

# Пневматические средства механизации подачи для прессов



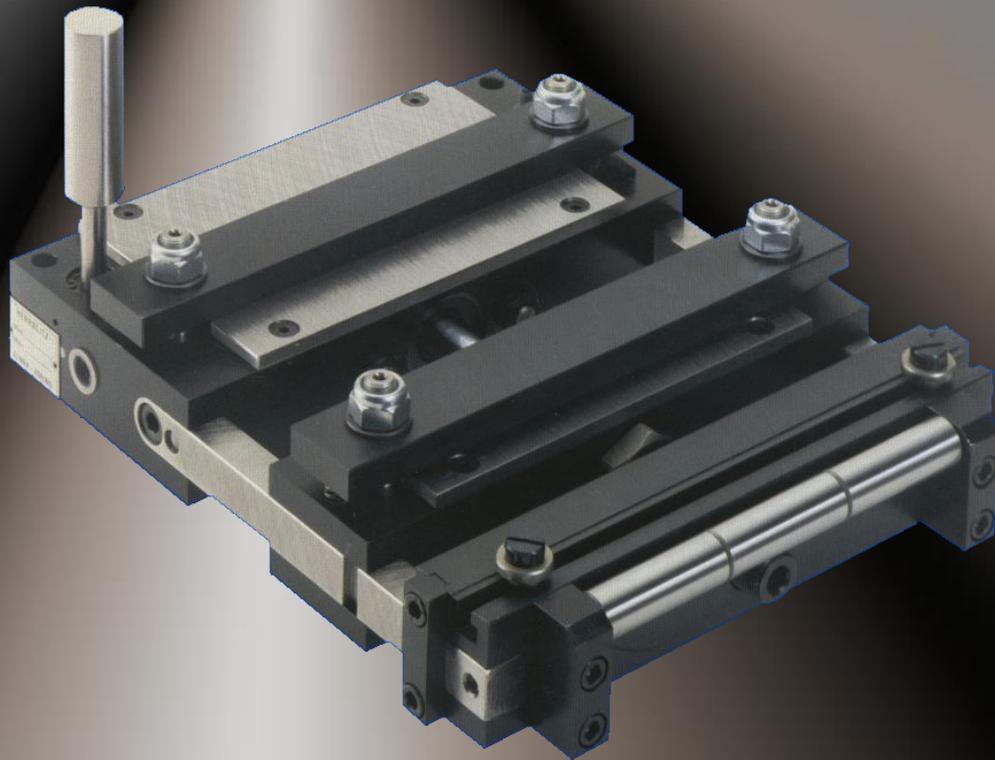
**Высокое качество + разумная цена =**

# **herrblitz**

## **Modular System**

***Фирма "herrblitz" (г. Турин,  
Италия) многие годы  
занимается разработкой новых  
технологий и производством  
средств механизации прессов.***

# herrblitz



*Многолетний опыт  
в области  
разработки штампов  
и штамповки  
металла при  
непосредственном  
использовании  
средств механизации  
позволил фирме  
спроектировать  
оборудование,  
значительно  
облегчающее процесс  
штамповки.*

Фирма

# herrblitz

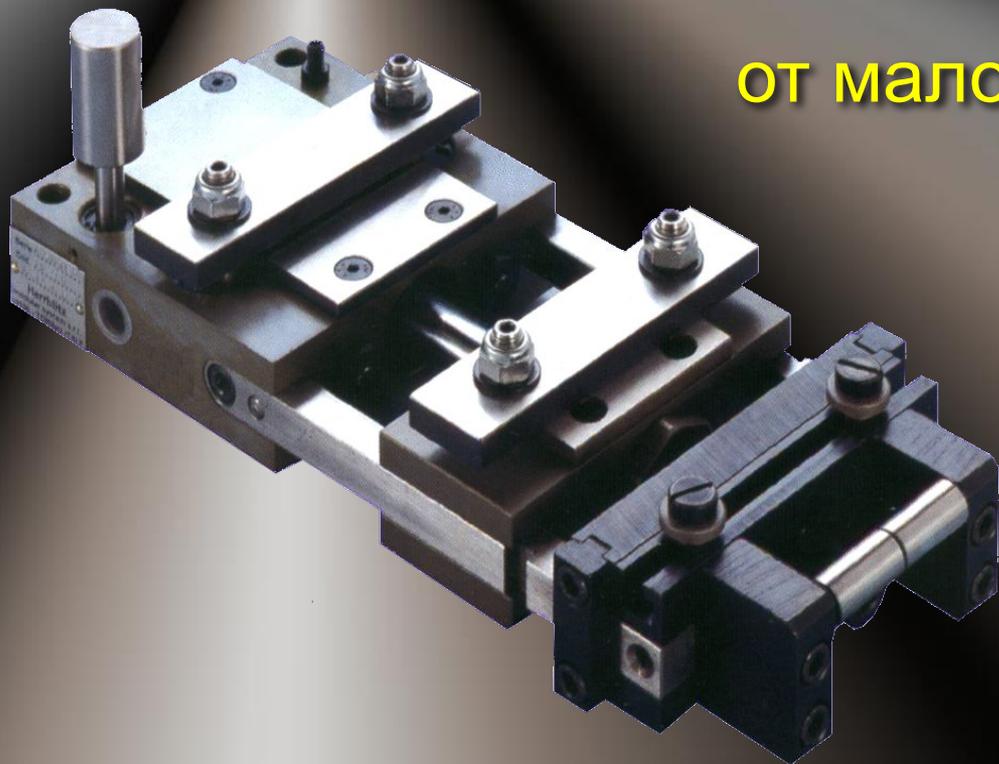
**Выпускает широкую гамму  
средств механизации.**

**Наша политика заключается в том,  
чтобы постоянно разрабатывать  
новые проекты для решения самых  
различных проблем, с которыми  
сталкиваются наши клиенты,  
поддерживая при этом оптимальное  
соотношение уровня качества и цен**

# herrblitz

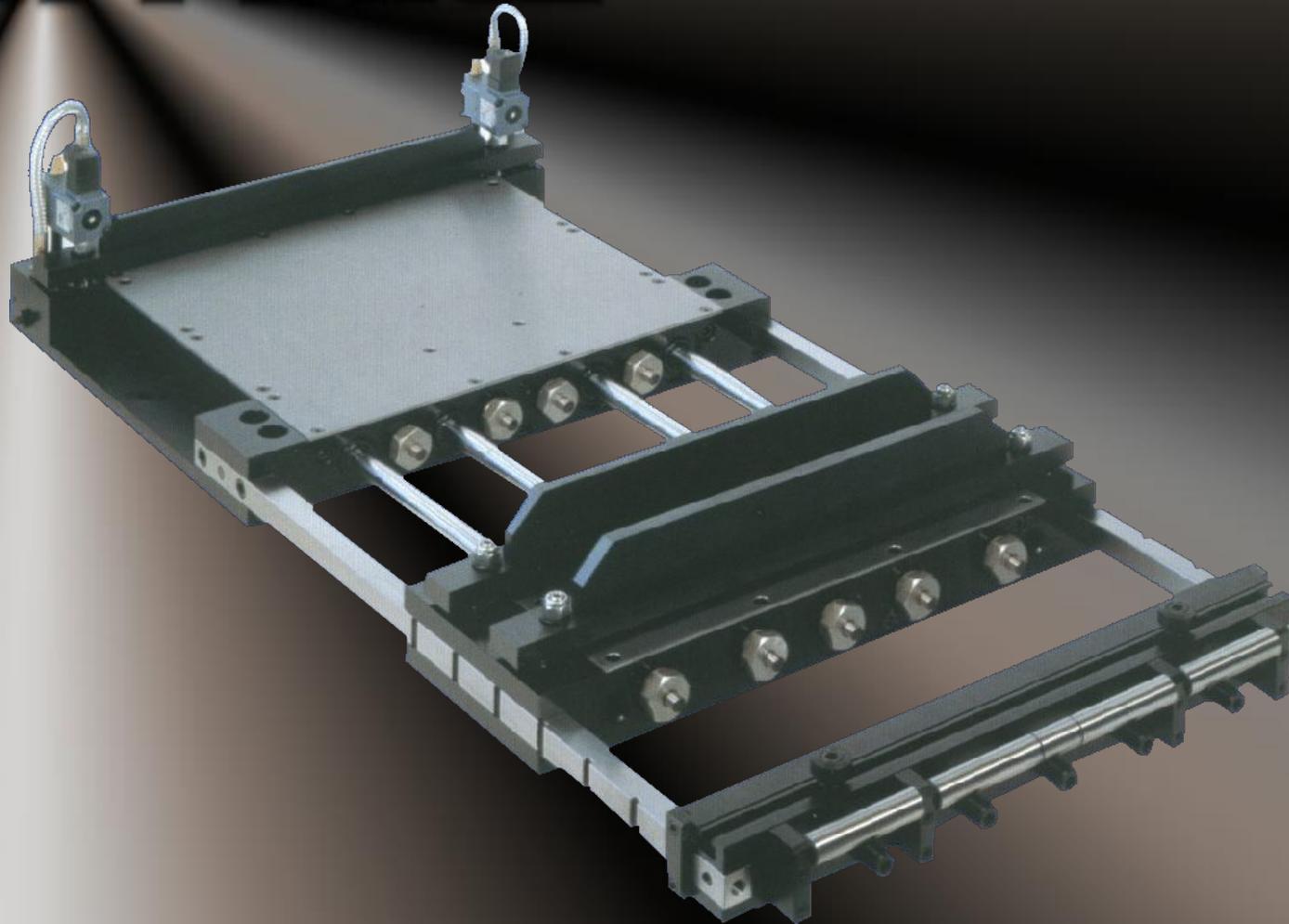
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КЛЕЩЕВЫЕ УСТРОЙСТВА ПОДАЧИ -

от малогабаритных моделей,



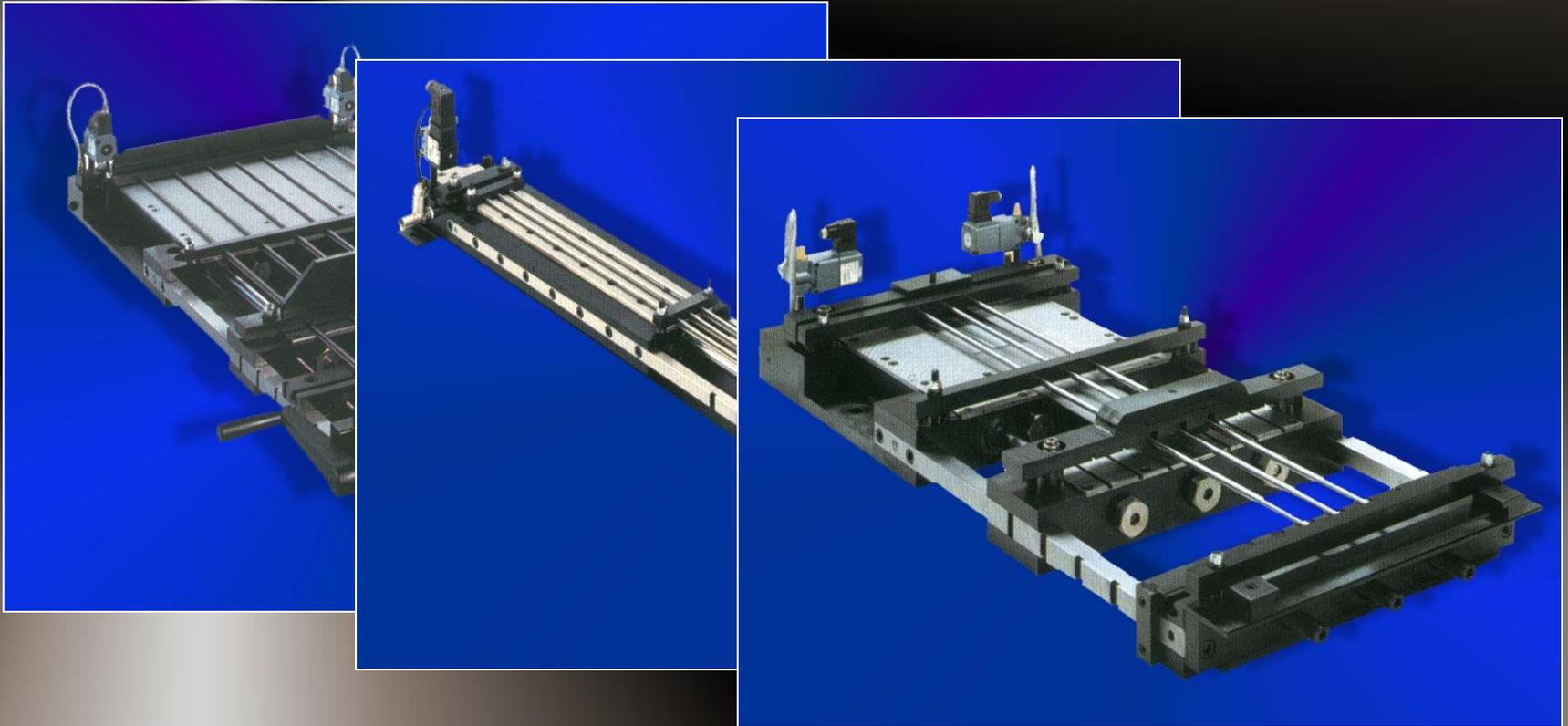
монтируемых непосредственно на штамп,

# herrblitz



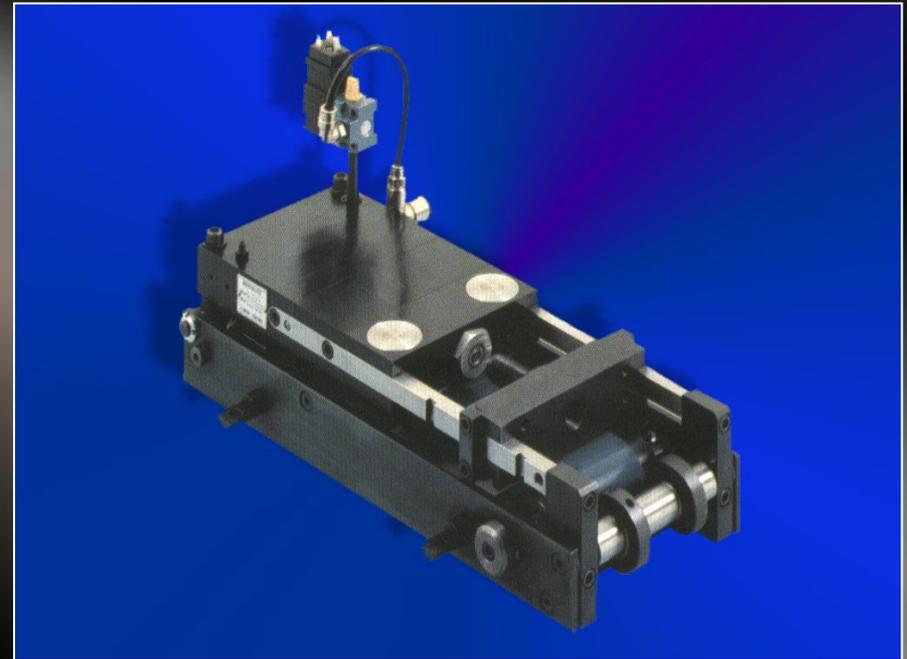
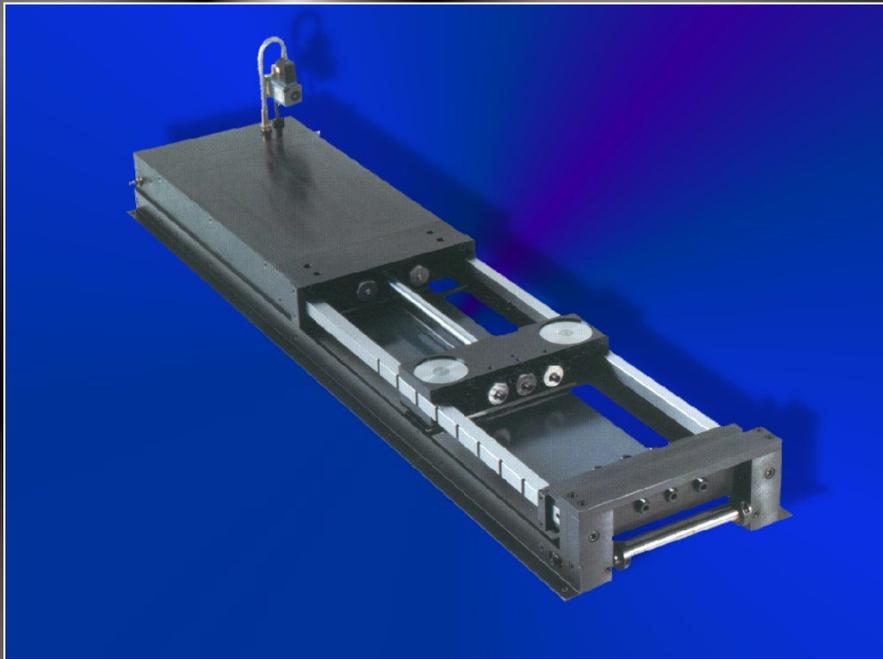
до многофункциональных, крепящихся к прессу

# herrblitz



- специальные направляющие устройства для тонкой ленты;

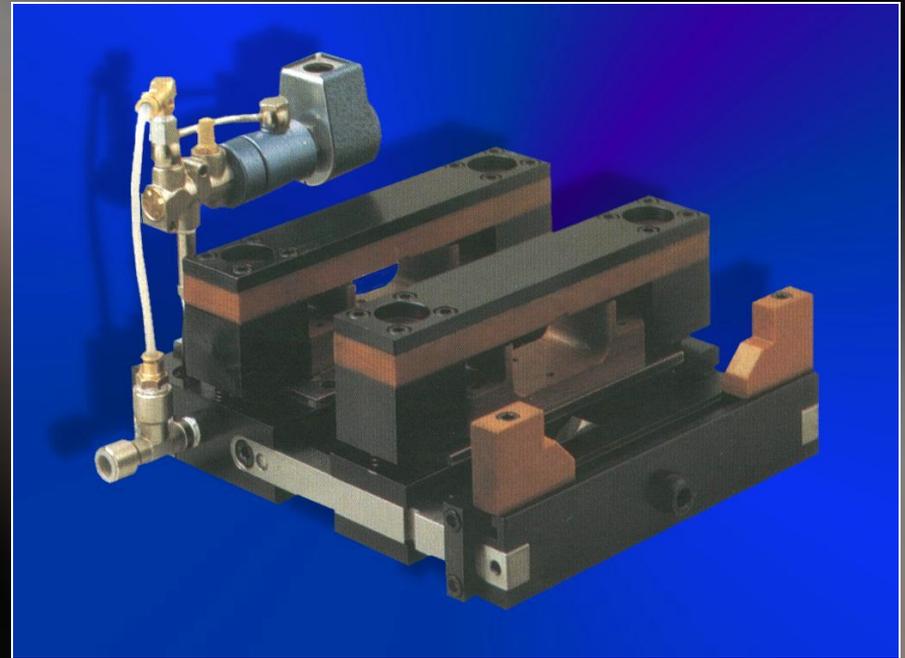
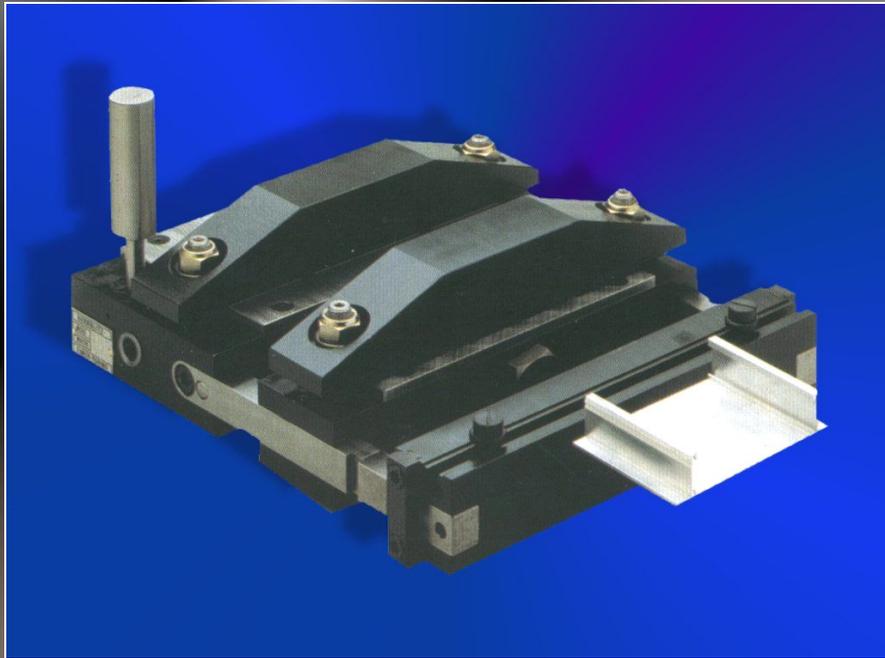
# herrblitz



- специальные направляющие устройства для легко повреждаемой ленты;

# herrblitz

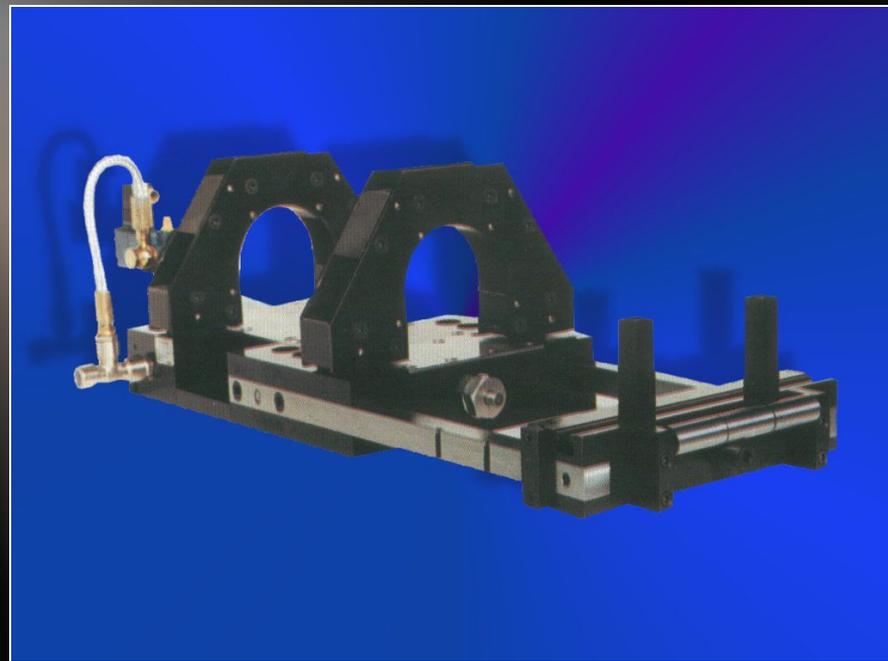
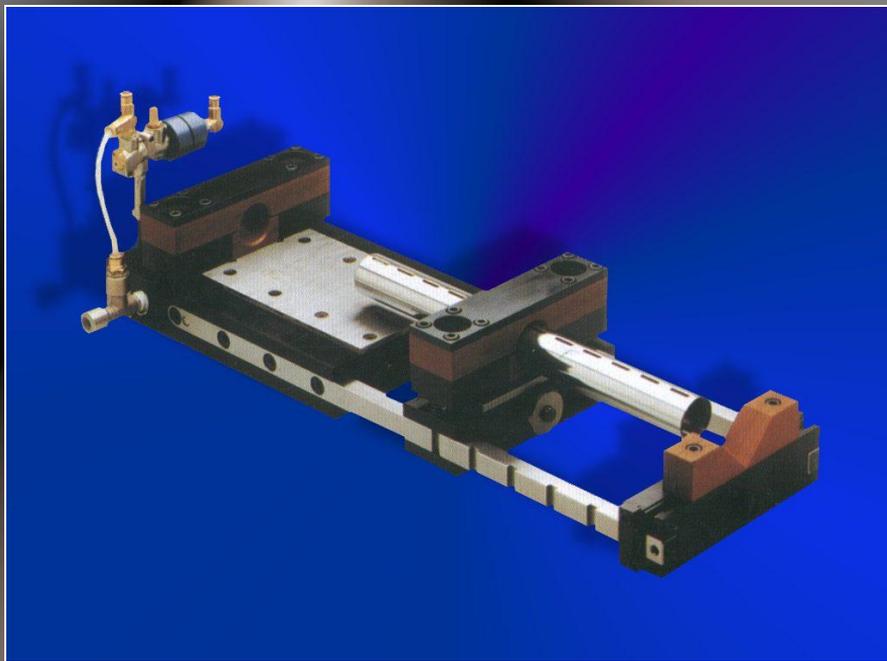
СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ ЗАЖИМАМИ:



- для подачи алюминиевого профиля;

# herrblitz

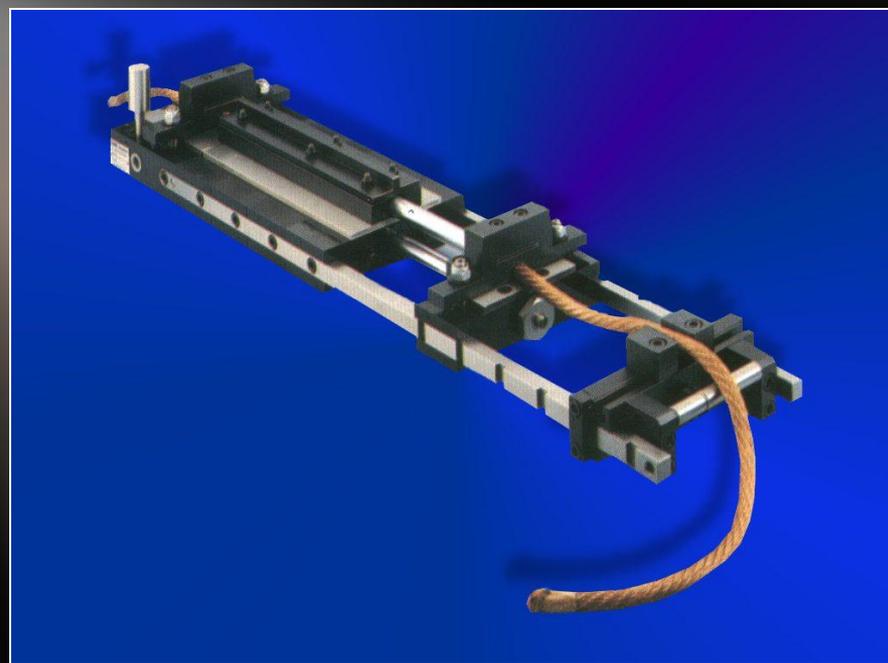
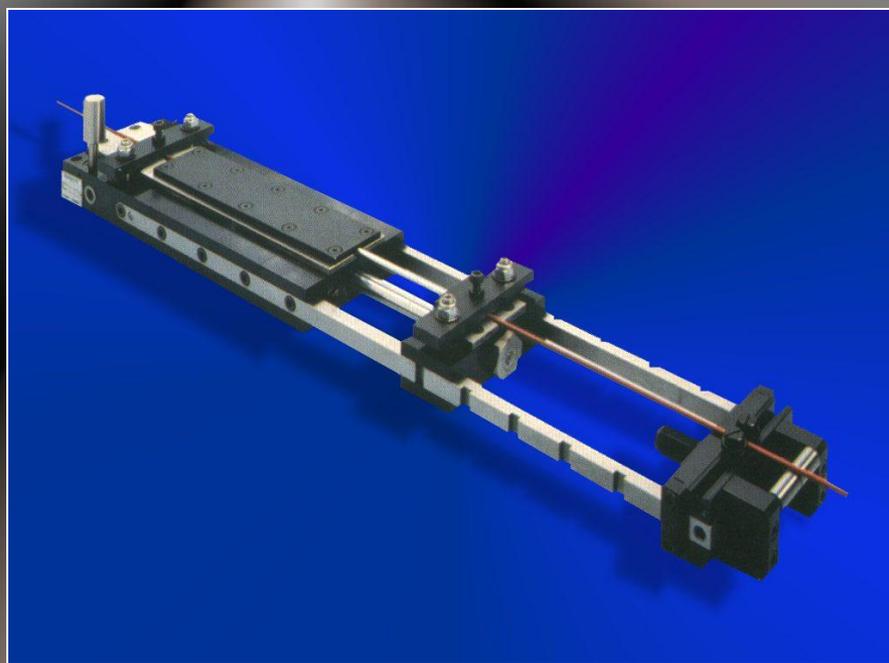
СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ ЗАЖИМАМИ:



- для подачи стальных и пластмассовых труб;

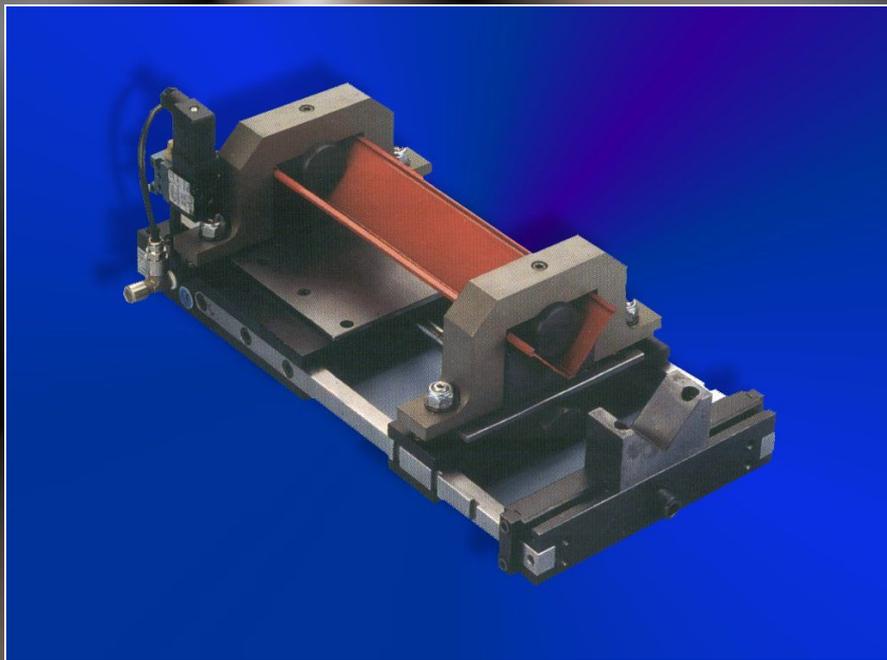
# herrblitz

СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ ЗАЖИМАМИ И  
ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИМ УСТРОЙСТВОМ:



- для подачи проволоки малого диаметра или мягкого медного кабеля;

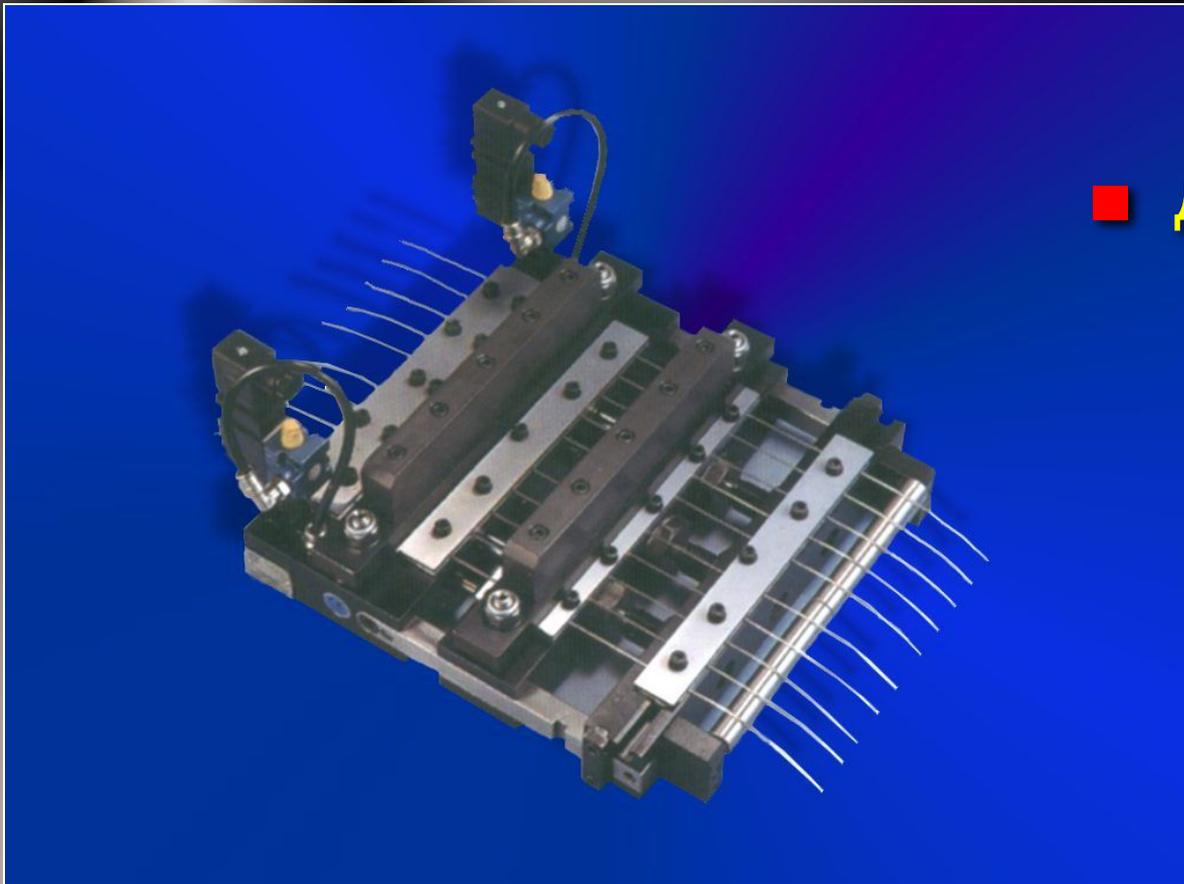
# herrblitz



СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ ЗАЖИМАМИ ДЛЯ ПРОФИЛЕЙ:

# herrblitz

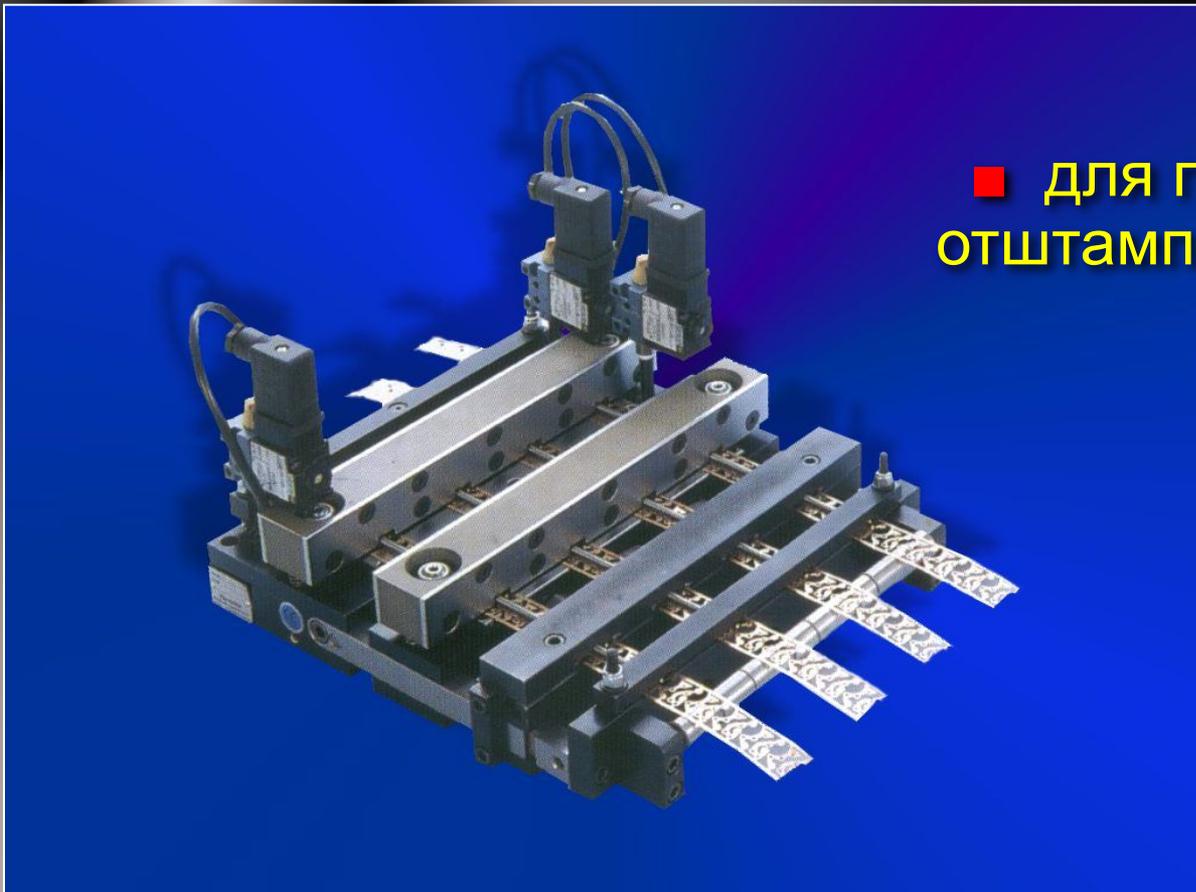
МУЛЬТИПОДАЮЩИЕ УСТРОЙСТВА:



■ для проволоки;

# herrblitz

МУЛЬТИПОДАЮЩИЕ УСТРОЙСТВА:

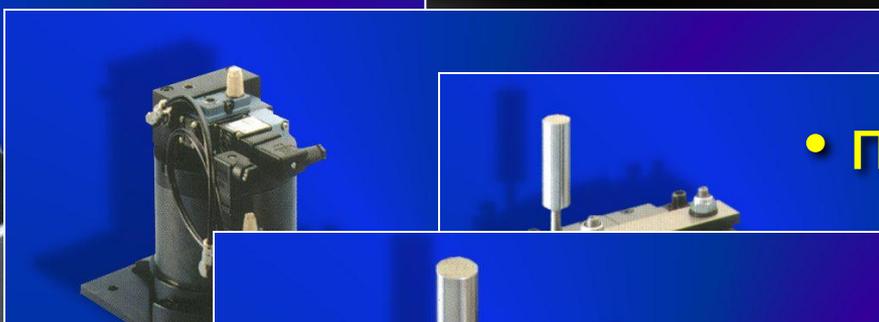


■ для предварительно  
отштампованных полос;

# herrblitz

ВСТРОЕННЫЕ ПРАВИЛЬНО-ПОДАЮЩИЕ УСТРОЙСТВА:

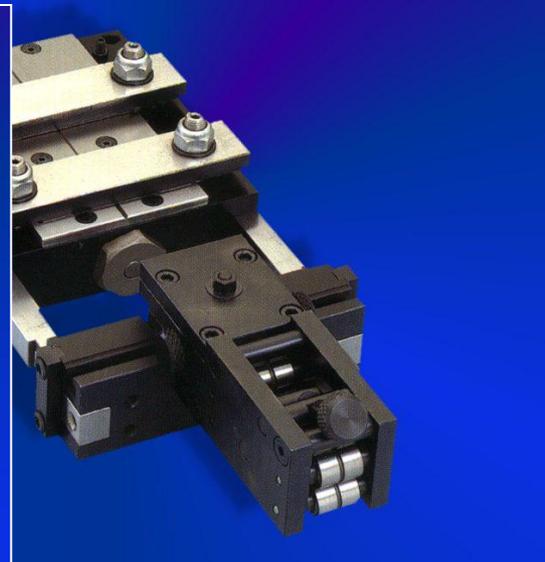
- для ленты,



- проволоки,



- алюминиевых труб



# herrblitz



ПРАВИЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА С СЕМЬЮ И ДЕВЯТЬЮ РОЛИКАМИ

# herrblitz



АВТОМАТИЧЕСКИЕ ЛИНИИ ПОЛНОГО ЦИКЛА ПОДАЧИ

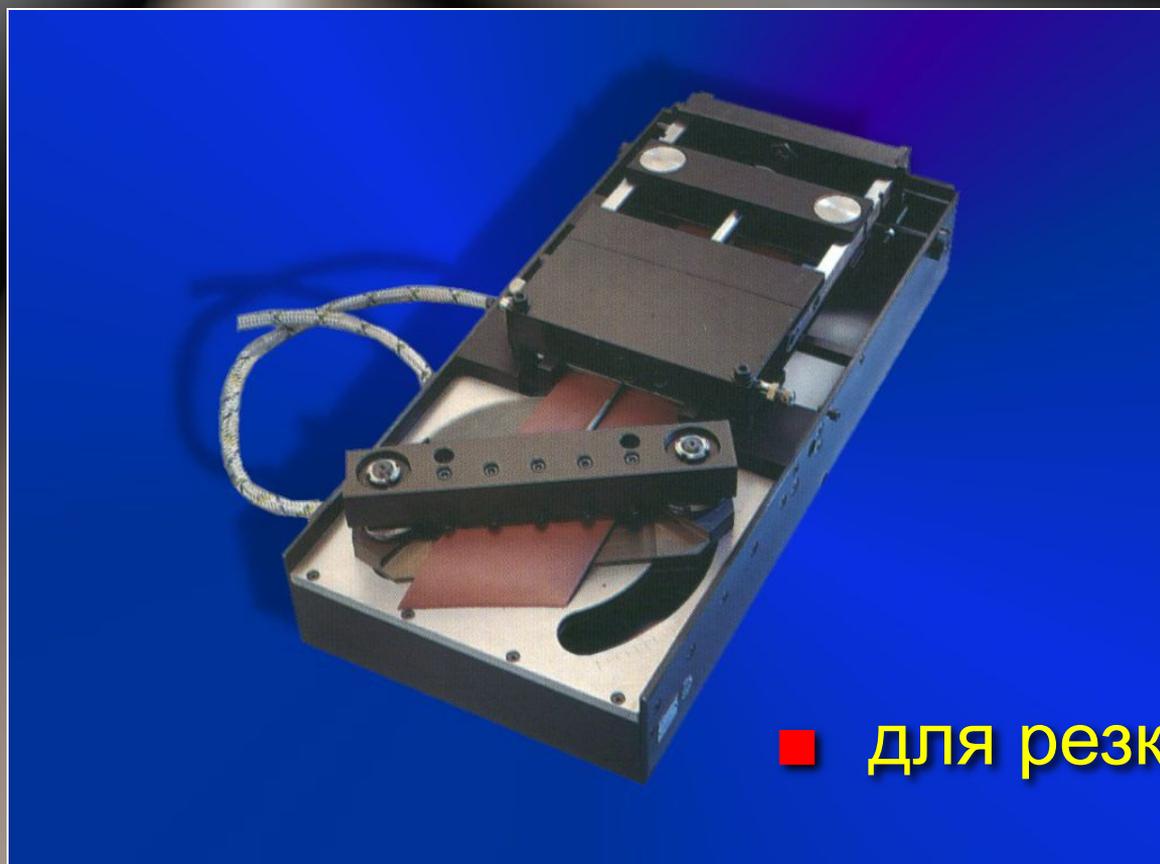
# herrblitz

## ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ НОЖНИЦЫ



# herrblitz

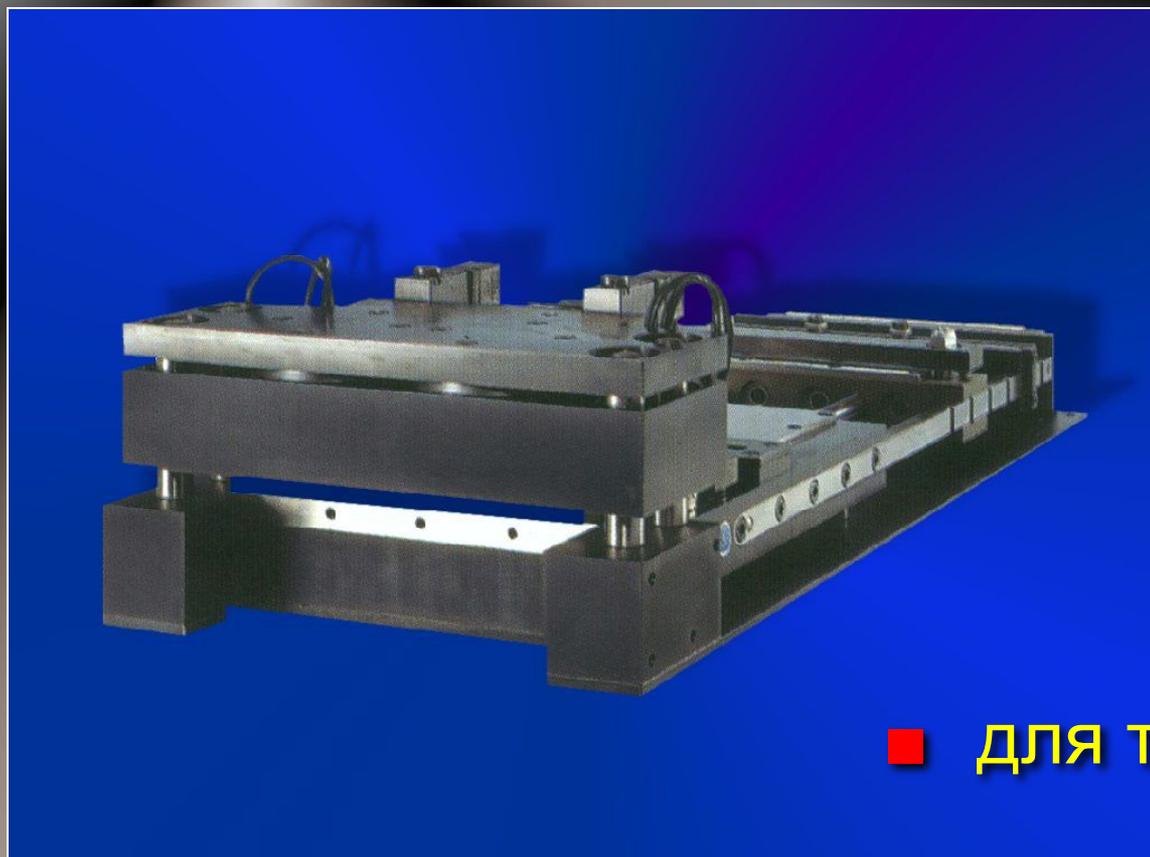
ЛИНИИ ДЛЯ РАЗРЕЗКИ МАТЕРИАЛА



■ для резки по диагонали

# herrblitz

ЛИНИИ ДЛЯ РАЗРЕЗКИ МАТЕРИАЛА



■ ДЛЯ ТОЛСТЫХ ПОЛОС

# herrblitz

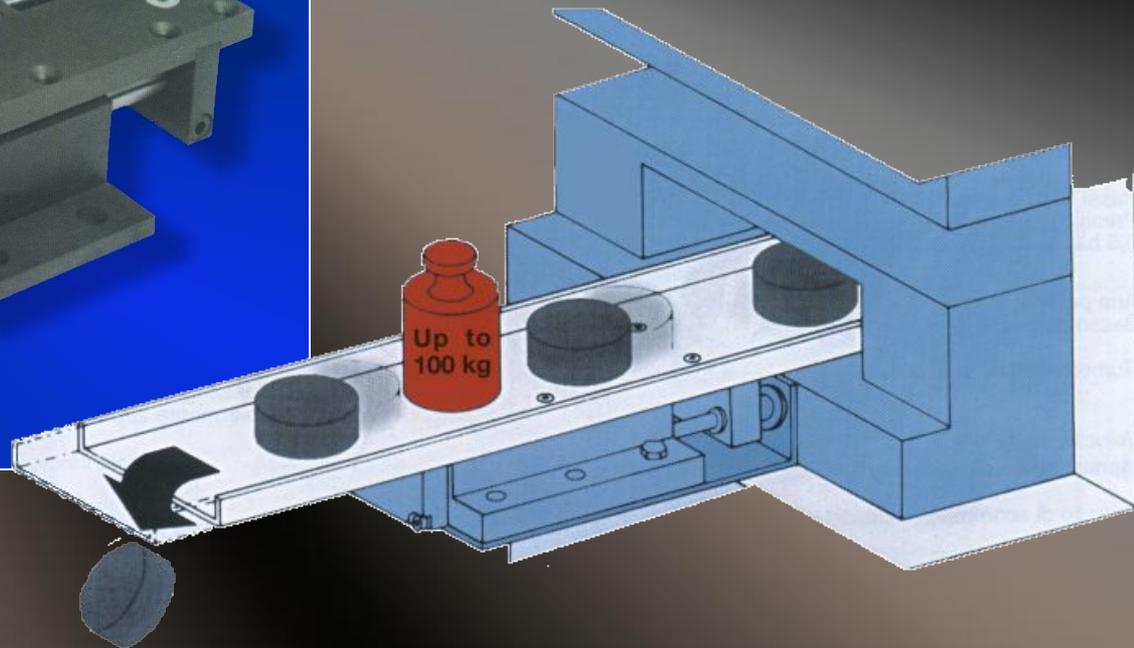
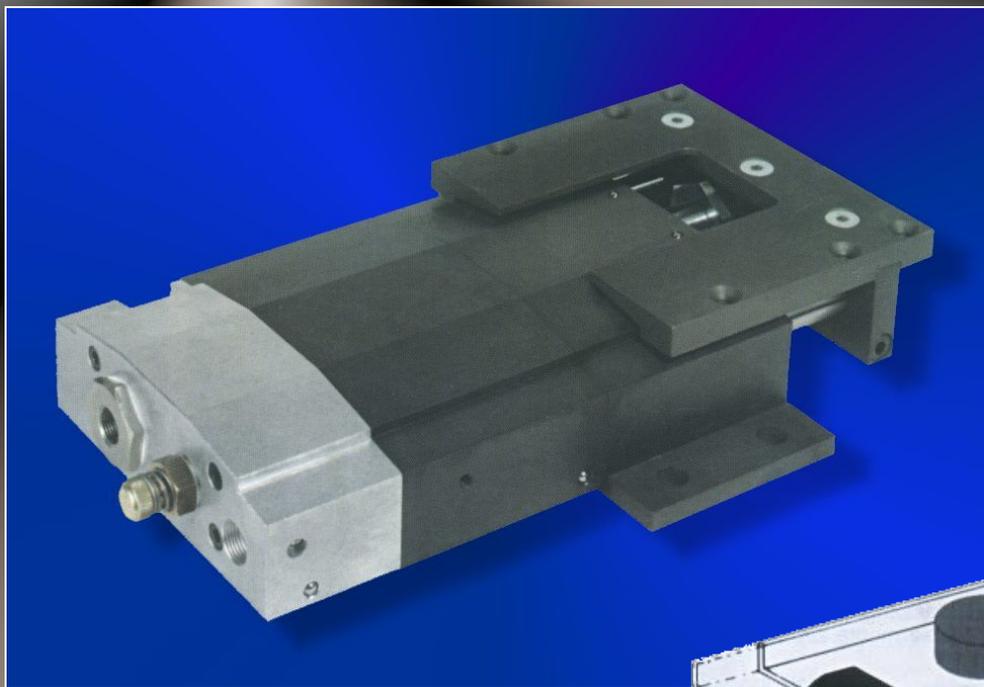
ЛИНИИ ДЛЯ РАЗРЕЗКИ МАТЕРИАЛА



■ для эластичного и губчатого материала

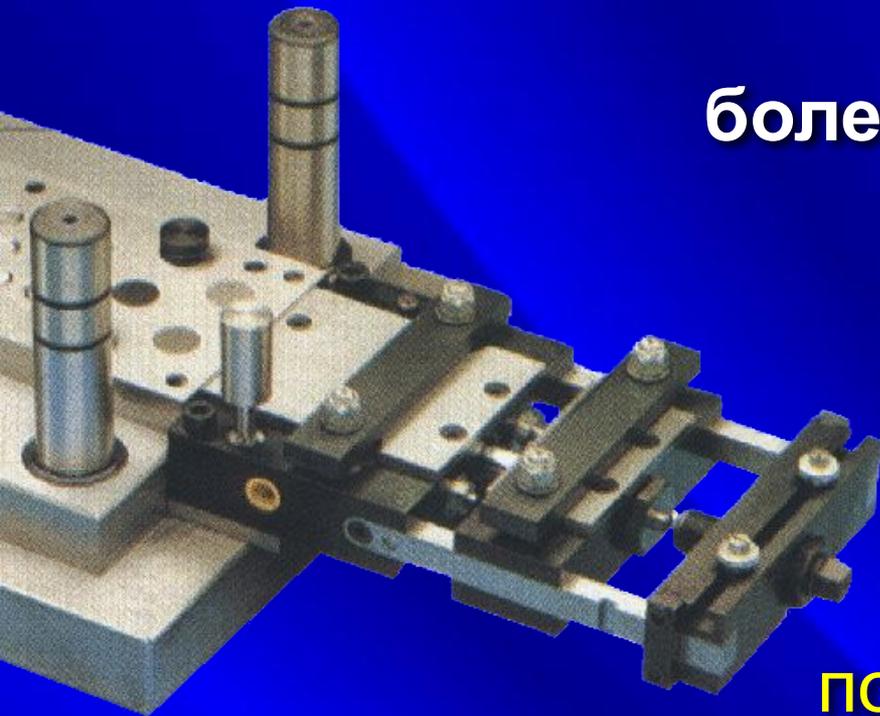
# herrblitz

- виброустройства для удаления стружки и готовых деталей.



# Почему именно **Herrblitz** ?...

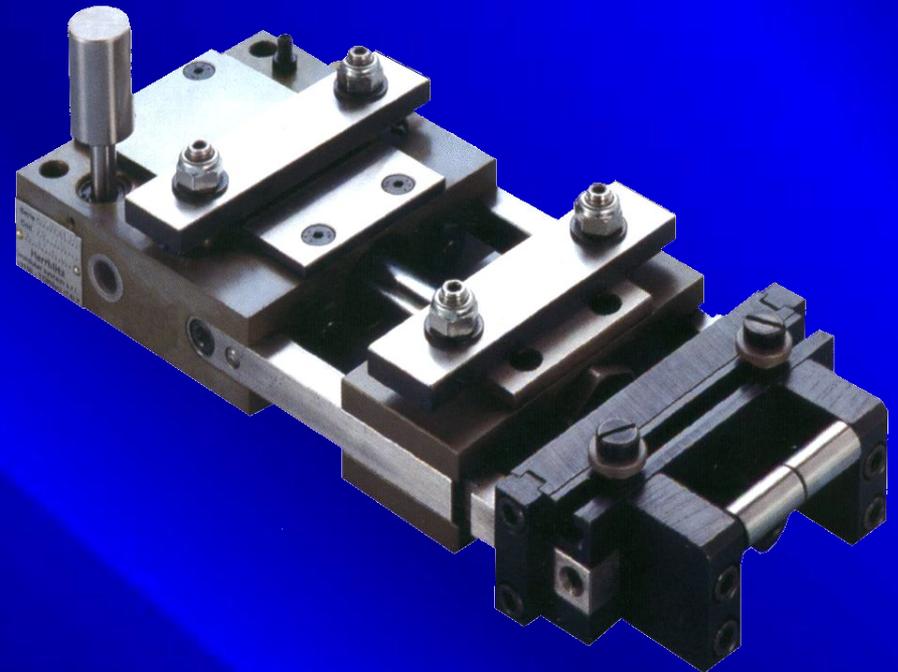
Для удовлетворения любых производственных потребностей выпускается более 120 различных моделей подающих устройств.



Благодаря несомненно выгодной цене, устройство подачи "herrblitz" может быть установлено на каждый отдельный штамп.

# Почему именно **Herrblitz** ?...

- ✓ жесткость и прочность при минимальных размерах
- ✓ очень высокая точность шага (точность шага  $\pm 0,02$  мм)
- ✓ бесшумность
- ✓ малый расход воздуха
- ✓ простота установки
- ✓ долговечность
- ✓ разнообразие конструкций

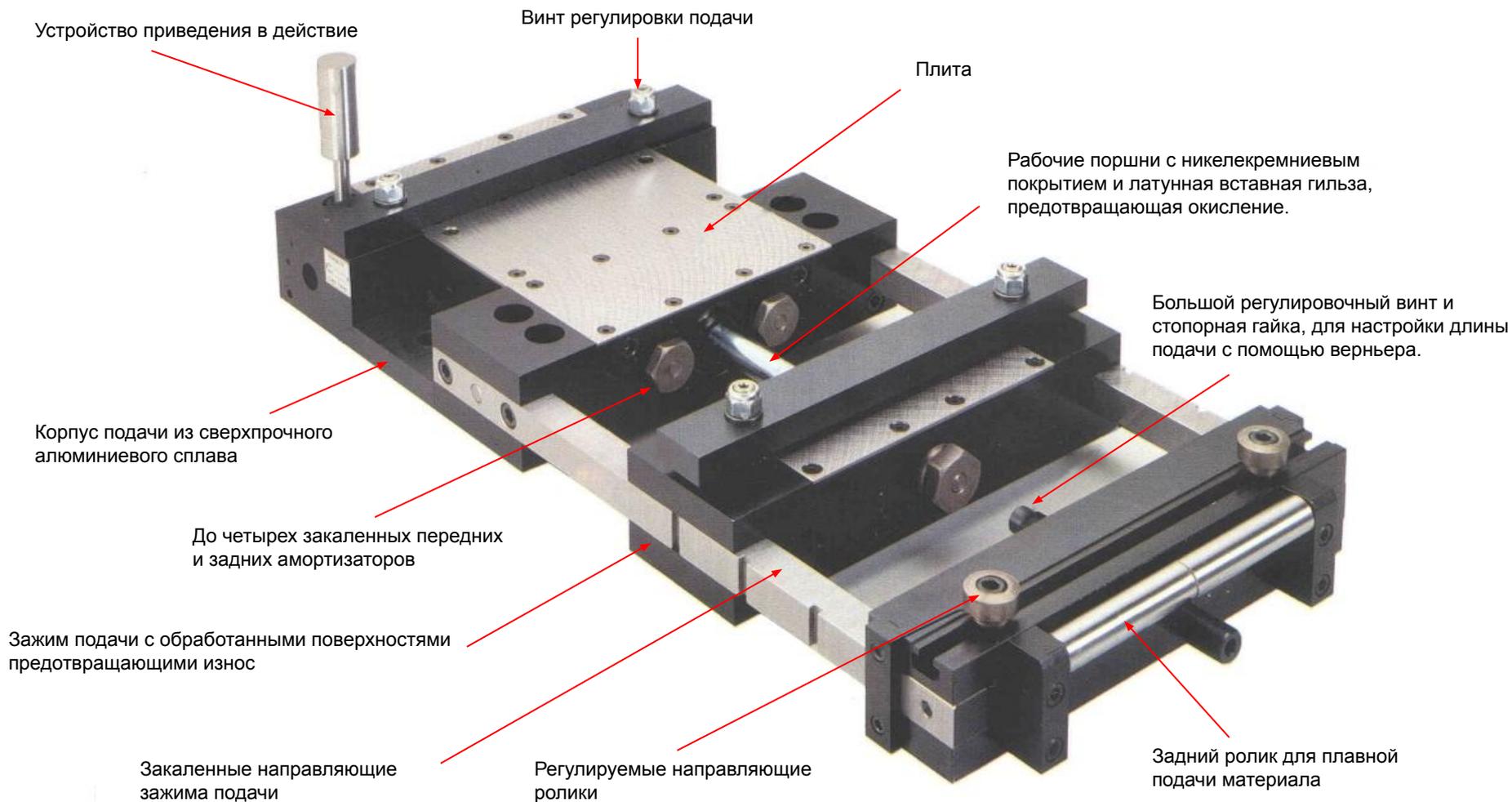


Устройства подачи

# herrblitz

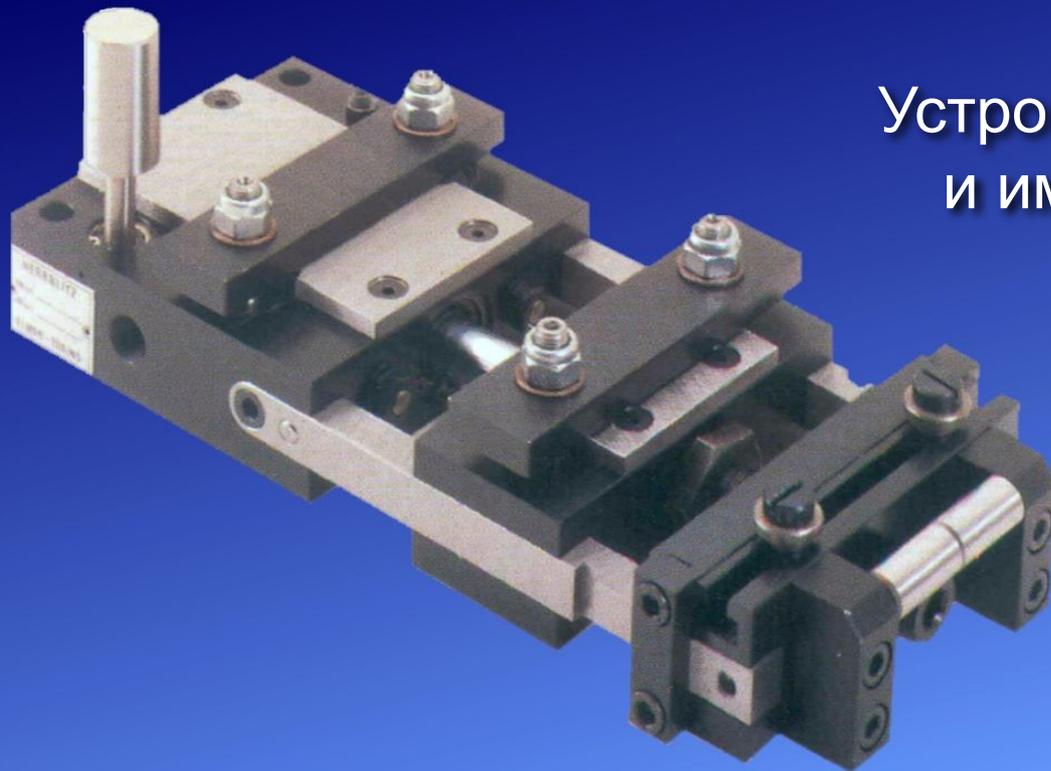
гарантируют:

- ✓ экономию времени
- ✓ надежность в производстве
- ✓ долгий срок службы штампов
- ✓ высокую производительность



# **herrblitz**

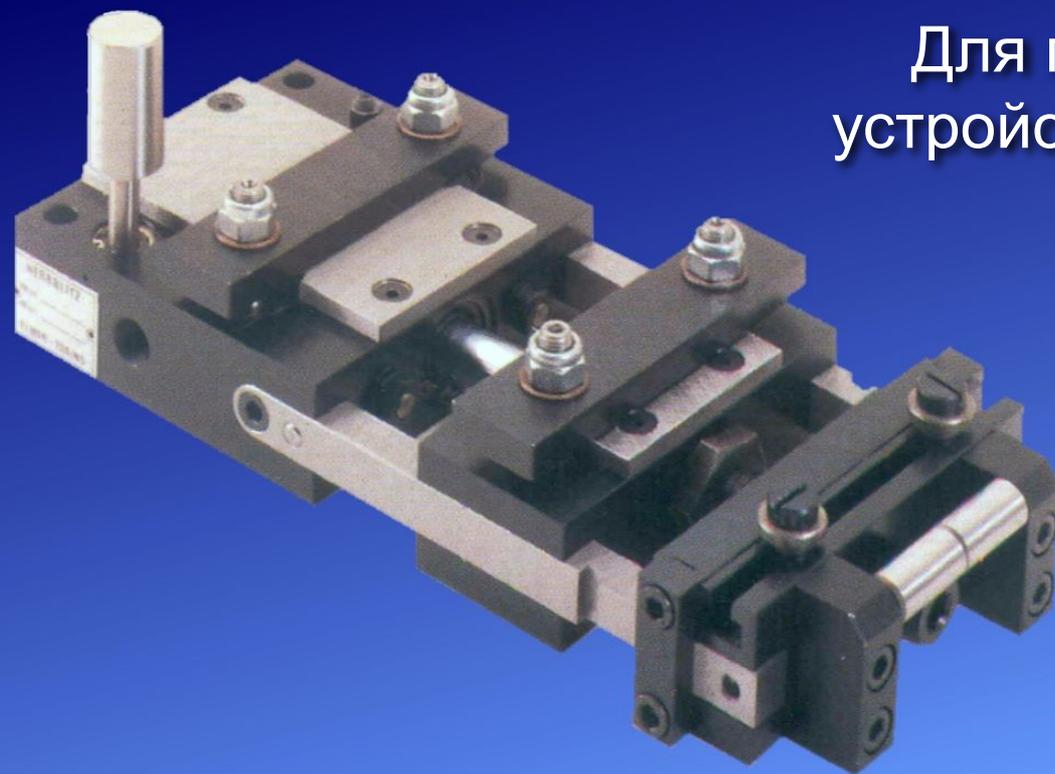
## **Стандартные - типа А, В, С**



Устройства очень компактны  
и имеют предельно малые  
габаритные размеры

# **herrblitz**

## **Стандартные - типа А, В, С**



Для приведения в действие устройства подачи достаточно лишь установить его на штамп и задать нужный шаг подачи.

# herrblitz

## Стандартные - типа А, В, С



Штамп со встроенным устройством подачи является фактически автономно работающим комплексом, готовым к использованию.

Установка его на пресс занимает считанные минуты...

# herrblitz

## Серия TER

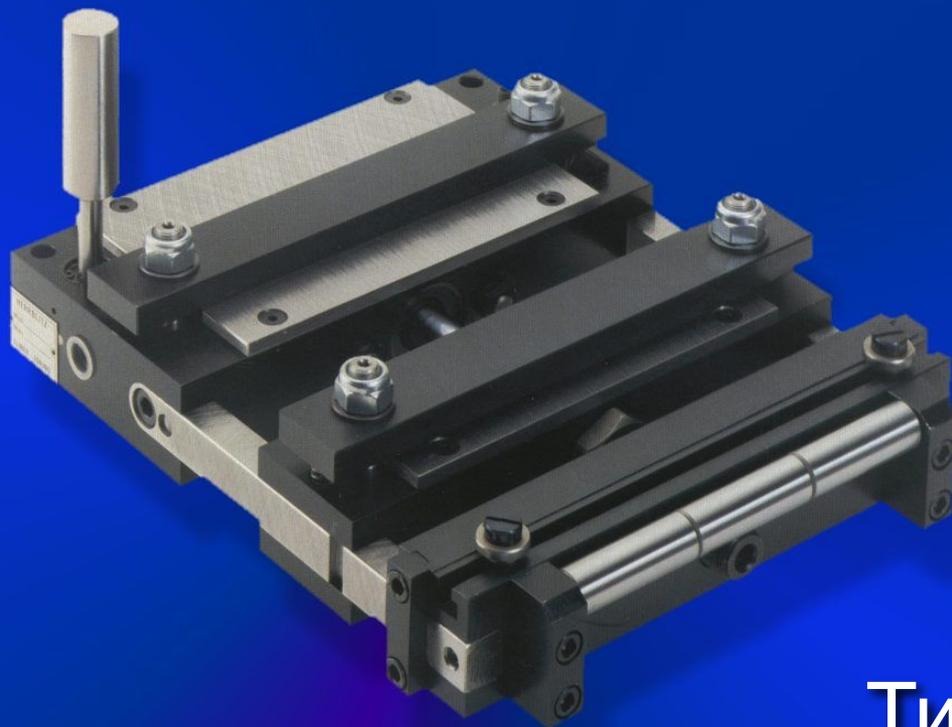
Подающие устройства из высокопрочного сплава со специальным высокоскоростным клапаном для увеличения скорости подачи.

Спроектированы для крупносерийного производства мелких деталей



# herrblitz

## Средняя серия



Тип

**VX, CX, DX**

# herrblitz

## Средняя серия

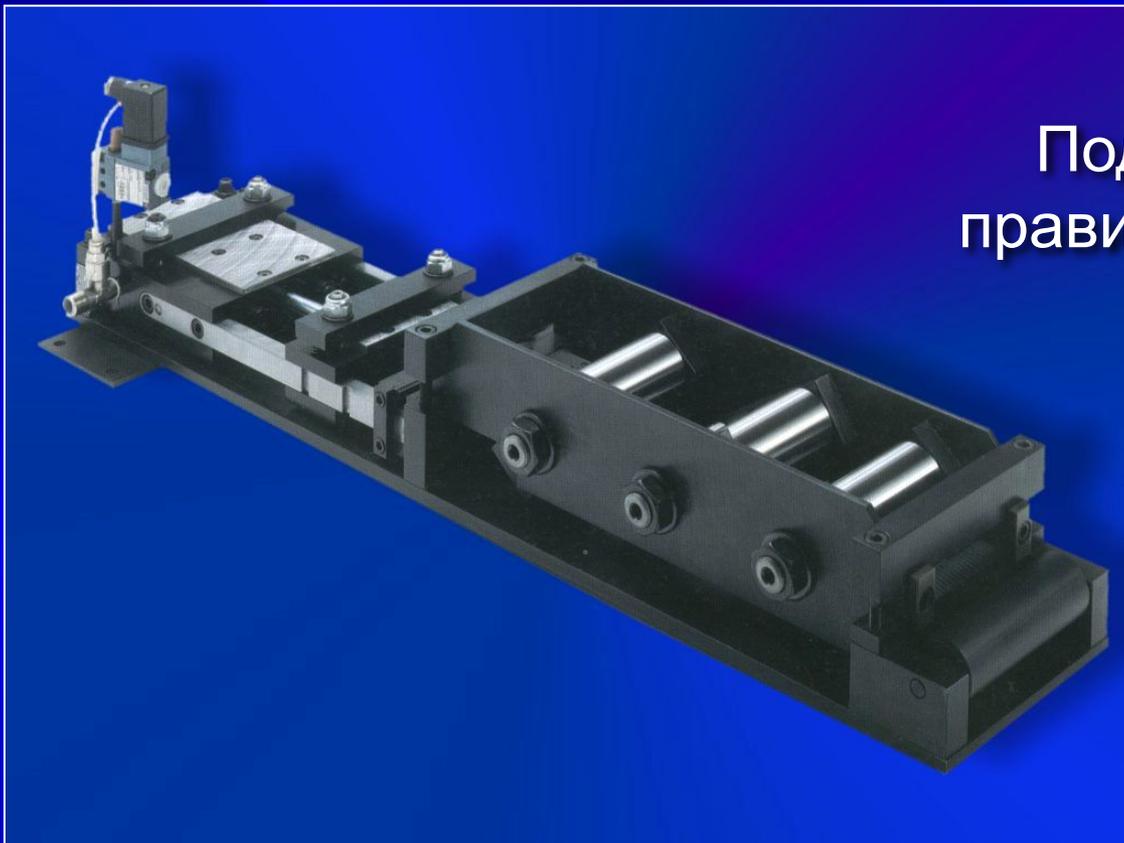


Два тянущих цилиндра гарантируют идеальную подачу полосы при высоких скоростях подачи.

Тип **SX, ZX,**

# herrblitz

## Средняя серия

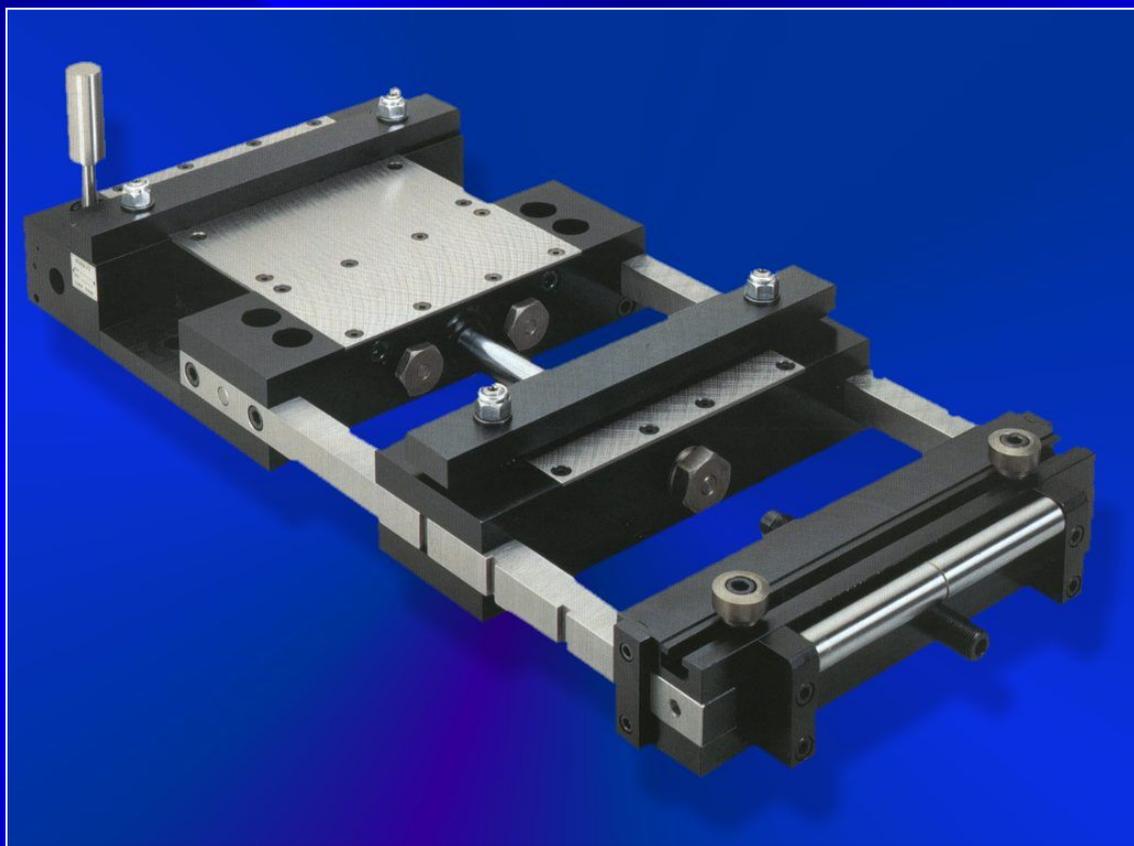


Подачи со встроенным  
правильным устройством

Тип **RX**

# herrblitz

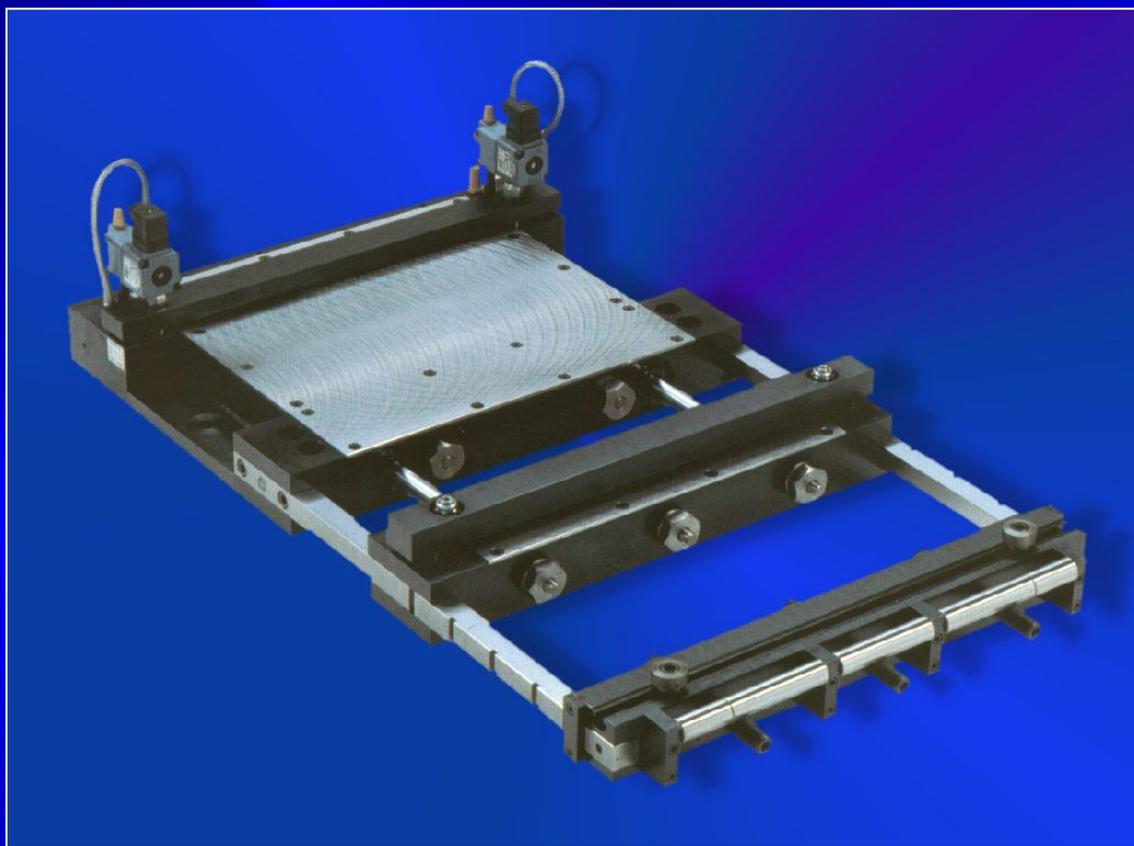
## Тяжелая серия



Тип **P, S, Z**

# herrblitz

## Тяжелая серия



Тип **V, K**

# herrblitz

## Тяжелая серия



Тип **RP, RS, RZ**

# herrblitz

## Серия «МАКСИ»

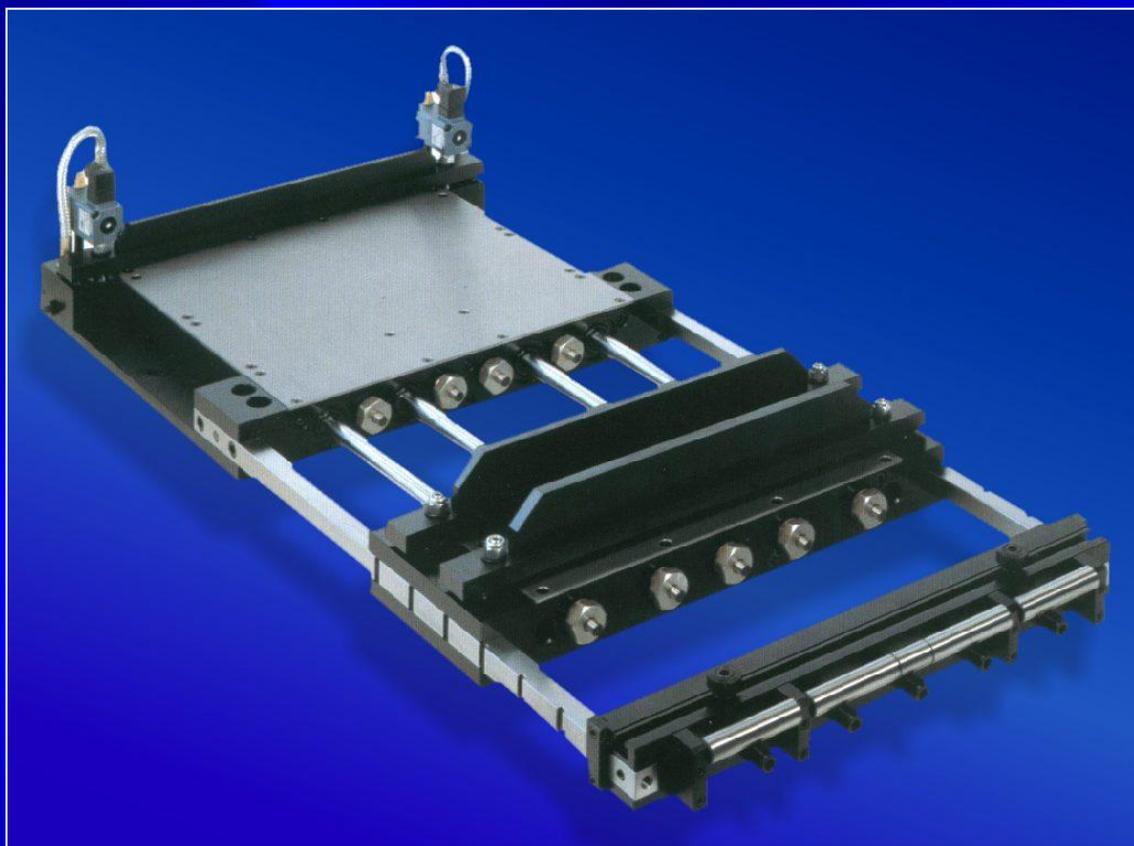
Подающие устройства серии «Макси» обладают большой мощностью (за счет трех или четырех тянущих цилиндров) и обеспечивают максимальные параллельность и качество подачи.



Тип **TZ**

# **herrblitz**

## **Серия «МАКСИ»**



Тип **2TV, 2TK**

# herrblitz

## Серия «МАКСИ»



Тип **RTZ,**  
**R2TV, R2TK**

# herrblitz

## ПРИСПОСОБЛЕНИЯ



Зажим позволяет осуществлять небольшое смещение ленты под действием выравнивающего пилотного устройства

Пружинный зажим

# herrblitz

## ПРИСПОСОБЛЕНИЯ



Управление посредством электроклапана,  
приводимого в действие настроенным  
соответствующим образом кулачком

Дистанционное управление

# herrblitz

## ПРИСПОСОБЛЕНИЯ



При помощи дополнительного электроклапана разжатие может производиться даже при высокой скорости подачи

Механизм  
для полного разжатия

# herrblitz

## ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

Зажим снабжен пневмоцилиндром приводимым в действие посредством электроклапана и кулачка на прессе



Пневмоэлектрический зажим

# herrblitz

## ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

Кожух выполнен из прочного пластика,  
армированного металлической  
проволокой



Защитный кожух

# herrblitz

## ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

Поддерживающая рама,  
регулируемая  
по горизонтали  
и вертикали.

Регулировка осуществляется  
максимально просто при помощи  
винтового соединения



Поддерживающая рама

# herrblitz

## ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

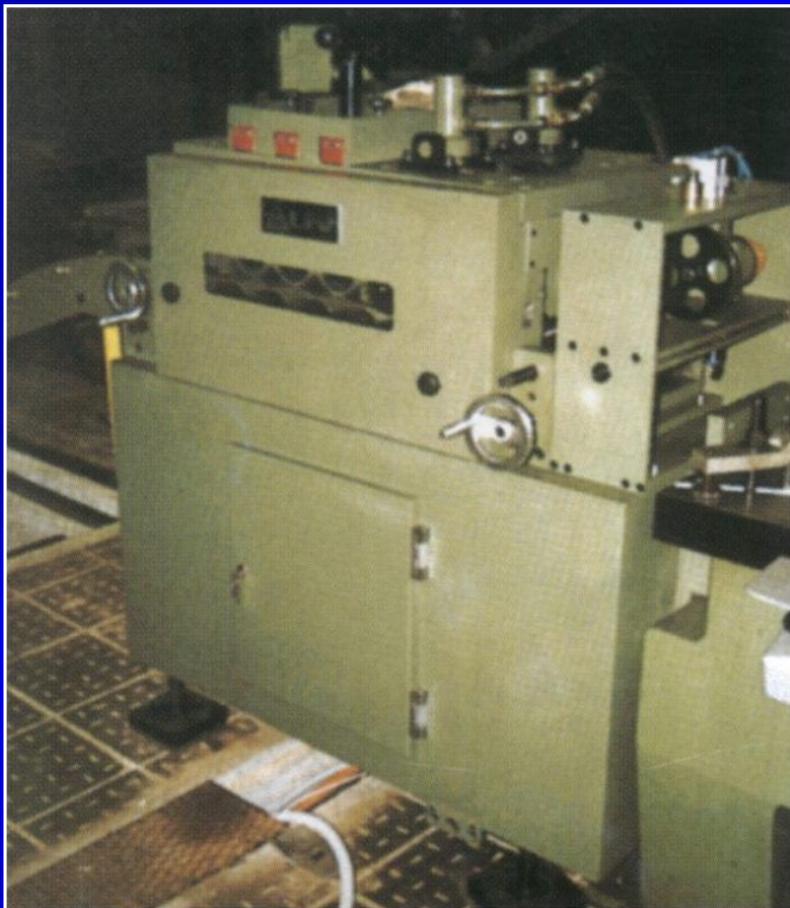


Используется при большом шаге подачи и высокой скорости работы пресса, что позволяет увеличить ход подачи в нужное количество раз на один ход пресса

Электронное устройство для повтора шага подачи

# herrblitz

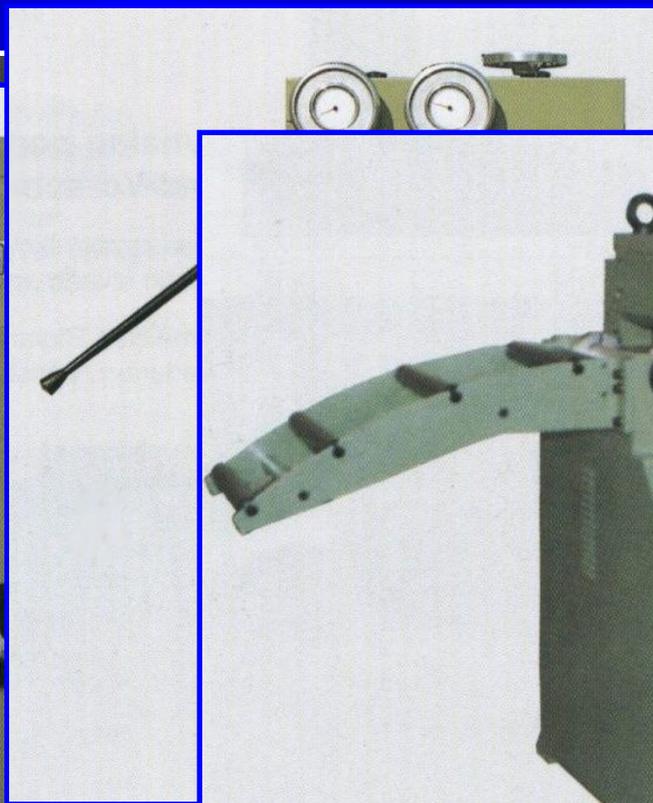
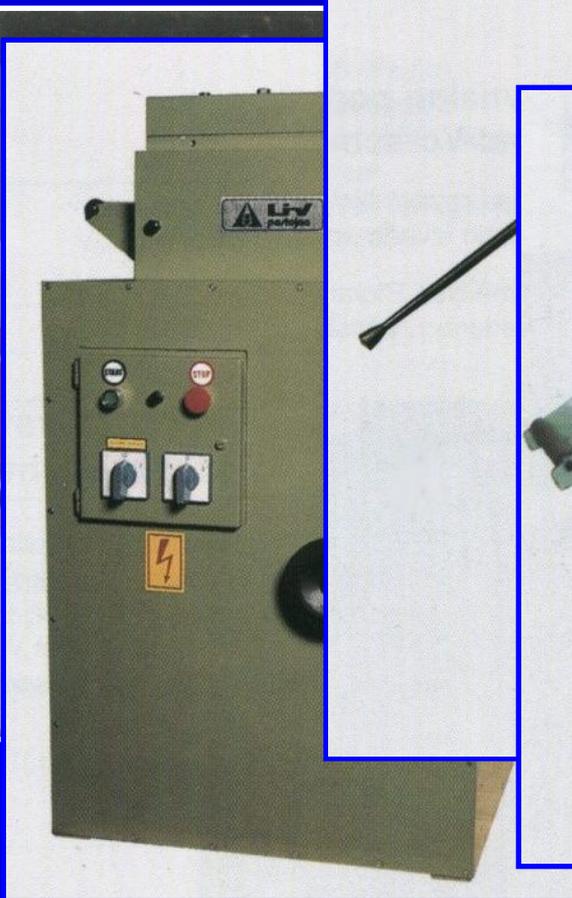
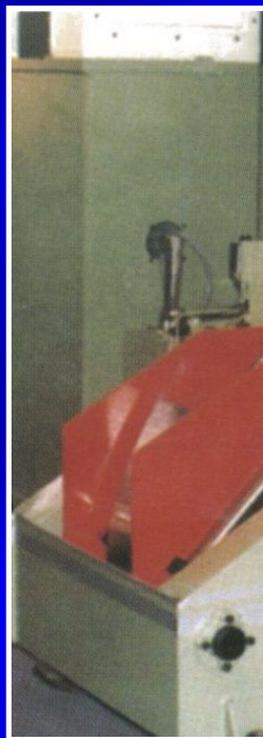
## ПРАВИЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА



Устройства имеют привод от индивидуального электродвигателя на подающие валки, диаметр которых зависит от ширины и толщины подаваемой ленты.

# herrblitz

## ПРАВИЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА



# herrblitz

## РАЗМАТЫВАЮЩИЕ УСТРОЙСТВА



Разматывающие устройства включают в себя сварную станину, барабан с гидравлическим или ручным расширением, электропривод (или без привода), прижимной пневматический или гидравлический ролик, гидравлический подъемник рулона (или без подъемника), ультрасенсорный датчик положения ленты. Скорость вращения барабана регулируется.

Фирма

# herrblitz

## Поможет Вам

- Уменьшить время выхода продукции на рынок
- Улучшить качество продукции
- Повысить производительность труда

• **Увеличить прибыль!**

