

# Тест

## «Обработка металла»

Начать  
тест



00 секунд



1. Каким инструментом лучше воспользоваться при долблении отверстия в бетоне?

- А. слесарным молотком
- Б. медным молотком
- В. киянкой



15 секунд



2. Назовите способы клепания заклёпок?

- А. холодный и средний
- Б. холодный и горячий
- В. горячий и средний



30 секунд



3. Какие соединения деталей получают с помощью заклёпок?

- А. Неразъёмные
- Б. Разъёмные
- В. Неподвижные



45 секунд



4. Из какого материала изготавливают заклёпки?

А. из алюминия или стали

Б. заклёпки и соединяемые детали должны быть из одного материала

В. из меди и стали



60 секунд

5. Как заготовка крепится в тисках при опиливании?

А. ближе к губкам тисков и параллельно им

Б. на уровне губок тисков

В. под углом к губкам тисков



75 секунд



6. Как называется движение напильника вперёд при  
опиливании?

- А. рабочий ход
- Б. обратный ход
- В. вспомогательный ход



90 секунд



7. Из какого материала изготавливают зубила?

А. из чугуна

Б. из дюралюминия

В. из инструментальной углеродистой стали



105 секунд



8. Для чего закаливают режущую кромку зубила?

- А. для увеличения её прочности
- Б. для увеличения её твёрдости
- В. для увеличения её упругости



120 секунд



9. Как проверяют степень закалки режущей кромки зубила?

- А. драчевым напильником
- Б. надфилем
- В. личным напильником



135 секунд



10. Какими инструментами выполняется рубка металла?

- А. молотком и зубилом
- Б. молотком и канавочником
- В. молотком и крейцмейселем



150 секунд



11. Из каких ходов состоит процесс резки ножовкой?

А. из рабочих ходов

Б. из рабочего и холостого ходов

В. из рабочего и промежуточного ходов



165 секунд



12. Что такое конструирование?

- А. процесс изготовления изделия
- Б. этап создания изделия
- В. процесс испытания изделия



180 секунд



13. Какая операция следует после рубки металла?

А. опилование

Б. шлифование

В. шабрение



195 секунд



14. Из каких элементов сверлильный станок?

А. из сборочных единиц

Б. из деталей

В. из деталей и сборочных единиц



210 секунд



15. Какой метод формообразования применяется при прокате?

А. обработка давлением

Б. обработка резанием

В. литьё



Тест окончен.

