



ОМСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД

Входит в 5-ку крупнейших производителей
металлоконструкций опор ЛЭП в России



История

Омский электромеханический завод создан в *1958* году как базовое предприятие Министерства энергетики и электрофикации РСФСР, входил в СОО «Сельэлектросетьстрой» (г. Москва) и являлся предприятием союзного значения, обеспечивая металлоконструкциями опор ЛЭП строительство ВЛ по всей России. География производства охватывала 22 региона бывшего СССР.

С *1993* года – Открытое Акционерное общество «Омский электромеханический завод».

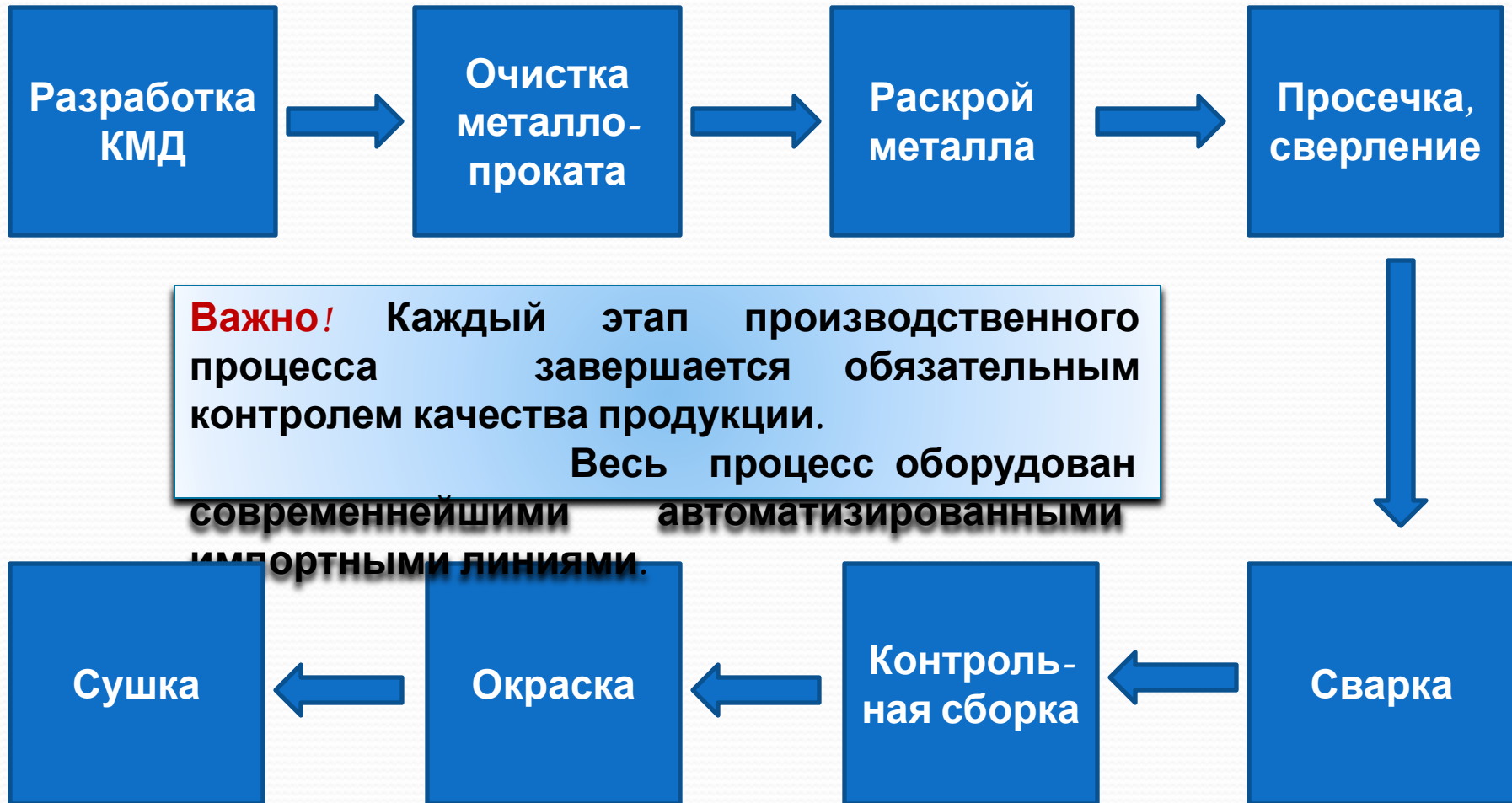


Основной вид деятельности



- ❑ Производство стальных конструкций опор ВЛ 0.6-10; 35, 110, 220, 330, 500кВ (промежуточные, концевые, анкерно-угловые, осветительные, свободностоящие и др.)
- ❑ Производство стальных конструкций для установки на железобетонные и специальные опоры (траверсы, ростверки, оголовки, хомуты, кронштейны, надставки, троссостойки, др.);
- ❑ Производство прожекторных мачт и молниеотводов;
- ❑ Производство антенных опор для радиорелейных и сотовых линий связи;
- ❑ Производство строительных

Производственный процесс



Разработка КМД



Многолетний опыт работы и высокий профессионализм специалистов конструкторского отдела позволяют качественно и за минимально сжатые сроки:

- ❑ разработать любую документацию в соответствии с предложениями и пожеланиями Заказчика;
- ❑ изготовить чертежи КМД по технической документации Заказчика;
- ❑ рассмотреть и дать заключения на оптимизацию проектных решений, поступающих на предприятие от Заказчика.

Очистка металлопроката

Важно!

Качественная подготовка поверхности изделия и межоперационная защита металлопроката - первостепенный фактор в обеспечении наибольшего срока

Металлопрокат проходит очистку согласно ГОСТ 9.402-80 (SA2.5 SIS 055900) от окалины, ржавчины на современной рольганговой **дробеметной установке RRB 16/5** фирмы «Rösler» (Германия), что позволяет добиться идеальной подготовки поверхности для последующей сварки и нанесения



Раскрой, просечка металла

- ❑ Металлоконструкции опор ЛЭП изготавливаются на автоматизированной линии *VP-164 8D* фирмы *Vernet Behringer* (Франция) для маркировки, пробивки, просечки, сверления и резки *углового профиля*.
- ❑ Монтируется порталная машина термической резки *MG 6001.20 PGB* фирмы «*Microstep, SPOŁ.SR.O*» (Словения), обеспечивающая точный и качественный раскрой *листового металла*.
- ❑ Являясь полностью автоматическими, обе линии оснащены числовым программным управлением, что полностью исключает ручные операции. Это обеспечивает идеальную сборку металлоконструкций при монтаже и большую долговечность изделий —



Сварка

Все специалисты сварочного производства ОАО «Омский ЭМЗ» сертифицированы по системе НАКС - Национальной Ассоциации Контроля и Сварки, которая является организационно-структурной частью системы аттестации сварочного производства (САСв). Это обеспечивает четкое соответствие стандартам, применение норм, правил и процедур, предусмотренных в САСв.



Начата реконструкция сварочного участка, производится модернизация сварочных постов с оснащением их современными сварочными полуавтоматами финской фирмы «*КЕМРРИ*».

Контрольная сборка

Несмотря на то, что все производственные процессы автоматизированы, а разработка рабочих чертежей осуществляется в 3D-графике (что обеспечивает сборку) все ответственные металлоконструкции проходят обязательную контрольную сборку.



Окраска и сушка

Антикоррозийная защита металлоконструкций осуществляется любым способом по желанию Заказчика и в соответствии с требованиями нормативно-технической документации и рабочих чертежей:

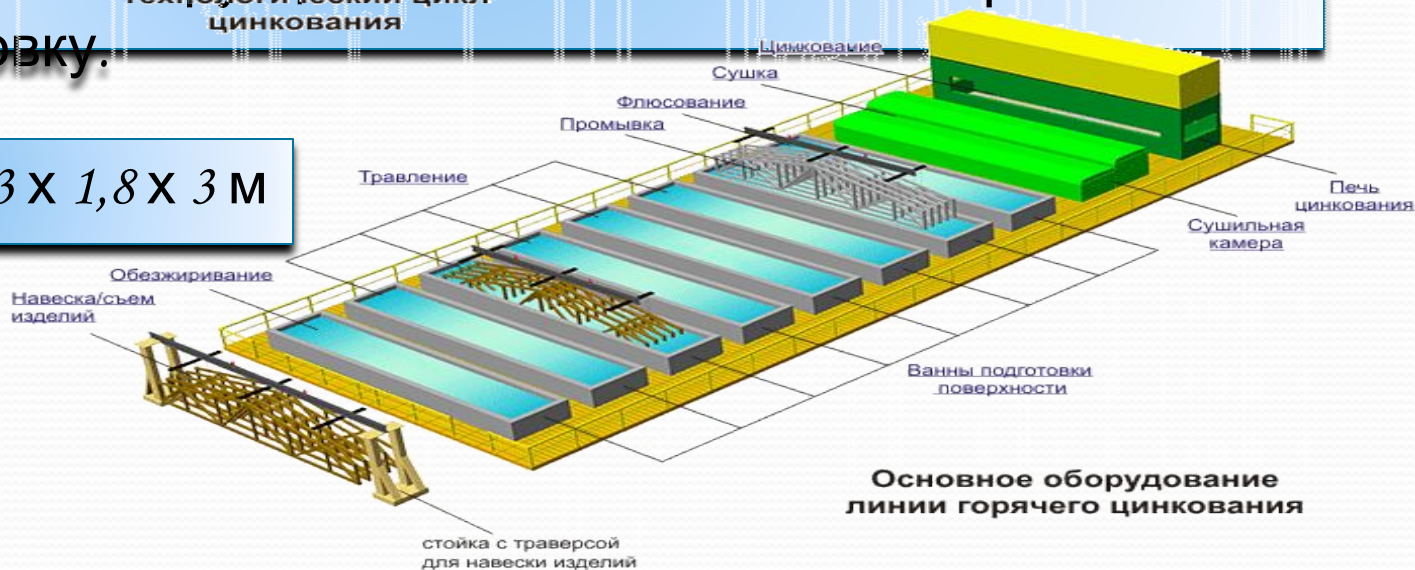
- ❑ методом горячего цинкования,
- ❑ методом холодного цинкования композицией цинол+алпол,
- ❑ грунтовкой, спецэмалями.

Участок окраски укомплектован краскопультами высокого давления К 30 MOD(Италия), в 2010 году запланирован ввод в эксплуатацию установки для сушки изделий после окраски, что не только повысит качество обработки изделий, но и существенно

Горячее цинкование

В ближайшее время планируется внедрить в производство автоматическую линию горячего цинкования фирмы «*KOERNER*» (Германия), что позволит Заказчику существенно *сэкономить на стоимости металлоконструкций*, благодаря осуществлению полного технологического процесса в рамках одного завода и сократит срок изготовления конструкций за счет экономии времени на транспортировку.

Размер ванн - 13 x 1,8 x 3 м



Система менеджмента качества

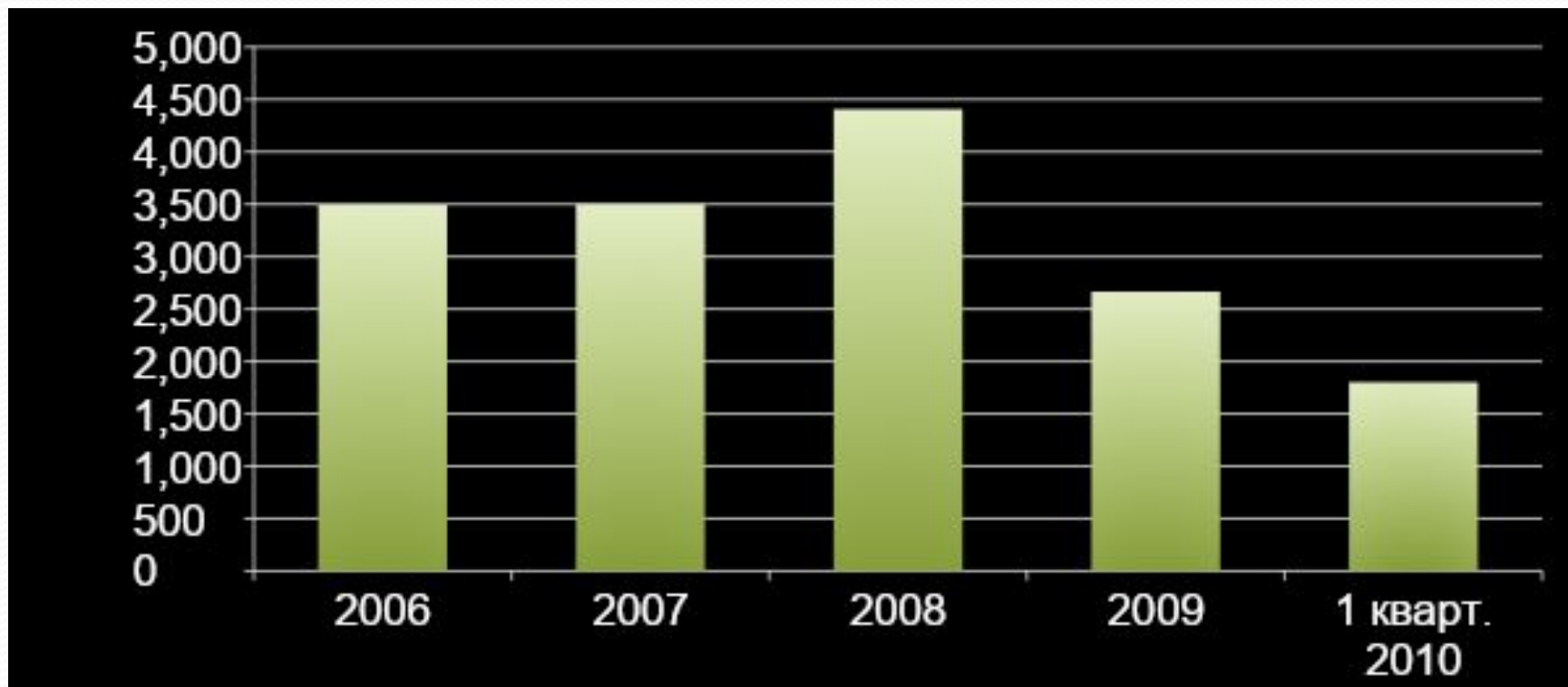
- ❑ Все изделия, изготавливаемые на ОАО «Омский электромеханический завод», выполняются в строгом соответствии с ГОСТ и СНИП, имеют Сертификат Соответствия «Росстройсертификация».
- ❑ Система менеджмента качества сертифицирована на требования *ISO 9001:2008* Ассоциацией по сертификации «Русский Регистр», входящей в Международную сеть *IQNET*.
- ❑ Пройдена аккредитации оборудования в ОАО «ФСК ЕЭС», ОАО МРСК Удмуртия.



Наши проекты (2009-2010 гг.)

- ❑ Разработка КМД и изготовление двухцепных переходных и концевых опор ВЛ-220кВ высотой 94 м и весом более 80 тонн для особо важного участка трубопровода «Восточная Сибирь-Тихий океан» - перехода через р. Лена. Для опоры К220-2+5 была переработана конструкторская документация со сварного варианта на болтовое соединение, что позволило заказчику существенно сэкономить на транспортных расходах (экономия составила порядка 5 млн.руб). Данные чертежи уникальны и являются интеллектуальной собственностью ОАО «Омский ЭМЗ».
- ❑ Изготовление опор для ВЛ-220 кВ «Сунтар-Олекминск-НПС-14 с подстанцией ПС 220/35/6кВ Олекминск», которая обеспечивает электроэнергией нефтеперекачивающую станцию №14 трубопровода «Восточная Сибирь-Тихий океан».
- ❑ Изготовление опор ВЛ-10кВ для строительства нефтепровода «Пурпе-Самотлор».
- ❑ Разработка КМД и изготовление Башни факела высотой 93 м и весом 160 тонн для объекта ООО «Газпромнефть» в г.Омске.

Объем производимой продукции



Проектная мощность завода – 14 400 тонн металлоконструкций в год.

Наши партнеры

За полвека стабильной работы на рынке «Омский электромеханический завод» завоевал репутацию надёжного поставщика металлоконструкций, строительных конструкций и энергооборудования. Наш завод является партнером ведущих игроков энергетического и нефтегазового комплекса: ОАО «МРСК Сибири», ОАО «ФСК ЕЭС», ОАО «НК «СЛАВНЕФТЬ», ОАО «НК «Роснефть», ЗАО «Лукойл – Нефтегазстрой», ООО «Газпромнефть», ОАО «АК «Транснефть», ОАО «СибурТюменьГаз», ОАО «ТНК-ВР», ОАО «АК «Якутскэнерго», ООО «Алроса-ВГС» и многие другие.

**Благодарим за
внимание!**

**Будем искренне рады видеть Вас
в числе наших партнеров!**