





# Ситуация и тенденции в сервисе нефтегазового сектора России

Председатель правления  
АСБУР

Профессор  
С.Н.Веселков





# Тенденции в нефтесервисе России, предсказанные АСБУРОм

**Сокращение количества компаний, предлагающих свои услуги по бросовой цене**

**Рост стоимости бригадо-часа КРС**

**Избавление ВИНК от сервисов**

**Расширилась скупка мелких и средних российских сервисных компаний профильными и, особенно, непрофильными западными структурами**

**Передовые российские компании стали обладать по ряду позиций технологиями, превосходящими западные**

**Позитивное воздействие на российский рынок прихода зарубежных компаний**



# Особенности конкуренции между зарубежными компаниями

Брэнд – доминирующее преимущество

**HALLIBURTON**



**Schlumberger**



Mercedes-Benz







# Прогноз по развитию

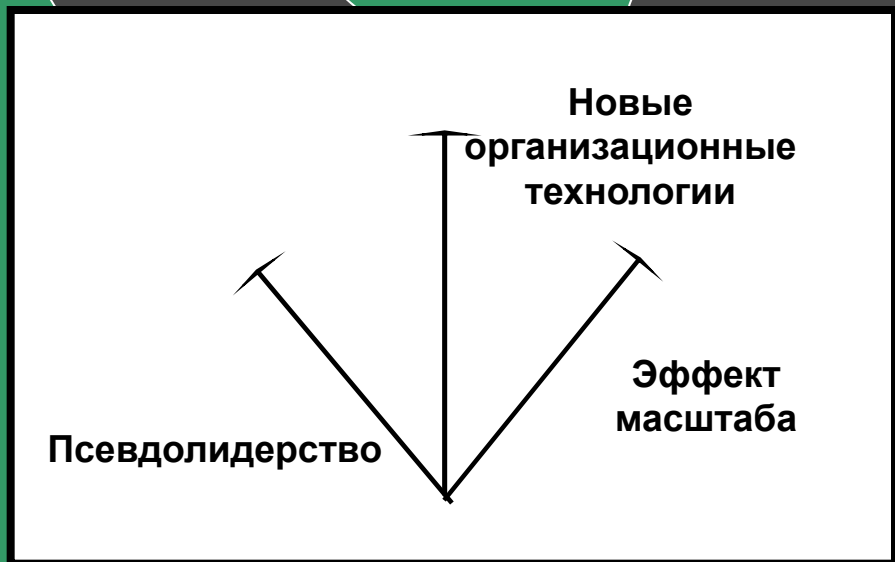
2006

2013





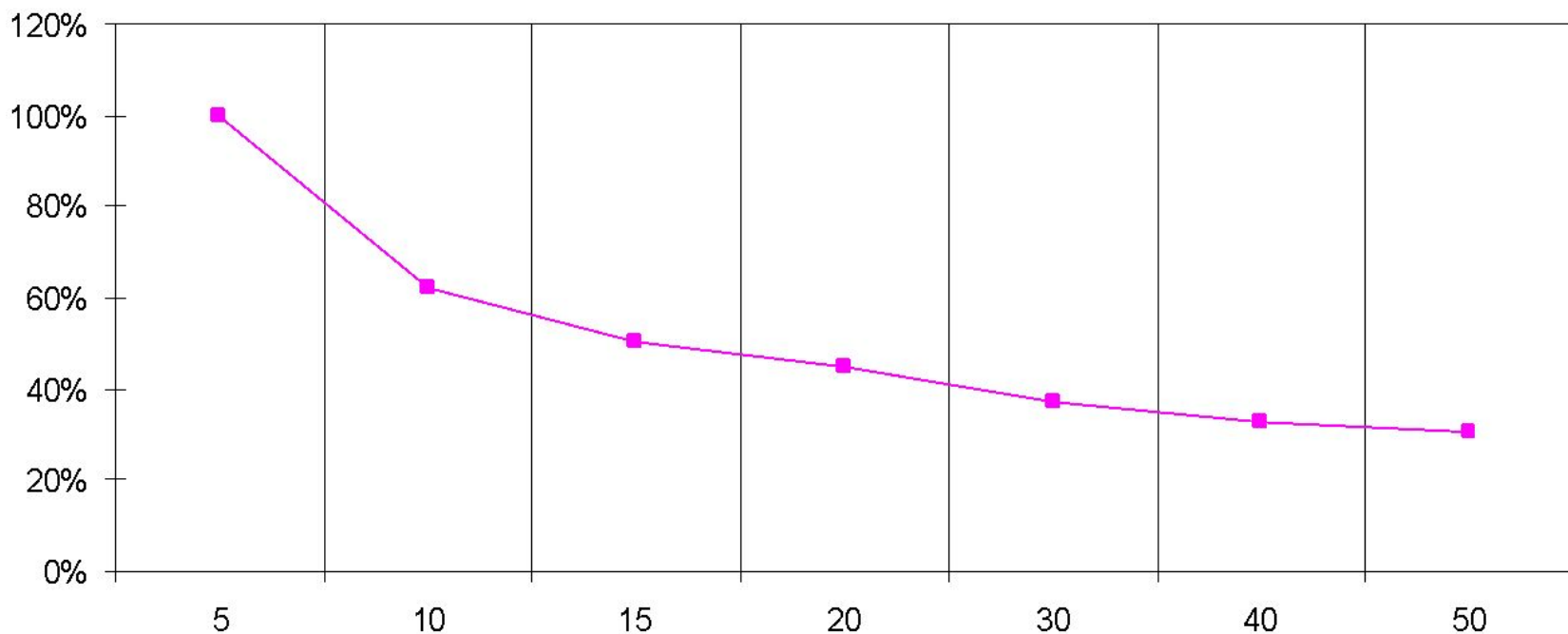
# Лидерство по издержкам





# Относительный себестоимости КРС с ростом количества бригад

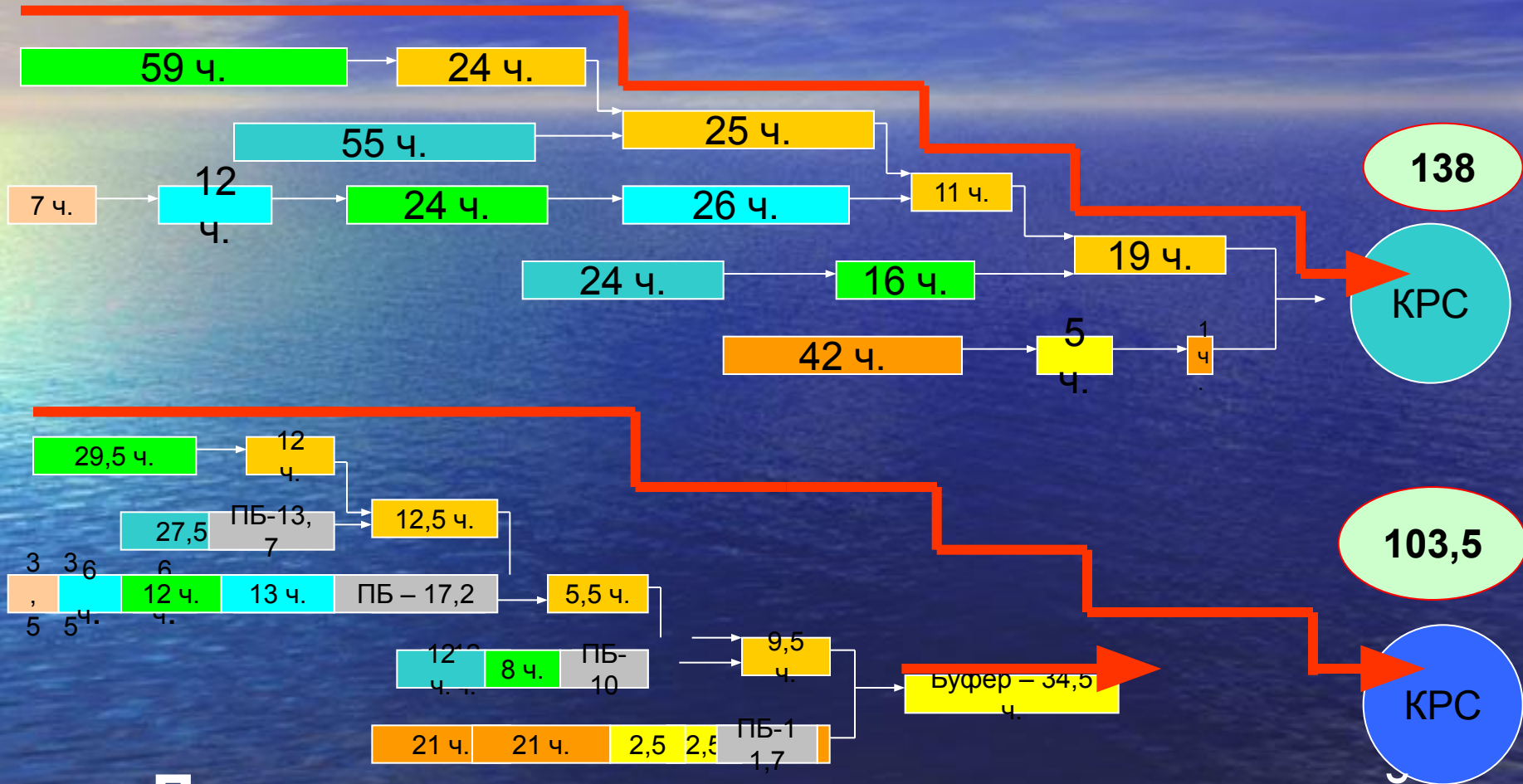
Относительное снижение себестоимости КРС  
с ростом количества бригад







# Система ТОС «барабан-буфер-канат» в КРС



**Длительность отдельных операций  
можно сократить наполовину !!!**





# Лидерство по технологиям

- «концентрация» крупных компаний
- «концентрация» инжиниринговых компаний





# Как выжить инжиниринговой компании ?







# ОЦЕНКА ЭФФЕКТИВНОСТИ ТЕХНОЛОГИЙ ИНТЕНСИФИКАЦИИ ДОБЫЧИ УГЛЕВОДОРОДОВ

Матхэм	Название технологии	Уровень изобретения (подрывные (+++) Прорывные (++) Поддерживающие (+))	Эффективность Затраты на дополнительную добычу, рубль/тонна	Успешность обработки, %
Механические	ГРП	+++	503	70,2
	Щелевая разгрузка пласта (ЩРП)	++	589	72,4
	Щелевая гидropескоструйная перфорация (ЩГПП)	+	74,4	70
	Гидромеханическая щелевая перфорация (ГМЦП)	+		
	Резка абразивной жидкостью	+	Нет промышленного внедрения	
	Создание репрессии-депрессии струйными насосами	+		47-77
	Койлтубинговые технологии	++		
	Имплозионное воздействие	++	Нет промышленного внедрения	
Акустические	Акустическое воздействие	+	222,5	78,7
Тепловые	Паротепловое воздействие	+		
	Импульсно-дозированное тепловое воздействие	+		
	Подземоход	++	Нет промышленного внедрения	
Химические	Реагентная обработка растворами (РОР)	+	290	85



Матхэм	Название технологии	Уровень изобретения (подрывные (+++) Прорывные (++) Поддерживающие (+))	Эффективность Затраты на дополнительную добычу, рубль/тонна	Успешность обработки, %
Электрические	Электрическое воздействие	++	153,8	92
	Электродавлическое воздействие	+	689,6	85,7
	Электропгрев	+		
Волновые	Волновое воздействие на пласт с поверхности земли	++	5597	75,7
	Волновое воздействие на пласт из одиночной скважины	++	1327	75
	Вибрационное воздействие	++		
Магнитные	Магнитное воздействие (постоянными магнитами)	++		
Электро- магнитные	Электро-магнитное воздействие	++	441	80
Совместное действие полей	Термохимическое газовое воздействие (ТХГВ)	+++	497	57,9
	Кислотный ГРП	+		
	ЩРП+РОР	+++		
	Термокислотное воздействие	+		
	Электро-магнитное воздействие +РОР	+++	Нет промышленного внедрения	
	Акустическое воздействие +РОР	+++	Нет промышленного внедрения	
Комбинированное	Мобильные буровые аппараты		Нет промышленного внедрения	
	Азотно-импульсное воздействие	+	Нет промышленного внедрения	
	Взрывное воздейсвие	++		



# ТЕХНОЛОГИЯ «ХЕРМИЯ»





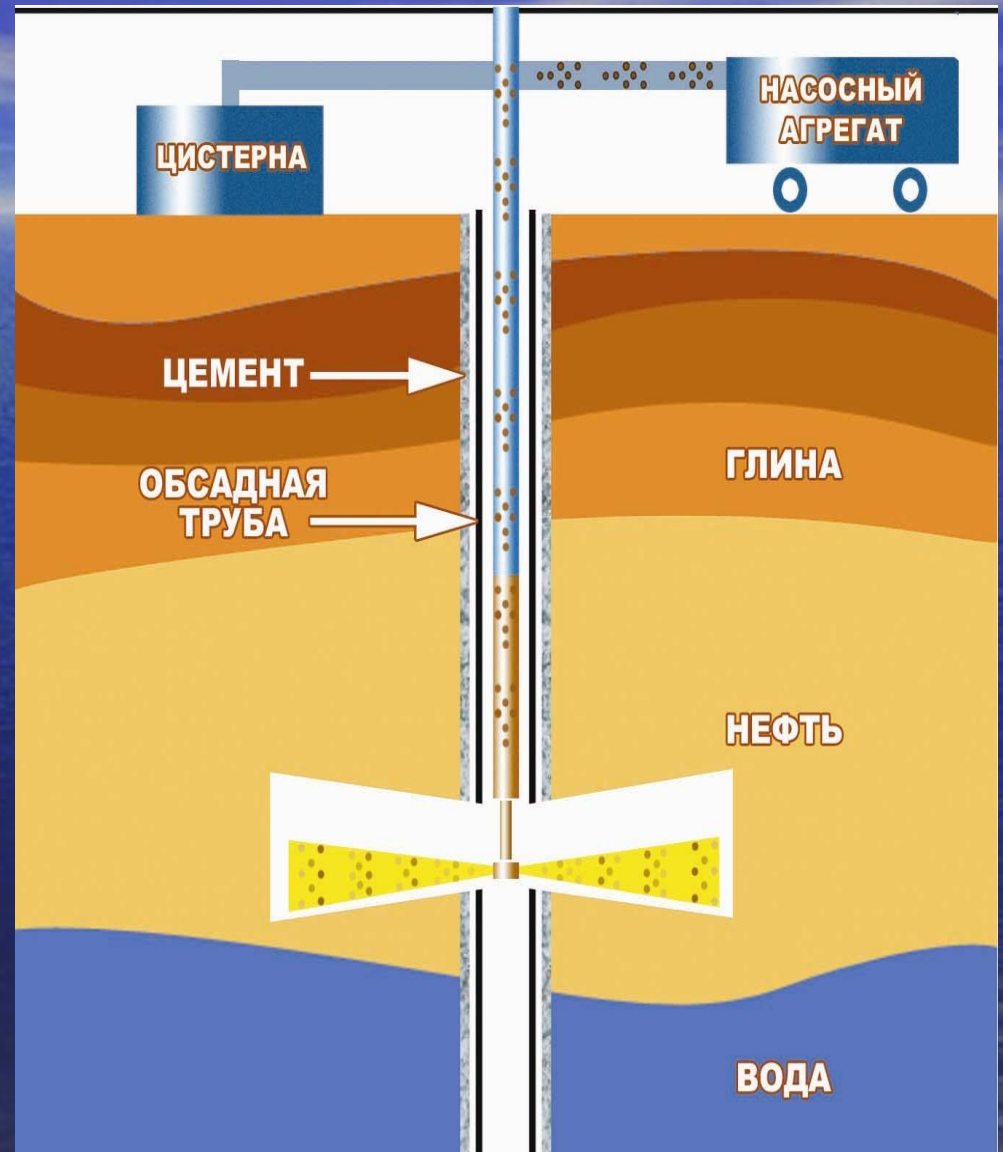


# ЩЕЛЕВАЯ РАЗГРУЗКА ПЛАСТА

Создание щелей приводит к перераспределению концентрации и эффекту разгрузки горных напряжений.

Кольцевые сжимающие силы трансформируются в продольные растягивающие.

Как следствие – поры в породе продуктивного пласта в прискважинной зоне раскрываются и увеличивается проницаемость породы







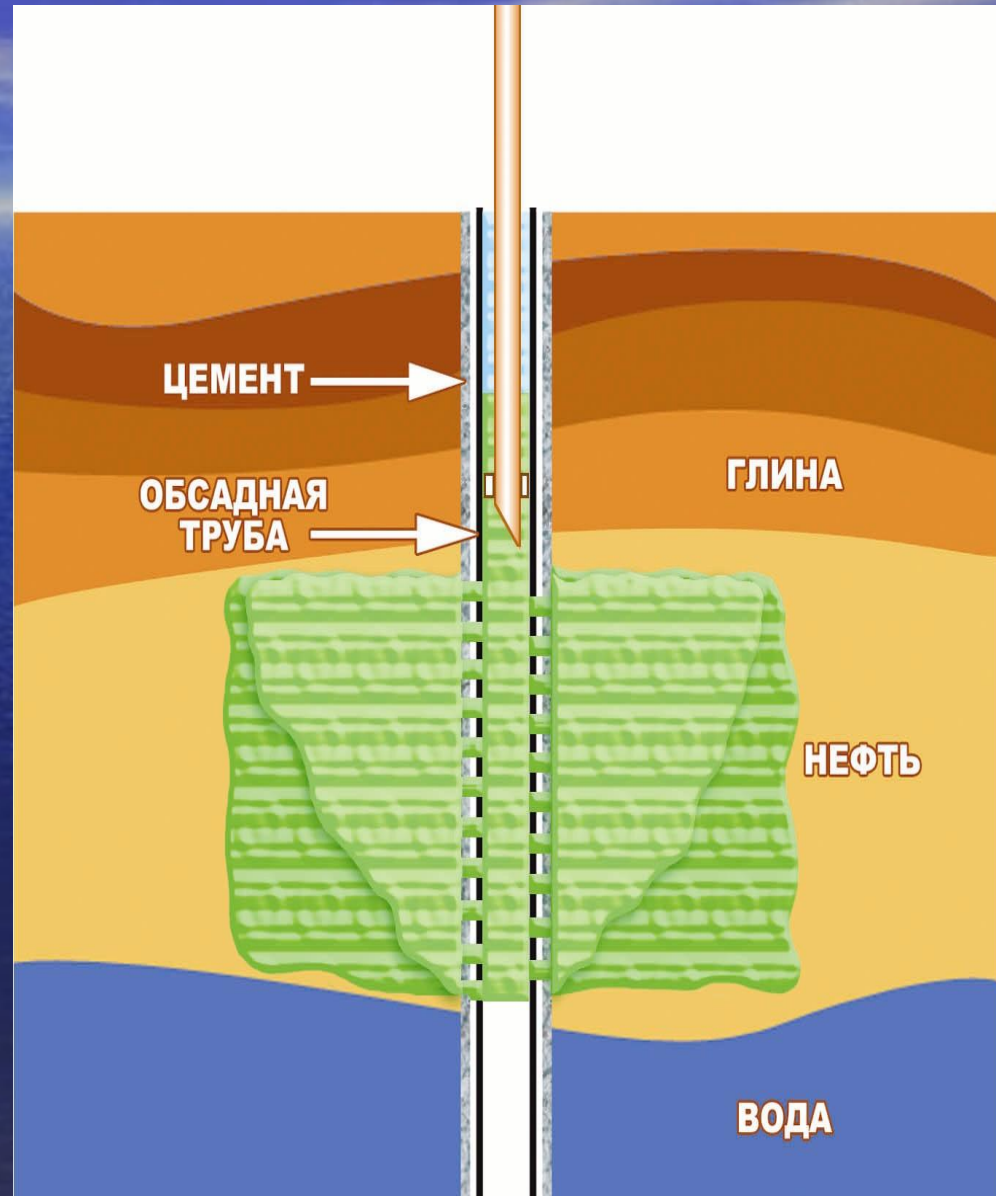
# РЕАГЕНТНАЯ ОБРАБОТКА

- максимально увеличивает  
производительность  
скважин

Технология основана на  
использовании неагрессивных  
порошкообразных реагентов

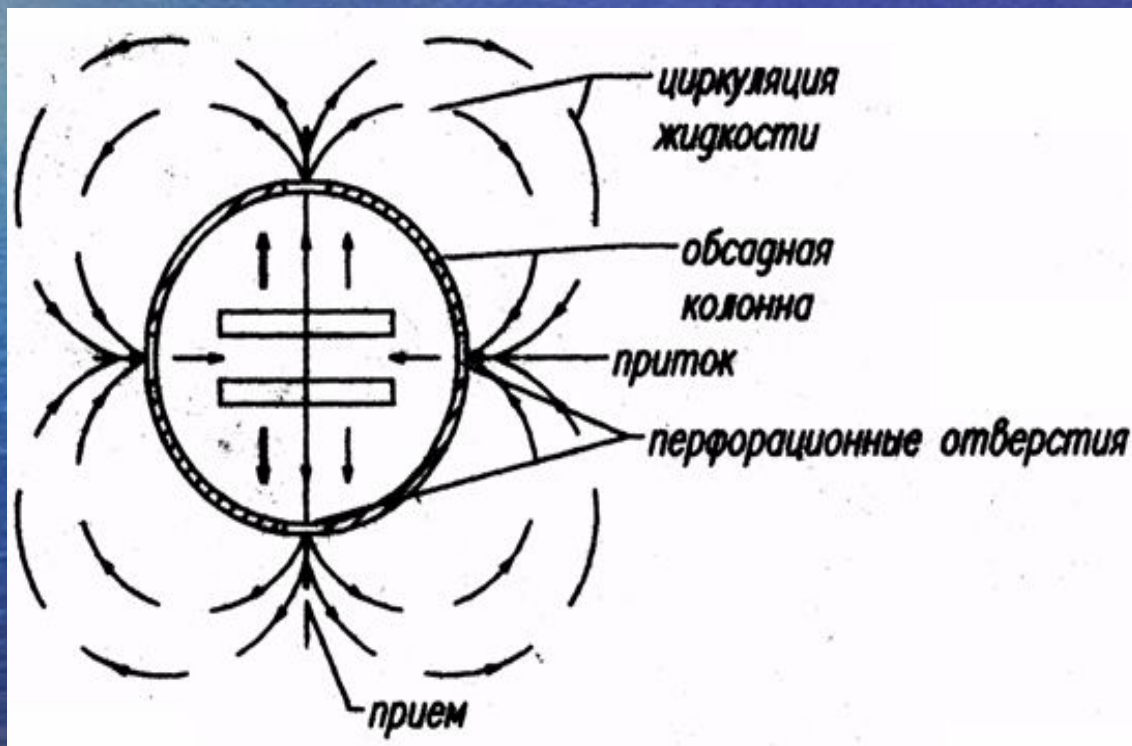
Удаляет из прискважинных зон  
различные осадки в твердой  
фазе:  
глинистые образования,  
карбонатные осадки, железистые  
соединения и  
осадки органического  
происхождения.

Предназначена для  
высокоэффективной химической  
обработки нефтяных, газовых,  
газоконденсатных,  
нагнетательных и водозаборных  
скважин





# МАГНИТНО – ИМПУЛЬСНАЯ ОБРАБОТКА







# Лидерство по дифференциации

приспособление к полным интересам  
конкретного заказчика







# Особые условия повышения конкурентоспособности

Принятие закона о дифференцированном активном налогообложении

Применение стандартов ИСО (ТК-431) в нефтегазовом секторе, в частности, КИН

Свободный переход от лицензионного владения месторождениями к поквартинному владению