

Богданова Евгения
Александровна
МКОУ СОШ №95
8 класс

Основные достижения

Мероприятие/соревнование/ вид деятельности	Категория	Место	Год проведения
Муниципальный конкурс «Знатоки Правил дорожного движения»	6-8 класс	1 место	2011 год
Открытая дистанционная научно-практическая конференция	8-11 класс	Победитель	2012 год
Соревнование по плаванию		1 место	2007 год
Открытый кубок города по плаванию	1996 г. р. и младше	2 место	2009 год
Первенство Красноярского края по плаванию	1996-1997 г. р.	2 место	2010 год
Блиц- турнир по шахматам		3 место	2008 год
Выставка- конкурс «Будущее создается сегодня»		За большой вклад в успех экспозиции МОУ ДОД «ДХШ»	2008 год
Всероссийский игровой конкурс «КИТ»		Место в школе 1	2010 год
Международный математический конкурс-игра «Кенгуру»		Место в школе 2	2010 год
Городской конкурс компьютерной графики		лауреат	2009 год
Шахматный турнир ЗС ДОЛ «Взлет»		2 место	2011 год
Турнир по русским шашкам		участник	

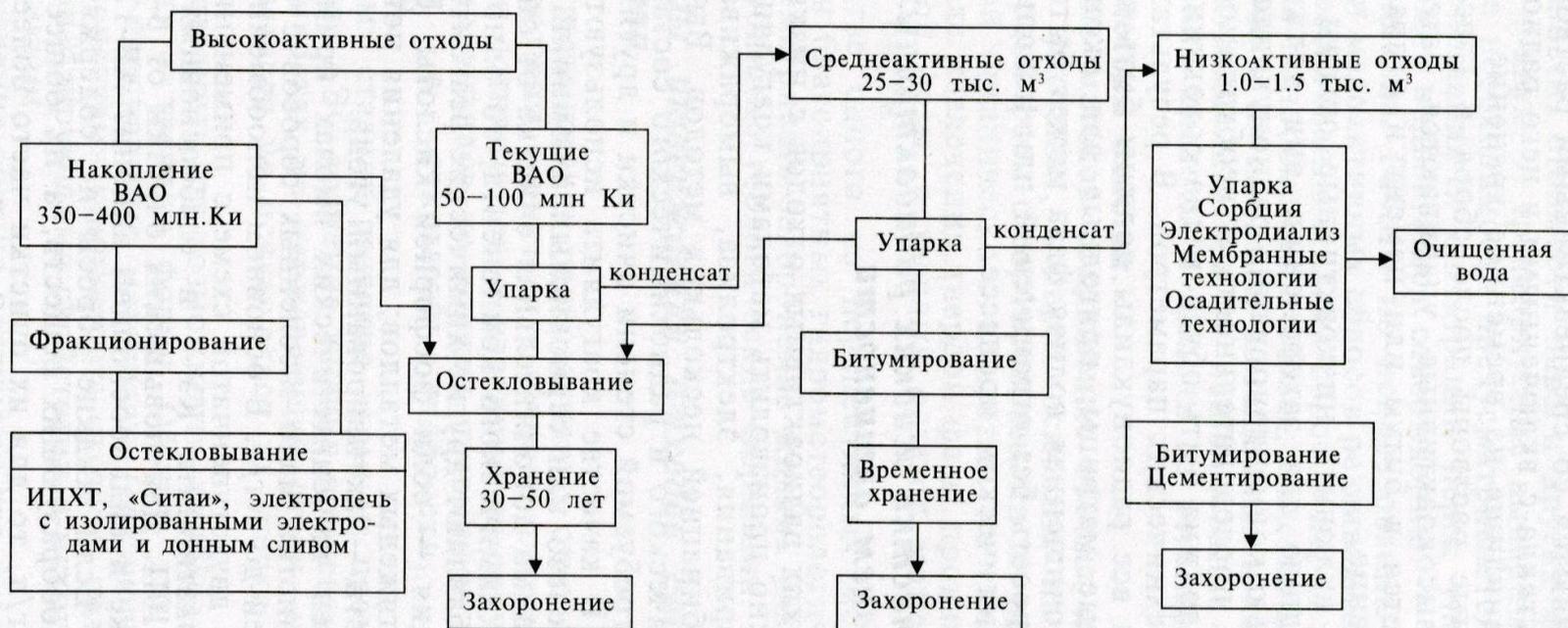
Тематика работы

Проблемы утилизации радиоактивных отходов и отработанного ядерного топлива (ОЯТ) АЭС и атомного флота в России и других странах

Суть работы

- Методы обращения с жидкими радиоактивными отходами
- Методы очистки жидких радиоактивных отходов с низким уровнем активности
- Методы отверждения отходов среднего уровня активности
- Методы обращения с отходами высокой степени активности
- Остекловывание высокоактивных отходов

Методы обращения с жидкими радиоактивными отходами



*Коагуляци
я*



Ионный обмен



Управление



**Методы очистки жидких
радиоактивных отходов с
низким уровнем активности**



Электролиз



*Другие методы очистки
«масляная» флотация*

Методы отверждения отходов среднего уровня активности

Хранение
жидких
концентратов в
емкостях из
нержавеющей стали



Методы обращения с отходами высокой степени активности

- Емкости в которых хранятся жидкие радиоактивные отходы



Остекловывание ВЫСОКОАКТИВНЫХ ОТХОДОВ

○ Испытания электропечи ЭП-100 показали:

- электропечь легкоуправляемая;
- срок службы печи может составлять не менее трех лет без ремонта и замены узлов;
- количество отходящих газов на порядок меньше, чем на других установках;
- электропечь может быть изготовлена на любую производительность, так как 1 м² поверхности варочной зоны обеспечивает переработку 50 л/час растворов;
- унос твердой фазы и радионуклидов составляет 0,3 — 0,5%, что в 10 раз меньше, чем на других установках.

