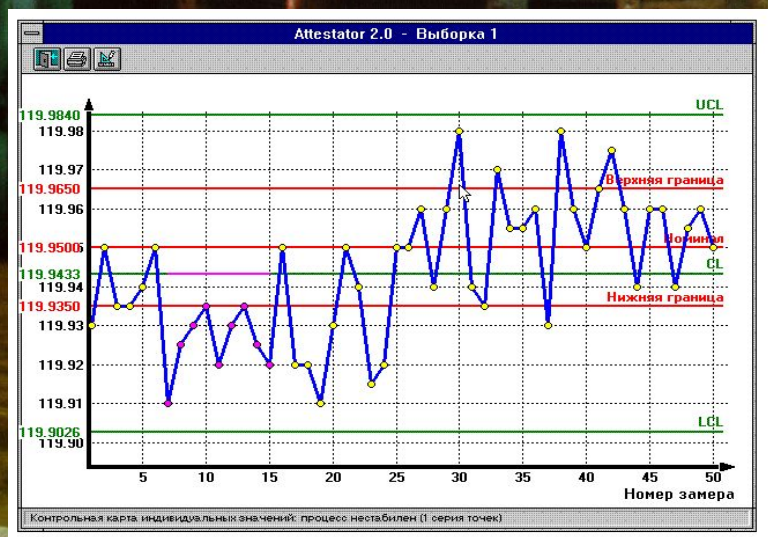
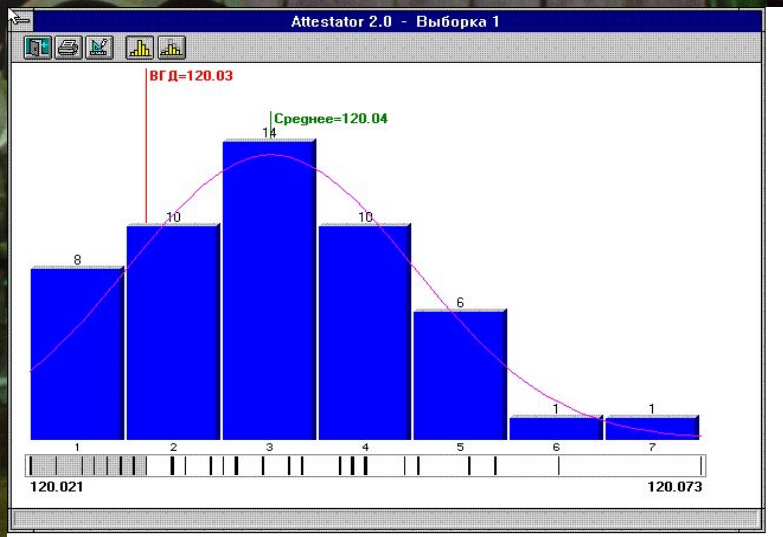


Методы, системы и средства:

- контроля
- нормирования
- диагностики
- управления точностью изготовления и качеством отливок





АРМ “Технолог – литейщик” САПР “Отливка”

Применяемые в АРМ системы обеспечивают:

- автоматизированный ввод чертежа детали в компьютер с использованием пакета векторизации
- проектирование технологических решений на 2D и 3D-системах.
- автоматизацию проектных операций до 80%
- импорт/экспорт моделей в форматах DXF, DBF, IGES, SAT, STEP

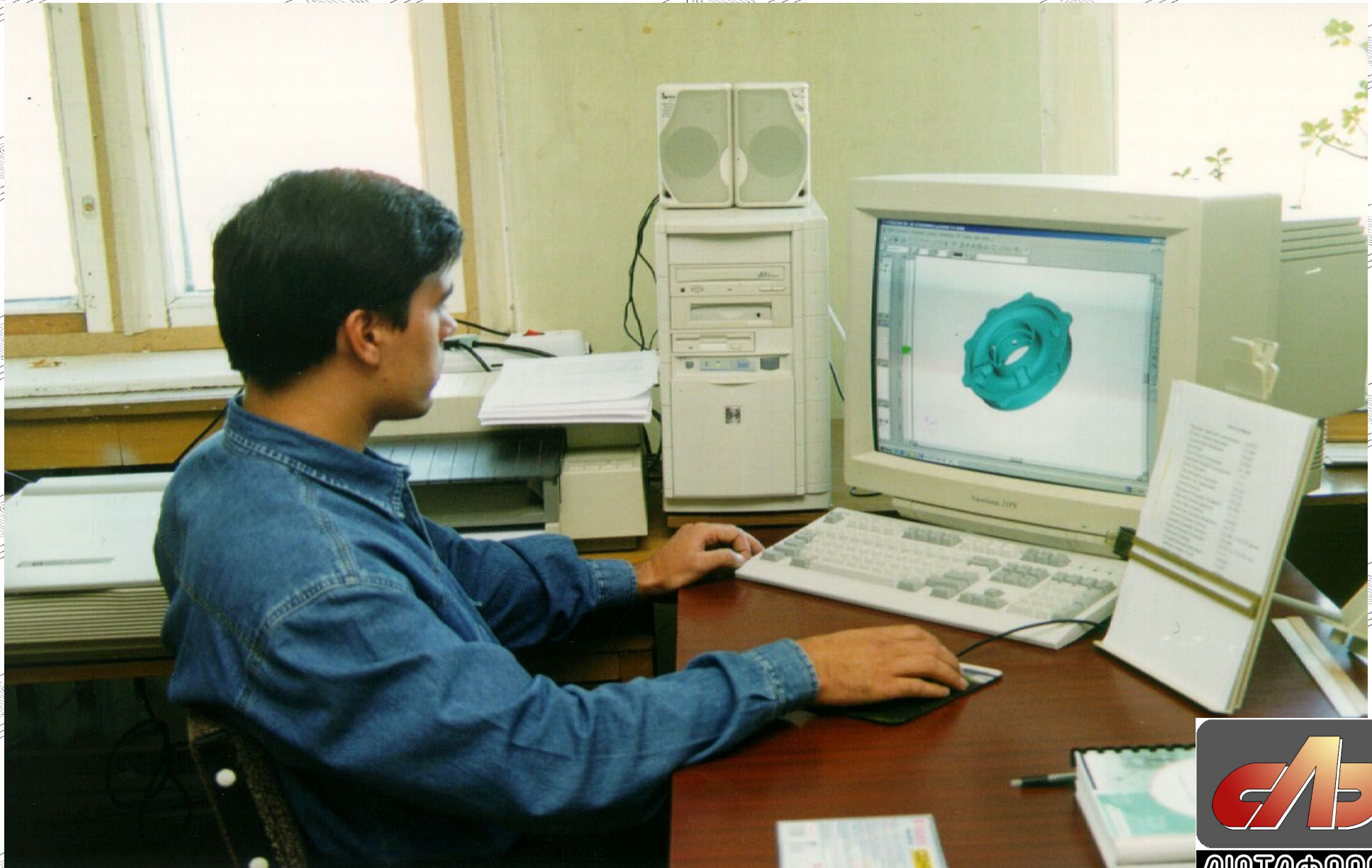


САПР «Отливка»

- Создание чертежа детали или импорт из других систем
- Оценка технологичности детали
- Разработка чертежа отливки
- Разработка технологии литейной формы
- Расчет и размещение моделей и элементов литниковой системы в форме



САПР «Отливка»



Программно-технический комплекс «Лит-АСУ»

Автоматизированное управление
технологическим процессом
Литейного Комплекса



Программно-технический комплекс «Лит-АСУ»

Административная База Данных
Автоматизированного Литейного Комплекса



Основные функции:

- Планирование
- Учет принятого годного литья
- Учет брака форм
- Учет брака отливок
- Учет простоев
- Составление отчетов



В начало

