

Стартовая точка с рулона



Станок №1

Подача с рулона, правка, нанесение ребер жесткости, отрез, питтсбургский замок, ответная часть



Уголок вставляется вручную



Готовый воздуховод с фланцем 20 мм или 30 мм

Питтсбургский замок

Модуль для производства MDF (FIRM)

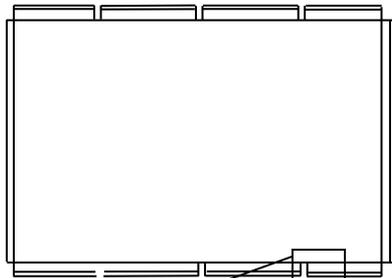
ая линия (Хвостовая линия) (Питтсбургский замок)

Pittsburg seam Male



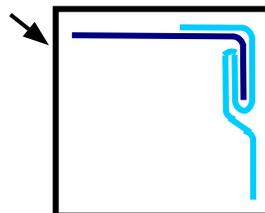
Станок №2

Формирование фланца (20 или 30 мм CGF1)



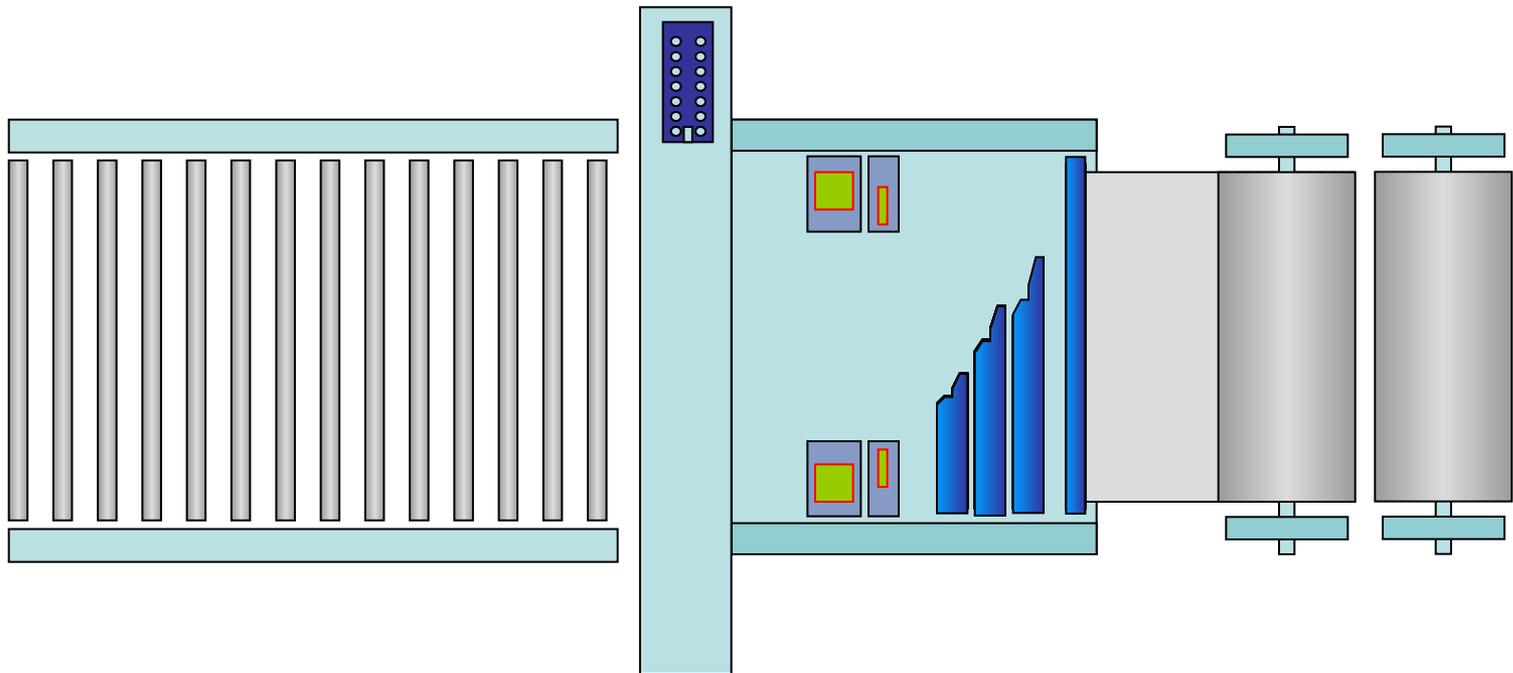
Станок №3

Автоматический гиб + осадка питтсбургского замка



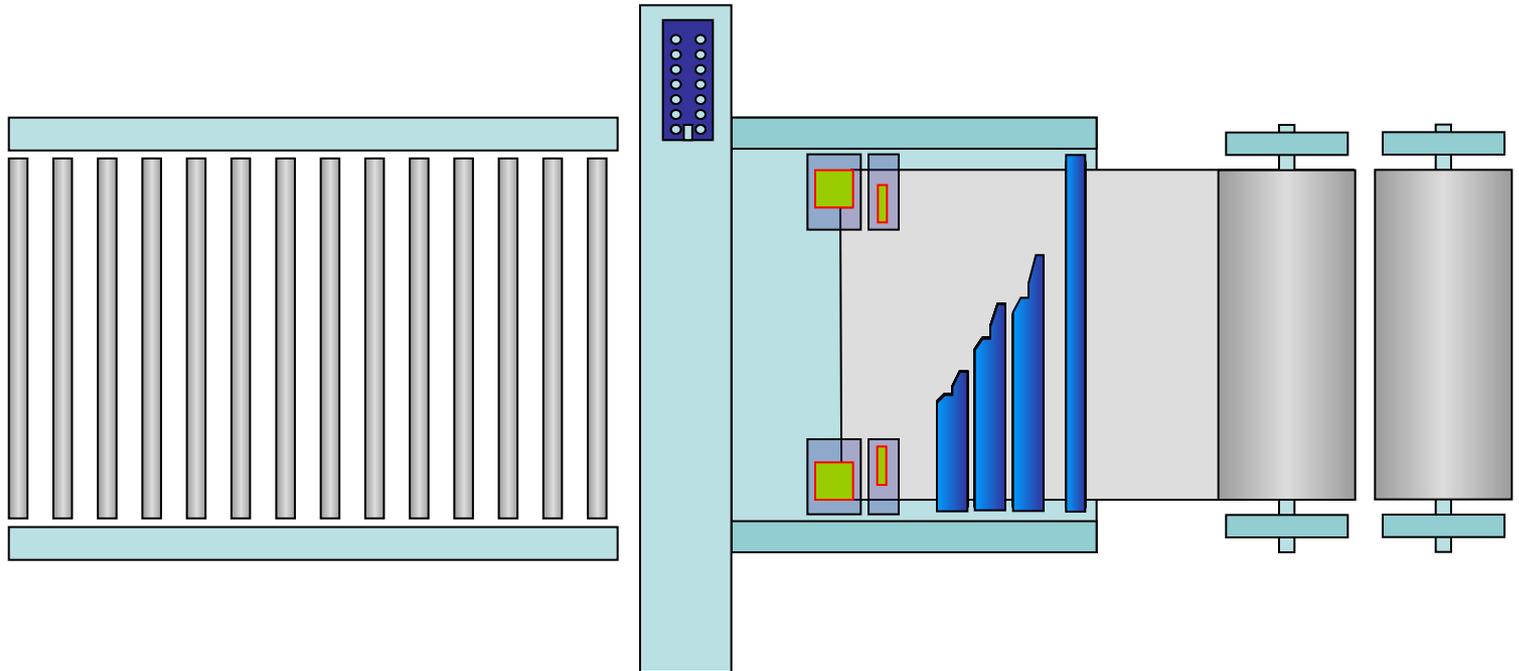
Станок №1

- Выбор листа и автоматическая подача
- Правка листа
- Нанесение ребер жесткости
- Пробивка отверстий



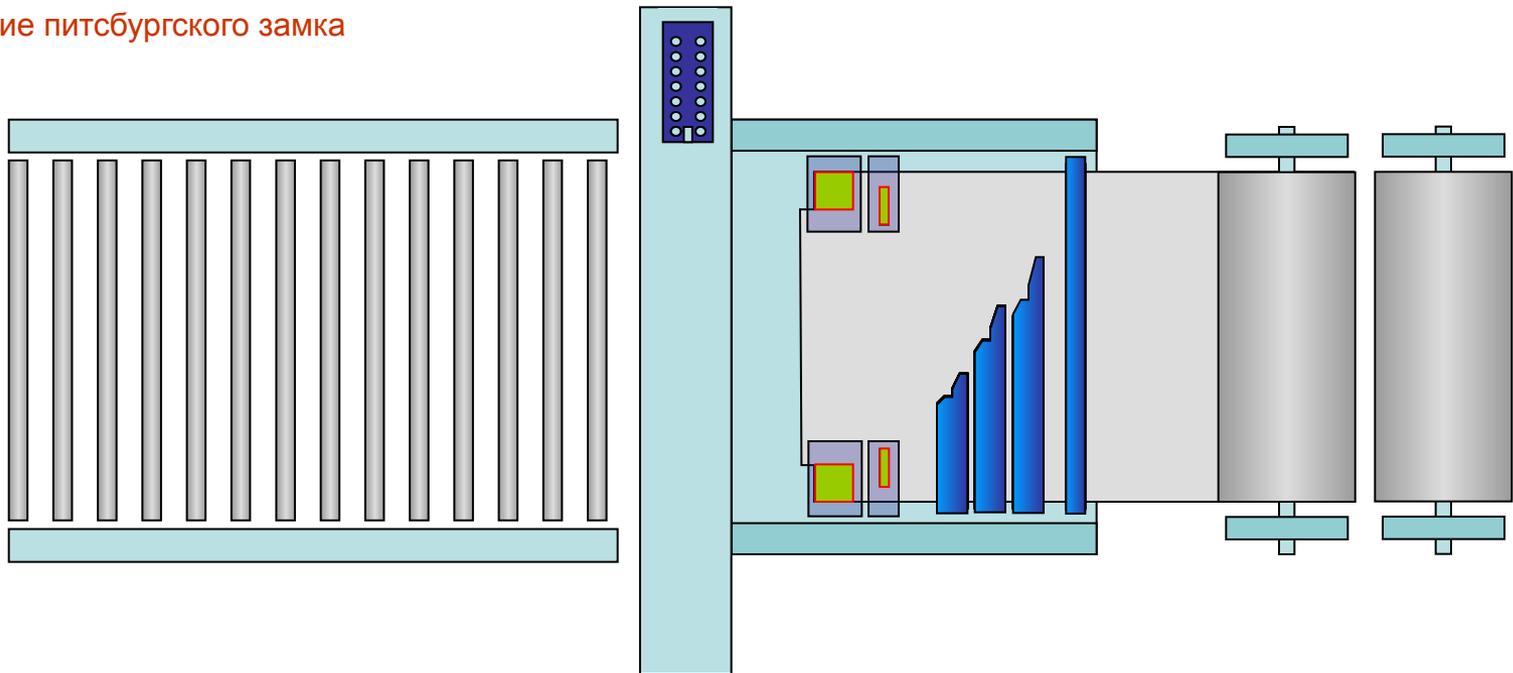
Станок №1

- Выбор листа и автоматическая подача
- Правка листа
- Нанесение ребер жесткости
- Пробивка отверстий



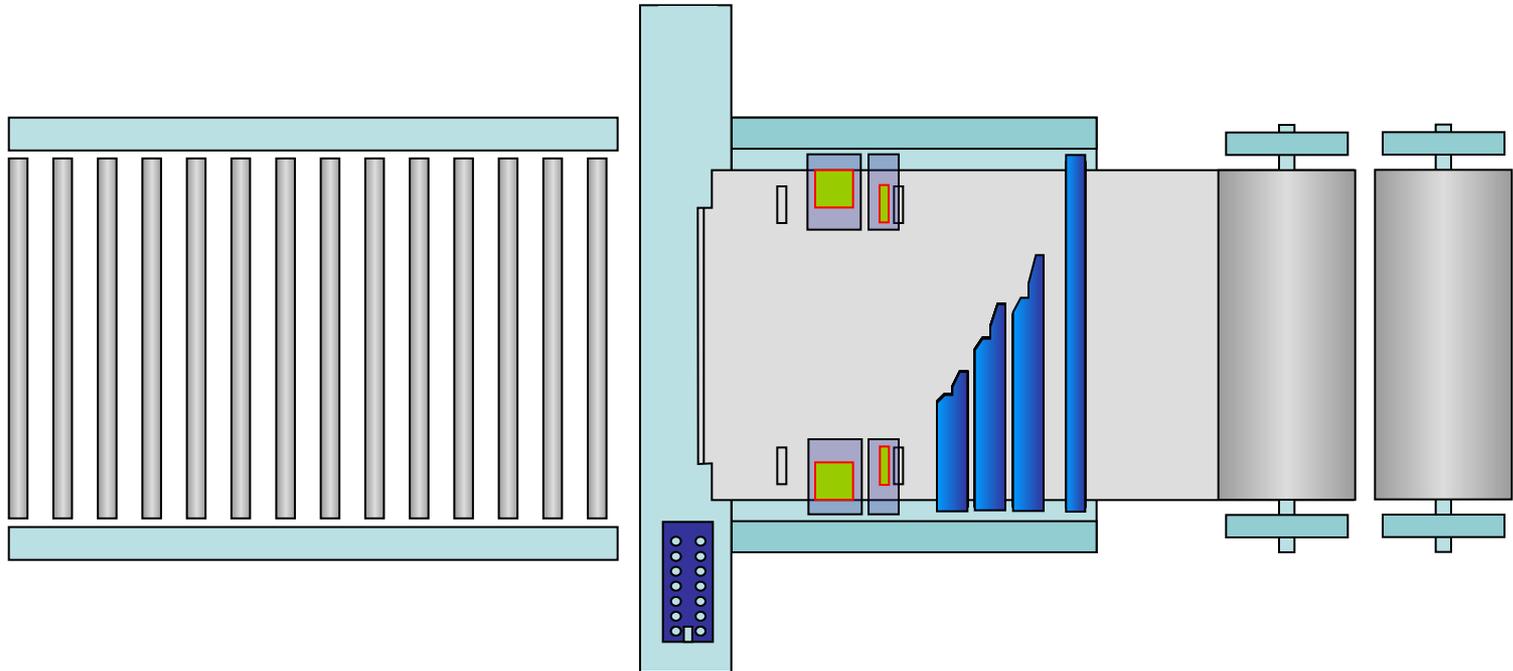
Станок №1

- Выбор листа и автоматическая подача
- Правка листа
- Нанесение ребер жесткости
- Пробивка отверстий
- Формирование питсбургского замка

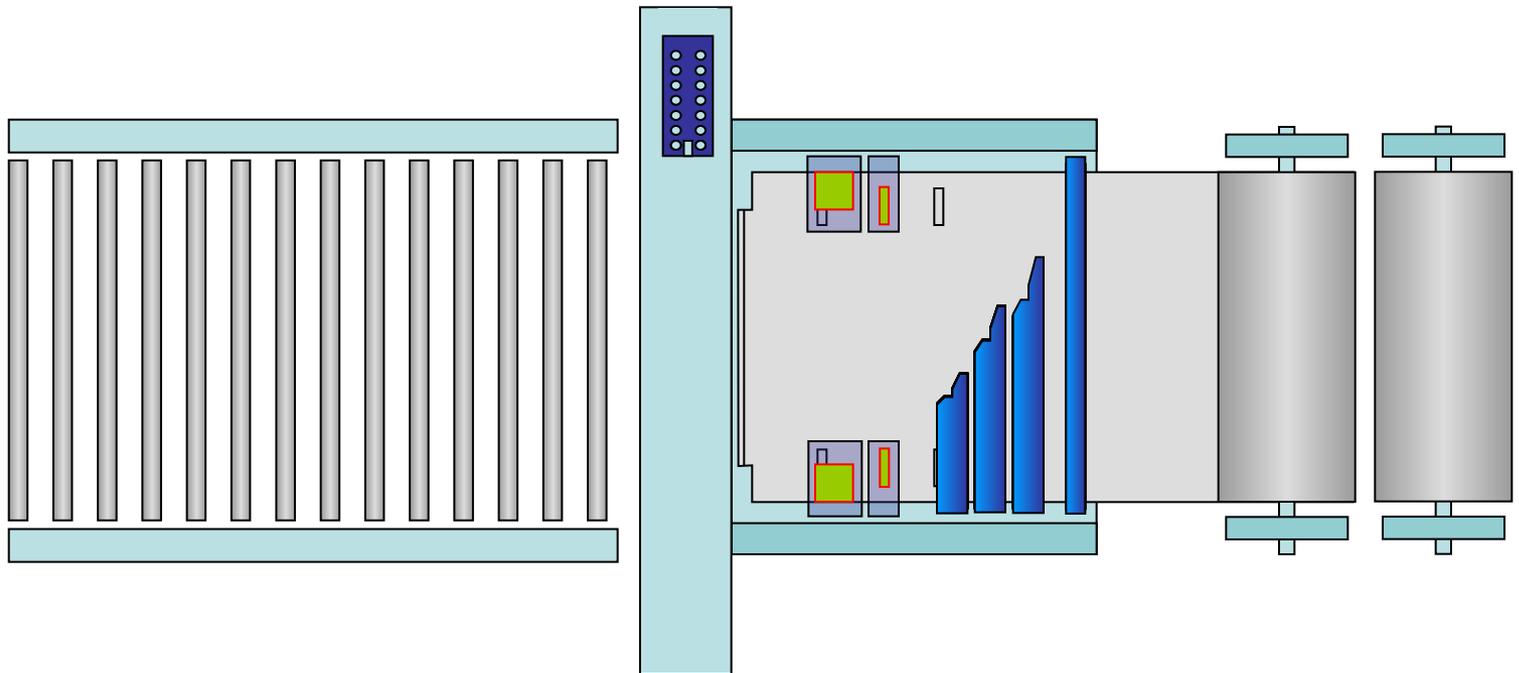


Станок №1

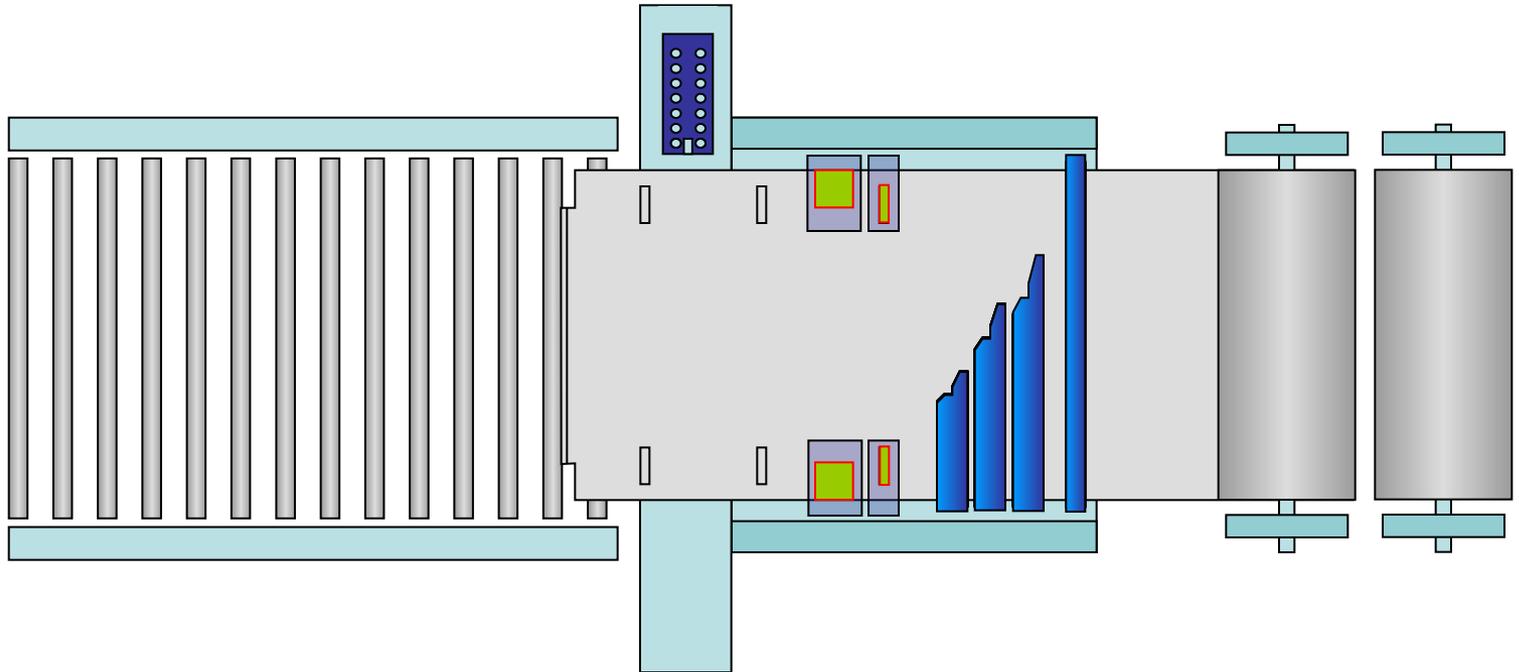
- Выбор листа и автоматическая подача
- Правка листа
- Нанесение ребер жесткости
- Пробивка отверстий



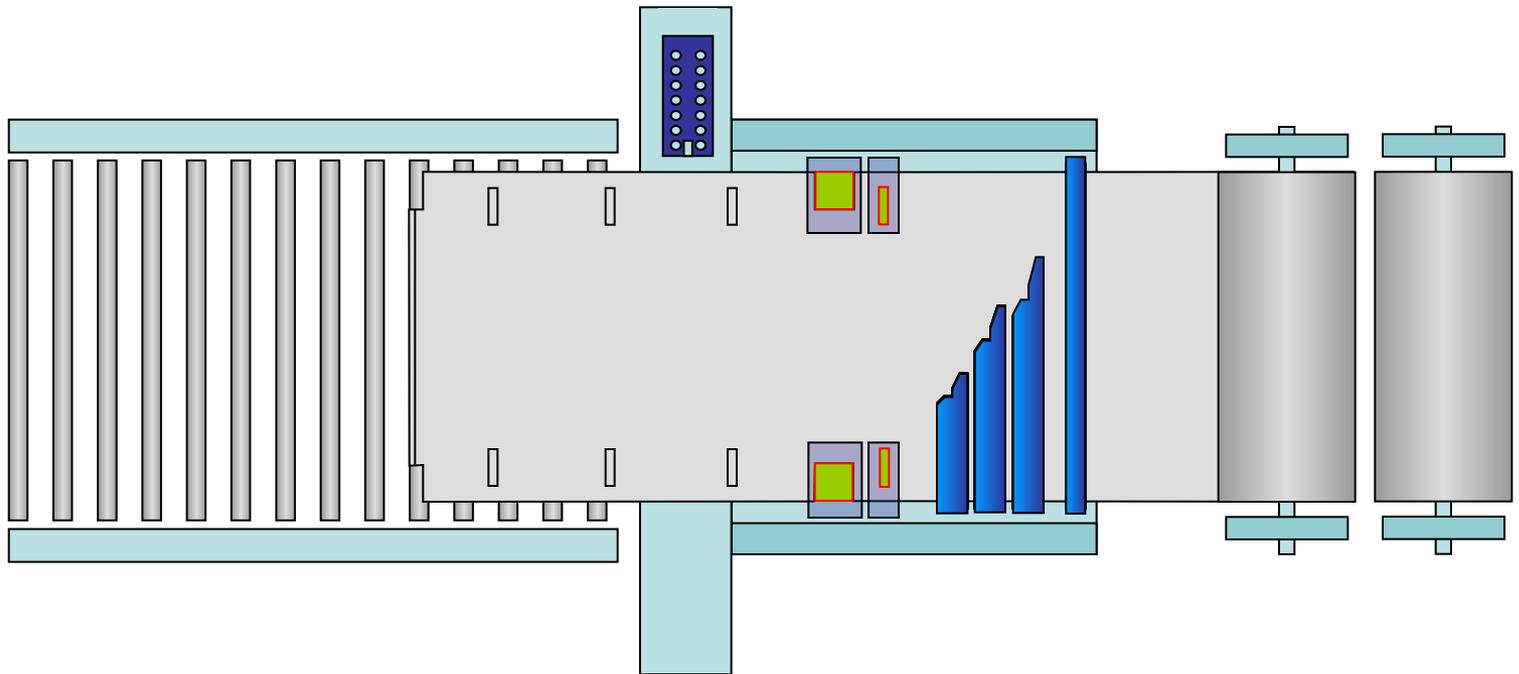
- Выбор листа и автоматическая подача
- Правка листа
- Нанесение ребер жесткости
- Пробивка отверстий



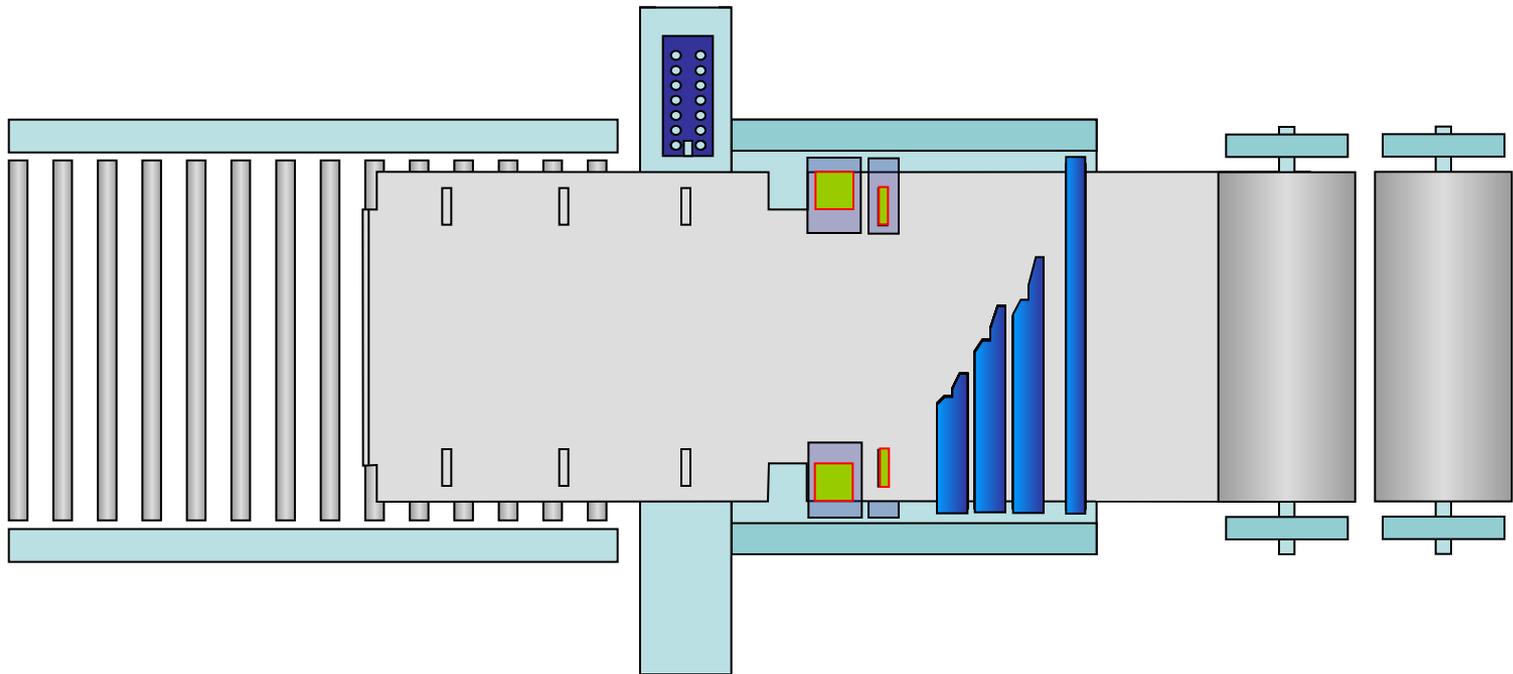
- Выбор листа и автоматическая подача
- Правка листа
- Нанесение ребер жесткости
- Пробивка отверстий



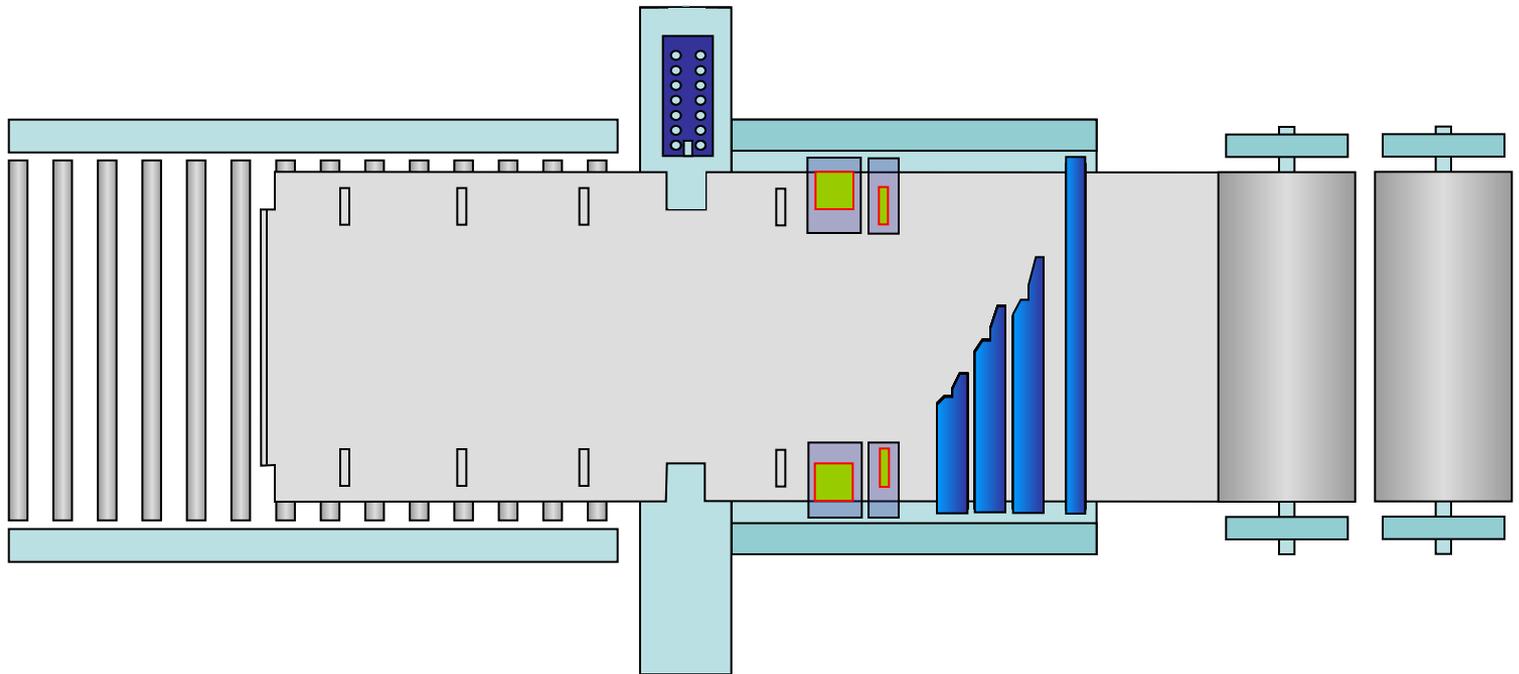
- Выбор листа и автоматическая подача
- Правка листа
- Нанесение ребер жесткости
- Пробивка отверстий

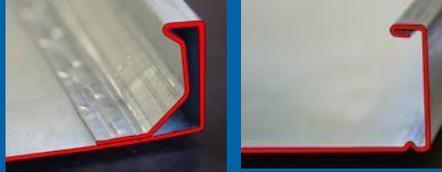


- Выбор листа и автоматическая подача
- Правка листа
- Нанесение ребер жесткости
- Пробивка отверстий

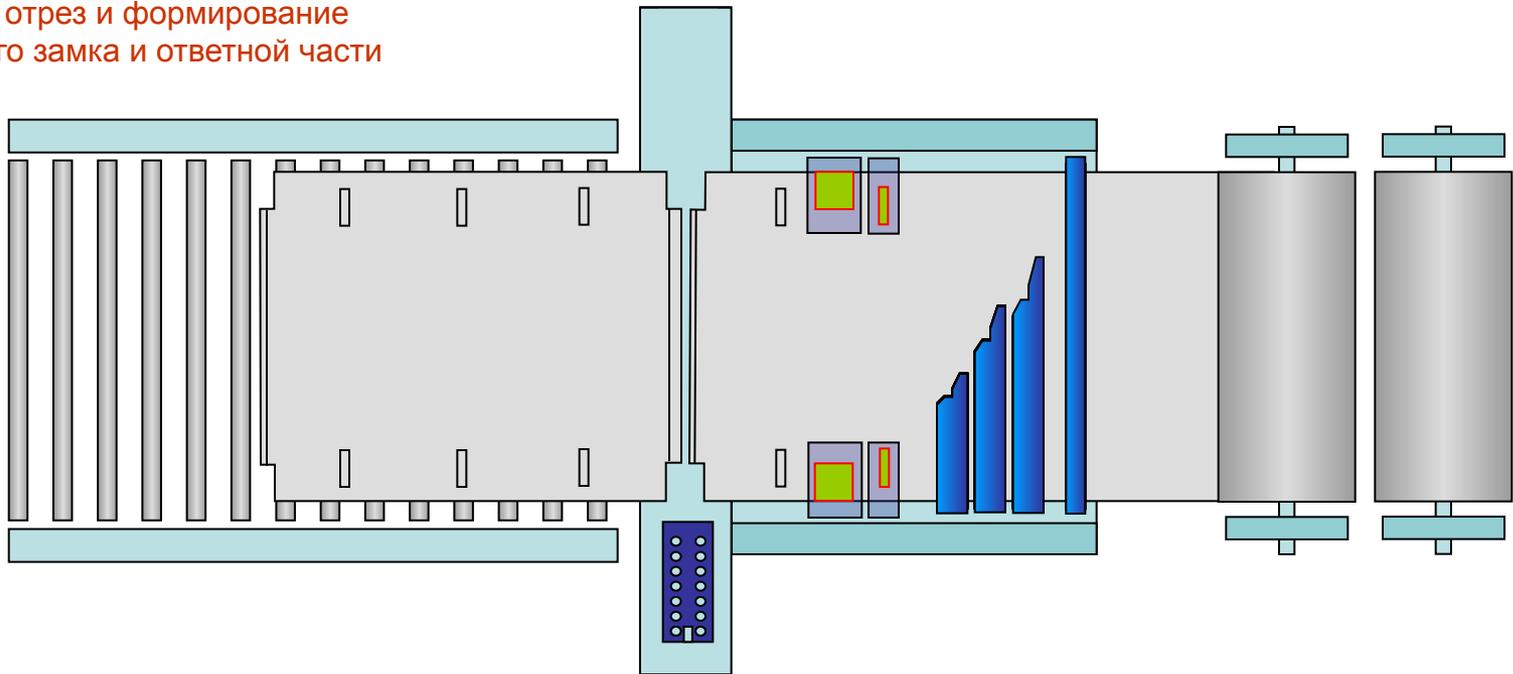


- Выбор листа и автоматическая подача
- Правка
- Нанесение ребер жесткости
- Пробивка отверстий





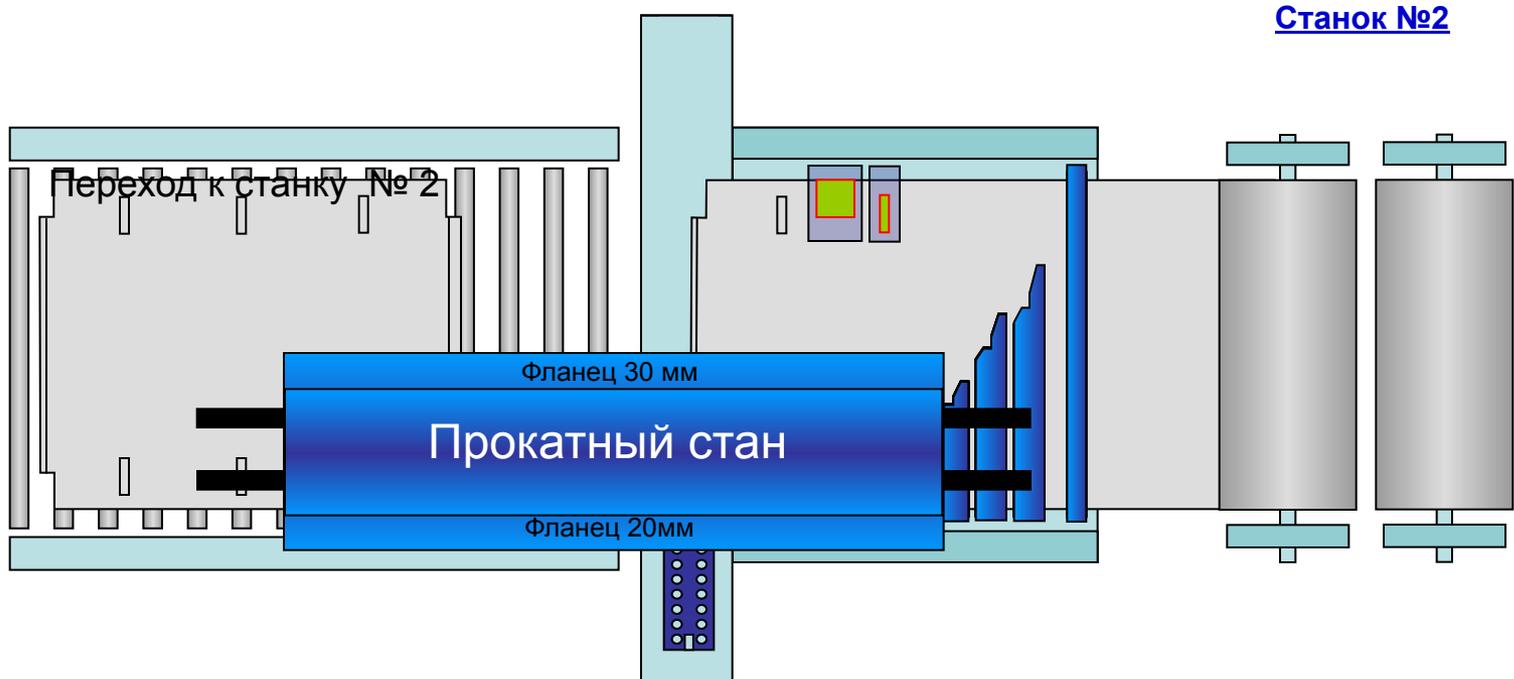
- Выбор листа и автоматическая подача
- Правка листа
- Нанесение ребер жесткости
- Пробивка отверстий
- Поперечный отрез и формирование питсбургского замка и ответной части



Продолжение цикла

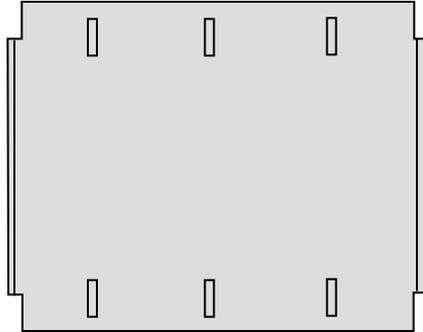


Станок №2 Прокатный стан для формирования фланца 20 мм и 30мм CGF 1

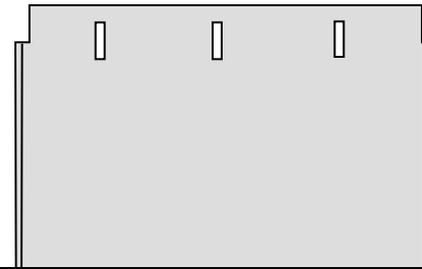


Станок №2 Прокатный стан

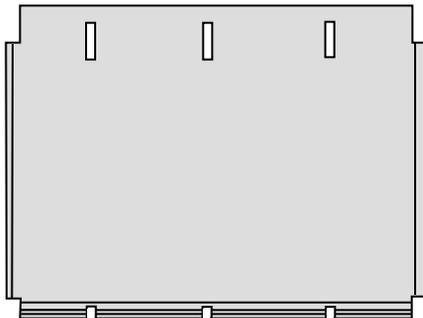
Формирование
фланцев –
20 и 30 мм
типа CGF1



Переход к станку №2



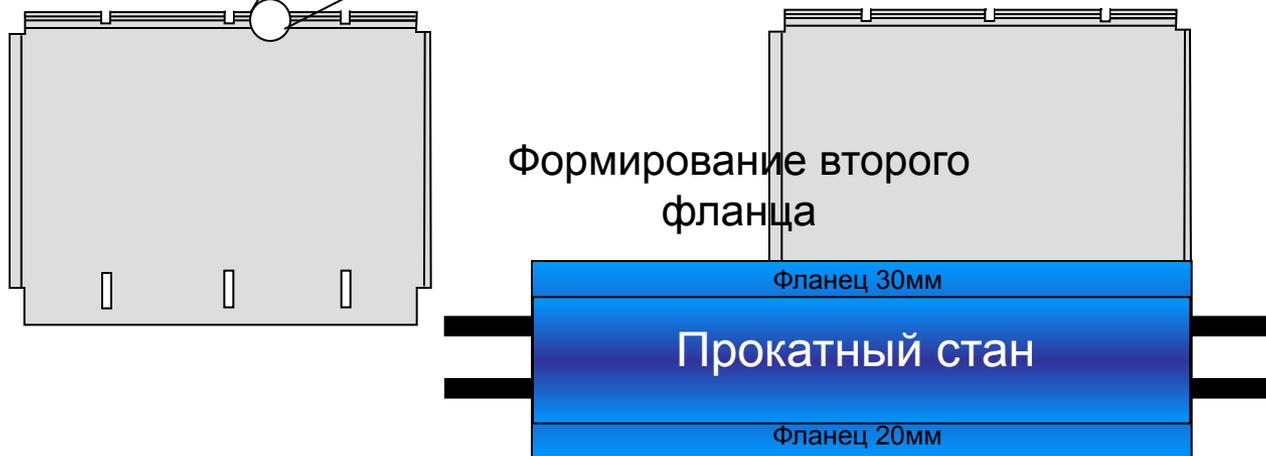
Первый фланец
сформирован



Станок №2

Станок №2 Прокатный стан

Формирование
фланцев –
20 и 30 мм
типа CGF1

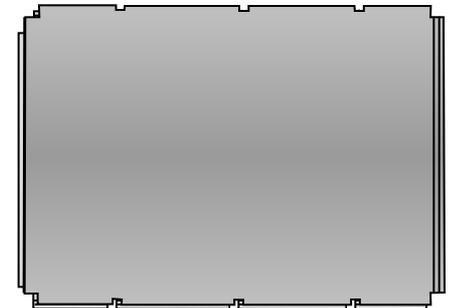
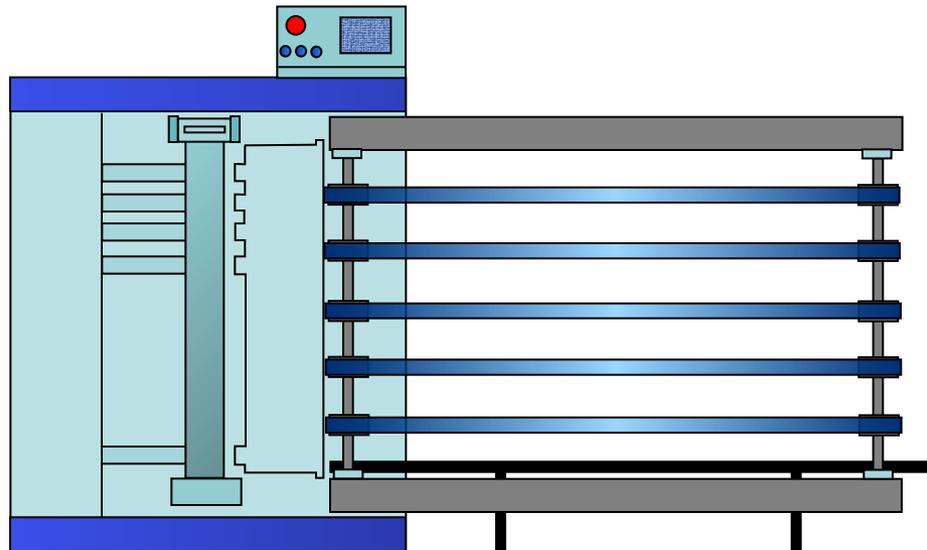


Переход к станку № 3

Второй фланец
сформирован

Станок №3 Автоматический гибочный станок
+ осадка питсбургского замка

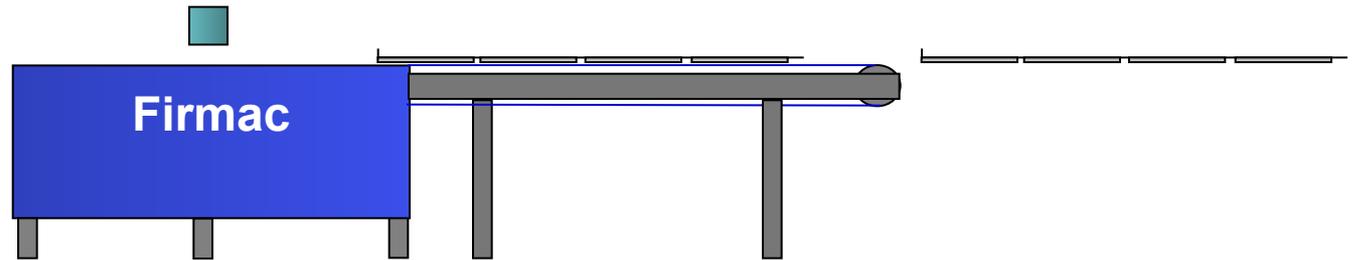
Станок № 3



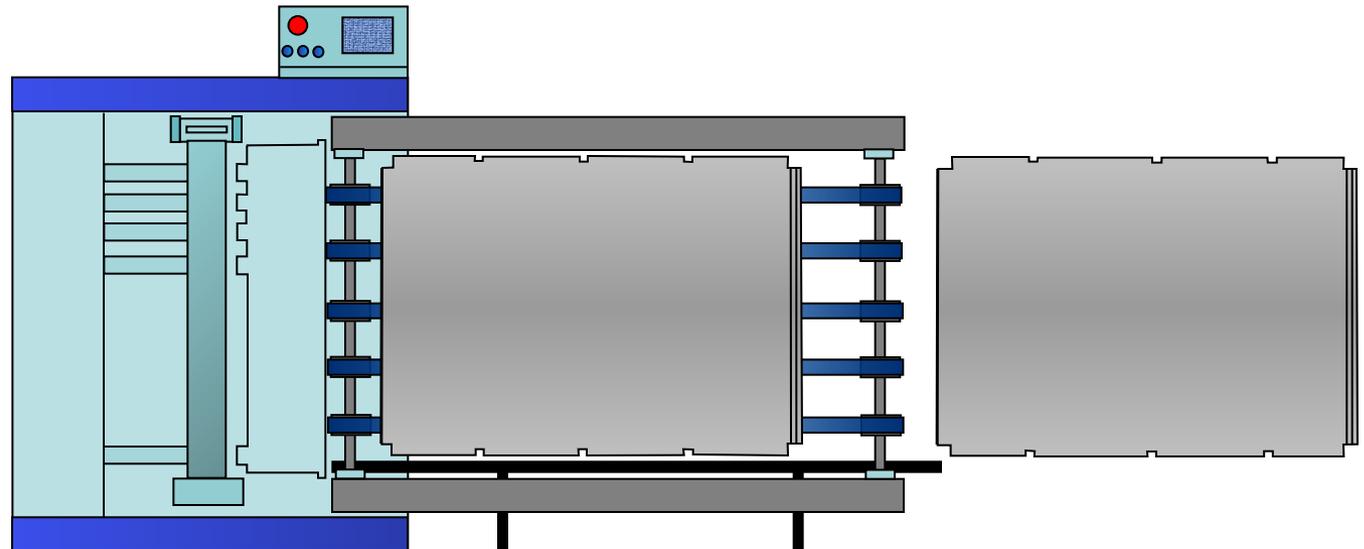
Переход к станку №3

Станок №3 Автоматический гибочный станок + осадка питсбургского замка

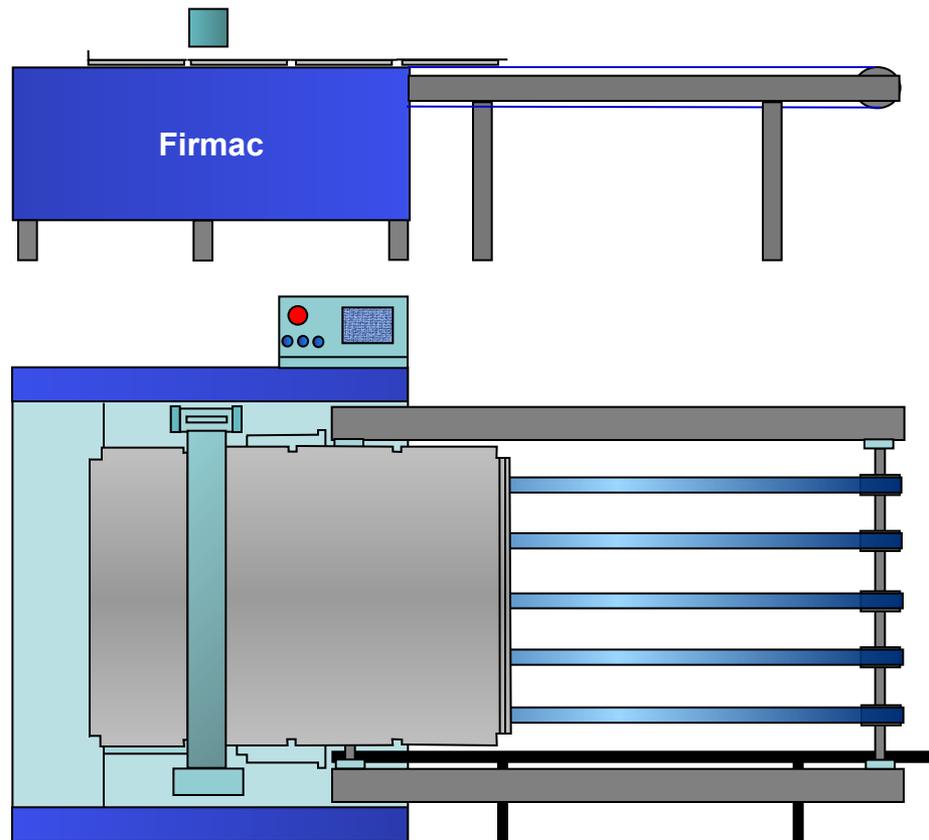
Станок №3



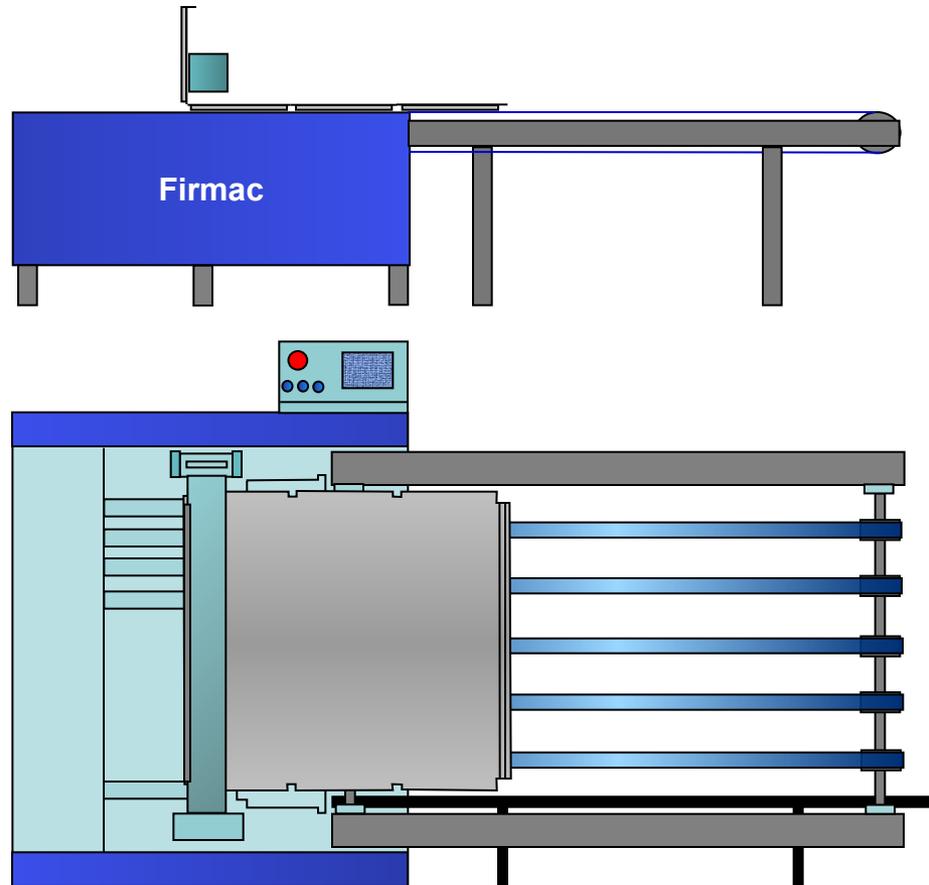
Автоматически
позиционирует
заготовку для гибки
согласно заданных
компьютером
параметров.



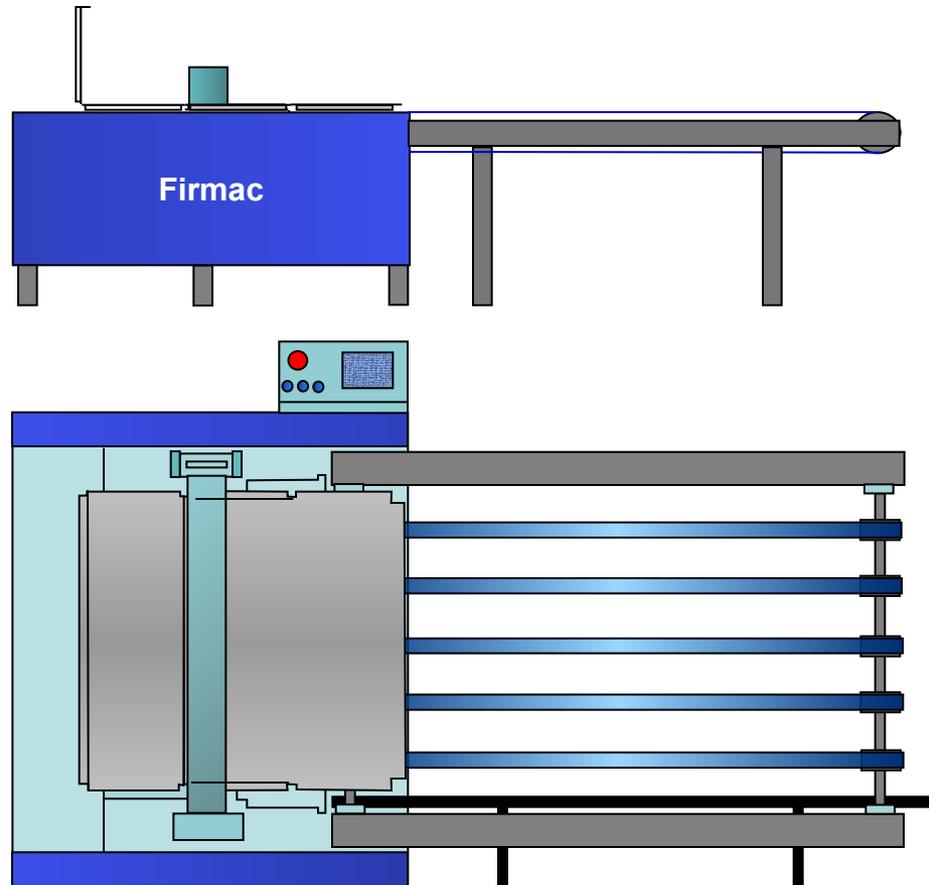
Станок №3 Автоматический гибочный станок
+ осадка питсбургского замка



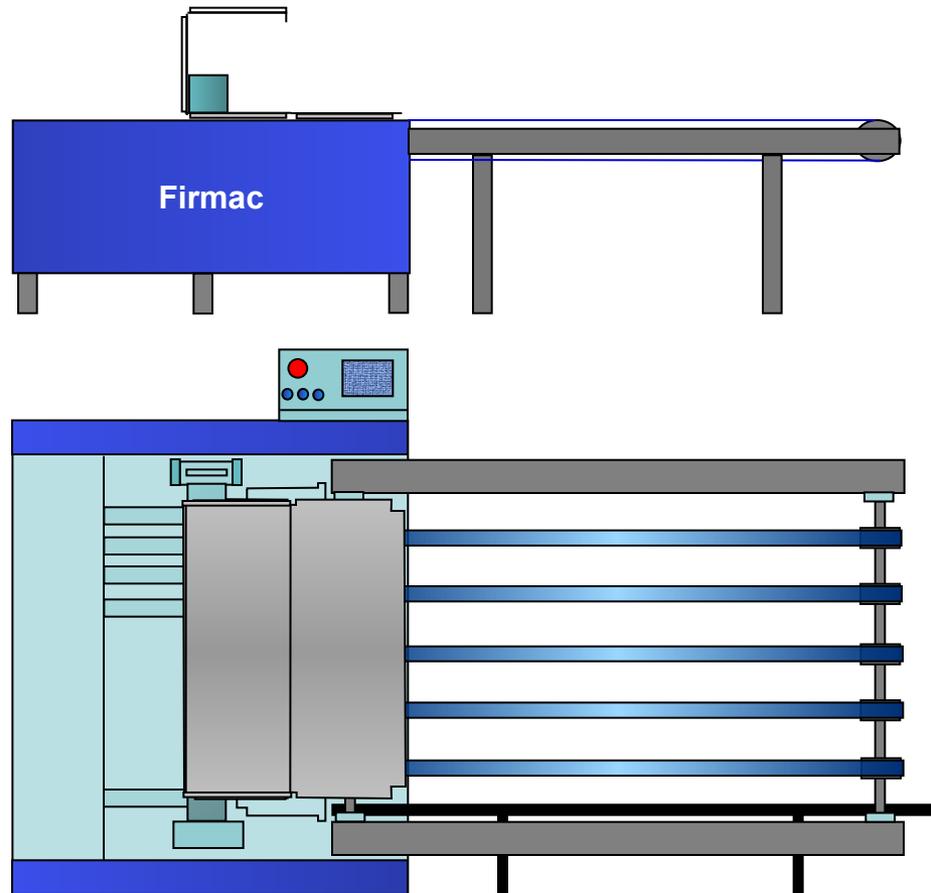
Станок №3 Автоматический гибочный станок
+ осадка питсбургского замка



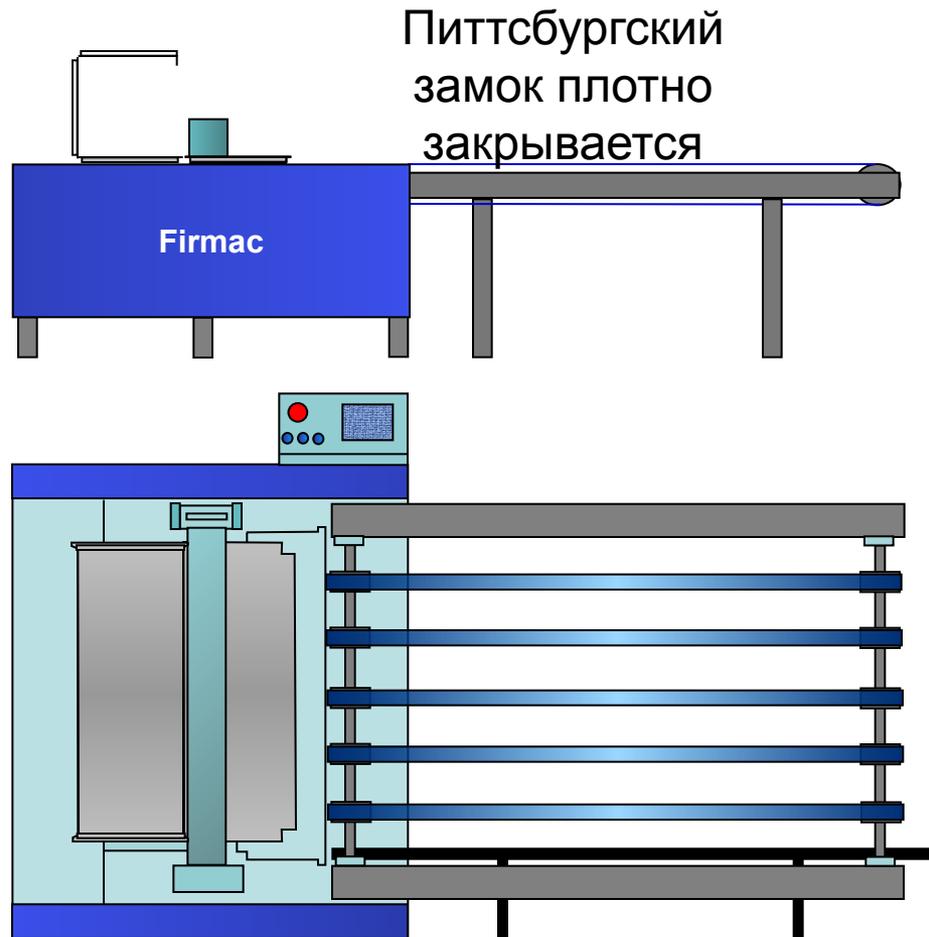
Станок №3 Автоматический гибочный станок
+ осадка питсбургского замка



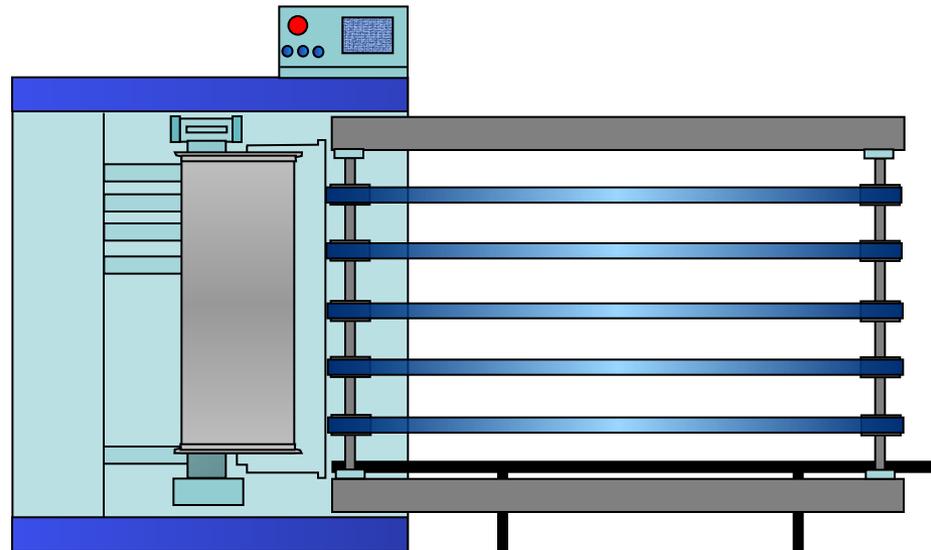
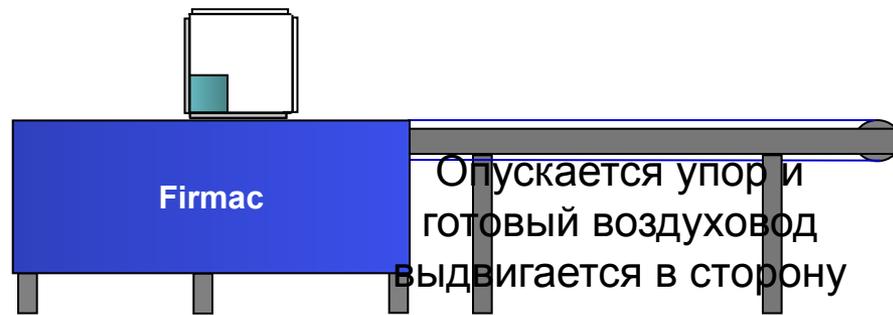
Станок №3 Автоматический гибочный станок
+ осадка питсбургского замка



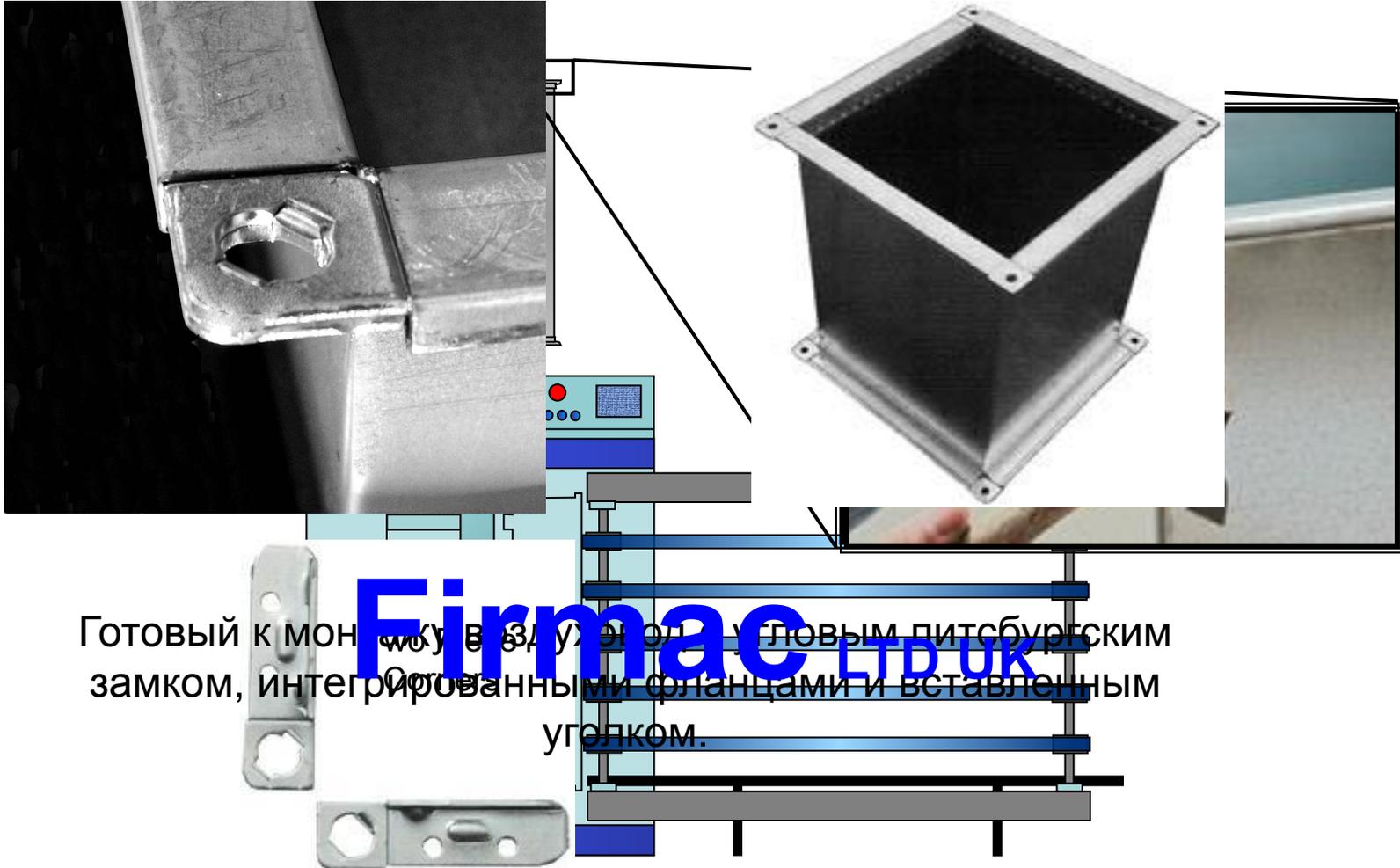
Станок №3 Автоматический гибочный станок
+ осадка питтсбургского замка



Станок №3 Автоматический гибочный станок
+ осадка питсбургского замка



Станок №3 Автоматический гибочный станок + осадка питсбургского замка



ГОТОВЫЙ К МОНТАЖУ В ЗДАНИИ ОЦЕПКОМ УГЛОВЫМ ПИТСБУРГСКИМ ЗАМКОМ, ИНТЕГРИРОВАННЫМИ ФЛАНЦАМИ И ВСТАВЛЕННЫМ УГОЛКОМ.