

Печатные машины и агрегаты

Общие сведения

Основные операции

- Нанесение краски на печатную форму
- Подача запечатываемого материала в зону печатания и его выравнивание
- Создание контакта (давления)
- Отделение оттиска от формы (или резины), его вывод из зоны печатания
- Приемка готовых оттисков (укладывание листов в стопу или сматывание рулона)

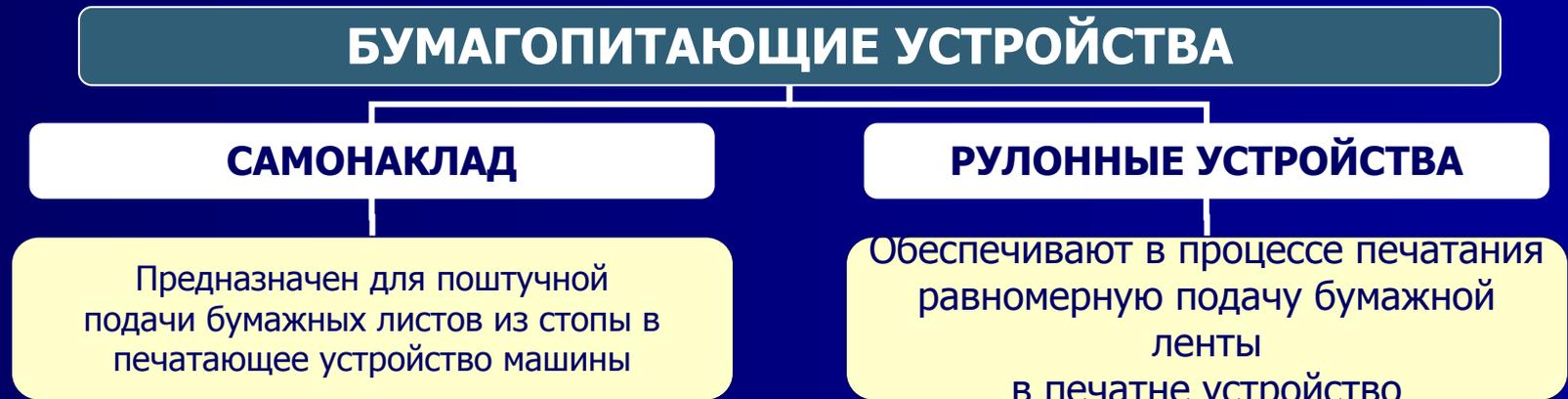
Дополнительные операции

- Увлажнение пробельных элементов печатной формы (*пл.офс.печать*)
- Удаление избытка краски с печатной формы (*глуб. печать*)
- Разрезка запечатанной бумажной ленты на листы, их фальцовка, скрепление и т.д. (*рулонная печать*)

Структурная схема печатной машины



Виды бумагопитающих устройств



Печатные устройства машин для прямой (контактной) печати

Печатные устройства

ТИГЕЛЬНЫЕ

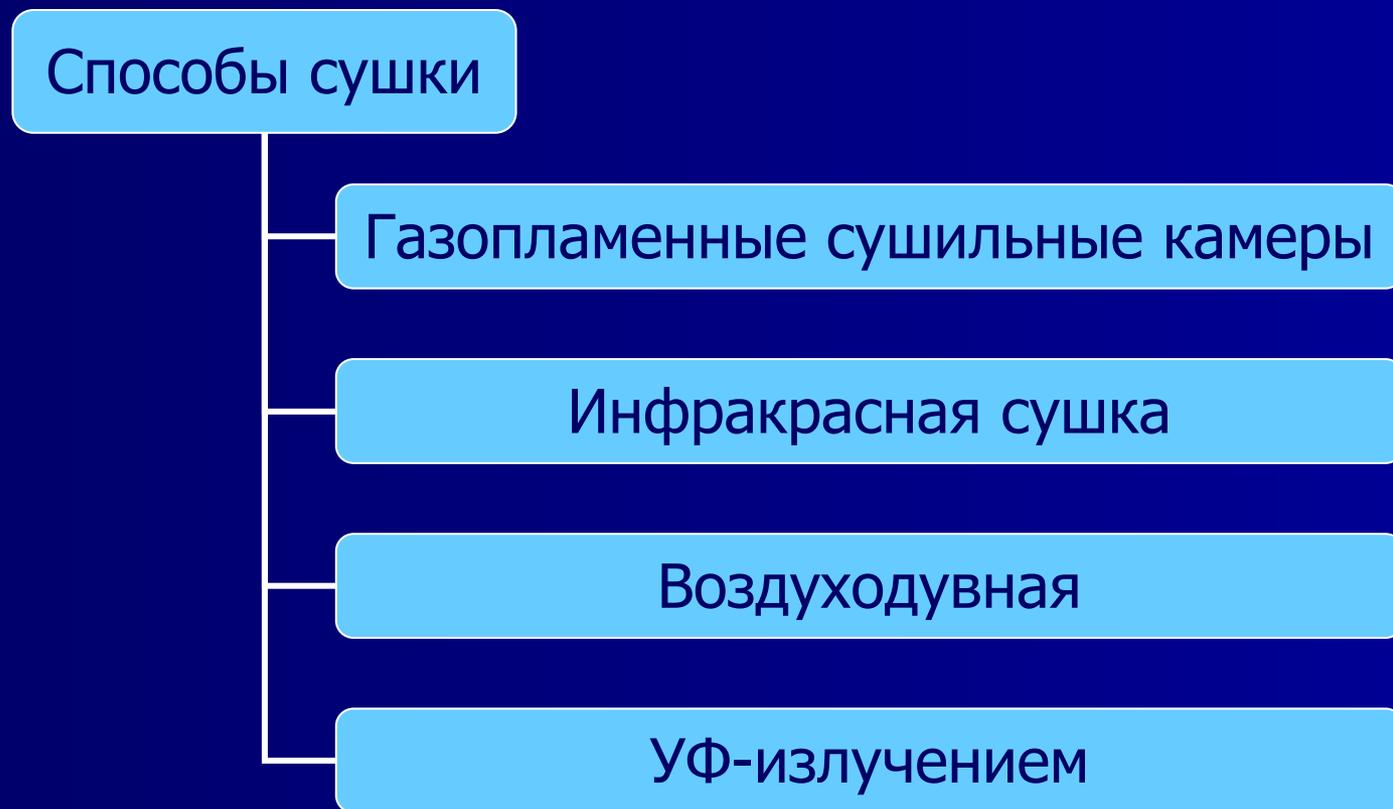
ПЛОСКОПЕЧАТНЫЕ

РОТАЦИОННЫЕ

Красочный аппарат

- Предназначен для нанесения дозированной слой вязкой или жидкой краски на печатную форму
- Красочные аппараты состоят из 3-х групп:
 - Краскоподающая
 - Раскатная
 - Накатная

Виды сушильных устройств



Укрупненная классификация печатных машин

- **По виду бумаги**
 - Листовые
 - Рулонные
- **По геометрии поверхностей**
 - Тигельные
 - Плоскопечатные
 - Ротационные
- **По числу красочных секций**
 - Однокрасочные
 - Двухкрасочные
 - Многокрасочные
- **По виду печати**
 - Высокой
 - Плоской
 - Глубокой
- **По виду продукции**
 - Универсальные
 - Специализированные
- **По одновременной запечатке сторон**
 - Односторонние
 - Двухсторонние
 - Перенастраиваемые

По расположению печатных секций

- Секционное (последовательное) построение
- Ярусное построение
- Планетарное построение

Спасибо за внимание!

