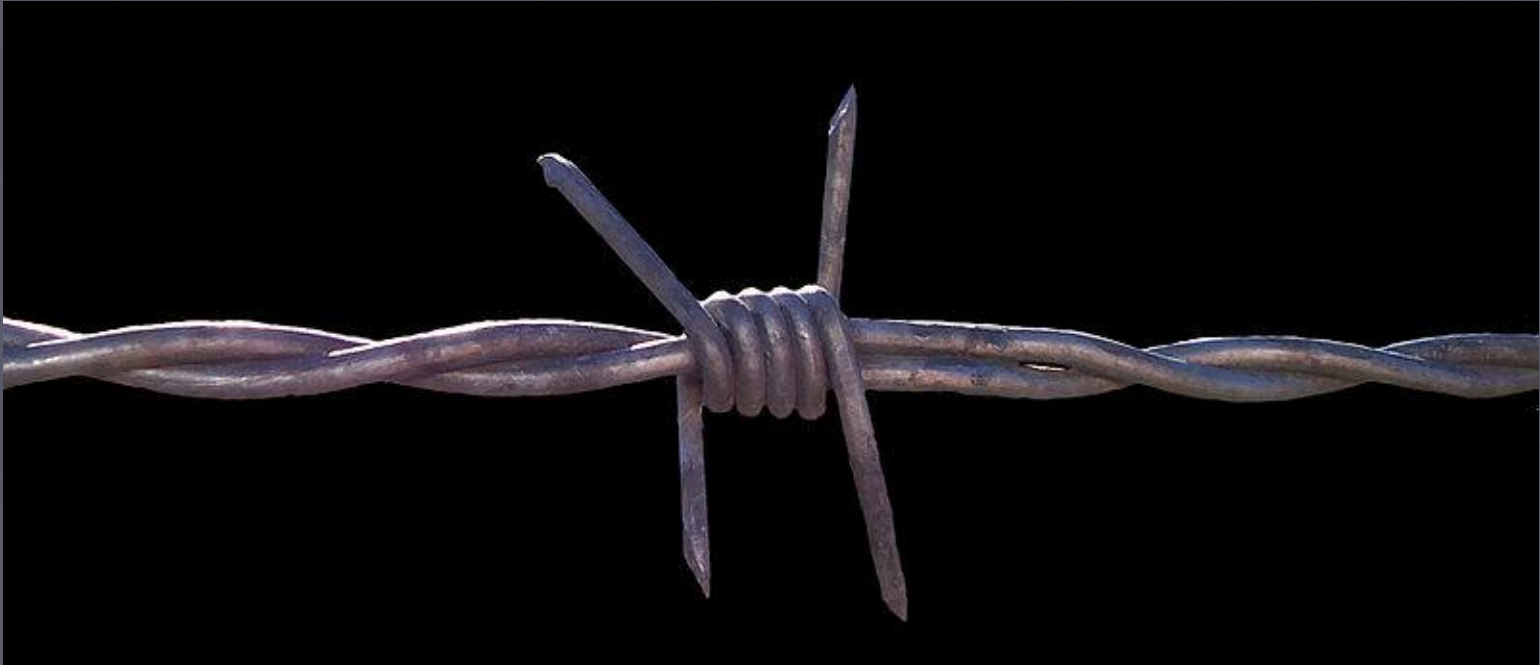


Проволока



ПРОВОЛОКА, изготавливается круглого, реже шестиугольного, квадратного, трапециевидного или овального сечения из стали, алюминия, меди, никеля, титана, цинка и их сплавов, из тугоплавких и благородных металлов; выпускаются также биметаллические и полиметаллические проволоки.

Биметаллическая проволока-это композиционный материал, полученный термомеханическим способом, с сердечником из одного металла и оболочкой из меди. По сравнению с тонкими слоями, полученными в результате электролитического осаждения, плакированные материалы могут содержать массивный слой меди.



Проволока, как мы ее привыкли видеть, получается благодаря ее протяжке через отверстия, которые последовательно уменьшаются. В зависимости от диаметра этих отверстий. Измерять диаметр проволоки можно по электросопротивлению, по музыкальной ноте, которую она издает в определенных условиях, по количеству волочений при ее изготовлении.

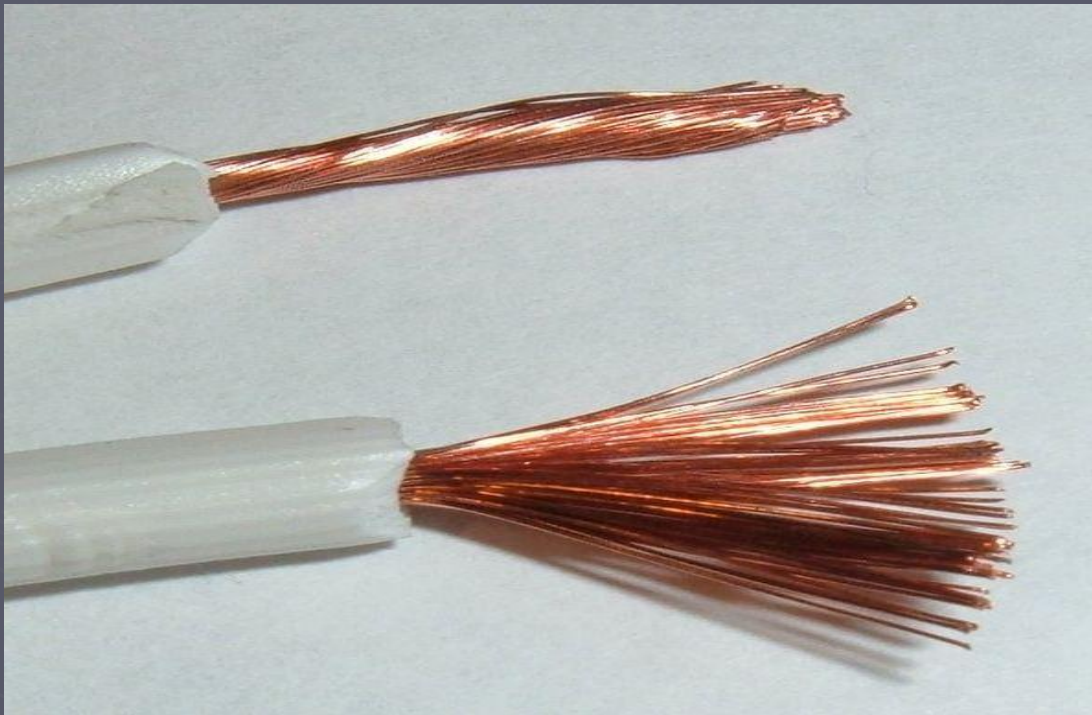


Проволока производится диаметром от 0,005 до 17 мм различным качеством поверхности (чёрная, светлая, шлифованная, полированная). В ряде случаев проволока поставляется в термообработанном состоянии (отожжённая, нормализованная, закалённая). Стальная проволока может иметь антикоррозионное покрытие (оцинкованная, лужёная, оксидированная, лакированная).

Стальная проволока является самой распространенной. Она производится из различных классов стали. Чем выше процент углерода в стали, тем больше коэффициент прочности проволоки. Такая проволока является основой для производства крепежных материалов.



Основная характеристика оцинкованной проволоки – это противокоррозийная защита. Такая проволока прослужит очень долго. Ее используют, чаще всего, для производства стальных канатов или кабельных сетей.



Сварочная проволока используется там, где создаются электроды или проводятся наплавочные работы. Этот вид проволоки может использоваться при сварке разных металлов.



Производство проволоки регламентируется следующими стандартами:

- ▶ ГОСТ 792-67 «Проволока низкоуглеродистая качественная»
- ▶ ГОСТ 1071-81 «Проволока стальная пружинная термически обработанная»
- ▶ ГОСТ 2246-70 «Проволока стальная сварочная»
- ▶ ГОСТ 2771-81 «Проволока круглая холоднотянутая»
- ▶ ГОСТ 3282-74 «Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения»
- ▶ ГОСТ 3920-70 «Проволока стальная луженая кабельная»

Проволока используется в различных отраслях промышленности, машиностроении и строительстве:

- ▶ Для изготовления деталей и узлов машин;
- ▶ Для дуговой сварки и наплавки;
- ▶ Для армирования железобетонных конструкций;
- ▶ Для изготовления канатов, пружин, крепежных изделий;
- ▶ Для изготовления сетки-рабицы и предметов быта и мн. др.

Подготовил Пушкин Эдуард. 9класс.