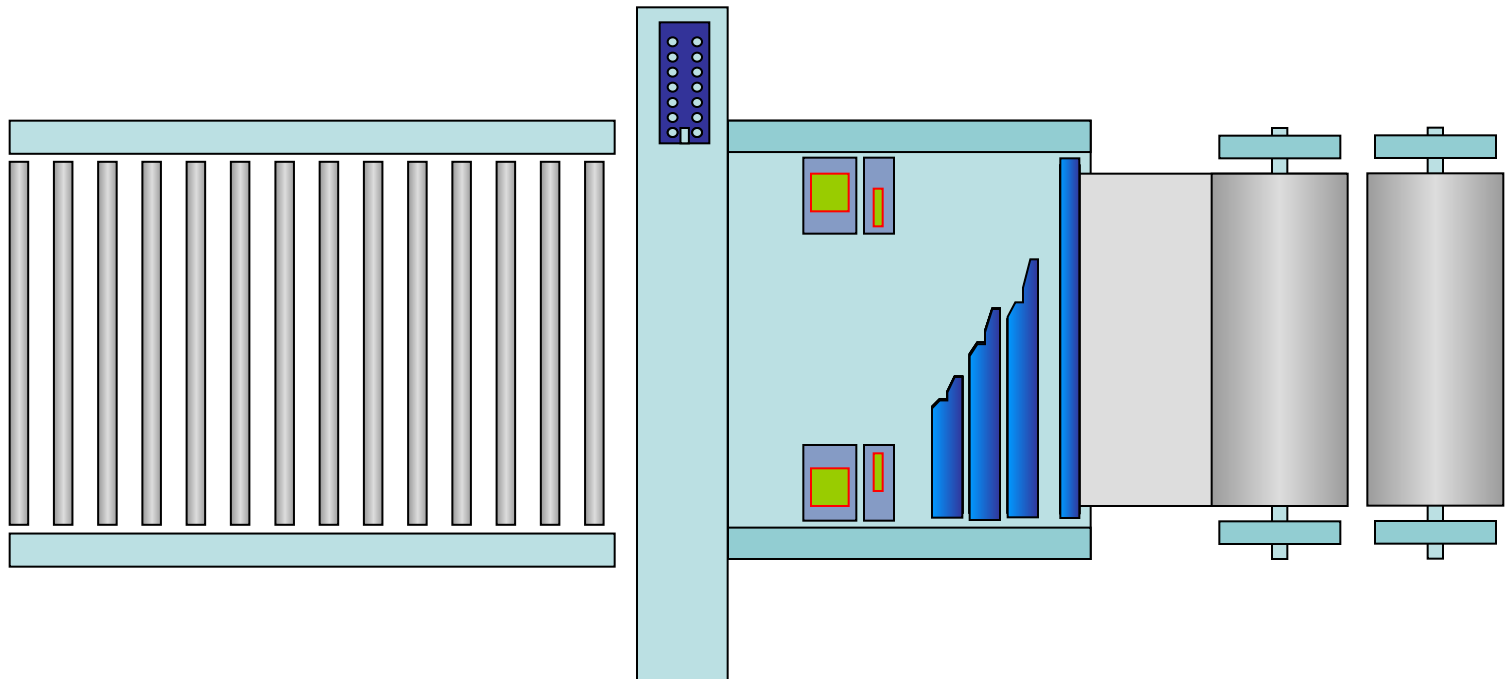


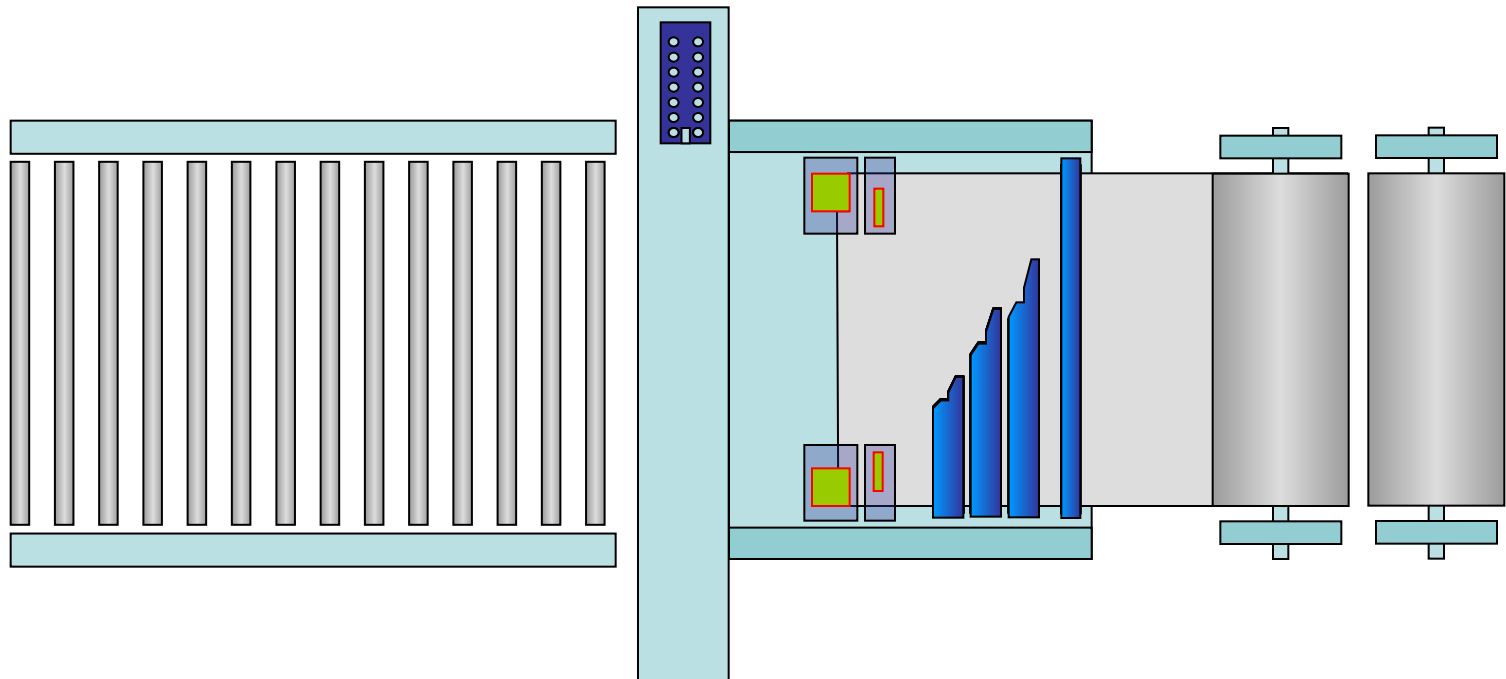
Станок №1

- Выбор листа и автоматическая подача
- Правка листа
- Нанесение ребер жесткости
- Пробивка отверстий



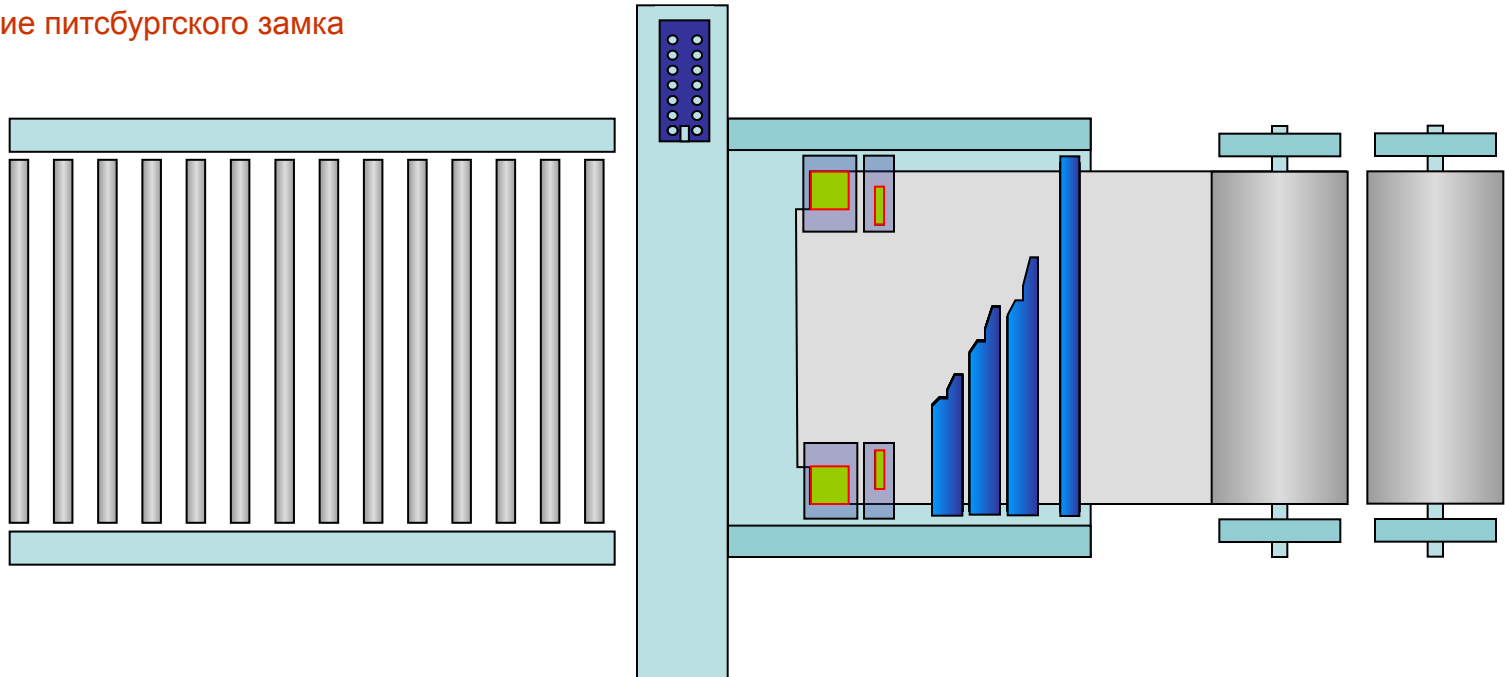
Станок №1

- Выбор листа и автоматическая подача
- Правка листа
- Нанесение ребер жесткости
- Пробивка отверстий



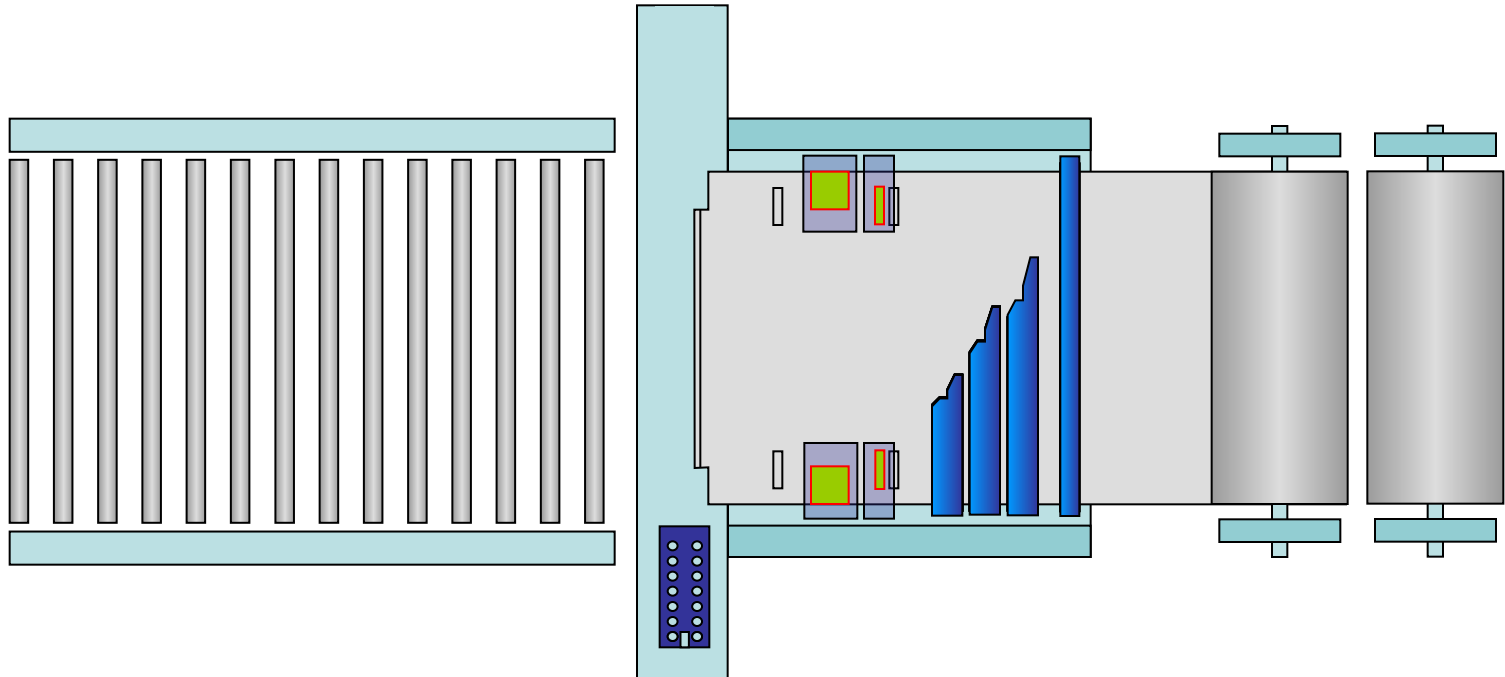
Станок №1

- Выбор листа и автоматическая подача
- Правка листа
- Нанесение ребер жесткости
- Пробивка отверстий
- Формирование питсбургского замка

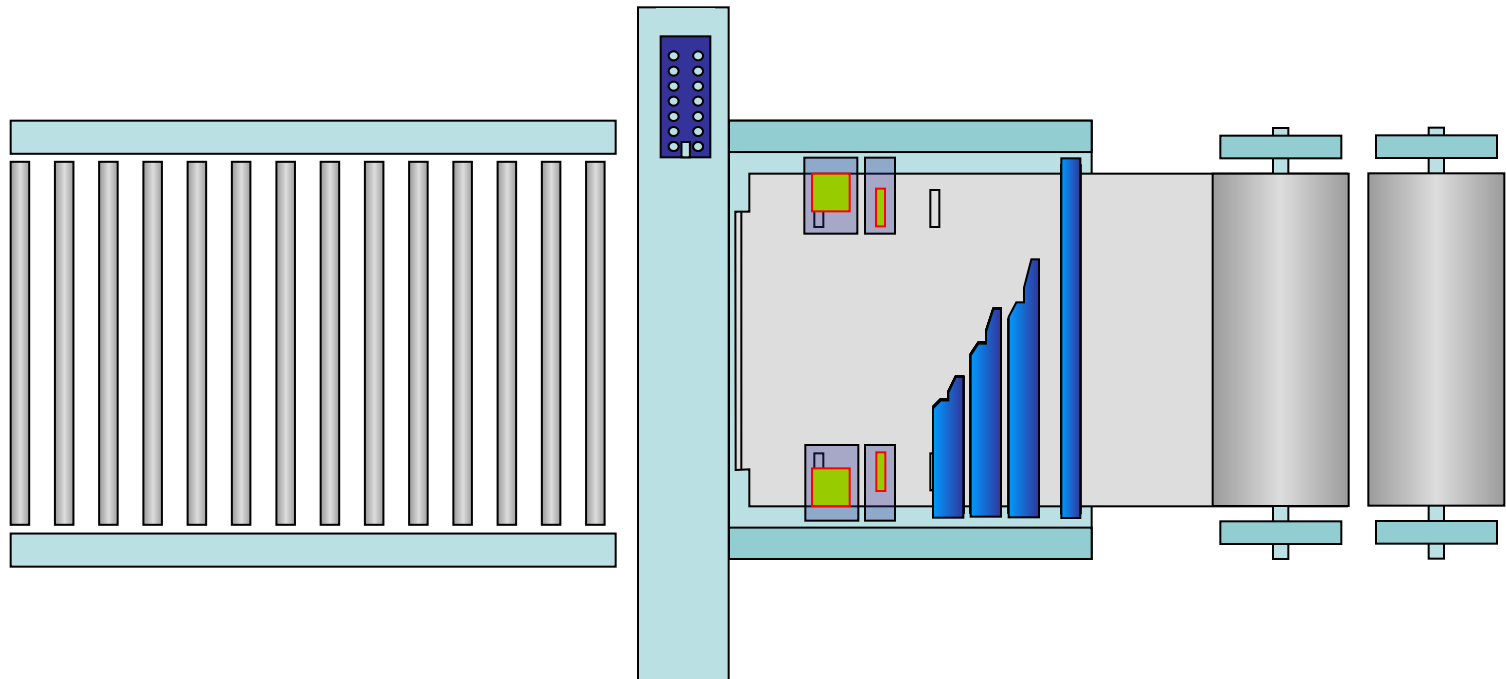


Станок №1

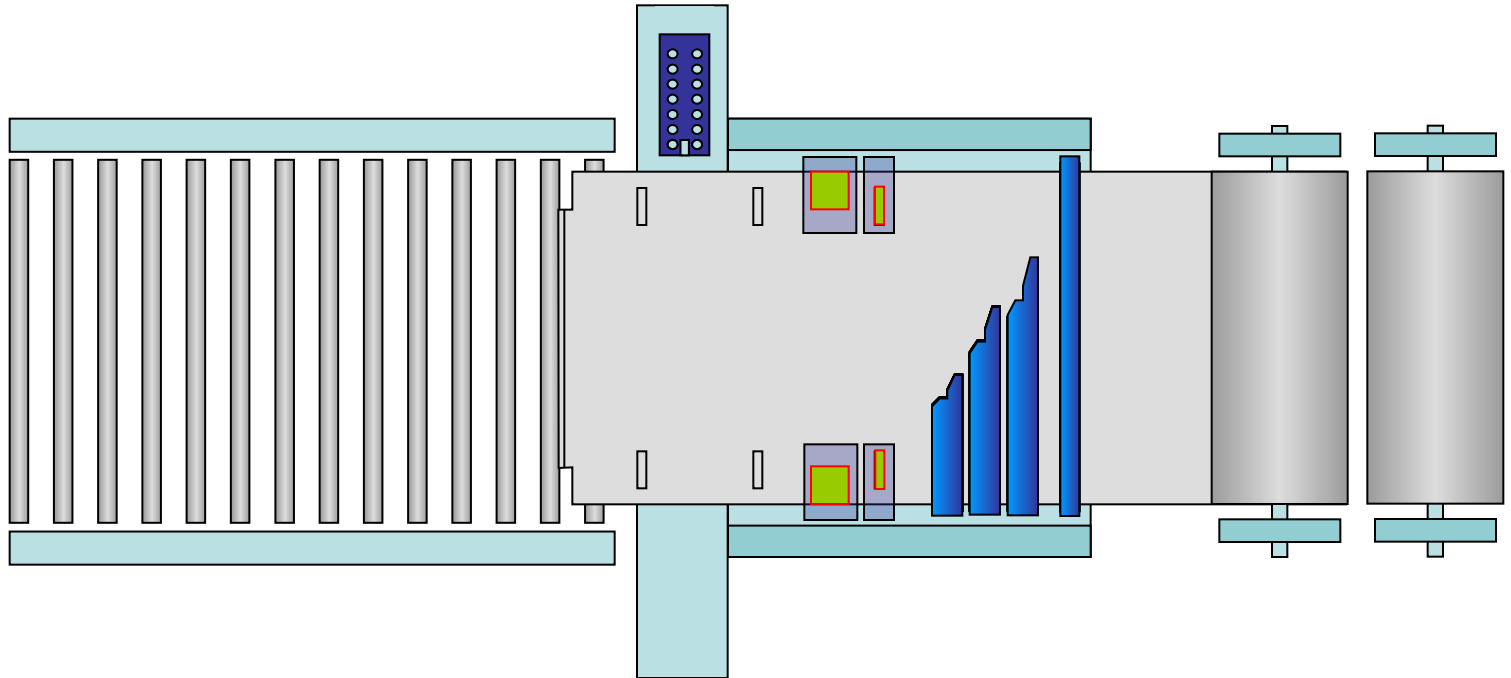
- Выбор листа и автоматическая подача
- Правка листа
- Нанесение ребер жесткости
- Пробивка отверстий



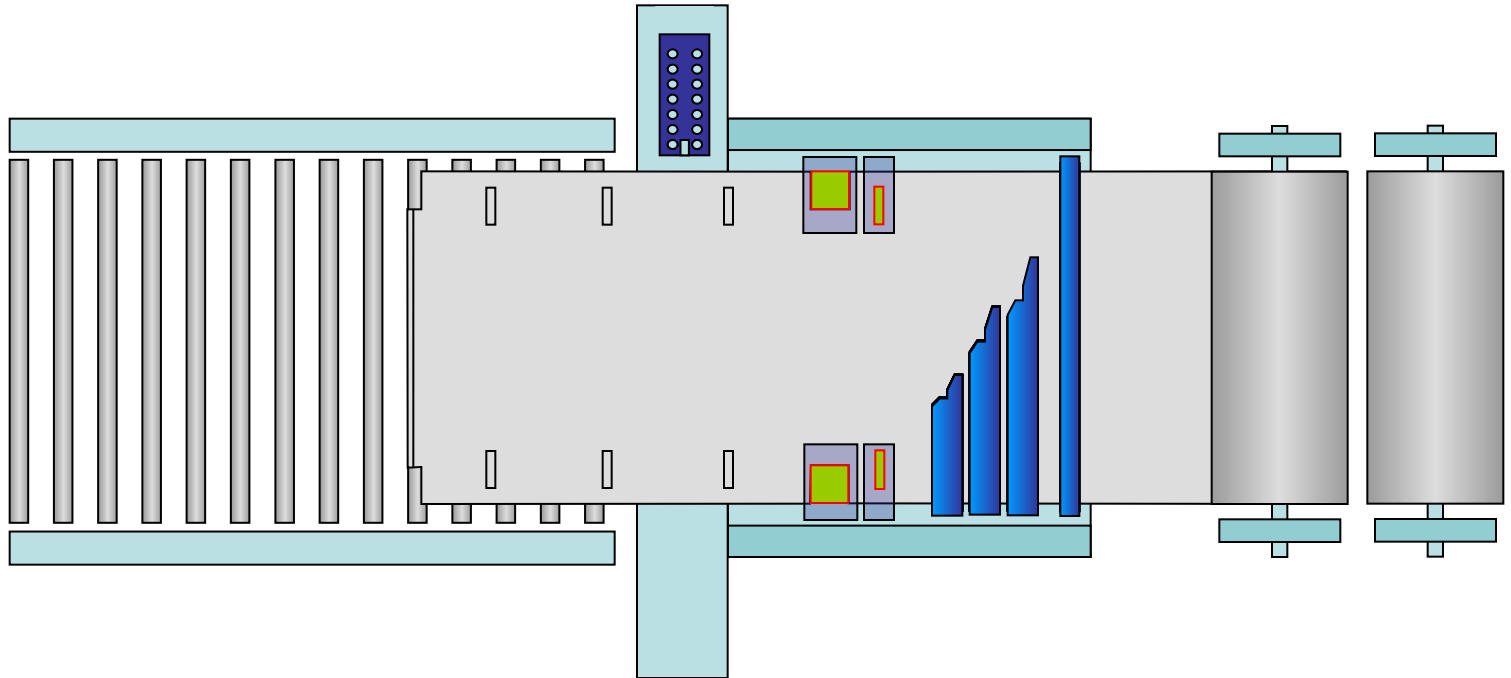
- Выбор листа и автоматическая подача
- Правка листа
- Нанесение ребер жесткости
- Пробивка отверстий



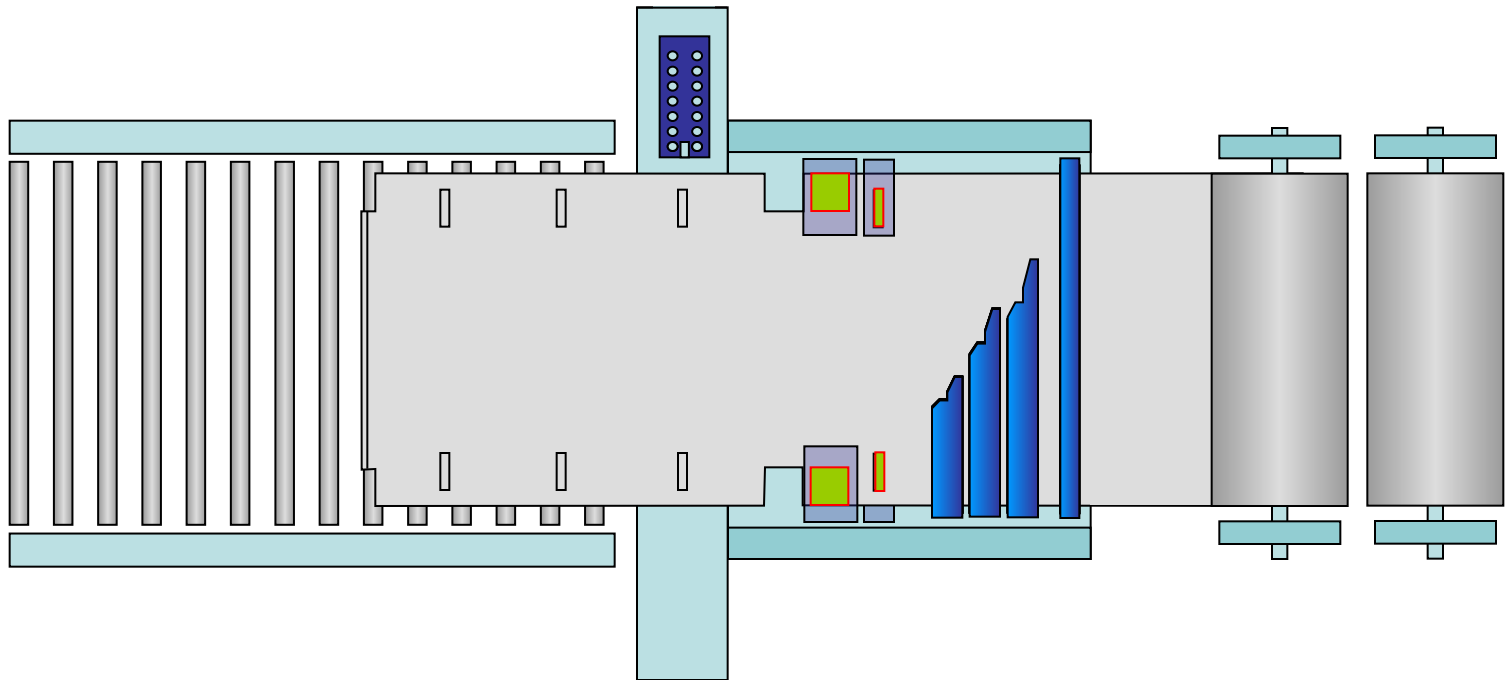
- Выбор листа и автоматическая подача
- Правка листа
- Нанесение ребер жесткости
- Пробивка отверстий



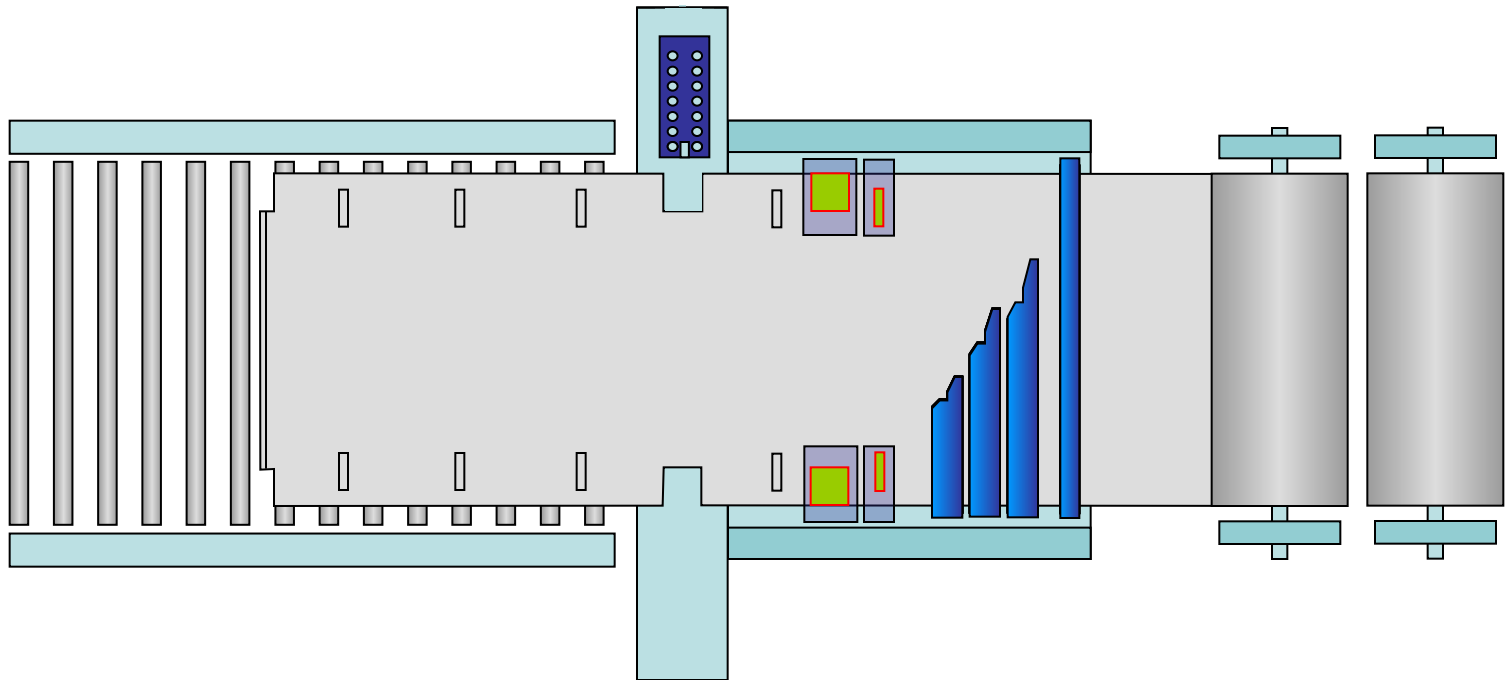
- Выбор листа и автоматическая подача
- Правка листа
- Нанесение ребер жесткости
- Пробивка отверстий

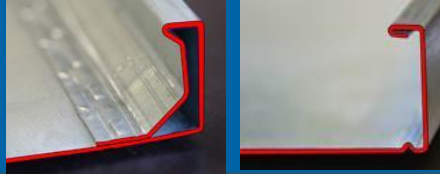


- Выбор листа и автоматическая подача
- Правка листа
- Нанесение ребер жесткости
- Пробивка отверстий

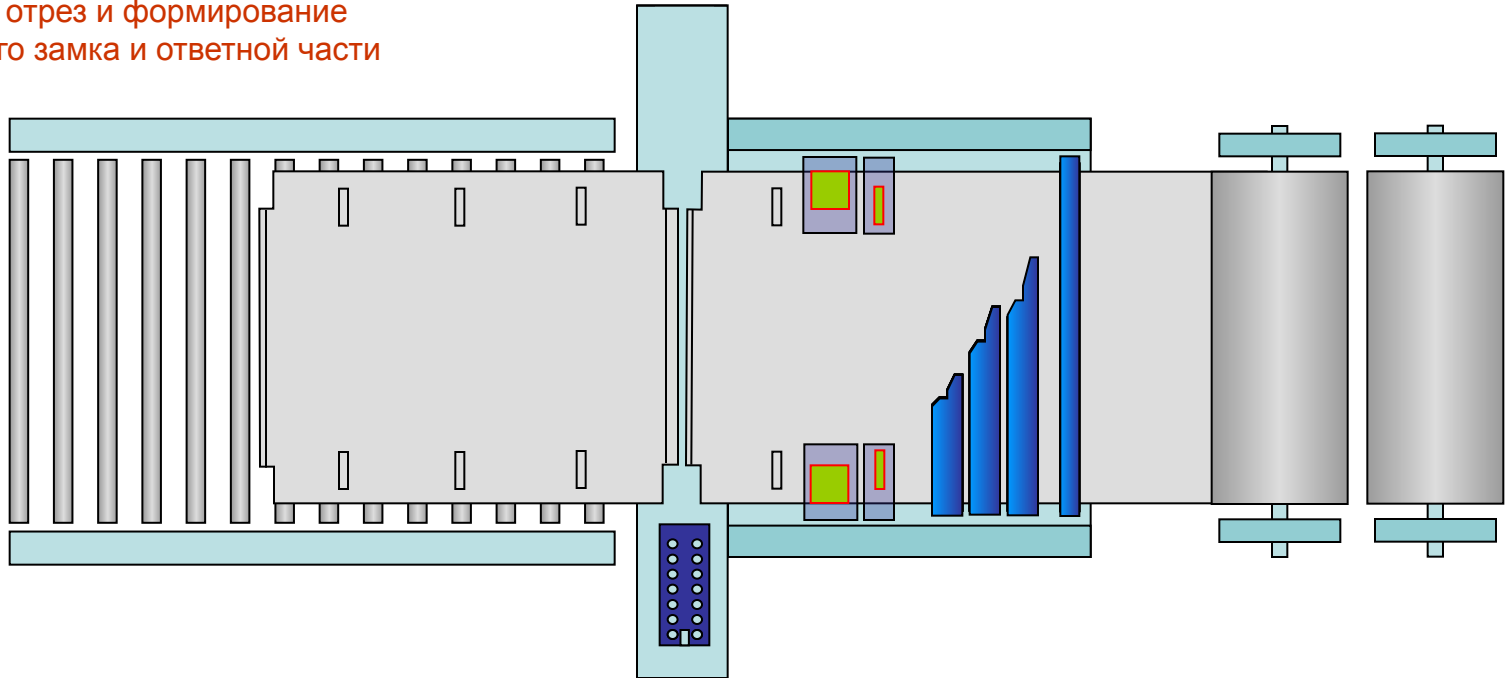


- Выбор листа и автоматическая подача
- Правка
- Нанесение ребер жесткости
- Пробивка отверстий





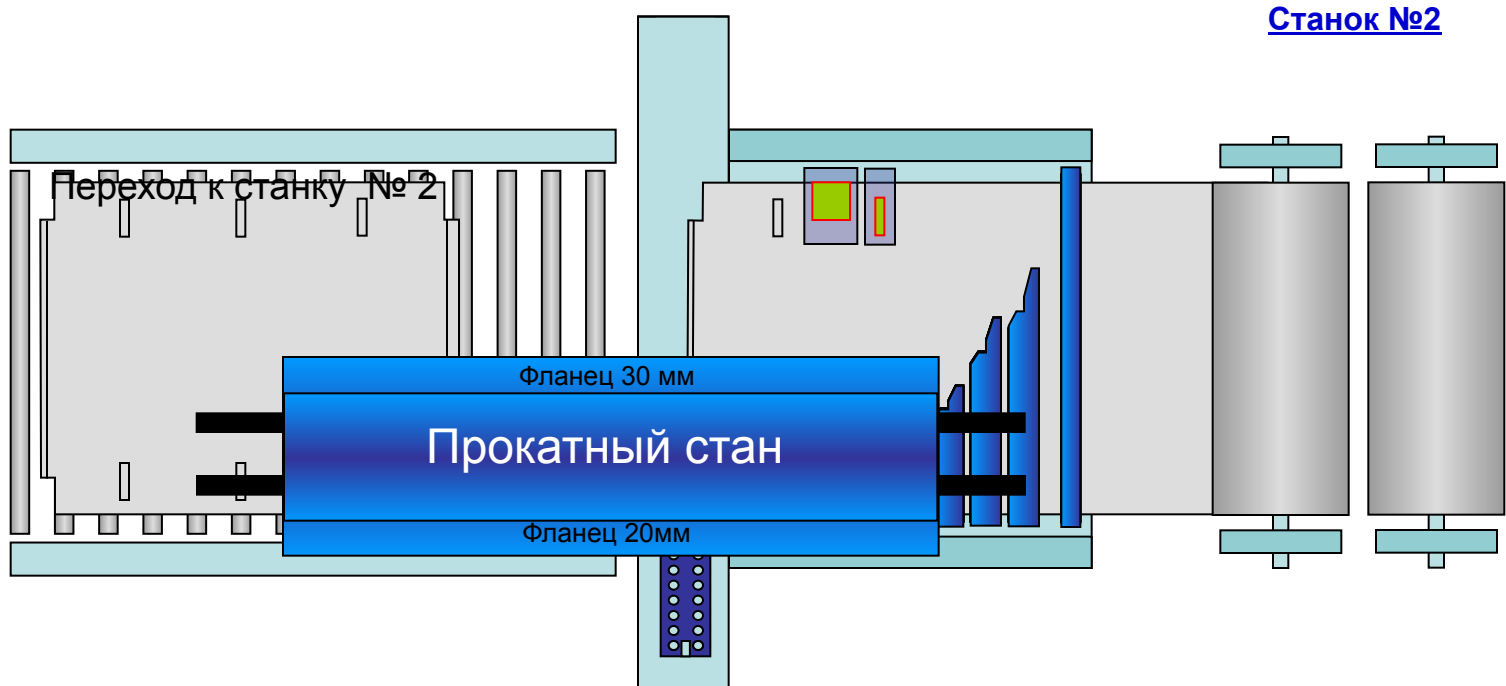
- Выбор листа и автоматическая подача
- Правка листа
- Нанесение ребер жесткости
- Пробивка отверстий
- Поперечный отрез и формирование питсбургского замка и ответной части



Продолжение цикла

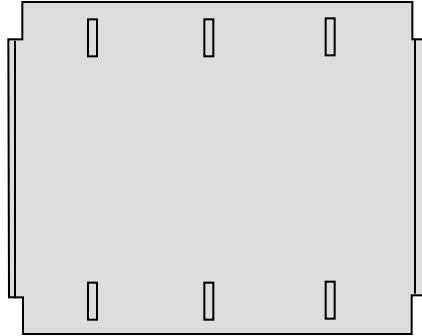


Станок №2 Прокатный стан для формирования фланца 20 мм и 30мм CGF 1

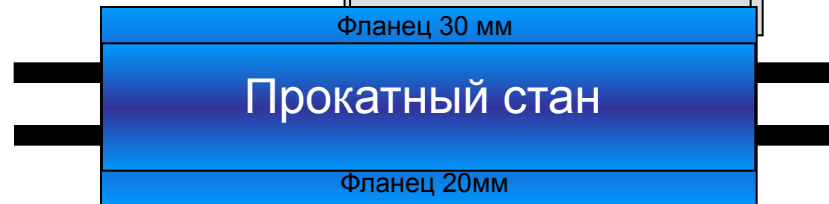
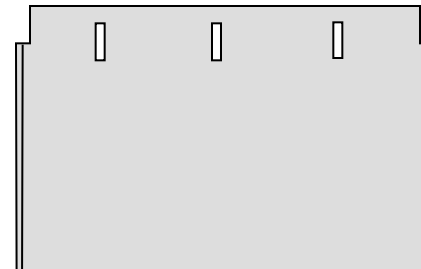


Станок №2 Прокатный стан

Формирование
фланцев –
20 и 30 мм
типа CGF1



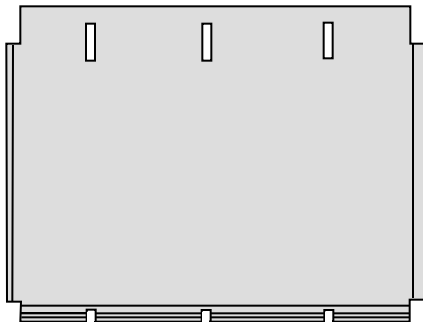
Переход к станку №2



Первый фланец
сформирован

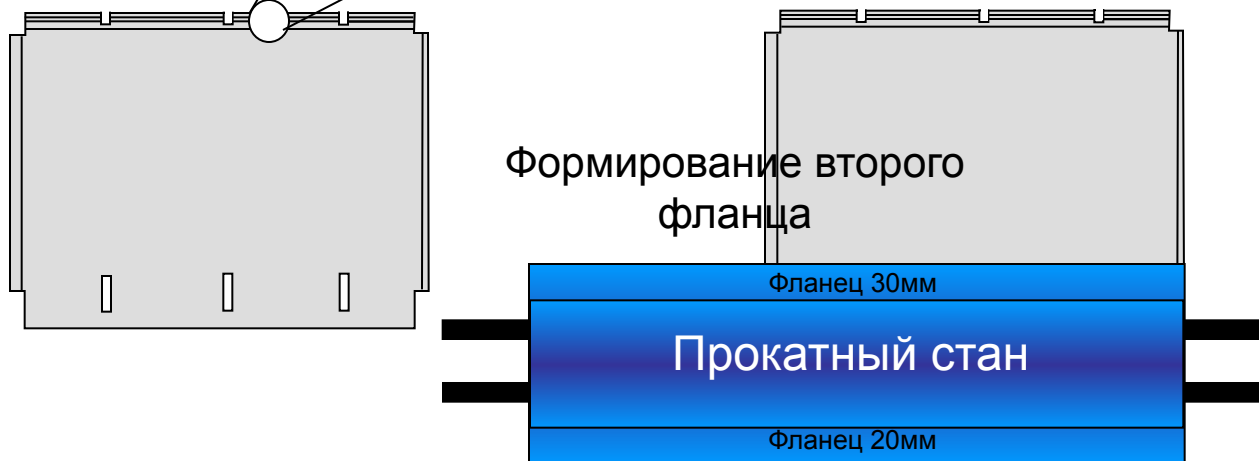
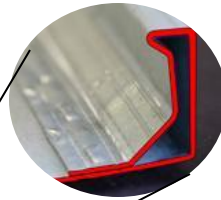


Станок №2



Станок №2 Прокатный стан

Формирование
фланцев –
20 и 30 мм
типа CGF1

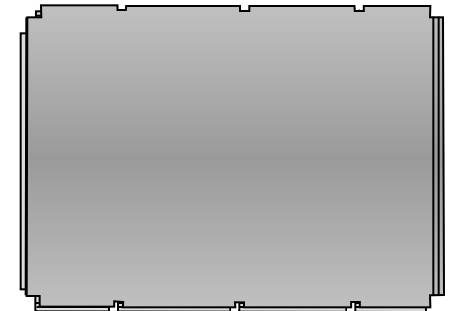
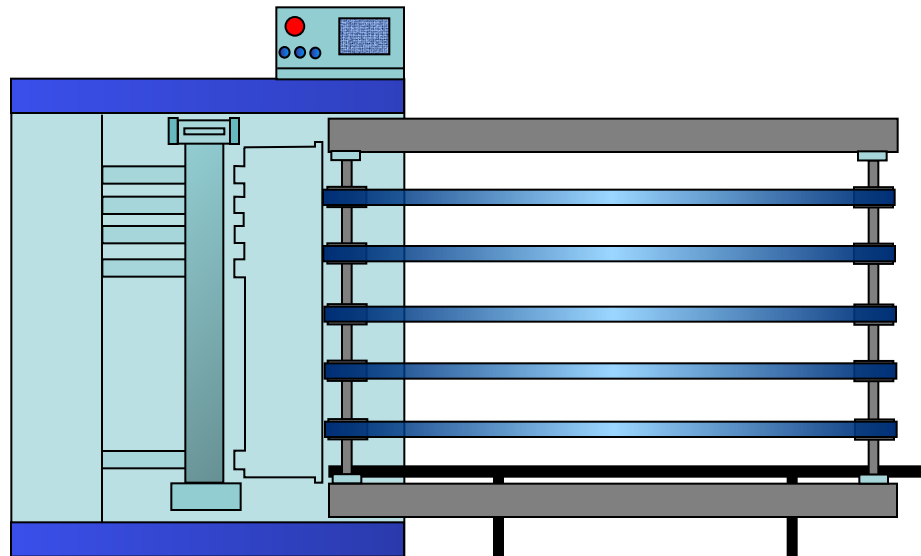


Переход к станку № 3

Второй фланец
сформирован

Станок №3 Автоматический гибочный станок
+ осадка питсбургского замка

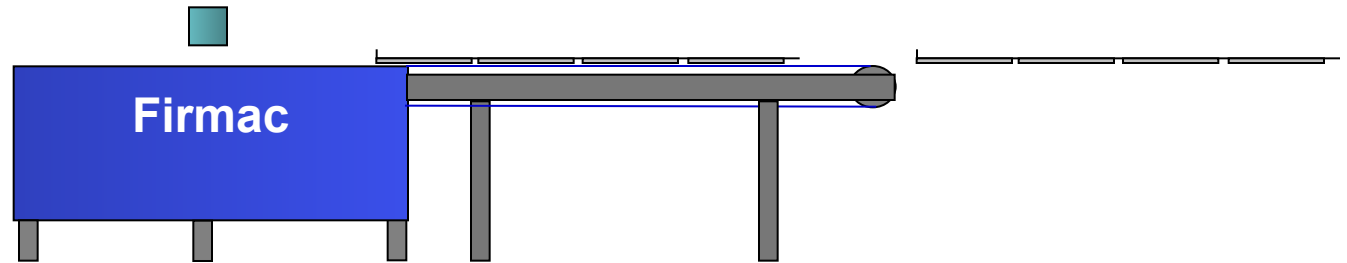
Станок № 3



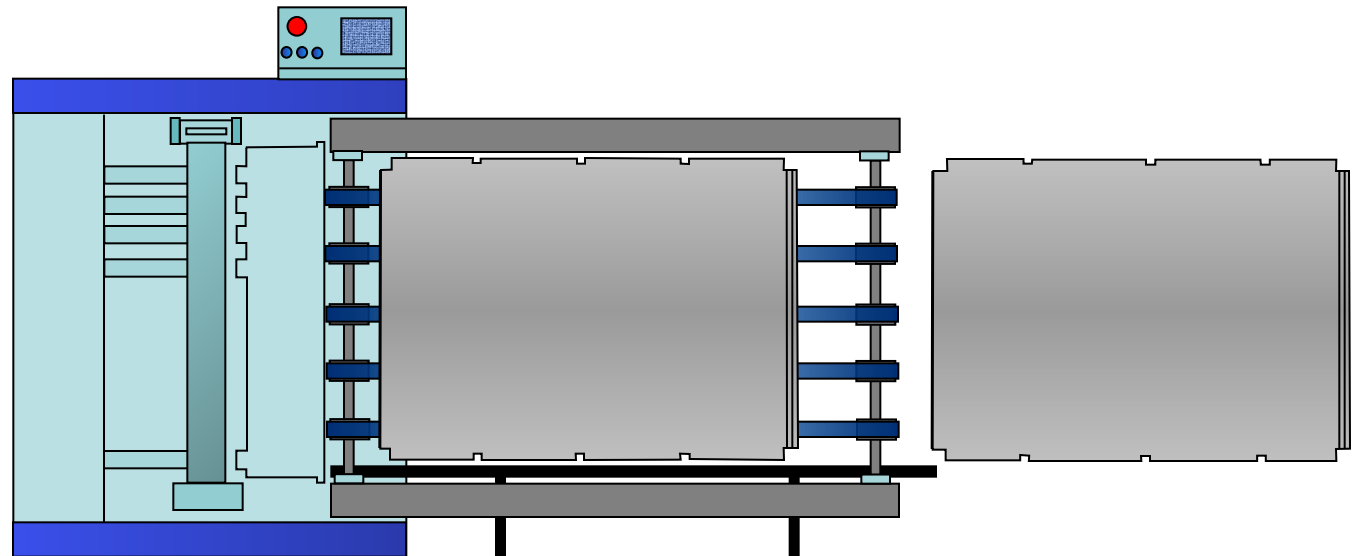
Переход к станку №3

Станок №3 Автоматический гибочный станок + осадка питсбургского замка

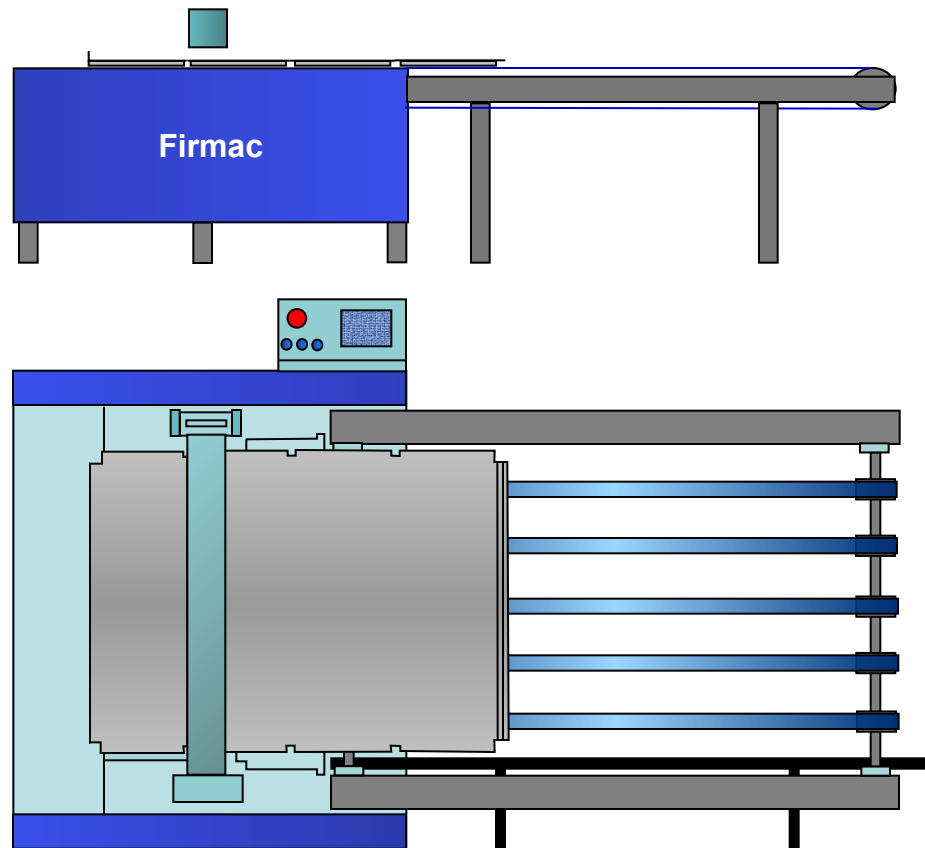
Станок №3



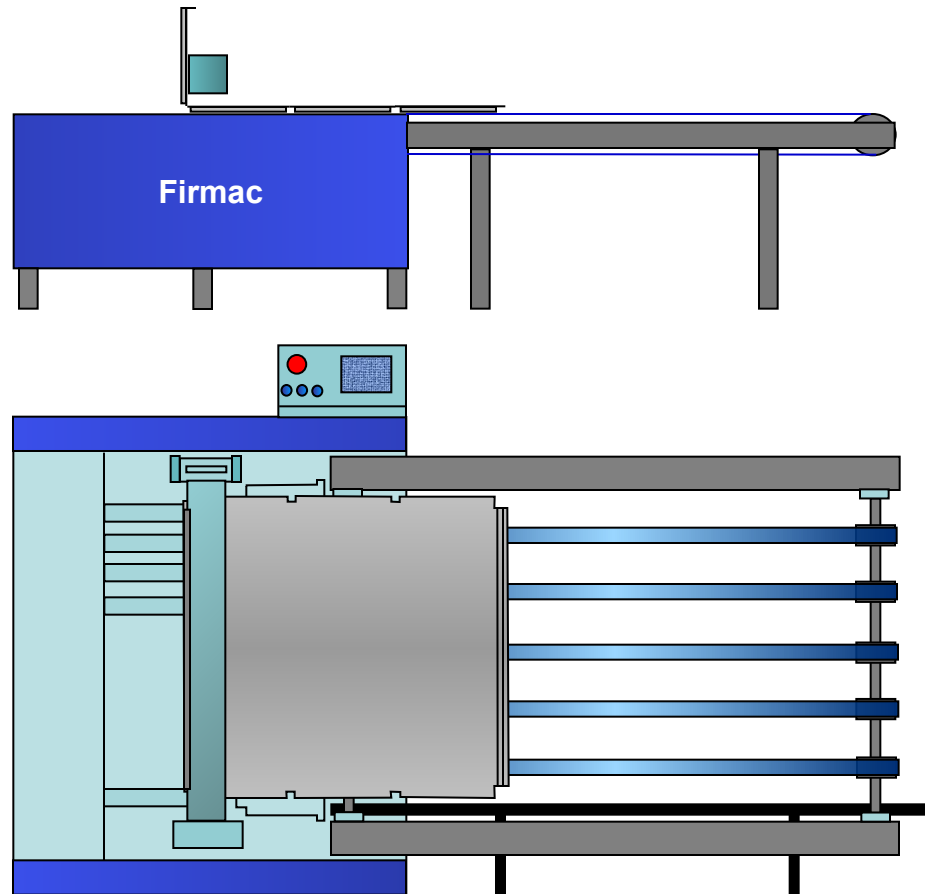
Автоматически
позиционирует
заготовку для гибки
согласно заданных
компьютером
параметров.



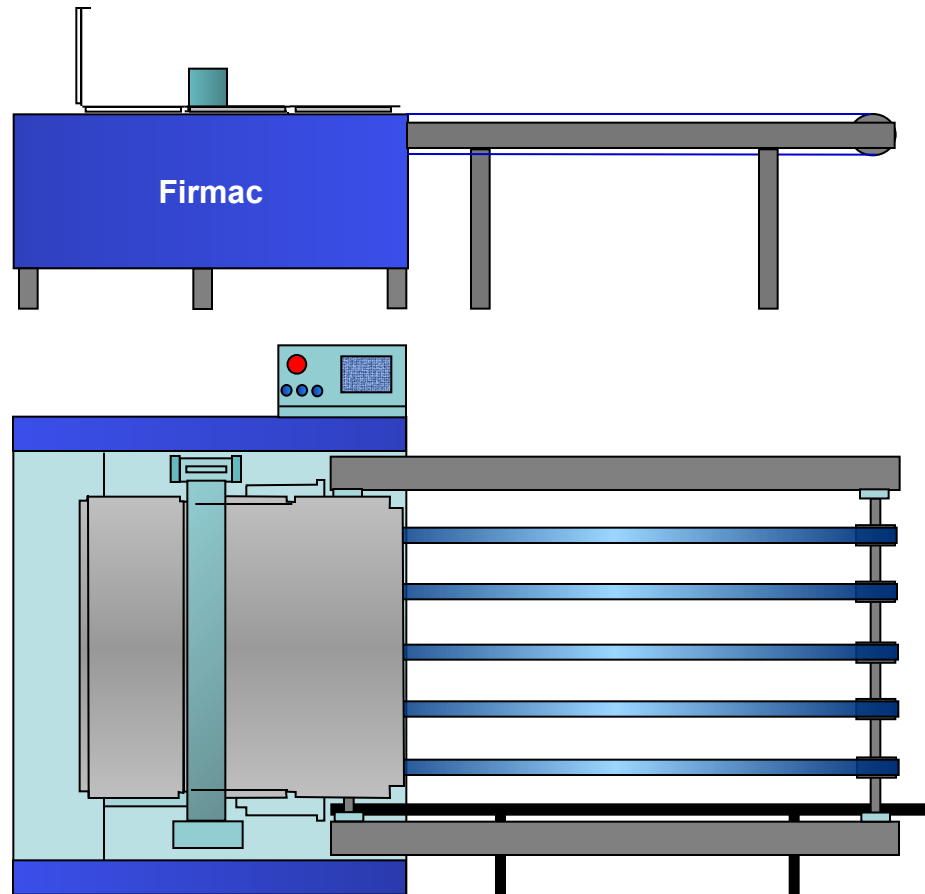
Станок №3 Автоматический гибочный станок
+ осадка питсбургского замка



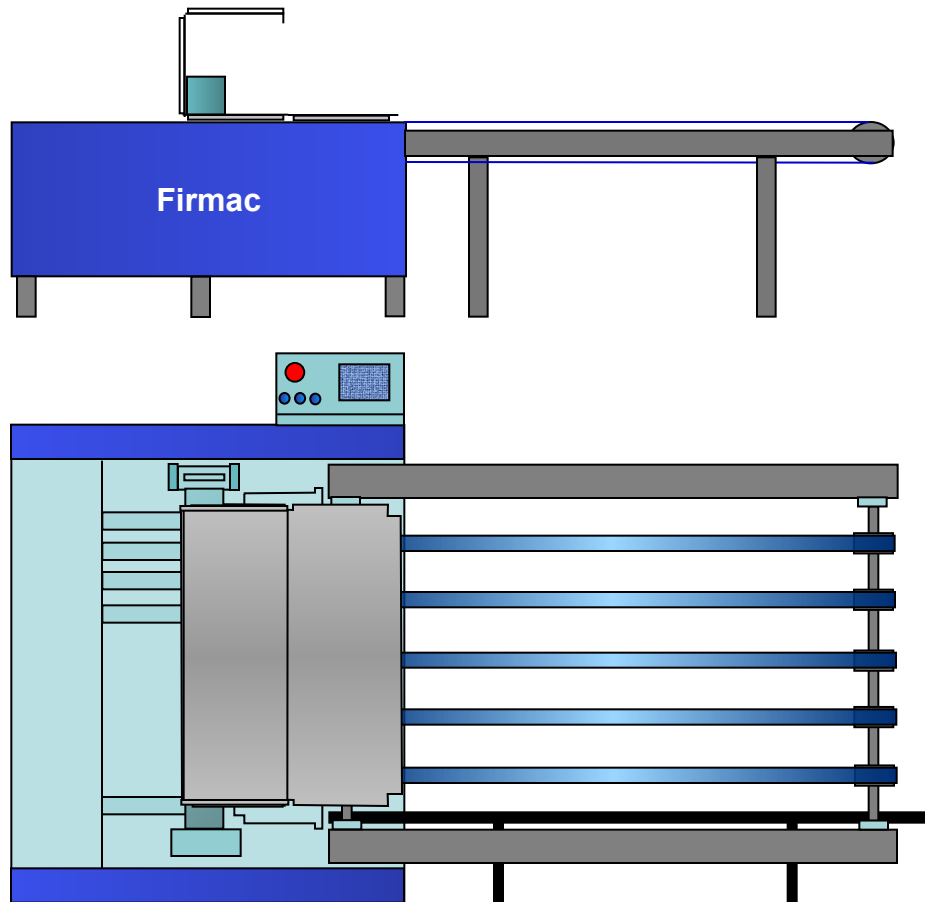
Станок №3 Автоматический гибочный станок
+ осадка питсбургского замка



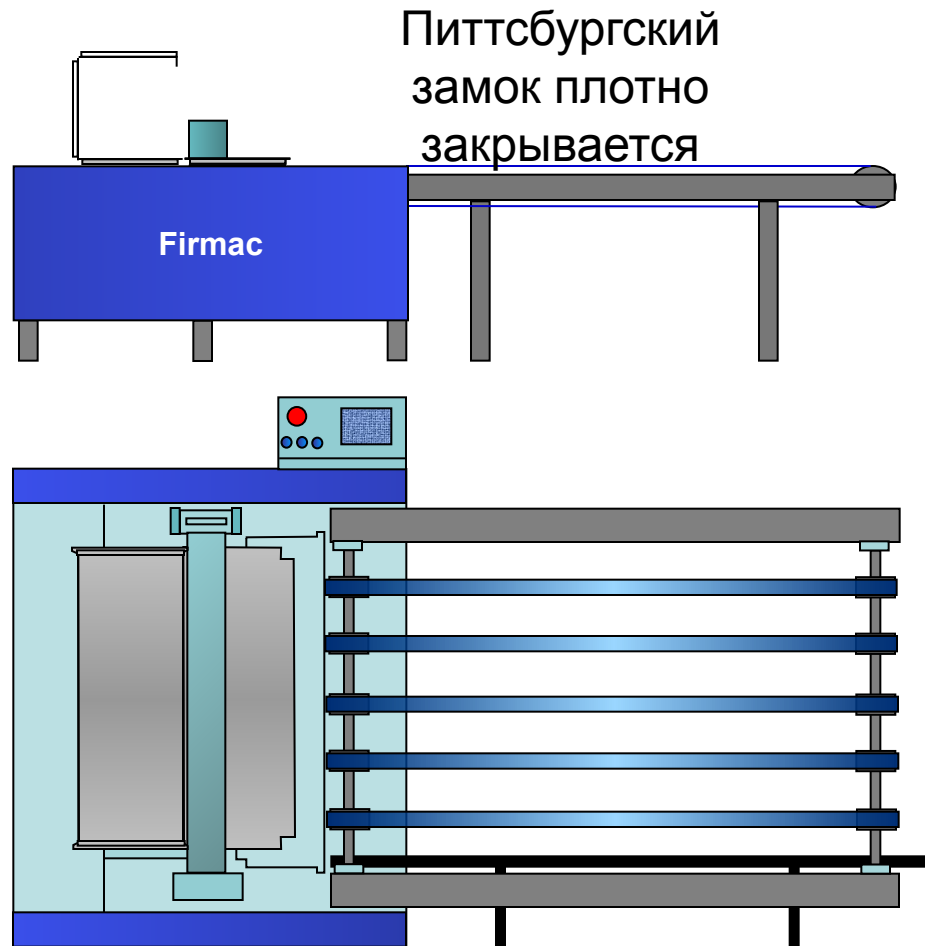
Станок №3 Автоматический гибочный станок
+ осадка питсбургского замка



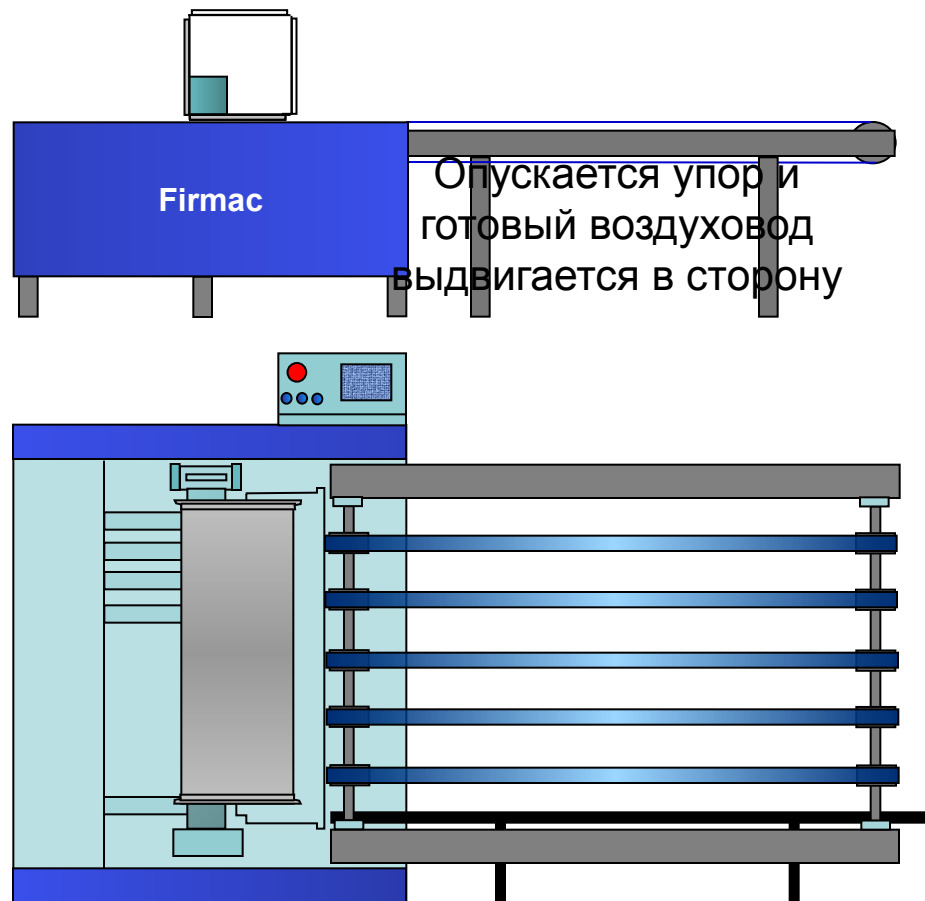
Станок №3 Автоматический гибочный станок
+ осадка питсбургского замка



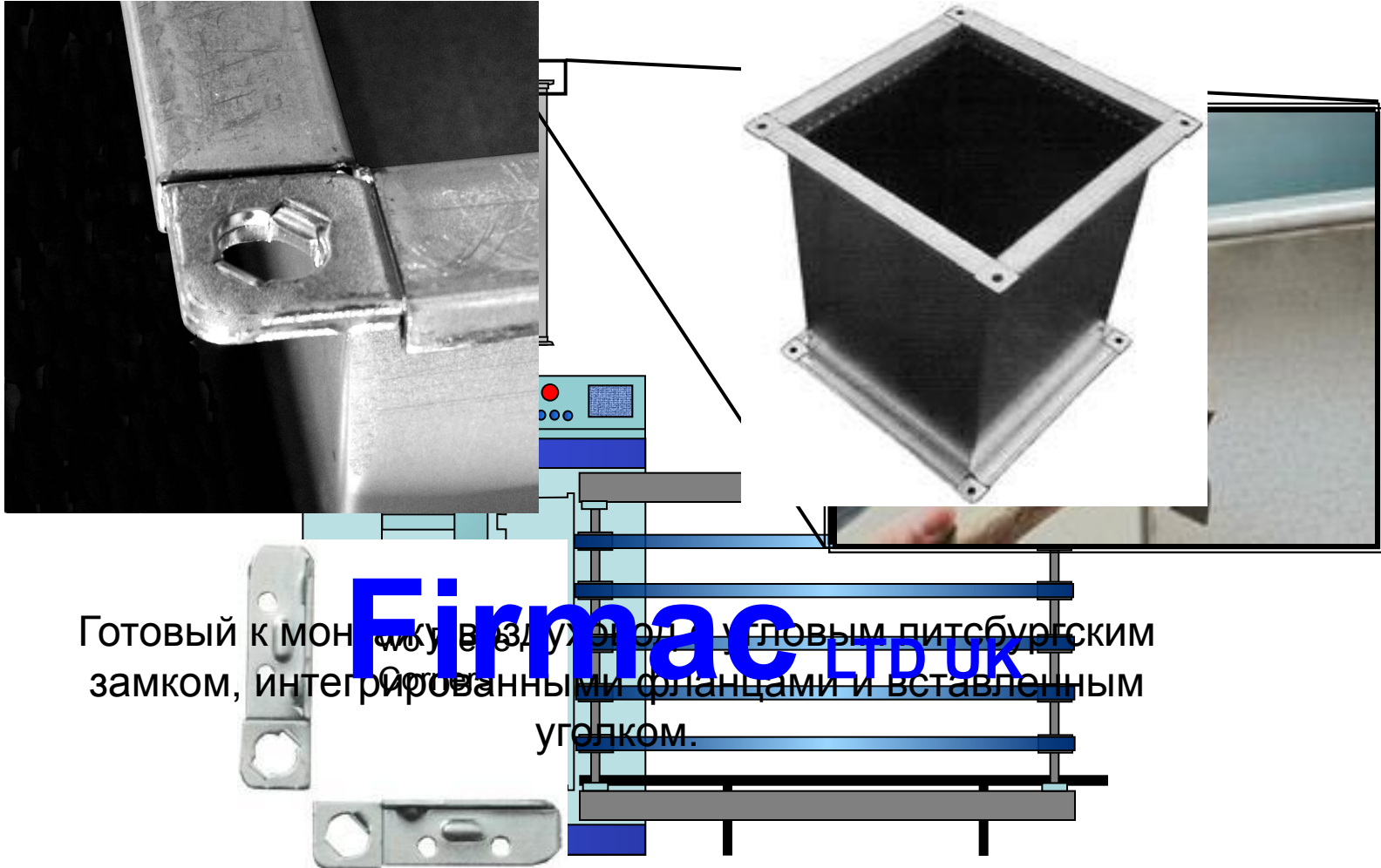
Станок №3 Автоматический гибочный станок
+ осадка питтсбургского замка



Станок №3 Автоматический гибочный станок + осадка питсбургского замка



Станок №3 Автоматический гибочный станок
+ осадка питсбургского замка



ГОТОВЫЙ К МОНТАЖУ В ЗДАНИИ ОЦЕПОВЫМ ПИТСБУРГСКИМ
ЗАМКОВ, ИНТЕГРИРОВАННЫМИ ФЛАНЦАМИ И ВСТАВЛЕННЫМ
УГОЛКОМ.