





Ситуация и тенденции в сервисе нефтегазового сектора России

Председатель правления
АСБУР

Профессор
С.Н.Веселков



Тенденции в нефтесервисе России, предсказанные АСБУРОм

Сокращение количества компаний, предлагающих свои услуги по бросовой цене

Рост стоимости бригадо-часа КРС

Избавление ВИНК от сервисов

Расширилась скупка мелких и средних российских сервисных компаний профильными и, особенно, непрофильными западными структурами

Передовые российские компании стали обладать по ряду позиций технологиями, превосходящими западные

Позитивное воздействие на российский рынок прихода зарубежных компаний



Особенности конкуренции между зарубежными компаниями

Бренд – доминирующее преимущество

HALLIBURTON



Schlumberger



Mercedes-Benz





Прогноз по развитию

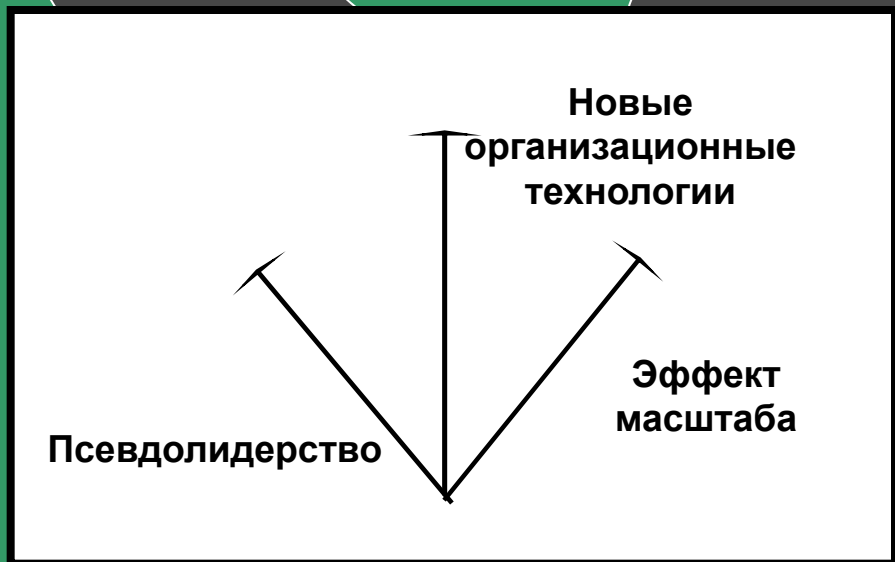
2006

2013





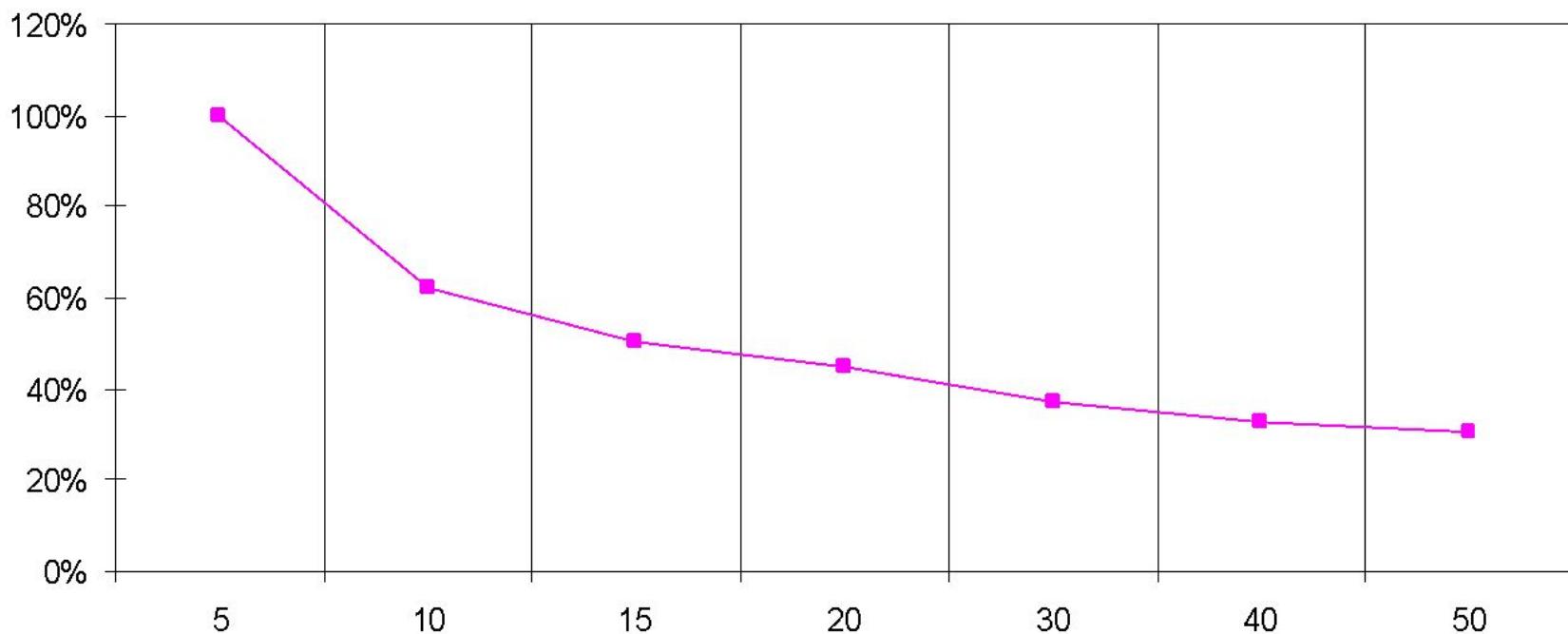
Лидерство по издержкам





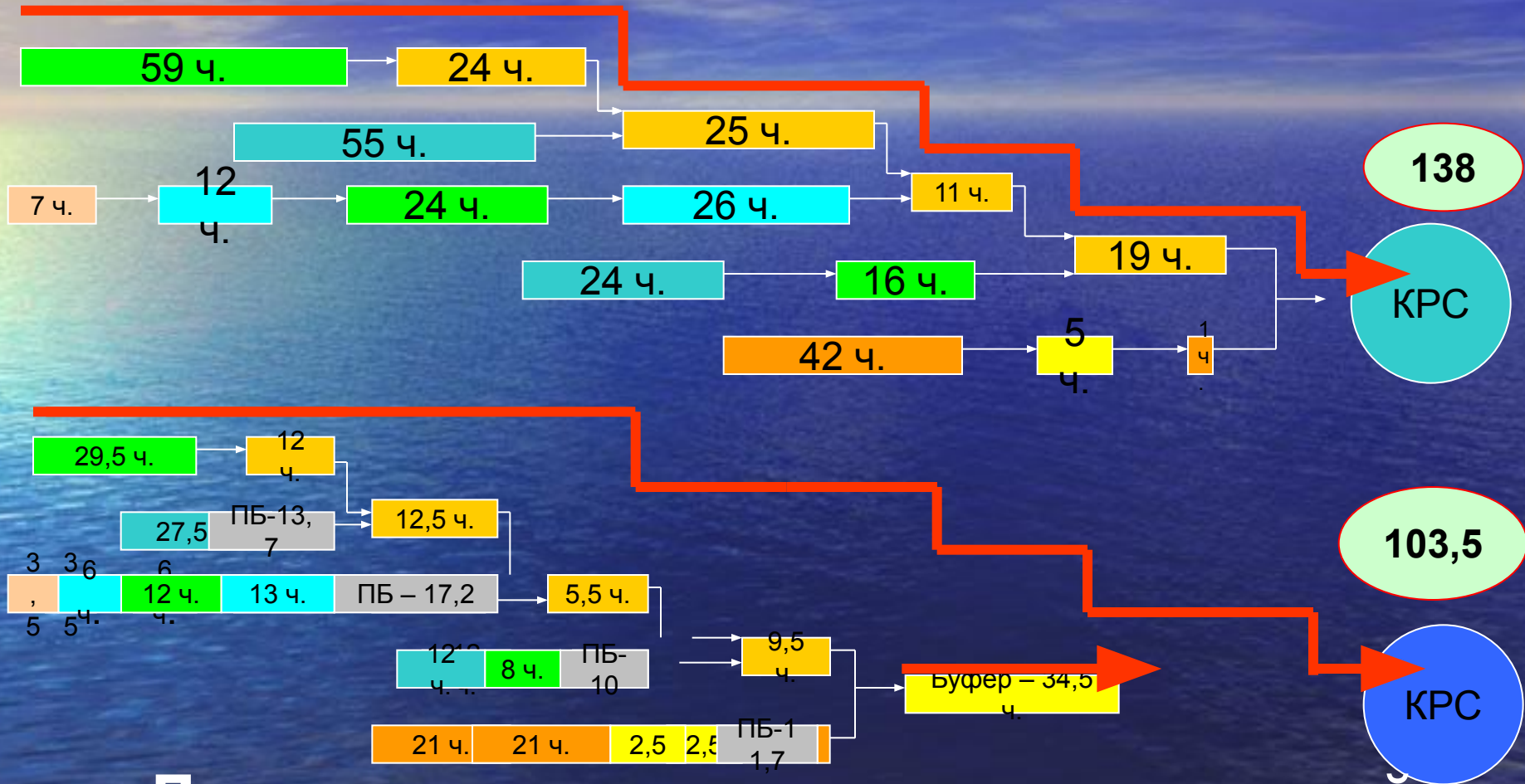
Относительный себестоимости КРС с ростом количества бригад

Относительное снижение себестоимости КРС
с ростом количества бригад





Система ТОС «барабан-буфер-канат» в КРС



**Длительность отдельных операций
можно сократить наполовину !!!**



Лидерство по технологиям

- «концентрация» крупных компаний
- «концентрация» инжиниринговых компаний





Как выжить инжиниринговой компании ?





ОЦЕНКА ЭФФЕКТИВНОСТИ ТЕХНОЛОГИЙ ИНТЕНСИФИКАЦИИ ДОБЫЧИ УГЛЕВОДОРОДОВ

Матхэм	Название технологии	Уровень изобретения (подрывные (+++) Прорывные (++) Поддерживающие (+))	Эффективность Затраты на дополнительную добычу, рубль/тонна	Успешность обработки, %
Механические	ГРП	+++	503	70,2
	Щелевая разгрузка пласта (ЩРП)	++	589	72,4
	Щелевая гидropескоструйная перфорация (ЩГПП)	+	74,4	70
	Гидромеханическая щелевая перфорация (ГМЦП)	+		
	Резка абразивной жидкостью	+	Нет промышленного внедрения	
	Создание репрессии-депрессии струйными насосами	+		47-77
	Койлтубинговые технологии	++		
	Имплозионное воздействие	++	Нет промышленного внедрения	
Акустические	Акустическое воздействие	+	222,5	78,7
Тепловые	Паротепловое воздействие	+		
	Импульсно-дозированное тепловое воздействие	+		
	Подземоход	++	Нет промышленного внедрения	
Химические	Реагентная обработка растворами (РОР)	+	290	85

Матхэм	Название технологии	Уровень изобретения (подрывные (+++) Прорывные (++) Поддерживающие (+))	Эффективность Затраты на дополнительную добычу, рубль/тонна	Успешность обработки, %
Электрические	Электрическое воздействие	++	153,8	92
	Электродавлическое воздействие	+	689,6	85,7
	Электропгрев	+		
Волновые	Волновое воздействие на пласт с поверхности земли	++	5597	75,7
	Волновое воздействие на пласт из одиночной скважины	++	1327	75
	Вибрационное воздействие	++		
Магнитные	Магнитное воздействие (постоянными магнитами)	++		
Электро- магнитные	Электро-магнитное воздействие	++	441	80
Совместное действие полей	Термохимическое газовое воздействие (ТХГВ)	+++	497	57,9
	Кислотный ГРП	+		
	ЩРП+РОР	+++		
	Термокислотное воздействие	+		
	Электро-магнитное воздействие +РОР	+++	Нет промышленного внедрения	
	Акустическое воздействие +РОР	+++	Нет промышленного внедрения	
Комбинированное	Мобильные буровые аппараты		Нет промышленного внедрения	
	Азотно-импульсное воздействие	+	Нет промышленного внедрения	
	Взрывное воздейсвие	++		



ТЕХНОЛОГИЯ «ХЕРМИЯ»

Бухгалтерия

Техническая поддержка

Определения уровня изобретения (прорывное, подрывное, поддерживающее)

ТЭО инвестпроекта

Патентование

Бизнес-план проекта

Блоковые решения продвижения

Маркетинг

Изобретение

Полезная модель

ОКР

Промышленные испытания

Адаптация и уменьшение себестоимости

Готовое к внедрению изобретение

Продвижение на рынок

Отбор «да»/«нет» на основе уровня изобретения

Финансовая поддержка

Блоковые решения о выборе Производственной базы

Экономическая перспектива
Блоковые решения универсальной модели

Технология сокращения срока и стоимости

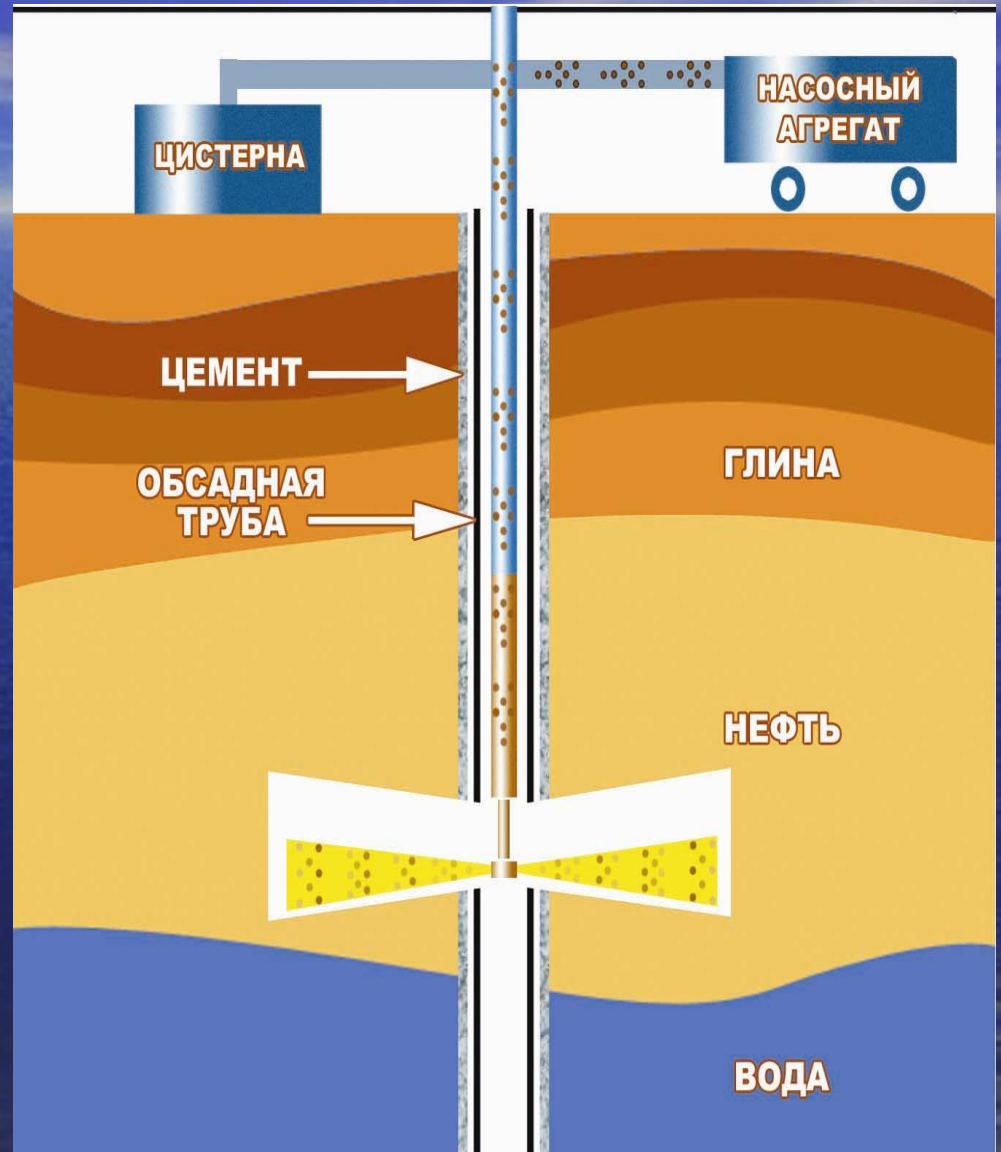


ЩЕЛЕВАЯ РАЗГРУЗКА ПЛАСТА

Создание щелей приводит к перераспределению концентрации и эффекту разгрузки горных напряжений.

Кольцевые сжимающие силы трансформируются в продольные растягивающие.

Как следствие – поры в породе продуктивного пласта в прискважинной зоне раскрываются и увеличивается проницаемость породы





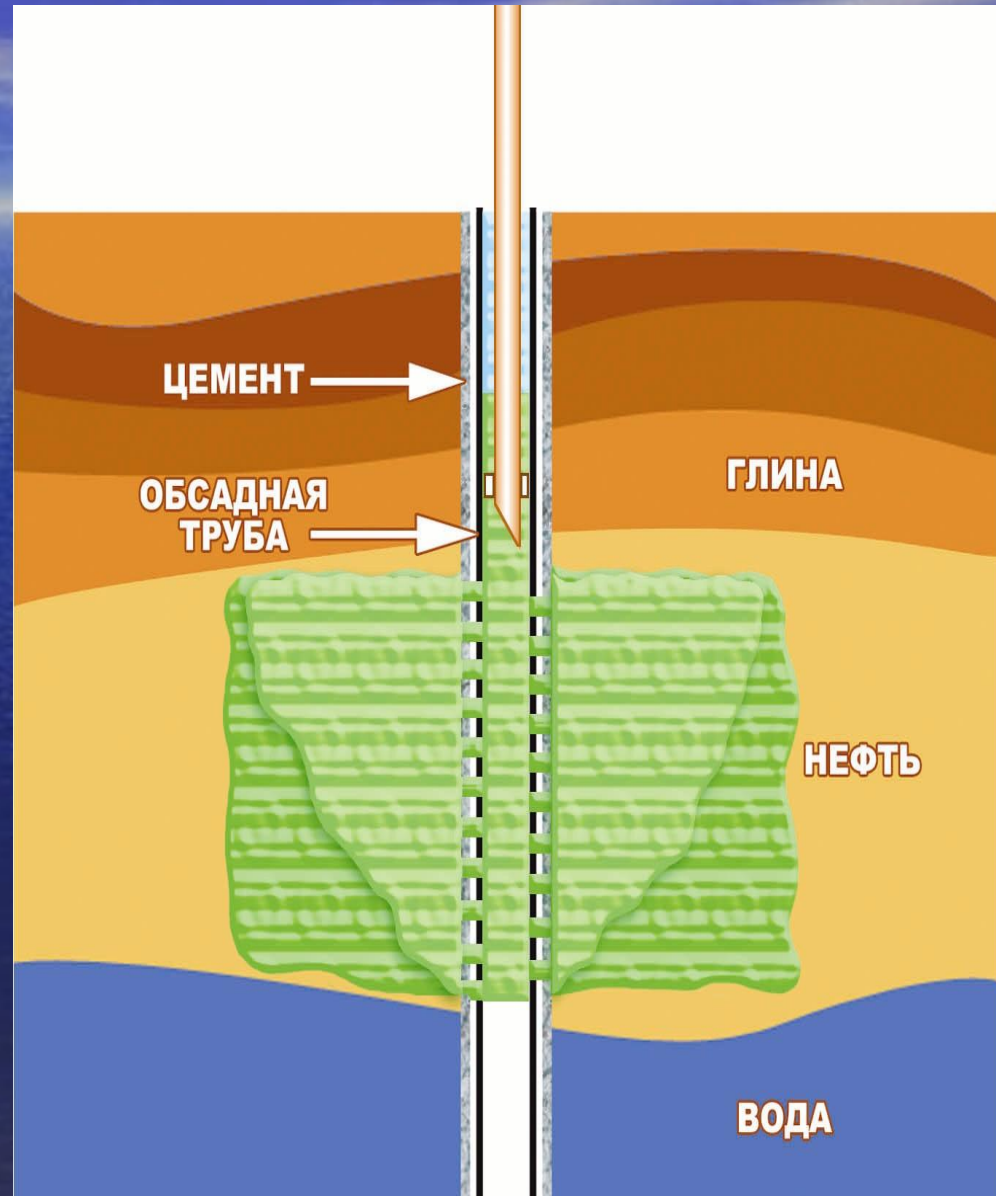
РЕАГЕНТНАЯ ОБРАБОТКА

- максимально увеличивает
производительность
скважин

Технология основана на
использовании неагрессивных
порошкообразных реагентов

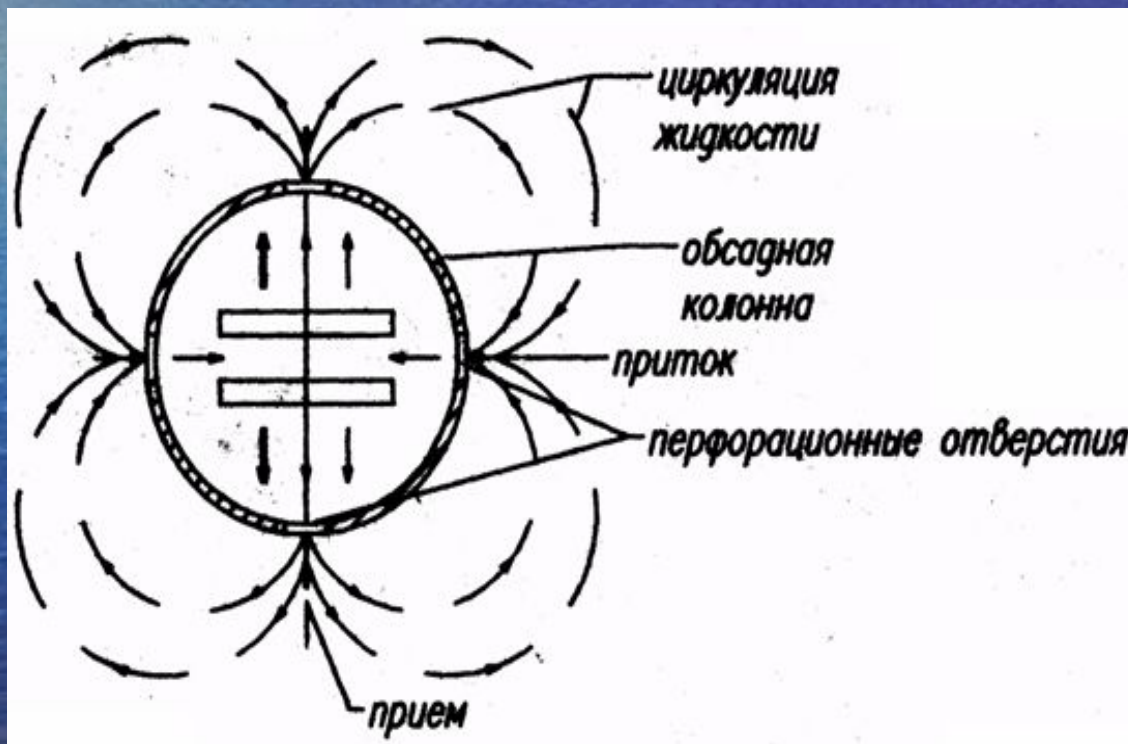
Удаляет из прискважинных зон
различные осадки в твердой
фазе:
глинистые образования,
карбонатные осадки, железистые
соединения и
осадки органического
происхождения.

Предназначена для
высокоэффективной химической
обработки нефтяных, газовых,
газоконденсатных,
нагнетательных и водозаборных
скважин





МАГНИТНО – ИМПУЛЬСНАЯ ОБРАБОТКА





Лидерство по дифференциации

приспособление к полным интересам
конкретного заказчика





Особые условия повышения конкурентоспособности

Принятие закона о дифференцированном активном налогообложении

Применение стандартов ИСО (ТК-431) в нефтегазовом секторе, в частности, КИН

Свободный переход от лицензионного владения месторождениями к поквартинному владению