

HIPAK Kinetic 2400 AF / 2600 AF



На снимке:
 HIPAK Kinetic 2400 AF / 2600 AF,
 станок для изготовления
 упаковки из гофрокартона



На снимках:
 слева - просечные ножи
 справа - сенсорный монитор управления
 (русифицированный)



Autobox Machinery Limited 15 Youngs Industrial Estate, Leighton Buzzard, Bedfordshire, LU7 4QB, UK
 Tel: +44 (0) 1525 379359 • Fax: +44 (0) 1525 382353 • Email: sales@autobox.co.uk • www.autobox.co.uk
 Представительство в странах СНГ и Балтии: Украина, 01014, г.Киев, ул. С.Струтинского, 6, оф.902
 Тел.: +7 (499) 703-18-42 • +38 (044) 536-13-97 • +38 (044) 460-36-85 • Факс: +38 (044) 536-13-97 •
 Моб.:+38 (067) 401-25-37• Моб.:+38 (067) 466-85-66 • Email: a.yasynsky@gmail.comТел.: +7 (499)
 703-18-42 • +38 (044) 536-13-97 • +38 (044) 460-36-85 • Факс: +38 (044) 536-13-97 • Моб.:+38 (067)
 401-25-37• Моб.:+38 (067) 466-85-66 • Email: a.yasynsky@gmail.com • yasynsky@ukr.net
www.autoboxmachinery.ru

Общие сведения об оборудовании:

Станок:

HIPAK Kinetic 2400 AF / 2600 AF

Автоматически настраиваемый, с современной системой генерации энергии, однопроходной станок для изготовления различных типов упаковки из гофрокартона

Основные конструктивные особенности и функции :

- Полностью автоматическое изменение типов/размеров, обычное время настройки 1 минута
- Система генерация и использования кинетической энергии с наиболее низким потреблением электроэнергии и текущими расходами
- Высокая производительность - до 1200 шт./ч
- Более 50 типов гофроупаковки по FEFCO
- Переработка 3-х и 5-слойного гофрокартона (макс. 10 мм)
- Максимальная ширина листа: 2400 / 2600 мм
- Настройка станка полностью автоматическая - просечные и биговальные ножи, рилёвочные ролики и глубина рилевания устанавливаются в зависимости от типа и требуемых размеров ящика и толщины гофрокартона, но может быть выполнена оператором с помощью программного обеспечения
- Программное обеспечение: удобное интуитивное быстро программируемое меню
- Доступно отдалённое программное обеспечение и программирование по внутренней сети
- Сенсорный экран управления с удобным программированием новых или сохранённых в памяти типов и размеров ящиков
- Автоматическая подача листов картона из стопы высотой до 300 мм

Технические характеристики :

- Износоустойчивое резиновое покрытие подающих роликов
- Производительность макс. до 1200 шт./ч
- Автоматическая установка биговальных и просечных ножей более 50 типов по FEFCO, многие заранее запрограммированы
- Типы ящиков более 50 типов по FEFCO, многие заранее запрограммированы
- Размеры ящиков (макс. ширина по обрезанным краям листа) x длина не ограничена (отрезанная)
- Размеры стопы (макс. ширина по обрезанным краям листа) x 100 мм (ширина по обрезанным краям листа) x 330 мм (отрезанная)
- Среднее время настройки приблизительно 30 сек. - автоматическая, без инструментов
- Расстояние между просечками макс. 1400 / 1600 мм (макс. высота ящика типа 0201), может быть увеличена до 2200 / 2400 мм за счёт использования коротких ножей
- мин. 65 мм
- Толщина просечных ножей 7 мм (стандарт)
- Длина просечки макс. 508 мм (стандарт)
- Используемый гофрокартон 1 - 10 мм (толщина), от волны E до волны AA (5-слойный, до 900г/м2)
- Требование к энергопитанию 415 В, 3 фазы, 50/60 Гц, 8 А
- Размеры станка 2650 / 3050 мм x 1400 мм x 1255 мм
- Вес нетто 2300 / 2500 кг



HIPAK Kinetic 2400 AF / 2600 AF

Срок изготовления:

6-8 недель

Гарантийный срок:

24 месяца