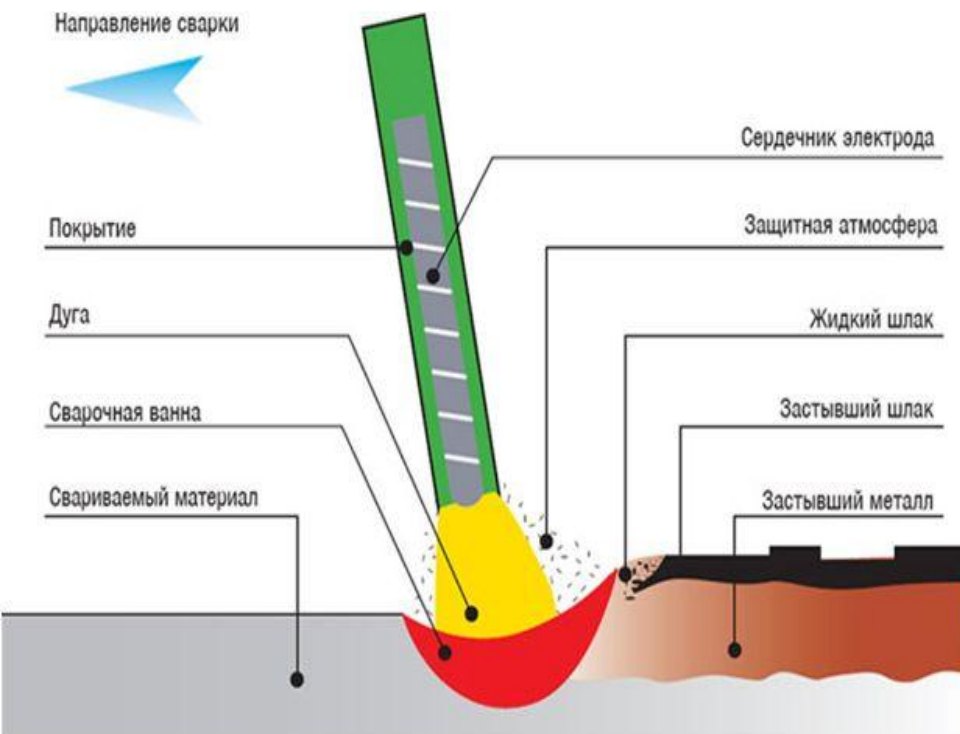


Современная сертифицированная спецодежда и другие средства индивидуальной защиты для работников сварочного производства

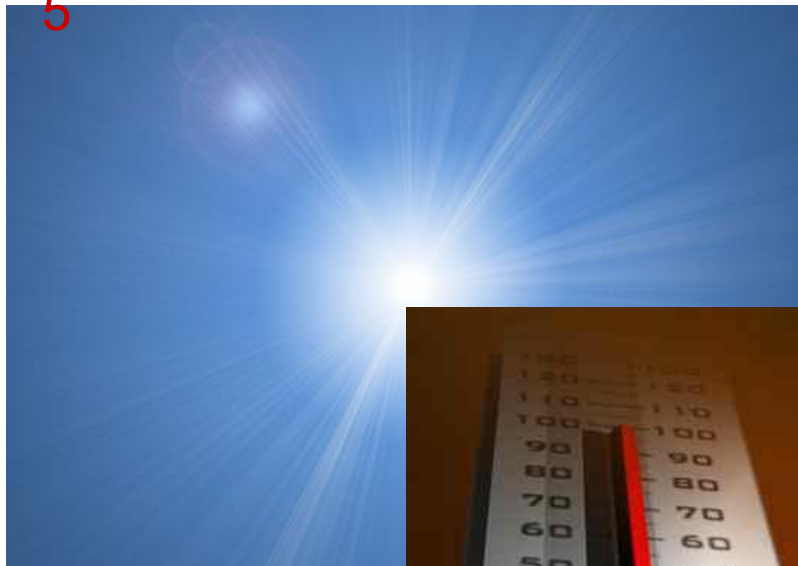
ПВ ООО «Фирма»Техноавиа»
Бреев Юрий Вячеславович



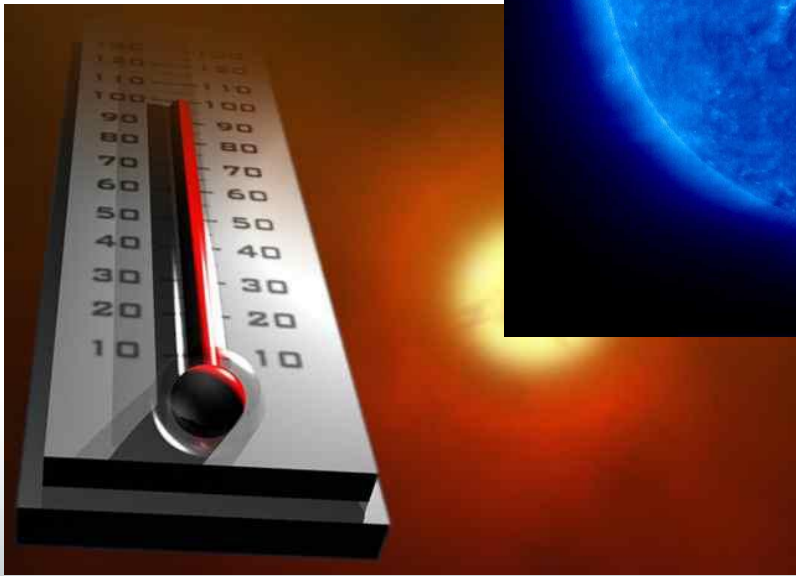
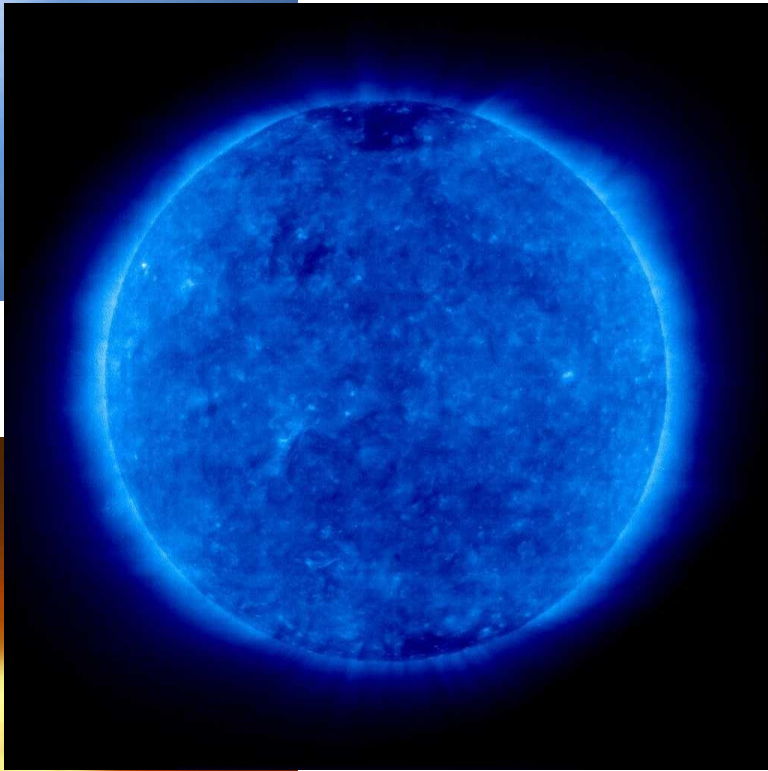
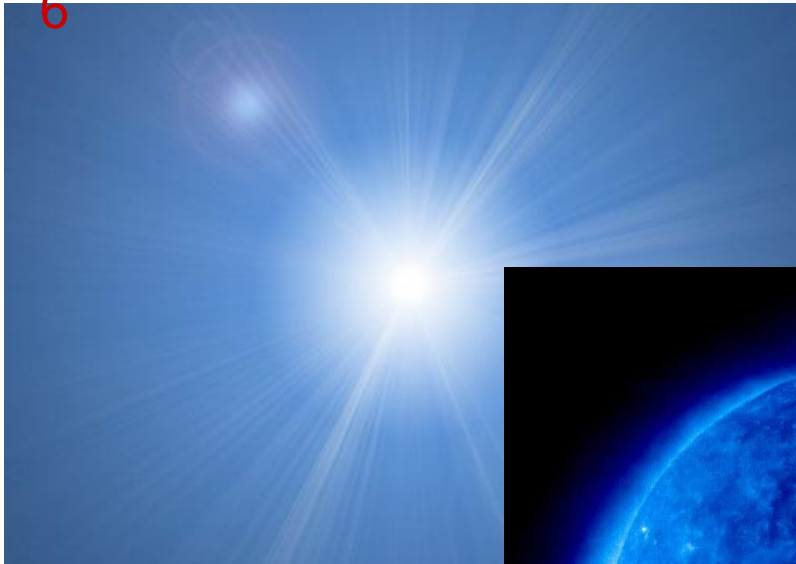




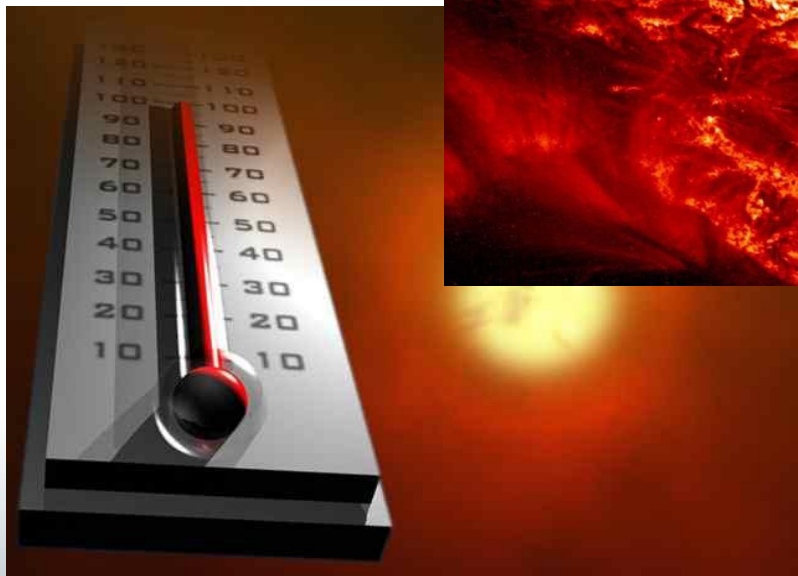
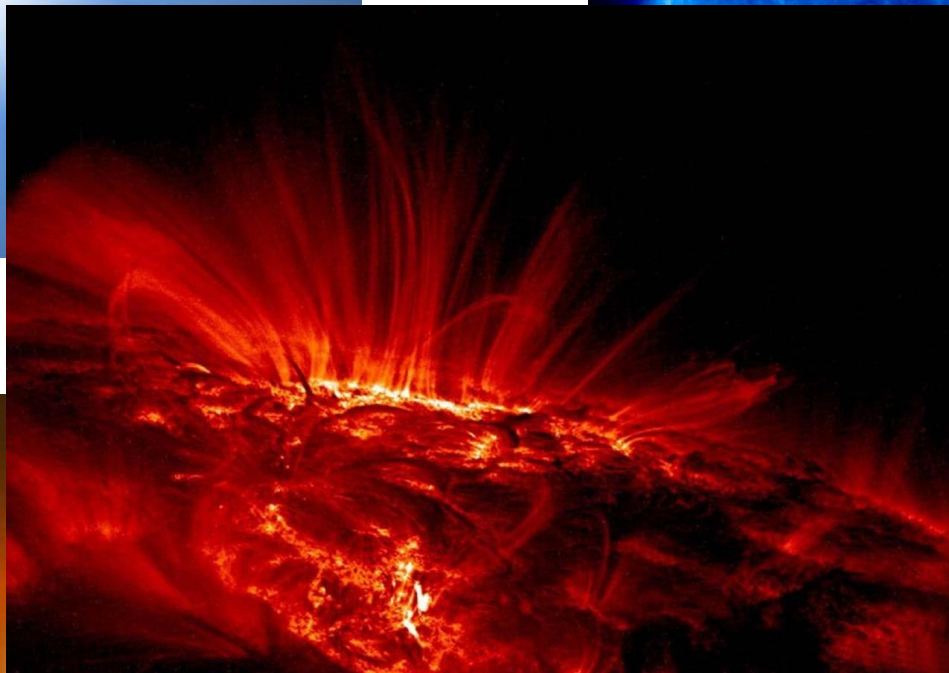
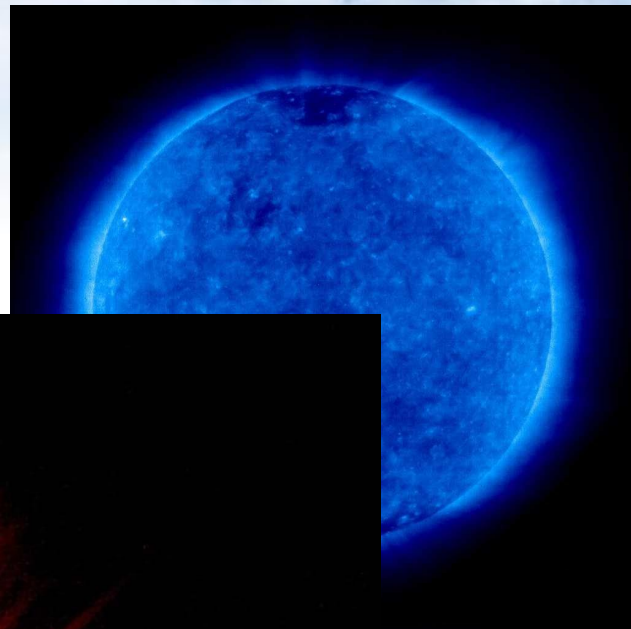
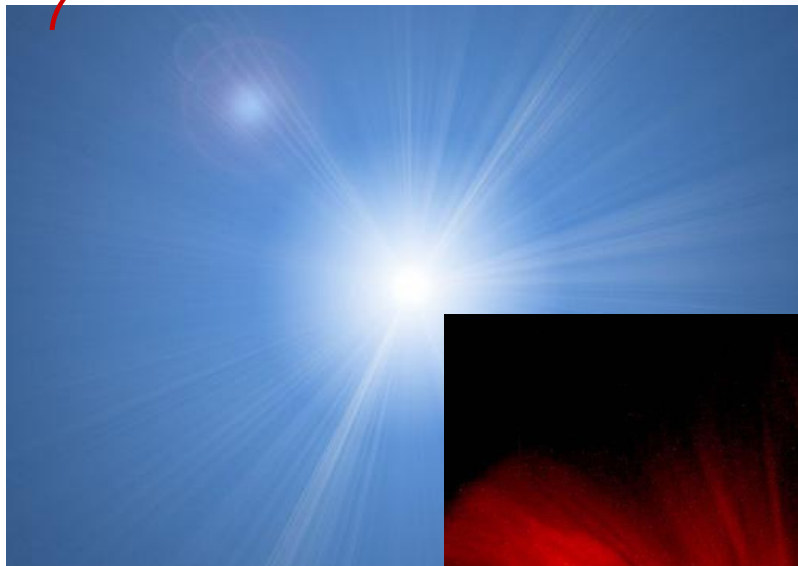
5

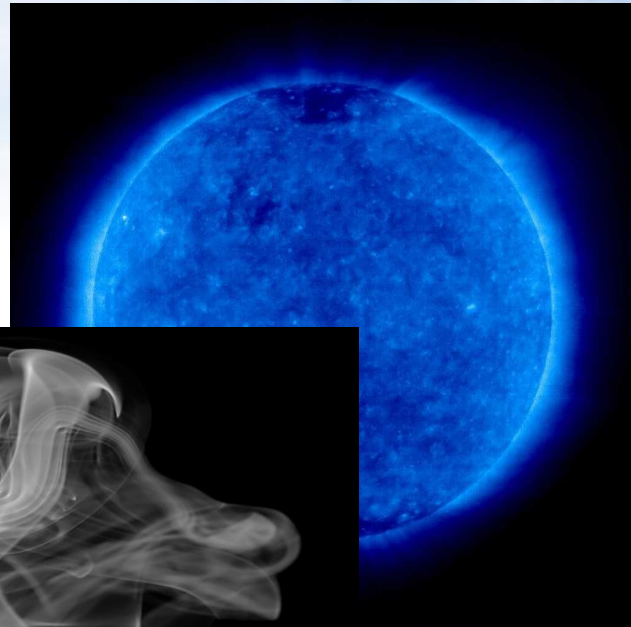


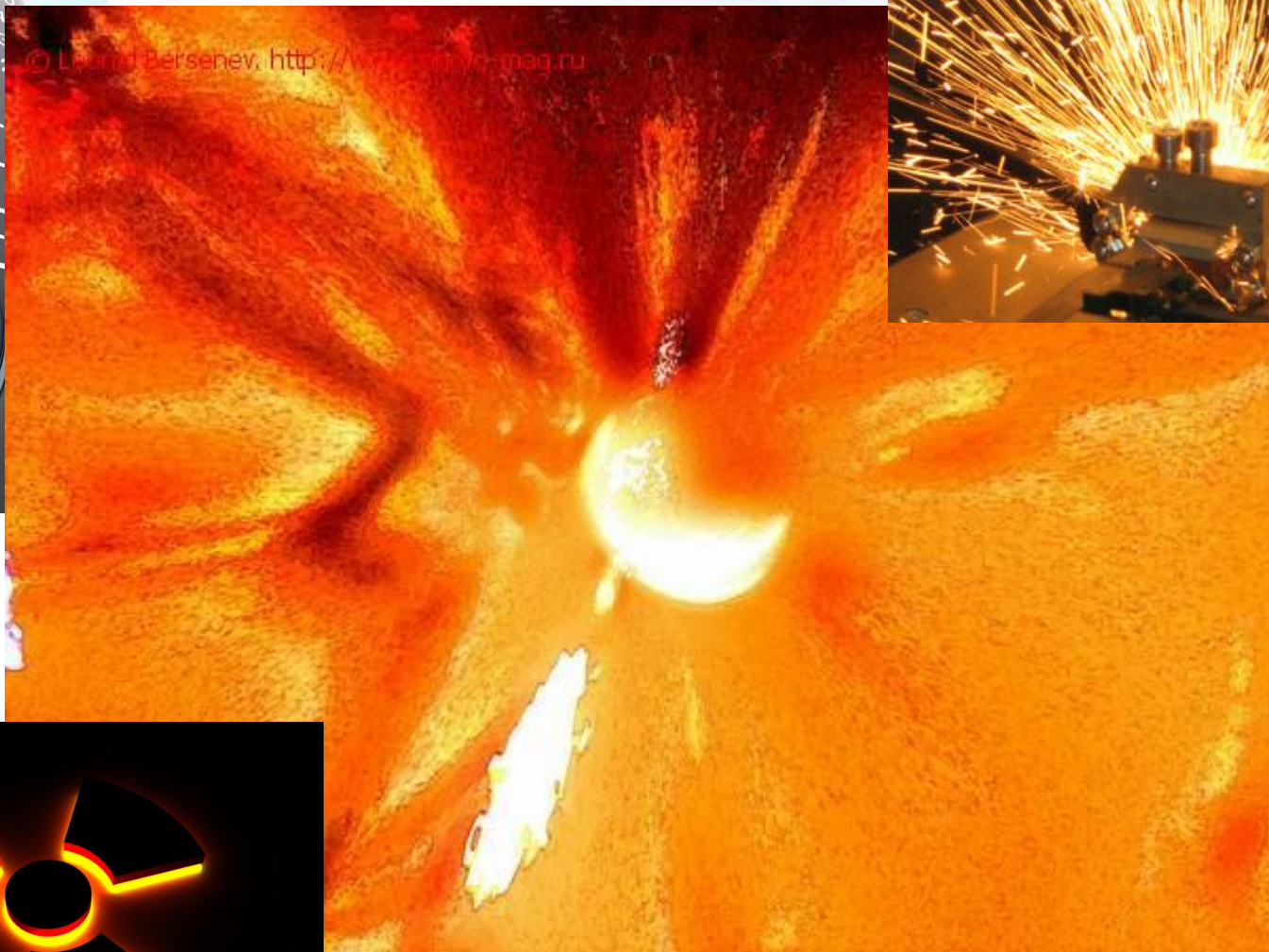
6



7







© Leonid Bersenev, <http://www.gimnec-mag.ru>



Спецдежда из брезента





12 Огнестойкая спецодежда из хлопчатобумажных тканей

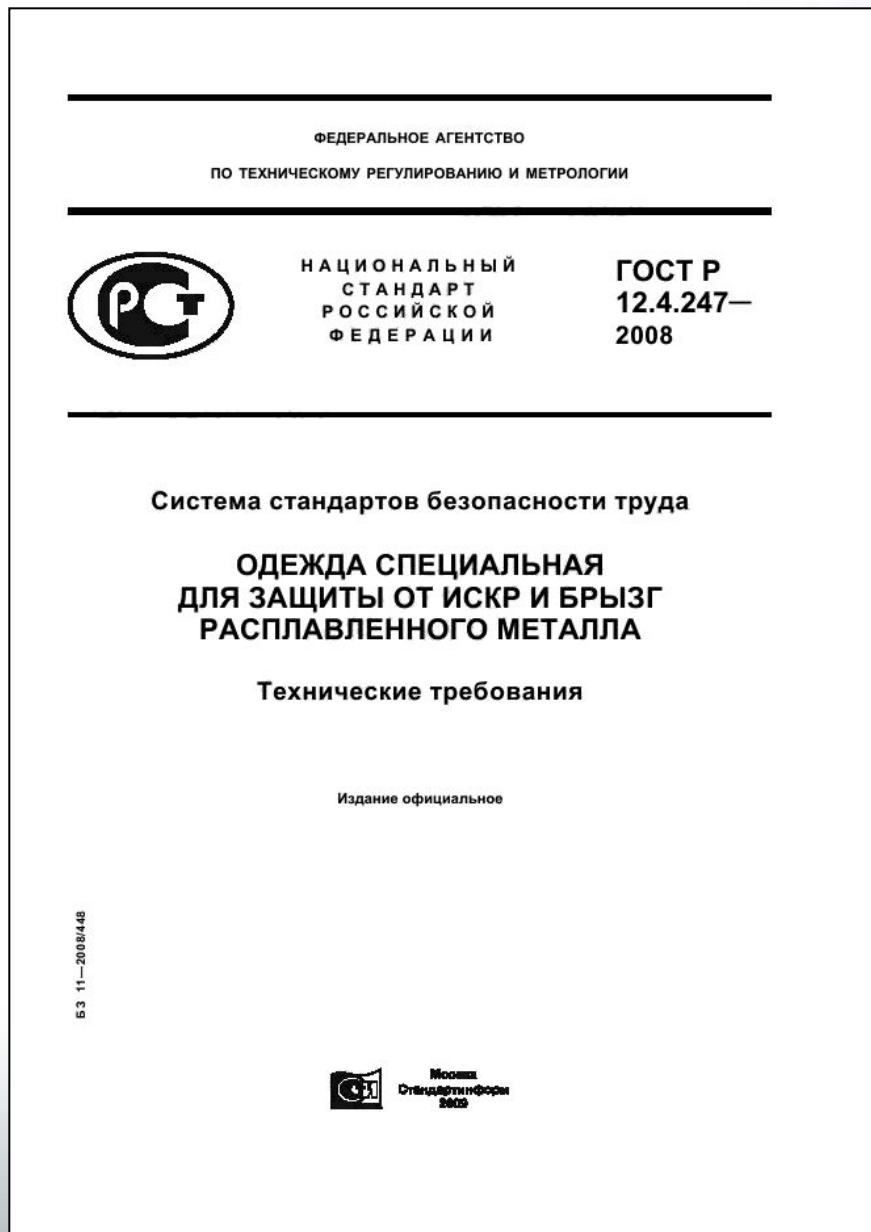


Free Photoshop PSD file download
Resolution: 1280x1024 px
www.psdgraphics.com

Технология
огнезащитной отделки
тканей

PROBAN®





I. Классификация

1 класс – не менее 2 м

2 класс – около 50 см;

3 класс – около 50 см в
ограниченном пространстве

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
12.4.247—
2008

Система стандартов безопасности труда

ОДЕЖДА СПЕЦИАЛЬНАЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ИСКР И БРЫЗГ РАСПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Технические требования

Издание официальное



ГОСТ Р 12.4.247—2008

5.3 Требования к конструктивным элементам

5.3.1 Спецодежду изготавливают в соответствии с техническим описанием модели, которое должно быть разработано с обязательным соблюдением требований ГОСТ 12807, ГОСТ 29122 и согласовано с основным потребителем одежды.

5.3.2 Спецодежду сварщика следует изготавливать с учетом следующих конструктивных особенностей:

- наружный вход в карман должен закрываться клапаном, за исключением боковых карманов на передней части изделия, располагающихся ниже талии, вход в которые имеет отклонение не более 10° от бокового шва;

- клапан кармана должен быть длиннее входа в карман на 20 мм. Крепление клапанов карманов должно обеспечивать его плотное прилегание. Допускается настрачивание клапана по боковым швам;
- в брюках не допускаются складки и отвороты.

5.3.3 Застежки должны быть выполнены таким образом, чтобы не образовывались отверстия или складки в тех местах, где могут скапливаться брызги расплавленного металла.

Манжеты рукавов должны быть оснащены застежками. Застежка и обусловленные ею складки должны находиться на нижней стороне манжеты.

Застежка куртки должна быть закрыта планками, клапанами и подобными элементами.

5.3.4 Куртка костюма должна закрывать верхнюю часть брюк не менее чем на 20,0 см при выполнении рабочих операций.

5.3.5 Застежки куртки и брюк должны быть закрыты планками, клапанами или подобными элементами. Расстояние между петлями застежки куртки должно составлять не более 15,0 см.

5.3.6 Для одежды второго и третьего классов защиты необходимо изготавливать одежду с учетом следующих требований:

- застежка куртки должна быть потайной, правосторонней, центральной или смещенной;
- брюки не должны иметь складок и отворотов. Застежка брюк должна быть в боковых швах;
- конструкция рукава куртки должна соответствовать положению руки работающего при выполнении основных рабочих движений;

- низ рукавов куртки должен быть с внутренним напульсником из огнестойких материалов;

- карманы располагают на передней части изделия ниже линии талии вертикально или с отклонением не более 10° от боковых швов;

- конструкция должна предусматривать вентиляционные элементы с целью дополнительного регулирования микроклимата пододежного пространства.

Расположение защитных накладок должно быть следующим:

- на полочках по всей длине и ширине, боковых частях, кокетке куртки;
- на верхней части по всей длине шириной не менее 30,0 см и по низу рукавов высотой не менее 20,0 см;

- на передних частях брюк от верха (не менее 10,0 см выше уровня низа куртки) до низа;

- на задних частях брюк по низу высотой не менее 15,0 см, вдоль бокового и шагового швов длиной не менее 15,0 см выше линии колена до низа и шириной не менее 7,0 см.

5.3.7 Допускается изготавливать спецодежду по техническим условиям в случае необходимости введения дополнительных требований, обусловленных спецификой условий труда конкретного производства.

В технических условиях не допускается снижение требований настоящего стандарта.

5.3.8 Сортность готовых изделий определяют по ГОСТ 12.4.031.

5.4 Требования к изготовлению

5.4.1 Теплозащитную спецодежду сварщиков выпускают с соблюдением требований ГОСТ Р 12.4.236. По заявке потребителя (заказчика) допускается изготавливать спецодежду с притачной, пристегивающейся или комбинированной (пристегивающаяся, притачная) утепляющей подкладкой.

5.4.2 Направление нитей основы ткани в деталях кроя, предельное отклонение от направления нитей основы, основные измерения деталей кроя осуществляют в соответствии с нормативным документом.

Раскрой деталей изделия допускается производить с надставками, выполненными в соответствии с нормативным документом. Места расположения надставок, их число и размеры указывают в техническом описании модели.

Раскрой деталей изделия из натуральной кожи допускается проводить из частей:

- кокетка, полочка, верхняя часть рукава — не более чем из двух;
- передние части брюк — не более чем из трех.

15
6.212

Костюм сварщика летний
"Марс"



6.213

Костюм сварщика летний
"Цезарь"



Брезентовые рукавицы



Перчатки-краги прошитые кевларовой нитью





19 Обувь на термоустойчивой подошве



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.ЛК07.В00036
Срок действия с 29.03.2010 по 28.03.2012
№ 0102971

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
ЧАСТНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ И УСЛУГ
"ЛЕГПРОМ-ТЕСТ", пер. № РОСС RU.0001.11ЛК07
115114, г. Москва, ул. Кожевническая, д. 7, стр. 1, тел.: 235 - 57 - 49, факс: 235 -10 - 10

ПРОДУКЦИЯ Обувь специальная мужская и женская из юфти термоустойчивой, для защиты от повышенных температур, механических воздействий, нефти код ОК 005 (ОКП): и нефтепродуктов, в ассортименте (Приложение, бланк № 0088954)
ГОСТ 12.4.032-77 88 1000
Серийный выпуск

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 12.4.032-77 п.п. 2.7, 2.8, 2.10, 2.12, 2.12.1, 2.13, 2.17, 2.22
ГОСТ 28507-90 п.п. 2.3, 2.7.8, 2.7.8.1, 2.7.9
ГОСТ 12.4.137-84 п.п. 2.4, 2.16, 2.18, 2.23, 2.26, 2.27

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПВ ООО «Фирма «Техноавиа», Россия
115487, г. Москва, 2-й Нагатинский пр., д. 6, стр. 2; ИНН: 7724152603

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ПВ ООО «Фирма «Техноавиа», Россия

115487, г. Москва, 2-й Нагатинский пр., д. 6, стр. 2
ИНН: 7724152603

НА ОСНОВАНИИ
Протоколы сертификационных испытаний № 94 - № 95 от 28.01.2010, выданные ИЦ "Парижская Коммуна", РОСС RU.0001.22ЛК03, 115114, г. Москва, Шлюзовая наб., д. 6
Санитарно - эпидемиологическое заключение № 77.99.39.881.Д.001962.02.10 от 10.02.2010 до 10.02.2015 (ФС по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека, адрес: 127994, г. Москва, Вадковский пер., д. 18, стр. 5,7)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Обувь маркируется без проколзащитных прокладок. Знак соответствия наносится на сопроводительную техническую документацию, упаковочную тару, обувь, по ГОСТ Р 50460 - 92. Часть продукции маркирована знаком соответствия ЛК02. Сертификат без Приложения не действителен. Схема сертификации № 3.

СЕРТИФИКАТОР М.П.С. КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР ПО СЕРТИФИКАЦИИ И КОНТРОЛЮ КАЧЕСТВА
Руководитель органа И. Р. Татарчук
Эксперт И. В. Пронькина

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

ПРОДУКЦИЯ Обувь специальная мужская и женская из юфти термоустойчивой, для защиты от повышенных температур, механических воздействий, нефти код ОК 005 (ОКП): и нефтепродуктов, в ассортименте (Приложение, бланк № 0088954)
ГОСТ 12.4.032-77 88 1000
Серийный выпуск

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 12.4.032-77 п.п. 2.7, 2.8, 2.10, 2.12, 2.12.1, 2.13, 2.17, 2.22
ГОСТ 28507-90 п.п. 2.3, 2.7.8, 2.7.8.1, 2.7.9
ГОСТ 12.4.137-84 п.п. 2.4, 2.16, 2.18, 2.23, 2.26, 2.27

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПВ ООО «Фирма «Техноавиа», Россия
115487, г. Москва, 2-й Нагатинский пр., д. 6, стр. 2; ИНН: 7724152603

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ПВ ООО «Фирма «Техноавиа», Россия

код ОК 005 (ОКП):
88 1000

код ТН ВЭД России:
6403 00 000 0

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

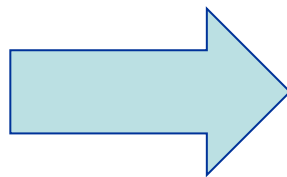
№ 0088954

ПРИЛОЖЕНИЕ
К сертификату соответствия № РОСС RU.ЛК07.В00036

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документа, на который выданы сертификаты
88 1301 6403 91 900 0	мужские	ГОСТ 12.4.032-77 Серия с номерами 5 100, 5 094 (Юта), 5 020 (Юта-Н), 5 125 (Юта-Л), 5 244 (Юта-Ю), в т.ч. с утолщенной подошвой из термоизоляционного материала с защитной прокладкой
88 1300 6403 91 900 0	женские	ГОСТ 12.4.032-77 Серия с номерами 5 100 (Юта), в т.ч. с утолщенной подошвой из термоизоляционного материала с защитной прокладкой
88 1302 6403 91 900 0	мужские	ГОСТ 12.4.032-77 Серия с номерами 5 100, 5 096 (Юта), 5 137, 5 034 (Скарлет), 5 022 (Скарлет-Н), в т.ч. с утолщенной подошвой из термоизоляционного материала с защитной прокладкой
88 1305 6403 91 180 0	женские	ГОСТ 12.4.032-77 Серия с номерами 5 100, 5 096 (Юта), 5 137, 5 034 (Скарлет), 5 022 (Скарлет-Н), в т.ч. с утолщенной подошвой из термоизоляционного материала с защитной прокладкой
88 1100 6403 99 600 0	мужские	ГОСТ 12.4.032-77 Серия с номерами 5 100, 5 094 (Юта), 5 020 (Юта-Н), 5 125 (Юта-Л), 5 244 (Юта-Ю), в т.ч. с утолщенной подошвой из термоизоляционного материала с защитной прокладкой
88 1308 6403 91 900 0	женские	ГОСТ 12.4.032-77 Серия с номерами 5 100, 5 096 (Юта), 5 137, 5 034 (Скарлет), 5 022 (Скарлет-Н), в т.ч. с утолщенной подошвой из термоизоляционного материала с защитной прокладкой

Исполнитель: ПВ ООО «Фирма «Техноавиа», Россия
Руководитель органа: И. Р. Татарчук
Эксперт: И. В. Пронькина





Респиратор



Индивидуальная система фильтрации и принудительной подачи воздуха



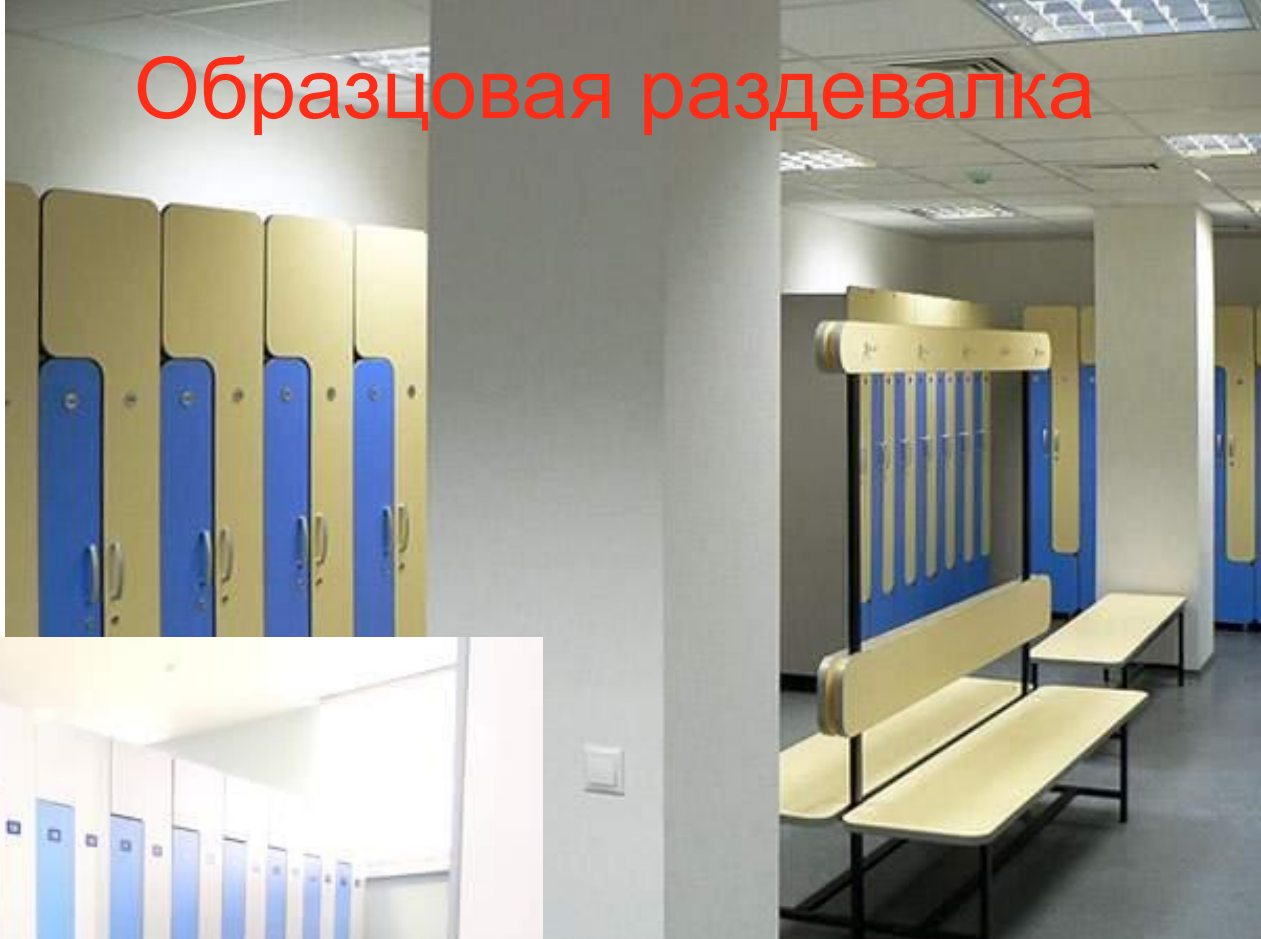
24



РАЗДЕВАЛКА



Образцовая раздевалка



**ЗНАЙ ТЕХНИКУ
БЕЗОПАСНОСТИ
КАК СВОИ**





ТЕХНОАВИА®
СПЕЦОДЕЖДА

1



ТЕХНОАВИА®
СПЕЦОДЕЖДА

2



ТЕХНОАВИА[®]
СПЕЦОДЕЖДА



ТЕХНОАВИА®
СПЕЦОДЕЖДА