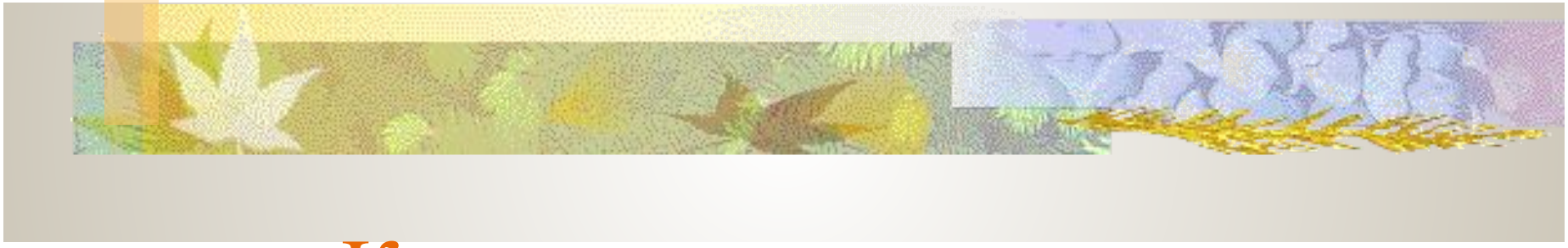
Автоматизация и Контроль качества



Комплексное решение

Автоматизация и Контроль качества

WinMix Soft

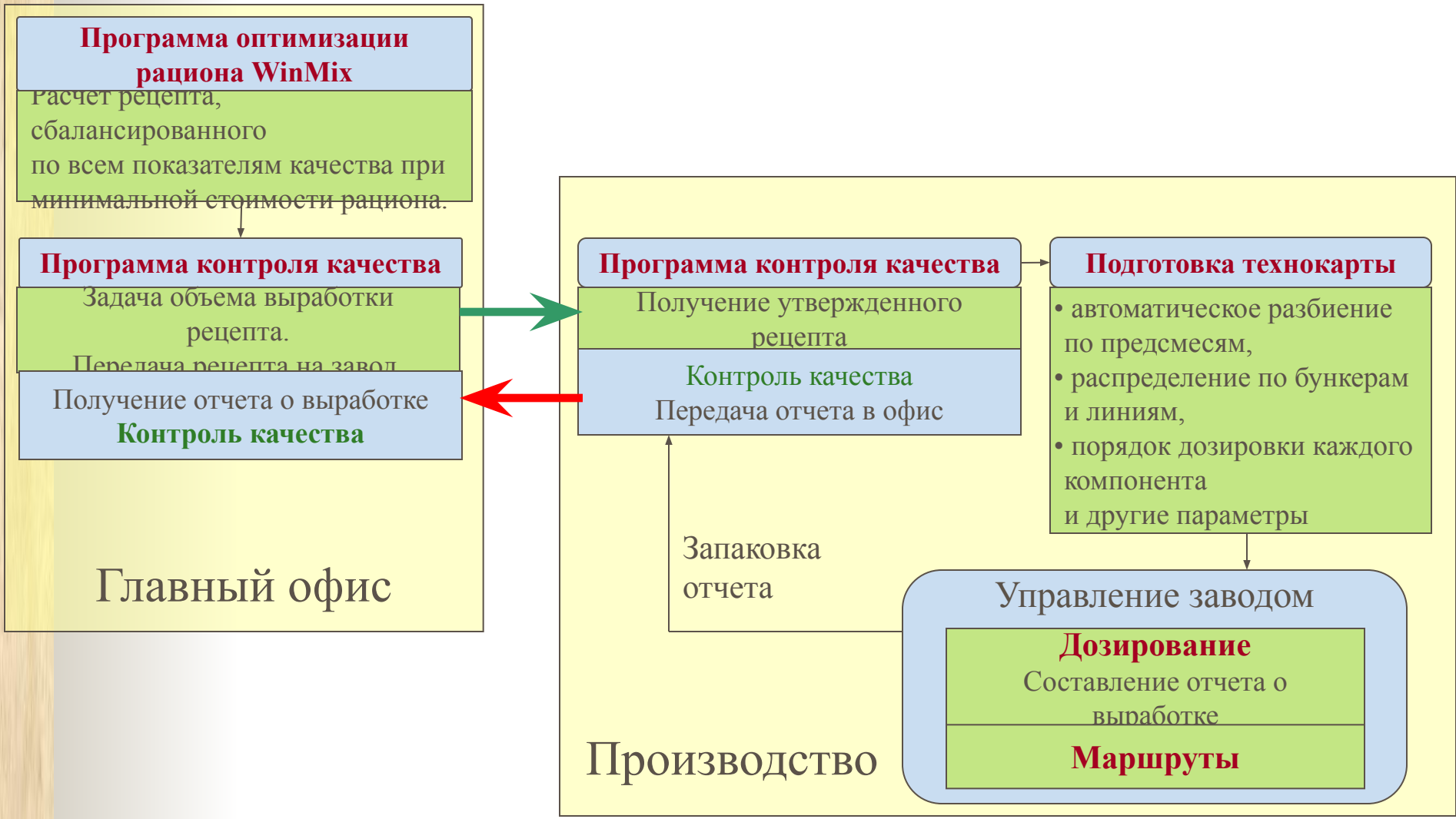
На базе новейших средств вычислительной техники специалистами фирмы “ВинМикс-Софт” разработаны автоматизированные системы управления технологическими процессами, в том числе:

- системы управления смесеприготовлением для комбикормовых заводов
- системы управления транспортно-технологическими маршрутами для всех видов зерноперерабатывающих предприятий

Основные цели разработки и внедрения системы:

- **максимальное удовлетворение требований** заказчика к **качеству** вырабатываемых комбикормов
- **наилучшее использование** доступного **сырья** и **технических возможностей** оборудования узла смесеприготовления

Схема работы программных модулей



Рассмотрим более детально каждый модуль системы:

Расчет Оптимального Рациона

WinMix - программа оптимизации рациона

Рецепт

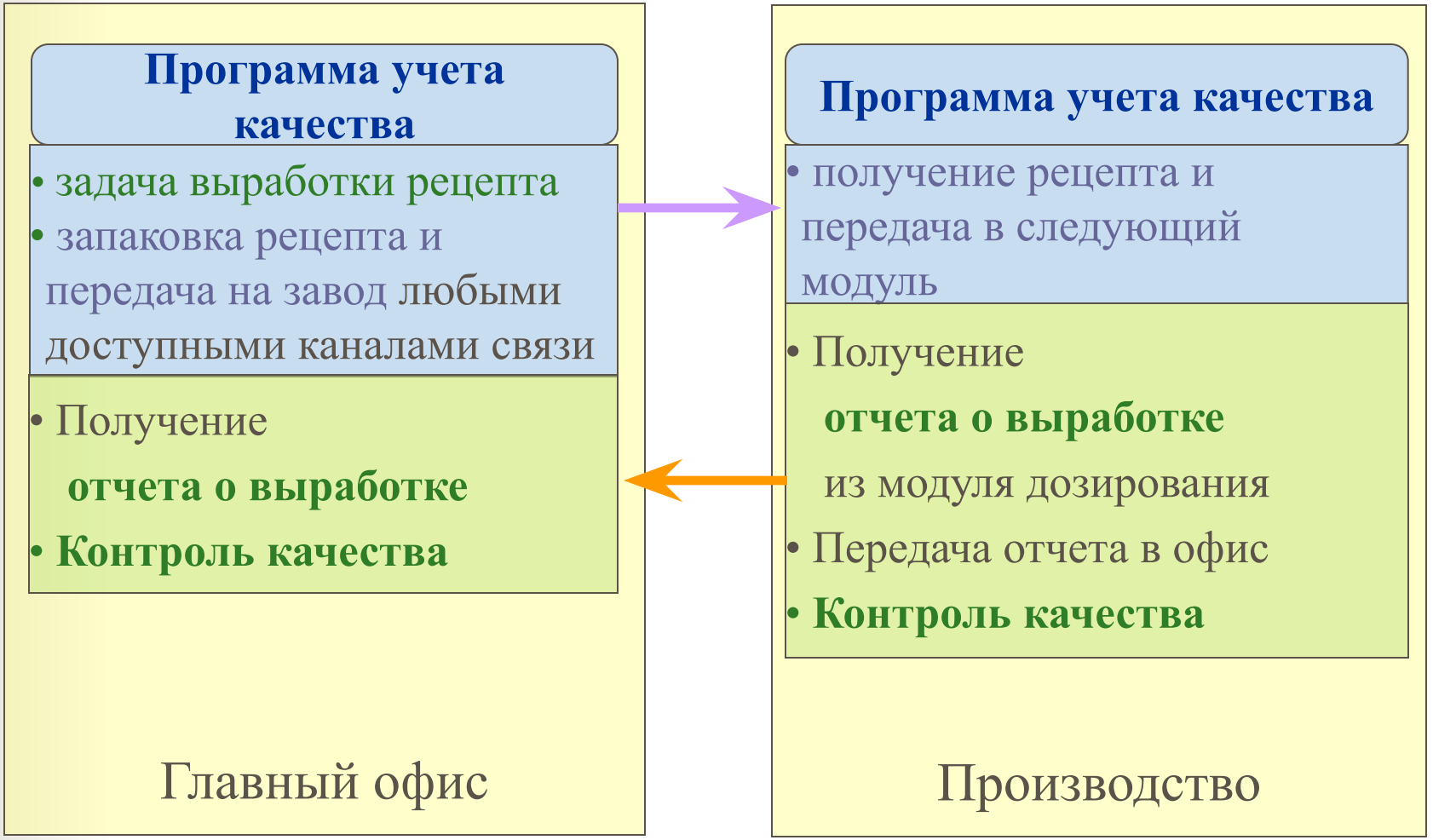
- Минимальная стоимость
- Сбалансирован по всем показателям качества

Конвертация **в производственный рецепт**

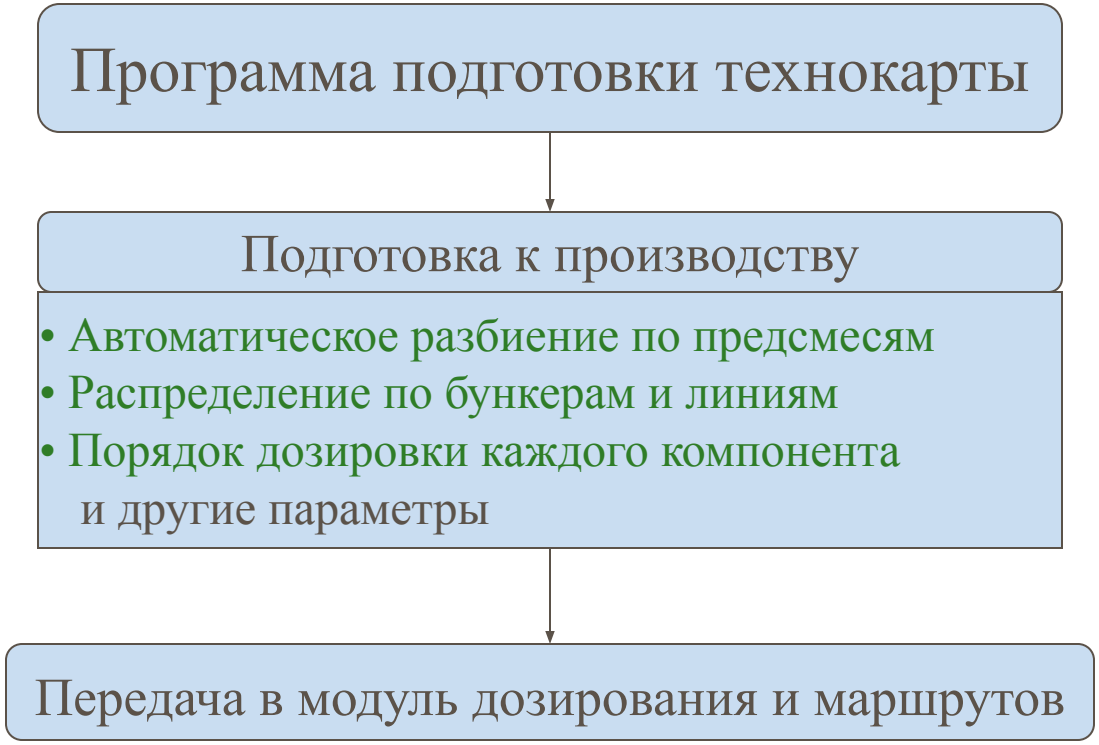
Утверждение на производство

Передача в следующий модуль

Программа учета качества



Подготовка технокарты



Дозирование и Маршруты

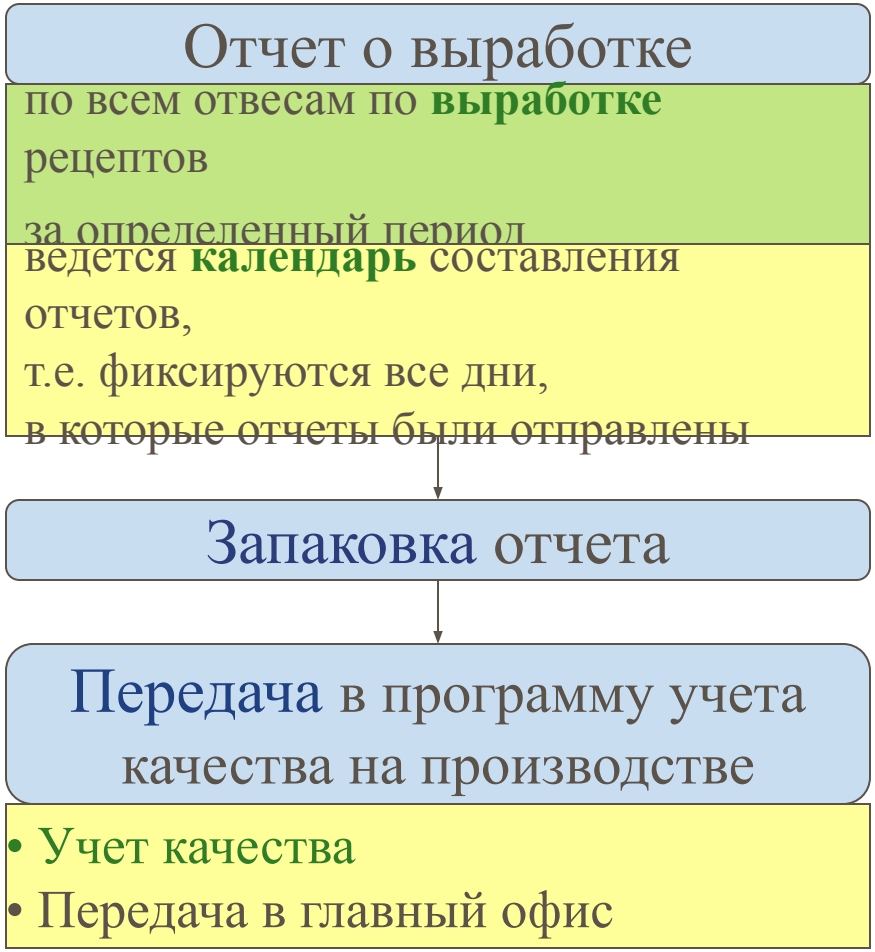
Дозирование	Маршруты
Управление	• питателями, весами, смесителями, • вводом жидких кормов
Учет и Контроль	• работы питателей, весов, смесителей, • датчиков работы технологического и транспортного оборудования • фактического расхода компонентов в каждом отвесе
Автоматические	• корректировка предварения в каждом отвесе • определение веса падающего столба • (или ручная) замена емкостей из заданного списка

• одновременная загрузка компонента из нескольких наддозаторных емкостей
• возможность ручного управления оборудованием

Дозирование и Маршруты

Дозирование	Маршруты
Индикация на экране дисплея	• состава рецепта и текущих навесок • текущих временных параметров • информации о состоянии технологического оборудования
Световая и звуковая сигнализации	• о завершении выработки задания по рецепту с записью в протокол • вывод на экран дисплея причины срабатывания сигнализации • запись аварийной ситуации и ее причины в протокол работы узла дозирования
Формирование и вывод на печать или экран дисплея	• рапорта о работе узла смесеприготовления • данных по точности дозирования для каждого отвеса и каждого компонента • протокола работы узла дозирования

Результат работы дозирования



Автоматизация и Контроль качества

WinMix Soft

Системы управления обеспечивают работу узлов смесеприготовления со следующими параметрами:

- количество линий смесеприготовления - 1...8.
- количество весов - 1...16.
- количество смесителей - 1...8.
- количество питателей - 1...128.

В системах обеспечивается настройка на любую конфигурацию узла смесеприготовления с учетом наличия транспортного оборудования и разнообразных датчиков работы оборудования и подпора продукта.

Автоматизированы на Украине:

- ✔ Бориспольский комбикормовый завод,
- ✔Трикратский комбикормовый завод,
- ✔ Попельнянский комбикормовый завод
- ✔ Мироновский комбинат хлебопродуктов,
- ✔ Сарненский комбинат хлебопродуктов,
- ✔ Кировоградский комбинат хлебопродуктов № 2,
- ✔ Винницкий комбинат хлебопродуктов,
- ✔ Ужгородский комбинат хлебопродуктов,
- ✔ Кулиндоровский комбинат хлебопродуктов,
- ✔ Белгород-Днестровский комбинат хлебопродуктов,
- ✔ Миргородский комбинат хлебопродуктов,
- ✔ Прилукский комбинат хлебопродуктов,
- ✔ Новопокровский комбинат хлебопродуктов

и другие

Автоматизация и Контроль качества

WinMix Soft

Как показал длительный опыт использования наших разрабо
системы являются простыми и надежными в эксплуатации

При их использовании:

снижаются	• эксплуатационные затраты, • расход электроэнергии
повышается	• **качество** вырабатываемой продукции

Мы организуем и обеспечиваем:

- проведение всего комплекса проектных и пуско-наладочных работ
- поставку технических средств
- гарантийное и постгарантийное обслуживания заказанных систем

WinMix Soft

Автоматизация и Контроль качества

Киев - 73,
пр. Московский, К.16а, б.8, оф 301.
Тел/Факс: (044) 239-96-98
E-mail: info@winmixsoft.com
http://www.winmixsoft.com

WinMix Soft