

Современная сертифицированная спецодежда и другие средства индивидуальной защиты для работников сварочного производства

ПВ ООО «Фирма»Техноавиа»
Бреев Юрий Вячеславович



Направление сварки



Покрытие

Дуга

Сварочная ванна

Свариваемый материал

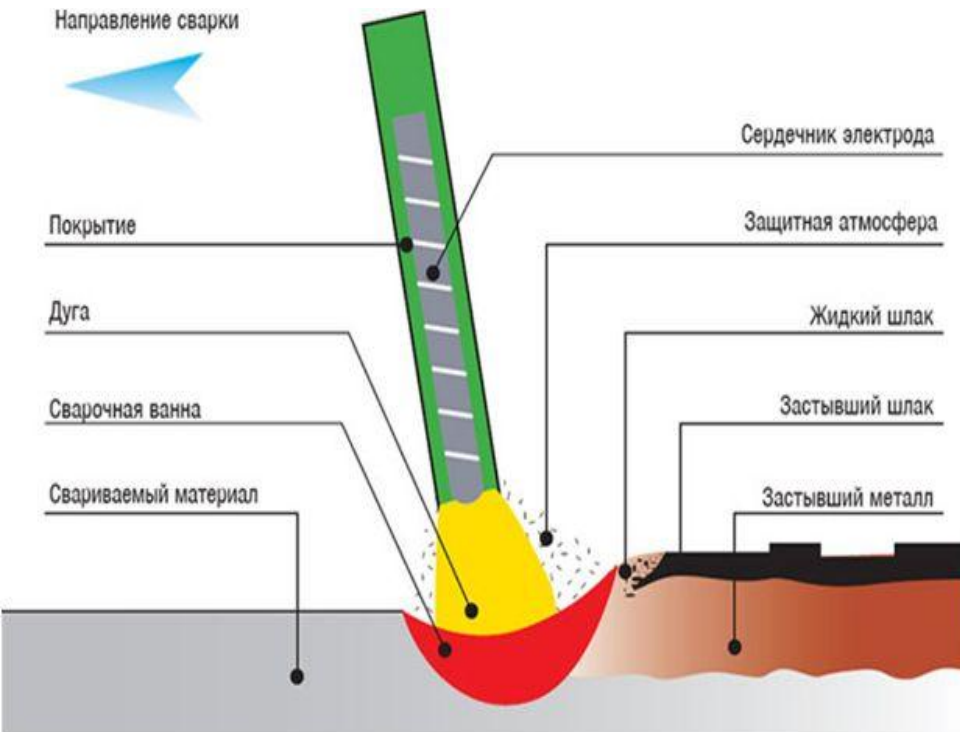
Сердечник электрода

Защитная атмосфера

Жидкий шлак

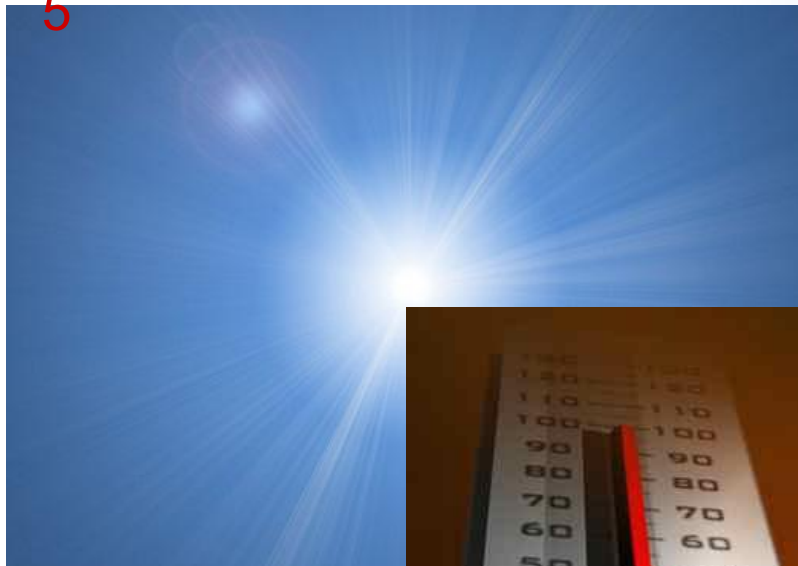
Застывший шлак

Застывший металл

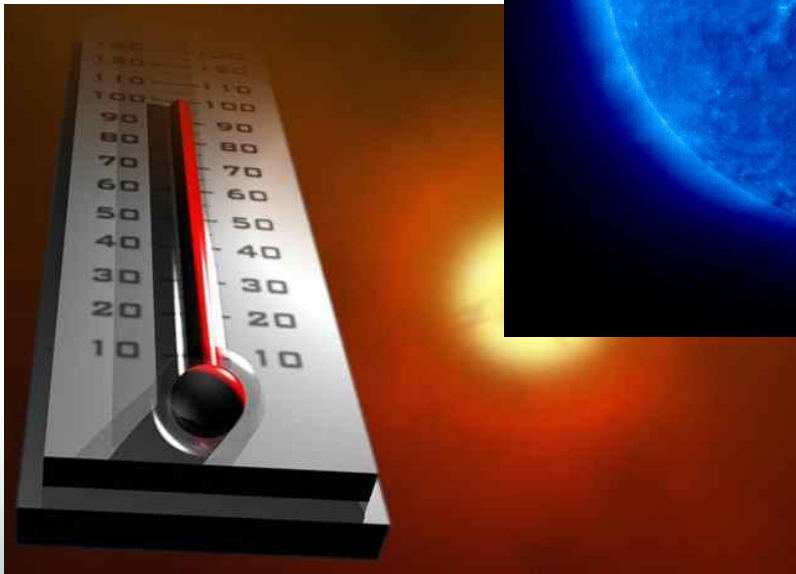
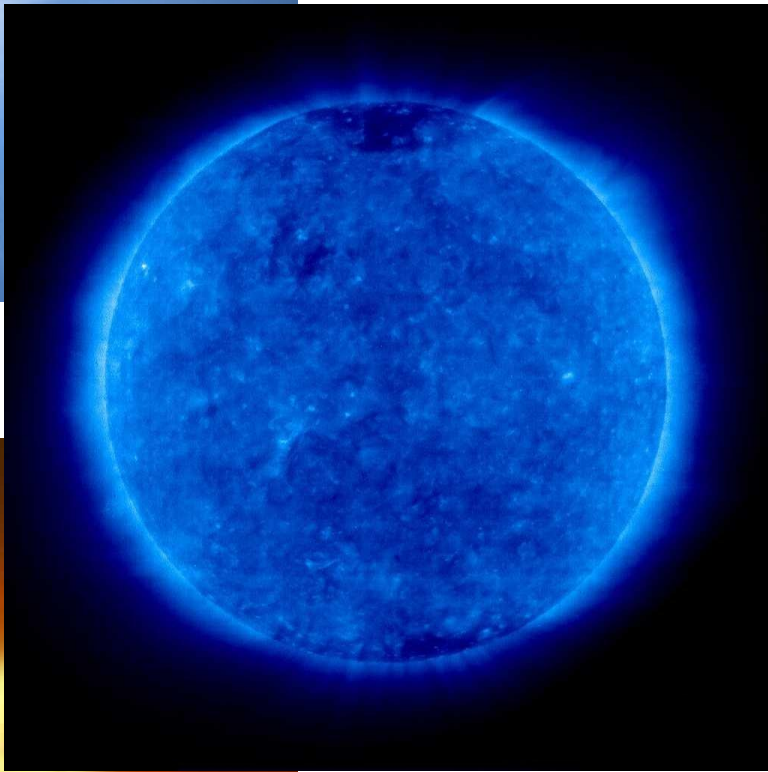
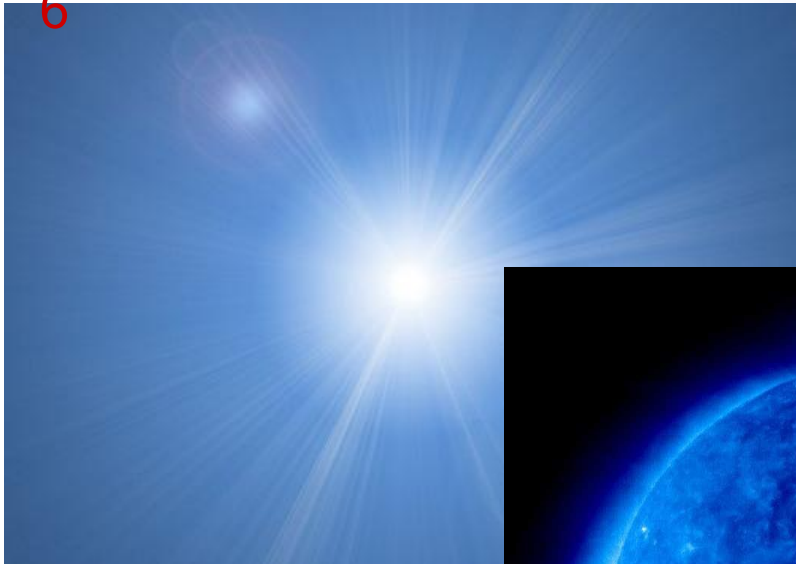




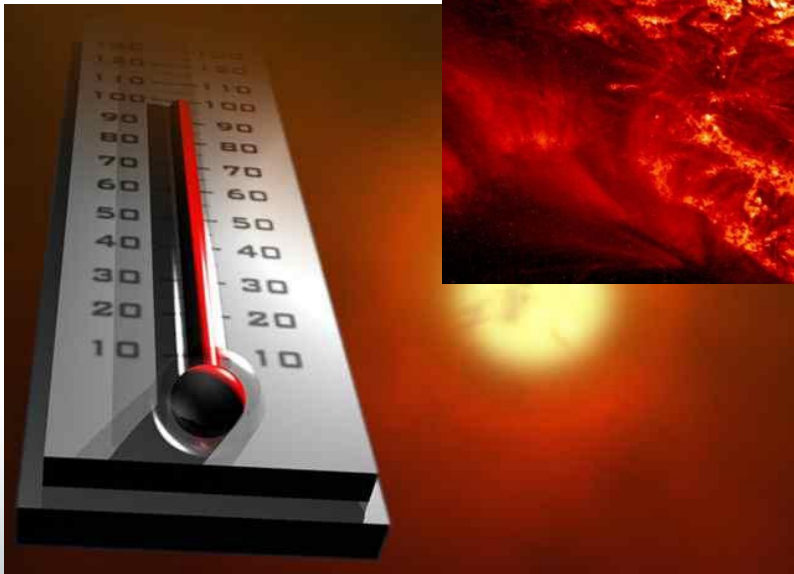
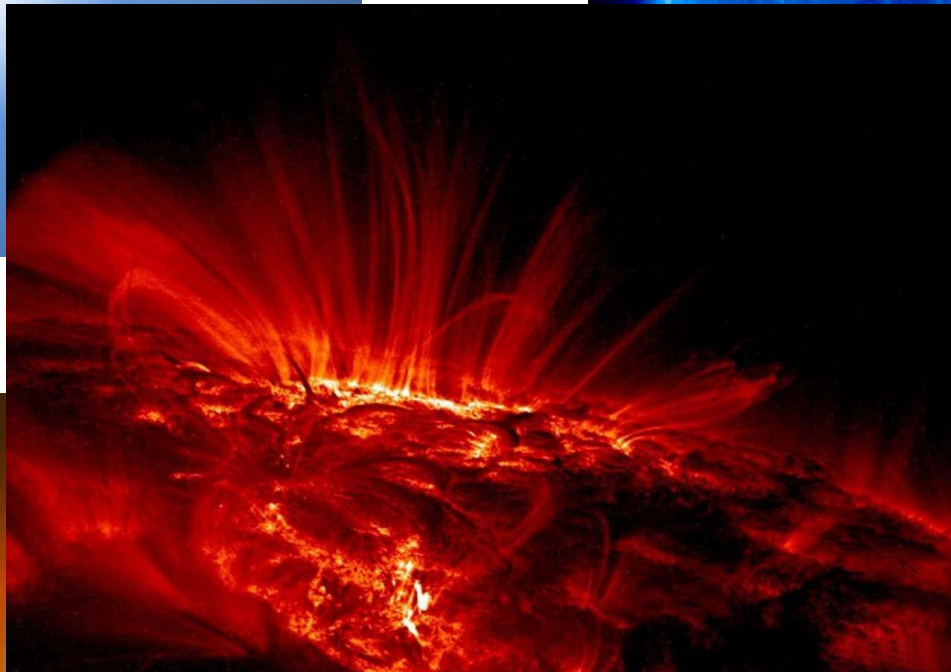
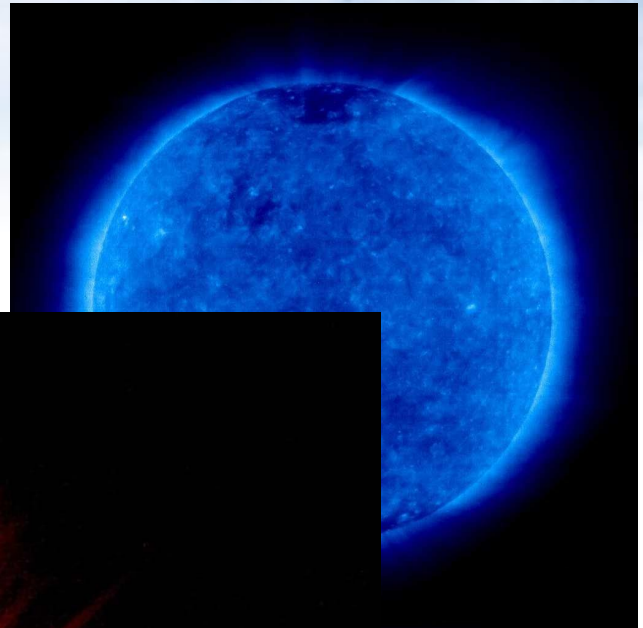
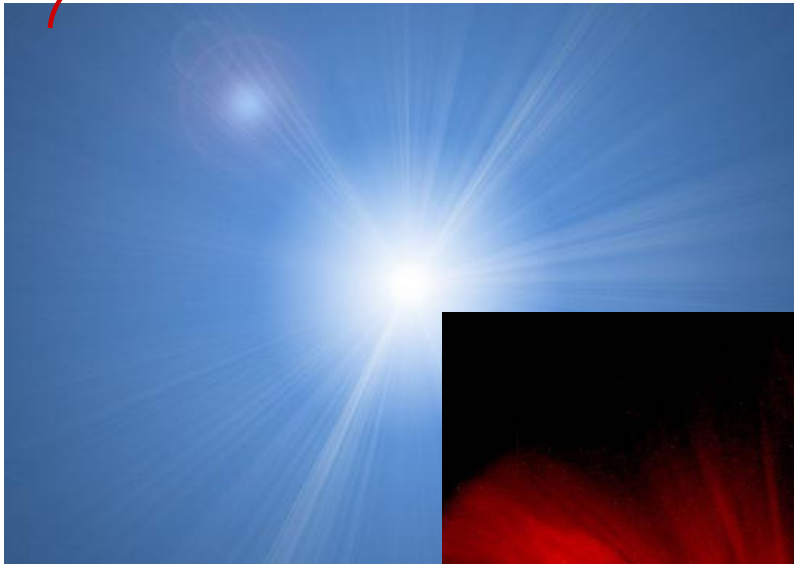
5

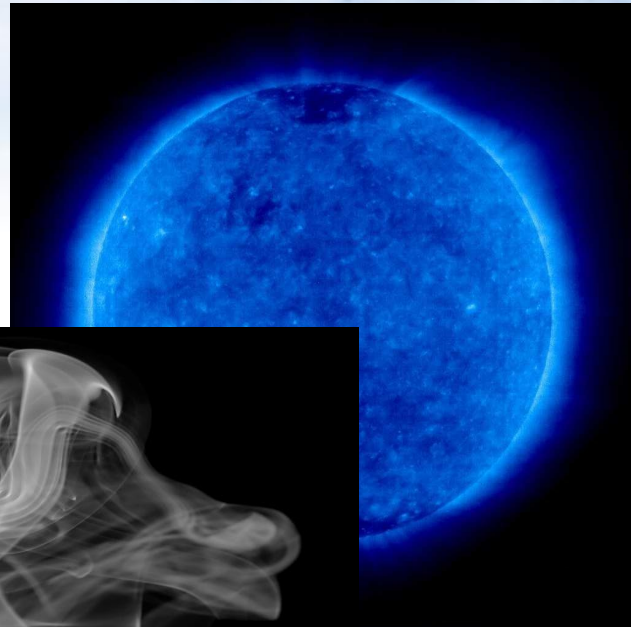


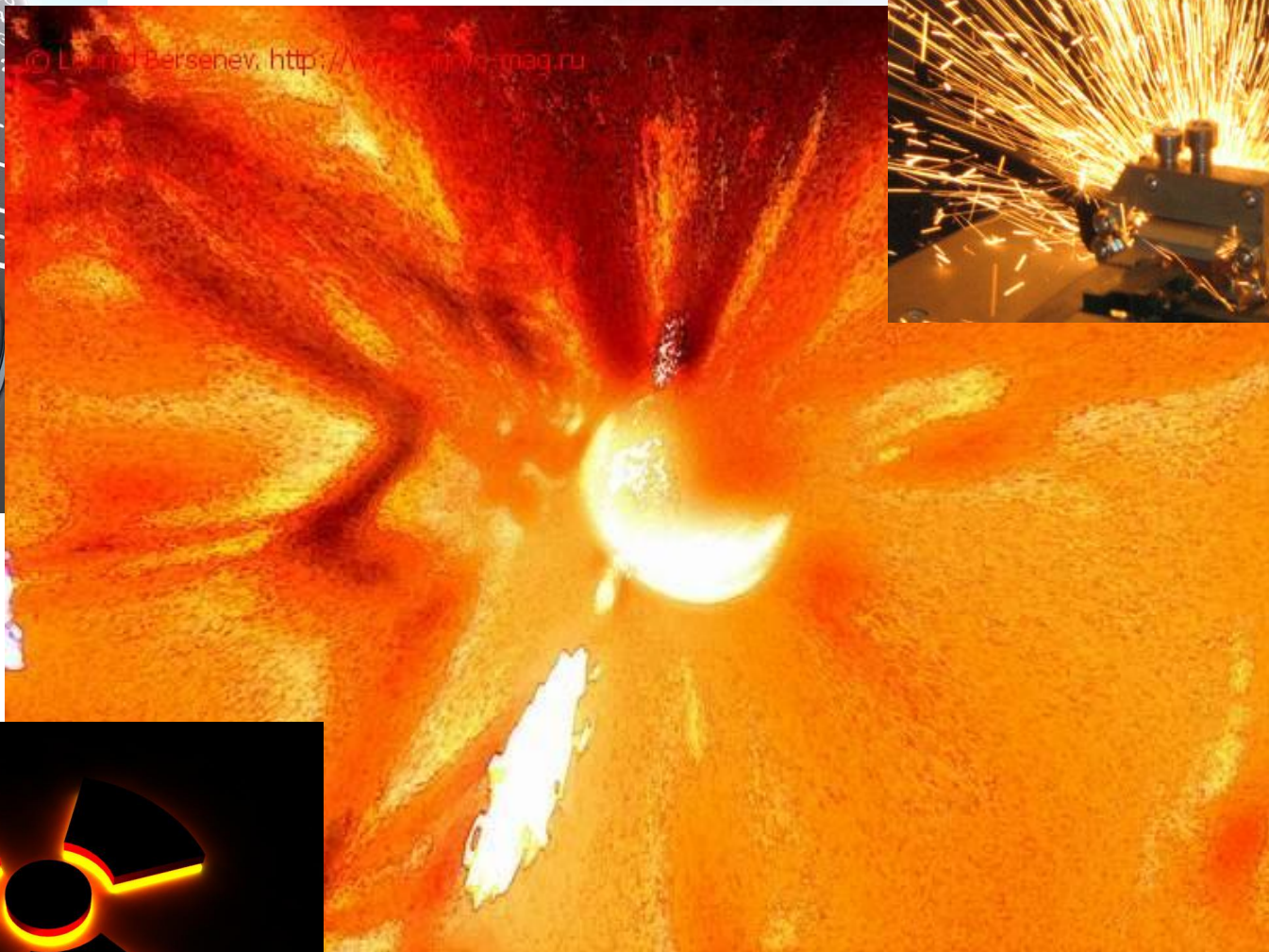
6



7







© Leonid Bersenev, <http://www.gimnec-mag.ru>



Спецдежда из брезента





12 Огнестойкая спецодежда из хлопчатобумажных тканей

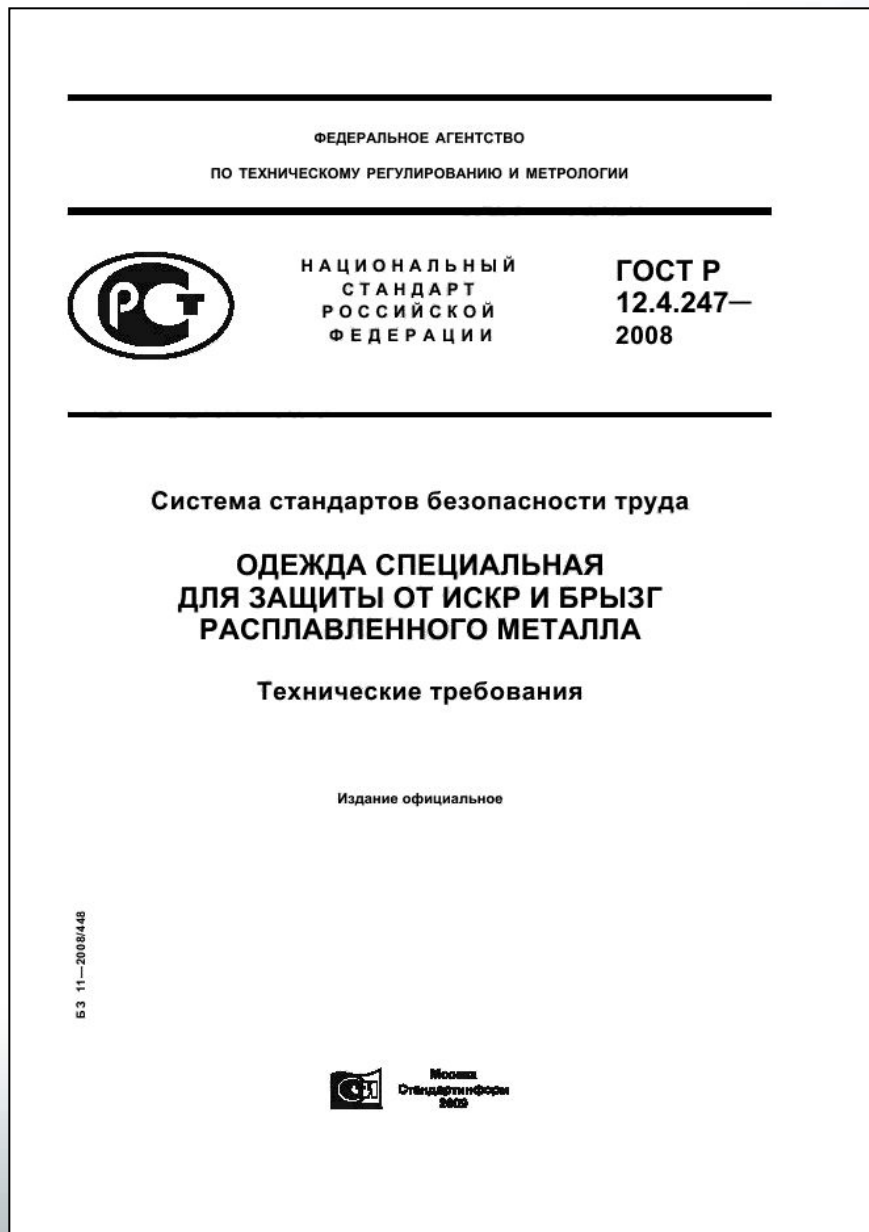


Free Photoshop PSD file download
Resolution: 1280x1024 px
www.psdgraphics.com

Технология
огнезащитной отделки
тканей

PROBAN®





I. Классификация

1 класс – не менее 2 м

2 класс – около 50 см;

3 класс – около 50 см в
ограниченном пространстве

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
12.4.247—
2008

Система стандартов безопасности труда

ОДЕЖДА СПЕЦИАЛЬНАЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ИСКР И БРЫЗГ РАСПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Технические требования

Издание официальное



ГОСТ Р 12.4.247—2008

5.3 Требования к конструктивным элементам

5.3.1 Спецодежду изготавливают в соответствии с техническим описанием модели, которое должно быть разработано с обязательным соблюдением требований ГОСТ 12807, ГОСТ 29122 и согласовано с основным потребителем одежды.

5.3.2 Спецодежду сварщика следует изготавливать с учетом следующих конструктивных особенностей:

- наружный вход в карман должен закрываться клапаном, за исключением боковых карманов на передней части изделия, располагающихся ниже талии, вход в которые имеет отклонение не более 10° от бокового шва;

- клапан кармана должен быть длиннее входа в карман на 20 мм. Крепление клапанов карманов должно обеспечивать его плотное прилегание. Допускается настрочивание клапана по боковым швам;
- в брюках не допускаются складки и отвороты.

5.3.3 Застежки должны быть выполнены таким образом, чтобы не образовывались отверстия или складки в тех местах, где могут скапливаться брызги расплавленного металла.

Манжеты рукавов должны быть оснащены застежками. Застежка и обусловленные ею складки должны находиться на нижней стороне манжеты.

Застежка куртки должна быть закрыта планками, клапанами и подобными элементами.

5.3.4 Куртка костюма должна закрывать верхнюю часть брюк не менее чем на 20,0 см при выполнении рабочих операций.

5.3.5 Застежки куртки и брюк должны быть закрыты планками, клапанами или подобными элементами. Расстояние между петлями застежки куртки должно составлять не более 15,0 см.

5.3.6 Для одежды второго и третьего классов защиты необходимо изготавливать одежду с учетом следующих требований:

- застежка куртки должна быть потайной, правосторонней, центральной или смещенной;
- брюки не должны иметь складок и отворотов. Застежка брюк должна быть в боковых швах;
- конструкция рукава куртки должна соответствовать положению руки работающего при выполнении основных рабочих движений;

- низ рукавов куртки должен быть с внутренним напульсником из огнестойких материалов;

- карманы располагают на передней части изделия ниже линии талии вертикально или с отклонением не более 10° от боковых швов;

- конструкция должна предусматривать вентиляционные элементы с целью дополнительного регулирования микроклимата пододежного пространства.

Расположение защитных накладок должно быть следующим:

- на полочках по всей длине и ширине, боковых частях, кокетке куртки;

- на верхней части по всей длине шириной не менее 30,0 см и по низу рукавов высотой не менее 20,0 см;

- на передних частях брюк от верха (не менее 10,0 см выше уровня низа куртки) до низа;

- на задних частях брюк по низу высотой не менее 15,0 см, вдоль бокового и шагового швов длиной не менее 15,0 см выше линии колена до низа и шириной не менее 7,0 см.

5.3.7 Допускается изготавливать спецодежду по техническим условиям в случае необходимости введения дополнительных требований, обусловленных спецификой условий труда конкретного производства.

В технических условиях не допускается снижение требований настоящего стандарта.

5.3.8 Сортность готовых изделий определяют по ГОСТ 12.4.031.

5.4 Требования к изготовлению

5.4.1 Теплозащитную спецодежду сварщиков выпускают с соблюдением требований ГОСТ Р 12.4.236. По заявке потребителя (заказчика) допускается изготавливать спецодежду с притачной, пристегивающейся или комбинированной (пристегивающаяся, притачная) утепляющей подкладкой.

5.4.2 Направление нитей основы ткани в деталях кроя, предельное отклонение от направления нитей основы, основные измерения деталей кроя осуществляют в соответствии с нормативным документом.

Раскрой деталей изделия допускается производить с надставками, выполненными в соответствии с нормативным документом. Места расположения надставок, их число и размеры указывают в техническом описании модели.

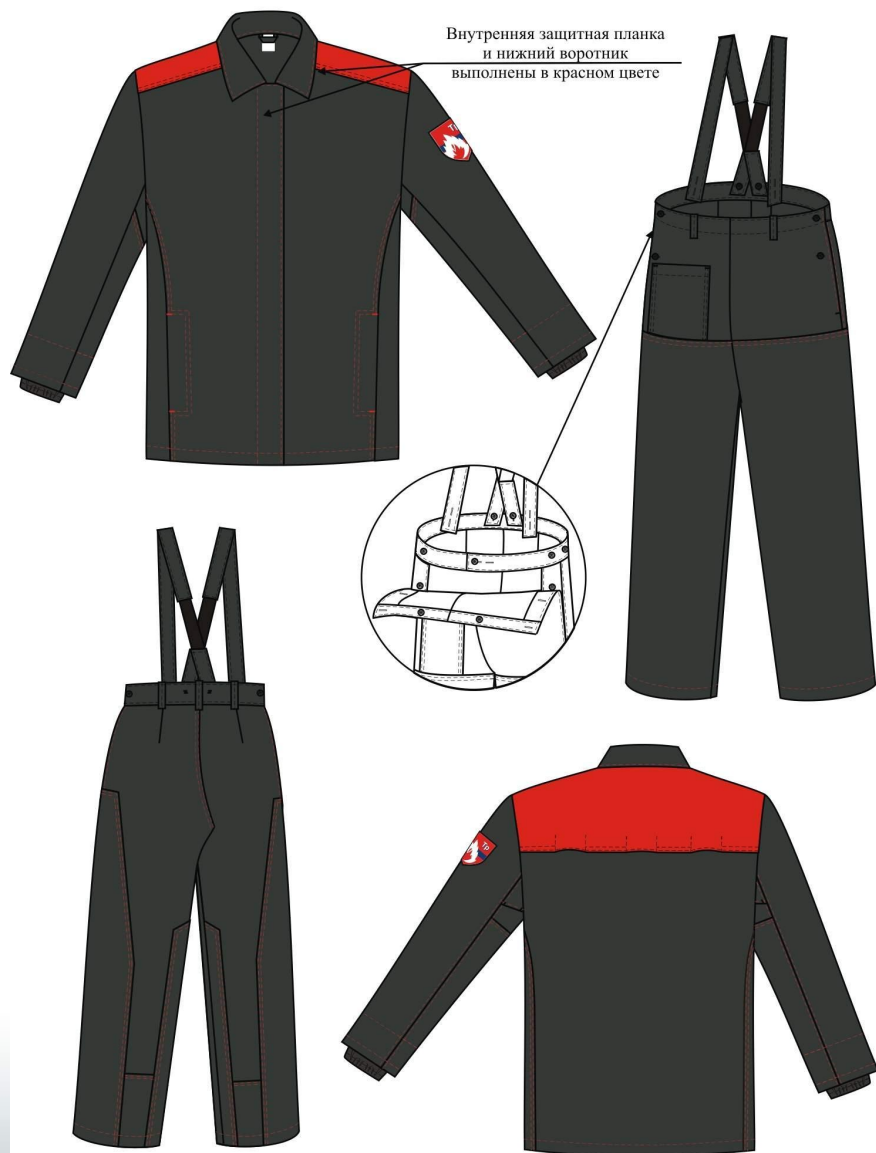
Раскрой деталей изделия из натуральной кожи допускается проводить из частей:

- кокетка, полочка, верхняя часть рукава — не более чем из двух;

- передние части брюк — не более чем из трех.

15
6.212

Костюм сварщика летний
"Марс"



6.213

Костюм сварщика летний
"Цезарь"



Брезентовые рукавицы



Перчатки-краги прошитые кевларовой нитью



Рабочая обувь



19 Обувь на термоустойчивой подошве



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.ЛК07.В00036
Срок действия с **29.03.2010** по **28.03.2012**
№ **0102971**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
ЧАСТНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ И УСЛУГ
"ЛЕГПРОМ-ТЕСТ", пер. № РОСС RU.0001.11ЛК07
115114, г. Москва, ул. Кожевническая, д. 7, стр. 1, тел.: 235 - 57 - 49, факс: 235 - 10 - 10

ПРОДУКЦИЯ Обувь специальная мужская и женская из юфти термоустойчивой, для защиты от повышенных температур, механических воздействий, нефти код ОК 005 (ОКП): и нефтепродуктов, в ассортименте (Приложение, бланк № 0088954)
ГОСТ 12.4.032-77 88 1000
Серийный выпуск

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 12.4.032-77 п.п. 2.7, 2.8, 2.10, 2.12, 2.12.1, 2.13, 2.17, 2.22
ГОСТ 28507-90 п.п. 2.3, 2.7.8, 2.7.8.1, 2.7.9
ГОСТ 12.4.137-84 п.п. 2.4, 2.16, 2.18, 2.23, 2.26, 2.27

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПВ ООО «Фирма «Техноавиа», Россия
115487, г. Москва, 2-й Нагатинский пр., д. 6, стр. 2; ИНН: 7724152603

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ПВ ООО «Фирма «Техноавиа», Россия

115487, г. Москва, 2-й Нагатинский пр., д. 6, стр. 2
ИНН: 7724152603

НА ОСНОВАНИИ
Протоколы сертификационных испытаний № 94 - № 96 от 28.01.2010, выданные ИЦ "Парижская Коммуна", РОСС RU.0001.22ЛК03, 115114, г. Москва, Шлюзовая наб., д. 6
Санитарно - эпидемиологическое заключение № 77.99.39.881.Д.001962.02.10 от 10.02.2010 до 10.02.2015 (ФС по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека, адрес: 127994, г. Москва, Вадковский пер., д. 18, стр. 5,7)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Описание: изготавливается без проколзащитных прокладок. Знак соответствия наносится на производительскую техническую документацию, упаковочную тару, обувь, по ГОСТ Р 50460 - 92. Часть продукции маркирована знаком соответствия ЛК02. Сертификат без Приложения не действителен. Схема сертификации № 3.

СЕРТИФИКАТОР М.П.С. Сертификатов
Руководитель органа *Мон* И. Р. Татарчук
Эксперт *П.Р.П.И.И.* И. В. Пронькина

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

ПРОДУКЦИЯ Обувь специальная мужская и женская из юфти термоустойчивой, для защиты от повышенных температур, механических воздействий, нефти код ОК 005 (ОКП): и нефтепродуктов, в ассортименте (Приложение, бланк № 0088954)
ГОСТ 12.4.032-77 88 1000
Серийный выпуск

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 12.4.032-77 п.п. 2.7, 2.8, 2.10, 2.12, 2.12.1, 2.13, 2.17, 2.22
ГОСТ 28507-90 п.п. 2.3, 2.7.8, 2.7.8.1, 2.7.9
ГОСТ 12.4.137-84 п.п. 2.4, 2.16, 2.18, 2.23, 2.26, 2.27

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПВ ООО «Фирма «Техноавиа», Россия
115487, г. Москва, 2-й Нагатинский пр., д. 6, стр. 2; ИНН: 7724152603

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ПВ ООО «Фирма «Техноавиа», Россия

код ОК 005 (ОКП):
88 1000

код ТН ВЭД России:
6403 00 000 0

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0088954

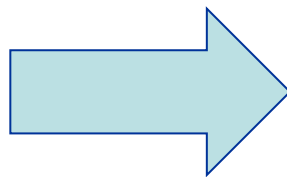
ПРИЛОЖЕНИЕ
К сертификату соответствия № РОСС RU.ЛК07.В00036

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документа, на который выданы сертификаты
88.1201 6403 91 900 0	мужские	ГОСТ 12.4.032-77
88.1202 6403 91 900 0	женские	Сетель с наперками 5.100, 5.094 (Юта), 5.020 (Юта-Н), 5.125 (Юта-Л), 5.244 (Юта-Ю), в т.ч. утепленные
88.1203 6403 91 900 0	мужские	Сетель с наперками 5.100 (Юта), в т.ч. утепленные
88.1202 6403 91 900 0	женские	Сетель с наперками 5.100, 5.096 (Юта), 5.127, 5.094 (Юта-Н), 5.020 (Юта-Ю), в т.ч. утепленные
88.1203 6403 91 900 0	мужские	Ботинки с наперками 5.100, 5.096 (Юта), в т.ч. утепленные
88.1203 6403 91 900 0	женские	Ботинки с наперками 5.100, 5.096 (Юта), в т.ч. утепленные
88.1100 6403 99 600 0	мужские	Сапоги с наперками 5.108 (Юта)
88.1203 6403 91 900 0	женские	Сапоги с наперками 5.108 (Юта)

Обувь специальная из юфти термоустойчивой для защиты от повышенных температур, противоприкорневой колодки 80 мм с наперком до 300°С, механической, нефтяной и нефтепродуктовой, механической и химической от удара в локтевой части, ударопрочные подметки (эластомерные или металлизированные) высотой 3 мм, прорези «пальцы» 20х20, в т.ч. от прореза, с электромеханической пружинной системой, с подкладкой из термоустойчивого, мехобъемистой и шерстяной ваты на основе агломерата шерсти «Алгоритм» - герметичная вставка пришивной вышивки с подкладкой агломерата шерсти

Исполнитель: ПВ ООО «Фирма «Техноавиа», Россия
Руководитель органа *Мон* И. Р. Татарчук
Эксперт *П.Р.П.И.И.* И. В. Пронькина





Респиратор



Индивидуальная система фильтрации и принудительной подачи воздуха



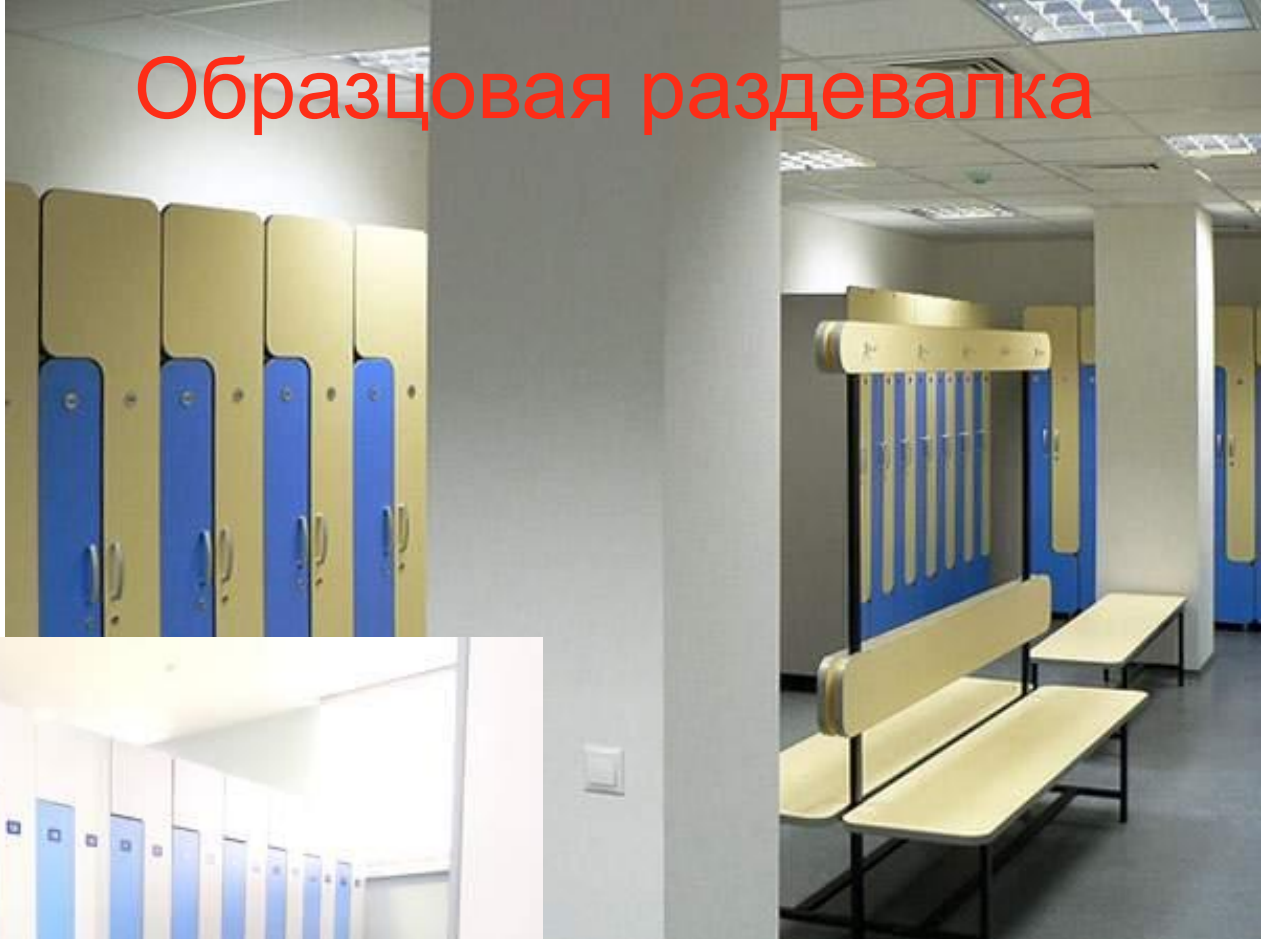
24



РАЗДЕВАЛКА



Образцовая раздевалка



**ЗНАЙ ТЕХНИКУ
БЕЗОПАСНОСТИ
КАК СВОИ**





ТЕХНОАВИА®
СПЕЦОДЕЖДА

1



ТЕХНОАВИА®
СПЕЦОДЕЖДА

2



ТЕХНОАВИА[®]
СПЕЦОДЕЖДА



ТЕХНОАВИА®
СПЕЦОДЕЖДА