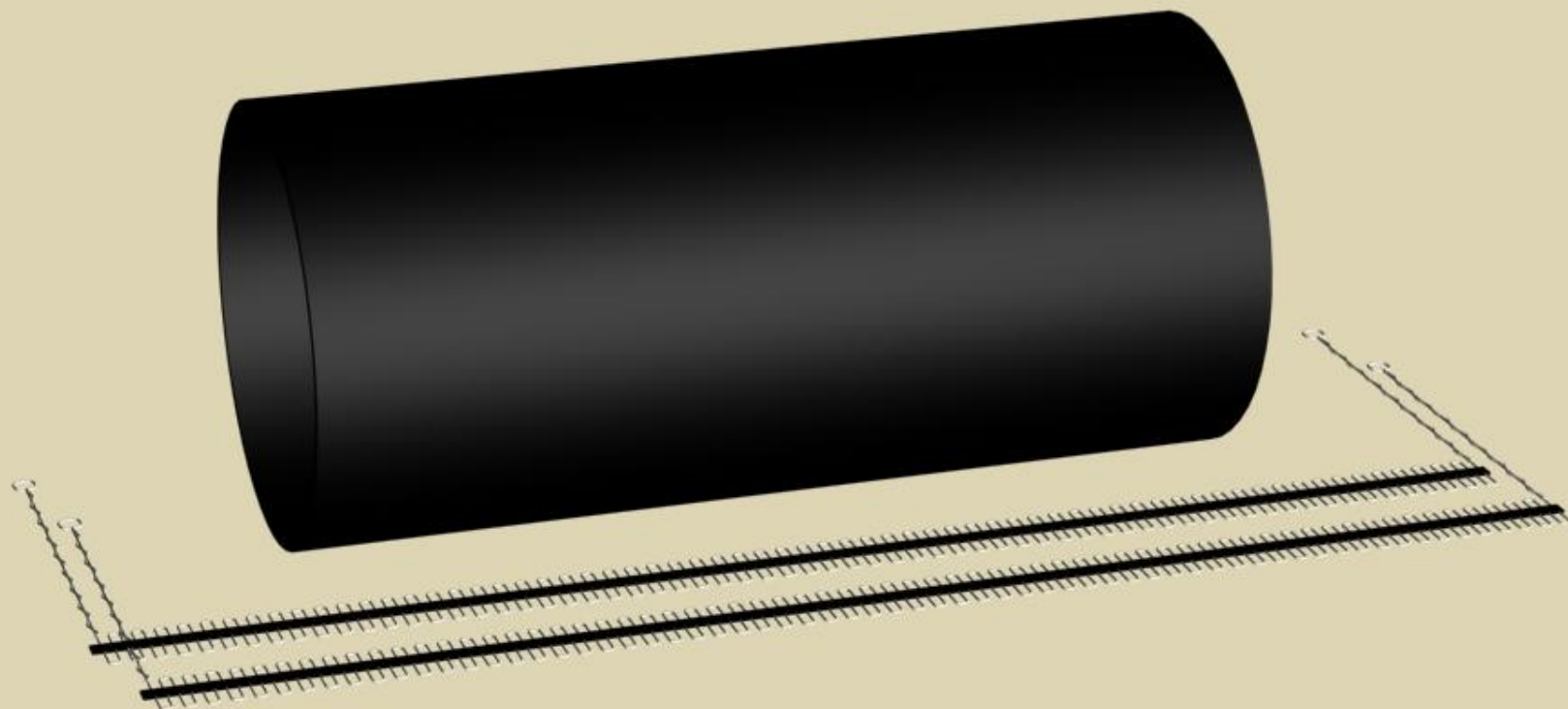


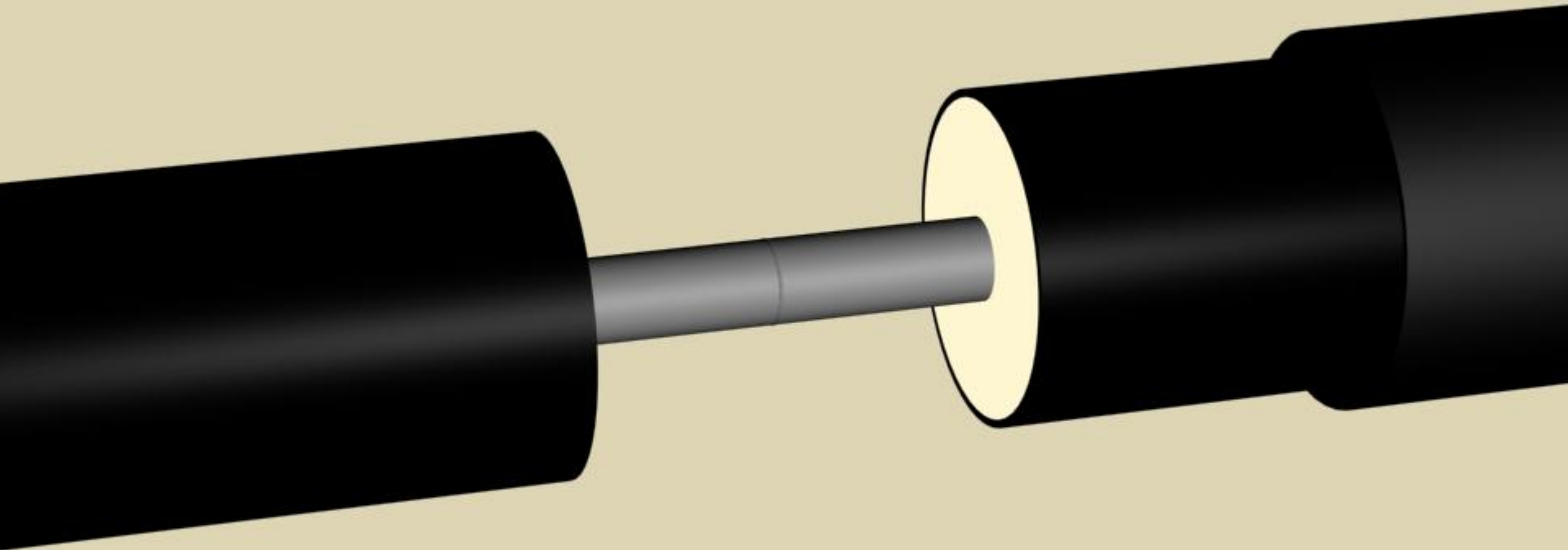
SABOTI NOMEPLIX TNE  
INDICTABRE VTAHONY TENNYCZOPHX WOT  
CENTZUHMM HZOBSTANM



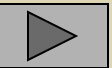


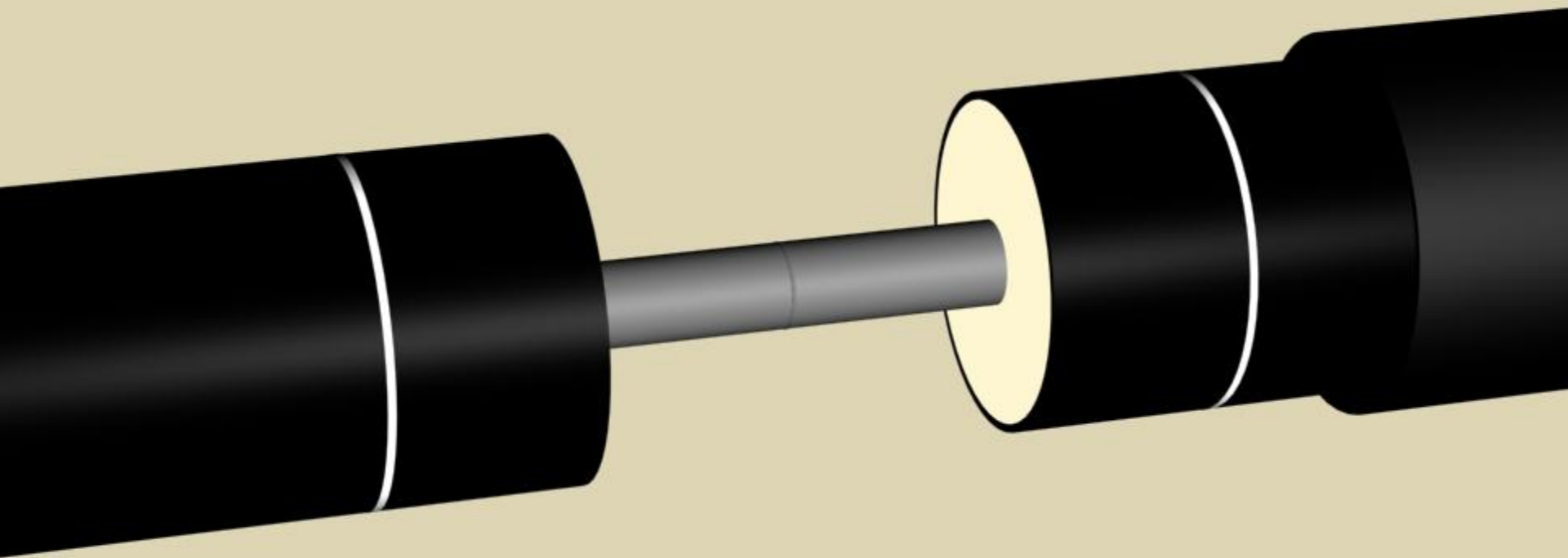
Соединительная муфта с нагревательным элементом





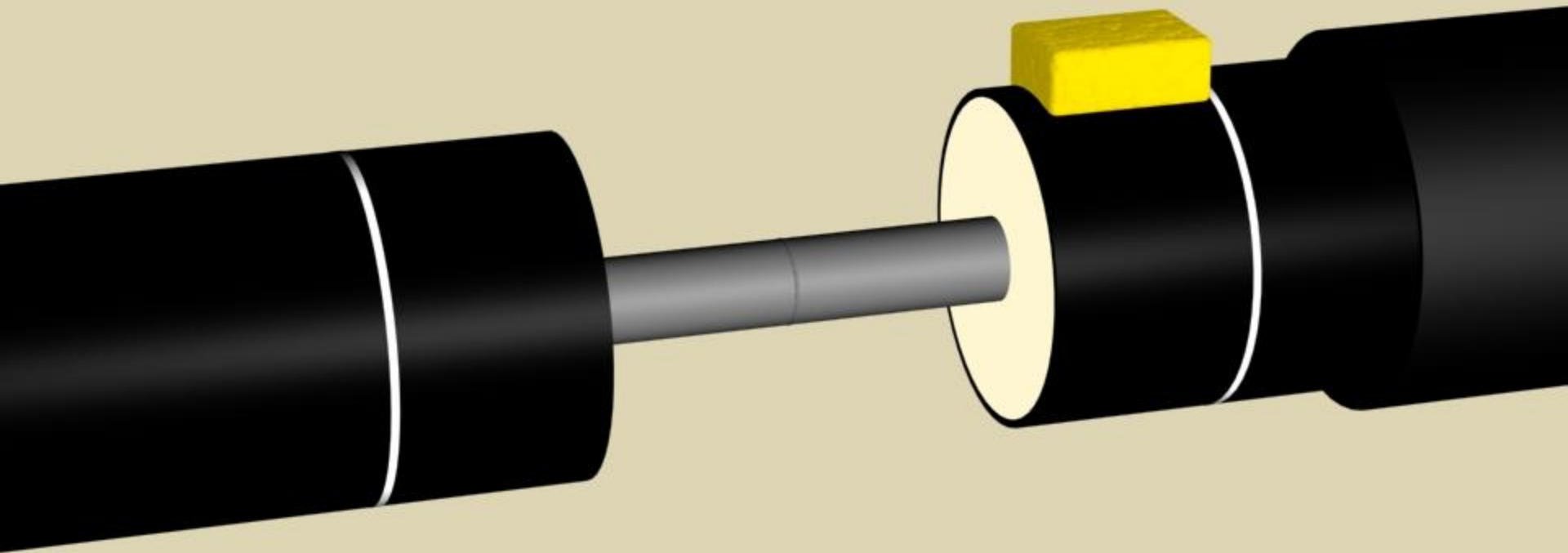
Соединительная муфта надевается на несущую трубу  
до того, как производится сварка стальных труб





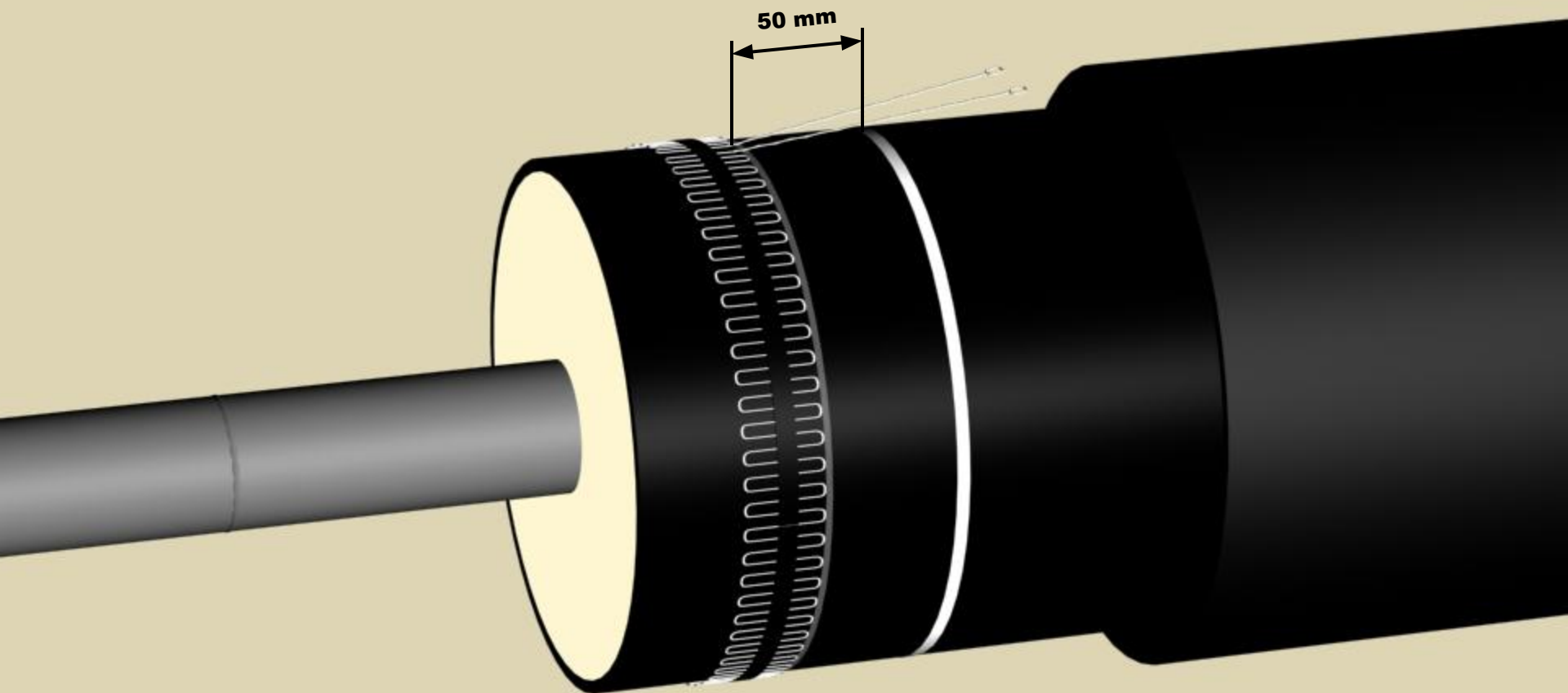
**Отметьте на несущей трубе длину соединительной муфты**





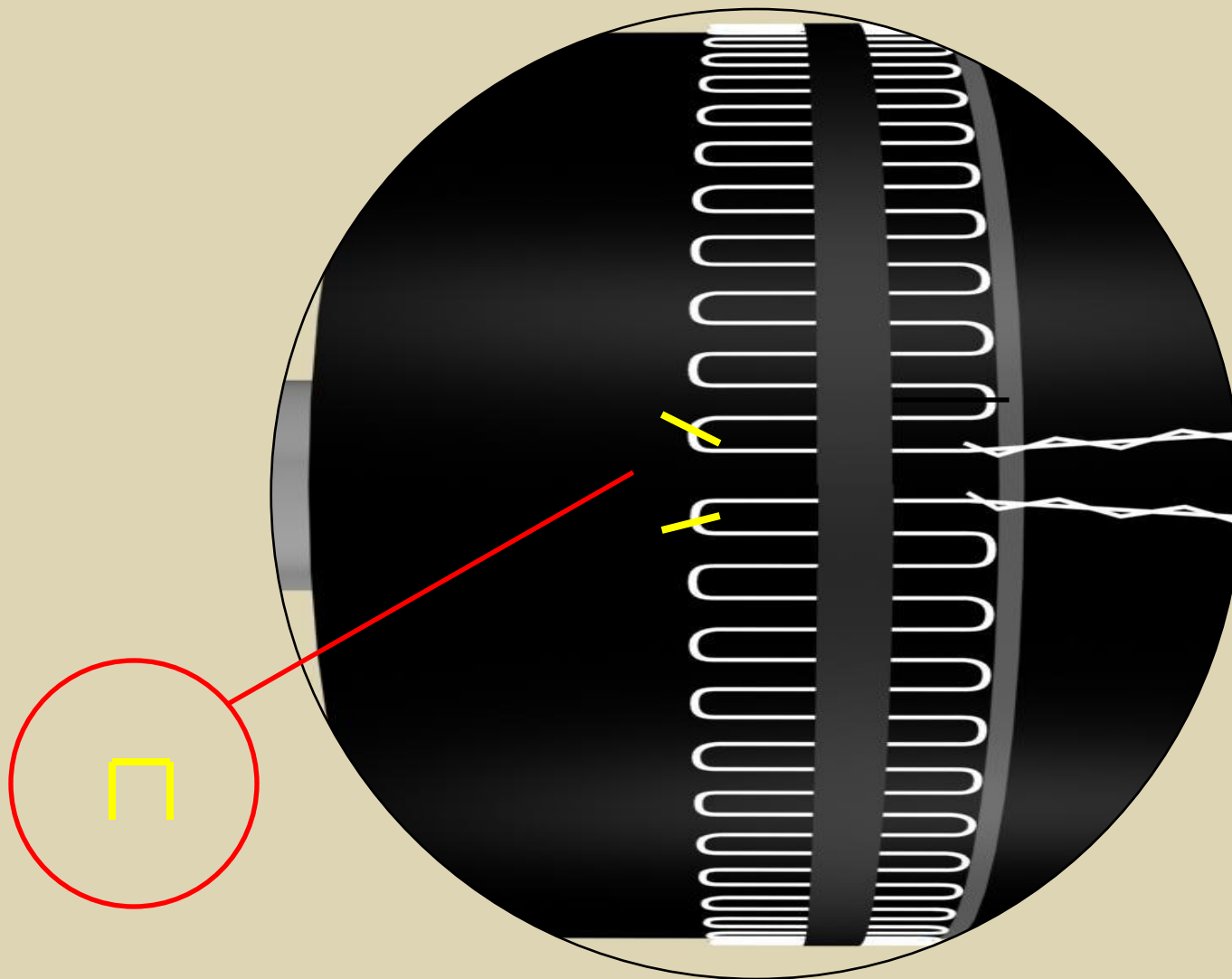
Очистите поверхность после зачистки





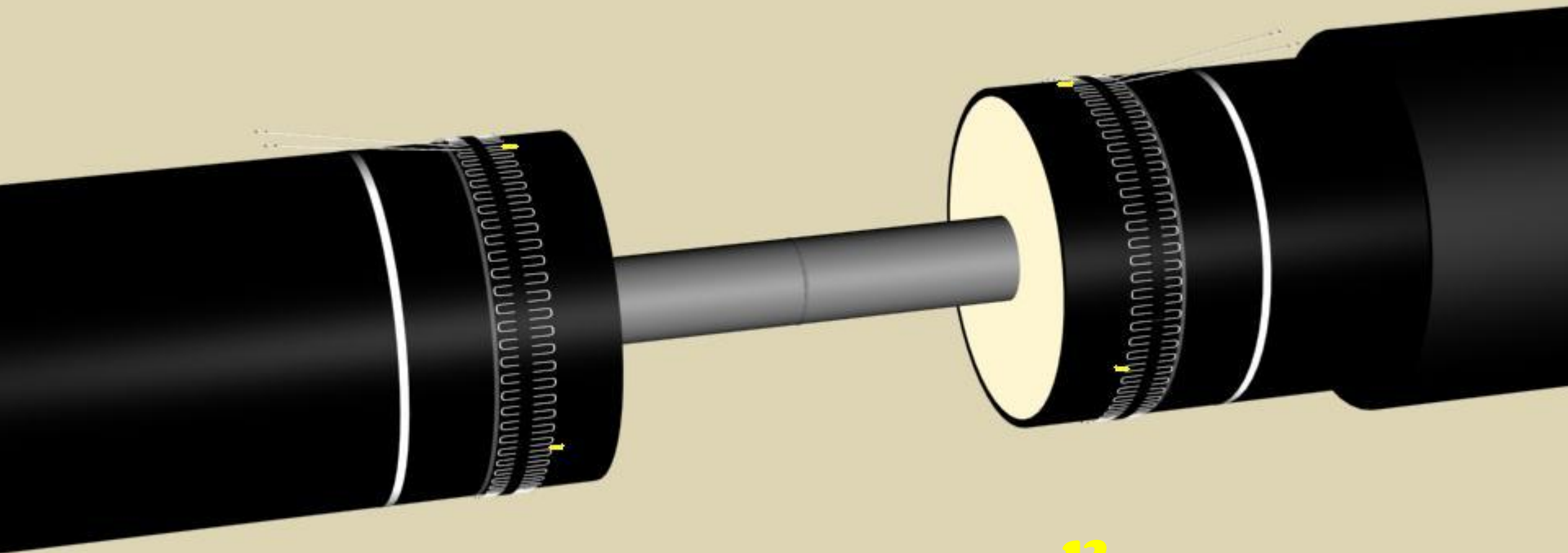
Разместите нагревательный элемент на расстоянии  
50 мм от отметки



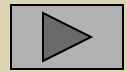
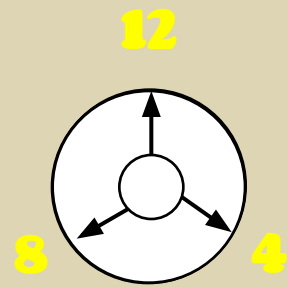


Используйте скобы для закрепления нагревательного элемента на несущей трубе

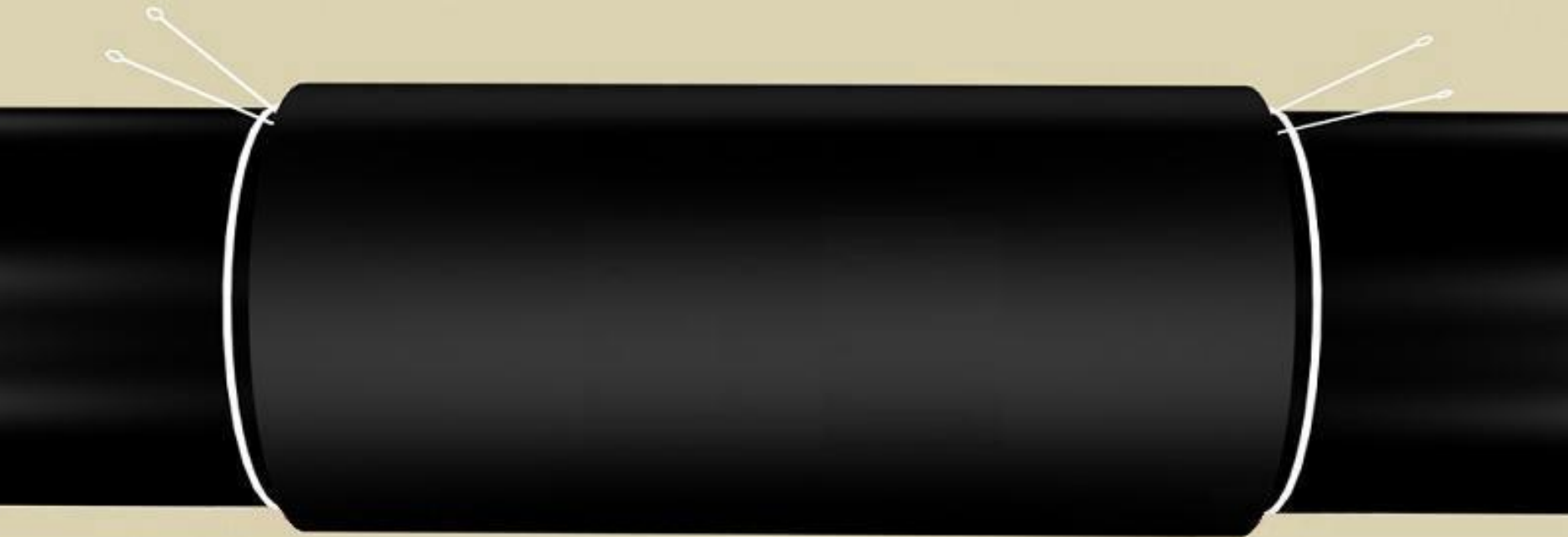




**Точки**  
**закрепления:** 12, 4 и 8 часов



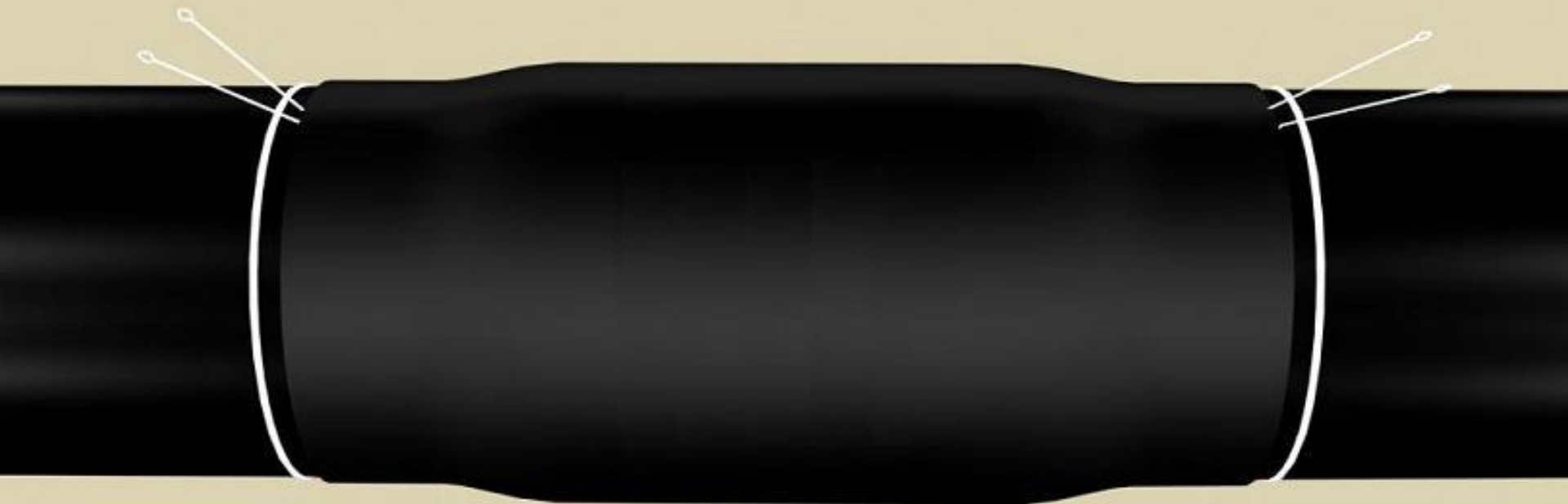




← Подогнать →

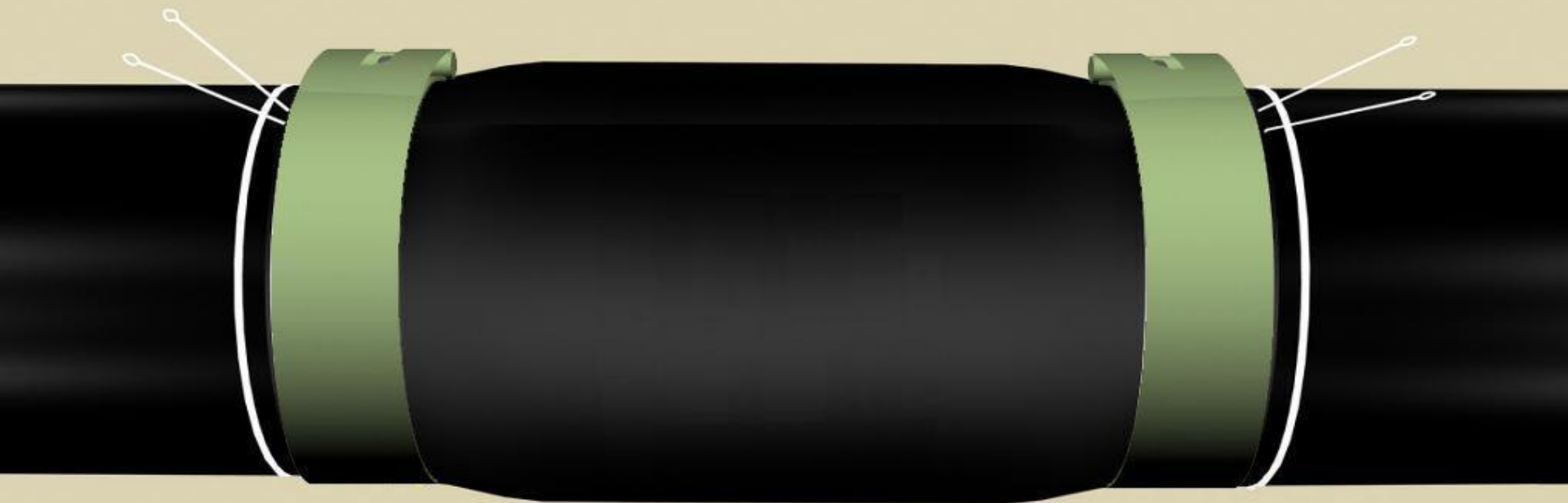
Разместите соединительную муфту на соединение





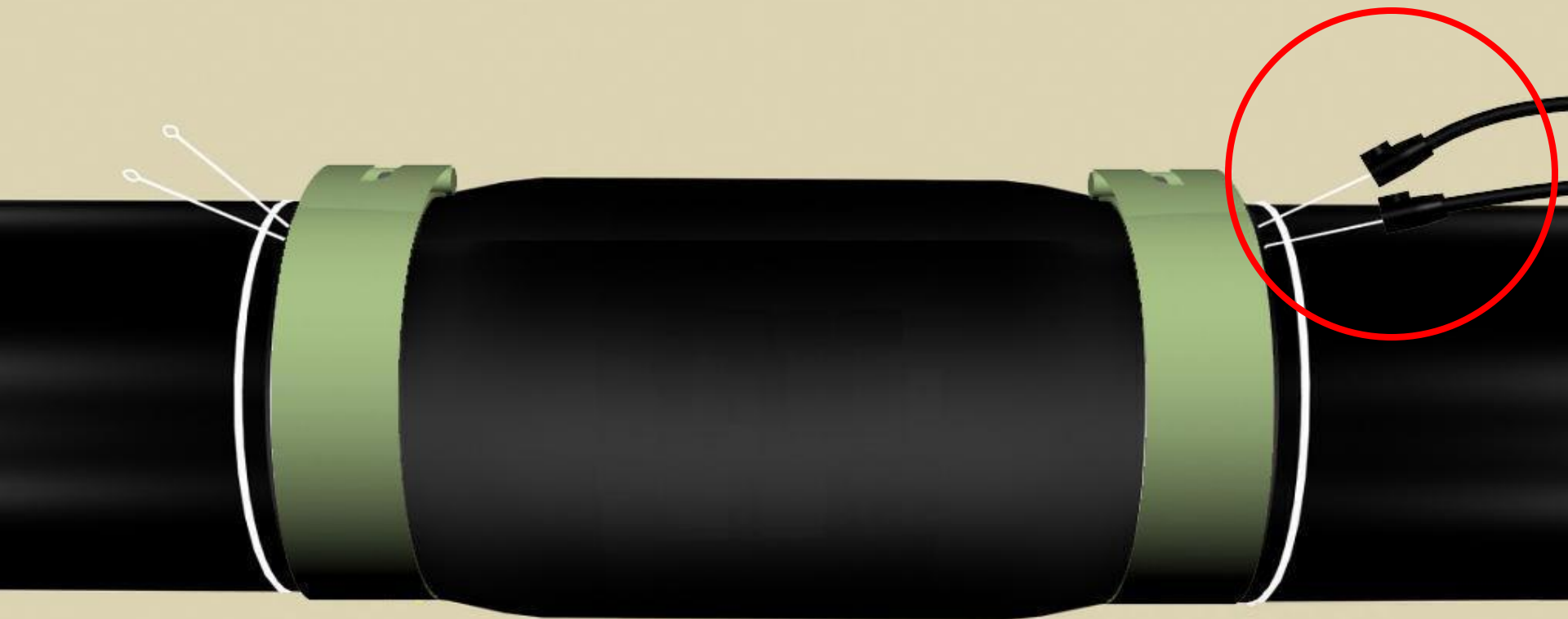
Нагревайте оба конца для усадки





Стяните хомуты





Подсоедините нагревательный элемент  
к сварочному аппарату





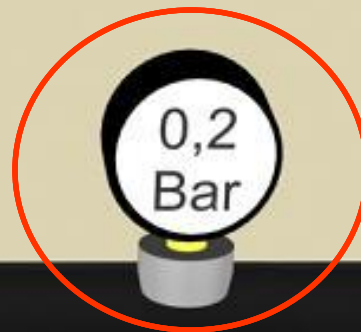
Пожалуйста, ознакомьтесь с инструкцией перед тем,  
как использовать сварочный аппарат



A black cylindrical object, possibly a handle or a component, is shown against a light yellow background. Two small white dots are marked on the surface of the cylinder, indicating where to drill holes. The object has a slight constriction in the middle.

Просверлите отверстия для заполнения пеной





Проверьте давление



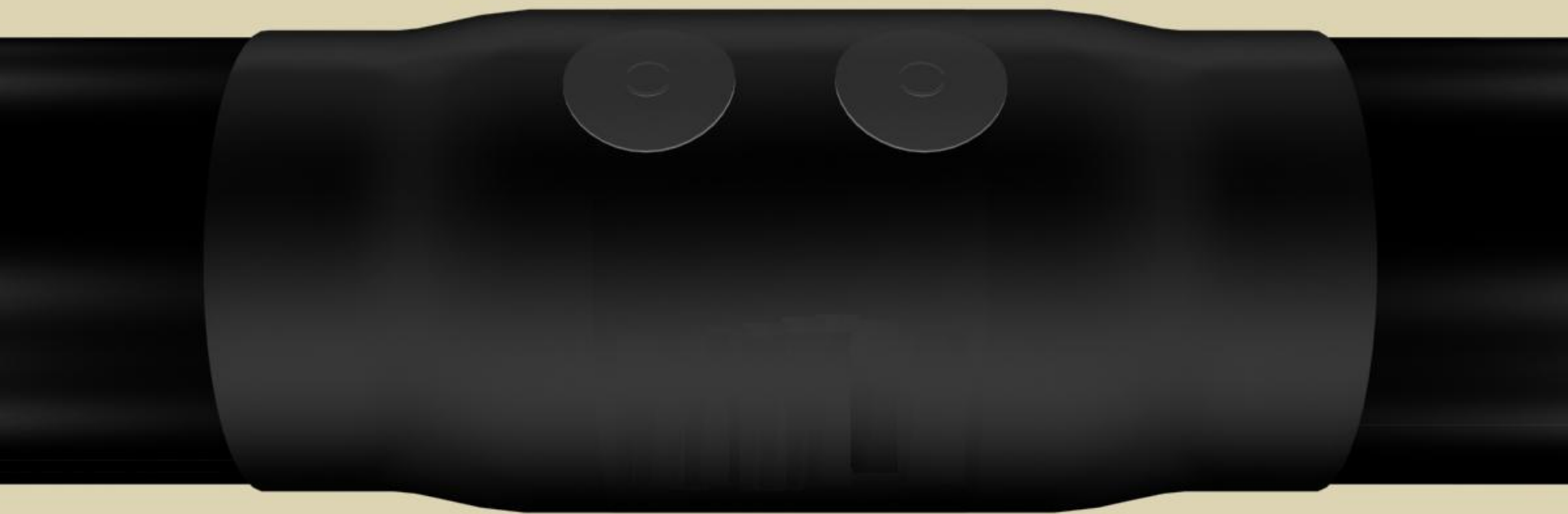
Заполнение пеной





Установите сварочные пробки





Установка соединительной муфты завершена

