

Бункерно- загрузочные устройства

(БЗУ)

Линейная и круговая циклограммы БЗУ

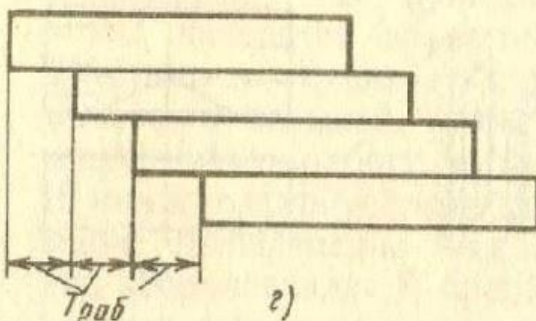
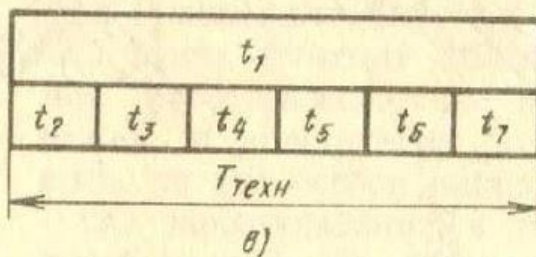
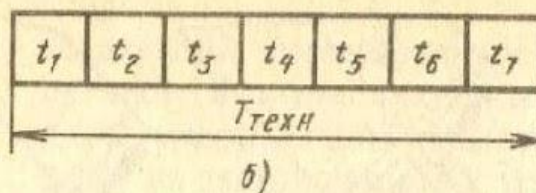
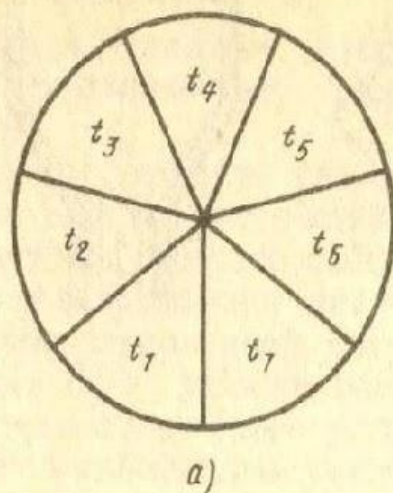


Рис. 16. Циклограмма БЗУ:
а — круговая; б—в — линейная

Производительность БЗУ

$$T_{\text{раб}} = T_{\text{техн}} / \kappa$$

$$T_{\text{раб}} = b / \nu$$

$$\Pi_m = 60 / T_{\text{раб}} = \frac{60\kappa}{T_{\text{техн}}}$$

$$\Pi_\delta = \Pi_m \eta$$

$$\Pi_{\delta} = \frac{60v}{b} \eta$$

$$v = \frac{\pi R n}{30}$$

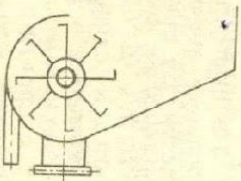
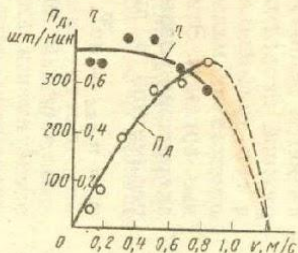
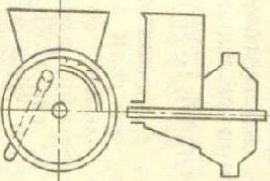
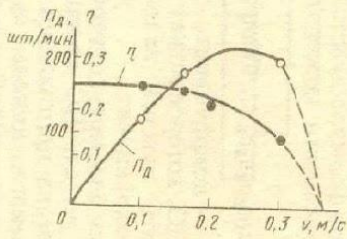
$$\Pi_{\delta} = nk\eta$$

$$b = \frac{2\pi R}{k}$$

$$\eta = \eta_{\max} - \varepsilon v^{\psi}$$

Производительность и коэффициент выдачи БЗУ

4. Производительность и коэффициент выдачи η различных БЗУ при изменении скорости v

Эскиз БЗУ	Конструктивные параметры БЗУ. Тип и размеры ПО	Зависимость коэффициента выдачи от окружной скорости захватных органов	Аппроксимирующая формула
	<p> $R = 160 \text{ м}; k = 12; a_1 = 1; a_2 = 1; a_3 = 1.$ Стакан: $l = 24 \text{ мм}; d = 10 \text{ мм}$ </p>		$\eta = 0,78 - 0,32v^4$
	<p> $R = 0,190 \text{ м}; k = 96; a_1 = 1; a_2 = 1; a_3 = 1.$ Стакан: $l = 19 \text{ мм}; d = 8 \text{ мм}$ </p>		$\eta = 0,245 - 13v^4$

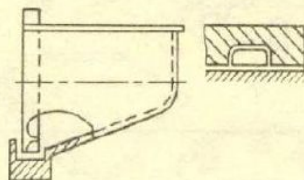
Производительность и коэффициент выдачи БЗУ

Эскиз БЗУ

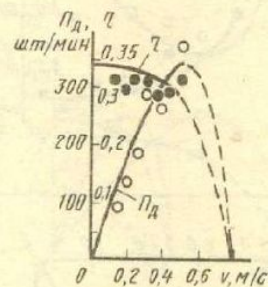
Конструктивные
параметры БЗУ.
Тип и размеры ПО

Зависимость коэффициента выдачи
от окружной скорости
захватных органов

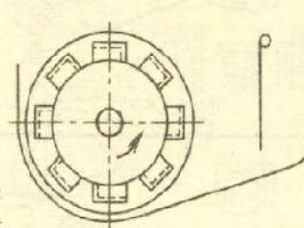
Аппроксимирующая
формула



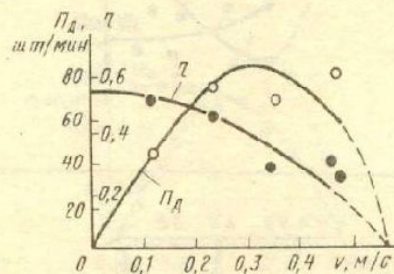
$R = 0,110$ м; $k = 8$;
 $a_1 = 1$; $a_2 = 1$; $a_3 = 1$.
Стакан: $l = 14$ мм; $d =$
 $= 18$ мм



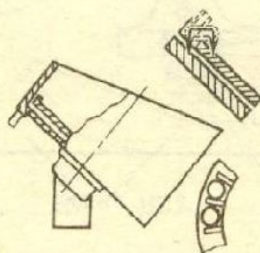
$$\eta = 0,55 - 1,6v^4$$



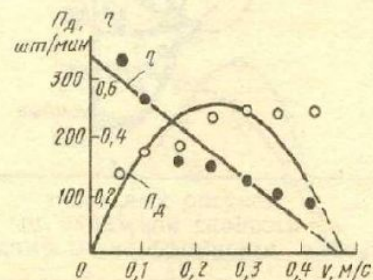
$R = 0,120$ м; $k = 30$;
 $a_1 = 1$; $a_2 = 1$; $a_3 = 1$.
Стакан: $l = 12$ мм; $d =$
 $= 17$ мм



$$\eta = 0,33 - 0,81v^4$$



$R = 0,195$ м; $k = 68$;
 $a_1 = 1$; $a_2 = 1$; $a_3 = 1$.
Стакан: $l = 30$ мм; $d =$
 $= 10$ мм



$$\eta = 0,68 - 1,43v^4$$

