

# Бункерно- загрузочные устройства

(БЗУ)

# Линейная и круговая циклограммы БЗУ

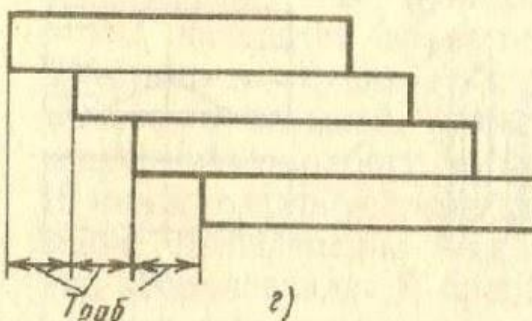
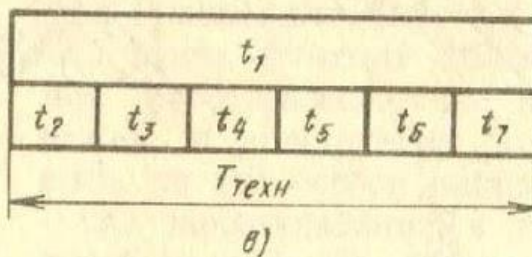
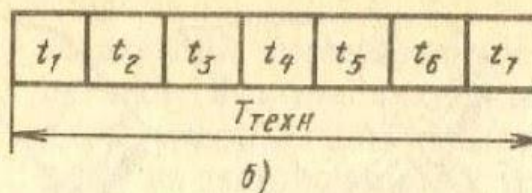
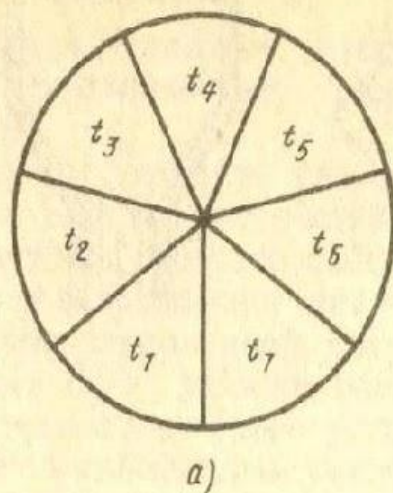


Рис. 16. Циклограмма БЗУ:  
а — круговая; б—г — линейная

# Производительность БЗУ

$$T_{\text{раб}} = T_{\text{техн}} / \kappa$$

$$T_{\text{раб}} = b / \nu$$

$$\Pi_m = 60 / T_{\text{раб}} = \frac{60\kappa}{T_{\text{техн}}}$$

$$\Pi_\delta = \Pi_m \eta$$

$$\Pi_{\delta} = \frac{60v}{b} \eta$$

$$v = \frac{\pi R n}{30}$$

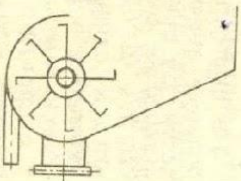
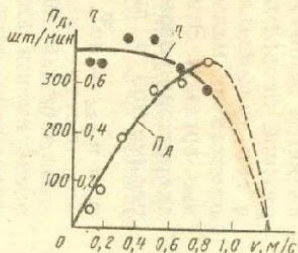
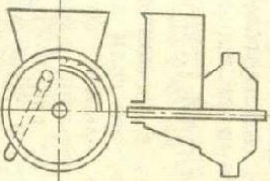
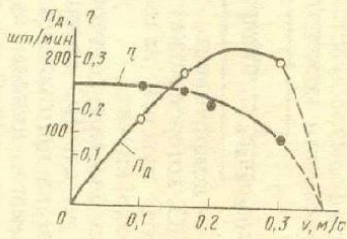
$$\Pi_{\delta} = nk\eta$$

$$b = \frac{2\pi R}{k}$$

$$\eta = \eta_{\max} - \varepsilon v^{\psi}$$

# Производительность и коэффициент выдачи БЗУ

## 4. Производительность и коэффициент выдачи $\eta$ различных БЗУ при изменении скорости $v$

Эскиз БЗУ	Конструктивные параметры БЗУ. Тип и размеры ПО	Зависимость коэффициента выдачи от окружной скорости захватных органов	Аппроксимирующая формула
	<p><math>R = 160 \text{ м}; k = 12; a_1 = 1; a_2 = 1; a_3 = 1.</math>                      Стакан: <math>l = 24 \text{ мм}; d = 10 \text{ мм}</math></p>		$\eta = 0,78 - 0,32v^4$
	<p><math>R = 0,190 \text{ м}; k = 96; a_1 = 1; a_2 = 1; a_3 = 1.</math>                      Стакан: <math>l = 19 \text{ мм}; d = 8 \text{ мм}</math></p>		$\eta = 0,245 - 13v^4$



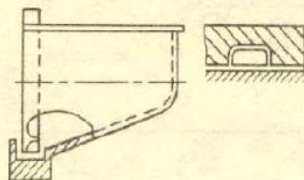
# Производительность и коэффициент выдачи БЗУ

Эскиз БЗУ

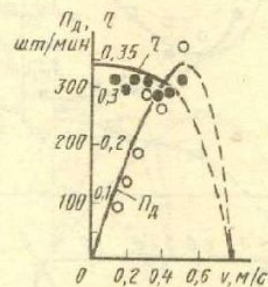
Конструктивные  
параметры БЗУ.  
Тип и размеры ПО

Зависимость коэффициента выдачи  
от окружной скорости  
захватных органов

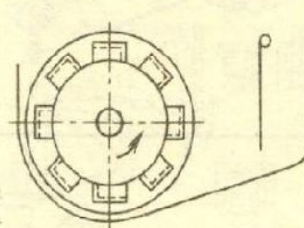
Аппроксимирующая  
формула



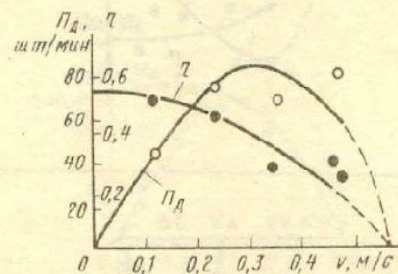
$R = 0,110$  м;  $k = 8$ ;  
 $a_1 = 1$ ;  $a_2 = 1$ ;  $a_3 = 1$ .  
Стакан:  $l = 14$  мм;  $d =$   
 $= 18$  мм



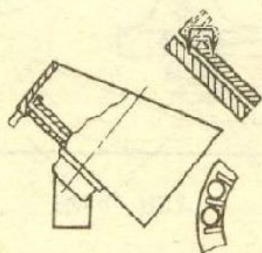
$$\eta = 0,55 - 1,6v^4$$



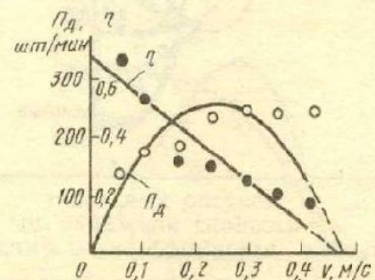
$R = 0,120$  м;  $k = 30$ ;  
 $a_1 = 1$ ;  $a_2 = 1$ ;  $a_3 = 1$ .  
Стакан:  $l = 12$  мм;  $d =$   
 $= 17$  мм



$$\eta = 0,33 - 0,81v^4$$



$R = 0,195$  м;  $k = 68$ ;  
 $a_1 = 1$ ;  $a_2 = 1$ ;  $a_3 = 1$ .  
Стакан:  $l = 30$  мм;  $d =$   
 $= 10$  мм



$$\eta = 0,68 - 1,43v^4$$

