



открытое акционерное общество

ВАКУУММАШ

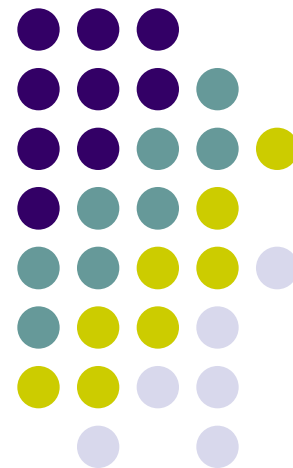
*Вакуумное оборудование
от разработки до производства*

Итоги и ближайшие перспективы работы ТК 249 «Вакуумная техника» в области стандартизации

Т.В. Данилова тел. 278-56-90

420054, г.Казань, ОАО «Вакууммаш» ул. Тульская, 58

e-mail: danilovatv@vacma.ru



Структура Технического комитета 249 «Вакуумная техника»



Межгосударственный
технический комитет **ТК-249**
«Вакуумная техника»

**ПК 1 «Фланцы и
соединения»** ведет ОАО
«Вакууммаш» - г. Казань

**ПК 3 «Измерение
эксплуатационных
характеристик вакуумных
насосов»** ведет ОАО
«Вакууммаш» - г. Казань

ПК5 «Герметичность»
ведет Санкт-Петербургский
государственный технический
университет
г. Санкт - Петербург

**ПК 2 «Измерение низких давлений
и градуировка вакуумметров»**
ведет ГУП ВНИИМ
им. Д.И. Менделеева
г. Санкт - Петербург

**ПК 4 «Терминология, классификация,
символы»** ведет ОАО «Вакууммаш» г.
Казань

**ПК 6 «Материалы вакуумной
техники»** ведет Московский
государственный институт электроники
и математики
г. Москва

Перечень проектов технических регламентов



Проект «Административного регламента Федерального агентства по ТР и метрологии по исполнению государственных функций по организации экспертизы проектов национальных стандартов и их утверждению»»

Проект технического регламента «О безопасности машин и оборудования»;

Проект технического регламента «Об электромагнитной совместимости»;

Проект профессионального стандарта «Руководство (управление) организацией».

Проект общего технического регламента «О безопасной эксплуатации и утилизации машин и оборудования»

Проект специального технического регламента «О безопасности трубопроводной арматуры».

Перечень национальных стандартов разработанных ТК 249



- - ГОСТ Р 52715-2007 «Вакуумная техника. Соединительные части трубопровода. Установочные размеры» модифицированный по отношению к международному стандарту ИСО 9803:1993.
- - ГОСТ Р 52856-2007 «Вакуумная техника. Размеры фланцев» модифицированный по отношению к международному стандарту ИСО 1603:1986.
- - ГОСТ Р 52615-2007 «Компрессоры и вакуумные насосы. Требования безопасности. Часть 2. Вакуумные насосы», модифицированный по отношению к EN 1012.
- - ГОСТ Р 52912-2008 «Диаметры номинальные элементов вакуумных систем. Ряды» взамен ГОСТ 18626-73.
- - ГОСТ Р 53334-2009 «Оборудование вакуумное. Насосы вакуумные объемного действия. Измерение рабочих характеристик. Часть 1. Измерение быстроты действия (скорости откачки)» модифицированный по отношению к международному стандарту ИСО 1608-1:1993.
- - ГОСТ Р 53335-2009 «Оборудование вакуумное. Насосы вакуумные пароструйные. Измерение рабочих характеристик. Часть 1. Измерение быстроты действия (скорости откачки)» модифицированный по отношению к международному стандарту ИСО 1607-1:1993.
- - ГОСТ Р 53177-2008 «Вакуумная техника. Определение характеристик масс-спектрометрического метода контроля герметичности».
- - ГОСТ Р «Оборудование вакуумное. Насосы вакуумные объемного действия. Измерение рабочих характеристик. Часть 2. Измерение предельного остаточного давления».
- - ГОСТ Р «Оборудование вакуумное. Насосы вакуумные пароструйные. Измерение рабочих характеристик. Часть 2. Измерение выпускного и предельного остаточного давления », модифицированных по отношению к ИСО 1607-2:1989 и к ИСО 1608-2:1989.



Этапы разработки стандартов

- - разработка первой редакции проекта национального стандарта, затем рассылка его в сторонние организации на отзыв,
- - корректировка первой редакции проекта стандарта по замечаниям и предложениям сторонних организаций, т.е. разработка окончательной редакции;
- - подготовка сводки отзывов по первой редакции с пояснением не принятых замечаний и предложений;
- - согласование окончательной редакции проекта стандарта с организациями, выдавшими эти замечания и вновь их рассылка;
- - подготовка пояснительной записки и других сопутствующих документов для направления в Ростехрегулирование;
- - далее корректировка окончательной редакции проекта стандарта по вновь полученным замечаниям и предложениям;
- - подготовка сводки отзывов по окончательной редакции, работа с организациями, приславшими замечания по окончательной редакции;
- - при закрытии всех замечаний, т.е. при получении положительных отзывов, проект национального стандарта принимается ТК 249;
- - принятая ТК 249 окончательная редакция проекта стандарта с полным комплектом документов (пояснительная записка, протоколы заседаний, согласительные письма организаций и др.) направляется на утверждение в Ростехрегулирование.

Национальные стандарты, по которым ведется работа



- - «Вакуумная технология - Стандартные методы измерения характеристик вакуумных насосов» на базе ИСО 21360-1:2007;
- - «Измерение термодинамических констант при испарении, конденсации и сорбции газов распыляемыми и не распыляемыми геттерами» (инициативная разработка).

Международные стандарты, по которым планируется работа в ближайшие годы

- ИСО/ТС 3669-2:2007 Вакуумные технологии. Прогреваемые фланцы. Часть 2. Размеры фланцев с острой кромкой (ножевидных);
- ИСО/ТС 3567:2005 Вакуумметры. Калибровка прямым сравнением с эталонным вакуумметром;
- ИСО 9803-1:2007 Вакуумная технология. Установочные размеры фитингов трубопровода. Часть 1. Фланцы с неножевой опорой;
- ИСО 9803-2:2007 Вакуумная технология. Установочные размеры фитингов трубопровода. Часть 2. Фланцы с ножевой опорой;
- ИСО/НР 14291 Вакуумная техника. Вакуумметры. Определения и технические требования для квадрупольных масс-спектрометров;
- ИСО 21358:2007 Вакуумная технология. Прямоугольные клапаны. Размеры и сопряжения для пневматических активаторов;
- ИСО 21360-2 Вакуумная технология. Стандартные методы измерения характеристик вакуумных насосов. Часть 2. Насосы вакуумные объемного действия;
- ИСО 27892:2010 Вакуумная технология. Турбомолекулярные насосы. Измерение крутящего момента для быстрого выключения;
- ИСО/ТС 27893:2009 Вакуумная технология. Вакуумметры. Оценка погрешности результатов калибровки путем прямого сравнения с контрольным измерительным прибором;
- ИСО 27894:2009 Вакуумная технология. Вакуумметры. Технические условия на электронные ионизационные вакуумметры;
- ИСО 27895:2009 Вакуумная технология. Клапаны. Испытания на герметичность.





открытое акционерное общество

ВАКУУММАШ

*Вакуумное оборудование
от разработки до производства*

Спасибо за внимание!