

- Goldspring Enterprise Inc.

- Год основания 1954, Тайвань
- Производитель оборудования: Интенсивный миксер (смеситель Банбери), Смесительный миксер (kneader), Гранулятор, Экструдер, Предформователь, Вальцы и т.д.
- CE Сертификат



Официальный представитель:

ООО «Торговый Дом ДРИАДА»

84301, ул.Марата, 17-40 г.
Краматорск, Донецкая обл.,
Украина

Тел. + 38 (06264) 5-66-53

Факс + 38 (06264) 6-16-11

Моб. + 38 (050) 580-84-92

E-mail: tddriada@driada.com.ua

www.driada.com.ua

Интенсивный миксер

(смеситель Банбери)



Производительность больше,
чем у Kneader

Имеет преимущества, перед
Kneader за счет:

- Адаптированного гидравлического насоса.
- Капельной конструкции.

Назначение:

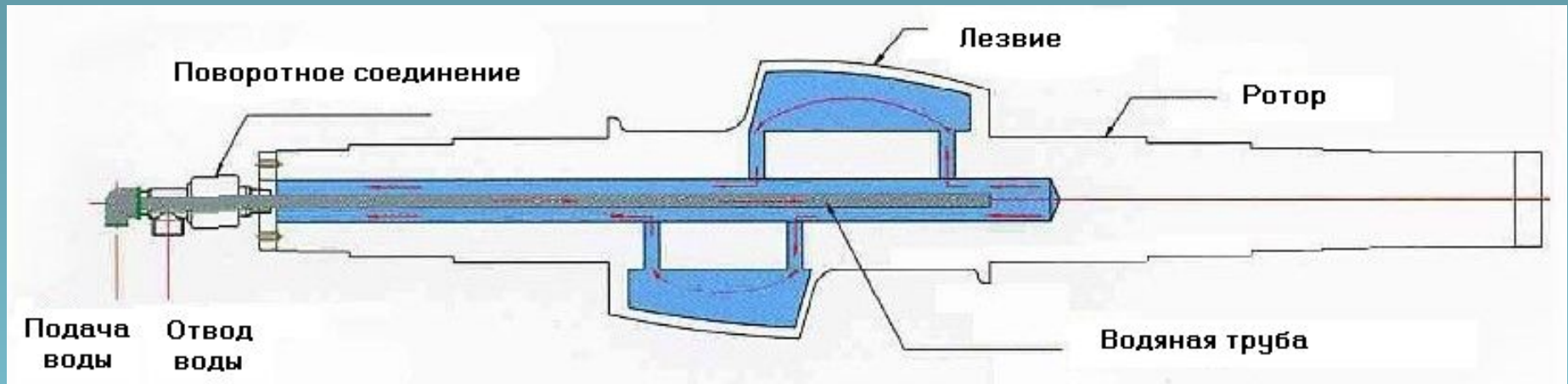
для смешивания мягких и
твердых каучуков,
пластмасс,
высокомолекулярных
композитных материалов.

Смесительная камера



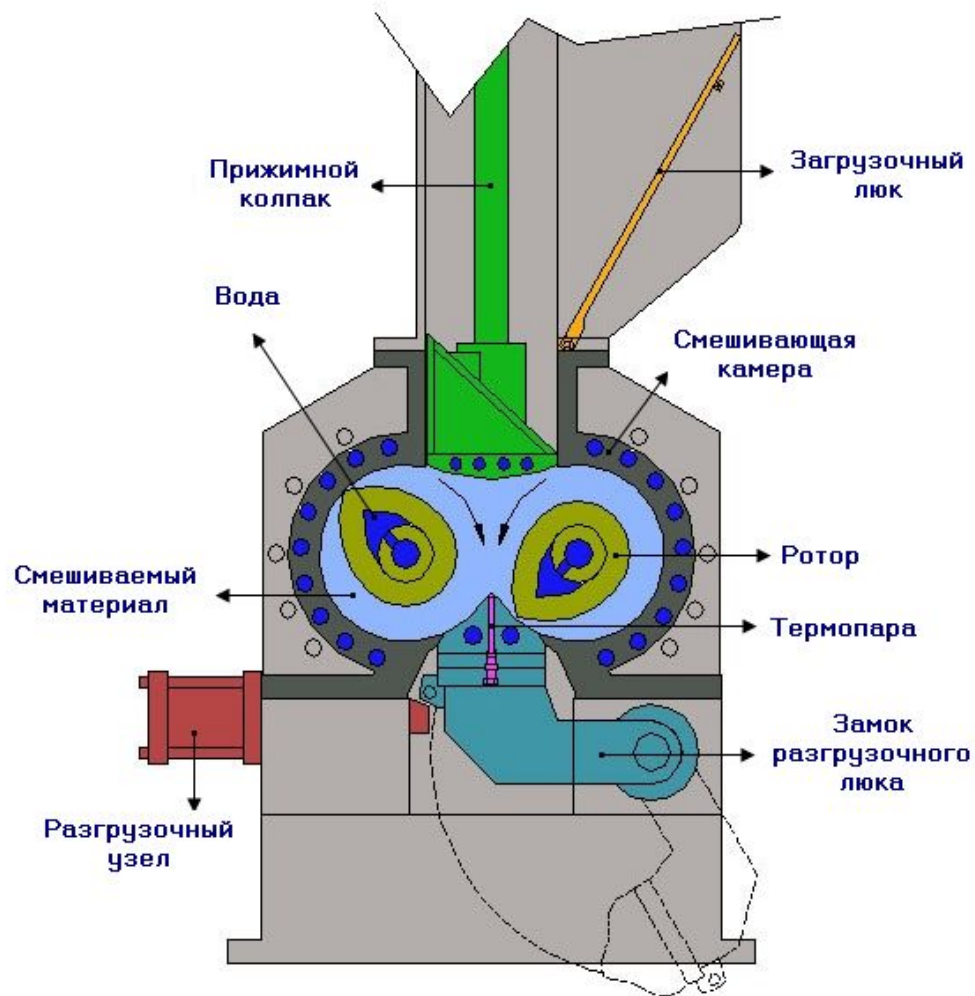
- Термопара проходит через камеру и контактирует непосредственно со смешиваемым материалом.
- Высокоточный температурный контроль при смешивании.
- Обеспечивает однородный состав качества получаемой смеси для каждой партии.
- Современная конструкция рубашки охлаждения гарантирует высокие результаты смешивания.
- Резиновые смеси с вулканизирующим веществом хорошо смешиваются в низких температурах из-за превосходного результата охлаждения.

Поперечное сечение системы охлаждения ротора



- Конструкция ротора:
 - а. Не литой
 - б. Цельная конструкция точно отцентрована
 - с. Прочный и крепкий
- Лезвия:
 - а. Конструкция лезвий, дает великолепное напряжение сдвига .
 - б. Высокая сила срезывания
- Ротор:
 - а. Высокая способность к быстрому нагреву и охлаждению.
 - б. Большое напряжение сдвига позволяет хорошо смешивать материал.

Поперечное сечение камеры



Камера и уплотнение

- а. Запатентованная технология пылеулавливания
- Patent No. 152261
- Антипросачиваемая герметизация (пыль и вода)
- б. Камера легко моется для смены цвета

Производство гранул

Производство гранул- воздушный тип охлаждения

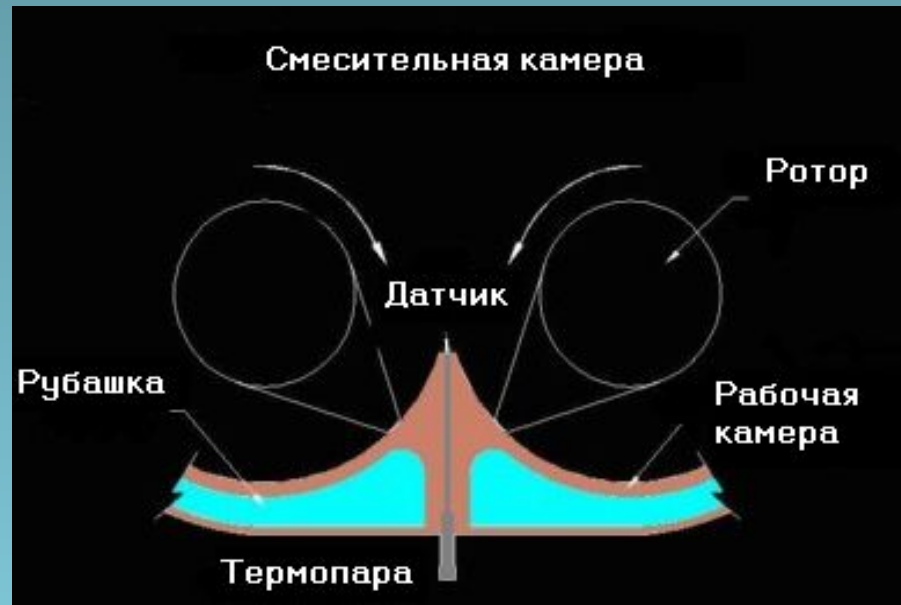


СМЕШИТЕЛЬНЫЙ МИКСЕР (Kneader)

- Передняя и задняя загрузка.
- Легко устанавливается.
- Смешивающая камера полностью закрыта.
- Камера легко моется для смены цвета.

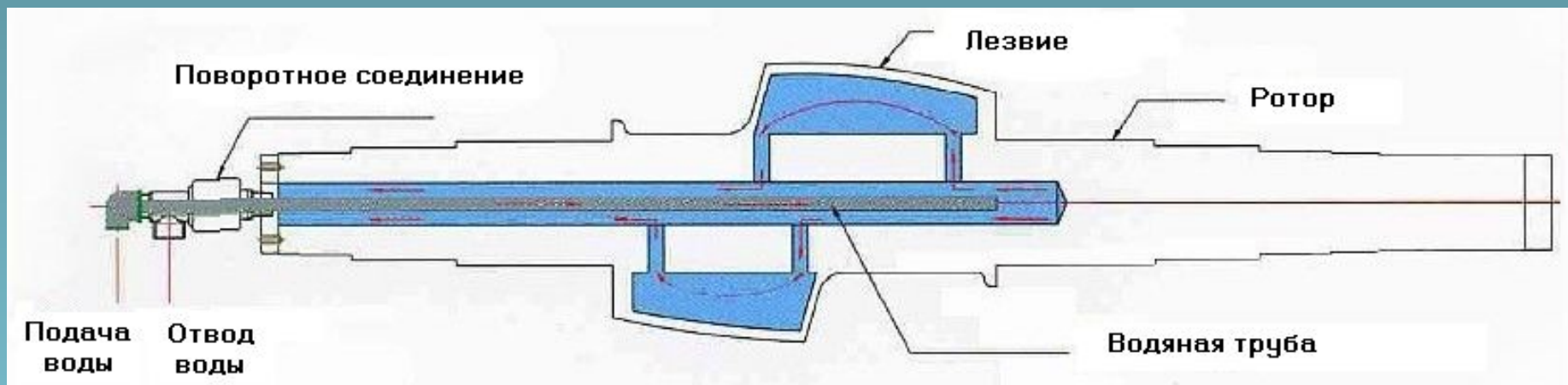


Смесительная камера



- Термопара проходит через камеру и контактирует непосредственно со смешиваемым материалом.
- Высокоточный температурный контроль при смешивании.
- Обеспечивает однородный состав качества получаемой смеси для каждой партии.
- Современная конструкция рубашки охлаждения гарантирует высокие результаты смешивания.
- Резиновые смеси с вулканизирующим веществом хорошо смешиваются в низких температурах из-за превосходного результата охлаждения

Поперечное сечение системы охлаждения ротора



- Конструкция ротора:
 - а. Не литой
 - б. Цельная конструкция точно отцентрована
 - с. Прочный и крепкий
- Лезвия:
 - а. Конструкция лезвий, дает великолепное напряжение сдвига .
 - б. Высокая сила срезывания
- Ротор:
 - а. Высокая способность к быстрому нагреву и охлаждению.
 - б. Большое напряжение сдвига позволяет хорошо смешивать материал.

Температурный контроль



- Четыре зоны температурного контроля
- Прижимной колпак (x1)
- Боковина (x2)
- Камера (x1)
- Удерживают стабильный температурный контроль.
- Герметизированная камера
- Пылеулавливатель patent No. 152261
- Антипросачиваемая герметизация (пыль и вода)

Комплектная поточная ЛИНИЯ

Смеситель (Kneader)

Ковшовый конвейер
L-типа

Вальцы

Охлаждающий конвейер
5-уровневый

Резка



A close-up, dark photograph of a kneader machine's rollers. The rollers are metallic and highly reflective, showing bright highlights and deep shadows. The text "Kneader runs" is overlaid in white, bold, sans-serif font in the lower center of the image.

Kneader runs

Сравнение Интенсивный и Смесительный миксеры

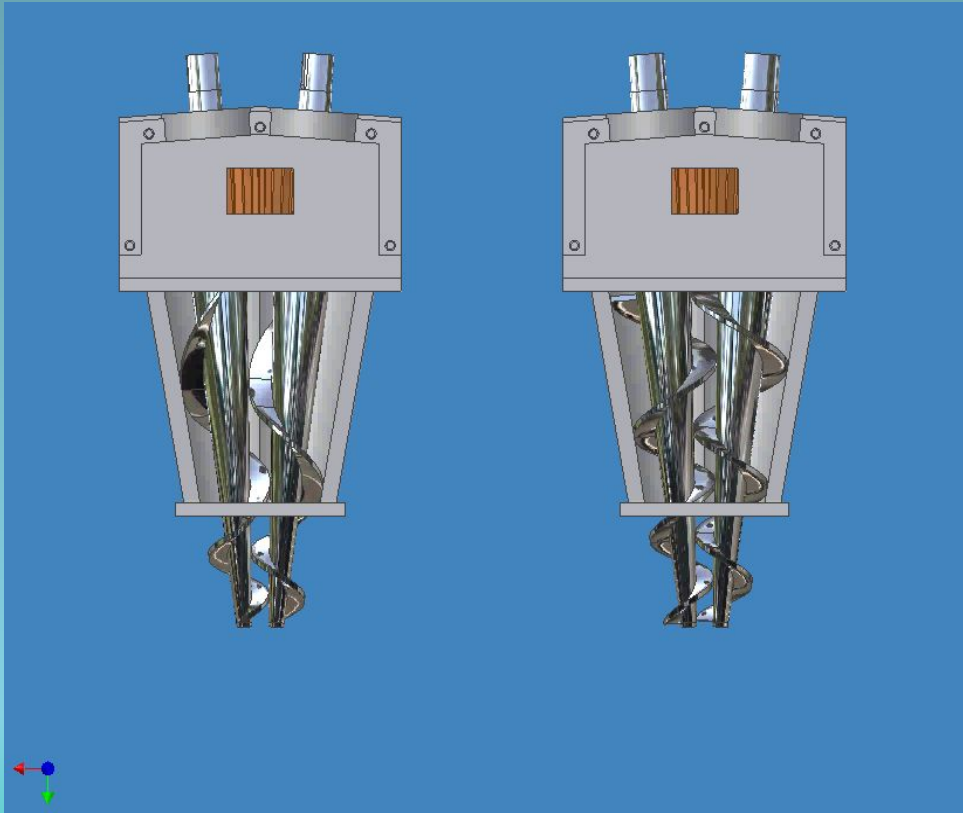
	Kneader	Интенсивный
Скорость	Зависит от материала	1/2 времени Kneader
Двигатель	Обычный	Мощный
Интенсивность	Обычная	Высокая
Дисперсность	Обычная	Высокая
Качество	Обычное	Высокое
Напряжение сдвига	Обычное	Высокое
Производительность	Обычная	Высокая
Частота вращения	Обычная	Высокая
Смешивающая камера	Обычная	Высокоточная

Гранулятор

- Используется для гранулирования мягких и твердых каучуков и пластмасс.
- **Свойства:**
Легкое управление, серийное производство, высокая плотность и целостность получаемых гранул с отсутствием воздушных пузырей.



Секция подачи материала



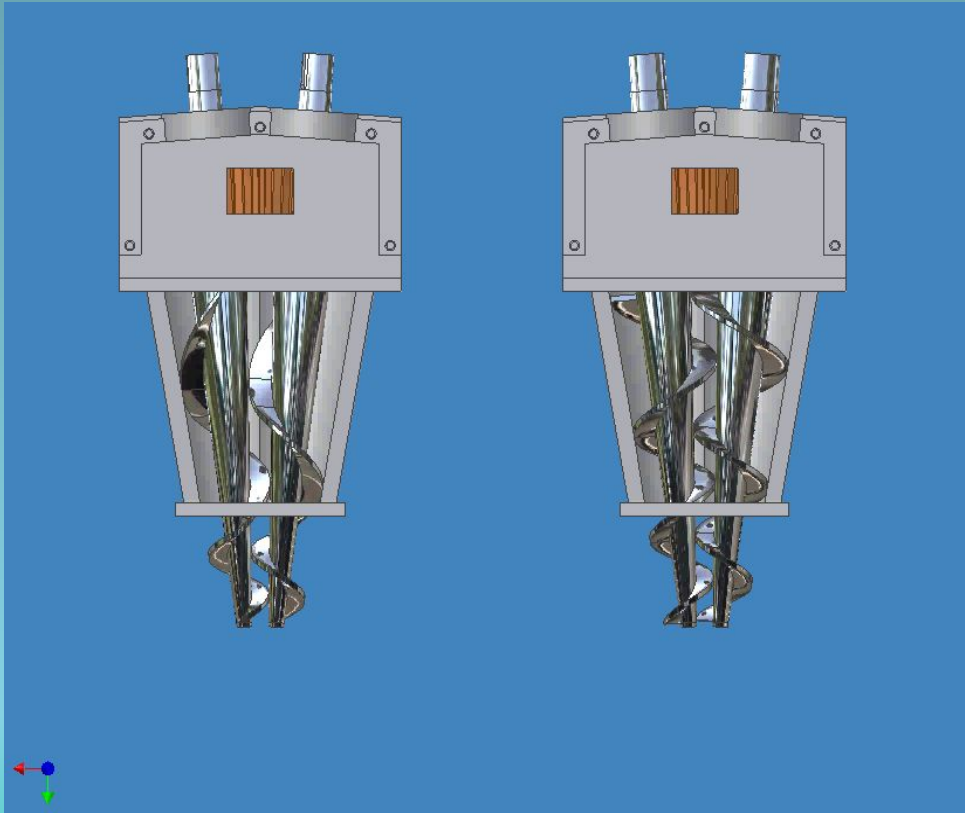
- Двойной конический шнек с одиночным винтом.
- Двойной конический шнек с усиленной подачей материала.
- Высокое давление и автоматическая подача материала исключают образование воздушных пузырей.
- Стабильное качество продукции
- Исключение брака
- Точный вес продукции
- Исключительно подходит для различных профилей и термоизоляционных трубок.

Парный конический винтовой экструдер

- Легкий в управлении, быстрая смена профильной головки для производства листа.
- Двойной конический шнек обеспечивает непрерывную автоматическую подачу материала.
- Большая производительность и высокая плотность исключает образование воздушных пузырей.
- Последовательность операций подачи и экструзии обеспечивает высокое качество от начала до конца.
- Легкое удаление остатков.



Секция подачи материала



- Двойной конический шнек с одиночным винтом.
- Двойной конический шнек с усиленной подачей материала.
- Высокое давление и автоматическая подача материала исключают образование воздушных пузырей.
- Стабильное качество продукции
- Исключение брака
- Точный вес продукции
- Исключительно подходит для различных профилей и термоизоляционных трубок

Получаемая продукция

- Заготовка листа до вулканизации
- Резиновые плиты и ленты
- Подложки
- Уплотнения, трубки
- Профили



Заготовки



**Резиновые
плиты и ленты**



Подложки



**Уплотнения,
трубки**



**Различные
профили**

Экструзионное производство и конечные продукты



Вайтон/силикон термоизоляция



Вайтон/силикон уплотнения

Различная продукция из различных материалов

A photograph showing a green medical device on the left, connected by a black silicon tube to a green container on the right. The device has several ports and a handle. The container has a lid with a handle. The background is a plain wall.

Silicon tubes

Предформователь

- Для нарезки заготовок изделий до вулканизации.
- Точный температурный контроль.
- Используется двойной конический шнек



Широкая область применения

- Маленькие резиновые колеса.
- Точная нарезка заготовок для колец, уплотнений.
- Резиновые мембраны, диафрагмы, манжеты.
- Боулинг шары.
- Теннисные мячи.
- Шары для гольфа, сквоша, кркета
- Шайбы для хоккея.
- Ролики для скейтбордов и коньков.
- Резиновые электрические соединения и штекеры.



A photograph showing a dark, textured preformer inside a mold. The preformer has a complex, multi-lobed shape. The mold is made of a light-colored material, possibly metal or plastic, and has a conical or funnel-like shape. The text overlaid on the image reads: "Preformer-->Changed mold head to get different shape".

Preformer-->Changed mold head to get different shape