

Компания «ИНФОРУМ»

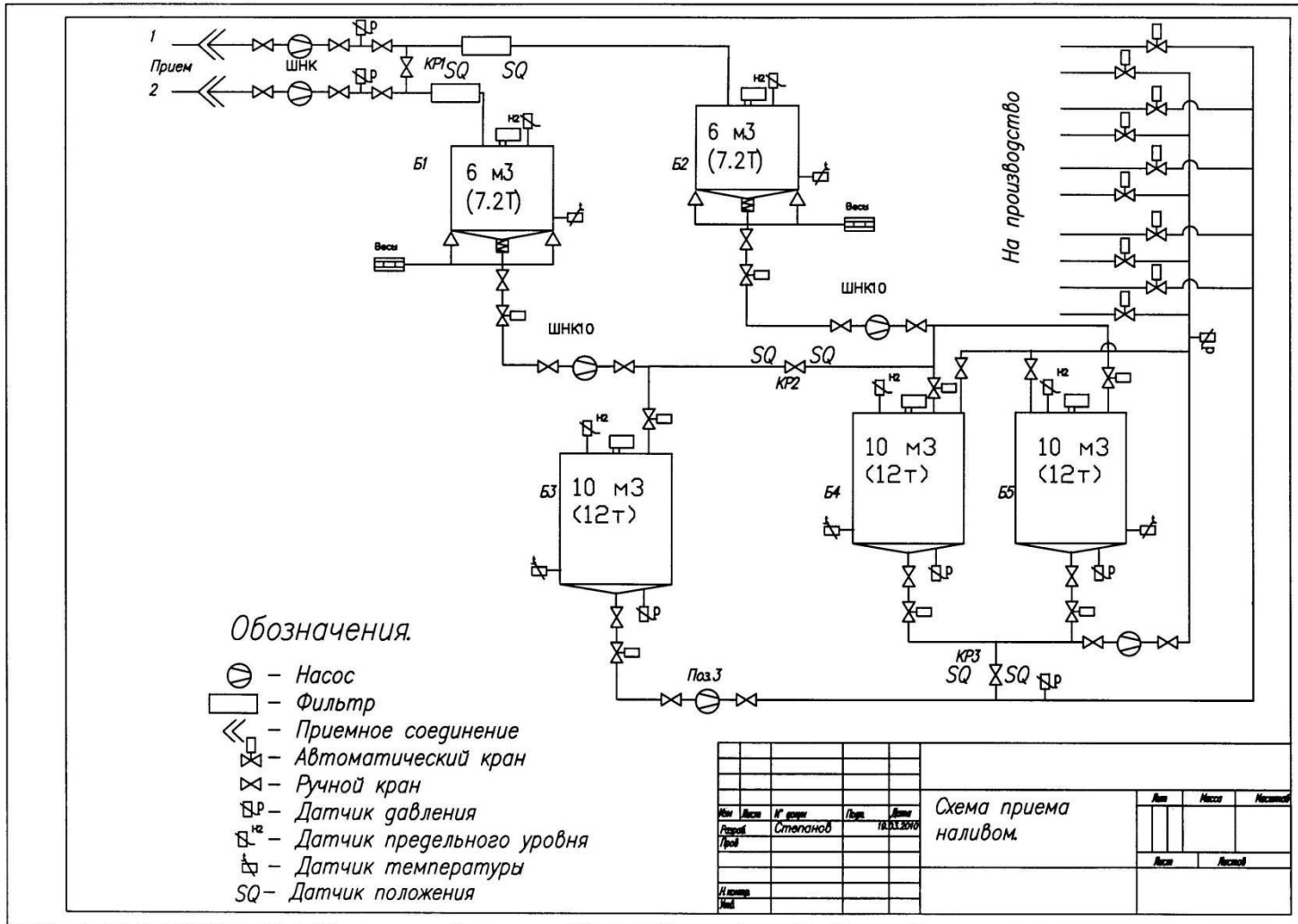
**Поставки глазурей и
шоколадных
масс наливом**

2010

Преимущества поставок наливом

- Снижение входной цены на полуфабрикат, увеличение прибыли
- Высвобождение площадей – снижение стоимости аренды, возможность размещения на этих площадях более рентабельного производства, эффективность использования кв. м производственных площадей увеличивается на 50 – 200 % в зависимости от вида выпускаемой продукции
- Оптимизация численности персонала, включая технических специалистов и АУП
- Возможность сосредоточить финансовые и другие ресурсы на улучшении характеристик основных продуктов компании – готовой продукции
- Получение полуфабрикатов одинакового стабильного высокого качества
- Общее снижение издержек внутри предприятия до 5 руб./кг
- Наличие многосекционных емкостей позволяет принимать продукт в разных точках фабрики, без организации протяженных трубопроводов

Пример схемы узла налива



Описание процесса

Прием происходит по отдельным трубопроводам 2 - х видов глазурей .

Схема позволяет принимать в непрерывном режиме объем продукта равный объему одной секции цистерны.

Через трубопровод поз 1. осуществляется прием в весовую емкость Б2. После фиксации веса можно перекачивать продукт в емкости Б4 или Б5. Одновременно с перекачкой в Б4 и Б5 можно производить перекачку по трубопроводу поз 2. в весовую емкость Б1. После фиксации веса в Б1 можно перекачать продукт в емкость Б3.

В случае необходимости при открытии крана КР1 возможна перекачка по трубопроводу 1 в Б1 и 2 в Б2. При открытии крана КР 2 возможна перекачка из каждой весовой емкости Б1 иБ2 в любую из Б3, Б4, Б5.

При открытии крана КР3 возможно осуществлять перекачку из любой 10м3 емкости в любую. При этом используется реверс насоса поз 3.

Предусмотрена автоматизация и визуализация процесса приемки и транспортировки продукта

Схема представлена как пример реализованного проекта.

Рекомендации

- Наружная площадка приема автоцистерны должна обеспечивать свободный подъезд
- Сливной затвор автоцистерны находится в ее задней части (одна секция) или 2-х метрах от задней оконечности машины (три секции)
- Расстояние от приемного патрубка до сливного затвора должно быть менее 6 метров
- Габариты автоцистерны: длина – до 18 м, ширина – 2,4 м, высота – 3,5 м
- С целью уменьшения стоимости проекта можно предусмотреть возможность взвешивания автоцистерны на платформенных весах перед и после разгрузки, принимаемый вес – до 40 тонн, установки емкостей хранения на тензодатчики
- Для скачивания продукта приемный узел рекомендуется оснащать 2-мя насосами типа ШНК10Р с рубашкой обогрева, установленными параллельно с общим входом и выходом
- Входной патрубок – быстросъемный трубный разъем DIN 28450 DN80 «папа»
- Для приема продукта в зимнее время необходимо: иметь возможность подключения автоцистерны к магистрали горячего водоснабжения на проток, рукав Ду 20(25), температура воды – 45-60 град., и обеспечить прогрев выходного патрубка цистерны любым доступным способом
- Для ускорения разгрузки автоцистерны ~ в два раза необходим вывод сжатого воздуха (Ду15), давление 2 бар

Участок приема должен обеспечивать непрерывный прием 20тн жидкого продукта

Первый вариант – автоцистерна 20тн одной рецептуры

Второй вариант- трех- секционная автоцистерна (6 м + 6 м + 7 м)

Т.Е. необходимый объем и кол-во емкостей должны соответствовать объему автоцистерн, условию непрерывной перекачки и необходимости подтверждения веса продукта