



**РАЗРАБОТКА И ВНЕДРЕНИЕ
СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ
НА ПРЕДПРИЯТИИ ОАО «РАТЕП»**

Вооружение и военная техника:

разработка и производство радиолокационных систем управления зенитно-ракетных и артиллерийских комплексов, модулей управления стрельбой корабельных комплексов выстреливаемых помех.



Продукция гражданского назначения:

производство унифицированных пультов управления для оборудования кабины машиниста тепловозов, оборудования вагонов метрополитена и железных дорог, производство высоковольтных источников питания для передающих устройств радиолокационных станций.



Товары народного потребления:

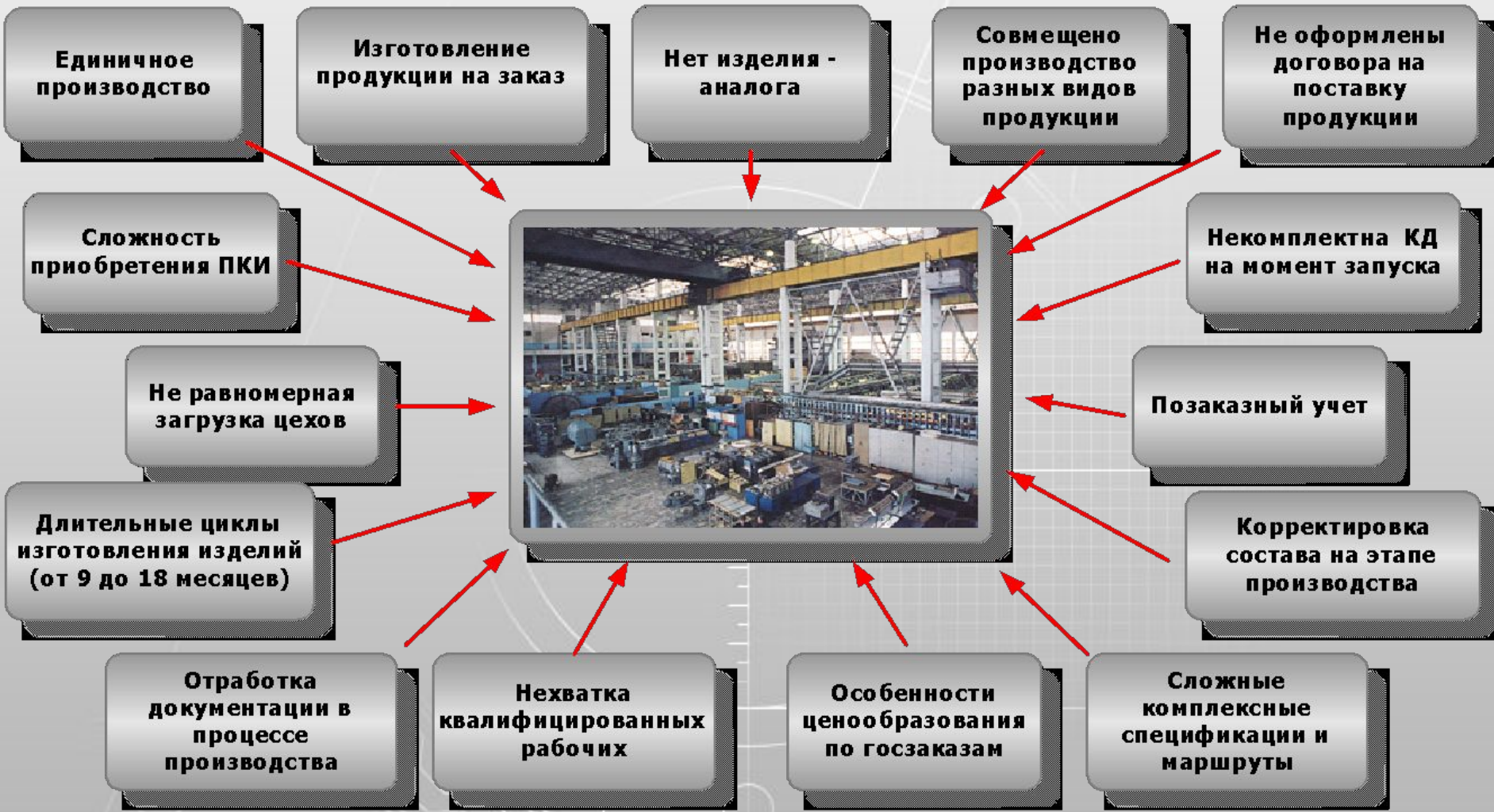
массовый выпуск электробытовой техники.



С 2002 года ОАО РАТЕП входит в состав ОАО «Концерн ПВО «Алмаз – Антей». Численность сотрудников на сегодняшний день составляет 2500 чел. Предприятие имеет в своем составе научно – технический центр, в состав которого входит особое конструкторское бюро, отдел главного технолога, опытное производство. НТЦ насчитывает порядка 400 специалистов по различным направлениям и специализациям.



Производственно – технологический потенциал представляет собой 16 видов производств (заготовительное, литейное, кузнечно – штамповочное, механообрабатывающее, производство печатных плат, гальваническое и др.) К приоритетным относится сборочно – регулировочное производство, где происходят процессы изготовления и испытаний сложных приборов, систем и комплексов.



1. Интегрированная база данных

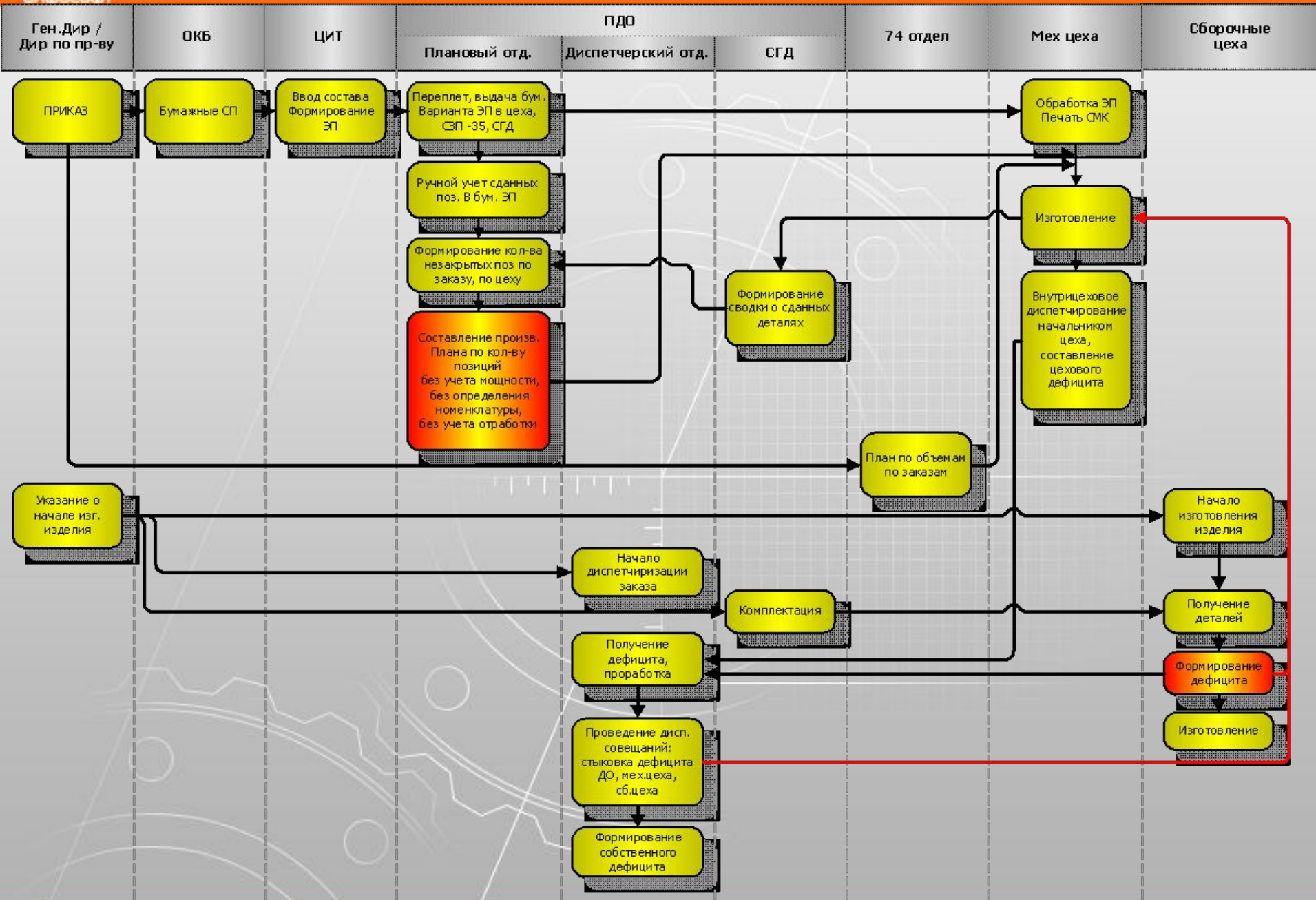
- номенклатура -250 тыс.ДСЕ
- пооперационные трудовые нормативы- свыше 1.2 млн. записей
- материальные нормативы –свыше 1.0 млн записей
- номенклатура материалов и ПКИ- свыше 50.0 тыс. записей

2. Центр обработки данных (ЦОД)

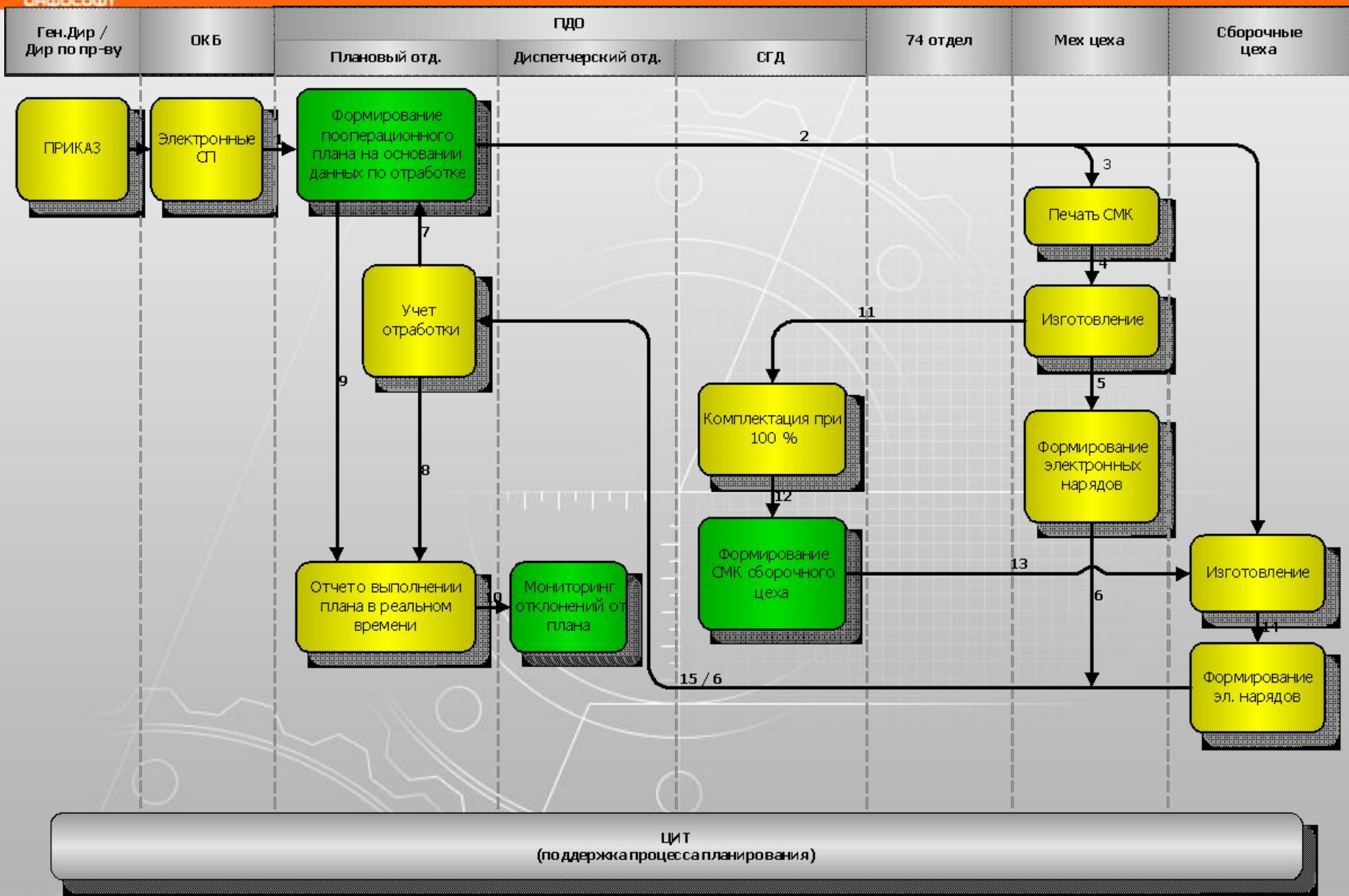
- серверы HP Blade Server BL40=2шт.;HP Lxr8000=1шт;файл-серверы;
- Интернет/интранет
- СУБД Oracle 9i, MS SQL Server 2000,MS Windows 2000 Advanced Server
- ЛВС на 1GB оптоволоконных магистралях,100Mb Ethernet внутри зданий

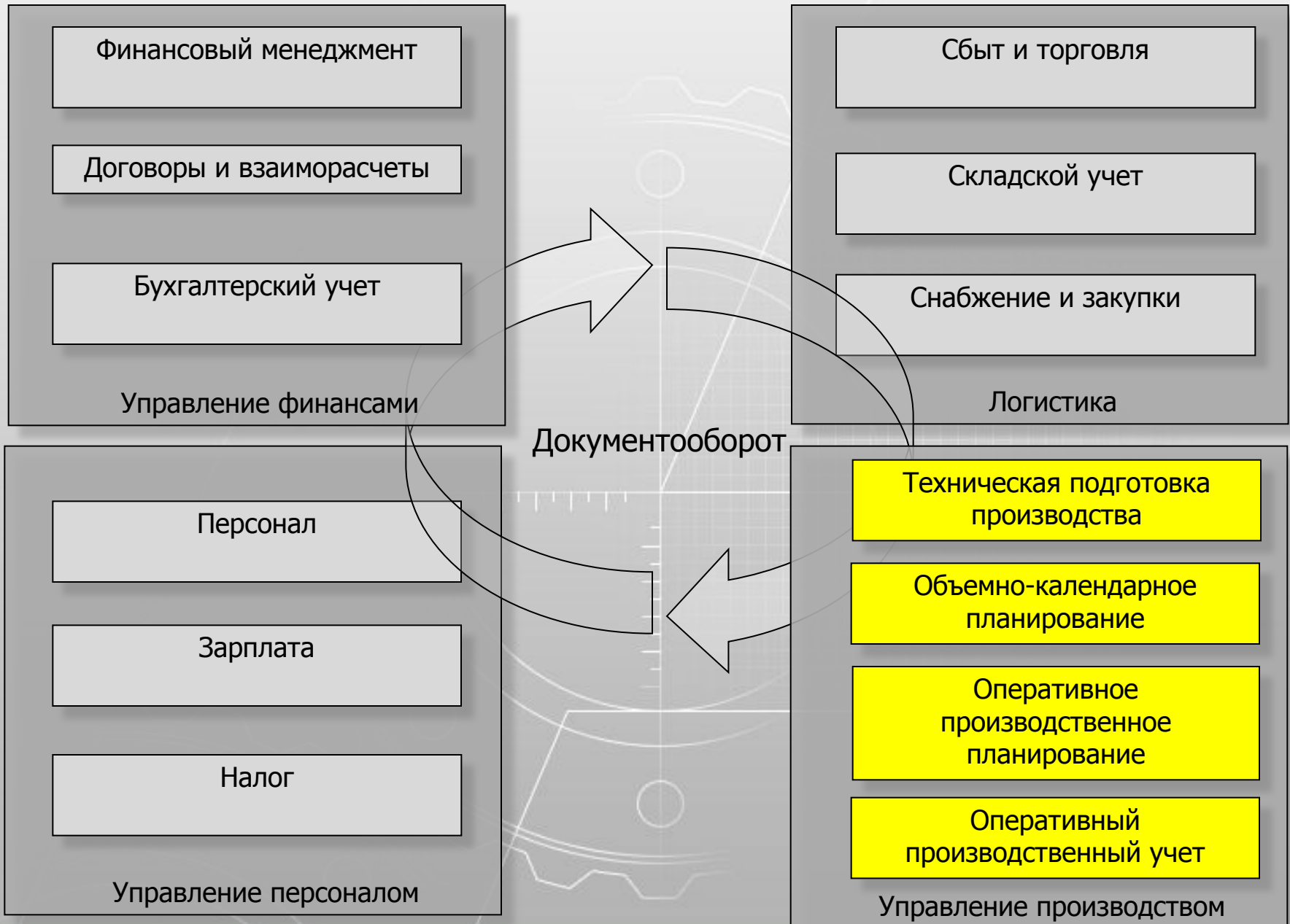
3. Рабочие места

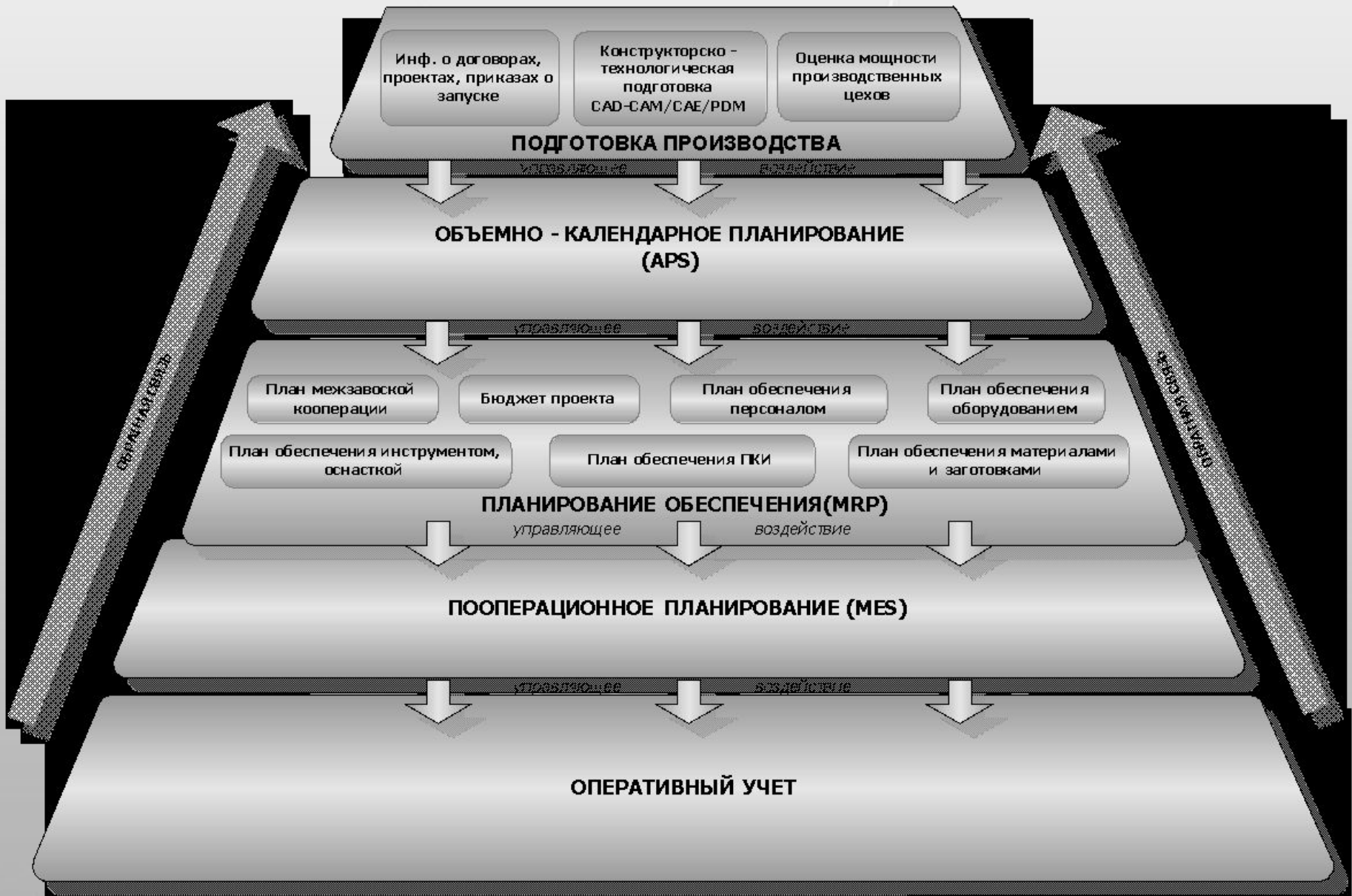
- ПК P3,P4 около 1000шт.,
- MS Windows 2000 Prof.,
- Solid Works,
- AutoCAD, PDM Search,T echCard, Power Shape, Power Mill



- **слабосвязанные модули АСУП собственной разработки**
- **отсутствие модулей перспективного и оперативного планирования**
- **работа цехов из номенклатурного «мешка» по горизонтали , некомплектно**
- **ручной ввод информации**
- **централизованный ввод информации**
- **производственная информация на бумажных носителях**
- **постоянные диспетчерские совещания**
- **отсутствие электронного оперативного учета, учета заготовок**
- **комплектация СГД по дефициту сборки на этапе сборки ДСЕ**
- **недостоверность производственной информации, полученной из разных источников**







Управление производством
 Отчеты по ЭП | Планирование | Администрирование | Помощь

Все заказы | **Активные**

Спец. продукция

- 016015
- 058503
- ЗР-90-15 / 013001
- ЗР95-М ЗИП / 018008/018009/018
- ЗУ87 / 018204
- ЗУ87-1 / 018503,048503
- ЗУ87-1/018501,018502,758502,05
- ЗУ87-Э ЗИП ДЗ / 018592
- 5П-10-03 / 013710
- 5П10-Э, 5П
- ДИНАС-1
- ЗИП ДОП
- КРЕПЕЖ
- НФ41000
- ПРИКАЗ
- ПРИКАЗ
- РЕМОНТ
- СМЕТА-Э
- УКЛЗИЗ

Гражданская

- ТНП
- ОКР
- Прочие заказ
- Крепеж

НФ4100080/018502/ № задания 10 № заказа 39
№ последнего поколения 4 дата 07.04.2005

? | План-график | Применяемость | Номенклатура | КВП | Эталон-программа

Пор.№	ПР	Обозначение Наименование	ЦИ НУ	Марка материала Размер заготовки	t Шт. (мин) на единицу	Количество		
						018502 1К	СГД	01200 1К
71001	Н	НФ 4 100080	27	ПРОВОЛОКА	4090.200	2		
229507		ШКАФ ПРИБОР.ПШП-7		КО L0,3 СМ 0		2	2	
					1070.200	0		
					33.100	4	4	
						4		
					31.500	4	4	
						4		
					7.300	2	2	
						2		

Входящие

Сдаточная позиция

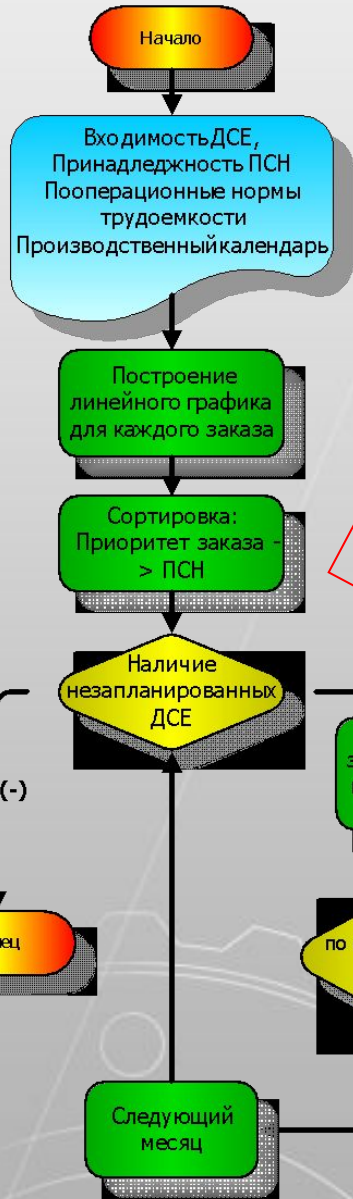
Цех - 27 Порядковый № - 71001
 НФ 4.100080 ШКАФ ПРИБОР.ПШП-7
 № 1 НФ 4 100080 ШКАФ ПРИБОР.ПШП-7

Сист.№	ПР	Обозначение	ЦИ	Марка материала	t Шт. (мин)	Кол	
Уров.	СР	Наименование	НУ	Размер заготовки	на единицу	018502	012003
вход-ти		Размер	ЦП	Кол-во из заготовки		1К	1К
227463	ЛИ	4 493125	27		14.000	4	
100360	ГОСТ	ГОСТ 7805-70	45	Ц.45 1 ПН-190	0.000	40	
208888	ЛИ	8 686500	46	Ц.46 1 ПН-70003	0.000	4	
316665	ЛИ	8 082359	41	Ц.41 1 ПН-70002	0.000	2	

Сборка
НФ 4 100080 ШКАФ ПРИБОР.ПШП-7

Цех: закрыть незакр.
 СГД: закрыть незакр.

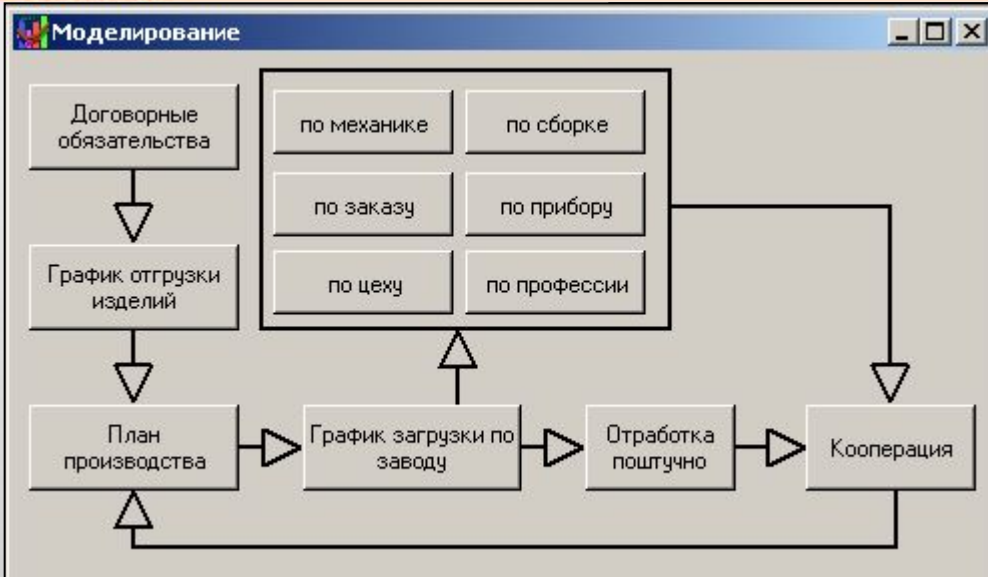
Позиций: 76



- Формирование портфеля заказов на прогнозируемый период (1-3 года)
- Расчет загрузки мощностей предприятия на прогнозируемый период, сравнение с фактической мощностью и фактической отработкой
- Формирование плана по привлечению персонала
- Поиск возможностей по перераспределению работ между производственными подразделениями предприятия



План по этапам работ							
План выполнения заказов							
Вид пр.	Изделие	Этап	Актив	Колво	Дата		
	Наименование	Объект	Договор	№	Наименование	ность	окончания
ОКР	5П-10-03/Пуша		193/ОД	3	Комплект ЗИП одиночн		1 30.09.2004
СП	МФИУ		28/10-1	1	МФИУ и МЛУС		1 31.12.2004
СП	ЭРЭМ/Колчан			1	Доработка КД и мат.ча		2 30.11.2005
СП							2 28.02.2005
СП							5 31.12.2004
СП	МФИУ		ДЖТИ 468332.054	2	31.12.2004		1 30.11.2004
СП	МЛУС		ДЖТИ 468332.056	2	31.12.2004		4 30.11.2004
СП							1 30.11.2004
СП							1 18.11.2004
СП							1 31.12.2004
СП							1 31.12.2005
СП							1 31.10.2004
СП							6 31.12.2004
СП							1 31.03.2006
СП	Смета-3	15	ПП3/14-04-1/	1	Комплект зап. частей к		1 31.03.2006
СП	5П-103/Пуша	1135.6	ПП3/25-04-36	1	Блок ЖР-2М EB2030004		3 31.05.2006
СП	МГ-79, МГ-69		P/4356122312	1	Комплект зап. частей и		1 29.09.2005
СП	Позимв-3		P/4356122312	1	Комплект зап. частей к		1 29.09.2005
СП	MP-123		P/4356122312	4	Комплект зап. частей к		1 29.09.2005
				313			

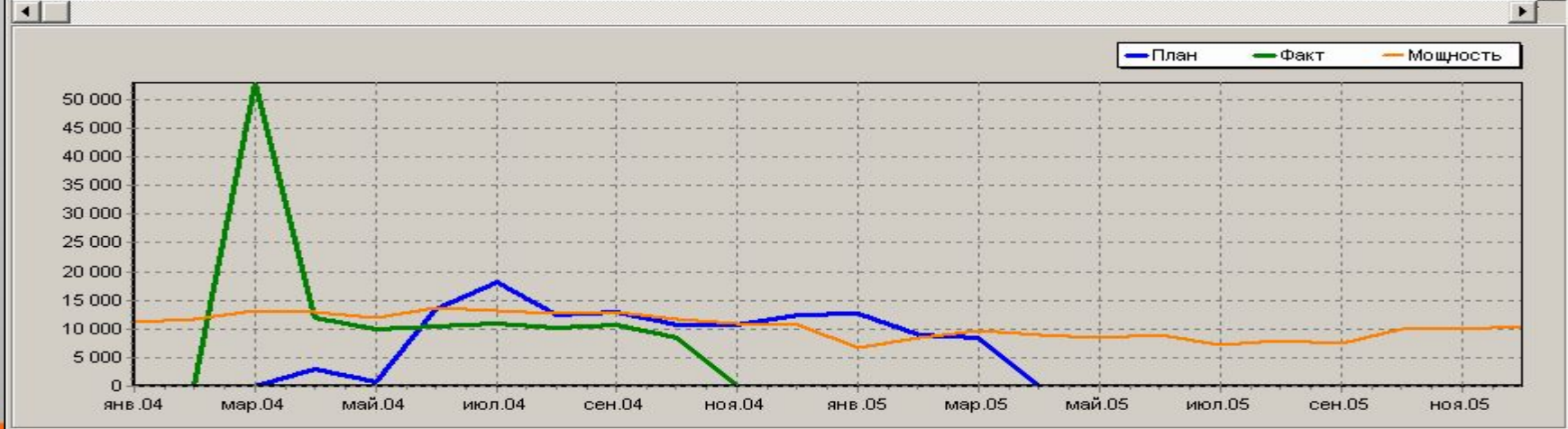


	июн.04	июл.04	авг.04	сен.04	окт.04	ноя.04	дек.04	январь.05	февр.05
						Доработка приборов по	Изделия из состава		
						Комплектуя изд. ЗР-913			
		Участие в ХИ	Пусконалад работы и ШИ			Участие в ХИ			
П	зовый			ЗИП ДЗ изд. СТВ 34-903	СТВ 34-903 Пр.956 ЭМ	ЗИП базовый изд. ЗК9231-6 Пр:956 ЭМ	Дополнитель компл. ЗП-3Р9131 Пр:17	ЗП-3К9231-6 без	СТВ 34 Пр:17
ставка	приборов и			Поставка приборов и		Приборы, коробка распределительная, ящики соединит Пр:956 ЭМ		Изд.ЗУ87-1 с учетом	К-ты ЗИП-01
имущество для						Дог:50/0Д/д-с №1 СП-ЗК9231-6 АКЖИ.461322.001-02. Пр:956 ЭМ			
						Дог:50/0Д			
						3У87Э Пр:956 ЭМ			

по цеху

Цех: 43

Вид	январь.04	февраль.04	март.04	апрель.04	май.04	июнь.04	июль.04	август.04	сентябрь.04	октябрь.04	ноябрь.04	декабрь.04	январь.05	февраль.05
Мощность	11 175	11 717	13 206	12 951										
Планируемая загрузка по заказу				2 881	737	13 411	18 053	12 550	12 849	10 629	10 708	12 379	12 686	8 878
Факти загрузка по профессии			52 977	11 997	9 950	10 477	11 012	10 124	10 744	8 517				



Бюджет предприятия (формирование) (разработка: 0 сколько нам открытий чудных готовит иногда бюджета Дух...)

Просмотр Заявки Справочники Администрирование Выход

Потребность ПКИ по
месяцам начала

Заказы

Параметры

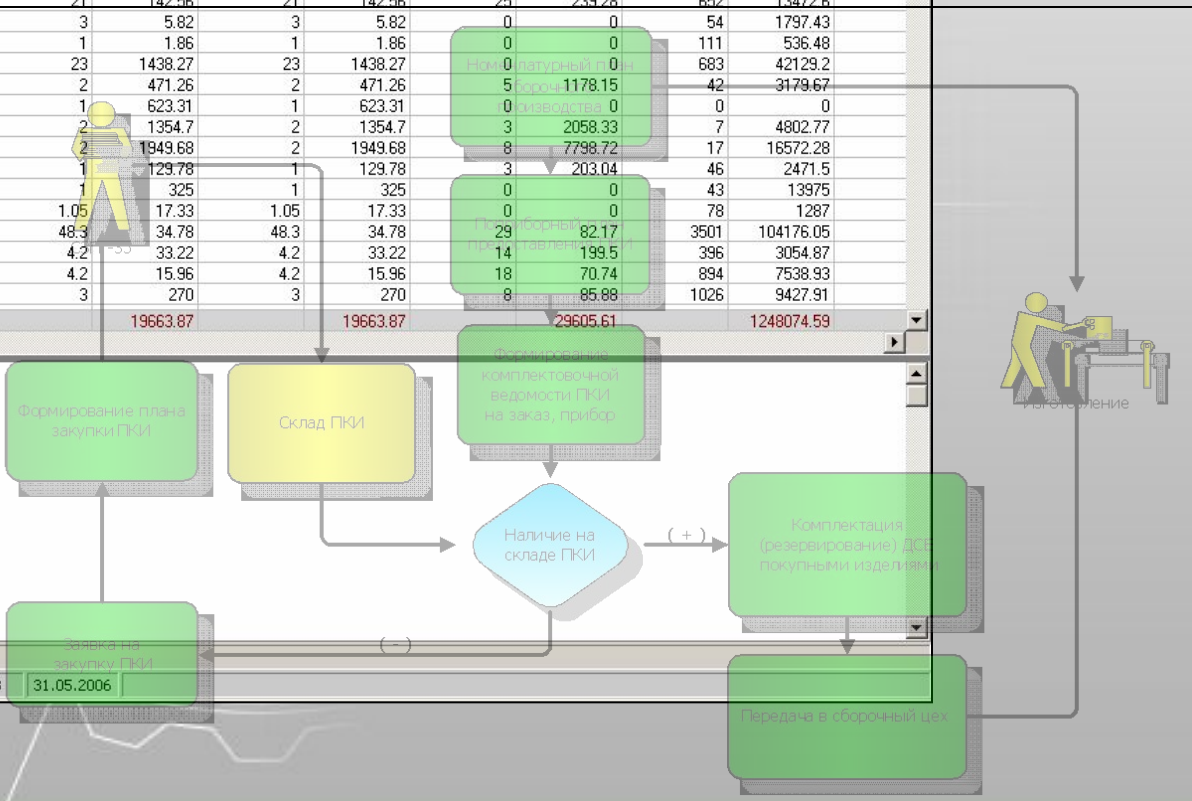
- ВСЕ
- Спец. продукция (1)
- Гражд. продукция (2)
- ТНП (3)
- ОКР (4)

Период: 0 0 - 0 0
 Список заказов (управл.пр-вом)
 #УПЧ 230250 [11]

ОКП	Наименование	200309										ОСТАТКИ		
		На изд.	В ЗИП	На рег.	Всего	Стоимость	Кол-во пл	Стоим.пл	Кол-во выд	Стоим.выд	Кол-во	Стоимость	На изд.	
31143000	БЛОК ЭЛЕКТРОПИТАН.	3	0	0	3	3288.12	3	3288.12	0	0	0	0	0	
60329900	РЕЗИСТОР	4	0	0.2	4.2	0.97	4.2	0.97	0	0	1679	607.43		
60329901	РЕЗИСТОР	197	0	9.85	206.85	47.59	206.85	47.59	0	0	70	352.8		
61515701	КОНДЕНСАТОР ТАНТАЛ	129	0	6.45	135.45	923.89	135.45	923.89	0	0	501	6499.51		
62112214	ДИОД	3	0	0.15	3.15	6.93	3.15	6.93	3	4.5	6910	535.38		
62319201	МИКРОСХЕМА	117	0	5.85	122.85	5116.11	122.85	5116.11	102	6699.87	1797	283397.97		
62422200	МИКРОСХЕМА	1	0	0.05	1.05	62.44	1.05	62.44	2	284.14	170	11363.28		
63130500	ВИЛКА	43	0	0	43	271.56	43	271.56	4	67.69	450	5467.7		
63130500	РОЗЕТКА	21	0	0	21	142.56	21	142.56	25	239.28	652	13472.6		
63130501	ВИЛКА	3	0	0	3	5.82	3	5.82	0	0	54	1797.43		
63130501	РОЗЕТКА	1	0	0	1	1.86	1	1.86	0	0	111	536.48		
63131000	РОЗЕТКА	23	0	0	23	1438.27	23	1438.27	0	0	683	42129.2		
63131532	ВИЛКА	2	0	0	2	471.26	2	471.26	5	1178.15	42	3179.67		
63131558	ВИЛКА	1	0	0	1	623.31	1	623.31	0	0	0	0		
63131559	ВИЛКА	2	0	0	2	1354.7	2	1354.7	3	2058.33	7	4802.77		
63131596	РОЗЕТКА	2	0	0	2	1949.68	2	1949.68	8	7798.72	17	16572.28		
63131861	РОЗЕТКА С КОЖУХОМ	1	0	0	1	129.78	1	129.78	3	203.04	46	2471.5		
63151298	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ	1	0	0	1	325	1	325	0	0	43	13975		
63313007	МИКРОСХЕМА	1	0	0.05	1.05	17.33	1.05	17.33	0	0	78	1287		
63411400	ТРАНЗИСТОР	46	0	2.3	48.3	34.78	48.3	34.78	29	82.17	3501	104176.05		
63412000	СВЕТОДИОД	4	0	0.2	4.2	33.22	4.2	33.22	14	199.5	396	3054.87		
63491800	ФОТОТРАНЗИСТОР	4	0	0.2	4.2	15.96	4.2	15.96	18	70.74	894	7538.93		
63812719	ДЕРЖАТЕЛЬ ВСТАВКИ	3	0	0	3	270	3	270	8	85.88	1026	9427.91		
					19663.87		19663.87		29605.61		1248074.59			

ОКП	Характеристика	Заказ		Выдано	Кол-во	Стоимость
		Код	Шифр			
?		11	230250	200601	321	5228.43
?		11	230250	200509	28	304.92
?		11	230250	200507	146	571.84
?		11	230250	200504	6	2560
?		11	230250	200503	38	4807.56
?		11	230250	200411	1	1150
?		11	230250	200410	31	114898.38
?		11	230250	200409	47	83244.68
?		11	230250	200407	91	61504.28
						1548057.52

Записей: 36 Записей: 175
 WR40378 \ Max (19-234) \ ЦИТ-88

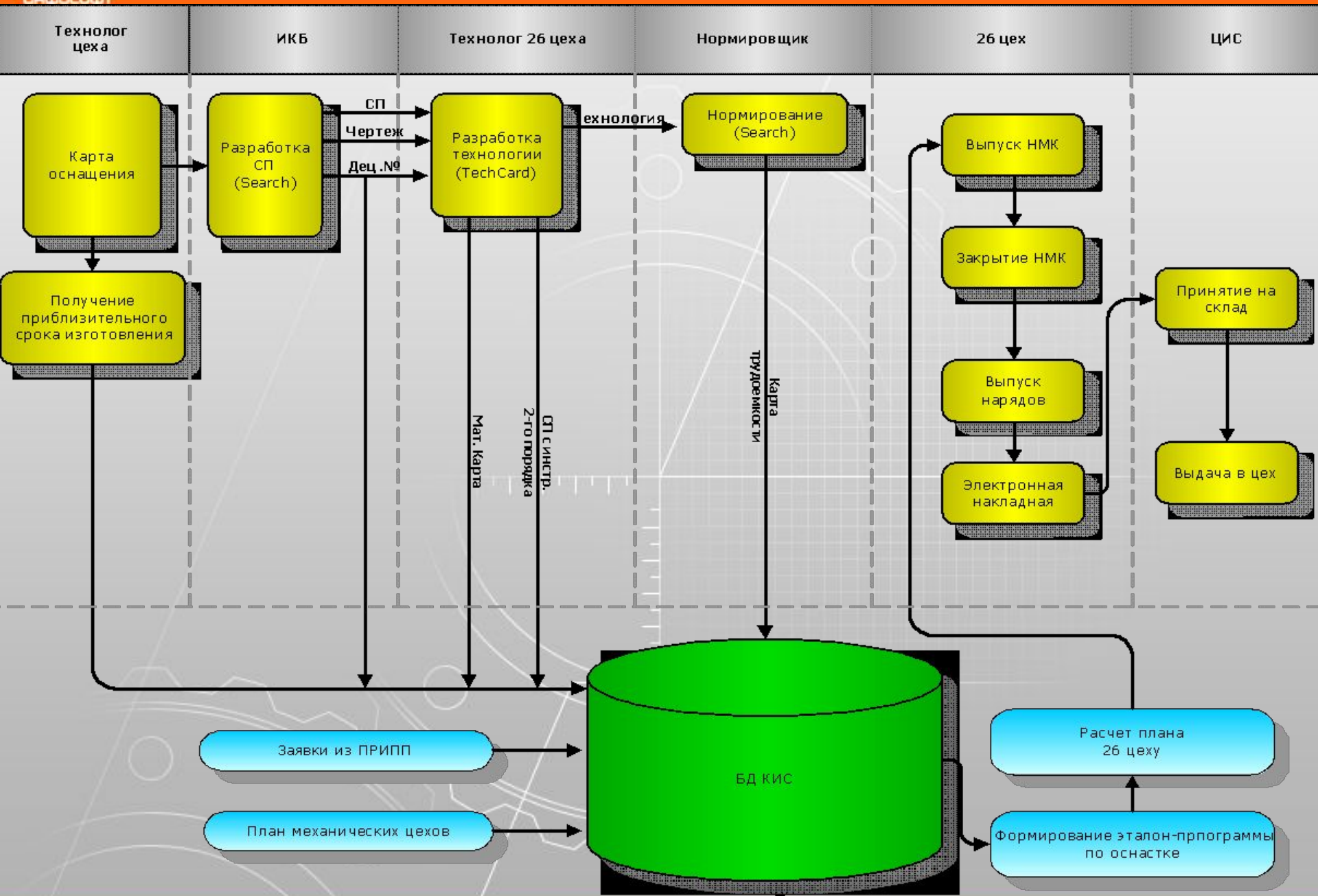


Просмотр Заявки Справочники Администрирование Выход															
Потребность материалов по															
Заказы		Параметры													
<input checked="" type="radio"/> ВСЕ <input type="radio"/> Спец. продукция (1) <input type="radio"/> Гражд. продукция (2) <input type="radio"/> ТНП (3) <input type="radio"/> ОКР (4)		Период: 0 0 - 0 0 Список заказов (управл. пр-вом) #УПУ 230250 [11]													
Сист. N	ОКЛ	Материал	Цена	200309						ОСТАТКИ		ВСЕГО			
				Норма	Стоимость	Кол-во пл	Стоим. пл	Кол-во выд	Стоим. выд	Кол-во	Стоимость	Норма	Стоимость	Кол-во пл	Стоим. пл
622584	058339251150	ТРУБКА 305	93.6	0.007352	0.69	0.007352	0.69	0	0	2.002	165.27	0.007352	0.69	0.007352	0.69
622588	058339251170	ТРУБКА 305	93.6	0.18576	17.39	0.18576	17.39	1.31	84.94	33.91	0.34	0.18576	17.39	0.18576	17.39
622610	058339251180	ТРУБКА 305	93.6	0.3019	28.26	0.3019	28.26	2.025	158.48	163.33	254.34	0.3019	28.26	0.3019	28.26
622613	058339251200	ТРУБКА 305	93.6	0.012444	1.16	0.012444	1.16	0	0	46.734	-12.23	0.012444	1.16	0.012444	1.16
622624	05814370400	ПЕНОПОЛИУРЕТАН	136.13	0.000641	0.09	0.000641	0.09	0	0	0	0	0.000641	0.09	0.000641	0.09
622687	05834451020	ЛЕНТА	104.97	0.05	5.25	0.05	5.25	0.1	9.23	87.68	8187.83	0.05	5.25	0.05	5.25
622818	05892767105	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕ	32.2	0.018077	0.58	0.018077	0.58	0	0	0	0	0.018077	0.58	0.018077	0.58
622827	06061801100	ТРУБКА Ф	4.9	1	4.9	1	4.9	0	0	173.8	1.74	1	4.9	1	4.9
623338	05980501134	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕ	131.9	0.0032	0.42	0.0032	0.42	0	0	45	5935.5	0.0032	0.42	0.0032	0.42
623339	05980501132	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕ	131.9	0.0032	0.42	0.0032	0.42	0	0	0	0	0.0032	0.42	0.0032	0.42
623534	05834481830	ЛЕНТА	104.97	0.019405	2.04	0.019405	2.04	0	0	0	0	0.019405	2.04	0.019405	2.04
623535	05834492830	ЛЕНТА	104.97	0.002773	0.29	0.002773	0.29	0	0	0	0	0.002773	0.29	0.002773	0.29
623754	05834025202	ЛЕНТА	322	0.05	16.1	0.05	16.1	0	0	0	0	0.05	16.1	0.05	16.1
623967	05833946242	ТРУБКА 305	130.6	0.000424	0.06	0.000424	0.06	0	0	0	0	0.000424	0.06	0.000424	0.06
625731	05813005000	ПОЛИАМИД	280	0.009	2.52	0.009	2.52	0	0	50	11000	0.009	2.52	0.009	2.52
627146	05890143000	ПОЛИЭТИЛЕН	42	0.0018	0.08	0.0018	0.08	0	0	246.73	5138.72	0.0018	0.08	0.0018	0.08
627171	06040108830	ФЕНОПЛАСТ	32.9	0.012	0.39	0.012	0.39	0	0	0	0	0.012	0.39	0.012	0.39
627194	05833901240	ТРУБКА 305	93.6	0.012464	1.17	0.012464	1.17	0.04	3.4	0.061	5.2	0.012464	1.17	0.012464	1.17
627209	05892701180	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕ	7.74	14.1	109.13	14.1	109.13	30.9	239.17	565	4369.23	14.1	109.13	14.1	109.13
627243	05892800602	ЛЕНТА КЛЕЯЩ. ОДНО	0.54	0.110884	0.06	0.110884	0.06	0	0	0	0	0.110884	0.06	0.110884	0.06
627354	05892715154	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕ	5.8	1.742	10.1	1.742	10.1	0	0	0	0	1.742	10.1	1.742	10.1
627444	05834451571	ЛЕНТА	104.97	0.004	0.42	0.004	0.42	0	0	0	0	0.004	0.42	0.004	0.42
622661	06000117000	ДИСПЕРСИЯ	110	0.05	5.5	0.05	5.5	0	0	0	0	0.05	5.5	0.05	5.5
					9953.72		9953.72		3690.57		751816.39		9953.72		9953.72

Заказ		Группа	Сист. N	ОКЛ	Выдано	Кол-во	Стоимость	Материал	Марка	Профиль	Стандарт	Сортамент	Диаметр	Толщина	Ширина	Длина	
Код	Шифр																
11	230250		0		200410	5	3661.85										
11	230250		0		200406	0.2	165.99										
11	230250		0		200405	20.5	19.27										
11	230250		0		200403	0.4	189.83										
11	230250		0		200401	18	109.56										
11	230250		0		200311	38	138.94										
11	230250		0		200309	54.9	135.21										
11	230250	Черные ме	602256	00321842100	200404	7.5	70.58	СТАЛЬ	3	УГ.РАВ	535-88	8509-93	32	32	4	0	
11	230250	Черные ме	600400	00370324353	200408	1.5	25.04	СТАЛЬ	10	КРУГ	1050-88	2590-88	35	0	0	0	
							19063.74										

Записей: 329 Записей: 217

WR40378 \ Max (19-234) \ ЦИТ-88 31.05.2006



Управление производством

Отчеты по ЭП | Планирование | Помощь

Все заказы | Активные

3987 / 018204 018204 № задания 58 № заказа 51 № кол 1
 № последнего поколения 87 дата 29.05.2006

? | План-график | Применяемость | Номенклатра | КВП | Эталон-программа | Извещения | ПСН | Оснастка

№ ПСН	Цех зак	Заявка	Номер чертежа	Наименование оснастки	Кол во	Код осн	Поряд. №	Цех изг	Уч изг	Оче ред-ность	План труд-ть	Срок изгот. оснастки плановый	Срок изгот. ДСЕ	Дата форми-р. заявки	ДСЕ
242	481	129	ЛЯ7878-8635	Тара	4	120		26	52	9	0.00	30.12.2005		20.12.2004	ЛИ 8023235
243	43	417	ЛЯ8031-4833	Контрольная оправка	1	120		26	31	9	17.00	16.11.2005		26.04.2005	ЛИ 8415506
243	43	201	ЛЯ7532-5310	Оправка зубофрез	1	120		26	52	9	6.00	30.11.2005		28.01.2005	ЛИ 8430103
243	481	130	ЛЯ7878-8635	Тара	4	120		26	52	9	0.00	11.04.2005		20.12.2004	ЛИ 8023236
243	481	131	ЛЯ7878-8635	Тара	4	120		26	52	9	0.00	11.04.2005		20.12.2004	ЛИ 8023237
243	35	52	253-19025	Ручка деревян	6	121		26	52	9	0.00	31.12.2005	02.05.2006	15.12.2004	ЛИ 8945036
245	33	97	ЛЯ0699-4038	Ланцет	5	060		26	52	9	0.00	31.12.2005		17.12.2004	ЛИ 8023234
247	43	678	ЛЯ8353-4043	Калибр	3	020		26	31	9	0.00	17.03.2006		23.12.2005	ЛИ 8415502
247	43	205	ЛЯ7532-5311	Оправка	1	120		26	52	9	7.00	31.12.2005		28.01.2005	ЛИ 8411318
247	43	676	ЛЯ8031-4761	Оправка	1	110		26	31	9	0.00	14.04.2006		23.12.2005	ЛИ 8411318
247	43	633	ЛЯ2372-4136	Развертка конич.	10	010		26	31	9	1.50	04.04.2006		13.12.2005	ЛИ 8411318
247	43	715	ЛЯ2510-4285	Фреза червячная	6	021		26	31	9	0.00	22.03.2006		08.02.2006	ЛИ 4263193
254	45	681	ЛЯ1741-9587	Штамп	1	080		26	41	0	105.00	09.06.2006		23.12.2005	ЛИ 7750612
261	46	82	ЛЯ7820-7709	Имитатор	1	120		26	52	9	0.00	31.12.2005		16.12.2004	ЛИ 4065019
261	47	87	ЛЯ7820-7708	Имитатор	1	051		26	52	9	0.00	31.12.2005		16.12.2004	ЛИ 4065019
263	46	726	ЛЯ1819-4135	Прессформа	1	093		26	44	9	0.00	28.02.2006	01.06.2006	14.02.2006	ЛИ 4128703
264	481	33	ЛЯ7802-4652	ПРИТИР	1	010		26	52	9	0.00	31.12.2005	02.05.2006	10.12.2004	ЛИ 8023243
264	481	34	ЛЯ7802-4651	ПРИТИР	1	010		26	52	9	0.00	31.12.2005	02.05.2006	10.12.2004	ЛИ 8023243
264	481	120	ЛЯ7802-4652	Притир Ф120	1	010		26	31	9	0.00	30.12.2005	02.05.2006	20.12.2004	ЛИ 8023243
264	481	119	ЛЯ7802-4651	Притир Ф180	1	010		26	31	9	0.00	30.12.2005	02.05.2006	20.12.2004	ЛИ 8023243
264	481	37	ЛЯ2252-4377	Спец. фреза	5	010		26	31	9	0.00	31.12.2005	02.05.2006	10.12.2004	ЛИ 8023243
264	481	128	ЛЯ2282-4098	Фреза	5	010		26	31	9	0.00	30.12.2005	02.05.2006	20.12.2004	ЛИ 8023243
264	481	118	ЛЯ2252-4377	Фреза грибок Ф50	5	010		26	31	9	0.00	31.12.2005	02.05.2006	20.12.2004	ЛИ 8023243
264	481	406	ЛЯ2229-4335	Фреза ф30 ВК8	10	011		26	31	9	2.16	03.12.2005	02.05.2006	13.04.2005	ЛИ 8023243
267	43	677	ЛЯ8313-4100	Калибр	3	020		26	31	9	0.00	17.03.2006		23.12.2005	ЕИЖР721131001
267	43	634	ЛЯ8113-7064	Калибр-скоба	2	020		26	31	9	4.00	07.02.2006		13.12.2005	ЕИЖР303762004
273	33	99	ЛЯ0699-4040/4041	Трамбовка	4	100		26	43	9	0.00	31.12.2005		17.12.2004	ЛИ 8041469
282	44	779	ЛЯ 7820-7929	Опорная планка	1	050	0012	26	52	9	0.00	27.09.2006		14.04.2006	ЛИ 305649002
292	45	107	ЛЯ1607-4481	Приспособлени	1	063		26	54	9	0.00	31.12.2005	09.05.2006	20.12.2004	ЛИ 8030909
292	45	741	ЛЯ7680-4309	Режущий инструмент	2	011		26	31	9	0.83	03.04.2006	09.05.2006	06.03.2006	ЛИ 8030909
292	45	742	ЛЯ7680-4310	Режущий инструмент	2	011		26	31	9	0.83	03.04.2006	09.05.2006	06.03.2006	ЛИ 8030909
293	33	98	ЛЯ0699-4039	Ланцет	3	060		26	52	9	0.00	31.12.2005		17.12.2004	ЛИ 8023390

Параметры поиска

Обозначение | Наименование | Размер | Сист.№ | ПСН

Заказ | № заявки | Номер чертежа | Наименование оснастки | Цех-зак | Цех-изг

ДСЕ | Заказ

Позиций: 298

Инв. N	Доп. инв. N	Цех	Сост.	Кач.	Наименование	Обозначение	Приобр.	Заг. %	Нач. ППР	Кон. ППР
65001	1	4	Акт		ВЕНТИЛЯТОР ВР-300-45-2.5 ВКЗ		01.06.2000	0		
297		9	Акт		ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК	ИЖ-250	01.08.1963	0		
311		9	Акт		ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК	1Е61М	01.09.1962	0		
356		9	Акт		ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК	ТВ-320	01.03.1963	0		
513		9	Акт		ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК	6Р10	01.01.1975	0	18.09.2003	19.09.2003
802		9	Акт		ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК	ТВ-320П	01.08.1961	0		
841		9	Акт	Черн	ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК	ТВ-320П	01.08.1961	0	09.02.2003	02.02.2006
939		9	Акт		ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК	ТВ-320	01.12.1962	0		
1088		9	Акт		ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК	1И611П	01.03.1965	0		
1262		9	Акт		ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ	6520Ф-3	01.09.1980	0		
1297		9	Акт		ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК	1И611П	01.11.1965	0		
1958		9	Акт		ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК	1И611П	01.05.1966	0		
1960		9	Акт		ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК	ТВ-320	01.09.1966	0		
2084		9	Акт		ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК	1И611П	01.11.1965	0		
2523		9	Акт		МНОГОЦЕЛЕВОЙ СПЕЦИАЛЬНЫЙ СТАНОК	ИР320ПМФ4	01.12.1985	0		
2524		9	Акт		МНОГОЦЕЛЕВОЙ СПЕЦИАЛЬНЫЙ СТАНОК	ИР320ПМФ4	01.12.1985	0		
3039		9	Акт		ЗАТОЧНОЙ СТАНОК	ЗЕ642	01.12.1989	0		
3506		9	Акт		ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК	ВМ131ВФ1	01.09.1993	0		
11468		10	Акт		КОНДИЦИОНЕР ОК PAN CN-1273 FE		01.09.2000	0		
97		12	Акт		ФУГОВАЛЬНЫЙ СТАНОК	СФ-4	01.02.1969	0		
174		12	Акт		УНИВЕРСАЛЬНО-СТРОГАЛЬНЫЙ СТАНОК ПО ДЕРЕВУ	УС-2	01.03.1952	0		
468		12	Акт		ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК ПО ДЕРЕВУ	Ф-4	01.08.1959	0		
479		12	Акт		КРУГЛО-ПИЛЬНЫЙ СТАНОК	ЦА-2	01.07.1959	0		
606		12	Акт		ЭЛЕКТРО-ТЕЛЬФЕР	ТЭ-0,5Т	01.04.1960	0		
702		12	Акт		ЛЕНТОЧНО-ПИЛЬНЫЙ СТАНОК	ЛС80-4	01.02.1961	0		
942		12	Акт		СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК ПАЗОВЫЙ	МС8П	01.01.1964	0		
980		12	Акт		ЦИРКУЛЬНАЯ ПИЛА	Ц-6	01.11.1963	0		
1043		12	Акт		ФУГОВАЛЬНЫЙ СТАНОК	СФ-25	01.08.1961	0		
1135		12	Акт		РЕЙСМУСОВОЧНЫЙ СТОГАЛЬНЫЙ СТАНОК	СР6-8	01.09.1975	0		
2276		12	Акт		БЕТОНОМШАЛКА	СБ-31/С742	01.07.1971	0		

Параметры поиска

Вид оборудования
ВСЕ

Инв. N Доп. инв. N

Цех Состояние оборуд.
ВСЕ ВСЕ

Качество оборуд.
ВСЕ

Наименование:

Простои оборудования: ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК													
Простой	Заявка	Инв. N	Доп. инв. N	Цех	Тип простоя	Нач. простоя	План. оконч.	Оконч. прост.	N акта	Врем. прост.	Выставил заявку	Принял заявку	Дата принята
Открыт	Принята	2563		21	Плановый ремонт	01.08.2003 14:48;	01.01.2006 2				0 Kolesnikova	Kolesnikova	01.08.2003
Открыт	Принята	30	26	26	Консервация	21.07.2003 16:09;					0 Kolesnikova	Kolesnikova	21.07.2003 1
Открыт	Принята	36	26	26	Реализация	04.07.2005 12:15;	10.01.2006 2				0 Kalatchev	Kalatchev	10.01.2006
Открыт	Принята	126	26	26	Списание	22.07.2003 16:29;	10.01.2006 2				0 Kalatchev	Kalatchev	22.07.2003
Открыт	Открыта	159		26	Списание	01.10.2005 12:13;							
Открыт	Открыта	162		26	Реализация	05.10.2004 12:12;							
Открыт	Открыта	264		26	Списание	26.10.2004 15:01;							
Открыт	Принята	264	26	26	Консервация	21.07.2003 16:10;					0 Kolesnikova	Kolesnikova	21.07.2003 1
Открыт	Открыта	266		26	Списание	09.11.2004 17:04;					0 Kalatchev		

Параметры поиска

По инв. N из реестра В р-ре

Инв. N Доп. инв. N Цех
 ВСЕ

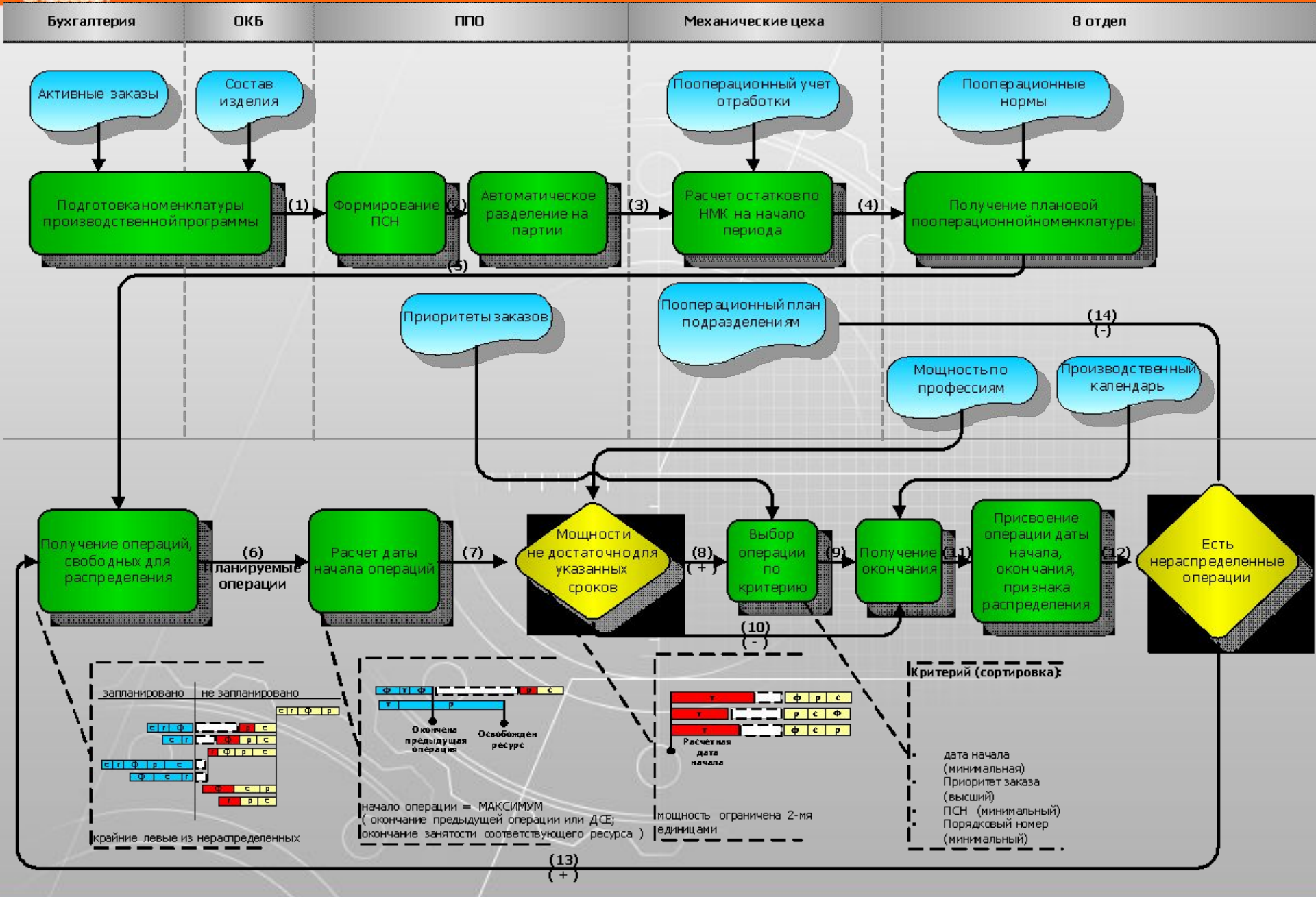
Тип простоя
ВСЕ

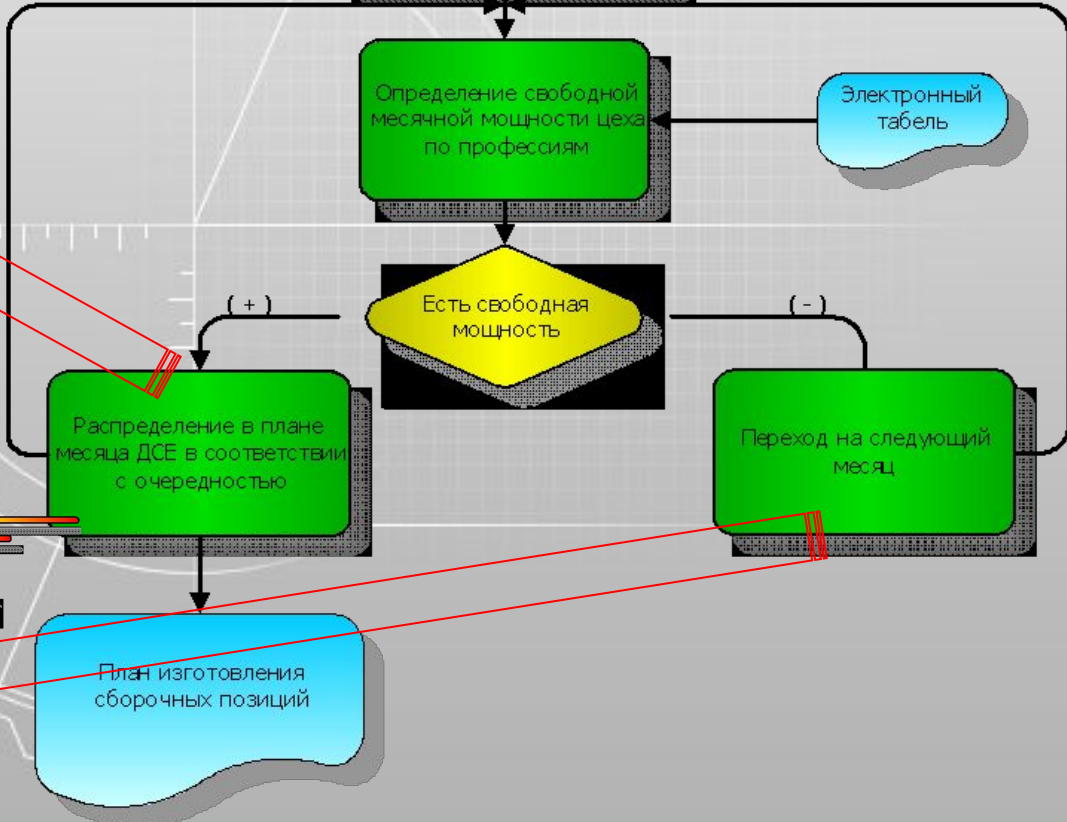
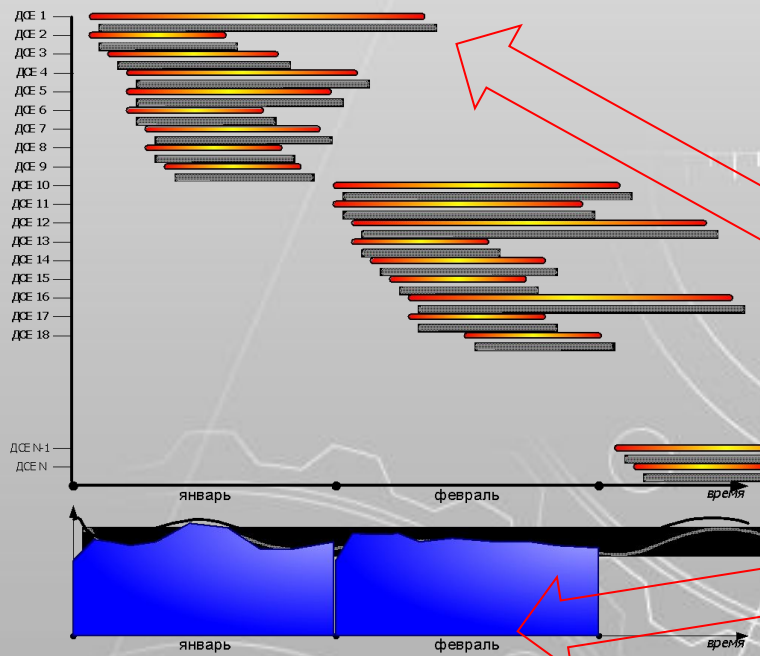
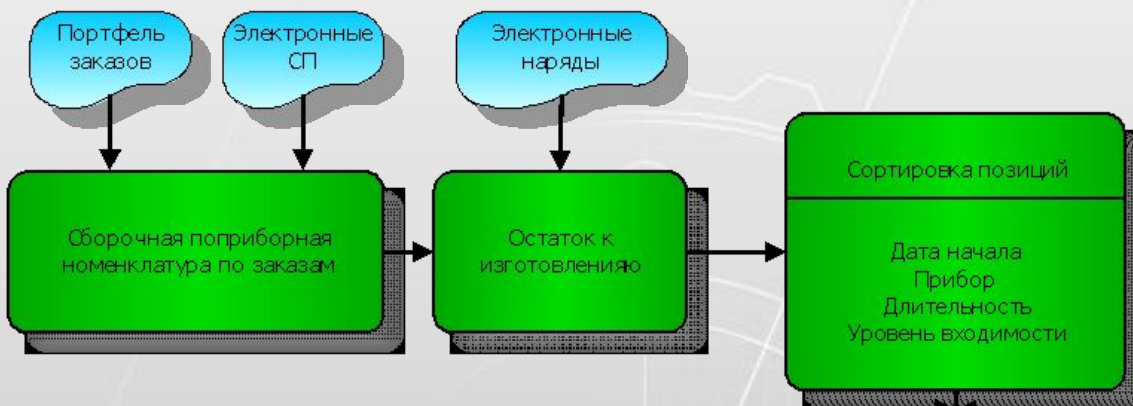
Причина простоя
ВСЕ

Заявки на ремонт Сост. простоя
ВСЕ ВСЕ

НП: 15

ОП: 15





DCE 1
DCE 2
DCE 3
DCE 4
DCE 5
DCE 6
DCE 7
DCE 8
DCE 9
DCE 10
DCE 11
DCE 12
DCE 13
DCE 14
DCE 15
DCE 16
DCE 17
DCE 18

DCE N-1
DCE N

январь февраль время

январь февраль время

Распределение в плане
месяца ДСЕ в соответствии
с очередностью

План изготовления
сборочных позиций

Переход на следующий
месяц

Есть свободная
мощность

Определение свободной
месячной мощности цеха
по профессиям

Электронный
табель

Сортировка позиций

Дата начала
Прибор
Длительность
Уровень входимости

Сборочная поприборная
номенклатура по заказам

Остаток к
изготовлению

Портфель
заказов

Электронные
СП

Электронные
наряды

Заказ	Бух. Код	Сист. №	НМК	Пор. №	Обозначение	№ оп	Цех-сдатчик	Профессия	План			
									Начало	Конец	кол-во	Час
БП10-Э, 5П-10-02 13703									07.12.2005 08:00	29.12.2005 15:08	124	332.68
		170801	124	30001	ЛИВ 035380 КОРПУС	26			22.12.2005 10:54	22.12.2005 14:16	1	2.00
						9 ГРАВЕР			22.12.2005 10:54	22.12.2005 13:54	1	1.63
						10 ГРАВЕР			22.12.2005 13:54	22.12.2005 14:16	1	0.37
		327938	4324	30002	ЛИВ 03538001 КОРПУС	26			22.12.2005 14:42	22.12.2005 16:42	1	2.00
						9 ГРАВЕР			22.12.2005 14:42	22.12.2005 16:20	1	1.63
						10 ГРАВЕР			22.12.2005 16:20	22.12.2005 16:42	1	0.37
		399312	1	30003	ЕИЖР 7 11122002 КРЫШКА	43			15.12.2005 14:02	22.12.2005 08:06	1	0.64
						3 СЛЕСАРЬ МЕХАНОСБОР РАБОТ			15.12.2005 14:02	15.12.2005 14:16	1	0.23
						4 ГРАВЕР			22.12.2005 16:42	22.12.2005 17:00	1	0.31
						5 ГРАВЕР			22.12.2005 17:00	23.12.2005 08:06	1	0.10
		171037	3423	30011	ЛИВ 226435 ВТУЛКА	43			19.12.2005 15:37	22.12.2005 14:42	1	2.68
						2 ТОКАРЬ			19.12.2005 15:37	19.12.2005 16:06	1	0.48
						3 ТОКАРЬ			19.12.2005 16:06	20.12.2005 08:18	1	1.20
						4 ФРЕЗЕРОВЩИК			20.12.2005 08:18	20.12.2005 08:43	1	0.42
						5 СЛЕСАРЬ МЕХАНОСБОР РАБОТ			20.12.2005 08:47	20.12.2005 08:56	1	0.15
						6 ГРАВЕР			22.12.2005 14:16	22.12.2005 14:36	1	0.33
						7 ГРАВЕР			22.12.2005 14:36	22.12.2005 14:42	1	0.10
		378757	234	50008	ЮАИК 7 41138093 ПАНЕЛЬ	43			22.12.2005 16:48	23.12.2005 08:33	1	0.73
						14 ГРАВЕР			22.12.2005 16:48	22.12.2005 17:14	1	0.43
						15 ГРАВЕР			22.12.2005 17:14	23.12.2005 08:20	1	0.11
						17 СЛЕСАРЬ МЕХАНОСБОР РАБОТ			23.12.2005 08:22	23.12.2005 08:33	1	0.18
		358139	1	71002	ЮАИК 3 03527001 ПОВОДОК С ПАЛЬЦАМИ				15.12.2005 14:05	15.12.2005 14:50	2	0.75
						1 СЛЕСАРЬ МЕХАНОСБОР РАБОТ			15.12.2005 14:05	15.12.2005 14:25	2	0.33
						2 СЛЕСАРЬ МЕХАНОСБОР РАБОТ			15.12.2005 14:25	15.12.2005 14:50	2	0.42
		352316	34	71006	ЮАИК 3 03811020 КОЛЕСО ЗУБЧАТОЕ				07.12.2005 08:00	19.12.2005 09:47	1	7.33
						1 КОМПЛЕКТОВЩИК ИЗДЕЛИЙ И ИНСТР			07.12.2005 08:00	07.12.2005 08:12	1	0.20
						2 СЛЕСАРЬ МЕХАНОСБОР РАБОТ			16.12.2005 09:09	16.12.2005 09:27	1	0.30
						3 ТОКАРЬ			16.12.2005 09:27	16.12.2005 10:47	1	1.33
						4 ЗУБОРЕЗЧИК			16.12.2005 11:40	19.12.2005 09:00	1	5.33
						5 СЛЕСАРЬ МЕХАНОСБОР РАБОТ			19.12.2005 09:37	19.12.2005 09:47	1	0.17
		32432	71007	ЕИЖР 3 03838001 САТЕЛЛИТ		43			16.12.2005 10:43	19.12.2005 12:28	1	8.60
						1 СЛЕСАРЬ МЕХАНОСБОР РАБОТ			16.12.2005 10:43	16.12.2005 10:51	1	0.13
						2 СЛЕСАРЬ МЕХАНОСБОР РАБОТ			16.12.2005 10:51	16.12.2005 11:02	1	0.18
						3 ТОКАРЬ			16.12.2005 11:02	16.12.2005 13:08	1	1.10
						4 ЗУБОРЕЗЧИК			16.12.2005 14:06	19.12.2005 12:06	1	7.00
						5 СЛЕСАРЬ МЕХАНОСБОР РАБОТ			19.12.2005 12:17	19.12.2005 12:28	1	0.18
		32432	343	71007	ЮАИК 7 11144003 ДИСК	43			07.12.2005 10:33	16.12.2005 09:04	1	4.72
						2.2 ШЛИФОВЩИК			07.12.2005 10:33	07.12.2005 11:13	1	0.67
						3.2 ФРЕЗЕРОВЩИК			07.12.2005 16:19	08.12.2005 08:24	1	1.08
						4 СЛЕСАРЬ МЕХАНОСБОР РАБОТ			15.12.2005 14:30	15.12.2005 14:52	1	0.37
						5 ФРЕЗЕРОВЩИК			15.12.2005 14:52	15.12.2005 15:42	1	0.83
						6 СЛЕСАРЬ МЕХАНОСБОР РАБОТ			15.12.2005 16:17	15.12.2005 17:07	1	0.83
						7 ТОКАРЬ-РАСТОЧНИК			15.12.2005 17:07	16.12.2005 08:40	1	0.55
						8 СЛЕСАРЬ МЕХАНОСБОР РАБОТ			16.12.2005 08:41	16.12.2005 09:01	1	0.33
						9 ОПЕРАТОР УЛЬТРАЗВУКОВЫХ УСТАН			16.12.2005 09:01	16.12.2005 09:04	1	0.05

3.2 Загрузка цехов: заказ / цех / професс...

Заказы

Активные Спец. продукция ТНП

Неактивные Гражданская продукция ОКР

Закрытые

Поиск

по цехам по профессиям

Цеха: 1 шт.

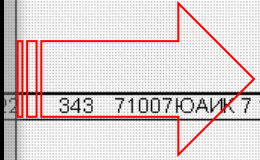
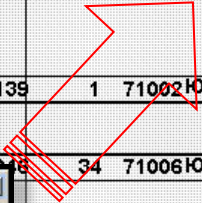
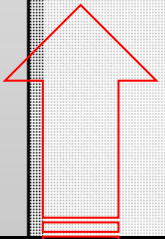
- 42
- 43
- 44
- 45
- 46
- 47
- 48
- 50
- 51

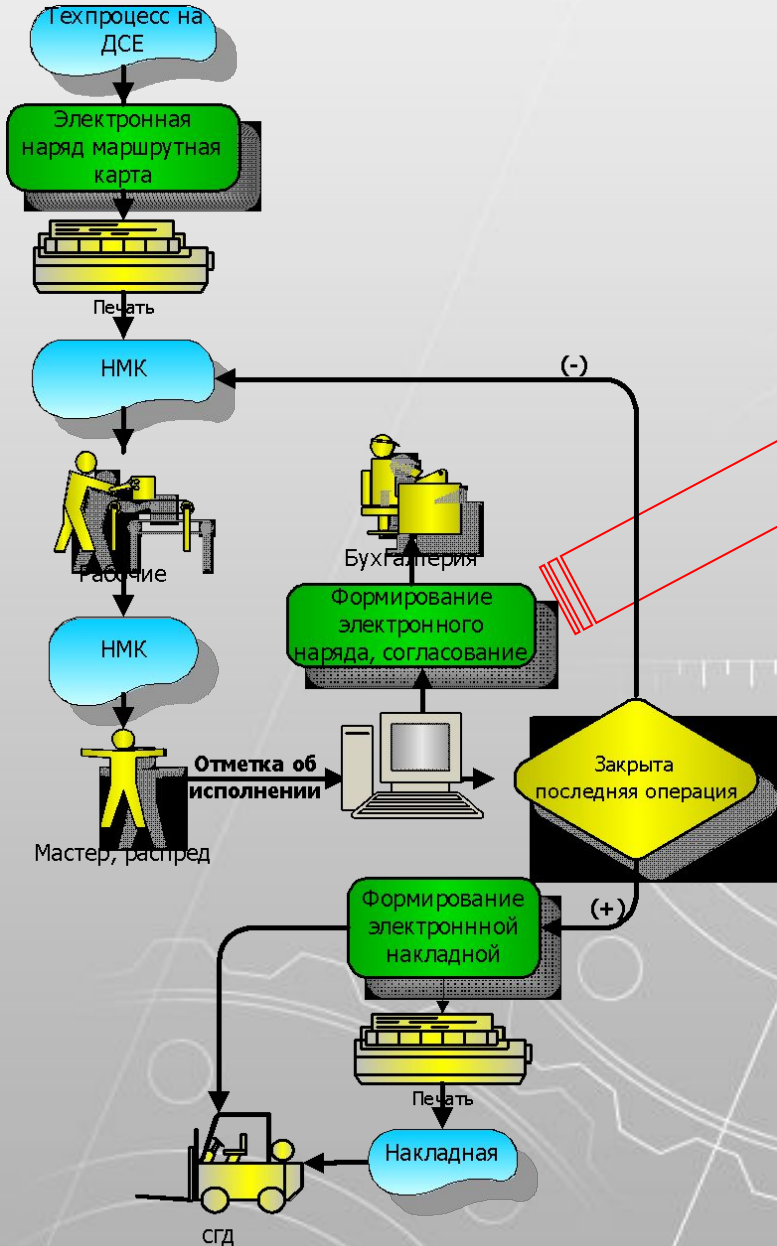
Профессии: 15 шт.

- Заточник
- Земледел
- Зуборезчик
- Изгот. лент. серд.
- Изготов. сет. траф.
- Изолировщик
- Испытатель деталей
- Комплексная бригада
- Коппилятор п. ф.

Ok Отмена

Обновить набор данных для отчета





Сдельные наряды

Мастер Печать нарядов Отчетные ведомости БОНОТ цеха ПРБ

№ цеха: 48, Участок: НК, Мастер: 8, Номер маршрутной карты: 180278, Корпус: КОРПУС

Номер операции: 01.1

Цех	Уч	Ш-р опер	Шифр вида работ	Ш-р обор	КТС	Шифр проф	ПНР	КНОР	Разряд	ПЗ	Шт.	№ опер	Количество пред	Количество годн	Дата пере дачи	Дата заверш	Про вер ОТК	Таб.№	Зв
48	01	293	8	38166	541	19479	1	2	3	30	39	01	1	1	01.11.	01.11.			01€
48	01	310	8	0	541	16													01€
48	04	551	16	0	261	18													01€
48	09	310	8	0	541	16													01€
48	04	551	16	0	261	18													01€
48	01	35	16	0	261	17													01€
48	04	551	16	0	261	18													01€
48	04	551	16	0	261	18													01€
28	01	11	16		251	13													01€

Справочник ФИО

Таб. №	ФИО	Учк	Мастер
20006	АКИМОВ СП	4	1
12404	АРТАМОНОВ ЕВ	3	1
18487	БАХАНЦОВ А.Д.	1	2
18020	БЕЛОГОЛОВСКИЙ И.Г.	2	1
18503	БЛИНОВ А.Л.	4	2
18026	БОРИСОВ СМ	3	1
47423	БРАНДУКОВ К.А.	4	1
18469	ВОЛКОВ А.В.	1	2

Управление производством

Отчеты по ЭП Планирование Помощь

Все заказы: Все Активные

3987/018204 018204 № задания 58 № заказа 57 № кол 1

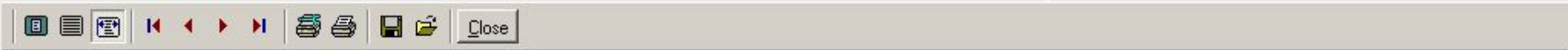
№ последнего поколения 42 дата 19.12.2005

Пор.№	ПР	Обозначение	ЦИ	Марка материала	И шт. (мин)	Количество на заказ
Сист.№	СР	Наименование	НУ	Размер заготовки	на единицу	018204
?	?	?	ЦП	Колво из заготовки	С-во ПДО	1К
71033	ЛИ	4 10668301	27	СТАЛЬ	1584.600	3
415997	ЛИ	КОРПУС	02 10	2-6Н14-6Н14-6 ШТУК		
71034	ЛИ	4 120359	27		1311.700	2
388861	ЛИ	ШАССИ	02	СМ 0		2
71035	ЛИ	4 120373	27	МЕДЬ	771.200	1
393007	ЛИ	ШАССИ	02	Ф-0.8-1000		1

Маршрутная карта	Цех	№	Наименование	Шифр	Профессия	Запущено шт.	Принято ОТК	Таб.№	Рабочий	Дата операции
11484	48	17	17636	РАЗМЕТЧИК		2	2	47375	КАНДЫБА С.В.	22.11.2005
11484	48	18	19163	ТОКАРЬ-РАСТОЧНИК		2	2	0		08.12.2005

Параметры поиска: Планово-учетная единица № 2 ЛИ 2 00008602 ПРИБОР ВР

Трудоемкость по колонке t: Шт.: 119548.634 н/час. Позиция: 8631



НАРЯД - МАРШРУТНАЯ КАРТА № 9918 Повторно

ДАТА - 20.09.2006

ЦЕХ 27 ЗАКАЗ 013710 013710 ПОРЯДКОВЫЙ № ПРОГРАММЫ 50001 ЧЕРТЕЖ ЮАИК 7 41221037 НАИМЕНОВАНИЕ ПЛАНКА РАЗМЕР МАТЕРИАЛ ПOKPЫТИЯ КОЛИЧЕСТВО 4 на наладку 0 СИСТЕМНЫЙ № 421040	ТРЕБУЕТСЯ: МАТЕРИАЛ СТАЛЬ МАРКАМАТ. 10 ГОСТ K270B4-III-Г 16523-97 СОРТ А-ПН-О 19903-74 ПРОФИЛЬ ЛИСТ ПРИЗНАК МАТЕРИАЛА ОС ДИАМЕТР 0 ТОПЩИНА 2 ШИРИНА 1000 ДЛИНА 2000	ВЫДАНО:	СИСТЕМНЫЙ НОМЕР МАТЕРИАЛА 605870 РАЗМЕР ЗАГОТОВКИ 2x12x76 КОЛ. ЗАГОТОВОК 4.00 РАСКРОЙ 2x12x76 Ч.Р. <90гр. ЛЯ0120600001 ОБРАЗЕЦ КОЛ. ОБРАЗЦОВ - 0 ПРОКЛАДКА КОЛ. ПРОКЛАДОК 0 НОРМА РАСХОДА 0.015 ВЕС НА ПАРТИЮ 0.06 КОЛ. ИЗ ЗАГОТОВКИ 1 ВЕС ОБРАЗЦОВ 0.00 ВЕС ПРОКЛАДОК 0.00	Замена материала произведена на (пункт, обозначение документа) (подпись клеймо исполнителя, дата, фамилия) Основание для выпуска наряд-маршрутной карты: дополнит. программа Причина 0 Виновник 0 НОМЕР СКЛАДА МАТЕРИАЛОВ КЛАДОВ - К СКЛАДА: ИСПОЛНИТЕЛЬ (подпись, фамилия) (подпись клеймо, фамилия)
--	---	---------	---	---

Подпись начальника ПР Б

ЦЕХ	ОПЕРАЦИЯ	П	КОД	Р	КОД	В	НОРМА	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПРЕДЪЯВЛЕНО	КОНТРОЛЬ ОТК						
уч.	НОМЕР ШИФР	Р	ЧЕЙ	А	РИФ	Д	ШТУЧНОЕ	РАСЦЕНКА	ФАМИЛИЯ	ТАБЕЛ. ПОДПИСЬ	КОЛ-ВО: ПОДСЬ (ШТ)	СООТ.: N	N	ПОДПИСЬ: ДАТА	ФАМИЛИЯ	
К	ВИД	ПРО	Б	НОЙ	Н	ВРЕМЯ			НОМЕР		МАС ТЕРА	ВЕТ-ЕТ: КАРТЫ: АКТАКЛЕЙМО	КД(ШТ): В СЗВ	О		
	НАИМЕНОВАН.	ФЕС	О	СЕТ	О	ПОДГОТОВ.					ДАТА					
		СИИ		КИ		Р										

РЕЖИМ ТЕРМООБРАБОТКИ ДЛЯ ОПЕРАЦИИ 26 ЦЕХА (КОВКА, КУЗНЯ)

35	01	2101	21	1	17914	2	241	2	0.2	0.09
01	ОТРЕЗКА								3	1.41

НОРМИРОВЩИК - _____ НАЧАЛЬНИК ПР Б - _____
 ОТОРВАНО В КОЛИЧЕСТВЕ _____ ДЛЯ СОПРОВОДИТЕЛЬНОЙ КАРТЫ N _____
 ОСТАЛОСЬ _____ ШТПО ЯРЛЫКУ N _____
 НАЧАЛЬНИК ПР Б ЦЕХА _____ МАСТЕР ЦЕХА _____
 КАРТА РАЗРЕШЕНИЯ N _____ ОТ _____ 20.....Г. Работник ОТК (имеющий личное клеймо) _____

3 А Я В К А Н А ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЗАГОТОВКИ	ЮАИК 7 41221037	РАЗМ. -	МП -	ЗАКАЗ	013710
ЦЕХ ИЗГОТОВИТЕЛЬ 35	ЦЕХ ПОЛУЧАТЕЛЬ 27	ПЛАНКА		ПНП	50001
НОМЕР МАРШРУТНОЙ -	: ЗАКАЗ :	ПОРЯДКОВЫЙ №:	КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЮАИК 7 41221037

Архив маршрутных карт

Цех	№ МК	Заказ	Поряд №	Обозначение		Наименование	Кол во	Кол-во годных	Дата выпуска	Сист.№	% выполнения	Ост. труд н/час	№ осн. НМК	Колонка	Выпустил МК
				Индекс	Характеристика										
43	3497	018503	71116	ЕИЖР 7	41314022	ПЛАНКА	2	2	14.01.2000	П 415404	93	0.18	0	1	Hudina
43	3515	018503	70041	ЕИЖР 7	41336003	РАМКА	2	2	14.01.2000	П 401412	88	0.6	0	1	Hudina
43	3522	018503	71063	ПРИФ 7	11564002	ПОВОДОК	2	2	14.01.2000	П 405361	34	10.75	0	1	Hudina
43	3523											15.07	0	1	Hudina
43	3524											1.38	0	1	Hudina
43	3525											0.09	0	1	Hudina
43	3526											0.09	0	1	Hudina
43	3527											0.09	0	1	Hudina
43	3528											0.09	0	1	Hudina
43	3529											0.09	0	1	Hudina
43	3530											0.09	0	1	Hudina
43	3531											7.28	0	1	Hudina
43	3532											7.43	0	1	Hudina
43	3533											1.1	0	1	Hudina
43	3544											0.09	0	1	Hudina
43	3545											2.19	0	1	Hudina
43	3546											5.23	0	1	Hudina
43	3547											3.28	0	1	Hudina
43	3548											8.15	0	1	Hudina
43	3549											6.29	0	1	Hudina
43	3550											0.34	0	1	Hudina
43	3551											11.76	0	1	Hudina
43	3552											2.43	0	1	Hudina
43	3553											2.83	0	1	Hudina
43	3569											0.08	0	1	Hudina
43	3572											0.11	0	1	Hudina
43	3573											0.09	0	1	Hudina
43	3574											0.09	0	1	Hudina
43	3575											0	0	1	Hudina
43	3579											0.04	0	1	Hudina
43	3581											3.08	0	1	Hudina
43	3582											0.04	0	1	Hudina
43	3614											0.22	0	1	Hudina
43	3615											0.25	0	1	Hudina
43	3617											0.1	0	1	Hudina
43	3618											0.18	0	1	Hudina

Карта трудоёмкости

Децимальный № детали		Наименование		Размер		Систем. N		НМК №	
ПРИФ	7	11564002	ПОВОДОК			405361	13522		

Цех	Уч-к	Операция			Шифр вида работ	Шифр проф	Тар. сет. ка	Вид нормы	ПНР	Размер	Время на единицу		Таб. №	Дата		% гот-ти
		№	Наименование	Шифр							т ПЗ	т Шт		передачи	заверш	
36	02	12	РАСКОНСЕРВАЦИЯ	860	8	11629	264	2	1	2	0	0.2	99958	22.02.2006	22.02.2006	
36	03	13	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ	190	1	13450	264	2	1	2	0	0.2	99958	22.02.2006	22.02.2006	
26	05	14	ЗАКАЛКА	5030	50	19100	263	2	1	3	10	1.2	2133	22.02.2006	06.03.2006	
43	01	15	ТОКАРНО-ВИНТОФ	4114	41	19149	541	2	1	4	15	30				
43	02	16	УНИВЕРСАЛЬНО-Ф	4273	42	19479	541	2	1	4	20	40				
43	02	17	СЛЕСАРНАЯ	108	1	18466	261	2	1	3	5	6				
43	02	18	ТОКАРНО-ВИНТОФ	4114	41	19149	541	2	1	6	20	46				
43	01	19	ЗАТОЧНАЯ	4142	41	12242	542	2	1	6	25	65				
43	02	20	СЛЕСАРНАЯ	108	1	18466	261	2	1	3	5	6				
43	01	21	ТОКАРНО-ВИНТОФ	4114	41	19149	541	2	1	4	15	20				
											260	338.5				
											295	346.8				

Записей: 25

Параметры поиска

Обозначение	Наименование	Цех-изг.	Заказ	Период выпуска МК	№ НМК
		43	018503

Позиций: 595

Сдельные наряды																							
Мастер Печать нарядов Отчетные ведомости БОНОТ цеха ПРБ																							
Участок Мастер Таб.№ Зака: Профессия Сист.№																							
№ цеха 43 № МК Обозначение Учётный период Причина и виновник МК цеха																							
№ наряда Май 2006																							
Код вида оплат <input type="radio"/> Плановые <input checked="" type="radio"/> Долговые <input type="radio"/> Все																							
№ наряда	Участок	Таб. №	Обозначение			Номер операции	ПНР	Кол-во	Нормо часы	Сумма	Тариф	Разряд	Заказ	Номер СМК	Шифр проф	Прич откл	Винк откл	tПЗ	шт.	Дата выдачи	Дата ОТК	Дата мастера	Код вида оплат
			ИП	Кл	Хар-ка																		
38	2	12540	ЛИ	8	317635	06	1	4	0.917	36.65	541	3	018204	15184	19149	4	7	15	10	28.04.2006 12:33:22	02.05.2006 17:08:02	02.05.2006	155
38	2	12540	ЛИ	8	317635	08	1	4	2.25	101.18	541	4	018204	15184	19149	4	7	15	30	02.05.2006 17:09:05	02.05.2006 17:09:06	02.05.2006	155
38	2	12540	ЛИ	8	400571	16	1	4	1.667	85.33	541	5	018204	15181	19149	4	7	20	20	02.05.2006 10:07:06	03.05.2006 14:19:34	03.05.2006	155
147	2	12540	ЛИ	8	919839	02	1	8	5.583	223.22	541	3	018204	15336	19149	4	7	15	40	11.05.2006 16:15:33	11.05.2006 16:15:34	11.05.2006	155
188	2	12540	ЛИ	8	919839	04	1	8	13	584.61	541	4	018204	15336	19149	4	7	20	95	15.05.2006 16:53:08	15.05.2006 16:53:09	15.05.2006	155
244	2	12540	ЗП	2	006308	0	1	8	2.383	95.27	541	3	018204	0	19149	7	2	15	16	18.05.2006 14:08:24	18.05.2006 14:08:24	18.05.2006 14:08:24	155 4)
315	2	12540	ЛИ	8	400631	07	1	6	3.333	149.9	541	4	018204	15183	19149	4	7	20	30	28.04.2006 12:32:34	28.04.2006 15:50:58	28.04.2006	155
340	2	12540	ЗП	2	006308	055	1	8	7	314.79	541	4	018204	0	19149	7	2	20	50	22.05.2006 16:01:55	22.05.2006 16:01:55	22.05.2006 16:01:55	155 4)
359	2	12540	ЗП	0	06323	04	1	5	1.25	49.97	541	3	630010	0	19149	7	2	15	12	23.05.2006 11:32:08	23.05.2006 11:32:08	23.05.2006 11:32:08	155 1)
243	1	12623	ЛИ	7	076026	01	1	5	1.833	82.44	541	4	018204	15384	19630	7	2	25	17	18.05.2006 11:09:32	18.05.2006 11:09:34	18.05.2006	155
243	1	12623	ЛИ	7	076026	01.4	1	5	0.417	12.52	261	3	018204	15384	18466	7	2	0	5	18.05.2006 11:10:00	18.05.2006 11:10:01	18.05.2006	155
243	1	12623	ЛИ	7	076026	02	1	5	0.917	42.89	542	4	018204	15384	12242	7	2	25	6	18.05.2006 11:11:31	18.05.2006 11:11:34	18.05.2006	155
243	1	12623	ЛИ	7	076026	03	1	5	1.25	56.21	541	4	018204	15384	19630	7	2	25	10	18.05.2006 11:12:35	18.05.2006 11:12:36	18.05.2006	155
16	1	12676	ЛЯ	6	354087	03	1	4	1.583	126.44	542	5	013091	15284	12242	4	7	15	20	27.04.2006 14:45:22	28.04.2006 15:35:00	28.04.2006	155
18	1	12676	ЛИ	8	243553ИЗВ	0	1	1	0.583	34.96	541	3	018204	0	19630	7	2					28.04.2006 14:57:51	155
107	1	12676	ЛИ	8	317635	13	1	4	2.55	239.79	541	6	018204	15184	19630	4	7	25	32	06.05.2006 14:48:15	06.05.2006 14:48:16	06.05.2006	155
135	1	12676	ЛИ	4	263193	04	1	4	3.75	352.63	541	6	018204	15275	19630	4	7	25	50	10.05.2006 15:43:47	11.05.2006 15:13:26	11.05.2006	155
189	1	12676	ЛИ	4	263210	07	1	4	4.75	446.67	541	6	018204	15276	19630	4	7	25	65	16.05.2006 7:39:06	16.05.2006 7:39:09	16.05.2006	155
192	1	12676	ЕИЖ	7	53611002	0	1	290	24.5	1652.65	541	4	018204	0	19630	7	2	20	5	15.05.2006 10:21:10	15.05.2006 10:21:10	15.05.2006 10:21:10	155 4)
15	1	12680	ЛИ	8	400571	09	1	4	3.617	243.96	541	4	018204	15181	19163	4	7	25	48	27.04.2006 19:59:26	29.04.2006 8:15:33	29.04.2006	155
15	1	12680	ЛИ	8	400571	11	1	4	1.7	114.67	541	4	018204	15181	19479	4	7	30	18	29.04.2006 8:16:03	29.04.2006 8:16:04	29.04.2006	155
17	1	12680	ЛЯ	1	11	0	1	1	1	67.45	541	4	018204	0	19163	7	2	30	30	28.04.2006 15:02:20	28.04.2006 15:02:20	28.04.2006 15:02:20	155 4)
69	1	12680	ЛИ	8	400631	10	1	6	4.5	303.55	541	4	018204	15183	19163	4	7	30	40	02.05.2006 10:05:37	03.05.2006 18:59:43	03.05.2006	155
69	1	12680	ЛИ	8	400631	12	1	6	1.617	109.05	541	4	018204	15183	19479	4	7	25	12	03.05.2006 19:00:08	03.05.2006 19:00:09	03.05.2006	155
144	1	12680	ЛИ	9	130474	18	1	1	0.8	53.96	541	4	018204	9727	19163	6	5	30	18	03.05.2006 16:07:07	12.05.2006 9:00:51	12.05.2006	155
245	1	12680	ЗП	2	006308	0	1	8	2.833	85.13	261	3	018204	0	18466	7	2	10	20	18.05.2006 16:10:41	18.05.2006 16:10:41	18.05.2006 16:10:41	155 4)
525	1	12680	ЛИ	8	400571	09	1	3	2.817	190	541	4	018204	15476	19163	4	7	25	48	30.05.2006 18:57:49	30.05.2006 18:57:49	30.05.2006	155
									303.316	16047.5													

Состояние изготовления ДСЕ в механических цехах																			
ДСЕ на операции ЦИ				Передать на следующую операцию				ДСЕ на операции смежника				Получить от смежника							
Сдать на СГД				Передать от смежника к смежнику								Незавершенное производство 36 цеха							
Цех	Изм	Смек	Ист ле пе	Уч изг	Заказ	№ МК	Поряд №	Обозначение		Наименование	Операция			Дата		Кол во	Труд-ть норматив	Время пролёжи вания (мин)	Сист.№
								ндек	Характеристика		№	Наименование	Шифр	передачи	завершения				
27	36	03	018204	14283	71117	ЛИ	4	128592	КРЫШКА	03	ПОЛУЧЕНИЕ ПОК	7300	30.01.2006	1	2	60.00	20942.00	390267	
27	36	03	018204	12712	71150	ЛИ	4	131131	ПАНЕЛЬ	03	ПОЛУЧЕНИЕ ПОК	7300	28.09.2005	1	2	24.00	67701.00	388712	
27	36	36	03	018204	10358	71286	ЛИ	4	138377	КАРКАС	19	ПОЛУЧЕНИЕ ПОК	7300	30.06.2005	1	2	64.00	101548.00	396140
27	36	03	018204	10575	71097	ЛИ	4	471389	ВОЗДУШХОВОД	18	ГРУНТОВАНИЕ	7310	13.07.2005	7	2	60.00	97006.00	393088	
27	36	03	018204	9798	71176	ЛИ	9	275809	СТЕНКА	14	ПОЛУЧЕНИЕ ПОК	7300	02.07.2005	1	2	14.00	100926.00	391648	
27	36	03	018204	9800	71176	ЛИ	9	276519	СТЕНКА	08	ПОЛУЧЕНИЕ ПОК	7300	02.07.2005	1	2	24.00	100911.00	391671	
41	36	41	01	018204	8400	71031	ЛИ	2	23063201	ВОЛНОВОД	08.2	МЕДЕНЕНИЕ ЭЛЕ	7156	31.08.2005	8	3	15.00	78500.00	386840
41	36	36	01	018204	10280	71031	ЛИ	2	23063201	ВОЛНОВОД	10	СЕРЕБРЕНИЕ ЭЛЕ	7171	26.01.2006	1	3	90.00	22239.00	386840
41	36	41	01	018204	8401	71032	ЛИ	2	23063202	ВОЛНОВОД	08.2	МЕДЕНЕНИЕ ЭЛЕ	7156	31.08.2005	8	6	30.00	78485.00	386841
41	36	36	01	018204	10281	71032	ЛИ	2	23063202	ВОЛНОВОД	10	СЕРЕБРЕНИЕ ЭЛЕ	7171	26.01.2006	1	6	180.00	22149.00	386841
41	36	41	01	018204	8402	71033	ЛИ	2	23063203	ВОЛНОВОД	08.2	МЕДЕНЕНИЕ ЭЛЕ	7156	31.08.2005	8	6	30.00	78485.00	386842
41	36	36	01	018204	10279	71033	ЛИ	2	23063203	ВОЛНОВОД	10	СЕРЕБРЕНИЕ ЭЛЕ	7171	26.01.2006	1	6	180.00	22149.00	386842
41	36	41	01	018204	8403	71034	ЛИ	2	23063204	ВОЛНОВОД	08.2	МЕДЕНЕНИЕ ЭЛЕ	7156	31.08.2005	8	6	30.00	78485.00	386843
41	36	36	01	018204	10278	71034	ЛИ	2	23063204	ВОЛНОВОД	10	СЕРЕБРЕНИЕ ЭЛЕ	7171	26.01.2006	1	6	180.00	22157.00	386843
41	36	41	01	018204	8565	71646	ЛИ	2	23063205	ВОЛНОВОД	08.2	МЕДЕНЕНИЕ ЭЛЕ	7156	31.08.2005	8	3	15.00	78500.00	386844
41	36	36	01	018204	10277	71646	ЛИ	2	23063205	ВОЛНОВОД	10	СЕРЕБРЕНИЕ ЭЛЕ	7171	26.01.2006	1	3	90.00	22247.00	386844
41	36	41	01	018204	8572	71647	ЛИ	2	23063206	ВОЛНОВОД	08.2	МЕДЕНЕНИЕ ЭЛЕ	7156	31.08.2005	8	3	15.00	78500.00	386845
41	36	36	01	018204	10276	71647	ЛИ	2	23063206	ВОЛНОВОД	10	СЕРЕБРЕНИЕ ЭЛЕ	7171	26.01.2006	1	3	90.00	22248.00	386845
41	36	01	018204	5626	71015	ЛИ	7	082273	ВОЛНОВОД	10	МЕДЕНЕНИЕ ЭЛЕ	7156	15.02.2005	1	32	9.60	152688.40	387134	
41	36	36	02	018204	5245	71623	ЛИ	8	650396	РАДИАТОР	08	ПОЛУЧЕНИЕ ПОК	7180	18.05.2005	1	8	8.00	117674.00	391282
41	36	36	02	018204	5256	71616	ЛИ	8	660848	СТВОРКА	10	РАСКОНСЕРВАЦИ	860	27.01.2005	8	16	8.00	159832.00	391293
41	36	41	02	018204	5549	71522	ЛИ	9	067414	СТОЙКА	07	ОКИСЛЕНИЕ ЭЛЕ	7142	18.02.2005	1	2	0.60	151190.40	394020
43	36	03	018204	12898	71688	ЕИЖ	3	0536500201	КРЫШКА	03	ПОЛУЧЕНИЕ ПОК	7300	07.12.2005	8	2	3.00	41528.00	413556	
43	36	36	02	018204	7239	71282	ЛИ	8	424198	КОЛЕСО ЗУБЧ.ЦИЛИ	19	РАСКОНСЕРВАЦИ	860	30.12.2005	1	3	1.50	32546.50	393445
43	36	36	01	018204	7627	71064	ЛИ	8	902331	ВИНТ	06	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ	190	01.04.2005	8	28	5.60	135609.40	387871
43	36	36	02	018204	9148	21074	НКА	8	610010	ПЛАСТИНА	08	ОКИСЛЕНИЕ ЭЛЕ	7142	31.05.2005	1	2	16.00	112958.00	180263
43	36	03	018204	13184	71554	НФ	4	127004	КРЫШКА	03	ПОЛУЧЕНИЕ ПОК	7300	30.12.2005	1	2	2.00	32546.00	186676	
43	36	03	018204	13157	71741	ЫК	8	021069	КОРПУС	10	ПОЛУЧЕНИЕ ПОК	7300	18.01.2006	1	4	48.00	25337.00	186688	
43	36	03	018204	12013	71744	ЫК	8	205046	ПОЛЗУН	12	ПОЛУЧЕНИЕ ПОК	7300	27.02.2006	1	2	40.00	10693.00	186508	
45	36	36	03	018204	50226	21317	АИСТ	7	4546400105	ХОМУТ	07	ПРОТИРКА	165	27.03.2006	1	2	0.60	13.40	335206
45	36	36	03	018204	29247	21127	АИСТ	7	4546400124	ХОМУТ	06	ПРОТИРКА	165	28.03.2005	1	4	0.80	137260.20	420318
45	36	36	02	018204	30672	71023	БА	8	22632801	ВТУЛКА	07	РАСКОНСЕРВАЦИ	860	21.03.2005	1	56	5.60	139821.40	195627
45	36	36	02	018204	26905	934	ГОСТ	10	10462-81	ШАЙБА	08	РАСКОНСЕРВАЦИ	860	18.03.2005	1	112	5.60	140824.40	109816

Параметры поиска

Обозначение	Наименование	Цех-изг	Уч-изг	Заказ	№ НМК	Период по дате передачи
				018204		..

Состояние и контроль производственного процесса - [Приходно-расходные документы (сист. №: 329916; наименование: ПЕТЛЯ ОГРАНИЧИТ.)]

Работа с номенклатурой склада | Документы по движению | Расход по комплекточным ведомостям | Сводки и отчеты | Инструкция пользователя | Выход

Поиск: № склада: 690 | Заказ: | Обозначение: | Цех отпр.: | Код движения: 2 | Систем.№: | Наименование: | Цех получ.: | Искать за период: с: 20.10.2005 по: 20.10.2005 | н./д.: | п./н.: | Все: Без факта серебрения: С фактом серебрения: Сортировка записей по п./н.: Искать с датой выдачи / редакт.: Рабочее место: | Только выданные: Только не выданные: | Остатки | Экспорт | Удалить | Удалить все | Редактировать | Выход

Склад	Заказ	ПСН	ИП.д.к	ХАНТ детали	Колво	Размер	Сист. №	Код движения	№ док.	Цех отпр.	Цех получ.	Мат. покр.	Наименование	Пор. №	Колво загот.	ИП.д.к	ХАНТ
690	013027		ИИМА	3 01527008	2		329916	2 Расход по	47	692	34		ПЕТЛЯ ОГРАНИ	20141	1		
690	013027		ИИМА	3 0426100501	2		414156	2 Расход по	47	692	34		ЗАМОК НАИЗД	20143	1		

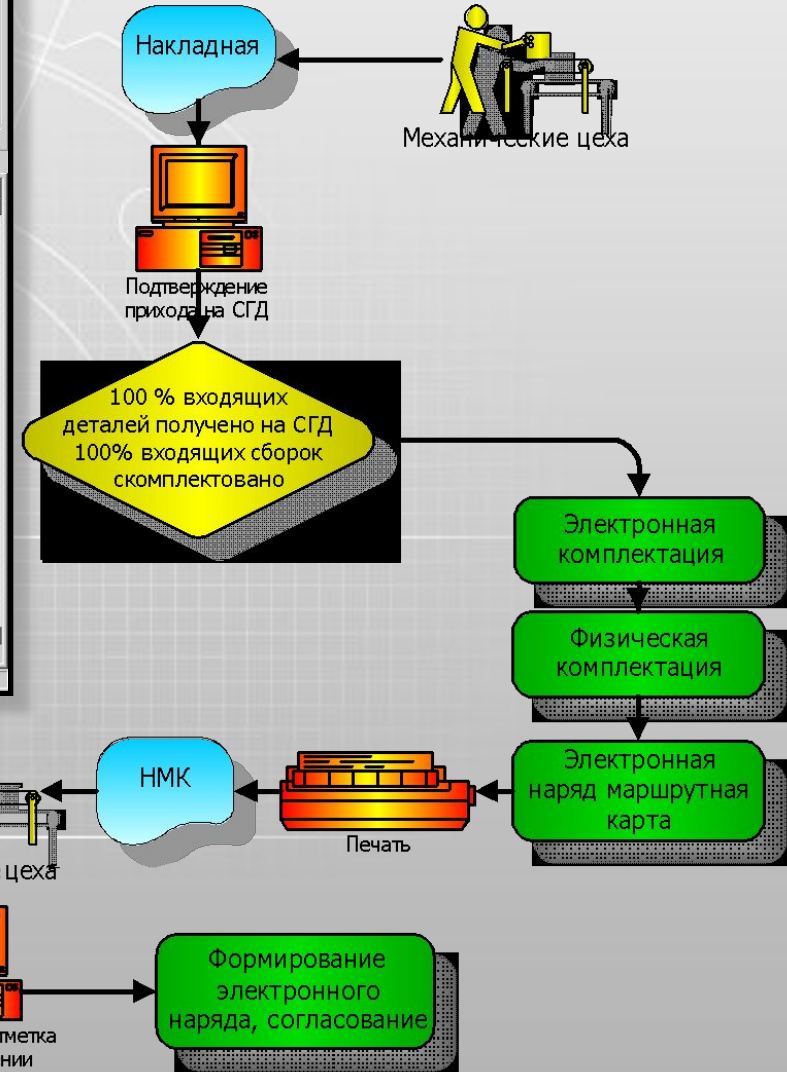
Расход по комплекточной ведомости для сборочных цехов (приборы)

Заказ: 013012 (ШТИЛЬ-9563Н/013012,013091,013026/), н/к 1, и/к 4-
Прибор: АКЖИ 4 6875100802 (ПРИБОР ОПЗНЭ1)

Поиск: Децимальный номер прибора: | Наименование прибора: | Набор данных: | Все сборки: |

ИП пр.	КЛ пр.	ХАНТ пр.	Наименование пр.
ЛЯ	2	37800003	ПРИБОР ОТ1
АКЖИ	4	6875100802	ПРИБОР ОПЗНЭ1
АКЖИ	4	6191	
АКЖИ	6	8512	
ЛЯ	1	4000	
АКЖИ	4	6873	
ЛЯ	2	0580	
АКЖИ	4	6191	
ЛЯ	4	0701	
АКЖИ	4	3672	
ЛЯ	4	1701	
АКЖИ	4	6826	
АКЖИ	4	6191	
АКЖИ	4	6836402701	ПРИБОР ОПЗНЭ1
АКЖИ	4	6911301502	ЯЩИК СЯИВБ0-СПЭ1
ЛЯ	4	070124	КОМП. ЗИП. БАЗ. ЗЧ903
АКЖИ	4	6191304202	К-Т ЗИПК ЗК9231-6
ЛЯ	4	075038	МОНТАЖНЫЙ КОМПЛЕКТ
АКЖИ	6	8512400105	ПРИБОР ОР21

Выбрано записей: 22



Состояние и контроль производственного процесса

Работа с номенклатурой склада | Документы по движению | Расход по комплекточным ведомостям | Сводки и отчёты | Окна | Справка | Выход

Просмотр накладных (№ накладной: 18005, дата накладной: 12.09.2006)

Поиск: № накл. Заказ Поряд. № Цех отпав. Цех получ.

Обозначение Системный № Искать за период

Сданные накладные Несданные накладные Непринятые накладные

 Эксп. в Excel

 Выход

Просмотр накладных | Текущая накладная

Цех отп.	№ накл.	Бух. зак.	Поряд. №	ИП	КЛ	ХАНТ	Сист. №	Колич.	Цех получ.	Размер	МП	Наименование	Дата накл.	Трудоёмк.
26	1102	013710	71002	ЛД	8	310295	431924	23	36			Ось	08.06.2006	9
26	1101	013710	71003	ЛД	8	310297	431925	23	36			Ось	08.06.2006	12
27	18529	013710	21001	Б	6	889001	313429	3	690			БАНКА	19.09.2006	95
27	17837	013710	50002	ВАМК	7	41124378	395679	3	36			ПАНЕЛЬ	18.08.2006	104.9
27	18004	013710	50003	ВАМК	7	45222057	366649	33	36			УГОЛЬНИК	21.07.2006	45
27	15860	013710	70001	ВАМК	3	01156011	431826	1	690			КОРПУС	06.06.2006	310
27	16452	013710	70002	ВАМК	3	01311004	433374	1	36			ПЛИТА	18.07.2006	2361.5
27	14215	013710	70003	ВАМК	7	35352005	431855	1	36			КРЫШКА	21.02.2006	119.6
27	17917	013710	70004	ВИЖР	3	0156800101	353095	8	36			КРОНШТЕЙН	24.07.2006	204.5
27	18562	013710	70007	ВИЖР	7	45451021	431648	2	36			СКОБА	12.09.2006	54
27	18005	013710	70008	ВАМК	7	54423025	422222	1	36			КАРМАН ДЛЯ ОПИСИ	12.09.2006	50.1
27	17778	013710	70009	ЛД	8	044108	366649	1	36			КРЫШКА	10.07.2006	49.4
27	18467	013710	70010	ВАМК	7	41138239	422222	1	36			ПАНЕЛЬ-ЗАГОТОВКА	28.08.2006	48
27	17918	013710	70014	ВИЖР	3	0156800102	353095	1	36			КРОНШТЕЙН	24.07.2006	213.5
27	17919	013710	70015	ВАМК	3	01568009	426212	2	36			КРОНШТЕЙН	18.08.2006	124.5
27	17962	013710	70017	ВАМК	7	4542100701	428912	2	36			КРОНШТЕЙН	29.08.2006	45
27	17795	013710	70018	ВАМК	7	45535042	428086	2	36			КАРМАН	22.08.2006	22
27	18192	013710	70018	ВАМК	7	45535042	428086	5	36			КАРМАН	22.08.2006	22
27	18415	013710	70018	ВАМК	7	45535042	428086	1	36			КАРМАН	22.08.2006	22
27	17833	013710	70019	ВАМК	7	47721004	423209	12	36			КРЮК	20.07.2006	41
27	14991	013710	71001	ВАМК	3	01116007	431830	1	36			КОРПУС	13.06.2006	313
27	14614	013710	71002	ВАМК	3	01156010	431657	1	690			КОРПУС	26.05.2006	506.5
27	14615	013710	71003	ВАМК	3	01156012	431842	1	36			КОРПУС	28.03.2006	479.5

Ввод документа по приходу
Возврат ДСЕ
Просмотр накладных на СГД

Выбрано: записей : 6434 | позиций : 5804 | трудоёмкость : 13670.717 н/ч

Себестоимость изделия

Справка по заказам Помощь Определение цены - цена фактическая

Обозначение _____ Системный № _____ Заказ _____

Импульс /240120/

КВИП/230002

Преобразователи (ПЧ-100-1,ПЧ-320-1)

ПУЛЬС 2002 /240160

Технологические платы исп.

ТОВАРЫ ТНП

ТРАНСФОРМАТОР 011941 И6772896

УПУ / 230220

ПРИФ 6.6752800101 УНИФИЦИР.ПУЛЬТ УПР

ПРИФ 3.0543500301 К-Т ПЛАНОВЫЙ СНАБЖ

ПРИФ 3.0565101501 К-Т.МОНТ.Ч

КЖИС 4.36634037 ИСТОЧНИК ПИ

ПРИФ 4.68349001 КОРОБКА РАС

ПРИФ 4.68364005 ПАНЕЛЬ ОСВЕ

ПРИФ 4.6941700101 ПАНЕЛЬ СС

ПРИФ 4.69535001 БЛОК МОНИТ

ПРИФ 6.48152001 ЗАДАТЧИК

ПРИФ 6.67565001 БЛОК ЭЛЕКТР

ПРИФ 6.85621114 КАБЕЛЬ КР-ИИ

ПРИФ 6.85623023 КАБЕЛЬ ИП-М

ПРИФ 6.85624029 КАБЕЛЬ МИК

ПРИФ 7.53344009 СТОЙКА

ДЖТИ 7.54312024 ТАБЛИЧКА

ГOST .11371-78 ШАЙБА

ГOST .11371-78 ШАЙБА

ГOST .11371-78 ШАЙБА

ГOST .11371-78 ШАЙБА

ГOST .1477-93 ВИНТ

ГOST .1491-80 ВИНТ

ГOST .17473-80 ВИНТ

ГOST .17473-80 ВИНТ

ГOST .17473-80 ВИНТ

ГOST .17473-80 ВИНТ

ГOST .17473-80 ВИНТ

ГOST .17473-80 ВИНТ

ГOST .17473-80 ВИНТ

ГOST .17475-80 ВИНТ

ГOST .17475-80 ВИНТ

ГOST .17475-80 ВИНТ

ГOST .5927-70 ГАЙКА

ГOST .5927-70 ГАЙКА

ГOST .5927-70 ГАЙКА

ГOST .6402-70 ШАЙБА

ПРИФ 6.6752800101 УНИФИЦИР.ПУЛЬТ УПР Заказ УПУ / 230220 кол-во N=1

Цех-изготовитель 37 Цех-поставщик осн. материала СМ

?	Покупные	Зарплата	Материалы	Отсутствующие СП	Итоговые суммы
Премия		1351.82			
Доп.зарплата		1351.82			
Материалы			8695.45		
ТЗР на материалы			869.55		
Покупные	748625.16				
ТЗР на покупные	37431.26				

Расчет себестоимости

Цех-изготовитель 37 Цех-поставщик осн. материала СМ

ПРИФ 6.6752800101 УНИФИЦИР.ПУЛЬТ УПР Заказ УПУ / 230220 кол-во N=1

Проценты для расчета			
ЦР	ОЗР	РСЗО	Спецрасходы
1	1	10	10
Топл.и энерг.Доп.зарплата			ЕЩ
10	10	27.1	10
Норматив рентабельности (%)			Гарантийный ремонт и обслуживание
20			10

Суммы	
Спецоснастка	0.00
Премия	0.00
Контрагенты	0.00
Командировки	0.00
% по кредитам банка	0.00
Прочие расходы	0.00

	ТЗР(%)
Материалы	10
Покупные	5
Внепроизв.расходы	8214.30

Данные для расчета	
Зарплата с учетом премии	16221.87
Зарплата без премии	13518.23
Зарплата по механ.пр-ву	13518.230

Информация о зарплате по производству для расчета

Сумма нормо/часов по существующим КТ	171.539
Сумма нормо/часов по недостающим КТ	0
Нормо/часы подг-закл.ит.	0
Партия	1
Итоговая сумма нормо/часов	171.539

Затраты по сборочным, монтажным, регулировочным работам рассчитываются от суммы нормо/часов и средней стоимости н/часа или добавляются суммой

Сборочное производство

Введите среднюю стоимость н/часа

Итого Н/часы Сумма

Монтажные работы

Введите среднюю стоимость н/часа

Итого Н/часы Сумма

Регулировочные работы

Введите среднюю стоимость н/часа

Итого Н/часы Сумма

Всего по производству(руб) 0

Расчет, просмотр итоговой калькуляции

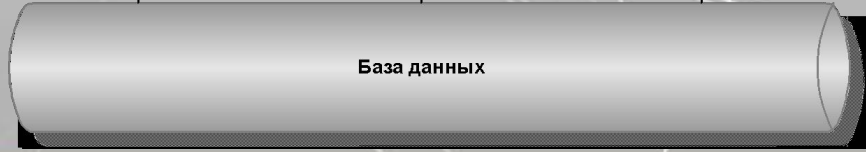
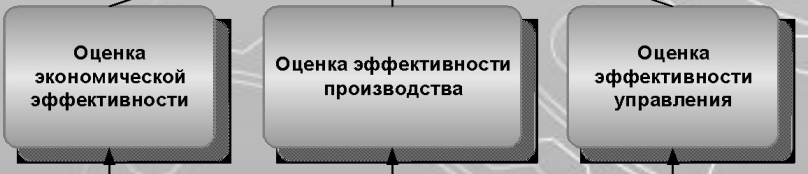
Анализ производственно-технологического состояния предприятий концерна - [Дерево критериев]

Исходная информация Результирующие данные Справка Выход

- 1 Ранг предприятия
 - 2.1 Характеристика предприятия
 - 2.1.1.1 Характеристика лицензируемой области
 - 2.1.1.2 Численность персонала
 - 2.1.1.3 Использование территории застройки
 - 2.1.1.4 Удельный показатель использования п
 - 2.1.1.5 Использование недвижимости
 - 2.2 Характеристика заказов о основной деятельности
 - 2.2.2.1 Доля ПВО-ПРО в объеме заказов
 - 2.2.2.2 Доля НИОКР в объеме ПВО-ПРО
 - 2.2.3 Доля ВТС в объеме заказа
 - 2.3 Производственно-технологическое состояние
 - 2.3.1 Характеристика основных производствен
 - 2.3.2 Характеристика продукции
 - 2.3.3 Технологическая характеристика
 - 2.3.4 Эффективность труда
 - 2.3.5 Эффективность производства
 - 2.4 Характеристика финансово-хозяйственного сос
 - 2.4.1 Показатели ликвидности
 - 2.4.2 Показатели структуры капитала
 - 2.4.3 Показатели рентабельности
 - 2.4.4 Показатели деловой активности
 - 2.5 Эффективность управления
 - 2.5.1 Эффективность финансового менеджмен
 - 2.5.2 Эффективность производственного мена

Критерий	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	Вектор
2.1 Характеристика предприятия	1.00	5.00	4.00	8.00	1.00	0.45
2.2 Характеристика заказов о основной деятельности	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	0.16
2.3 Производственно-технологическое состояние	0.25	1.00	1.00	1.00	1.00	0.12
2.4 Характеристика финансово-хозяйственного состояния	0.13					
2.5 Эффективность управления	1.00					

Итоговый рейтинг предприятия



Ур.	Наименование критерия	Ед. изм.	Вектор	Эталон	ОАО ПАТЕП - 2002	ОАО ПАТЕП - 2003	ОАО ПАТЕП - 2004	ОАО ПАТЕП - 2005	ОАО ПАТЕП - 2006	ОАО ПАТЕП - 2007	ОАО ПАТЕП - 2008
1	1 Ранг предприятия	-	1.00		4.65	4.06	3.12	3.92	3.4	3.11	2.68
2	2.1 Характеристика предприятия	-	0.45		4.71	4.7	3.93	4.3	4.14	4.06	4.08
3	2.1.1.1 Характеристика лицензируемой области разработ	ед.кл	0.08	37	8 (8)	8 (8)	8 (8)	8 (8)	10 (8)	12 (7)	12 (7)
4	2.1.1.2 Численность персонала	чел	0.38	2269	3454 (4)	3038 (3)	2477 (1)	2269 (1)	2550 (2)	2830 (2)	2620 (2)
5	2.1.1.3 Использование территории застройки	т.кв. м/Га	0.08	3	3 (1)	3 (1)	3 (1)	3 (1)	3 (1)	3 (1)	3 (1)
6	2.1.1.4 Удельный показатель использования производ одот	кв.м/кел	0.37	20	46 (6)	52 (7)	64 (7)	70 (8)	58 (7)	51 (7)	55 (7)
7	2.1.1.5 Использование недвижимости	%	0.09	1	0.76 (3)	0.76 (3)	0.76 (3)	0.76 (3)	0.8 (1)	0.96 (1)	0.96 (1)
8	2.2 Характеристика заказов о основной деятельности	-	0.16		4.2	3	1.8	4.6	4.2	3.8	2.4
9	2.2.2.1 Доля ПВО-ПРО в объеме заказов	%	0.20	80	77.99 (1)	78 (1)	76.91 (1)	73.91 (1)	83.52 (1)	72.76 (1)	69.92 (2)
10	2.2.2.2 Доля НИОКР в объеме ПВО-ПРО	%	0.40	21	4 (9)	10 (6)	21 (1)	1 (9)	13 (4)	16 (3)	24 (1)
11	2.2.2.3 Доля ВТС в объеме заказа	%	0.40	75	75 (1)	73 (1)	57 (3)	64 (2)	30 (6)	32 (6)	48 (4)
12	2.3 Производственно-технологическое состояние	-	0.12		4.68	4.66	4.42	5.36	3.3	2.05	1.7
13	2.3.1 Характеристика основных производственных фонд	-	0.09		3.98	2.88	2.88	3.24	2.48	2.12	2.12
14	2.3.2 Характеристика продукции	-	0.24		6.45	5.61	6.27	6.43	3.24	1.56	1
15	2.3.3 Технологическая характеристика	-	0.13		3.29	3.71	3.71	3.57	3	2.43	3
16	2.3.4 Эффективность труда	-	0.26		3.47	3.24	3.11	3.28	4.7	3.44	2.17
17	2.3.5 Эффективность производства	-	0.28		5.14	6.14	4.86	7.86	2.43	1	1.14
18	2.4 Характеристика финансово-хоз	-									
19	2.4.1 Показатели ликвидности	-									
20	2.4.1.1 Коэффициент абсолю	-									
21	2.4.1.2 Коэффициент срочно	-									
22	2.4.1.3 Коэффициент текуще	-									
23	2.4.1.4 Чистый оборотный ка	-									
24	2.4.2 Показатели структуры кап	-									
25	2.4.3 Показатели рентабельност	-									
26	2.4.4 Показатели деловой актив	-									
27	2.5 Эффективность управления	-									
28	2.5.1 Эффективность финансово	-									
29	2.5.2 Эффективность производ	-									

Анализ производственно-технологического состояния предприятий концерна - [Анализ чувствительности]

Исходная информация Результирующие данные Справка Выход

Входные параметры

Анализируемый критерий: 1 Ранг предприятия

Предприятие: ОАО ПАТЕП - 2004

Начальное значение критерия: 0.1

Шаг приращения: 0.1

Пересчитать

Результат

Критерий	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.00
1 Ранг предприятия	3.35	3.31	3.27	3.23	3.19	3.15	3.15	3.12	3.08	3.04

График

Результаты рейтингового анализа Анализ чувствительности

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ !

ЗАКАЗЧИК:

ОАО «РАТЕП»

WWW.RATEP.RU

РАЗРАБОТЧИК:

ЗАО «ИНФОСОФТ»

WWW.INFOSOFT.RU