

Новое поколение пил

HIGHLINE

Dr. D.Fendeleur

Ситуация в настоящее время

Оба сегодняшних семейства пил **PROLINE** и **TOPLINE** существуют уже несколько лет.

Пилы **TOPLINE** постоянно улучшались.

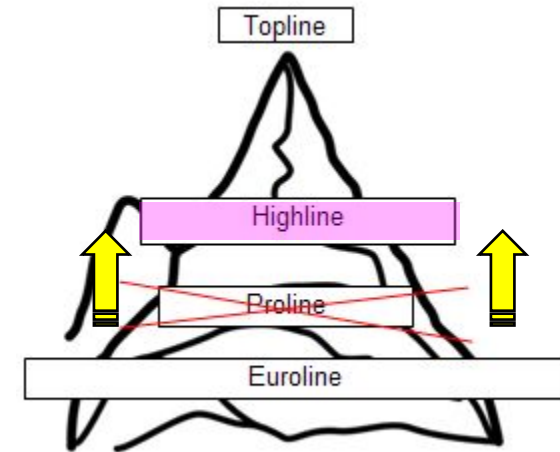
Пилы **PROLINE** в настоящее время не совсем соответствуют высоким требованиям рынка: новые конкуренты, качество, и так далее...

- Введение новой ступени качества: **HIGHLINE**

Что означает **HIGHLINE**?

„лучше чем PROLINE , но хуже чем продукт ЕКСТРА-Класса, проще говоря TOPLINE,,

Семейство пил **HIGHLINE** заменит в ближайшем будущем семейство пил **PROLINE**.



Концепция HIGHLINE

Описание:

Все форматные дисковые пилы проходят термическую обработку: нагрев с последующим отпуском под давлением + термическая рихтовка

Допуски(напр. на биение) заданы между PROLINE и TOPLINE

□ Допуски на биение уменьшены на 25% в сравнении с PROLINE!!!!

Сорт твердого сплава:

- HL Board 06 для форматных пил
- HL Board 10b для раскроечных пил по древесине и форматных пил для алюминия и пластика.
(HL Board 10b более гибкий чем HL Board 10, но не мягче)

Дизайн температурных шлицов и лазерных орнаментов был сделан по уже существующим и испытанным образцам.

Поверхность пилы:

Без особого покрытия (Стального цвета)

Технические особенности

Новый классовой номер

Существующий: Новый:

101.4xx 101.6xx

102.4xx 102.6xx

105.4xx 105.6xx

108.4xx 108.6xx

Материал реза :

HL Board 10 – пилы для раскря

HL Board 06 - форматные пилы

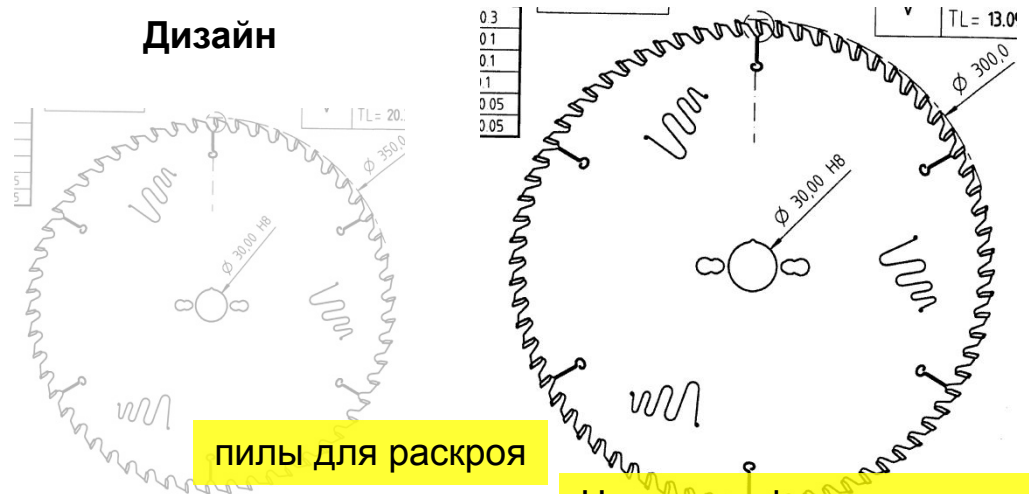
HL Board 10 – пилы для цветных металлов

Геометрия зубьев:

Актуальные формы зубьев и углы остаются неизменными.

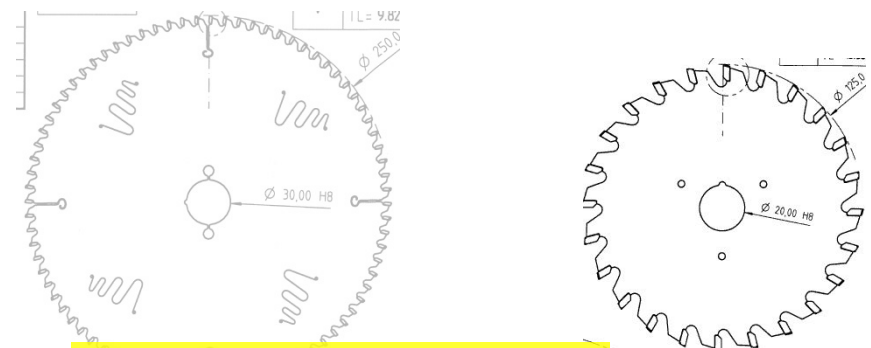
- Попеременно-косой / Трапецевидный+плоский / Дупловит

Дизайн



пилы для раскря

Чистовые форматные пилы



пилы для цветных металлов

Допуски (PROLINE HIGHLINE)

Толеранzen, 1-01.410, 1-01.420, 1-01.422

Blatt-Nr.

11-101

Seite

005

Толеранzen, 1-02.4xx

Blatt-Nr.

11-102

Seite

004

Zulässige Abweichung								
Nenn-Durchmesser	Bohrungs-Durchmesser	Flansch-Durchmesser	Richten	Planlauf max.	Stufensprung	Rundlauf max.	Stufensprung	Symetrie
d1	d2	d3	Tp1	Tp2	fp	Tr	fr	Ts
250	30	100	0.11	0.22	0.07	0.25	0.08	0.15
280	30	100	0.11	0.22	0.07	0.25	0.08	0.15
300	16	100	0.11	0.22	0.07	0.25	0.08	0.15
300	30	120	0.11	0.22	0.07	0.25	0.08	0.15
315	30	120	0.11	0.22	0.07	0.25	0.08	0.15
335	30	120	0.11	0.22	0.07	0.25	0.08	0.15
450	30	140	0.17	0.35	0.12	0.25	0.08	0.15
500	30	140	0.17	0.35	0.12	0.25	0.08	0.15
550	30	140	0.17	0.35	0.12	0.25	0.08	0.15
600	30	140	0.17	0.35	0.12	0.25	0.08	0.15
700	30	140	0.17	0.35	0.12	0.25	0.08	0.15

Zulässige Abweichung								
Nenn-Durchmesser	Bohrungs-Durchmesser	Flansch-Durchmesser	Richten	Planlauf max.	Stufensprung	Rundlauf max.	Stufensprung	Symetrie
d1	d2	d3	Tp1	Tp2	fp	Tr	fr	Ts
150	30/40	80	0.08	0.15	0.05	0.20	0.07	0.15
180	30	80	0.08	0.15	0.05	0.20	0.07	0.15
200	30	100	0.08	0.15	0.05	0.20	0.07	0.15
220	30	100	0.08	0.15	0.05	0.20	0.07	0.15
250	16/20/30	100	0.08	0.15	0.05	0.20	0.07	0.15
250	15,875	80	0.08	0.15	0.05	0.20	0.07	0.15
254	15,875	80	0.08	0.15	0.05	0.20	0.07	0.15
280	30	100	0.08	0.15	0.05	0.20	0.07	0.15
300	16	100	0.10	0.20	0.07	0.20	0.07	0.15
300	25,4	100	0.10	0.20	0.07	0.20	0.07	0.15
300	25/30	120	0.10	0.20	0.07	0.20	0.07	0.15
303	30	120	0.10	0.20	0.07	0.20	0.07	0.15
350	30/35/50	120	0.10	0.20	0.07	0.20	0.07	0.15
400	30/35/50	120	0.12	0.25	0.08	0.20	0.07	0.15
400	25,4	100	0.12	0.25	0.08	0.20	0.07	0.15
450	30	140	0.12	0.25	0.08	0.20	0.07	0.15
500	30	140	0.12	0.25	0.08	0.20	0.07	0.15

Допуски на биение уменьшены на 25% по сравнению с PROLINE!!!!



Биение тела пилы:
0,11mm 0,07mm
0,15mm 0,07mm
0,17mm 0,10mm

Биение у зубьев:
0,22mm 0,15mm
0,30mm 0,18mm
0,35mm 0,22mm



Биение тела пилы:
0,08mm 0,05mm
0,10mm 0,06mm
0,12mm 0,07mm

Биение у зубьев:
0,15mm 0,10mm
0,20mm 0,15mm
0,25mm 0,15mm

Преимущества /эконом.выгода для клиентов

Особенности	Преимущества	Экономическая выгода
Новая стандартная программа с хорошим соотношением цена-качество.	(Снова) конкурентноспособная продукция.	Высокая производительность и экономичность. с качеством от LEUCO
Лазерные орнаменты	Понижение вибрации и шума.	Лучшие условия работы.
Работа с меньшим биением	Точное, сохраняющее размеры пиление.	Меньше доработок.
Твердый сплав HL Board 06	Высокий рабочий ресурс.	Высокая производительность и экономичность.

HIGHLINE программа пил для чернового раскроя

Klass-Nr alt	Ident-Nr.alt	Klass-Nr. neu	Ident-No. Neu	Bezeichnung	D	B	b	d	Z	Schneidstoff
101420	188643	1-07.520L	189932	Zuschneid-Kreissägeblatt HW "WS"	200	3,2	2,2	30	24	HL Board 10
101420	188648	1-01.620L	189933	Zuschneid-Kreissägeblatt HW "WS"	250	3,2	2,2	30	24	HL Board 10
101420	189696	1-01.620S	189934	Zuschneid-Kreissägeblatt HW "WS"	250	4,4	2,8	30	20	HL Board 10
101420	188655	1-01.620L	189935	Zuschneid-Kreissägeblatt HW "WS"	300	3,2	2,2	30	24	HL Board 10
101420	188656	1-01.620L	189936	Zuschneid-Kreissägeblatt HW "WS"	300	3,2	2,2	30	28	HL Board 10
101420	189025	1-01.620L	189937	Zuschneid-Kreissägeblatt HW "WS"	300	3,2	2,2	30	36	HL Board 10
101420	189024	1-01.620L	189938	Zuschneid-Kreissägeblatt HW "WS"	350	3,5	2,5	30	24	HL Board 10
101420	188958	1-01.620L	189939	Zuschneid-Kreissägeblatt HW "WS"	350	3,5	2,5	30	32	HL Board 10
101420	189026	1-01.620L	189940	Zuschneid-Kreissägeblatt HW "WS"	350	3,5	2,5	30	36	HL Board 10
101420	189698	1-01.620L	189941	Zuschneid-Kreissägeblatt HW "WS"	350	4,4	2,8	30	28	HL Board 10
101420	188957	1-01.620L	189942	Zuschneid-Kreissägeblatt HW "WS"	400	3,5	2,5	30	28	HL Board 10
101420	188959	1-01.620L	189943	Zuschneid-Kreissägeblatt HW "WS"	400	3,5	2,5	30	36	HL Board 10
101420	188960	1-01.620L	189944	Zuschneid-Kreissägeblatt HW "WS"	450	3,8	2,8	30	40	HL Board 10
101420	188961	1-01.620L	189945	Zuschneid-Kreissägeblatt HW "WS"	500	3,8	2,8	30	44	HL Board 10
101420	188649	1-01.620L	189946	Zuschneid-Kreissägeblatt HW - spandickenbegrenzt "WS"	250	3,2	2,2	30	24	HL Board 10
101420	188657	1-01.620L	189947	Zuschneid-Kreissägeblatt HW - spandickenbegrenzt "WS"	300	3,2	2,2	30	28	HL Board 10
101420	188985	1-01.620L	189948	Zuschneid-Kreissägeblatt HW - spandickenbegrenzt "WS"	315	3,2	2,2	30	28	HL Board 10
101420	188986	1-01.620L	189949	Zuschneid-Kreissägeblatt HW - spandickenbegrenzt "WS"	350	3,5	2,5	30	32	HL Board 10
101420	188987	1-01.620L	189950	Zuschneid-Kreissägeblatt HW - spandickenbegrenzt "WS"	400	3,5	2,5	30	36	HL Board 10
101420	188988	1-01.620L	189951	Zuschneid-Kreissägeblatt HW - spandickenbegrenzt "WS"	450	3,8	2,8	30	40	HL Board 10
101420	188989	1-01.620L	189952	Zuschneid-Kreissägeblatt HW - spandickenbegrenzt "WS"	500	3,8	2,8	30	44	HL Board 10



HIGHLINE программа пил для форматного раскроя 1/2

Klass-Nr. Alt	Ident-Nr. Alt	Klass-Nr. Neu	Ident-Nr. Neu	Bezeichnung	D	B	b	d	Z	Schneidstoff
102420	188982	1-07.520L	189953	Format-Kreissägeblatt HW "WS"	150	3,2	2,2	30	24	HL Board 10
102420	188983	1-02.620L	189954	Format-Kreissägeblatt HW "WS"	150	3,2	2,2	30	36	HL Board 06
102420	188984	1-02.620L	189955	Format-Kreissägeblatt HW "WS"	150	3,2	2,2	30	48	HL Board 06
102420	188962	1-07.520L	189956	Format-Kreissägeblatt HW "WS"	180	3,2	2,2	30	30	HL Board 10
102420	188156	1-02.620L	189957	Format-Kreissägeblatt HW "WS"	180	3,2	2,2	30	54	HL Board 06
102420	188963	1-07.520L	189958	Format-Kreissägeblatt HW "WS"	200	3,2	2,2	30	34	HL Board 10
102420	188981	1-02.620L	189959	Format-Kreissägeblatt HW "WS"	200	3,2	2,2	30	48	HL Board 06
102420	188157	1-02.620L	189960	Format-Kreissägeblatt HW "WS"	200	3,2	2,2	30	64	HL Board 06
102420	188650	1-02.628L	189961	Format-Kreissägeblatt HW "WS"	250	3,2	2,2	30	40	HL Board 06
102420	188651	1-02.628L	189962	Format-Kreissägeblatt HW "WS"	250	3,2	2,2	30	48	HL Board 06
102420	188868	1-02.628L	189963	Format-Kreissägeblatt HW "WS"	250	3,2	2,2	30	60	HL Board 06
102420	188654	1-02.628L	189964	Format-Kreissägeblatt HW "WS"	250	3,2	2,2	30	80	HL Board 06
102420	188658	1-02.628L	189965	Format-Kreissägeblatt HW "WS"	300	3,2	2,2	30	48	HL Board 06
102420	188659	1-02.628L	189966	Format-Kreissägeblatt HW "WS"	300	3,2	2,2	30	60	HL Board 06
102420	188660	1-02.628L	189967	Format-Kreissägeblatt HW "WS"	300	3,2	2,2	30	72	HL Board 06
102420	188661	1-02.628L	189968	Format-Kreissägeblatt HW "WS"	300	3,2	2,2	30	96	HL Board 06
102420	188964	1-02.628L	189969	Format-Kreissägeblatt HW "WS"	315	3,2	2,2	30	48	HL Board 06
102420	188977	1-02.628L	189970	Format-Kreissägeblatt HW "WS"	315	3,2	2,2	30	72	HL Board 06
102420	188965	1-02.628L	189971	Format-Kreissägeblatt HW "WS"	350	3,5	2,5	30	54	HL Board 06
102420	188969	1-02.628L	189972	Format-Kreissägeblatt HW "WS"	350	3,5	2,5	30	72	HL Board 06
102420	188971	1-02.628L	189973	Format-Kreissägeblatt HW "WS"	350	3,5	2,5	30	84	HL Board 06
102420	188973	1-02.628L	189974	Format-Kreissägeblatt HW "WS"	350	3,5	2,5	30	108	HL Board 06



HIGHLINE программа пил для форматного раскроя 2/2

Klass-Nr. Alt	Ident-Nr. Alt	Klass-Nr. Neu	Ident-Nr. Neu	Bezeichnung	D	B	b	d	Z	Schneidstoff
102420	188966	1-02.628L	189975	Format-Kreissägeblatt HW "WS"	400	3,5	2,5	30	60	HL Board 06
102420	188970	1-02.628L	189976	Format-Kreissägeblatt HW "WS"	400	3,5	2,5	30	84	HL Board 06
102420	188972	1-02.628L	189977	Format-Kreissägeblatt HW "WS"	400	3,5	2,5	30	96	HL Board 06
102420	188974	1-02.628L	189978	Format-Kreissägeblatt HW "WS"	400	3,5	2,5	30	120	HL Board 06
102420	188167&	Umarbeit	189979	Format-Kreissägeblatt HW "WS"	400	3,5	2,5	50	60	HL Board 06
102420	188967	1-02.628L	189980	Format-Kreissägeblatt HW "WS"	450	3,8	2,8	30	66	HL Board 06
102420	188968	1-02.628L	189981	Format-Kreissägeblatt HW "WS"	500	3,8	2,8	30	72	HL Board 06
102428	181995	1-02.628L	189982	Format-Kreissägeblatt HW "WS 38°"	250	3,2	2,2	30	80	HL Board 06
102428	181996	1-02.628L	189983	Format-Kreissägeblatt HW "WS 38°"	300	3,5	2,2	30	96	HL Board 06
102470	188978	1-02.678L	189984	Format-Kreissägeblatt HW "TR-F" - Spanwinkel 10°	250	3,2	2,2	30	80	HL Board 06
102470	188979	1-02.678L	189985	Format-Kreissägeblatt HW "TR-F" - Spanwinkel 10°	300	3,2	2,2	30	72	HL Board 06
102470	188980	1-02.678L	189986	Format-Kreissägeblatt HW "TR-F" - Spanwinkel 10°	300	3,2	2,2	30	96	HL Board 06
102470	188642	1-02.678L	189987	Format-Kreissägeblatt HW "TR-F" - Spanwinkel 10°	350	3,5	2,5	30	96	HL Board 06
102478	188911	1-02.678L	189988	Format-Kreissägeblatt HW "TR-F" - Spanwinkel 5°	250	3,2	2,2	30	80	HL Board 06
102478	188910	1-02.678L	189989	Format-Kreissägeblatt HW "TR-F" - Spanwinkel 5°	300	3,2	2,2	30	96	HL Board 06



HIGHLINE NE пилы для цветных металлов

HW PROLINE

D235

HW HIGHLINE

D400

HW TOPLINE

Угол атаки : -6 / +5°

Угол атаки : -6 / +5°

Угол атаки : -6 / +5°

От D160 до D235

HL Board 10

Величина зуба: **8.0 x 2.0**

от D235 до D<400

HL Board 10b

Величина зуба : **8.0 x 2.0**

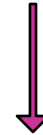
От D=400

Board 06

Величина зуба : 8,0 x 2,3

HIGHLINE NE пилы для цветных металлов

Старые PROLINE □ новые HIGHLINE



Ident-Nr. старый	Ident-Nr. новый	D	B	b	d	Z	Доп. Отверстия	Угол атаки	Твёрдый сплав
188802	189846	250	3,2	2,5	30	60	2/7/42	-6°	HL Board 10
188805	189847	250	2,8	2,2	30	80	2/7/42	-6°	HL Board 10
188803	189848	250	3,2	2,5	30	80	2/7/42	-6°	HL Board 10
188804	189849	250	3,2	2,5	32	80		-6°	HL Board 10
188811	189850	275	3,2	2,5	40	88	4/12/64 + 2/9/55	-6°	HL Board 10
188812	189851	300	3,2	2,5	30	72	2/7/42 + 2/10/60	-6°	HL Board 10
188813	189852	300	3,2	2,5	32	72		-6°	HL Board 10
188842	189853	300	2,8	2,2	30	96	2/7/42 + 2/10/60	-6°	HL Board 10
188814	189854	300	3,2	2,5	30	96	2/7/42 + 2/10/60	-6°	HL Board 10
188815	189855	300	3,2	2,5	32	96		-6°	HL Board 10
188816	189856	330	3,2	2,5	30	96		-6°	HL Board 10
188818	189857	330	3,2	2,5	32	96		-6°	HL Board 10
188819	189858	350	3,8	3,2	40	84	4/12/64 + 2/9/55	-6°	HL Board 10
188821	189859	350	3,2	2,5	30	90		-6°	HL Board 10
188846	189860	350	3,2	2,5	30	96	2/10/60	-6°	HL Board 10
188822	189861	350	3,2	2,5	30	108	2/9/55 + 2/10/60 + 4/12/64	-6°	HL Board 10
188823	189862	350	3,2	2,5	40	108	4/12/64 + 2/9/55	-6°	HL Board 10
188785	189877	250	3,2	2,5	30	80	2/7/42	5°	HL Board 10
188787	189878	300	3,2	2,5	30	72	2/7/42 + 2/10/60	5°	HL Board 10
188789	189879	300	3,2	2,5	30	96	2/7/42 + 2/10/60	5°	HL Board 10
188843	189880	300	3,2	2,5	32	96		5°	HL Board 10
188791	189881	350	3,2	2,5	30	108		5°	HL Board 10

HIGHLINE программа для цветных металлов

Старые PROLINE новые HIGHLINE



188827	189863	400	3,8	3,2	30	96	2/12/64 + 4/15/80	-6°	HL Board 06
188828	189864	400	3,8	3,2	50	96	4/15/80	-6°	HL Board 06
188829	189865	420	4,0	3,2	30	96		-6°	HL Board 06
188831	189866	450	3,8	3,2	30	96	4/12/64 + 2/12/80	-6°	HL Board 06
188833	189867	500	4,0	3,4	30	120	2/10/70	-6°	HL Board 06

188794	189882	400	3,8	3,2	30	96	4/12/64 + 2/12/80	5°	HL Board 06
188793	189883	400	3,8	3,2	40	96	4/12/64 + 2/12/80	5°	HL Board 06
188795	189884	420	3,8	3,2	30	96		5°	HL Board 06
188798	189885	450	3,8	3,2	40	108	4/12/64 + 2/12/80	5°	HL Board 06
188799	189886	500	4,0	3,4	30	120	2/10/70 + 2/12/64	5°	HL Board 06