



**ПРИМЕНЕНИЕ ТЕМПЕРАТУРОУСТОЙЧИВОГО  
ФУНКЦИОНАЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ  
АРМОКОТ® А501  
ПРОИЗВОДСТВА ЗАО «МОРОЗОВСКИЙ  
ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД»  
В АТОМНОЙ ЭНЕРГЕТИКЕ**

**Лочаков Николай Николаевич,**

**директор по развитию,**

**тел.: + 7 812 9318861**



OC-51-03, OC-12-03, OC-82-05

ТУ-84-725-78





# АРМОКОТ® А501

Ленинградская АЭС

Кольская АЭС

Ростовская АЭС

Калининская АЭС

Балаковская АЭС

Белоярская АЭС

Курская АЭС

Смоленская АЭС

Южно-Украинская АЭС

Тяньваньская АЭС

АЭС Бушер

АЭС Куданкулам





**Атомэнергопроект г. Москва**



**Атомэнергопроект г. Санкт-Петербург**



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
НИЖЕГОРОДСКАЯ ИНЖИНИРИНГОВАЯ КОМПАНИЯ  
**«АТОМЭНЕРГОПРОЕКТ»**



ГОЛОВНОЙ ИНСТИТУТ  
**ВНИПИЭТ**



Федеральное государственное унитарное предприятие  
**ГИДРОПРЕСС**  
ОПЫТНОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО

**СПКБ ОАО «Энергозащита»**



## НАШИ ПОТРЕБИТЕЛИ

**Ижорские заводы**



**Машиностроительный завод  
ЗиО Подольск**



**Фирма Энергозащита**



**Энергомаш-Атоммаш**



**Компания Титан-2**



**АТОМЭНЕРГОРЕМОНТ**





## НАЗНАЧЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

- **Защита металлоконструкций , оборудования, трубопроводов**
- **Защита иных стальных и бетонных поверхностей в необслуживаемых, периодически обслуживаемых и обслуживаемых помещениях АЭС**
- **Окрашивание хранилищ отработанного ядерного топлива, контейнеров для захоронения радиоактивных отходов**



- **Двухкомпонентный состав**
- **Универсальный: защищает как бетонные, так и металлические поверхности**
- **Стойкость к перепадам температур от минус 60°C до +300°C**
- **Обладает пожаробезопасностью**
- **Нанесение при температурах от минус 30°C до +35°C**
- **Быстросохнущий: сушка «на отлип» (до степени 3) составляет 60 минут при 20°C**



Слои	Материал	Толщина сухого слоя мкм	Расход кг/кв.м	Потер и в %	Итого с с учетом потерь	Цена руб/ кг	Итого руб. за 1 кв. м
<b>1</b>	Армокот® А501	<b>50</b>	<b>0,120</b>	<b>1,2</b>	<b>0,144</b>	<b>372</b>	<b>53,57</b>
<b>2</b>	Армокот® А501	<b>50</b>	<b>0,120</b>	<b>1,2</b>	<b>0,144</b>	<b>372</b>	<b>53,57</b>
<b>3</b>	Армокот® А501	<b>50</b>	<b>0,120</b>	<b>1,2</b>	<b>0,144</b>	<b>372</b>	<b>53,57</b>
<b>4</b>	Лак КО-921 (ГОСТ 16508-70)	<b>30</b>	<b>0,09</b>	<b>1,2</b>	<b>0,108</b>	<b>330</b>	<b>35,64</b>
	<i>Общая толщина системы покрытия:</i>	<b>180</b>				<i>Итого:</i>	<b>196,35</b>





# АРМОКОТ® А501

**Соответствует показателям  
ГОСТ Р 51102-97  
по критериям  
«ДЕЗАКТИВИРУЕМОСТЬ И  
РАДСТОЙКОСТЬ»**

Открытое акционерное общество  
«Научно-исследовательский и  
конструкторский институт монтажной  
технологии - Атомстрой»  
(ОАО «НИКИМТ - Атомстрой»)  
127410, Москва  
Алтуфьевское ш., д. 43, стр. 2  
Тел.: (495) 411-65-50, 411-65-51  
Факс: (495) 411-65-52, 411-65-53  
E-mail: post@atomrus.ru



Open Joint Stock Company  
«Research and Development Institute  
of Construction Technology –  
Atomstroy»  
(OJSC «NIKIMT - Atomstroy»)  
Altufjevskoe shosse st., h. 43, bld. 2  
Moscow 127410  
Tel.: (495) 411-65-50, 411-65-51  
Fax : (495) 411-65-52, 411-65-53  
E-mail: post@atomrus.ru

15 Июли 2009 № 001-08/1531  
Генеральному директору ЗАО  
«Морозовский химический завод»  
Шнайдеру Д.Г.  
188619, Ленинградская обл., Всеволожский р-  
н., пос. им. Морозова, ул. Чекалова, д.3.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Настоящим извещаю Вас, что в ОАО «НИКИМТ - Атомстрой» прошла испытания в соответствии с требованиями ГОСТ Р 51102-97 «Покрытия полимерные дезактивируемые. Общие технические требования» схема покрытия на основе полисилансанового лакокрасочного материала «Армокот® А501» цветовых тонов, регламентируемых заводом – производителем по ТУ 2312-009-23354769-2008 и покровного слоя лаком КО-921 по ГОСТ 16508.

Испытанная схема покрытия соответствуют требованиям ГОСТ Р 51102-97 «Покрытия полимерные дезактивируемые. Общие технические требования» по критериям «Дезактивируемость» и «Радстойкость» по приведенным показателям (приложения № 1 и №2).

Срок действия заключения с 01.07.2009г. по 01.07.2012г.

Приложения:

- № 1- Протоколы испытаний дезактивируемости схемы покрытия по отношению к радионуклидам Се – 144 и Cs – 137, 1 экз. на 2л;
- № 2 – протокол соответствия показателей дезактивируемости схемы покрытия ГОСТу Р 51102-97, 1 экз. на 2л;

Заместитель руководителя Проектно-  
технологического Департамента ОАО «НИКИМТ-Атомстрой»  
по производству

А.В.Молотков

Исп.Сорокин Н.М.  
т.489-95-31



Сертифицировано  
Русским Регистром





## СРАВНЕНИЕ ПОКРЫТИЙ

<b>АРМОКОТ® А501</b>	<b>ЭП (эпоксиды)</b>
<p>Высокая радиационная и термическая стойкость. Защитные свойства сохраняются во всех случаях, отслоения покрытий не наблюдается.</p>	<p>Недостаточно устойчивы при температуре 150 °С и облучении.</p>
<p>В паровой фазе обладает необходимой термической и радиационной стойкостью в аварийных ситуациях</p>	<p>В аварийной ситуации в паровой и особенно водной фазе не полностью удовлетворяют требованиям по показателям А32 и А33. Наблюдается вспучивание, образование крупных пузырей, отслоение.</p>
<p>При разрушении образуется мелкодисперсный шлам</p>	<p>При разрушении образуются крупные куски покрытий</p>



# АРМОКОТ А501

**Г1 – слабогорючий**  
**В2 – умеренновоспламеняемый**

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ  
**СЕРТИФИКАТ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ**

№ **ССПБ.RU.ОП002.Н.02546**

Зарегистрирован в государственном реестре Системы сертификации в области пожарной безопасности **06.04.2009** Действителен до **06.04.2012**

Настоящий сертификат удостоверяет, что идентифицированный надлежащим образом образец:

материал лакокрасочный полисилоксановый марки Армокот А501

(Наименование продукции)	23 1270
технические условия ТУ 2312-009-23354769-2008	(Код ОКП)
	---
(Тип, вид, марка, номер, размер партии и дата выпуска партии)	(Код ТН ВЭД)
соответствует требованиям пожарной безопасности, установленным в	<b>НПБ 244-97</b>
	(Обозначение НД)
группа Г1 по ГОСТ 30244-94 (слабогорючий по СНиП 21-01-97*).	
группа В2 по ГОСТ 30402-96 (умеренновоспламеняемый по СНиП 21-01-97*)	

Сертификат распространяется на **серийный выпуск**  
(Серийное производство)

при добровольной сертификации  
номер, размер и дата выпуска партии, номер и дата контракта поставки, номер единичного изделия)

Сертификат выдан **ЗАО "Морозовский химический завод", ОКПО 23354769**  
(Наименование предприятия, организации)  
Россия, 188679, Ленинградская обл., Всеволожский р-н, пос. им. Морозова, ул. Чекалова, 3  
тел. (81370) 35-136, факс: (81370) 35-666

(Юридический адрес)

Изготовитель **ЗАО "Морозовский химический завод", ОКПО 23354769**  
(Наименование предприятия, организации)  
Россия, 188679, Ленинградская обл., Всеволожский р-н, пос. им. Морозова, ул. Чекалова, 3  
тел. (81370) 35-136, факс: (81370) 35-666

(Юридический адрес)

№ 0228107



**г. Санкт-Петербург,  
 ул. Кузнецовская, д.11, пом. 24Н**

**Тел./факс. (812) 320-94-53 (54), 327-60-29 (28)**

**<http://www.tdzm.ru>**