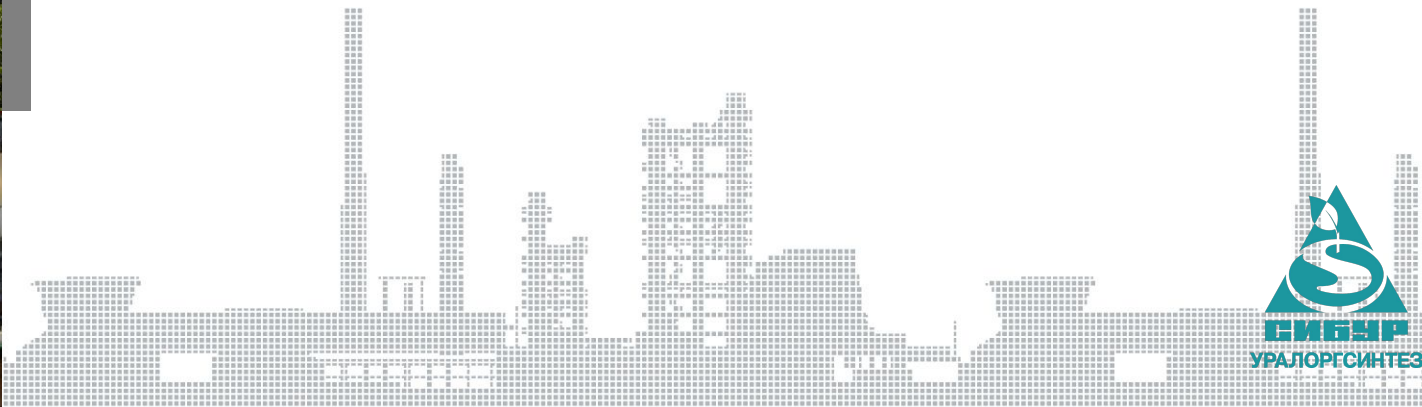




ОАО «Уралоргсинтез»



О предприятии

Наше сегодня

ОАО «Уралоргсинтез» - современное нефтехимическое предприятие Западного Урала, входящее в состав крупнейшего в России производственно-технологического холдинга ОАО «СИБУР Холдинг».

Предприятие производит из широкой фракции легких углеводородов (ШФЛУ) сжиженные углеводородные газы, эфир метил-трет-бутиловый, бензол, бензин для промышленных целей, печное топливо.

Продукция предприятия отмечена высшими наградами национальных конкурсов качества: Газ углеводородный сжиженный для коммунально-бытового потребления марки СПБТ - дипломант Программы «Российское качество». Эфир метил – трет – бутиловый - лауреат конкурса «Сто лучших товаров России».

Система менеджмента качества предприятия сертифицирована компанией TUV SUD MS на соответствие требованиям международного стандарта ISO 9001:2000.

По итогам деятельности 2000 и 2006 гг. завод признан одним из лучших предприятий нефтехимической отрасли России.

На ОАО «Уралоргсинтез» внедрена корпоративная система экологического менеджмента, отвечающая требованиям международного стандарта ISO 14001:2004.

Экологическая безопасность, охрана здоровья человека и окружающей среды - неотъемлемые элементы деятельности предприятия.

История предприятия

Как все начиналось...

Постановлением ЦК КПСС и Постановлением Совета Министров СССР от **26 сентября 1962 года** принято решение о строительстве завода СК.

Летом 1965 года началось строительство предприятия.

Первым директором завода СК (1964-1972 г.г.) стал **Вильям Эммануилович Гергерт**. Производством, первым пущенным в работу, стало производство дерева контейнеров (1968 год).

В 1972 году введен в эксплуатацию цех по производству химического и нестандартного оборудования. В том же 1972 году вступило в строй производство резинотехнических изделий.

В 1979 году, в эксплуатацию были введены:

- центральная газофракционирующая установка (ЦГФУ), мощностью 750 тысяч тонн в год;
- азотно-кислородный цех (АКЦ);
- товарно-сырьевая база (ТСБ), в составе 6-ти отделений и 4-х сливо-наливных эстакад;

В марте 1984 года запущен комплекс по производству мономера изопрена, мощностью 120 тысяч тонн в год (законсервировано с 1995 года).

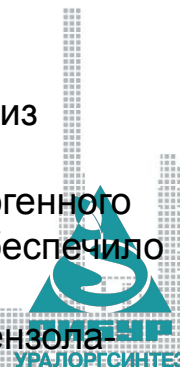
В 1995 году было закончено строительство и пущен в строй цех по выделению мономера бутадиена из бутилен-дивинильной фракции, мощностью 80 тысяч тонн в год.

В 1998 году на базе площадки ИФ-6 налажен выпуск метил-трет-бутилового эфира (МТБЭ) – высокооктановой, оксигенатной присадки к автомобильному бензину.

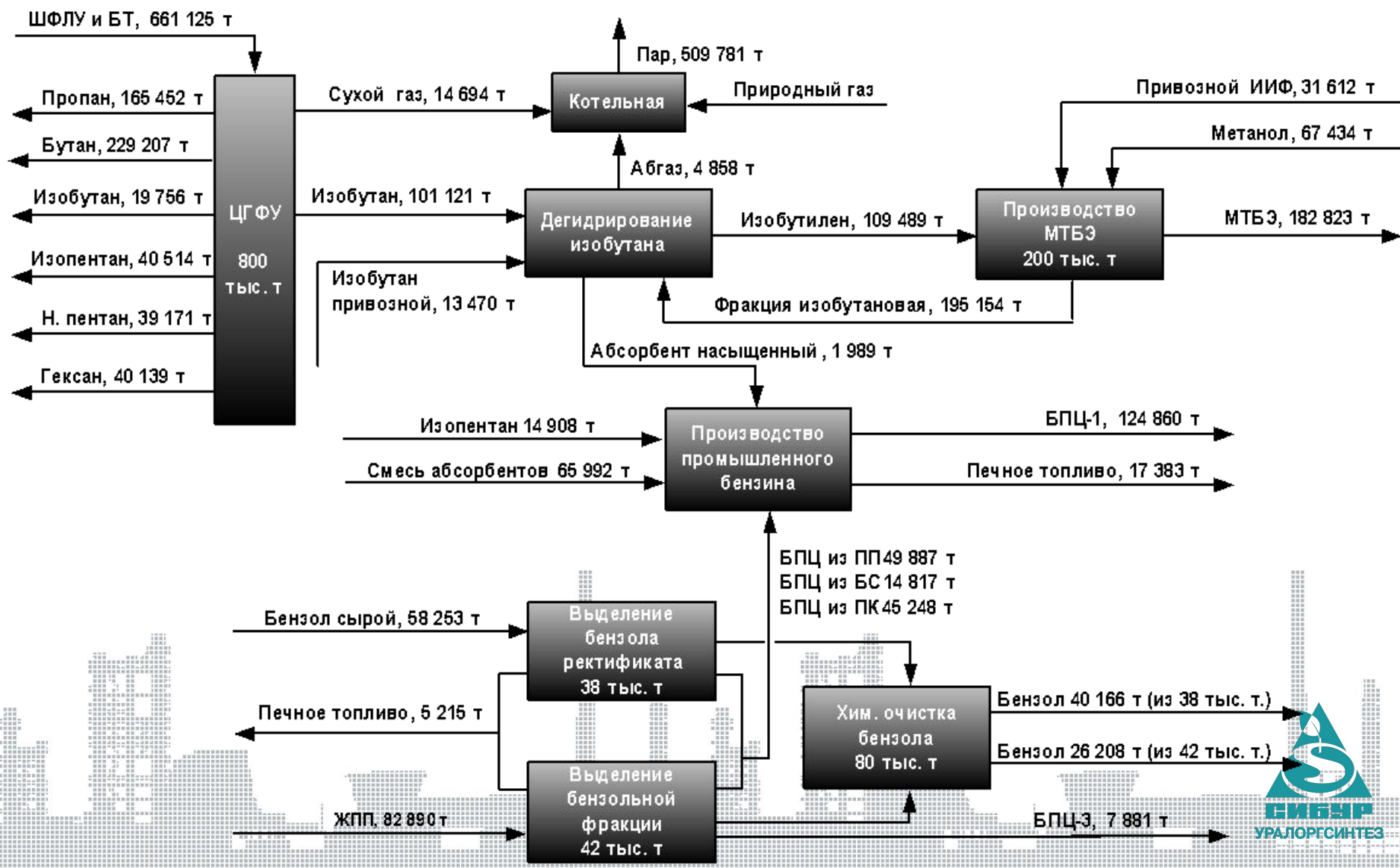
С 1999 года в реконструированном цехе выделения бутадиена начато производство бензола из коксохимического и нефтехимического сырья по собственной технологии.

В 2000 году, на новой установке разделения воздуха производства "Air Liquid" на основе криогенного генератора NGS-3, получен первый азот, необходимый для дегидрирования изобутана, что обеспечило пуск цеха ИФ-2-3.

В 2006 году на оборудовании цеха ИФ-9 введена в эксплуатацию установка по выделению бензола ректификата (БР) из жидких продуктов пиролиза.



Технологическая схема



Продукция предприятия



Фракция пропановая

экспортный вид продукции; внутри страны используется для

приготовления СПБТ, ПБА

Фракция нормального бутана

экспортный вид продукции; внутри страны используется для приготовления

СПБТ, ПБА, как сырье для пиролиза

Фракция изобутановая

основное сырье для производства изобутан-изобутиленовой фракции

Фракция изопентановая

экспортный вид продукции; внутри страны используется для

комаундирования бензинов

Смесь пропана и бутана технических

Дипломант программы «Российское качество»; продукция

сертифицирована на соответствие ГОСТ Р **экспортный вид продукции**

Бензин газовый стабильный

экспортный вид продукции; внутри страны используется как

сырье установок пиролиза ОАО "Сибур Холдинг"

Эфир метил-трет-бутиловый

Дипломант программы "Сто лучших товаров России"

Дипломант программы "Российское качество"

Бензол нефтяной

Дипломант программы "Сто лучших товаров России". Внутри

страны используется как сырье установок этилбензола-стирола,

капролактама ОАО "Сибур

Холдинг"

Бензин для промышленных целей

Высокооктановый компонент бензинов. Повышенный спрос на

внутреннем рынке. Производство БПЦ-1 обеспечивает переработку

всей линейки

побочных продуктов предприятий ОАО "Сибур Холдинг"

Производство БПЦ-3 обеспечивает переработку ароматических

фракций - побочных продуктов предприятий ОАО "Сибур Холдинг" с

выделением ароматического

концентрата для получения бензола

деалкилированием

Топливо печное

Производство печного топлива обеспечивает утилизацию тяжелых

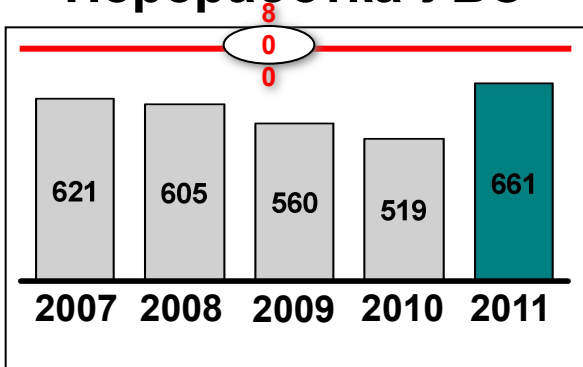
фракций побочных продуктов предприятий ОАО "Сибур Холдинг"



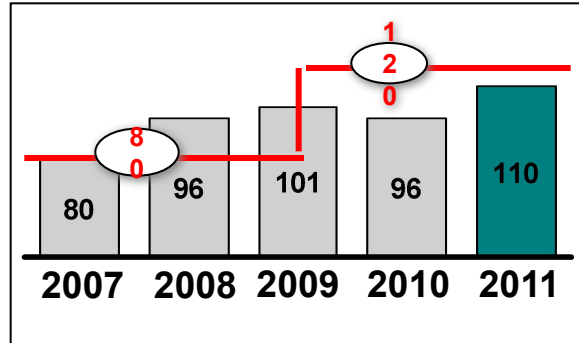
Динамика загрузки основных мощностей

Тыс. т / 2007-2011гг.

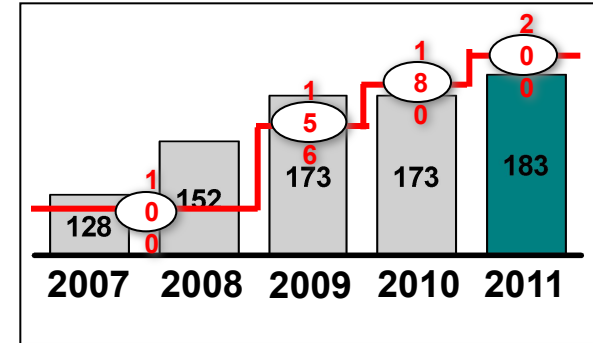
Переработка УВС



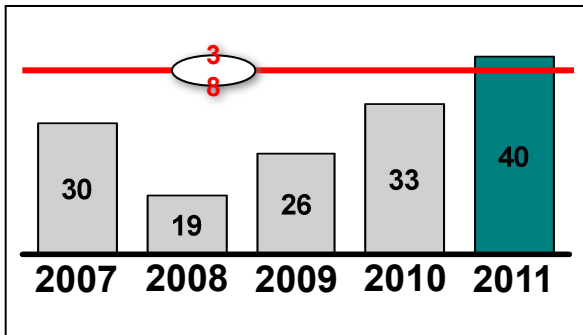
Изобутилен в составе ИИФ



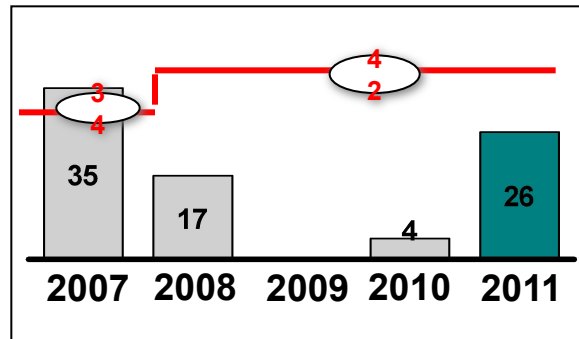
МТБЭ



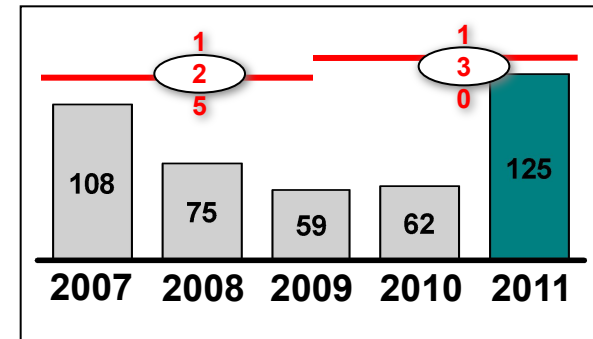
Бензол из БС



Бензол из ПК



БПЦ-1



Примечания:

— установленная мощность

Ключевые экономические показатели

Млн. руб.

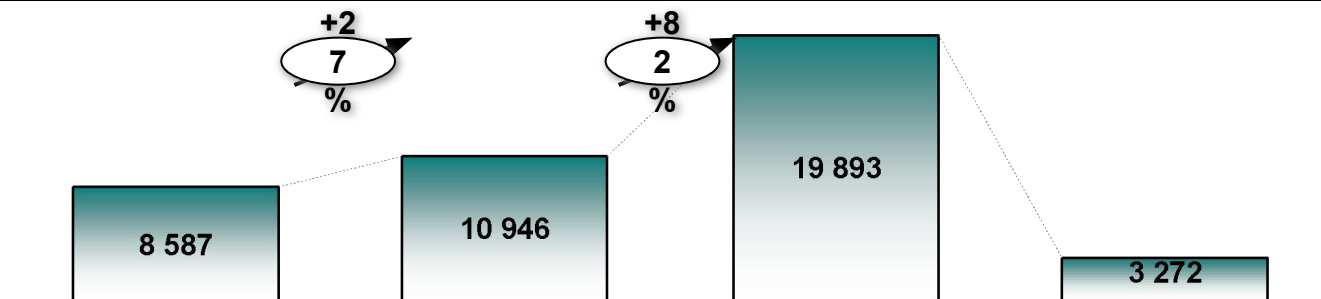
Факт 2009 г.

Факт 2010 г.

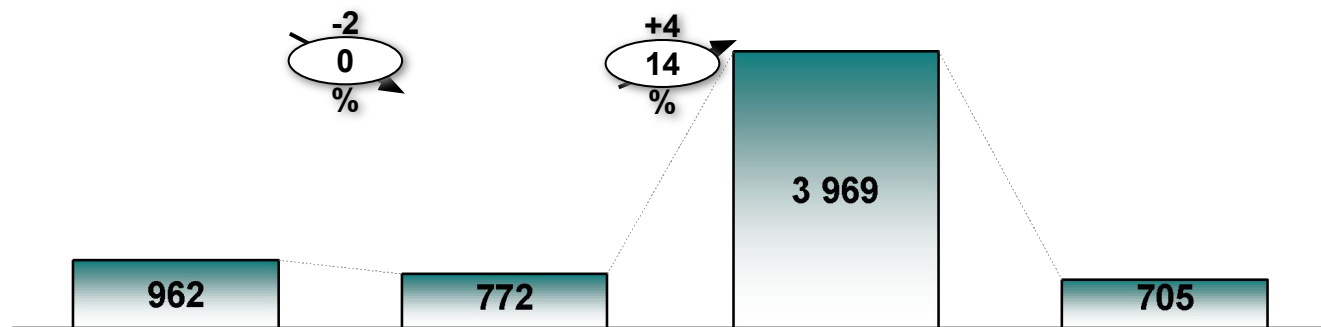
Факт 2011 г.

Факт 2 мес.
2012 г.

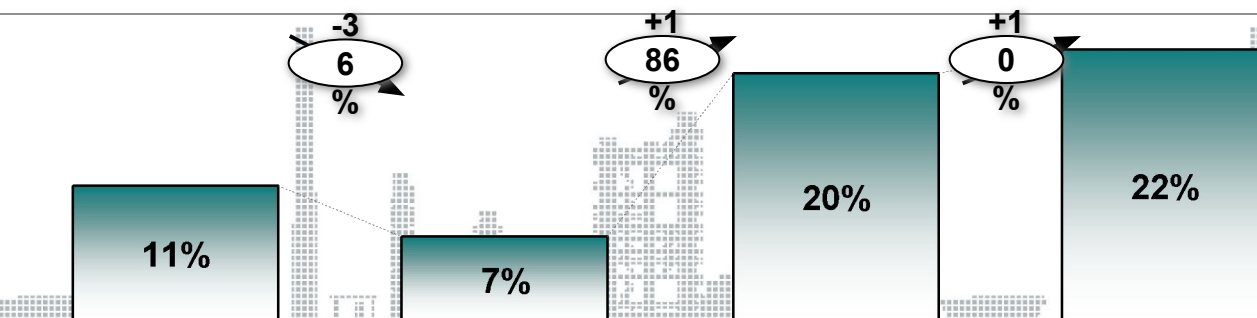
Выручка



ЕБИТДА



Норма ЕБИТДА



Руководство предприятия



Генеральный директор

Леонид Станиславович
КОВАЛЕНКО

Тел.: (34241) 7-16-66



Главный инженер

Ильдус Ахметович
МАГСУМОВ

Тел.: (34241) 7-16-89



**Заместитель генерального директора
по экономике и финансам**

Сергей Андреевич
МИЧКОВСКИЙ

Тел.: (34241) 7-17-62



**Заместитель генерального директора
по работе с персоналом**

Александр Владимирович
СЕСОРОВ

Тел.: (34241) 7-15-44



**Заместитель генерального директора
по производству**

Василий Фёдорович
ШЕРЕТОВ

Тел.: (34241) 7-11-41



**Заместитель генерального директора
по безопасности**

Андрей Анатольевич
КУЗНЕЦОВ

Тел.: (34241) 7-18-73



**Председатель
профсоюзного комитета**

Павел Георгиевич
МАТВЕЕВ

Тел.: (34241) 7-17-73



**Заместитель генерального директора
по обеспечению**

Роман Валентинович
СУББОТИН

Тел.: (34241) 7-13-53

Производственные цеха



Газовый цех

Переработка широкой фракции углеводородов мощностью 800 тыс.т/год



Установка №2 производство непредельных углеводородов

Производство изобутилена дегидрированием изобутана с Газового цеха и привозного изобутана общей мощностью 120 тыс.т/год (в составе ИИФ)



Установка №6 переработка ароматических углеводородов и производства

Производство метилтретбутилового эфира (МТБЭ) из ИИФ цеха №2 и привозной ИИФ мощностью 180 тыс.т/год



Установка №9 производства ароматических углеводородов

Производство бензина для промышленных целей мощностью 130 тыс.т/год



Товарно-сырьевое производство

Производство бензола
- из бензола каменноугольного мощностью 38 тыс.т/год
- из жидких продуктов пиролиза мощностью 42 тыс.т/год
Слив, налив сырья и продукции, хранение, подача сырья и приём продукции цехов НХП (4-с.н.э., 6-отделений)

Вспомогательные цеха



**Ремонтно –
механический
цех**

Обеспечение остановочного и текущих
ремонтов оборудования



**Цех разделения
воздуха**

Обеспечение подразделений осушенным
сжатым воздухом и азотом



**Цех
теплоснабжения**

Производство пара,
обслуживание теплосетей
общества, отгрузка печного
топлива потребителям



**Цех водоснабжения и
канализационно –
очистных сооружений**

Обеспечение
подразделений
общества водой,



**Управление по науке
и качеству продукции**

Очистка сточных вод
Осуществление контроля качества
сырья, готовой продукции и
промежуточных продуктов
Проведение НИР

Промышленная безопасность

ОАО «Уралоргсинтез» работает в соответствии с политикой ОАО «СИБУР Холдинг» в области охраны труда и промышленной безопасности. Система управления промышленной безопасностью и охраной труда является необходимым и неотъемлемым элементом управления производством. Общество стремится к полному соответствию всех технологических процессов требованиям промышленной безопасности и охраны труда. На предприятии действует стандарт системы менеджмента качества «Система управления промышленной безопасностью и охраной труда», который является единым и обязательным документом для исполнения всеми сотрудниками.

С 2006 года ОАО «Уралоргсинтез» имеет сертификат безопасности, удостоверяющий соответствие работ по охране труда установленным государственным нормативным требованиям охраны труда.

С 2010 года на предприятии работает программа «Чемпион». Основной ее целью является стимулирование работников в области охраны труда, промышленной безопасности и охраны окружающей среды. Программа направлена на признание и поощрение положительных результатов, а так же на предотвращение опасного поведения работников рабочих профессий предприятия. По итогам первого года действия программы выявлено 26 «Лидеров по культуре безопасности». За 2011 год это звание присвоили уже



Наши успехи

В 2007 году

ОАО «Уралоргсинтез» по итогам общероссийского конкурса среди потребителей тепло-вой энергии «Золотая опора» награждено дипломом за вклад в развитие энергосистемы Пермского Края и добросовестное исполнение обязательств.

Генеральному директору вручена благодарность губернатора за вклад в развитие Пермского края, становление и крепление его статуса как субъекта РФ.

В 2008 году

Корпоративная система экологического менеджмента прошла сертификацию на соответствие международному стандарту ISO14001:2004

Продукция ОАО «Уралоргсинтез» (газ углеводородный сжиженный для коммунально-бытового потребления марки СПБТ) отмечена дипломом победителя конкурса программы «Российское качество».

Продукция ОАО «Уралоргсинтез» (эфир метил- трет- бутиловый) отмечена золотым значком конкурса программы «100 лучших товаров России».

Концепция стратегического развития предприятия направлена на повышение качества выпускаемой продукции, обеспечение стабильного роста прибыли.

Совершенствование процессов производства и освоение новых технологий



Спасибо за внимание

