



Технология обработки металла.

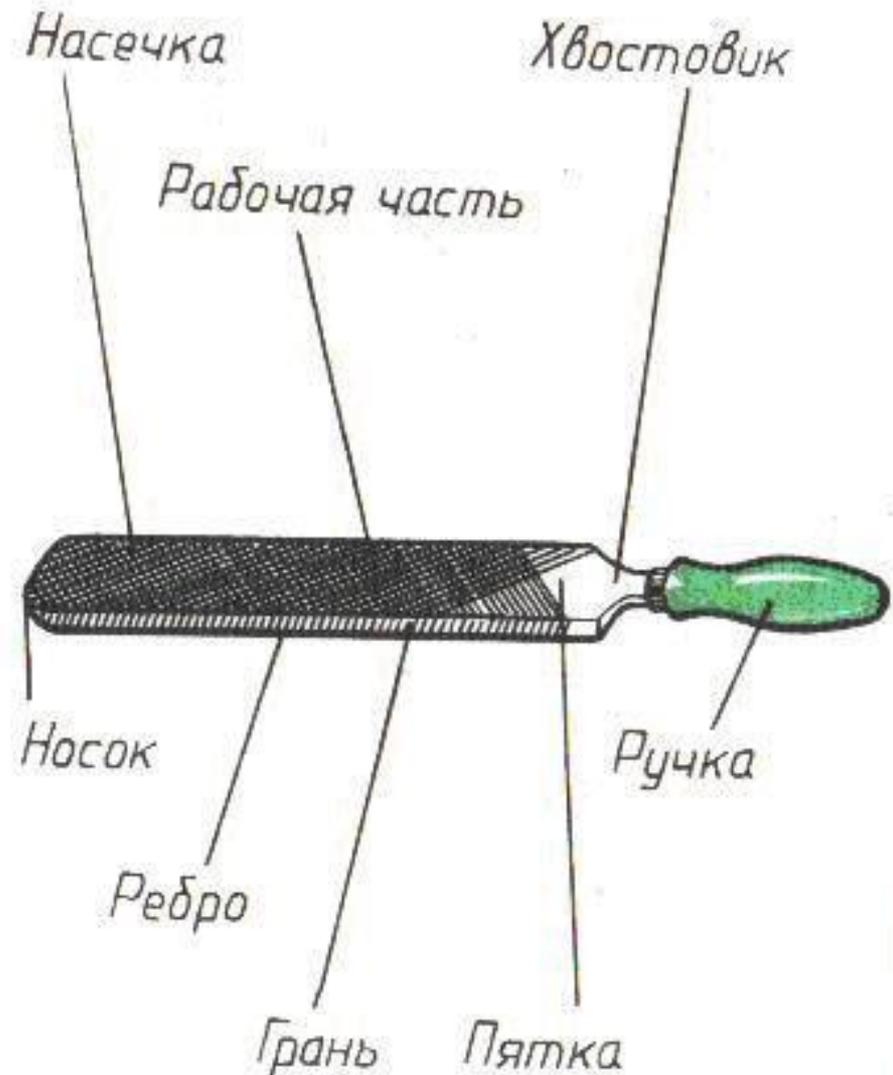
Опиливание металла.

Опиливание-

- Технологическая операция (способ резания),при котором снятие слоя материала с поверхности заготовки осуществляется напильником.

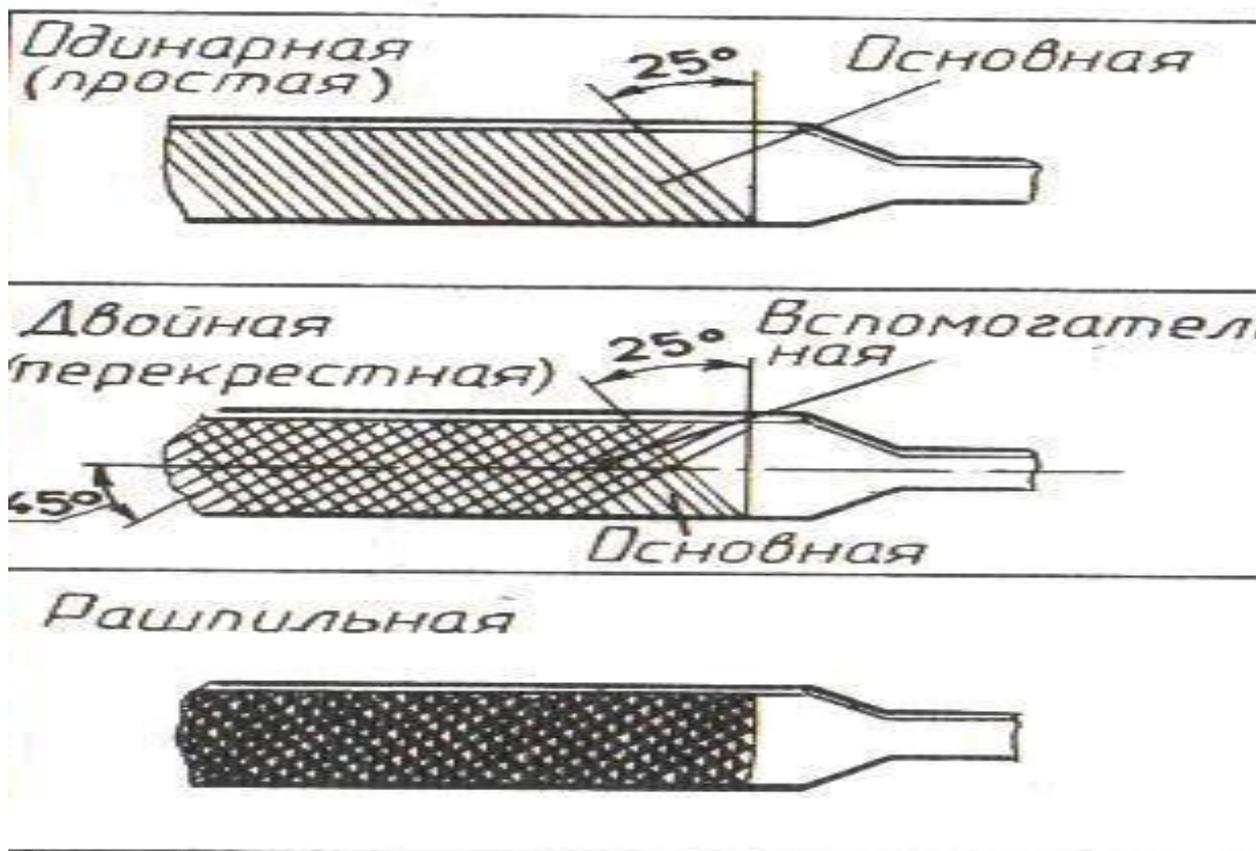
Напильник-

- Стальной брусок с насечкой определённой формы и размеров. Изготавливается из качественной углеродистой инструментальной стали. (У13.)



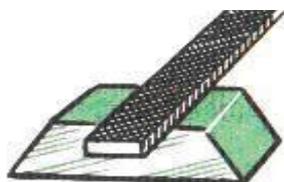
Виды напильников:

- По виду насечки:

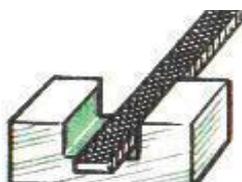


Виды напильников:

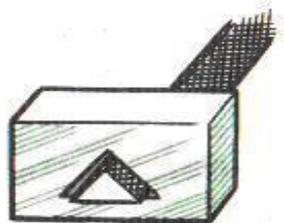
- По форме рабочей части:



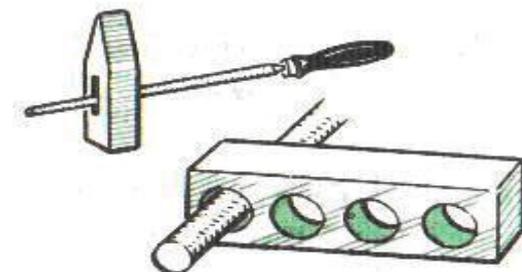
Плоские



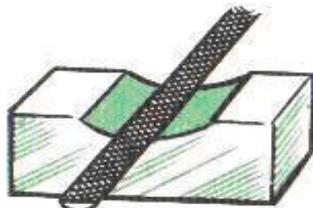
Квадратные



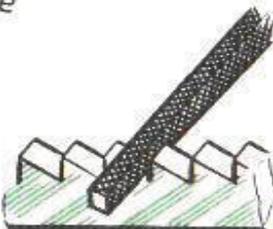
Треугольные



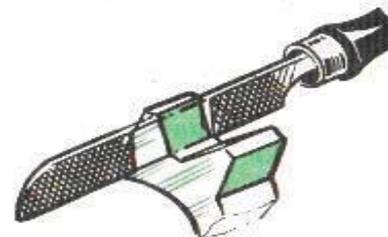
Круглые



Полукруглые



Ромбические



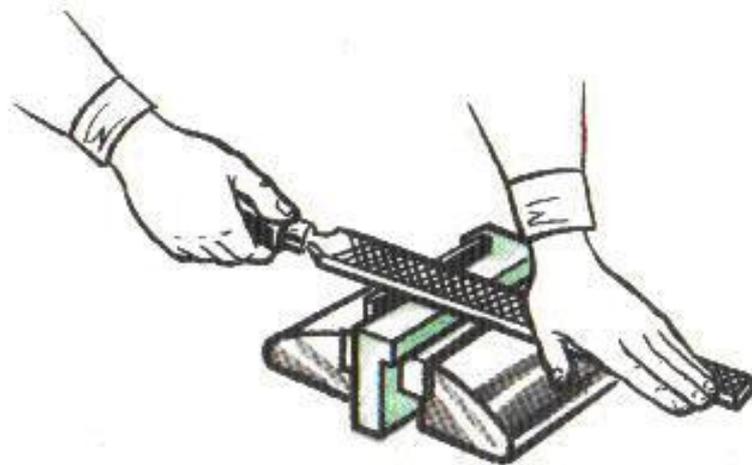
Ножевидные

Виды напильников:

- По числу насечек на 10мм²
 - №0;1 напильники с крупной насечкой
 - №2;3 личные напильники
 - №4;5 бархатные напильники

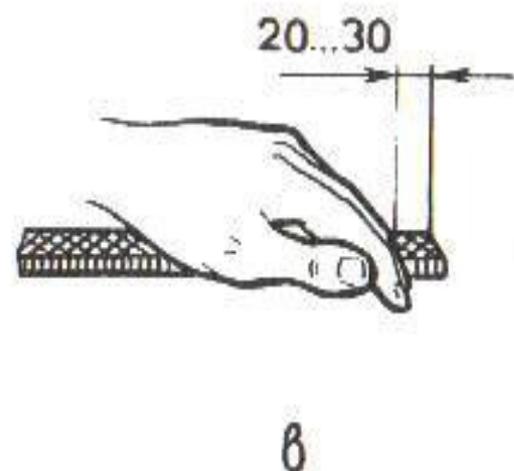
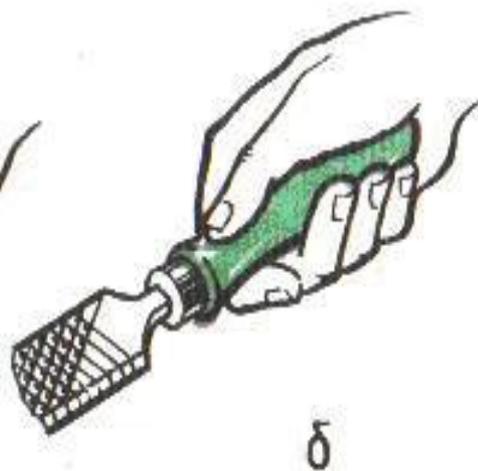
Работа напильником:

- Выбор напильника



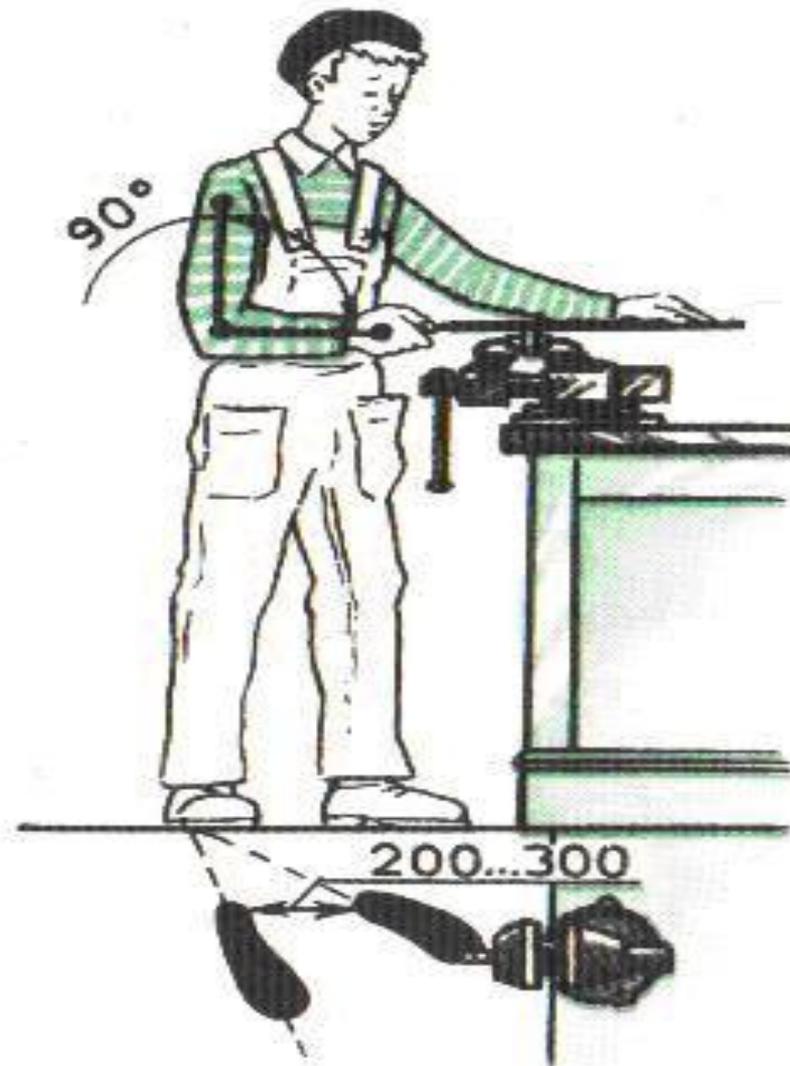
Работа напильником:

- Положение рук при опиливании



Работа напильником:

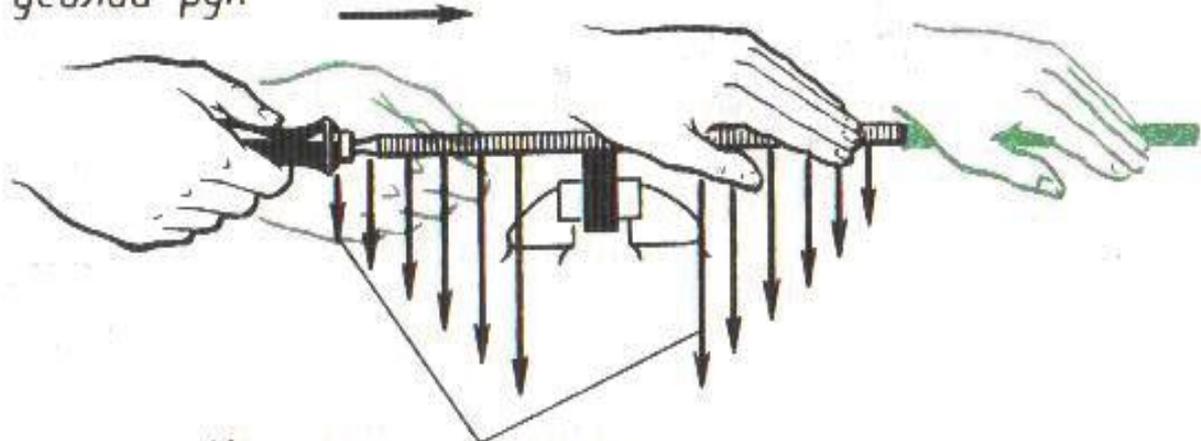
- Положение работающего



Работа напильником:

□ Координация усилий

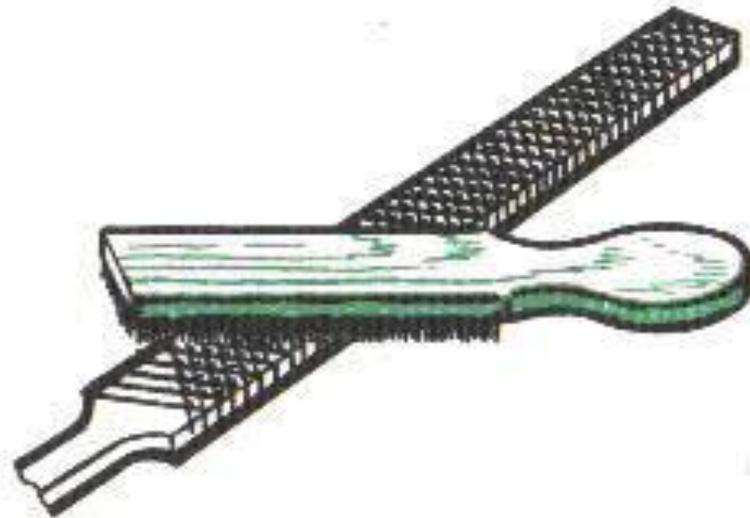
Координация усилий рук



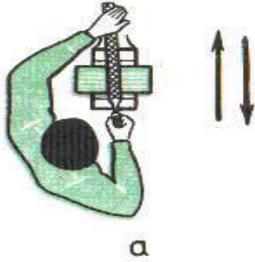
Исходное положение

Работа напильником:

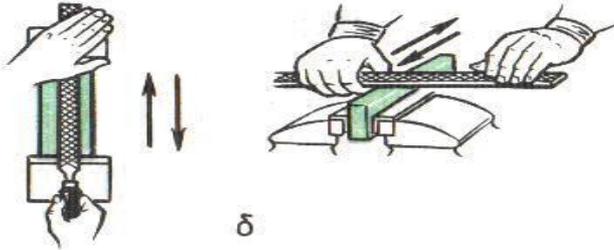
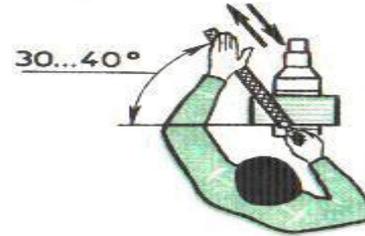
- Очистка напильника



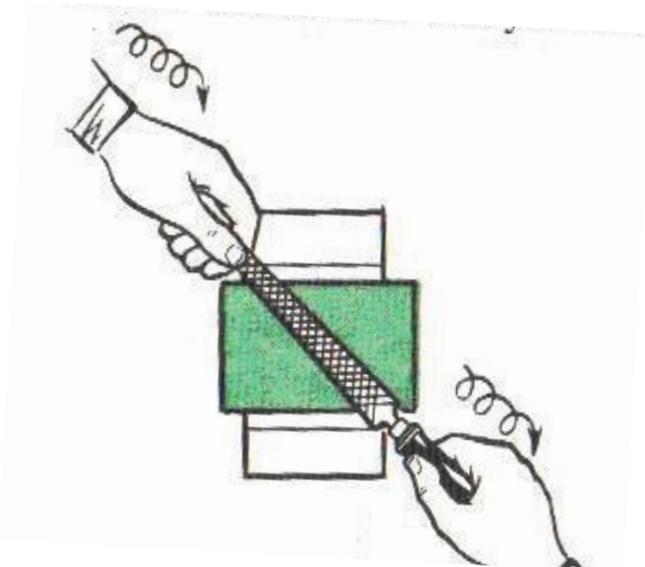
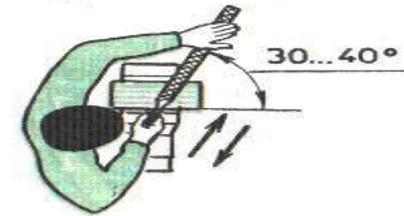
Приёмы работы напильником:



а



б



• Поперечное и продольное опиление

• Перекрёстное опиление

• Круговое опиление

Контроль качества опиливания:



а

