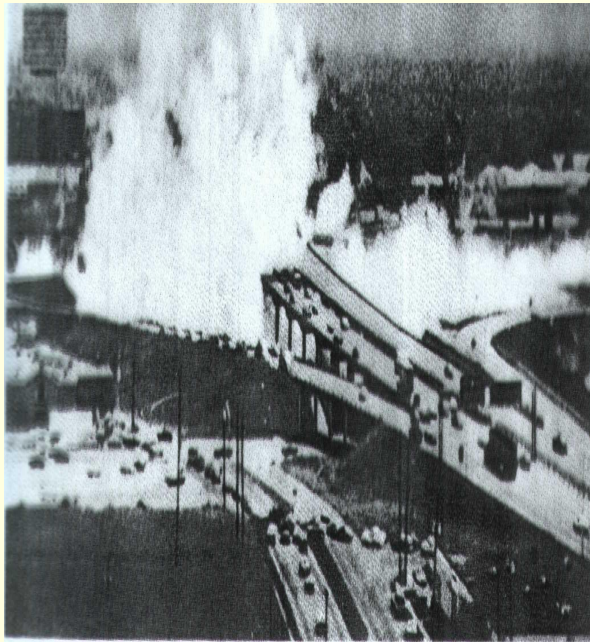


Управление охраной труда и промышленной безопасностью



ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЗАКОН
21 июля 1997 года N 116-ФЗ
О ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ ОПАСНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ

Закон направлен на предупреждение аварий на опасных производственных объектах и обеспечение готовности к локализации и ликвидации последствий указанных аварий.

Промышленная безопасность опасных производственных объектов состояние защищенности жизненно важных интересов личности и общества от аварий на опасных производственных объектах и последствий указанных аварий.

ОСНОВЫ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Лицензирование видов деятельности в области промышленной безопасности
2. Технические устройства, применяемые на опасном производственном объекте, подлежат сертификации на соответствие требованиям промышленной безопасности.
3. Требования промышленной безопасности к проектированию, строительству и приемке в эксплуатацию опасного производственного объекта.
4. Требования промышленной безопасности к эксплуатации опасного производственного объекта (обязанности организаций, эксплуатирующих опасный производственный объект, и работников опасного производственного объекта).
5. Требования промышленной безопасности по готовности к действиям по локализации и ликвидации последствий аварии на опасном производственном объекте.
6. Производственный контроль за соблюдением требований промышленной безопасности
7. Техническое расследование причин аварии.
8. Экспертиза промышленной безопасности.
9. Разработка декларации промышленной безопасности.
10. Обязательное страхование ответственности за причинение вреда при эксплуатации опасного производственного объекта.
11. Федеральный надзор в области промышленной безопасности.
12. Ответственность за нарушение законодательства в области промышленной безопасности.

ОПАСНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ОБЪЕКТЫ

К категории опасных производственных объектов относятся объекты, на которых:

1) получаются, используются, перерабатываются, образуются, хранятся, транспортируются, уничтожаются следующие опасные вещества:

а) воспламеняющиеся вещества - газы, которые при нормальном давлении и в смеси с воздухом становятся воспламеняющимися;

б) окисляющие вещества - вещества, поддерживающие горение, вызывающие воспламенение и (или) способствующие воспламенению других веществ;

в) горючие вещества - жидкости, газы, пыли, способные самовозгораться, а также возгораться от источника зажигания и самостоятельно гореть после его удаления;

г) взрывчатые вещества;

д) токсичные вещества;

е) высокотоксичные вещества;

ж) вещества, представляющие опасность для окружающей природной среды;

2) используется оборудование, работающее под давлением более 0,07 мегапаскаля или при температуре нагрева воды более 115 градусов Цельсия;

3) используются стационарно установленные грузоподъемные механизмы, эскалаторы, канатные дороги, фуникулеры;

4) получаются расплавы черных и цветных металлов и сплавы на основе этих расплавов;

5) ведутся горные работы, работы по обогащению полезных ископаемых, а также работы в подземных условиях.

Опасные вещества

Наименование опасного вещества	Количество, т
Аммиак	500
Нитрат аммония	2500
Нитрат аммония в форме удобрений	10000
Акрилонитрил	200
Хлор	25
Оксид этилена	50
Цианистый водород	20
Фтористый водород	50
Сернистый водород	50
Диоксид серы	250
Триоксид серы	75
Алкилы	50
Фосген	0,75
Метилизоцианат	0,15

Виды веществ

Виды опасных веществ	Количество , т
Воспламеняющиеся газы	200
Горючие жидкости, находящиеся на товарно - сырьевых складах и базах	50000
Горючие жидкости, используемые в технологическом процессе или транспортируемые по магистральному трубопроводу	200
Токсичные вещества	200
Высокотоксичные вещества	20
Окисляющие вещества	200
Взрывчатые вещества	50
Вещества, представляющие опасность для окружающей природной среды	200

Система объектов технического регулирования и технических регламентов

- **Общие технические регламенты**
- **Межотраслевые специальные технические регламенты**
- **Специальные технические регламенты на особо опасные производственные объекты и процессы**
- **Специальные технические регламенты на объекты в области сельского хозяйства, рыболовства и рыбоводства, охоты, лесоводства и лесозаготовок**
- **Специальные технические регламенты на объекты в области добывающей промышленности**
- **Специальные технические регламенты на объекты в области обрабатывающей промышленности**
- **Специальные технические регламенты на объекты в области энергетики**
- **Специальные технические регламенты на объекты в области строительства**
- **Специальные технические регламенты на объекты в области инфраструктуры**
- **Специальные технические регламенты на объекты в области оборонной промышленности**
- **Специальные технические регламенты на объекты в области ракетно-космической техники**

№	Объекты технического регулирования	Название технического регламента
Общие технические регламенты 1.	<p>Общие технические регламенты</p> <p>Общие требования безопасности процессов эксплуатации и утилизации: электрооборудования, газового хозяйства, подъёмных устройств, трубопроводов, котлов, сосудов под давлением, холодильных установок, транспортного оборудования, погрузочно-разгрузочного оборудования.</p> <p>Эргономика.</p> <p>Средства защиты.</p> <p>Цвета сигнальные и знаки безопасности</p>	<p>Об общем техническом регламенте на безопасную эксплуатацию и утилизацию машин и оборудования</p>
2.	<p>Общие требования безопасности при техническом обслуживании зданий и сооружений, в том числе: контроль технического состояния, контроль санитарного состояния, поддержание работоспособности или исправности, наладка и регулировка систем обеспечения, подготовка к сезонной эксплуатации здания или объекта в целом, его элементов и систем, водо-, газо- тепло- и электроснабжение, канализация и удаление сточных вод. Текущий ремонт. Некапитальная перепланировка. Эксплуатация и обслуживание прилегающих территорий.</p>	<p>Об общем техническом регламенте на безопасную эксплуатацию зданий, сооружений и безопасное использование прилегающих к ним территорий</p>
3.	<p>Общие требования пожарной безопасности, в том числе: меры по предотвращению возгорания (организационные, сигнализация, содержание электроустановок и инженерного оборудования, зданий и помещений, автотранспорта, эвакуационных путей и выходов, систем отопления и вентиляции), меры противопожарной защиты (установки пожаротушения, противопожарного водоснабжения и системы противодымной защиты, пожарная техника, технические средства систем оповещения и планов эвакуации людей), обучение работников мерам пожарной безопасности.</p>	<p>Об общем техническом регламенте на пожарную безопасность</p>

Статья 217. Нарушение правил безопасности на взрывоопасных объектах

1. Нарушение правил безопасности на взрывоопасных объектах или во взрывоопасных цехах, если это могло повлечь смерть человека либо повлекло причинение крупного ущерба, наказывается штрафом в размере до восьмидесяти тысяч рублей или в размере заработной платы или иного дохода осужденного за период до шести месяцев, либо ограничением свободы на срок до трех лет с лишением права занимать определенные должности или заниматься определенной деятельностью на срок

2. То же деяние, повлекшее по неосторожности смерть человека, наказывается ограничением свободы на срок до пяти лет либо лишением свободы на срок до пяти лет с лишением права занимать определенные должности или заниматься определенной деятельностью на срок до трех лет или без такового.

3. Деяние, предусмотренное частью первой настоящей статьи, повлекшее по неосторожности смерть двух или более лиц, наказывается лишением свободы на срок до семи лет с лишением права занимать определенные должности или заниматься определенной деятельностью на срок до трех лет или без такового.

МЕЖДУНАРОДНЫЕ СТАНДАРТЫ ПО СИСТЕМАМ УПРАВЛЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТЬЮ И ОХРАНОЙ ТРУДА

- **OHSAS 18001:1999.**
Спецификация для серии стандартов по охране труда и предупреждения профессиональных заболеваний.
- **OHSAS 18002:2000.**
Комментарий в отношении применения OHSAS 18001:99.
- **ILO-OSH 2001.** Руководство по системам безопасности и здоровья персонала».

ВНЕДРЕНИЕ СУПБиОТ ЭЛЕМЕНТЫ СИСТЕМЫ

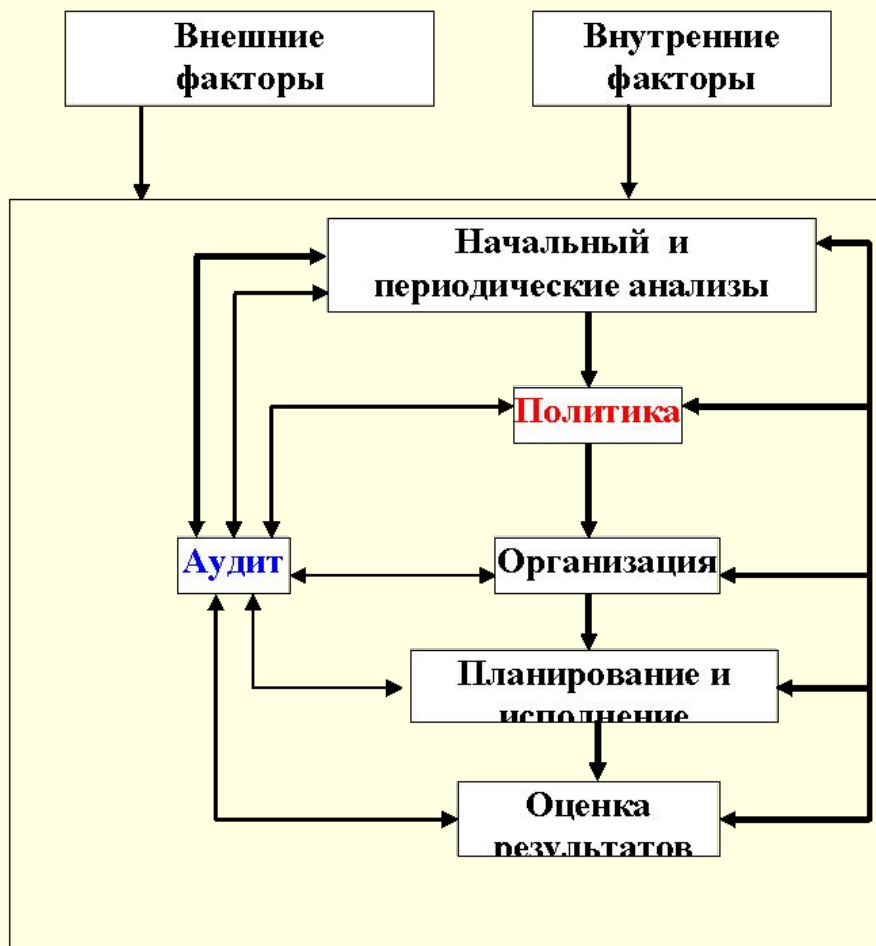
Политика

Н
е
п
р
е
р
ы
в
н
о
е
у
с
о
в
е
р
ш
е
н
с
т
в
о
в
а
н
и
е



Н
е
п
р
е
р
ы
в
н
о
е
у
с
о
в
е
р
ш
е
н
с
т
в
о
в
а
н
и
е

СХЕМА УПРАВЛЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТЬЮ СОГЛАСНО BS 8800



Линия контроля
Линия информации.

ОСНОВНЫЕ НЕДОСТАТКИ РУКОВОДСТВ ПО СУПБ И ОТ

- 1. Положения о СУПБ не включают идентификацию основных опасных и вредных факторов и не конкретизируют политику в отношении снижения их уровня.**
- 2. Не регламентированы требования к системе выявления, контроля и снижения рисков.**
- 3. Не введена система регистрации и анализа инцидентов.**
- 4. Не разработаны критерии оценки эффективности работы СУПБ..**
- 5. Не разработана система аудитов СУПБ.**
- 6. Не определены мероприятия по мотивации персонала и его вовлечению в работу СУПБ.**
- 7. Недостаточно полно приведены обязанности администрации и отдельных звеньев СУПБ по выполнению требований нормативных документов.**
- 8. Не обозначены цели и структура системы информации по промышленной безопасности и охране труда (внешняя и внутренняя информация, взаимодействие подразделений, наличие и обязанности аналитически-информационных подразделений, коммуникационные методы управления).**
- 9. Не определены задачи по внедрению современных методов обучения по охране труда (дистанционное обучение, активные методы, информационные технологии).**
- 10. Не сформулированы критерии оценки эффективности работы руководителей подразделений в области промышленной безопасности**
- 11. Отсутствует полная система корпоративной документации (директив, стандартов, методик) по всем элементам СУПБ.**

ТРЕБОВАНИЯ К ПОЛИТИКЕ ПРЕДПРИЯТИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ ПРИ СЕРТИФИКАЦИИ ПО OHSAS 18001:1999

Политика должна:

- a) соответствовать природе и масштабу производственного риска, характерного для данного предприятия или организации;**
- b) включать в себя обязательства по непрерывному совершенствованию работы в этой сфере;**
- c) включать в себя обязательства, согласно которому система менеджмента будет соответствовать по меньшей мере требованиям текущего законодательства в области охраны труда и предупреждения профзаболеваний и тем требованиям, под которыми стоят подписи руководителей данного предприятия или организации;**
- d) быть документально оформлена, реально выполняться и поддерживаться;**
- e) быть доведена до сведения каждого работника с тем, чтобы каждый работник знал его личные обязательства в рамках этой политики;**
- f) быть доступна для заинтересованных сторон; и**
- g) быть периодически обновляемой, чтобы обеспечивалось ее постоянное соответствие требованиям предприятия или организации.**

ПОЛИТИКА ОАО «МОСТОТРЕСТ» В ОБЛАСТИ ОХРАНЫ ТРУДА И ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

Общество считает недопустимым выполнение любой деятельности в ущерб жизни, здоровью работников, имуществу всех участников своей производственной деятельности.

Общество осознает ответственность за сохранение жизни и здоровья участников своей производственной деятельности.

Общество убеждено в возможности полного исключения всех несчастных случаев, профессиональных заболеваний и аварий.

Организация безопасности производства должна быть неотъемлемой, основанной на внутреннем убеждении частью деятельности каждого работника Общества.

ЦЕЛИ В ОБЛАСТИ ОХРАНЫ ТРУДА И ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

Руководство Общества берет на себя ответственность за безопасную организацию производства;

Общество постоянно снижает риск, связанный с возможностью нанесения ущерба жизни и здоровью работников, имуществу и окружающей среде;

Общество ведет бизнес в соответствии с нормативно-правовыми актами по охране труда и промышленной безопасности;

Общество непрерывно совершенствует СУОТиПБ, рассматривая ее как одну из составляющих конкурентного преимущества;

При разработке корпоративной стратегии, бизнес-планов и инвестиционных проектов Общество проводит оценку уровня охраны труда и промышленной безопасности;

Общество постоянно повышает уровень знаний персонала по вопросам охраны труда и промышленной безопасности;

Общество устанавливает персональную ответственность и стимулирует каждого работника на выполнение требования охраны труда и промышленной безопасности;

Общество ведет диалог со всеми заинтересованными сторонами. Показатели Общества в области охраны труда и промышленной безопасности открыты и доступны.

**СОДЕРЖАНИЕ ПУКОВОДСТВА ПО
УПРАВЛЕНИЮ ОХРАНОЙ ТРУДА И
ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТЬЮ ОАО
«МОСТОТРЕСТ»**

- 1. Область применения
- 2. Политика в области ОТиПБ
- ~~3. Идентификация, оценка и контроль рисков~~
- 4. Требования законодательных актов и другие требования
- 5. Цели и задачи
- 6. Программа мероприятий в области ОТиПБ
- 7. Структура и ответственность
- 8. Обучение, осведомленность и компетентность
- 9. Связь и информация
- 10. Документация и управление документацией
- 11. Управление операциями
- 12. Готовность к действиям в условиях аварийных ситуаций
- 13. Мониторинг и измерения
- 14. Несоответствия, корректирующие и предупреждающие действия
- 15. Отчетные данные и оперативный учет
- 16. Аудит СУОТ и ПБ
- 17. Анализ со стороны руководства
- 18. Непрерывное совершенствование

«МОСТОТРЕСТ»

- 1. СТП-ОТ-1.01-03 Организация службы охраны труда в ОАО «МОСТОТРЕСТ»
- 2. СТП-ОТ-1.02-03 Порядок обеспечения работников средствами индивидуальной защиты в ОАО «МОСТОТРЕСТ»
- 3. СТП-ОТ-1.03-03 Организация контроля по охране труда в территориальных фирмах в ОАО «МОСТОТРЕСТ»
- 4. СТП-ОТ-1.04-03 Методика оценки рисков в ОАО «МОСТОТРЕСТ»
- 5. СТП-ОТ-1.05-03 Обеспечение требований электробезопасности в ОАО «МОСТОТРЕСТ»
- 6. СТП-ОТ- 1.06-03 Организация работ по обеспечению радиационной безопасности в ОАО «МОСТОТРЕСТ»
- 7. СТП-ОТ-1.07-03 Регламент работ повышенной опасности в ОАО «МОСТОТРЕСТ»
- 8. СТП-ОТ-1.08-03 Порядок разработки и применения инструкций по охране труда в ОАО «МОСТОТРЕСТ»
- 9. СТП-ОТ-2.01-03 Организация и осуществление контроля за соблюдением требований промышленной безопасности на опасных производственных объектах ОАО «МОСТОТРЕСТ»
- 10. СТП-ОТ-2.02-03 Инструкция по порядку расследования и учета инцидентов
- 11. СТП-ОТ-2.03-03 Порядок составления планов ликвидации аварий
- 12. СТП-ОТ-3.01-03 Порядок организации и проведения обучения и проверки знаний по ОТиПБ в ОАО «МОСТОТРЕСТ»
- 13. СТП-ОТ-3.02-03 Информационное обеспечение СУПБиОТ в ОАО «МОСТОТРЕСТ»
- 14. СТП-ОТ-3.03-03 Регламент проведения внутреннего аудита в ОАО «МОСТОТРЕСТ»
- 15. СТП-ОТ-3.05-03 Пожарная безопасность в ОАО «МОСТОТРЕСТ»
- 16. СТП-ОТ-3.06-03 Порядок движения информационных потоков по ОТиПБ в ОАО «МОСТОТРЕСТ»

Планирование идентификации опасности (риска), оценка рисков и контроль рисков

Организация должна установить и поддерживать процедуры для постоянного выявления и оценки рисков, а также для принятия необходимых мер для постановки выявленных рисков под контроль.

Организация или предприятие должны гарантировать, что результаты такой оценки и эффективность такого контроля будут учтены при постановке целей и задач *политики* организации в области промышленной безопасности.

Организация должна документировать и постоянно обновлять такую информацию.

Методология организации идентификации и оценки рисков должна:

быть определенной в отношении ее области применения, характера и сроков реализации, с тем чтобы ее можно было рассматривать в качестве *активной*, а не *реактивной*;

обеспечивать классификацию рисков и сведения о тех рисках, которые были уже выявлены и устранены или поставлены под контроль;

соответствовать техническому опыту и возможностям по контролю рисков, которые уже накоплены;

обеспечивать мониторинг и оценку эффективности принятых мер.

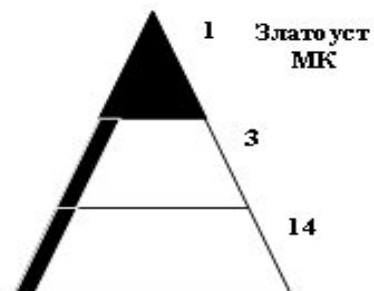
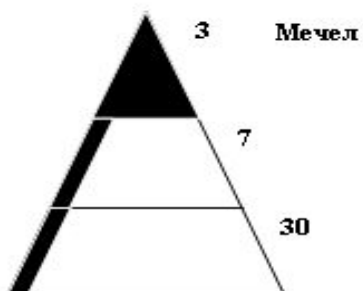
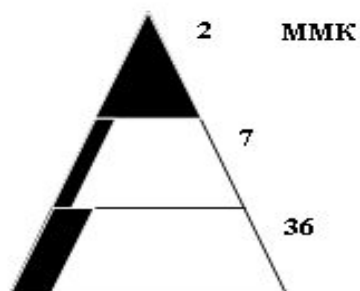
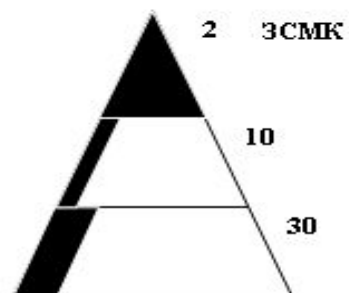
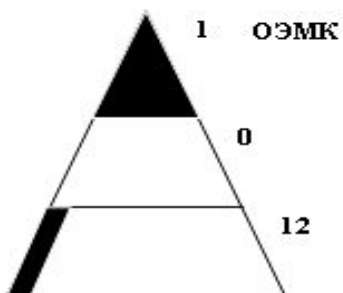
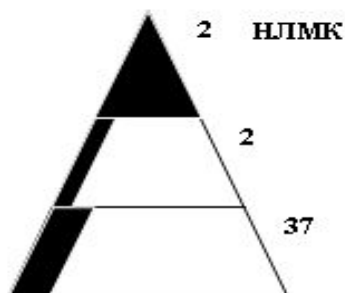
СХЕМА ОЦЕНКИ РИСКА:



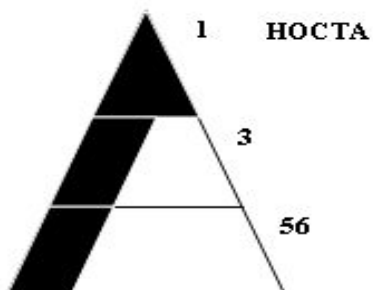
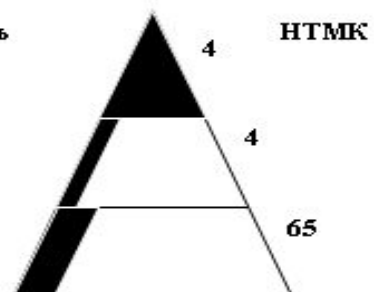
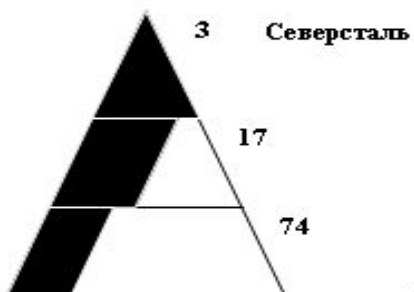
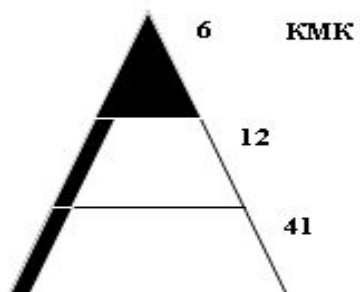
ПИРАМИДА ПРОИСШЕСТВИЙ



«АНАЛИЗ СООТВЕТСТВИЯ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ТРАВМАТИЗМА ПИРАМИДЕ ДЮПОНА» «АНАЛИЗ СООТВЕТСТВИЯ ПОКАЗАТЕЛЕЙ



37



ТРЕБОВАНИЯ К МЕНЕДЖМЕНТУ

Полномочия и ответственность того персонала, который осуществляет менеджмент, проводит проверки, оказывающие влияние на положение дел с производственными рисками в работе организации, ее технологических линий и агрегатов, должны быть четко определены, задокументированы и доведены до сведения каждого из этих работников.

Основная ответственность за эффективную работу в области Охраны труда и предупреждения профзаболеваний лежит на руководстве компании. Организация должна назначить членов высшего руководства (например, в большой организации, членов Правления или членов Исполнительного комитета) с конкретным кругом ответственности за обеспечение того или иного направления деятельности в рамках системы менеджмента в области промышленной безопасности. Они должны отвечать за надлежащее функционирование системы менеджмента и ее соответствие всем требованиям по всем направлениям и сферам деятельности организации.

Руководство организации должно выделять ресурсы, необходимые для работы системы, контролировать и направлять работу по совершенствованию системы менеджмента промышленной безопасности (Ресурсы включают в себя персонал, специальные знания, навыки, технологические и финансовые ресурсы).

Назначаемое руководством организации лицо должно иметь четко определенную задачу, зону ответственности и полномочия.

Все должностные лица, назначаемые на ответственные посты в системе менеджмента, должны продемонстрировать свою приверженность идее непрерывного усовершенствования системы менеджмента в сфере промышленной безопасности.

Техническое обучение, осведомленность и компетентность

Персонал должен иметь достаточную компетентность для тех целей, достижение которых может оказать влияние на эффективность мероприятий по обеспечению промышленной безопасности на производственных площадках.

Компетентность должна определяться в плане наличия соответствующего общего образования/технического образования и/или производственного опыта.

Должна быть установлена и поддерживаться такая практика, которая бы гарантировала, что каждый служащий, выполняющий те или иные функциональные обязанности на том или ином уровне в этой сфере осознавал:

- важность соответствия его работы *политике* в сфере промышленной безопасности и процедурам, а также требованиям системы менеджмента в области промышленной безопасности;
- возможное фактическое или потенциальное влияние его работы на систему управления промышленной безопасности, те выгоды для системы промышленной безопасности его организации, которые могут быть обеспечены, если его личная работа в этом направлении будет совершенствоваться;
- свою роль и ответственность за обеспечение соответствия его работы требованиям *политики* в сфере промышленной безопасности и процедурам, а также требованиям системы менеджмента в области промышленной безопасности, включая его готовность к чрезвычайным аварийным ситуациям;
- потенциальные последствия отступления от предписанных рабочих процедур.

ПРИНЦИПЫ ПРОВЕДЕНИЯ АУДИТА ДЕЯТЕЛЬНОСТИ СУПБиОТ,

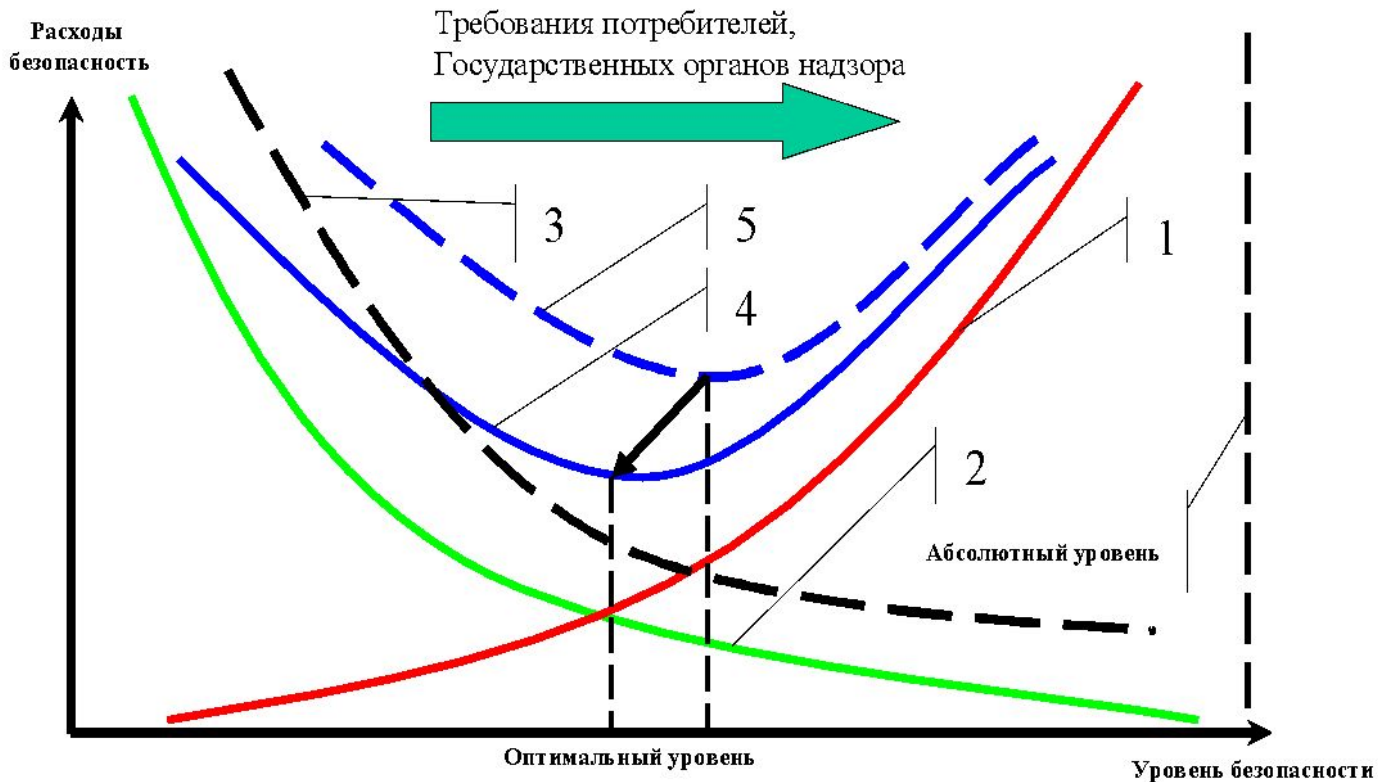
Аудит СУПБиОТ - систематический документально оформленный процесс проверки объективно получаемых и оцениваемых аудиторских данных с целью определить, соответствует ли система управления промышленной безопасностью и охраной труда в данной организации критериям аудита, а также сообщения результатов, полученных в ходе этого процесса, руководству организации и объекта аудита.

Планируемые аудиторские проверки должен выполнять персонал организации и/или внешний персонал, отобранный организацией, для определения степени соответствия СУПБиОТ документированным регламентам и для оценки того, насколько эффективно эта система способствует достижению целей и задач организации. Принципы аудита:

- независимость аудиторов от проверяемой деятельности;
- конфиденциальность и профессиональная осторожность;
- разъяснение целей и плана аудита и максимальное сотрудничество с персоналом;
- поддержка руководства;
- квалификация и компетентность аудиторов и привлечение экспертов;
- обоснованность и гласность критериев аудита;
- апробированность методики и объективность выводов;
- установленная процедура оформления документации;
- оценка достоверности выводов и обсуждение их с заказчиком;
- разработка при необходимости мер по устранению несоответствий.

ПРИМЕЧАНИЕ (из OHSAS 18002): При внутренних аудиторских проверках СУПБиОТ основное внимание сосредоточено на показателях работы самой системы управления. Эти проверки нельзя путать с проверками состояния охраны труда и промышленной безопасности или иными проверками уровня безопасности.

Экономическое обоснование



1 – затраты на техническое развитие (инвестиции), развитие персонала

2 – потери от инцидентов по техническим причинам

3 – потери от инцидентов по техническим и организационным причинам

4, 5 – расходы на качество, безопасность (график 4 = гр.1 + гр.2, график 5 = гр.1 + гр.3)

Основные этапы построения диаграммы:

- 1. Определение среднегодовых затрат на обеспечение безопасного состояния технического устройства (проведение экспертизы промышленной безопасности, обследований и диагностики, ремонт, реконструкция, профессиональное обучение и обучение в области ПБ и ОТ, обеспечение набором СИЗ)**
- 2. Анализ и группировка по причинам возникновения всех инцидентов и аварий.**
- 3. Определение для каждой выделенной группы инцидентов среднегодовой частоты и ущерба, разработка и оценка эффективности мероприятий по устранению причины инцидента.**
- 4. Определение по каждому разработанному мероприятию его вклада в снижение вероятности и предотвращение последствий допущенных инцидентов на данном техническом устройстве (участке).**

- 1. ПОЛОЖЕНИЕ О ПРОВЕДЕНИИ ЭКСПЕРТИЗЫ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ НА ОПАСНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТАХ, СВЯЗАННЫХ С ТРАНСПОРТИРОВАНИЕМ ОПАСНЫХ ВЕЩЕСТВ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫМ ТРАНСПОРТОМ**
- 2. ПОЛОЖЕНИЕ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ЭКСПЕРТИЗЫ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ ОПАСНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ, НА КОТОРЫХ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ПОДЪЕМНЫЕ СООРУЖЕНИЯ**
- 3. ПОЛОЖЕНИЕ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ЭКСПЕРТИЗЫ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ ОПАСНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ, НА КОТОРЫХ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ПАРОВЫЕ И ВОДОГРЕЙНЫЕ КОТЛЫ, СОСУДЫ, РАБОТАЮЩИЕ ПОД ДАВЛЕНИЕМ, ТРУБОПРОВОДЫ ПАРА И ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ**
- 4. ПОЛОЖЕНИЕ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ЭКСПЕРТИЗЫ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ НА ОБЪЕКТАХ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ**
- 5. ПОЛОЖЕНИЕ О ПРОВЕДЕНИИ ЭКСПЕРТИЗЫ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ ОПАСНЫХ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ И КОКСОХИМИЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ**
- 6. ПОЛОЖЕНИЕ О ПОРЯДКЕ ПРОВЕДЕНИЯ ЭКСПЕРТИЗЫ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ В ХИМИЧЕСКОЙ, НЕФТЕХИМИЧЕСКОЙ И НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**