ОМСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД

Входит в 5-ку крупнейших производителей металлоконструкций опор ЛЭП в России

История

Омский электромеханический завод создан в *1958* году как базовое предприятие Министерства энергетики и электрофикации РСФСР, входил в СОО «Сельэлектросетьстрой» (г. Москва) и являлся предприятием союзного значения, обеспечивая металлоконструкциями опор ЛЭП строительство ВЛ по всей России. Геогра

22 региона бывшего С

С *1993* года – Открытое

Акционерное обществ

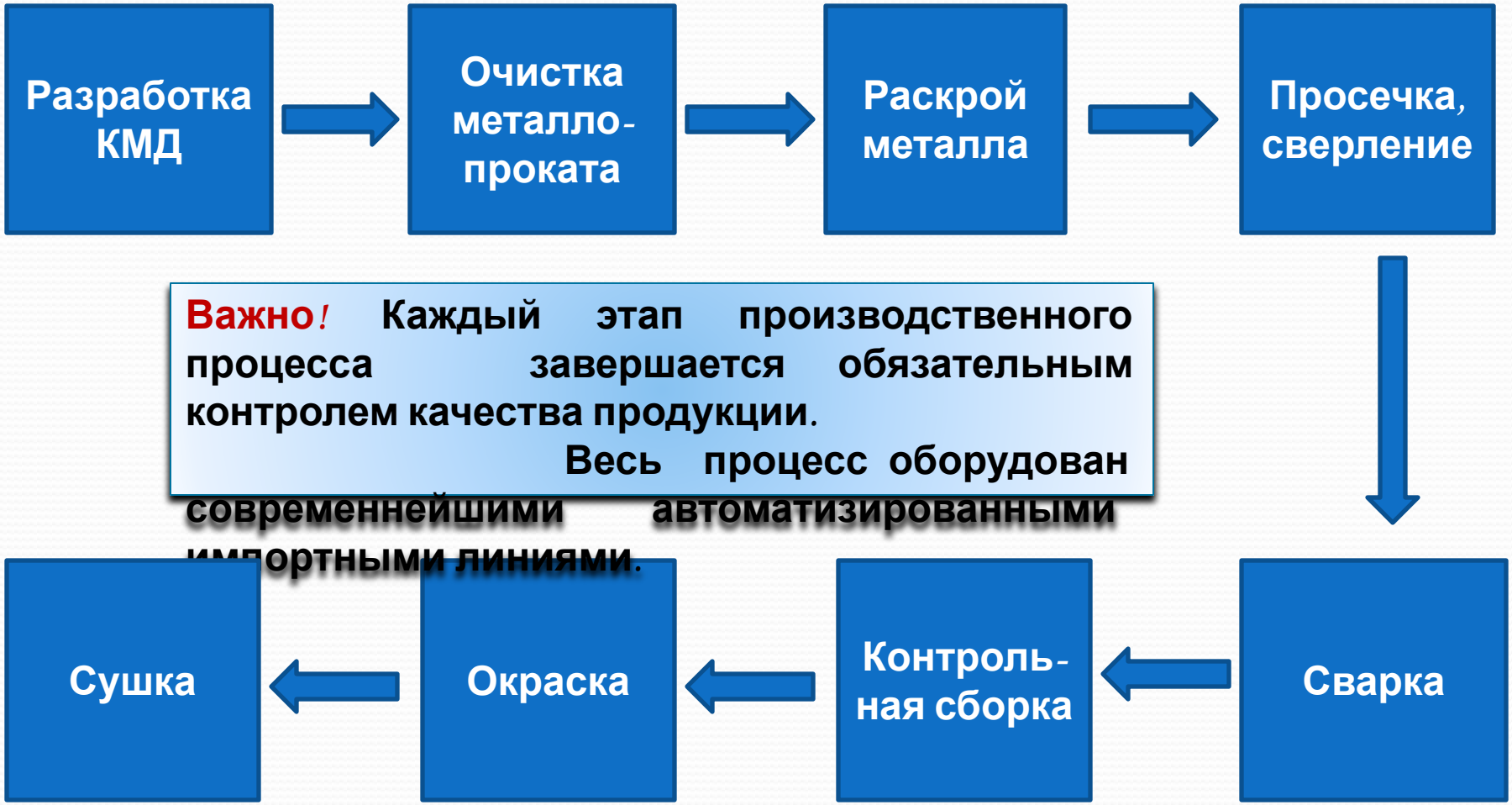
«Омский электромехан

ческий завод».

Основной вид деятельности

- Производство стальных конструкций опор ВЛ *0.6-10; 35, 110, 220, 330, 500*кВ *(*промежуточные, концевые, анкерно-угловые, осветительные, свободностоящие и др.*)*
- Производство стальных конструкций для установки на железобетонные и специальные опоры *(*траверсы, ростверки, оголовки, хомуты, кронштейны, надставки, троссостойки, др.*);*
- Производство прожекторных мачт и молниеотводов*;*
- Производство антенных опор для радиорелейных и сотовых линий связи*;*
- Производство строительных

Производственный процесс



Важно! Каждый этап производственного процесса завершается обязательным контролем качества продукции.

Весь процесс оборудован современнейшими автоматизированными импортными линиями.

Разработка КМД

Многолетний опыт работы и высокий профессионализм специалистов конструкторского отдела позволяют качественно и за минимально сжатые сроки:

- разработать любую документацию в соответствии с предложениями и пожеланиями Заказчика;
- изготовить чертежи КМД по технической документации Заказчика;
- рассмотреть и дать заключения на оптимизацию проектных решений, поступающих на предприятие от Заказчика.

Очистка металлопроката

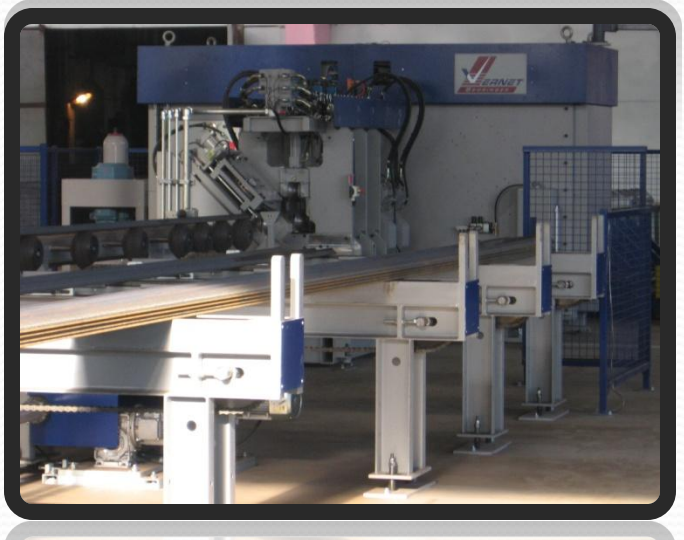
Важно!

Качественная подготовка поверхности изделия и межоперационная защита металлопроката - первостепенный фактор в обеспечении наибольшего срока

Металлопрокат проходит очистку согласно ГОСТ *9.402-80 (SA2.5 SIS 055900)* от окалины, ржавчины на современной рольганговой **дробеметной установке** *RRB 16/5* фирмы *«Rösler»*(Германия), что позволяет добиться идеальной подготовки поверхности для последующей сварки и нанесения

Раскрой, просечка металла

- Металлоконструкции опор ЛЭП изготавливаются на автоматизированной линии *VP-164 8D* фирмы *Vernet Behringer* (Франция) для маркировки, пробивки, просечки, сверления и резки *углового профиля*.
- Монтируется портальная машина термической резки *MG 6001.20 PGB* фирмы *«Microstep, SPOL.SR.O»* (Словения), обеспечивающая точный и качественный раскрой *листового металла*.
- Являясь полностью автоматическими, обе линии оснащены числовым программным управлением, что полностью исключает ручные операции. Это обеспечивает идеальную сборку металлоконструкций при монтаже и большую долговечность изделий —



Сварка

Все специалисты сварочного производства ОАО «Омский ЭМЗ» сертифицированы по системе НАКС - Национальной Ассоциации Контроля и Сварки, которая является организационно-структурной частью системы аттестации сварочного производства (САСв). Это обеспечивает четкое соответствие стандартам, применение норм, правил и процедур, предусмотренных в САСв.

Начата реконструкция сварочного участка, производится модернизация сварочных постов с оснащением их современными сварочными полуавтоматами финской фирмы *«KEMPPI»*.

Контрольная сборка

Несмотря на то, что все производственные процессы автоматизированы, а разработка рабочих чертежей осуществляется в *3D*-графике (что обеспе
сборки) все ответствен
металлоконструкций
проходят обязательну
контрольную сборку.

Окраска и сушка

Антикоррозийная защита металлоконструкций осуществляется любым способом по желанию Заказчика и в соответствии с требованиями нормативно-технической документации и рабочих чертежей:

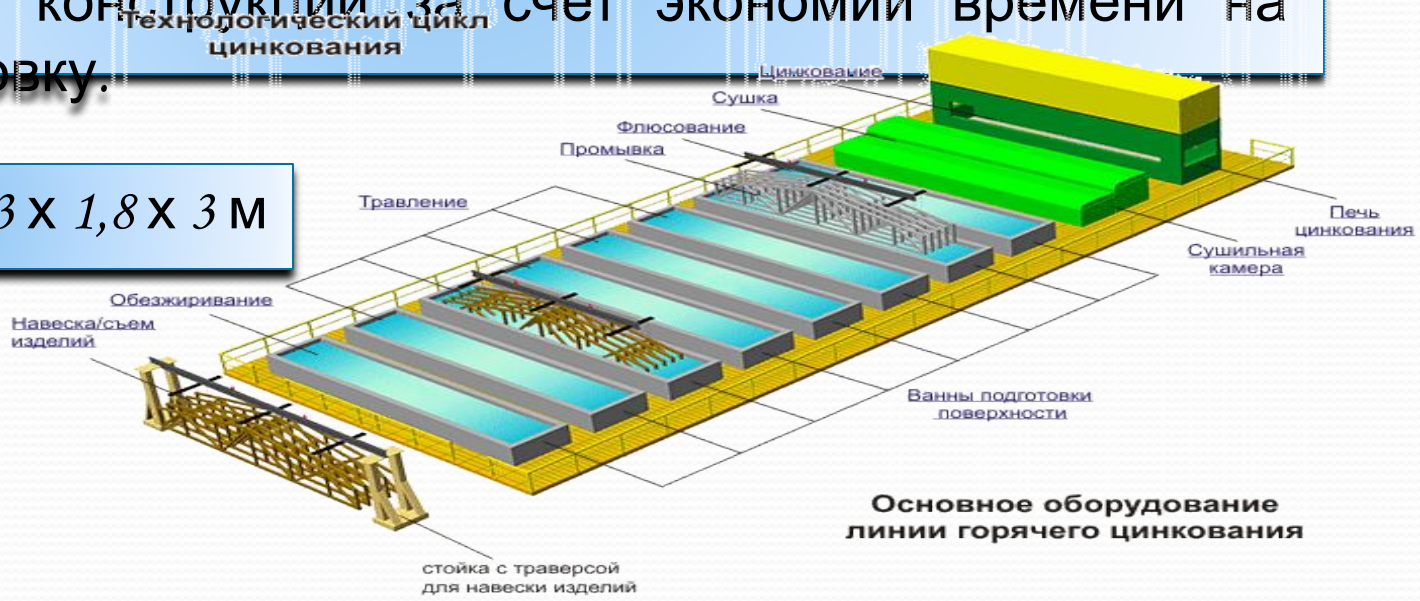
- методом горячего цинкования,
- методом холодного цинкования композицией цинол+алпол,
- грунтовкой, спецэмалями.

Участок окраски укомплектован краскопультами высокого давления К *30 MOD*(Италия), в *2010* году запланирован ввод в эксплуатацию установки для сушки изделий после окраски, что не только повысит качество обработки изделий, но и существенно

Горячее цинкование

В ближайшее время планируется внедрить в производство автоматическую линию горячего цинкования фирмы *«KOERNER»* (Германия), что позволит Заказчику существенно *сэкономить на стоимости металлоконструкций*, благодаря осуществлению полного технологического процесса в рамках одного завода и сократит срок изготовления конструкций за счет экономии времени на транспортировку.

Размер ванн - *13* х *1,8* х *3* м



Основное оборудование линии горячего цинкования

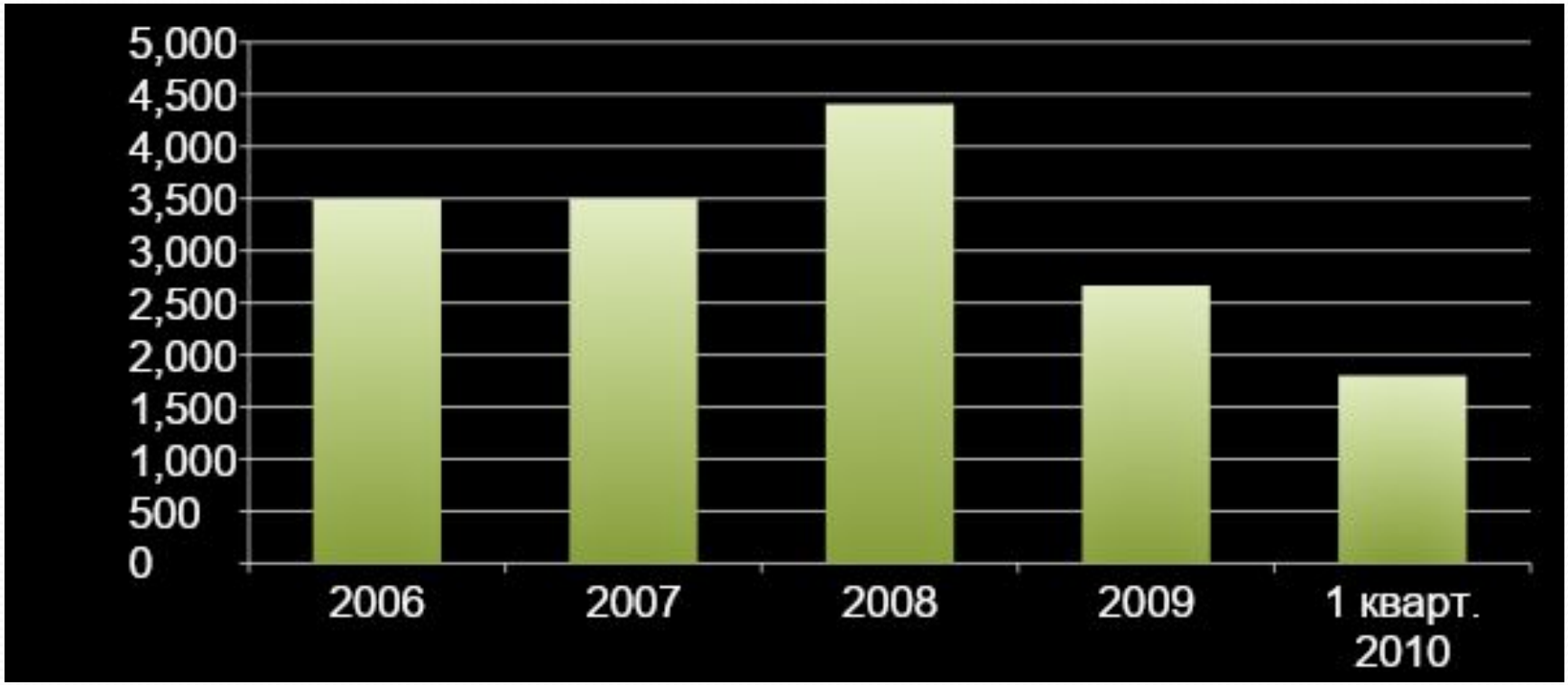
Система менеджмента качества

- Все изделия, изготавливаемые на ОАО «Омский электромеханический завод», выполняются в строгом соответствии с ГОСТ и СНиП, имеют Сертификат Соответствия «Росстройсертификация».
- Система менеджмента качества сертифицирована на требования *ISO 9001:2008* Ассоциацией по сертификации «Русский Регистр», входящей в Международную сеть *IQNET*.
- Пройдена аккредитации оборудования в ОАО «ФСК ЕЭС», ОАО «МРСК Холдинг»

Наши проекты(2009-2010гг)

- Разработка КМД и изготовление двухцепных переходных и концевых опор ВЛ-220кВ высотой 94 м и весом более 80 тонн для особо важного участка трубопровода «Восточная Сибирь-Тихий океан» - перехода через р. Лена. Для опоры К220-2+5 была переработана конструкторская документация со сварного варианта на болтовое соединение, что позволило заказчику существенно сэкономить на транспортных расходах(экономия составила порядка 5 млн.руб). Данные чертежи уникальны и являются интеллектуалльной собственностью ОАО «Омский ЭМЗ».
- Изготовление опор для ВЛ-220 кВ «Сунтар-Олекминск-НПС-14 с подстанцией ПС 220/35/6кВ Олекминск», которая обеспечивает электроэнергией нефтеперекачивающую станцию №14 трубопровода «Восточная Сибирь-Тихий океан».
- Изготовление опор ВЛ-10кВ для строительства нефтепровода «Пурпе-Самотлор».
- Разработка КМД и изготовление Башни факела высотой 93 м и весом 160 тонн для объекта ООО «Газпромнефть» в г.Омске.

Объем производимой продукции



Проектная мощность завода – *14 400* тонн металлоконструкций в год.

Наши партнеры

За полвека стабильной работы на рынке «Омский электромеханический завод» завоевал репутацию надёжного поставщика металлоконструкций, строительных конструкций и энергооборудования. Наш завод является партнером ведущих игроков энергетического и нефтегазового комплекса: ОАО «МРСК Сибири», ОАО «ФСК ЕЭС», ОАО «НК «СЛАВНЕФТЬ», ОАО «НК «Роснефть», ЗАО «Лукойл – Нефтегазстрой», ООО «Газпромнефть», ОАО «АК «Транснефть», ОАО «СибурТюменьГаз», ОАО «ТНК-ВР», ОАО «АК «Якутскэнерго», ООО «Алроса-ВГС» и многие другие.

Благодарим за внимание!

Будем искренне рады видеть Вас в числе наших партнеров!