

# Печатные машины и агрегаты

Общие сведения

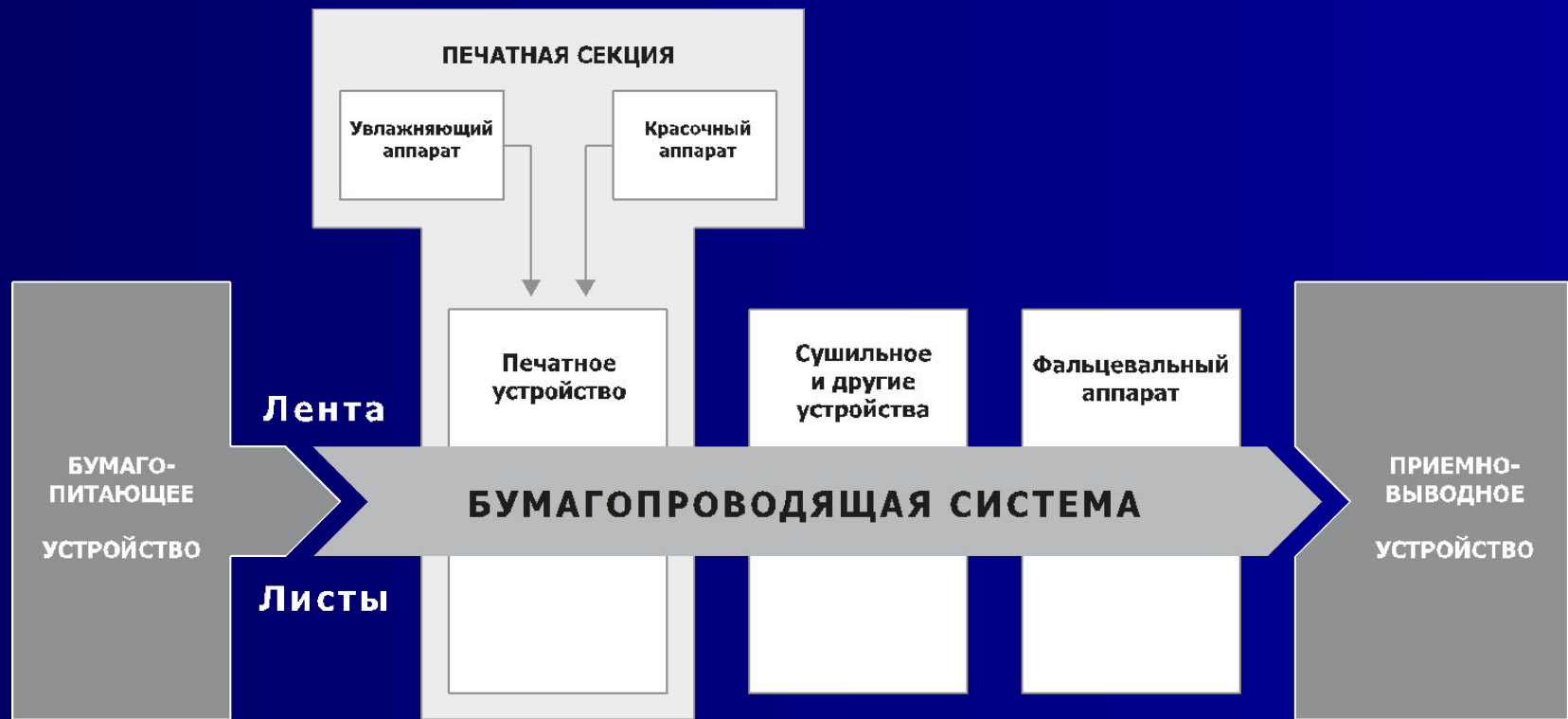
# Основные операции

- Нанесение краски на печатную форму
- Подача запечатываемого материала в зону печатания и его выравнивание
- Создание контакта (давления)
- Отделение оттиска от формы (или резины), его вывод из зоны печатания
- Приемка готовых оттисков (укладывание листов в стопу или сматывание рулона)

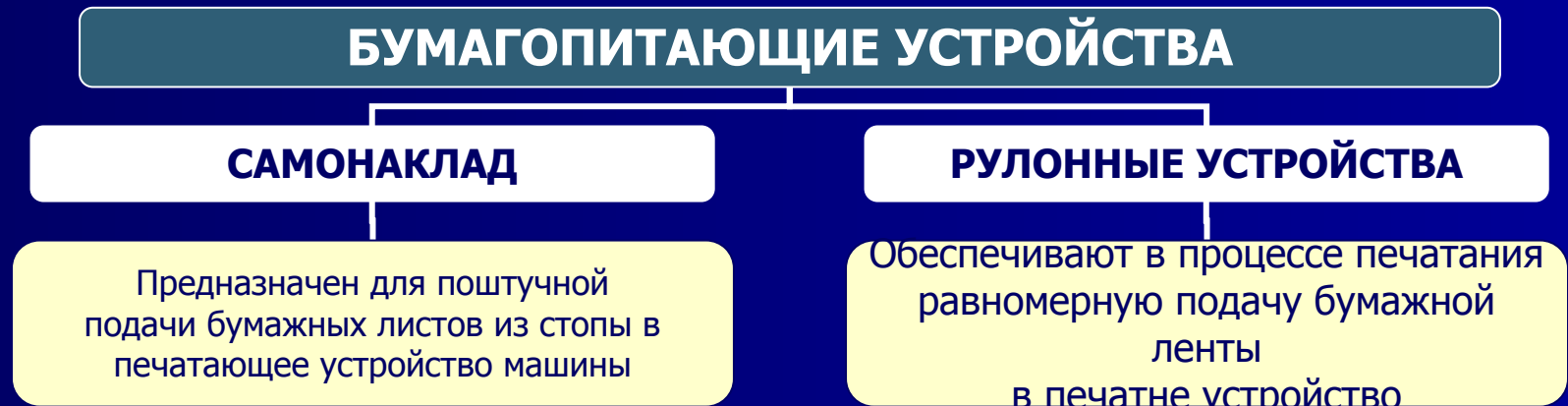
# Дополнительные операции

- Увлажнение пробельных элементов печатной формы (*пл.офс.печать*)
- Удаление избытка краски с печатной формы (*глуб. печать*)
- Разрезка запечатанной бумажной ленты на листы, их фальцовка, скрепление и т.д. (*рулонная печать*)

# Структурная схема печатной машины



# Виды бумагопитающих устройств



# Печатные устройства машин для прямой (контактной) печати

Печатные устройства

ТИГЕЛЬНЫЕ

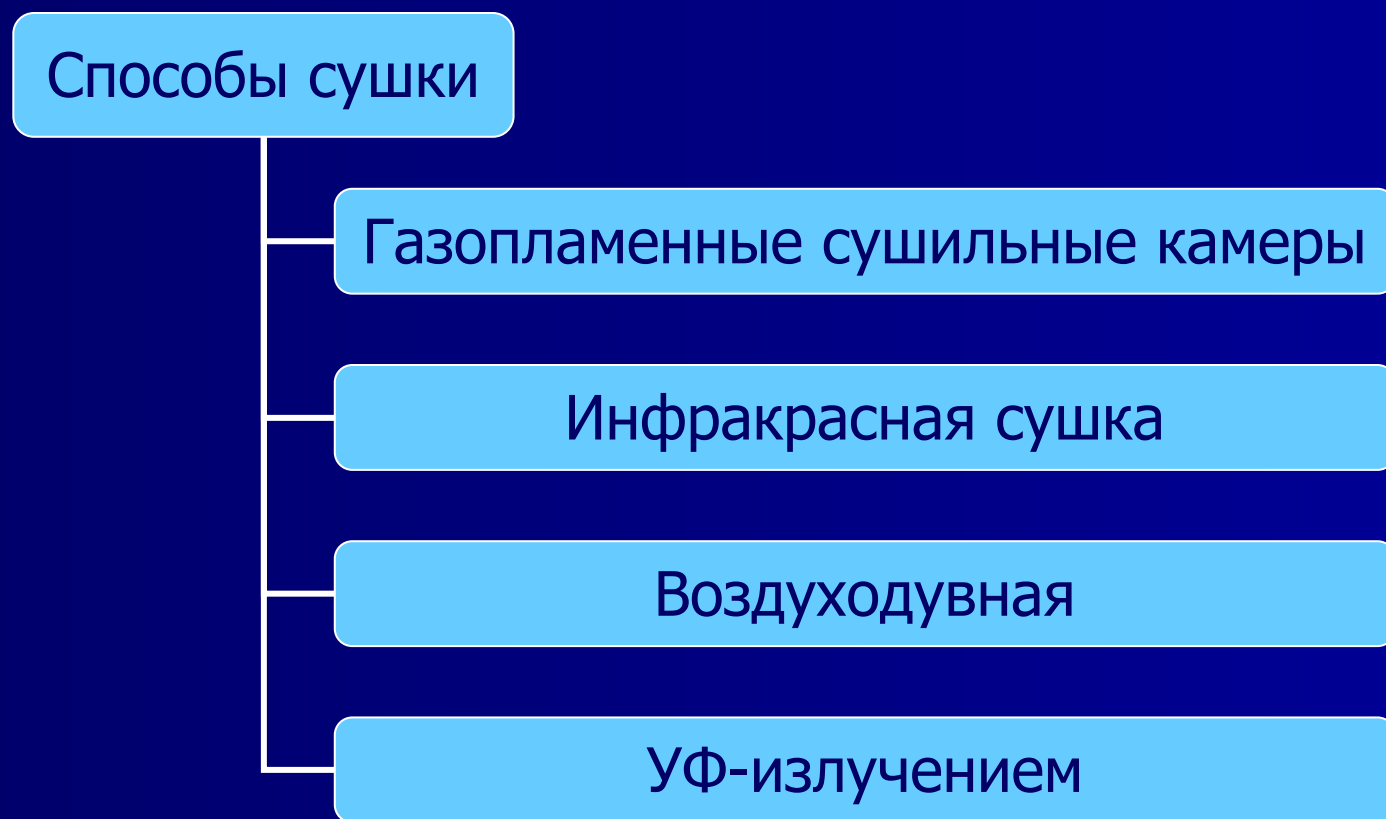
ПЛОСКОПЕЧАТНЫЕ

РОТАЦИОННЫЕ

# Красочный аппарат

- Предназначен для нанесения дозированной слой вязкой или жидкой краски на печатную форму
- Красочные аппараты состоят из 3-х групп:
  - Краскоподающая
  - Раскатная
  - Накатная

# Виды сушильных устройств





# Укрупненная классификация печтных машин

- **По виду бумаги**
  - Листовые
  - Рулонные
- **По геометрии поверхностей**
  - Тигельные
  - Плоскопечатные
  - Ротационные
- **По числу красочных секций**
  - Однокрасочные
  - Двухкрасочные
  - Многокрасочные
- **По виду печати**
  - Высокой
  - Плоской
  - Глубокой
- **По виду продукции**
  - Универсальные
  - Специализированные
- **По одновременной запечатке сторон**
  - Односторонние
  - Двухсторонние
  - Перенастраиваемые

# По расположению печатных секций

- Секционное (последовательное) построение
- Ярусное построение
- Планетарное построение

**Спасибо за внимание!**

