



*Арматурные стабилизированные  
канаты*

# Арматурные стабилизированные канаты

ОАО «Северсталь-метиз»

- первым в России освоило производство стабилизированных арматурных канатов
- при разработке технологии производства принимались требования по prEN 10138-3:2002
- является единственным российским поставщиком высокопрочных арматурных канатов (15,2 мм, 1860 Н/мм<sup>2</sup>)
- ориентируется на разработку продуктов с улучшенными характеристиками и специальными свойствами



# Арматурные стабилизированные канаты. Применение

Дорожные развязки, эстакады, мосты, пролетные сооружения,  
здания



## Железобетонные изделия



# Арматурные стабилизированные канаты. Типовые группы канатов

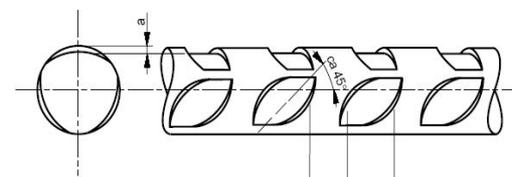
## 1. Гладкие

(9.3 мм ÷ 18.0 мм)



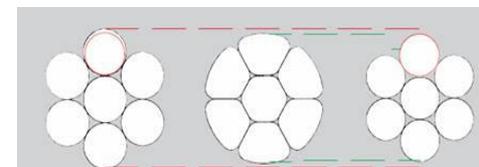
## 2. С 3-х сторонним периодическим профилем

(9.3 мм ÷ 12.9 мм)



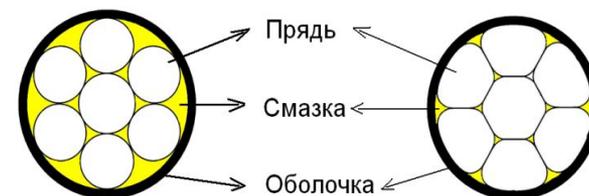
## 3. Обжатые

(12.7 мм; 15.2 мм; 18.0 мм)



## 4. В ПЭНД оболочке

(12.7 мм; 15.2 мм; 18.0 мм)



# Арматурные стабилизированные канаты

Производство стабилизированных арматурные канатов ОАО «Северсталь-метиз» сертифицированы по требованиям следующих организаций:

- ЦНИИС  
(Россия)



- GlobeCert AB  
(Швеция)



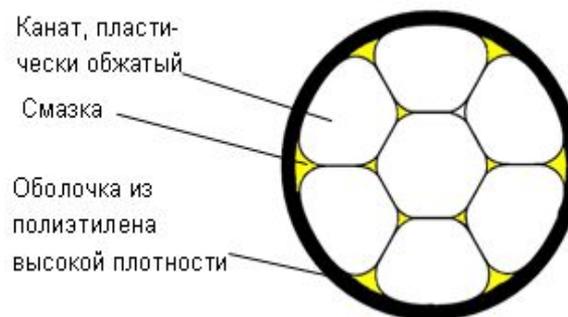
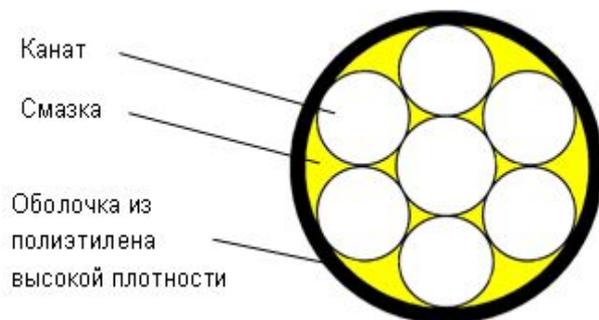
VTT  
(Финляндия)



# Арматурные стабилизированные канаты в ПЭНД оболочке. Описание

Стабилизированные арматурные канаты в оболочке из полиэтилена высокой плотности, характеризуются следующими особенностями:

- наличие пластичной смазки, занимающей все свободное пространство между канатом и полиэтиленовой оболочкой, а также межпроволочное пространство;
- полиэтилен высокой плотности (HDPE PE 100/ПЭНД) наносится толщиной от 1 мм до 2 мм методом экструдирования;
- канат скользит внутри оболочки за счет наличия смазки и геометрии оболочки



# Арматурные стабилизированные канаты в ПЭНД оболочке. Применение

- Армирование безопорных пролетов зданий методом постнапряжения



- Армирование железобетонной оболочки энергоблоков АЭС



