



*Арматурные стабилизированные
канаты*

Арматурные стабилизированные канаты

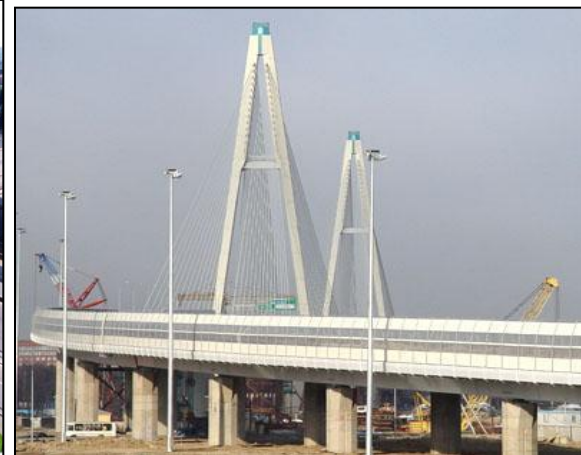
ОАО «Северсталь-метиз»

- первым в России освоило производство стабилизированных арматурных канатов
- при разработке технологии производства принимались требования по prEN 10138-3:2002
- является единственным российским поставщиком высокопрочных арматурных канатов (15,2 мм, 1860 Н/мм²)
- ориентируется на разработку продуктов с улучшенными характеристиками и специальными свойствами



Арматурные стабилизированные канаты. Применение

Дорожные развязки, эстакады, мосты, пролетные сооружения,
здания



Железобетонные изделия



Арматурные стабилизированные канаты. Типовые группы канатов

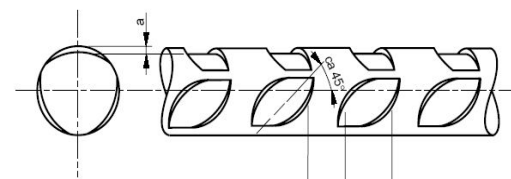
1. Гладкие

(9.3 мм ÷ 18.0 мм)



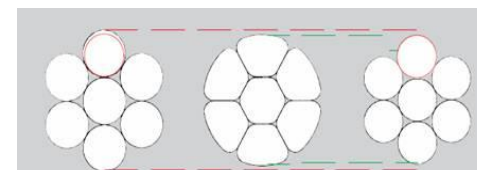
2. С 3-х сторонним периодическим профилем

(9.3 мм ÷ 12.9 мм)



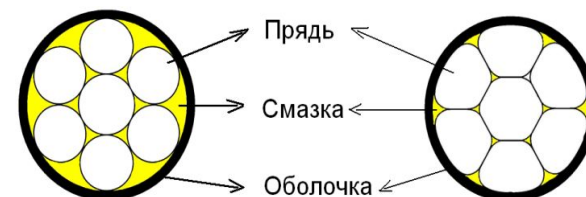
3. Обжатые

(12.7 мм; 15.2 мм; 18.0 мм)



4. В ПЭНД оболочке

(12.7 мм; 15.2 мм; 18.0 мм)



Арматурные стабилизированные канаты

Производство стабилизированных арматурные канатов ОАО «Северсталь-метиз» сертифицированы по требованиям следующих организаций:

- ЦНИИС
(Россия)



- GlobeCert AB
(Швеция)



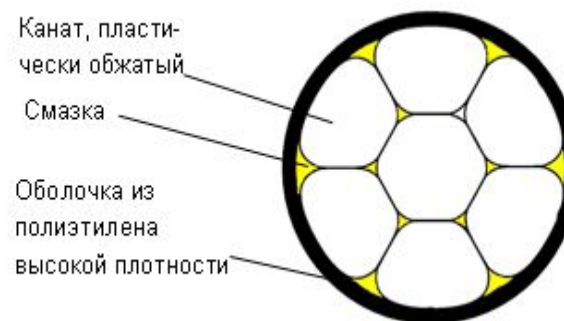
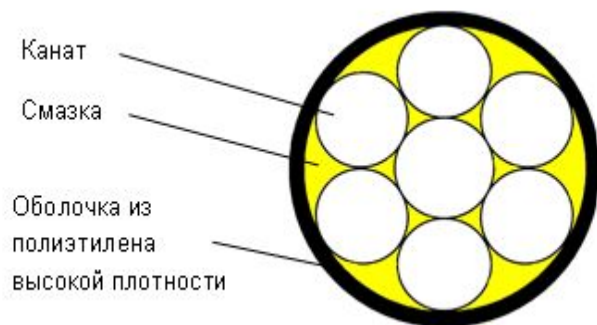
VTT
(Финляндия)



Арматурные стабилизированные канаты в ПЭНД оболочке. Описание

Стабилизированные арматурные канаты в оболочке из полиэтилена высокой плотности, характеризуются следующими особенностями:

- наличие пластичной смазки, занимающей все свободное пространство между канатом и полиэтиленовой оболочкой, а также межпроволочное пространство;
- полиэтилен высокой плотности (HDPE PE 100/ПЭНД) наносится толщиной от 1 мм до 2 мм методом экструдирования;
- канат скользит внутри оболочки за счет наличия смазки и геометрии оболочки



Арматурные стабилизированные канаты в ПЭНД оболочке. Применение

- Армирование безопорных пролетов зданий методом постнапряжения



- Армирование железобетонной оболочки энергоблоков АЭС



