



Добро пожаловать на территорию завода ЗАО «Евротехника»



Установка плазменного раскроя металла SATO Schneidsysteme была запущена в 2006 году, что позволило обеспечить увлечение объема производства в 2 раза



Листогибочный пресс с числовым программным управлением



С появлением обрабатывающего центра Hedelius BC 100 стала возможным обработка групп сложных отверстий



Специалисты ЗАО «Евротехника» осуществляют сварочные работы любой сложности



Установка для дробеструйной обработки Schlick позволяет качественно подготовить детали к покраске



Покраска деталей осуществляется в специальной покрасочной камере в электростатическом поле



В сушильной камере детали проходят этап просушки



Сборочная линия техники AMAZONE



Сборочная линия техники AMAZONE



Сборочная линия техники Grimme

FLATRON W2242S

baeuer industry 5.1

История Сводная База Функции Дополнительно Управление характеристиками Информация Помощь

Поиск

Панель инструментов

Спецификация - fv100

Идентификация данных

Номер части СПЦ: 967700 Сцепка KR12002

Тип СПЦ/П: 0 Изготовление (СБ) KOPPELRAHMEN KR12002

Альтернатива: Действительно с: 31.12.1899

Спецификац №: 13507 967700

Размещен:

Сбор/Узлы

Структ.

вариант структуры

Колич/уровней

Обзор Заг. Позиция Раскрой Тех. Настройки Веса

I	N	Уров.	И	СПЦ	Ап	Номер детали	Наименование	Спец тар	п	ЕИИ	с	Вес	EM	Gew.Netto	Gew.Brutto	RechGe
1			1170	0	KE069		ХОМУТ ПЛАСТ 7,8X360 SCHW.	20,000	1	STK		0,005	KG	0,000	0,000	0,000
			1180	0	OD068		МАСЛО ГИДР. 5LTR.GEBINDE	4,000	1	STK		0,001	KG	0,000	0,000	0,000
			1190	0	78703004		КОЛЬЦО (FEI/ZN12/C)	4,000	1	STK		0,000	KG	0,000	0,000	0,000
			1200	0	DL344		РЕГ-ШБ 988 60X75X2 ST2K60	1,000	1	STK		0,001	KG	0,000	0,000	0,000
			1210	0	66100004		ТИПОВАЯ ТАБЛИЧКА KR12002	1,000	1	STK		295,000	KG	0,000	0,000	0,000
			1220	0	6B371		ГИДР ШЛАНГ 1SN 6 N /N90- 600	8,000	1	STK		0,000	KG	0,000	0,000	0,000
			1230	0	GC061		ГИДР СОЕДИНЕНИЕ ISO 8434-4-SWBT-L8-A3C	3,000	1	STK		0,049	KG	0,000	0,000	0,000
			1240	0	DN097		ГЛУЗК 15979 4,8X14,0 ST/ST	2,000	1	STK		0,000	KG	0,000	0,000	0,000
			1250	0	MD078		НАКЛЕЙКА ПРЕДУПР ОПАСНОСТЬ ЗАЩИМЛЕН.	1,000	1	STK		0,000	KG	0,000	0,000	0,000
			1260	0	MD082		НАКЛЕЙКА ЗАПРЕТ СТОЯТЬ ПРИ ДВИЖЕНИИ	1,000	1	STK		0,002	KG	0,000	0,000	0,000
			1270	0	MD084		НАКЛЕЙКА ОПАСНОСТЬ ЗАЩЕМЛЕНИЯ	1,000	1	STK		0,000	KG	0,000	0,000	0,000
			1280	0	MD145		НАКЛЕЙКА "СЕ"	1,000	1	STK		0,000	KG	0,000	0,000	0,000
			1290	0	MF134		НАКЛЕЙКА "AMAZONE" L=516 H=45	2,000	1	STK		0,002	KG	0,000	0,000	0,000
			1300	0	MD097		НАКЛЕЙКА МЕСТО ОБСЛУЖ-Я НАВЕСКИ	1,000	1	STK		0,000	KG	0,000	0,000	0,000
			1310	0	MD089		НАКЛЕЙКА ПРЕДУПР ОПАСНОСТЬ СДАВЛИВАН.	1,000	1	STK		0,002	KG	0,000	0,000	0,000
			1320	0	MD080		НАКЛЕЙКА ОПАСНОСТЬ ЗАЩЕМЛЕНИЯ	1,000	1	STK		0,000	KG	0,000	0,000	0,000
			1330	0	MD115		НАКЛЕЙКА " MAX. 200 BAR"	1,000	1	STK		0,000	KG	0,000	0,000	0,000
			1340	0	EF026		ШНУР D=6 GEFLOCHTEN RA WEISS	38,000	1	M		0,000	KG	0,000	0,000	0,000
			1350	0	MD124		НАКЛЕЙКА С ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕМ КОМБИНИР	1,000	1	STK		0,006	KG	0,000	0,000	0,000
			1360	0	MD131		НАКЛЕЙКА " 1,6 BAR"	2,000	1	STK		0,001	KG	0,000	0,000	0,000
			1370	0	MD081		НАКЛЕЙКА "ГИДРОЦИЛИНДР"	6,000	1	STK		0,000	KG	0,000	0,000	0,000
			1380	0	LF001		БАШМАК ТОРМОЗНОЙ 78051 F46 VERZ.	2,000	1	STK		0,350	KG	0,000	0,000	0,000
			1390	0	HA034		ПРУЖИНА (FEI/ZN12/C)	1,000	1	STK		0,020	KG	0,000	0,000	0,000
			1400	5	MD101		НАКЛЕЙКА ДОМКРАТ	2,000	1	STK		0,000	KG	0,000	0,000	0,000
			1410	0	MD104		НАКЛЕЙКА	2,000	1	STK		0,002	KG	0,000	0,000	0,000
			1420	0	969182		ТУБУС 1KR 9002L 2002 CATROS (RUS)	1,000	1	STK		0,000	KG	0,000	0,000	0,000
			1430	0	DF094		ШБ 7090 21X37X3 ST A20	22,000	1	STK		0,020	KG	0,000	0,000	0,000
			1440	0	DB078		БПР-БТ 4014 12X100 8.8 A20	1,000	1	STK		0,098	KG	0,000	0,000	0,000
			1450	0	DE082		СТ-ГА 7042 M12 8 A20	1,000	1	STK		0,016	KG	0,000	0,000	0,000
			1460	0	HA034		ПРУЖИНА (FEI/ZN12/C)	2,000	1	STK		0,020	KG	0,000	0,000	0,000

Инфоцентр b2

Спецификация

Аудиозаписи

пуск

Дева... Сам... СВОД... СПЕЦ... baeur... Ката... СВОД... Регис... EN

14:54

Автоматизированная система управления производством Б2 позволяет решать задачи организации производства, осуществлять краткосрочное планирование, анализ качества продукции и моделирование производственного процесса



Техническая модернизация предприятия позволяет удерживать высокий уровень производительности

AMAZONE ЕВРОТЕХНИКА

Техника готова для отгрузки и будет своевременно доставлена в любой регион России