

Обработка нижнего среза юбки. Окончательная отделка изделия.



- **Нижний срез юбки обрабатывают после примерки и уточнения длины:**
 - -швом вподгибку с закрытым срезом;
 - -швом вподгибку с открытым срезом, предварительно обработанным;
 - - зигзагообразной строчкой.
- **Выбор способа зависит от модели и свойств ткани**

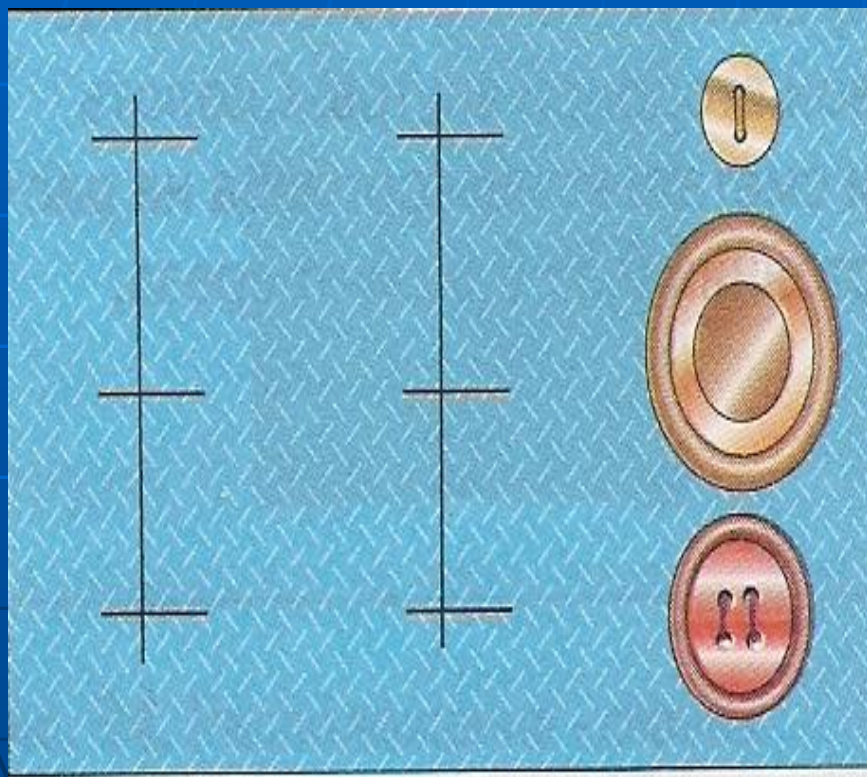
Последовательность окончательной отделки юбки



- *1- пришивание фурнитуры и обработка петли;*
- *2- чистка изделия;*
- *3- влажно-тепловая обработка.*

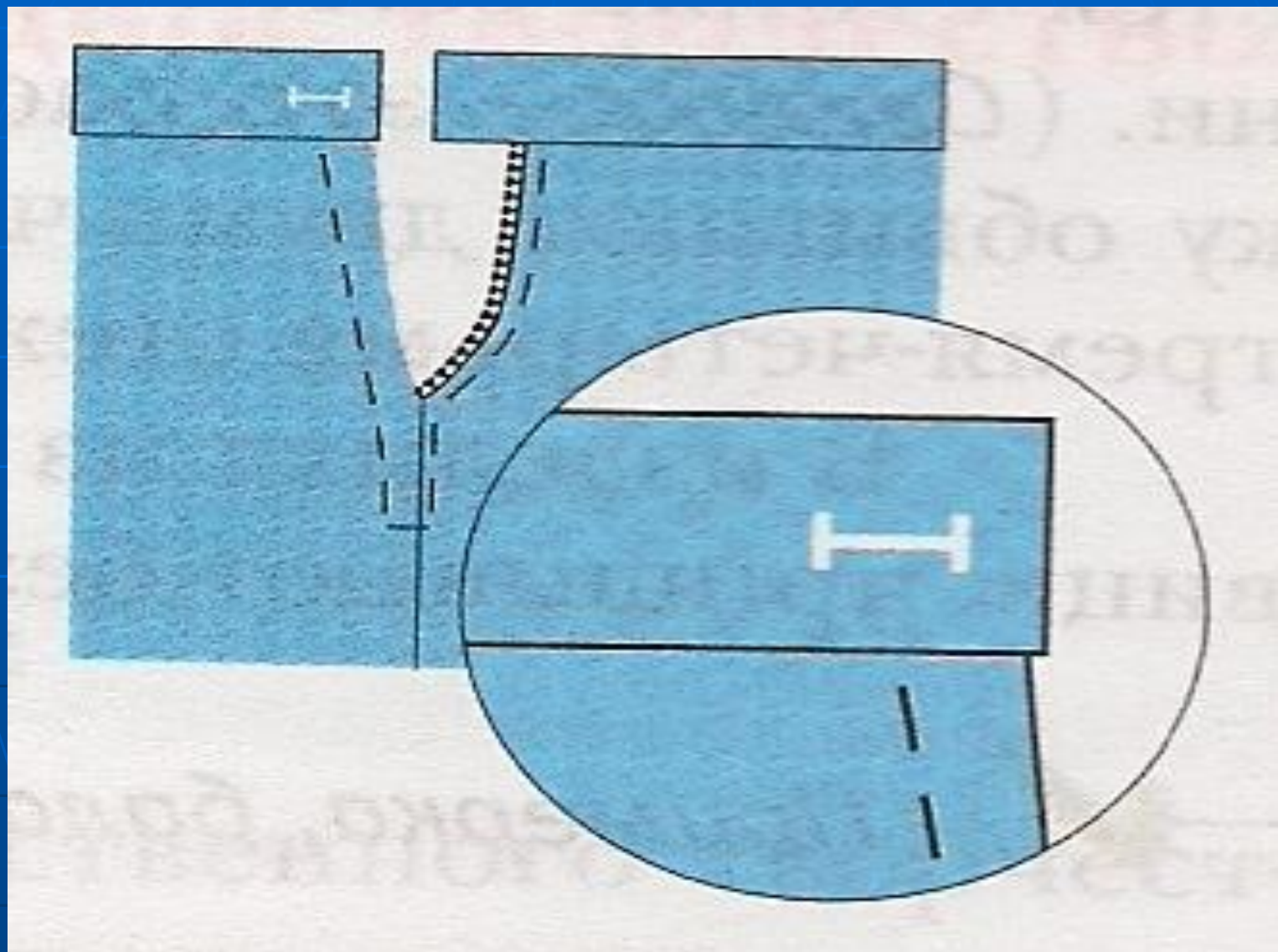


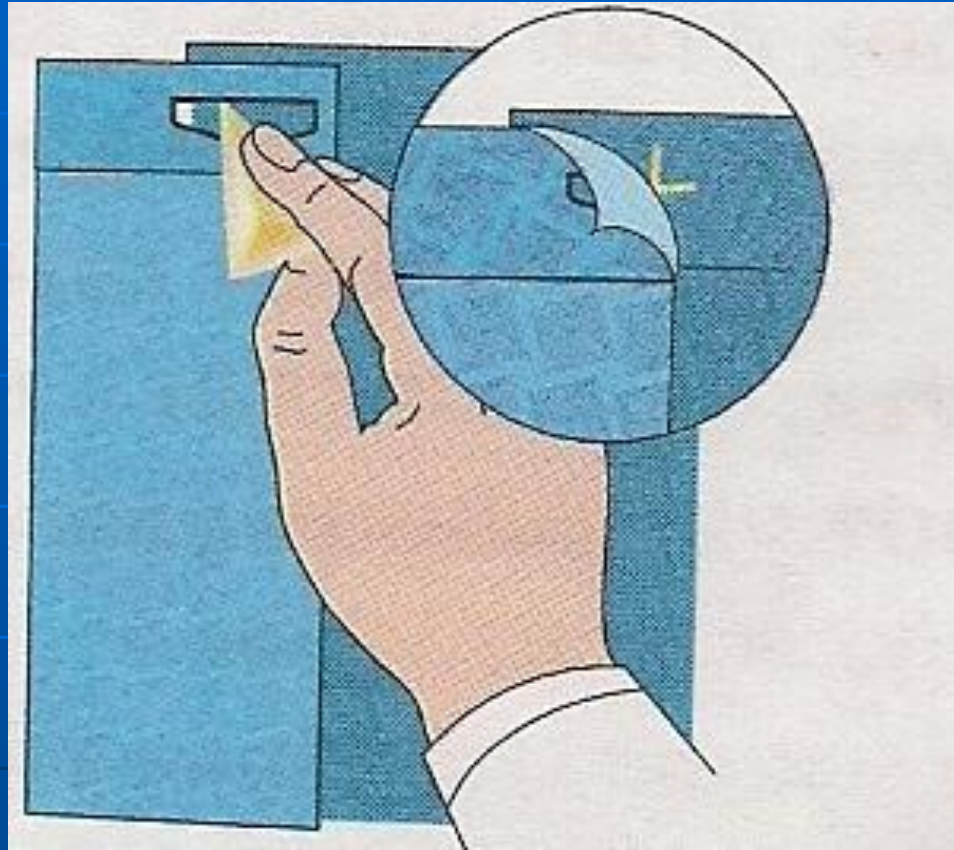
1- пришивание фурнитуры и обработка петли



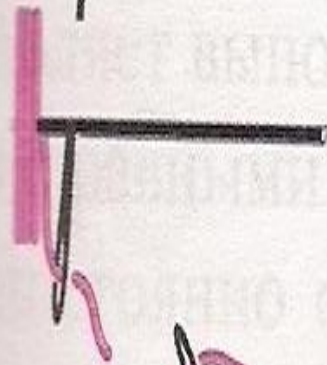
- Пуговица пришивается нитками в цвет
- Петля размечается по диаметру пуговицы +1-2 мм

Обработка петли

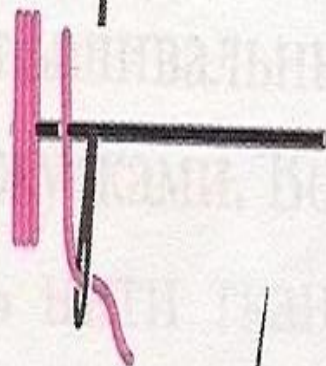




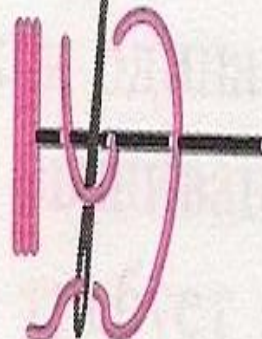
1



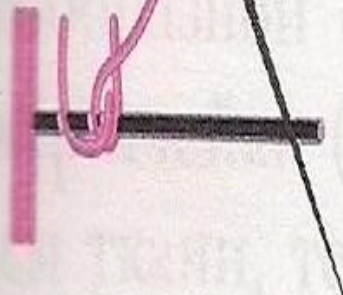
2



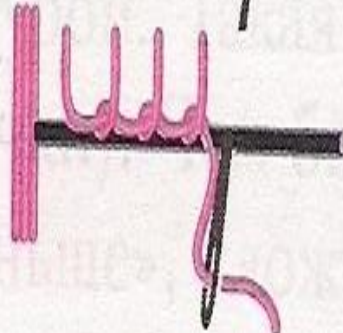
3



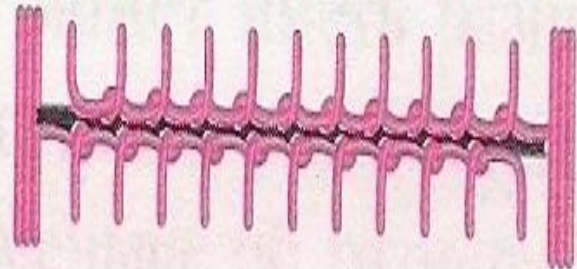
4



5



6





«Петельный » шов. Его применяют для обработки края материалов.

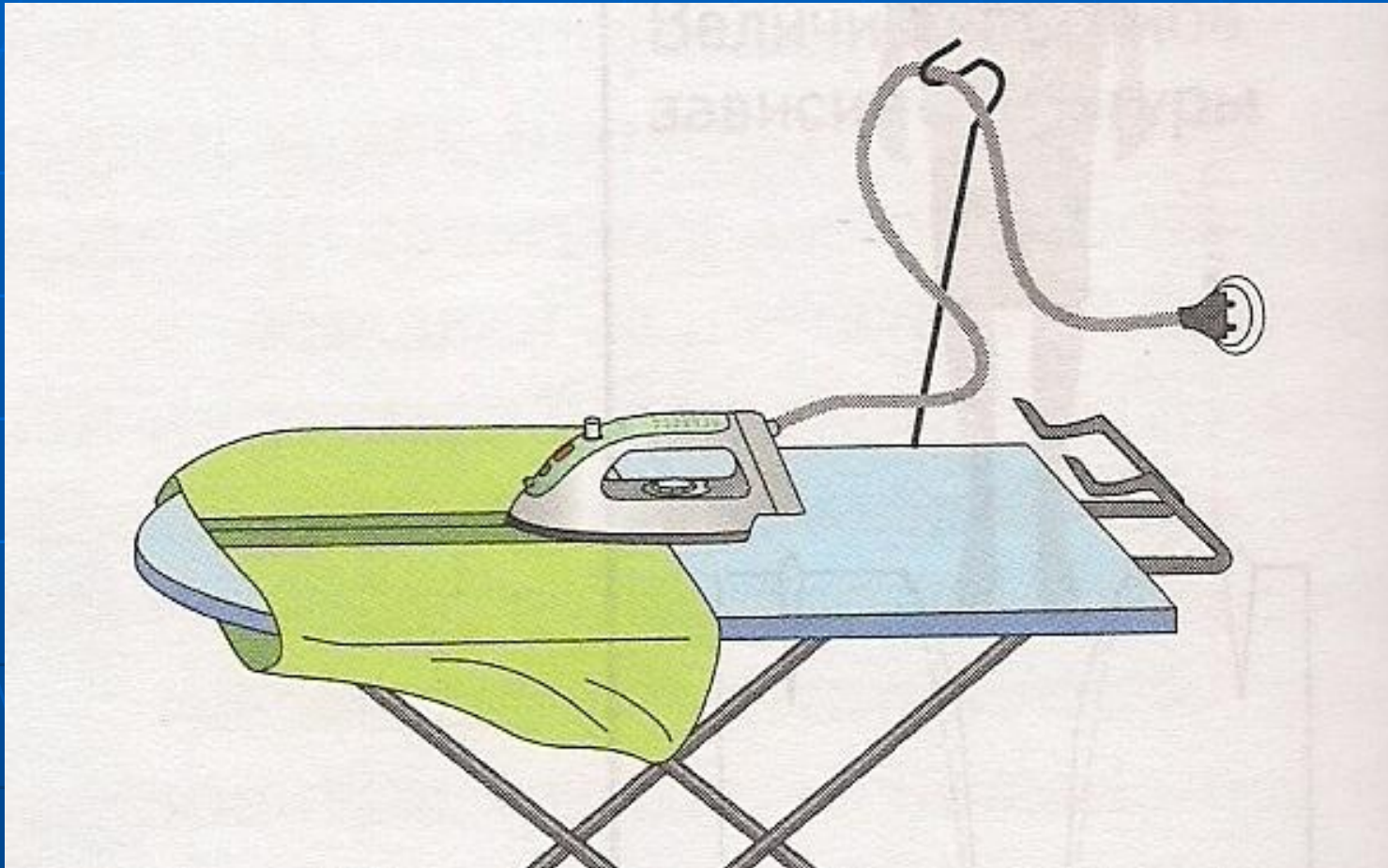
Шьют слева направо, при этом край изделия находится внизу. Прокалываем материал с лицевой стороны на изнанку и направляем острие иглы в образовавшуюся петлю. протаскиваем иглу через петлю и тянем нитку вниз на себя. Затягиваем петлю на краю материала так, чтобы он не соборился.

Уголки изделия (верхний рисунок) обрабатываем тремя проколами в одну точку.

2-чистка изделия

- Удалить концы ниток, строчки временного назначения, следы мела и подготовить изделие к влажно-тепловой обработке..

3- влажно-тепловая обработка изделия



Благодарю за внимание

