



ОМСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД

Входит в 5-ку крупнейших производителей
металлоконструкций опор ЛЭП в России



История

Омский электромеханический завод создан в *1958* году как базовое предприятие Министерства энергетики и электрофикации РСФСР, входил в СОО «Сельэлектросетьстрой» (г. Москва) и являлся предприятием союзного значения, обеспечивая металлоконструкциями опор ЛЭП строительство ВЛ по всей России. Географически завод обслуживал 22 региона бывшего СССР.

С *1993* года – Открытое Акционерное общество «Омский электромеханический завод».



Основной вид деятельности



- ❑ Производство стальных конструкций опор ВЛ 0.6-10; 35, 110, 220, 330, 500кВ (промежуточные, концевые, анкерно-угловые, осветительные, свободностоящие и др.)
- ❑ Производство стальных конструкций для установки на железобетонные и специальные опоры (траверсы, ростверки, оголовки, хомуты, кронштейны, надставки, троссостойки, др.);
- ❑ Производство прожекторных мачт и молниеотводов;
- ❑ Производство антенных опор для радиорелейных и сотовых линий связи;
- ❑ Производство опор из гнутого профиля для воздушных линий электропередач 6-35кВ;

Опоры из гнутого профиля

□ «Омский электромеханический завод» разработал собственный проект ОГ-ТП.010.09, по которому производятся опоры из гнутого профиля для воздушных линий электропередач 6-35 кВ. Опоры, производимые по данному проекту, не только не уступают аналогичным опорам производства компании «ЭЛСИ Стальконструкция», но и по ряду характеристик превосходят.

Опоры производства ОАО «ОЭМЗ» прошли успешные механические испытания в сертифицированном испытательном центре «Инженерного центра ЕЭС» - «Фирмы ОРГРЭС» в г. Хотьково, Московской обл. в 2010г. По результатам испытаний составлен протокол №2010.114.037 о соответствии механических свойств опор, заявленным в проекте.

По результатам испытаний и экспертизе конструкторской документации данный тип опор включен в «Реестр ТУ и ПМИ» на закупаемую продукцию предприятиями системы ОАО «АК «Транснефть».

Опоры из гнутого профиля по проекту ОАО «ОЭМЗ» успешно используются такими компаниями как: ОАО «Омскэлектросетьремонт», ЗАО «Краснодарстройтрансгаз», ООО «АльфаСтрой», ОАО АК «Транснефть», ОАО «Пурпетрубопровод», ОАО «Томский электросетевой ремонт» и др.

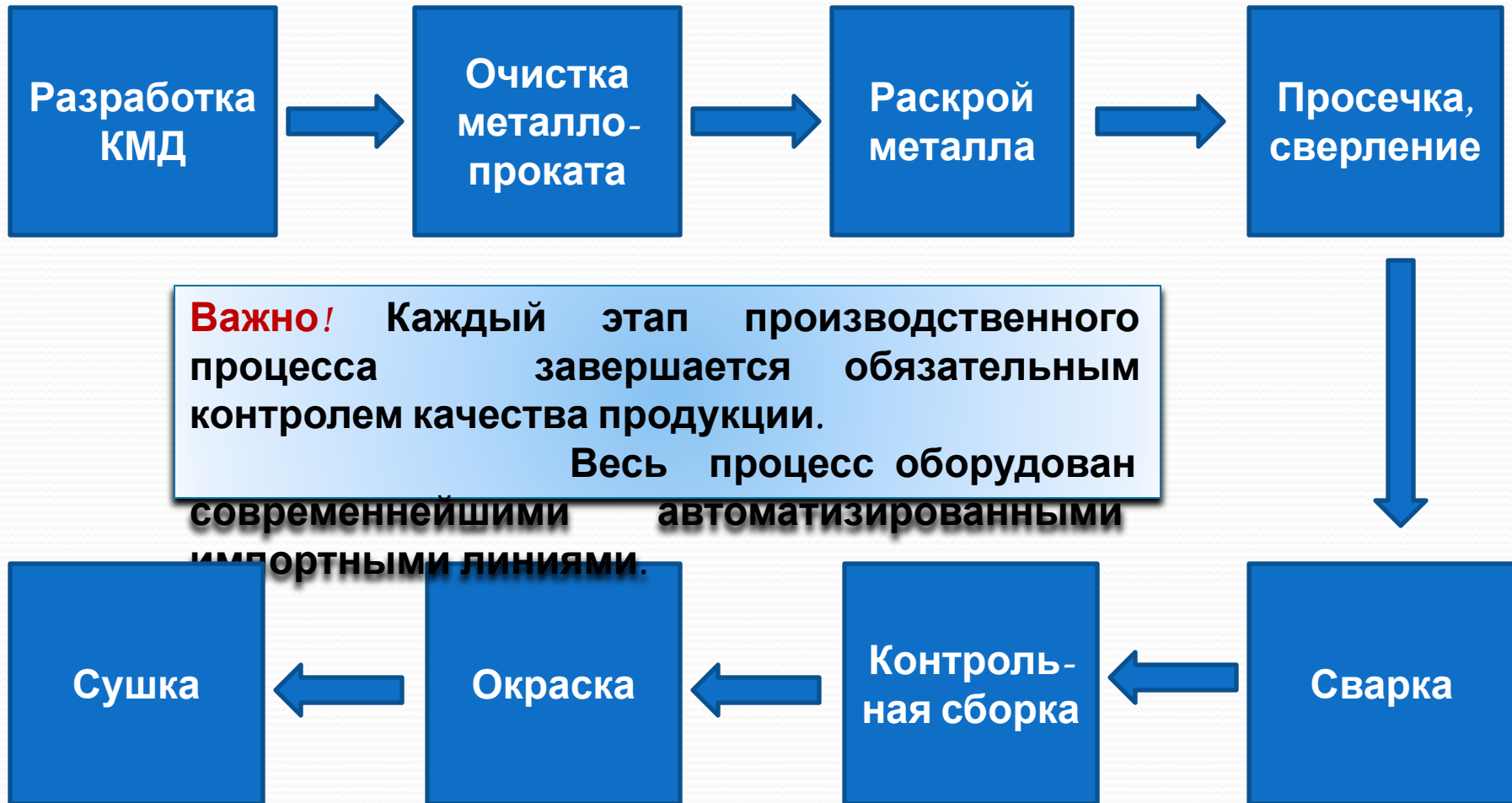


Аккредитация завода

Завод успешно аккредитован на требования ОАО «ФСК ЕЭС», ОАО «МРСК Холдинг», ОАО «МРСК Сибири». В августе 2010 года ОАО «Омский ЭМЗ» внесен в «Реестр ТУ и ПМИ» на основные виды материалов и оборудования, закупаемого группой компаний «АК «Транснефть».

В настоящий момент завод прошел аттестацию в ОАО «Газпром» на оценку соответствия условиям применения на его предприятиях.

Производственный процесс



Разработка КМД



Многолетний опыт работы и высокий профессионализм специалистов конструкторского отдела позволяют качественно и за минимально сжатые сроки:

- ❑ разработать любую документацию в соответствии с предложениями и пожеланиями Заказчика;
- ❑ изготовить чертежи КМД по технической документации Заказчика;
- ❑ рассмотреть и дать заключения на оптимизацию проектных решений, поступающих на предприятие от Заказчика.

Очистка металлопроката

Важно!

Качественная подготовка поверхности изделия и межоперационная защита металлопроката - первостепенный фактор в обеспечении наибольшего срока

Металлопрокат проходит очистку согласно ГОСТ 9.402-80 (SA2.5 SIS 055900) от окалины, ржавчины на современной рольганговой **дробеметной установке RRB 16/5** фирмы «Rösler» (Германия), что позволяет добиться идеальной подготовки поверхности для последующей сварки и нанесения



Раскрой, просечка металла

- ❑ Металлоконструкции опор ЛЭП изготавливаются на автоматизированной линии *VP-164 8D* фирмы *Vernet Behringer* (Франция) для маркировки, пробивки, просечки, сверления и резки *углового профиля*.
- ❑ Раскрой и сверловка листового проката осуществляется на портальной машине термической резки *MG 6001.20 PGB* фирмы «*Microstep, SPOL.SR.O*» (Словения), обеспечивающая точный и качественный раскрой *листового металла*.
- ❑ Являясь полностью автоматическими, обе линии оснащены числовым программным управлением, что полностью исключает ручные операции. Это обеспечивает идеальную сборку металлоконструкций при монтаже и



Сварка

Все специалисты сварочного производства ОАО «Омский ЭМЗ» сертифицированы по системе НАКС - Национальной Ассоциации Контроля и Сварки, которая является организационно-структурной частью системы аттестации сварочного производства (САСв). Это обеспечивает четкое соответствие стандартам, применение норм, правил и процедур, предусмотренных в САСв.



Завершается обновление сварочных постов с оснащением их современными сварочными полуавтоматами финской фирмы «КЕМРРИ».

Контрольная сборка

Несмотря на то, что все производственные процессы автоматизированы, а разработка рабочих чертежей осуществляется в 3D-графике (что обеспечивает сборку) все ответственные металлоконструкции проходят обязательную контрольную сборку.



Окраска и сушка

Антикоррозионная защита металлоконструкций осуществляется любым способом по желанию Заказчика и в соответствии с требованиями нормативно-технической документации и рабочих чертежей:

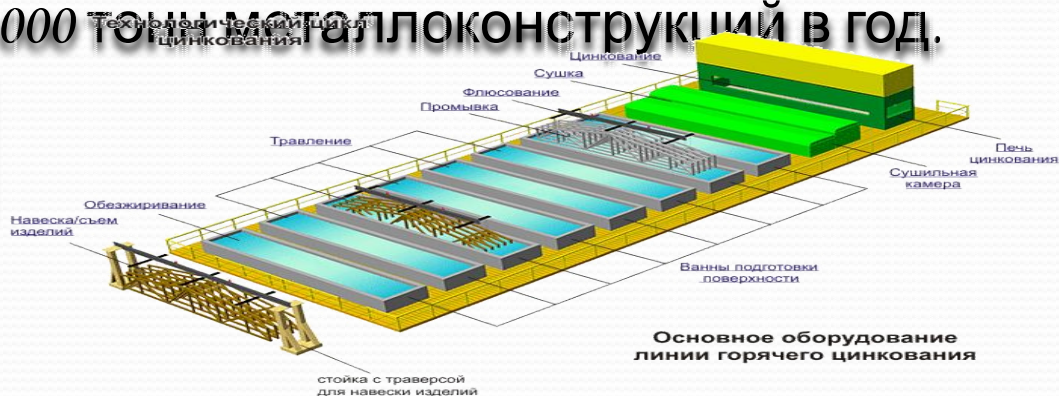
- ❑ методом горячего цинкования,
- ❑ методом холодного цинкования композицией цинол+алпол,
- ❑ грунтовкой, спецэмалями.

Участок окраски укомплектован краскопультами высокого давления К 30 MOD(Италия), в 2011 году запланирован ввод в эксплуатацию установки для сушки изделий после окраски, что не только повысит качество обработки изделий, но и существенно

Горячее цинкование

Одним из важных шагов на пути развития предприятия является подписание контракта 10 сентября 2010г. с австрийской фирмой «Koerner» на строительство цеха горячего цинкования. В июле 2012г. Планируется ввести цех горячего цинкования. Будет произведён запуск оборудования, используемого для нанесения цинкового слоя. Линия горячего цинкования позволяет перерабатывать конструкции, изготовленные из мягких сортов стали, низколегированных сортов, литья из чугуна или стали габаритными размерами до $13.3 \times 1.7 \times 3.0$ м. Проектная мощность нашего оборудования позволит перерабатывать до 20 000 тонн металлоконструкций в год.

Размер ванн - $13 \times 1,8 \times 3$ м



Система менеджмента качества

- ❑ Все изделия, изготавливаемые на ОАО «Омский электромеханический завод», выполняются в строгом соответствии с ГОСТ и СНИП, имеют Сертификат Соответствия «Росстройсертификация».
- ❑ Система менеджмента качества сертифицирована на требования *ISO 9001:2008* Ассоциацией по сертификации «Русский Регистр», входящей в Международную сеть *IQNET*.
- ❑ Пройдена аккредитация оборудования в ОАО «ФСК ЕЭС», ОАО «МРСК Холдинг», ОАО «МРСК Сибири», ОАО «АК «Транснефть», ОАО «Газпром»

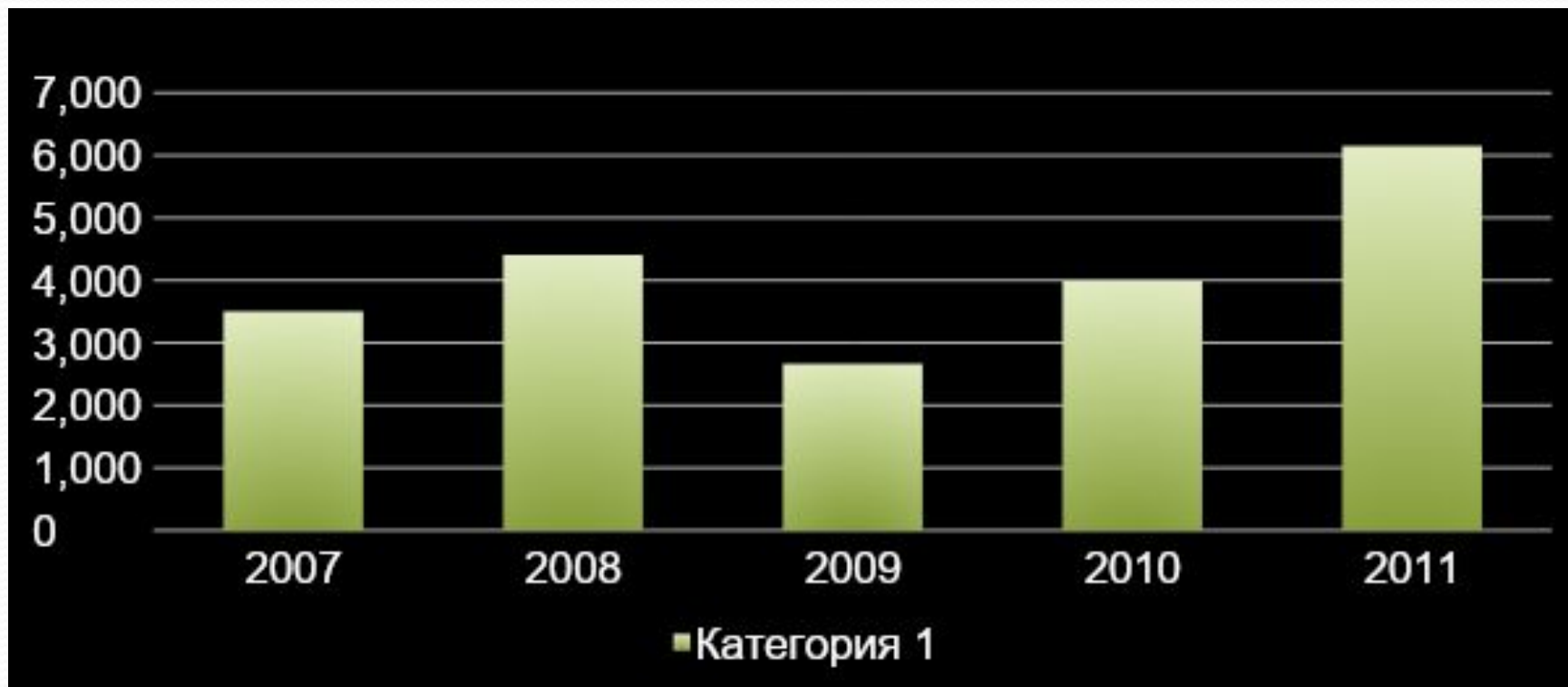


Наши проекты (2009-2011гг)

- ❑ Разработка КМД и изготовление двухцепных переходных и концевых опор ВЛ-220кВ высотой 94 м и весом более 80 тонн для особо важного участка трубопровода «Восточная Сибирь-Тихий океан» - перехода через р. Лена. Для опоры К220-2+5 была переработана конструкторская документация со сварного варианта на болтовое соединение, что позволило заказчику существенно сэкономить на транспортных расходах (экономия составила порядка 5 млн.руб). Данные чертежи уникальны и являются интеллектуальной собственностью ОАО «Омский ЭМЗ».
- ❑ Изготовление опор для ВЛ-220 кВ «Сунтар-Олекминск-НПС-14 с подстанцией ПС 220/35/6кВ Олекминск», которая обеспечивает электроэнергией нефтеперекачивающую станцию №14 трубопровода «Восточная Сибирь-Тихий океан».
- ❑ Изготовление опор ВЛ-10кВ для строительства нефтепровода «Пурпе-Самотлор».
- ❑ Разработка КМД и изготовление Башни факела высотой 93 м и весом 160 тонн для объекта ООО «Газпромнефть» в г.Омске.
- ❑ Строительство ТС НПС «Пур-Пе» - НПС «Самотлор» участок 136,7 км – 265,2 км

❑ Строительство ВЛ 220 кВ Чернышевский-Мушинский-Дачки-Полодуйский

Объем производимой продукции



**Проектная мощность завода – 14 400 тонн
металлоконструкций в год.**

Наши партнеры

- За полвека стабильной работы на рынке «Омский электромеханический завод» завоевал репутацию надёжного поставщика металлоконструкций, строительных конструкций и энергооборудования. Наш завод является партнером ведущих игроков энергетического и нефтегазового комплекса: ОАО «МРСК Сибири», ОАО «ФСК ЕЭС», ОАО «НК «СЛАВНЕФТЬ», ОАО «НК «Роснефть», ЗАО «Лукойл – Нефтегазстрой», ООО «Газпромнефть-Восток», ОАО «АК «Транснефть», ОАО «СибурТюменьГаз», ОАО «ТНК-ВР», ОАО «АК «Якутскэнерго», ООО «Алроса-ВГС», ОАО «Пурпетрубопроводстрой», ОАО «Томский электросетевой ремонт», ОАО «Омскэлектросетьремонт», ООО «ЛиТер А» и многие другие.

Благодарим за внимание!

Будем искренне рады видеть Вас
в числе наших партнеров!

*Россия, 644073, г.Омск
ул.Электрификаторов, 7
тел./факс (3812) 33-12-07
www.oemz.ru*