Результаты комплексного внедрения ERP-системы IT-Предприятие в открытом акционерном обществе «Украинский графит»

(цветная металлургия)

Савицкий Владимир Степанович
заместитель технического директора по АСУП
svs@ukrgrafit.com.ua
+380 612 13 71 89

ОАО «УКРАИНСКИЙ ГРАФИТ»

Украина, 69600, г. Запорожье, ул. Северное шоссе, 20

21 сентября 1933 года – выпуск первой партии обожженных анодов на Днепровском электродном заводе

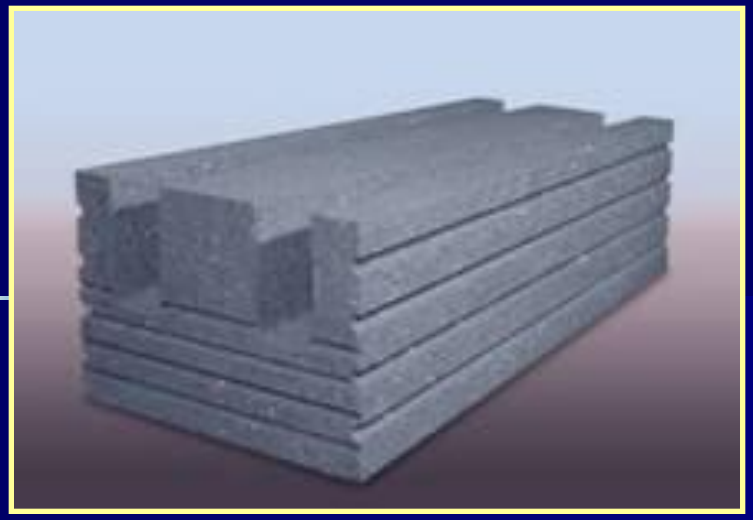
27 сентября 1994 года – Днепровский электродный завод преобразован в открытое акционерное общество «Украинский графит»

ISO 9001
ISO 14001
OHSAS 18001

Традиции отечественных электродчиков!
Профессиональный менеджмент!
Опыт персонала и имидж предприятия!

ТОЛЬКО ВМЕСТЕ МЫ ПРИДЕМ К УСПЕХУ! ™

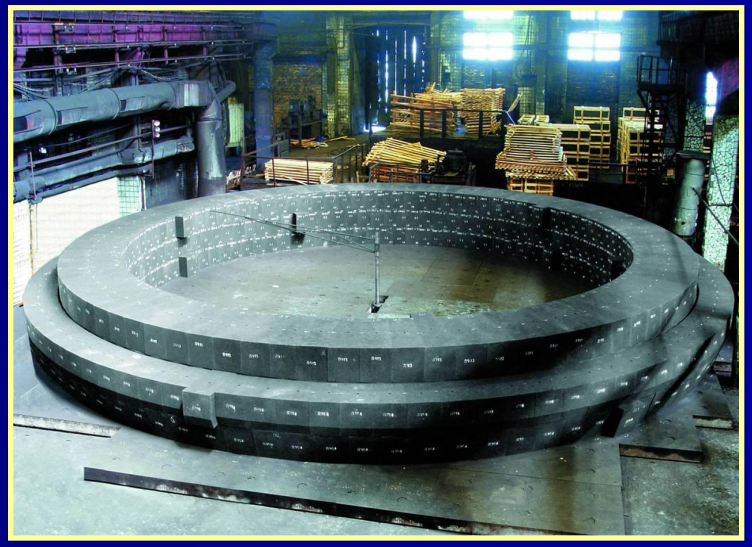
ПРОДУКЦИЯ ОАО «УКРГРАФИТ»



Катодная продукция для алюминиевых электролизеров

Графитированные электроды

Аноды и брусья графитированные для магниевой промышленности



Углеграфитовая футеровка для металлургических печей

СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА ОАО «УКРГРАФИТ»

1998 год – система качества относительно производства продукции была сертифицирована на соответствие требованиям международного стандарта ISO 9003 (СДС 04-153/СК)

2000 год – сертификация по ISO 9001:1994 (UA 00/1262/1500 от 13.06.2000, SGS)

2002 год – сертификация по ISO 9001:2000 (UA 02/1262/2698 от 17.07.2002, SGS), ISO 14001:96 (UA 02/1262/2699 от 07.08.2002, SGS)

2003 год – сертификация по OHSAS 18001:1999 (135620 от 14.08.2003, BVQI)

2005 год – сертификация интегрированной системы по трем международным стандартам

Количественные характеристики проекта

- Модули системы IT-Предприятие находятся в промышленной эксплуатации с 2001 года
- На 01.01.2007 года в системе IT-Предприятие зарегистрированы 733 пользователя (из 3500 работников предприятия)
- За 2006 год пользователи отработали более 172 тыс.час, использовали в своей работе 960 функций 49 модулей системы IT-Предприятие
- Платформа системы – MS SQL Server 2000

Очередность внедрения проекта IT-Предприятие

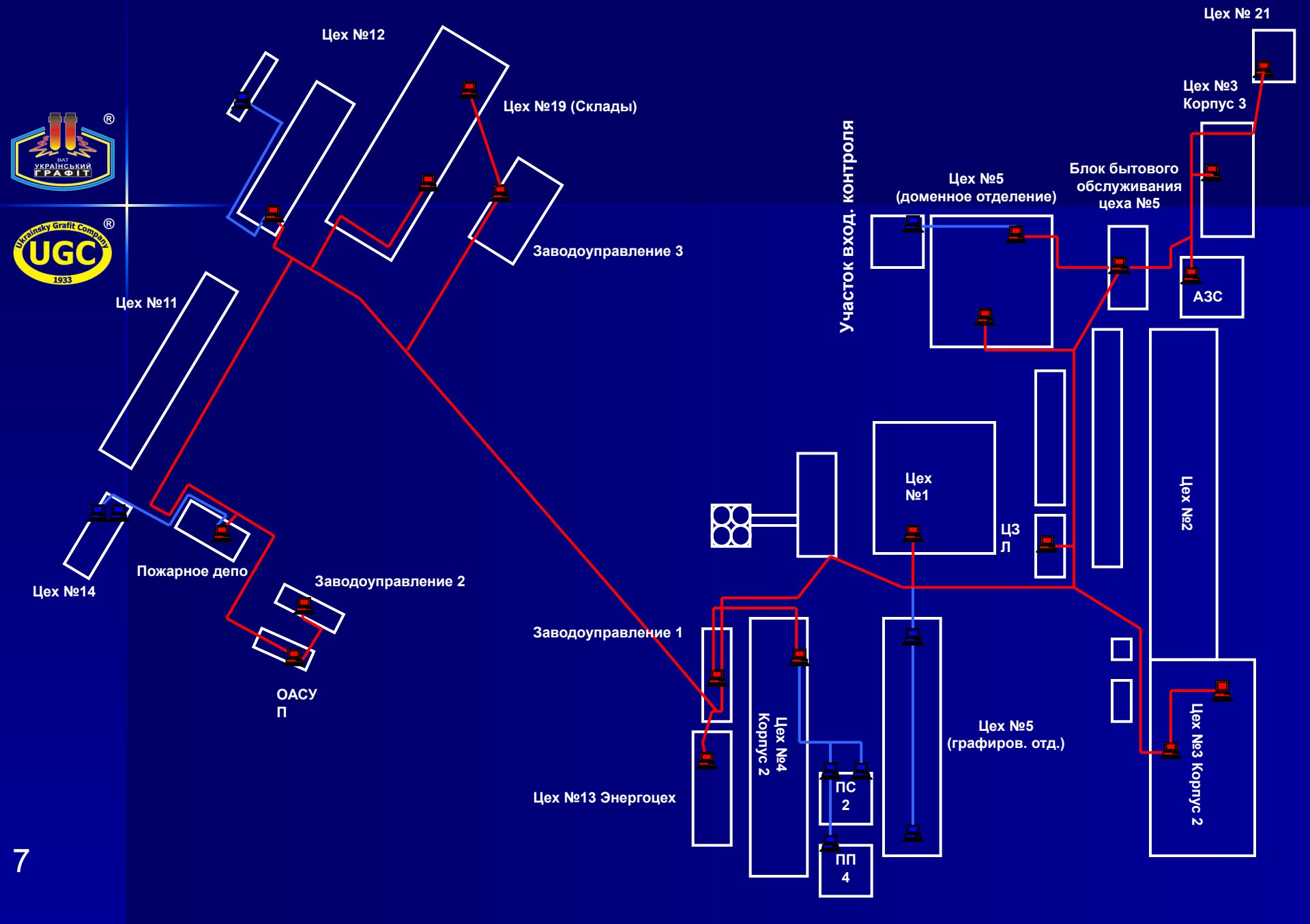
- **Очередь 1:** формирование единой нормативно-справочной базы,
  техническая подготовка производства,
  учет материальных потоков,
  учет необоротных активов.

- **Очередь 2:** управление производством,
  оперативный учет материалов и полуфабрикатов в производстве,
  управление качеством,
  технико-экономическое планирование и калькулирование себестоимости,
  учет затрат на основное и вспомогательное производство,
  логистика закупок и материального обеспечения производства.

- **Очередь 3:** учет отгрузки и реализации продукции,
  финансово-расчетные операции,
  бухгалтерский и налоговый учет.

- **Очередь 4:** управление персоналом.

Схема магистральных кабельных трасс ИВС



Технологическая схема производства углеродной продукции на ОАО «УКРГРАФИТ»

Технологическая схема производства графитированной продукции на ОАО «УКРГРАФИТ»

Особенности проекта

- **Особенности производственной части проекта:**
- многовариантное планирование производства, оперативный контроль производства по всем технологическим переделам,
- интеграция ERP-системы с действующими на предприятии АСУТП в нескольких цехах,
- операционный контроль качества в процессе производства, статистический операционный контроль качества с использованием методов математической статистики,
- расчет технологических параметров на основании типовых технологических процессов, оперативный контроль затрат по технологическим переделам.

- **Особенности логистической части проекта:**
- полный цикл оперативного управления закупками и снабжением всех подразделений предприятия с оперативным контролем бюджетов всех уровней,
- централизация материальных запасов на предприятии и ликвидация цеховых кладовых,
- внедрение электронных стадийных бизнес-процессов по материальным и финансовым потокам,
- полный контур учета и планирования замены спецодежды.

Сквозной технологический процесс
Нормирование энергоресурсов (электроэнергия, газ, пар, вода)
Расчет технологических параметров
на основании типовых технологических процессов
Оперативный нормативный контроль затрат по переделам

корпоративная система управления предприятие

Восстановление техпроцесса. Продукция (П2101011ОКОР050) ЭГС

Материал	ЕИ	ЧистНорм
ЭГСП 550 2100 Мехобработка	Т	
ЭЗГСП 400 2160 Графитация ЭЗГСП 4(	Т/Т	1.214000
Опилки	МЗ/Т	0.260000
Песок	Т/Т	0.360000
ЭЗГСП 400 2180 2 обжиг ЭЗГСП 4(	Т/Т	1.042800
Древесный уголь	Т/Т	0.011000
ЭЗГСП 400 2180 1 пропитка Э	Т/Т	1.107440
ЭЗГСП 400 2180 1обжиг.	Т/Т	0.869500
Древесный уголь	Т/Т	0.011000
ЭЗГСП 400 2230 Пр(	Т/Т	1.089400
Стеариновая ки	Т/Т	0.001600
Пек-п\ф СТ	Т/Т	0.215380
Пек средне	Т/Т	1.010100
Электроэн	тыс.квт/Т	0.040000
Пар	Гкал/Т	0.900000
Игольчатый кок	Т/Т	0.710144
Оксид железа	Т/Т	0.002560
"Зеленый" бой	Т/Т	
"Зеленый" бой	Т/Т	
Графитир.бой м	Т/Т	
Фильтровая пы	Т/Т	
Электроэнергия	тыс.(	
Вода техническ	тыс.(	
Пар	Гкал	
СМОЛА	Т/Т	
Графитированный к	Т/Т	
Мелочь т/антрацит-(	Т/Т	
Газ	ТУТ	
Вода техническая	тыс.(	
Пар	Гкал	
Пек пропиточный	Т/Т	
Электроэнергия технолог	тыс.(	
Газ	ТУТ	
Вода техническая	тыс.(	
Пар	Гкал	

Попередельные нормы расхода материалов (ITG) NMMC (Попередельные нормы - экран). Период и подразд. (Мо...

Код продукции	Наименование	Наименование	Це	Констр норма	Технич норма	Дата де	Дата де	Ко
П21910110М0ЧН40	ЗЭГСП 600 2480-Н Графитация	Опилки	4000	4 0000	0	01.01.04	31.12.99	М1201
П21910110М0ЧН40	ЗЭГСП 600 2480-Н Графитация	Песок	4000	0000	0	01.01.04	31.12.99	М6117
П21910110М0ЧН40	ЗЭГСП 600 2480-Н Графитация	ЗЭГСП 600 2505-Н 2 обжиг	4000	4100	1	01.04.05	31.12.14	П2191
П21910110М0ЧН40	ЗЭГСП 600 2480-Н Графитация	Графитир.бой марка ИК-кус	4000	05180	0	01.01.06	31.12.14	С0230
П21910110М0ЧН40	ЗЭГСП 600 2480-Н Графитация	Графитир.коксик МФ	4000	38300	0	01.01.06	31.12.99	С0240
П21910110М0ЧН40	ЗЭГСП 600 2480-Н Графитация	Графитир.коксик КФ	4000	10400	11	01.07.05	31.12.99	С0240
П21910110М0ЧН40	ЗЭГСП 600 2480-Н Графитация	Оборотная шихта	4000	19000	21	01.07.05	31.12.99	С0251
П21910110М0ЧН40	ЗЭГСП 600 2480-Н Графитация	Мелочь коксовая марка МК	4000	30000	0000	01.01.05	31.12.99	С0310
П21910110М0ЧН40	ЗЭГСП 600 2480-Н Графитация	Орешек коксовый марка КО	4000	58000	58000	01.01.05	31.12.99	С0320
П21910110М0ЧН40	ЗЭГСП 600 2480-Н Графитация	Электроэнергия технологич	4000	15000	5000	01.10.06	31.12.07	З0000
П21910110М0ЧН40	ЗЭГСП 600 2480-Н Графитация	Электроэнергия силовая	4000	30000	000	01.04.06	31.12.99	З0000
П21910110М0ЧН40	ЗЭГСП 600 2480-Н Графитация	Вода техническая	4000	0000	000	01.10.06	31.03.07	З0000
П21910110М0Ю040	ЗЭГСП 600 2780-Н Графитация	ЗЭГСП 600 2810-Н 2 обжиг	4000	4100	100	01.04.05	31.12.14	П2191
П21920100600240	н\з 225 1020(1пр.) Графитация	Опилки	4000	0000	0000	01.01.07	31.12.99	М1201

Многовариантное попередельное планирование производства (графики загрузки-выгрузки оборудования, графики выпуска продукции, оперативный учет выполнения планов загрузки-выгрузки)

Оперативный партионный учет полуфабрикатов и готовой продукции по переделам основного производства по оборудованию и площадкам хранения

Выработка продукции цехами 1,2. Февраль 2006

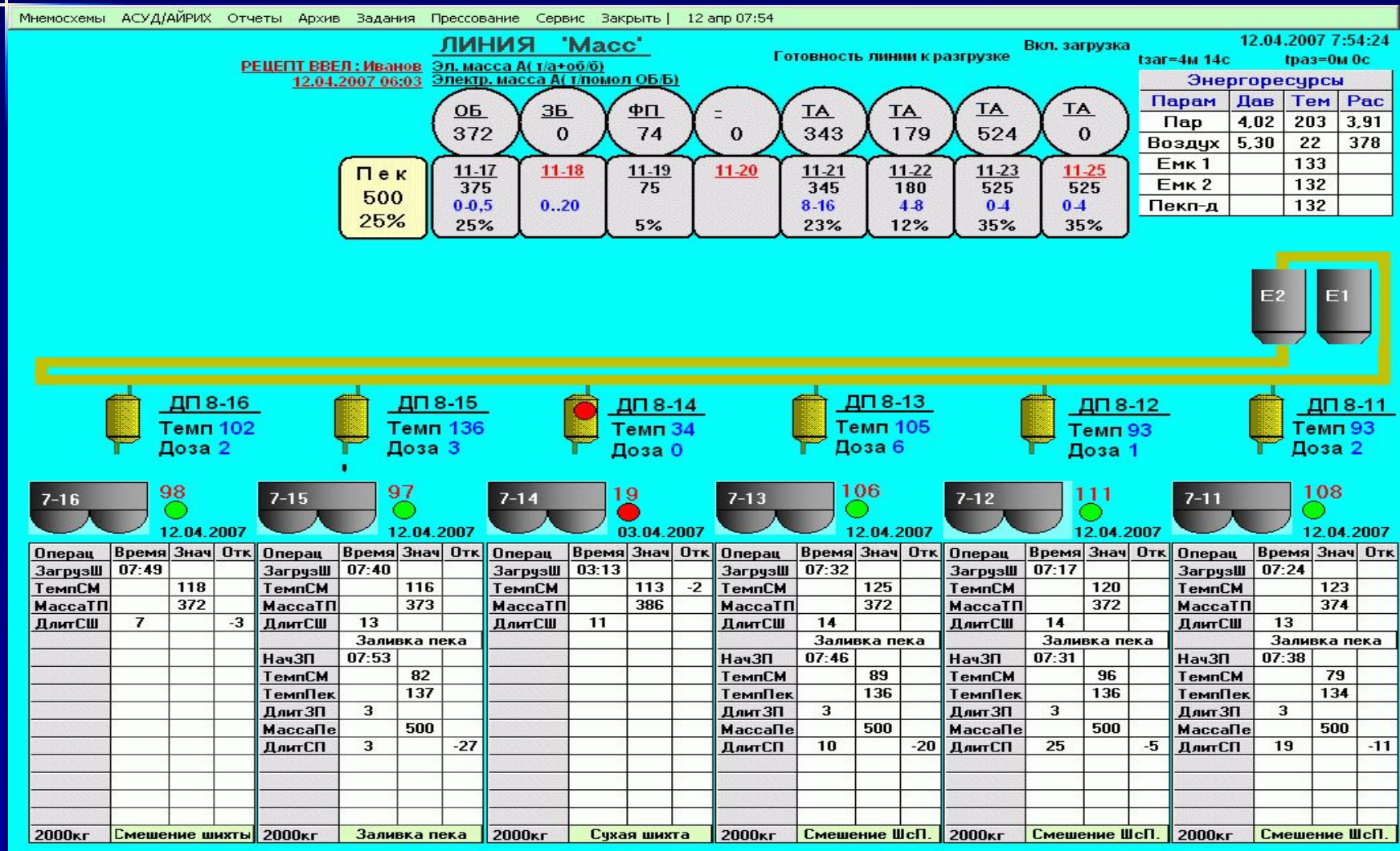
Подр	Счет	ГП и ПФ	ЕИ	План		Факт		Примечани	Примечание-2
1000	ПФ годные	ЗПБ3 ПМ 550х400х1985пр.(1685) Прессование	ШТ/Т			17.00000	12.20000	17/ 12.2	5/ 3.6, 10/ 7.2, 2/ 1.4
1000	ПФ годные	ЗПБ3 ПМ 550х400х2090 Пресс	ШТ/Т		185.00000	232.00000	175.80000	232/ 175.8	117/ 88.7, 56/ 42.4, 59/ 44.7
1000	ПФ годные	ЗПБ3 ПМ 550х400х2390 пр. Прессование	ШТ/Т			11.00000	9.60000	11/ 9.6	6/ 5.2, 4/ 3.5, 1/ 0.9
1000	ПФ годные	ЗПБ3 550х400х2295 Пресс.	ШТ/Т		454.00000	507.00000	422.00000	507/ 422	108/ 89.9, 43/ 35.8, 203/ 169, 8/ 6.7, 1
1000	ПФ годные	ЗПБ3 ПМ 550х400х2595пр(2295) Прессование	ШТ/Т			34.00000	32.00000	34/ 32	5/ 4.7, 5/ 4.7, 10/ 9.4, 5/ 4.7, 5/ 4.7,
1000	ПФ годные	ЗПБ3 ПМ 550х400х2910 Прессование	ШТ/Т		253.00000	225.00000	237.40000	225/ 237.4	63/ 66.5, 53/ 55.9, 86/ 90.8, 5/ 5.2, 18
1000	ПФ годные	ЗПБ3 ПМ 550х400х3210пр Прессование	ШТ/Т			13.00000	15.10000	13/ 15.1	5/ 5.8, 2/ 2.3, 5/ 5.8, 1/ 1.2
1000	ПФ годные	ЗПБ7 ПМ 550х550х2420 Прессование	ШТ/Т		57.00000	35.00000	49.20000	35/ 49.2	16/ 22.5, 19/ 26.7
1000	ПФ годные	ЗПБ7 ПМ 550х550х2620пр.Прессование	ШТ/Т			5.00000	7.60000	5/ 7.6	5/ 7.6
1000	ПФ годные	МХНП	Т/Т	137.00000	137.00000	137.00000	137.00000	137	19.3, 39.5, 19.4, 58.8
1000	ПФ годные	Масса электродная (т/а+об.)	Т/Т	195.00000	195.00000	184.00000	184.00000	184	34, 150
1000	ПФ годные	Масса электродная А(15%г.к)	Т/Т	2520.00000	2520.00000	2453.00000	2453.00000	2453	91, 150, 12, 151, 257, 96, 562, 527, 182
1000	ПФ годные	Масса электродная С (20%г/к)	Т/Т						
1000	ПФ годные	Масса марки МУП	Т/Т						
2000	ПФ годные	ЗЭГСП 600 2555-Н Прессован	ШТ/Т						
2000	ПФ годные	н\з 125 1070-Ст Прессование	ШТ/Т						
2000	ПФ годные	н\з 225 1050(3пр.)Прессование	ШТ/Т						
2000	ПФ годные	н\з 275 1050-Ст Прессование	ШТ/Т						
2000	ПФ годные	ЗЭГ 200 1600-Ст Прессование	ШТ/Т						
2000	ПФ годные	ЗЭГ 250 1610-Ст Прессование	ШТ/Т						
2000	ПФ годные	ЗЭГ 300 1610-Ст Прессование	ШТ/Т						
2000	ПФ годные	ЗЭГ 350 1610-Ст Прессование	ШТ/Т						
2000	ПФ годные	ЗЭГ 400 1610 Прессование	ШТ/Т						
2000	ПФ годные	ЗЭГ 400 1610-Ст Прессование	ШТ/Т						
2000	ПФ годные	ЗЭГ 400 1610-Вт ОП Прессование	ШТ/Т						
2000	ПФ годные	ЗЭГ 500 1710-Ст Прессование	ШТ/Т						
2000	ПФ годные	ЗЭГ 700 1940-Ст Прессование	ШТ/Т						
2000	ПФ годные	ЗЭГП 300 1920-Ст Прессование	ШТ/Т						
2000	ПФ годные	ЗЭГП 400 1920-Ст Прессование	ШТ/Т						
2000	ПФ годные	ЗЭГП 450 1940-Ст Пресс.	ШТ/Т						
2000	ПФ годные	ЗБВ 150х340х2350-Ст Прессование	ШТ/Т						
2000	ПФ годные	ЗБН 150х412х2400-Ст Прессование	ШТ/Т						
2000	ПФ годные	ЗБГП 400х400х1860-Ст Прессование	ШТ/Т						

Выработка продукции цехами 1,2. Ритмичность. Февраль

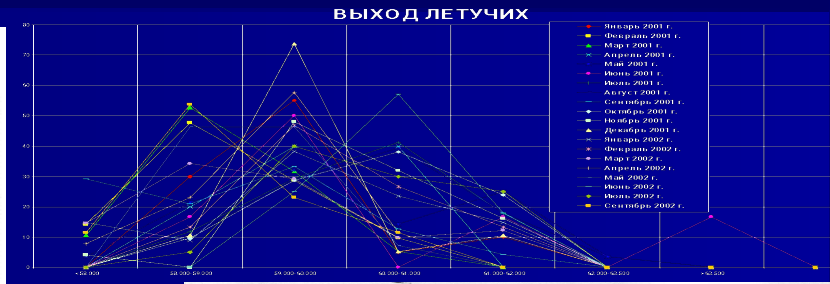
Подр.	Период	с	по	План	С нараст	Ритм.	Факт	С нараст	Ритм.
1000	1-я Декада	01.02.06	10.02.06	793.00000	793.00000	18.6	710.00000	710.00000	17.0
1000	2-я Декада	11.02.06	20.02.06	1806.50000	2599.50000	42.4	2063.40000	2773.40000	49.4
1000	3-я Декада	21.02.06	28.02.06	1659.00000	4258.50000	39.0	1406.40000	4179.80000	33.6
2000	1-я Декада	01.02.06	10.02.06	2449.40000	2449.40000	35.8	2672.80000	2672.80000	39.0
2000	2-я Декада	11.02.06	20.02.06	2830.90000	5280.30000	41.4	2847.70000	5520.50000	41.5
2000	3-я Декада	21.02.06	28.02.06	1559.70000	6840.00000	22.8	1337.00000	6857.50000	19.5
2001	3-я Декада	21.02.06	28.02.06	2000.00000	2000.00000	100.0			
2005	3-я Декада	21.02.06	28.02.06	0.20000	0.20000	100.0			
3000	1-я Декада	01.02.06	10.02.06	1933.00000	1933.00000	34.3			
3000	2-я Декада	11.02.06	20.02.06	1684.00000	3617.00000	29.9			
3000	3-я Декада	21.02.06	28.02.06	2023.00000	5640.00000	35.9			
4000	1-я Декада	01.02.06	10.02.06	1015.00000	1015.00000	36.3			
4000	2-я Декада	11.02.06	20.02.06	779.00000	1794.00000	27.8			
4000	3-я Декада	21.02.06	28.02.06	1006.00000	2800.00000	35.9			
5001	1-я Декада	01.02.06	10.02.06	771.00000	771.00000	41.9	630.25800	630.25800	37.5
5001	2-я Декада	11.02.06	20.02.06	312.00000	1083.00000	17.0	605.55000	1235.80800	36.0
5001	3-я Декада	21.02.06	28.02.06	755.00000	1838.00000	41.1	446.35600	1682.16400	26.5
5002	1-я Декада	01.02.06	10.02.06	374.00000	374.00000	30.7	354.68300	354.68300	34.7
5002	2-я Декада	11.02.06	20.02.06	554.00000	928.00000	45.5	412.61700	767.30000	40.3
5002	3-я Декада	21.02.06	28.02.06	289.00000	1217.00000	23.7	255.77800	1023.07800	25.0
5003	1-я Декада	01.02.06	10.02.06				1420.91400	1420.91400	17.8
5003	2-я Декада	11.02.06	20.02.06				3621.00000	5041.91400	45.4
5003	3-я Декада	21.02.06	28.02.06				2927.00000	7968.91400	36.7
5010	1-я Декада	01.02.06	10.02.06	15.00000	15.00000	10.1	43.29700	43.29700	7.5
5010	2-я Декада	11.02.06	20.02.06	55.00000	70.00000	37.2	299.07800	342.37500	51.9
5010	3-я Декада	21.02.06	28.02.06	78.00000	148.00000	52.7	233.77600	576.15100	40.6

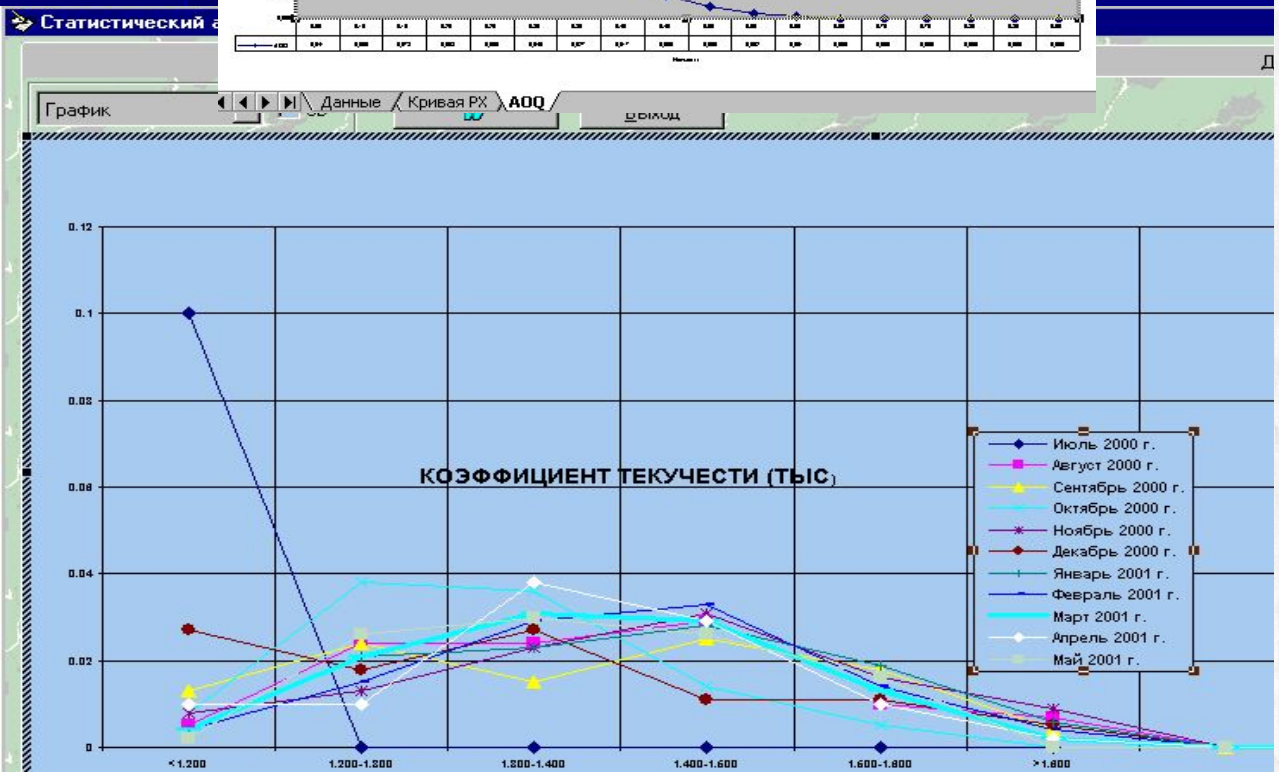
корпоративная система управления предприятие

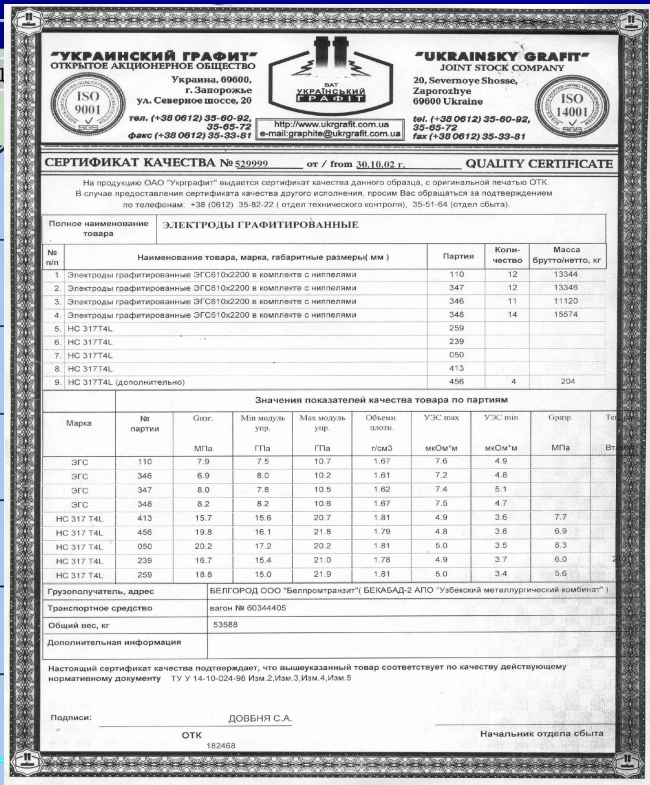
Интеграция IT-Предприятие с АСУТП в смесильно-прессовом цехе



Операционный контроль качества в процессе производства по всем технологическим переделам
Партионный учет хода производства
Статистический операционный контроль качества с использованием методов математической статистики
Автоматизированное формирование сертификатов качества







"УКРАИНСКИЙ ГРАФИТ"
ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
Украина, 69600, г. Запорожье ул. Северное шоссе, 20
тел. (+38 0612) 35-60-92, 35-65-72
факс (+38 0612) 35-33-81
http://www.ukrgrafit.com.ua
e-mail:graphite@ukrgrafit.com.ua

"UKRAINSKY GRAFIT"
JOINT STOCK COMPANY
20, Severnoye Shosse, Zaporozhye 69600 Ukraine
tel. (+38 0612) 35-60-92, 35-65-72
fax (+38 0612) 35-33-81

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 529999 от / from 30.10.02 г. QUALITY CERTIFICATE

На продукцию ОАО "Укрграфит" выдается сертификат качества данного образца, с оригинальной печатью ОТК.
В случае предоставления сертификата качества другого исполнения, просим Вас обращаться за подтверждением по телефонам: +38 (0612) 35-82-22 (отдел технического контроля), 35-51-64 (отдел сбыта).

Полное наименование товара: ЭЛЕКТРОДЫ ГРАФИТИРОВАННЫЕ

№ п/п	Наименование товара, марка, габаритные размеры(мм)	Партия	Коли-чество	Масса брутто/нетто, кг
1.	Электроды графитированные ЭГС610х2200 в комплекте с ниппелями	110	12	13344
2.	Электроды графитированные ЭГС610х2200 в комплекте с ниппелями	347	12	13348
3.	Электроды графитированные ЭГС610х2200 в комплекте с ниппелями	346	11	11120
4.	Электроды графитированные ЭГС610х2200 в комплекте с ниппелями	348	14	15574
5.	НС 317T4L	259		
6.	НС 317T4L	239		
7.	НС 317T4L	050		
8.	НС 317T4L	413		
9.	НС 317T4L (дополнительно)	456	4	204

Значения показателей качества товара по партиям

Марка	№ партии	Сжат. МПа	Min модуль упр. ГПа	Max модуль упр. ГПа	Объемн. плотн. г/см3	УЭС max мкОм*м	УЭС min мкОм*м	Сжатр. МПа	Те... Вт
ЭГС	110	7.9	7.5	10.7	1.67	7.6	4.9		
ЭГС	346	6.9	8.0	10.2	1.61	7.2	4.8		
ЭГС	347	8.0	7.8	10.5	1.62	7.4	5.1		
ЭГС	348	8.2	8.2	10.6	1.67	7.5	4.7		
НС 317 T4L	413	15.7	15.6	20.7	1.81	4.9	3.6	7.7	
НС 317 T4L	456	19.8	16.1	21.8	1.79	4.8	3.8	6.9	
НС 317 T4L	050	20.2	17.2	20.2	1.81	5.0	3.5	8.3	
НС 317 T4L	239	16.7	15.4	21.0	1.78	4.9	3.7	6.0	
НС 317 T4L	259	18.8	15.0	21.9	1.81	5.0	3.4	5.6	

Грузополучатель, адрес	БЕЛГОРОД ООО "Белпромтранзит"(БЕКАБАД-2 АПО "Узбекский металлургический комбинат")
Транспортное средство	вагон № 60344405
Общий вес, кг	53588
Дополнительная информация	

Настоящий сертификат качества подтверждает, что вышеуказанный товар соответствует по качеству действующему нормативному документу ТУ У 14-10-024-98 Изм.2,Изм.3,Изм.4,Изм.5

Подписи: ДОВБНЯ С.А.
ОТК
Начальник отдела сбыта
182468

Многовариантное калькулирование плановой и фактической себестоимости продукции по всем технологическим переделам Полуфабрикатный метод калькулирования себестоимости и калькулирование по методике маржинального дохода

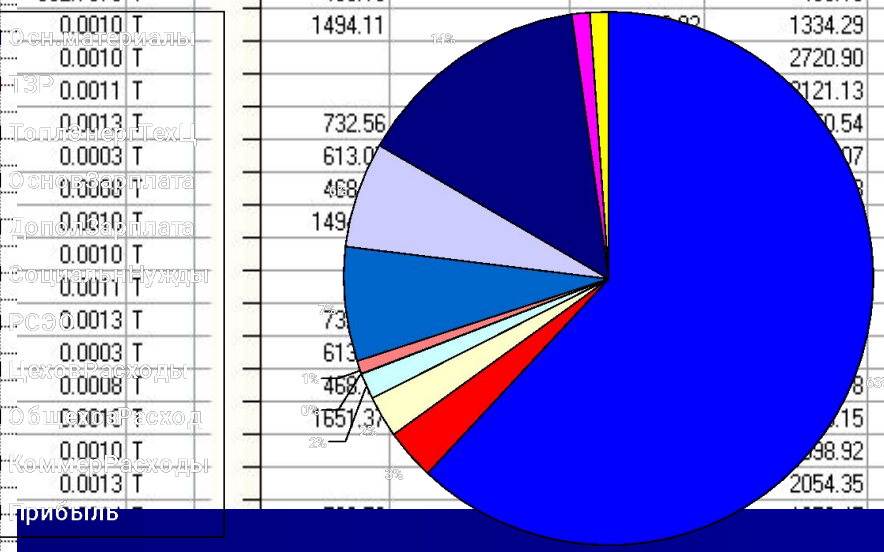
корпоративная система управления предприятие

Январь - Март 2003 г. (16). 1 квартал - ЭМ марки С

Продукция	Подр.	Коэфф.	Количество	ЕИ	Сырье	Полуфабрикаты	Отходы	ИтогоБезОтход	спомМатериа
ДБУ-А 550х550х1600(30)			0.0010	Т	1992.27		334.62	1657.65	19.07
ДБУ-А 550х550х1600(30)	5002	1.0000000	0.0010	Т		3600.96	206.39	3394.57	
ЗДБУ-А 550х550х1720(30) 1 обжиг	3000	1.5699000	0.0016	Т		1974.00	5.34	1968.66	12.15
ЗДБУ-А 550х550х1755(30) Прессо	1000	1.7289120	0.0017	Т	734.63	685.53	69.32	1350.84	
Пек-п\ф СТ	2005	0.4076770	0.0004	Т	613.07			613.07	
АО-ЭКА п\ф 2-я ст.кальцинир	1031	1.0086470	0.0010	Т	468.18			468.18	
ПБУГ-0 550х400х1200			1099.0000	Т	1494.03		159.81	1334.22	17.56
ПБУГ-0 550х400х1200	5002	1.0000000	1099.0000	Т		2763.25	42.43	2720.82	
			1233.4077	Т		2147.50	26.44	2121.06	15.65
			1427.5461	Т	732.56	685.43	67.52	1350.47	
			336.4731	Т	613.07			613.07	
			832.7870	Т	468.18			468.18	
			0.0010	Т	1494.11			1334.29	17.56
			0.0010	Т				2720.90	
			0.0011	Т				2121.13	15.65
			0.0013	Т	732.56			1350.54	
			0.0003	Т	613.07			613.07	
			0.0008	Т	468.18			468.18	
			0.0010	Т	1494.11			1334.29	17.56
			0.0010	Т				2720.90	
			0.0011	Т				2121.13	15.65
			0.0013	Т	732.56			1350.54	
			0.0003	Т	613.07			613.07	
			0.0008	Т	468.18			468.18	
			0.0010	Т	1494.11			1334.29	17.56
			0.0010	Т				2720.90	
			0.0011	Т				2121.13	15.65
			0.0013	Т	732.56			1350.54	
			0.0003	Т	613.07			613.07	
			0.0008	Т	468.18			468.18	
			0.0010	Т	1651.37			1431.15	20.25
			0.0010	Т				2698.92	
			0.0013	Т				2054.35	15.65

Январь - Март 2003 г. (16). 1 квартал - ЭМ марки С. ДБУ-

N	Статья	На план	На единицу
1	Сырье	1.99	1992.27
2	Полуфабрикаты		
3	Используемые отходы	0.33	334.62
4	Итого за вычетом отходов	1.66	1657.65
5	Вспомогательные материалы	0.02	19.07
7	Технологические энергоресурсы	0.50	503.19
8	Электроэнергия силовая	0.14	138.76
9	Основная зарплата	0.15	146.97
10	Отчисления на социальное страхован	0.06	58.1
11	Переменные затраты	0.44	438.95
12	Постоянные затраты	0.77	768.55
13	Производственная себестоимость	3.73	3729.25
14	Затраты на передел	2.07	2071.60
15	Тара	0.09	88.94
16	Транспортные расходы	0.01	10.77
17	Прочие расходы	0.18	180.1
18	Внепроизводственные расходы	0.28	279.87
19	Общезаводские расходы	0.33	327.5
20	Полная себестоимость	4.34	4336.62
21	Прибыль	0.65	650.45
22	Отпускная цена	4.99	4987.11
23	Отклонение от себестоимости переде		0.01
24	Норматив отклонения себестоимости		



Логистика, электронный документооборот

Организация выдачи материалов и оборудования в подразделения только по предварительным заявкам, планирование и контроль исполнения заявок, электронная обработка и «визирование» заявок и привязанных к ним требований по стадиям (службам и руководителям), контроль соблюдения выделенного бюджета и неснижаемых запасов

Электронный стадийный документооборот по финансам, учету ТМЦ, согласованию бюджетов, отгрузке, учету ОС и т.д.

Документы.С 01.02.07 по 21.02.07.ОАСУП(60800).Заявки электронные. (Заявки)

Тип заявки	Дата	Номер документа	Сумма Σ	Испол-нитель	Заяви-тель	Пр1	Пр2	Главный спец-т	
ЗаявРазКД	01.02.200	60800/7/006	243.30	ОМТС	ОАСУП		ПЕЧ	ОАСУП	3.1
ЗаявРазТД	01.02.07	60800/7/007	44.00	ОАСУП	ОАСУП		ПЕЧ	ОАСУП	3.4
ЗаявРазКД	02.02.07	60800/7/011	704.25	Отд.оборуд	ОАСУП		?	ЗТДпоНТиПП	6.
ЗаявРазКД	06.02.07	60800/7/009	1717.00	ОМТС	ОАСУП		ПЕЧ	ОАСУП	1.9
					ОАСУП		ПЕЧ	ОАСУП	3.1
					ОАСУП		ПЕЧ	ОАСУП	3.1
					ОАСУП		ПЕЧ	ОАСУП	3.1
					ОАСУП		ПЕЧ	ОАСУП	3.1
					ОАСУП		ПЕЧ	ОАСУП	3.1
					ОАСУП		ПЕЧ	ОАСУП	3.1

Текстовый документ

```
Протокол расчета выполнения бюджета 21.02.07 08:12
------------------------------------------------------------
Февраль 2007 г. Статья учета 3.15. 1 Материалы ОМТС
 Бюджет:              149290.00

 Исполнение (план): 25468.19
 Исполнение (факт): 11314.52
 По документу:        362.88
 Всего:             37145.59
 Остаток:           112144.41
Февраль 2007 г. Статья учета 3.15. 3 Ма
 Бюджет:              50350.00

 Исполнение (план): 5626.22
 Исполнение (факт): 4032.85
 По документу:      42900.00
 Всего:             52559.07
 Остаток:           -2209.07 НЕ ПРОШЕЛ
```

умент N 17000-28 от 01.11.01 (Вн.передача с ц.скл.в цех (электр))

КодСт	Стадия	ПланНачало	Факт.начало	ПланКонец	Передал НА	Передал С	Дата	N п/п
00061	М/отв. цеха	01.11.01	01.11.01 14:39	03.11.01	Куприянова	Денисенко	01.11.01	1
00062	Начальник цеха	03.11.01	01.11.01 14:40	05.11.01	Денисенко	Трошин Г.А	01.11.01	2
00023	Экономист снабжения	05.11.01	01.11.01 14:41	08.11.01	Трошин Г.А	Герченов В	01.11.01	3
00022	Начальник снабжения	08.11.01	02.11.01 08:50	11.11.01	Герченов В	Герченов В	02.11.01	4
00031	Склад	11.11.01	02.11.01 08:50	14.11.01	Герченов В	Позигун Т.	02.11.01	5
00063	М/отв.цеха (подтв.прибытия)	14.11.01	02.11.01 10:04	16.11.01	Позигун Т.	Денисенко	02.11.01	6
00051	Бухгалтерия	16.11.01	05.11.01 13:39	. .	Денисенко		05.11.01	7

корпоративная система управления предприятие

Учет и планирование замены спецодежды

- Нормативные сроки эксплуатации по цехам и профессиям
- Учет по срокам выдачи в эксплуатацию по табельным номерам
- План замены
- Выдача в эксплуатацию
- Учет выполнения плана
- Автоматическое списание из эксплуатации

ОАО "Укрграфит"

ПЛАН ЗАМІНИ СПЕЦОДЯГУ НА КВІТЕНЬ 2002 року

18.03.02

Таб. №	ФИО	Предмет: найменування	Предмет: номенклатурний номер	ОВ	Дата надход-ження	Строк служби	Ціна	Сума	До видачі	Видано	Не затребувано
Підрозділ 2000 Цех №2											
0000015	КУПРЕЕВ К.В.	Полотенце махровое	М5201002400200	ШТ	10.2001	12	5.33	5.33	1		1
		Нательное бельё	М5301002304500	ШТ	10.2001	6	23.00	23.00	1		1
0000025	ЗОЛОТОПУП А.М.	Нател									
0000047	СТАНКОВ И.В.	Поло									
		Нател									
0000804	ГРИЦЕНКО И.И.	Курт									
0000814	РЕНГЕВИЧ С.Г.	Кост									
0000819	СМИРНОВ Г.А.	Кост									
		Бо тин									
0000822	БАЛУГА Ю.М.	Кост									
		Курт									
0000864	МАЛЮКА В.В.	Бо тин									
0000867	ДУДЕЦКИЙ М.М.	Кост									
0000877	ДЬЯКОВ Ю.В.	Кост									
		Бо тин									
0000878	ИВАНЧЕНКО М.В.	Кост									
		Бо тин									
0000879	ВОЙЦЕХОВСКИЙ	Подш									
0000881	ГУБА Е.П.	Кост									
		Курт	М5303 00;								
0000883	РЕПКА А.В.	Бо тин рабочие	М5302 00;								
0000905	ЗАЙЦЕВ В.М.	Курт	М5303 00;								
0000911	БИЛЕЦКИЙ А.Ф.	Костюм хб	М5301 00;								
0000920	ХАРИН А.А.Л.	Подш лемник	М5303 00;								

ОАО "ДЭЗ"

підприємство, організація

Ідентифікаційний код ЄДРПОУ 00196204

ВІДОМІСТЬ ОБЛІКУ ВИДАЧІ (ПОВЕРНЕННЯ) СПЕЦОДЯГУ, СПЕЦВЗУТТЯ ТА ЗАПОБІЖНИХ ПРИСТРОЇВ

Типова форма № МШ-7
Затверджена наказом Мінстату України
22.05.1996 №145
Код за УКУД

Номер документа	Дата складання	Код виду операції	Цех, відділ, дільниця	
Заболот	05.11.01	М1	19010	

Номер за порядком	Прізвище, ім'я, по батькові	Табельний номер	Спецодяг, спецвзуття та запобіжні пристрої: найменування	Спецодяг, спецвзуття та запобіжні пристрої: номенклатурний номер	Одиниця виміру: код	Одиниця виміру: найменування	Кількість	Дата надходження в експлуатацію	Строк служби	Підпис в одержанні (видачі)
	ЗАБОЛОТНЫЙ Е.И.	2104545	Ботинки рабочие	М5302002311500	907	ПАРА	1.000	11.2001	12	
	ЗАБОЛОТНЫЙ Е.И.	2104545								

Матеріально відповідальна ос

"__" _____ 1

Загалом по підрозділам 7:	**56 чол.**		
М5301002304000Костюм хб	24	0	24
М5301002303000 Халат	3	0	3
М5301002305700 Брюки ватные	4	0	4
М5301002314800 Костюм летний ИТР	2	0	2
М5302002311500 Ботинки рабочие	25	0	25
М5303002303400 Подшлемник	19	0	19
М5303002401500 Костюм суконный	5	2	3
М5303002403000 Куртка ватная	9	2	7
М5303002405000 Костюм сварочный(брезентовый)	2	1	1
Загалом позицій	**93**	**5**	**88**
Загалом по документу:	**182 чол.**		

Технические отчеты цехов основного производства

Комплект документов технического отчета формируется по участкам цеха и содержит (на примере цеха графитации) следующие печатные формы:

- Баланс продукции
- Баланс вспомогательных материалов
- Движение графитированных возвратов
- Расход энергоресурсов по видам полуфабрикатов
- Расход вспомогательных материалов по видам полуфабрикатов

Технические отчеты цехов основного производства

Баланс продукции
Баланс вспомогательных материалов
Движение графитированных возвратов

IT. Баланс цех № 4 (Excel)
09.02.07 08:13:16

Счет хранения	Код продукции и полуфабрикатов по техпроцессу	Наименование продукции и полуфабрикатов по техпроцессу	Поступление п/ф		Остаток обож п/ф				Остаток п/ф в печах на						Расход на выпуск		Отходы кусковые графитир		
					нач.мес		кон.мес		нач.мес		кон.мес								
			т	шт	т	шт	т	шт	т	шт	всего т	всего шт	в т.ч. в откл. печи т	в т.ч. в откл. печи шт	т	шт	т	шт	%
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
2511	П21910110М0ЧН40	ЭЭГСП 600 2480-Н Графитация																	
2511	П21910110М0ЧН22	ЭЭГСП 600 2505-Н 2 обжиг																	
23101	П70912010М																		
Итого по	П21910110М																		
2511	П21910110Б																		
Итого по	П21910110Г																		
2511	П21910110К																		
Итого по	П21910110К																		
Итого по	П21910																		
2511	П219202002																		
2511	П2192020020																		
2511	П219202004																		
Итого по	П219202002																		
2511	П219203006																		
2511	П2192030060																		
Итого по	П219203006																		

3.Баланс вспомогательных материалов

20.02.2007 16:30:49 — Лист № 1 из 3

ТМЦ	Остаток на 01.01.07	Приход № докум.	Приход Дата	Приход Количество	Расход № докум.	Расход Дата	Расход Количество	Остаток на 01.02.07	
20912 П21910110М0ЧН40 ЭЭГСП 600 2480-Н Графитация	Цех№4	8/Ф4	16.01.07	0	1	02.01.07		Цех№4	
20912 П21910110М0ЧН40 ЭЭГСП 600 2480-Н Графитация	Цех№4	16/Ф4	29.01.07	0	2	15.01.07	0	Цех№4	
20912 П2192020020 С240 н\з 125 1040-Ст Графит									
20912 П2192030060 0240 н\з 225 1020(Зпр.) Граф									
20912 П2192030060 0240 н\з 225 1020(Зпр.) Граф									
20912 П2291004030 ДС40 ЭЭГ 150 1550-Ст Графи									
20912 П2291004030 ДС40 ЭЭГ 150 1550-Ст Графи									
20912 П2291004030 ДС40 ЭЭГ 150 1550-Ст Графи									
20912 П2291004050 ДС40 ЭЭГ 200 1550-Ст Графи									
20912 П2291004050 ДС40 ЭЭГ 200 1550-Ст Графи									
20912 П2291004050 ДС40 ЭЭГ 200 1550-Ст Графи									
20912 П2291004050 ДС40 ЭЭГ 200 1550-Ст Графи									
20912 П2291004090 ДС40 ЭЭГ 300 1560-Ст Графи									
20912 П2291004080 БОД С40 ЭЭГ 350 1560-Ст Графи									
20912 П2291004080 БОД С40 ЭЭГ 350 1560-Ст Графи									

4.Движение графитированных возвратов

20.02.2007 16:32:44 — Лист № 2 из 3

ТМЦ	Остаток на 01.01.07	Приход № докум.	Приход Дата	Приход Количество	Расход № докум.	Расход Дата	Расход Количество	Остаток на 01.02.07	
20912 С02300000002050 Графитир.бой марка ИК-кусковой Т	Цех№4	1	02.01.07		1	09.01.07		Дроб.уч-к	
	Цех№4	3/ОТХОД	30.01.07	80	2/бой	15.01.07	0	Дроб.уч-к	
					5/	30.01.07	80	Дроб.уч-к	
20912 С02400000000050 Графитир.коксик МФ Т	Цех№4	1	01.01.07	156	7/отк.цех№3	31.01.07	0	Цех№3	
	Цех№4	2/Ф4	03.01.07	1	5				
	Цех№4	3/Ф4	03.01.07		3				
	Цех№4	4/Ф4	05.01.07		4				
	Цех№4	5/Ф4	09.01.07		7				
	Цех№4	6/Ф4	10.01.07		5				
	Цех№4	7/Ф4	11.01.07		2				
	Цех№4	8/Ф4	11.01.07		70				
	Цех№4	10/Ф4	15.01.07		67				
	Цех№4	9/Ф4	15.01.07		04				

корпоративная система управления предприятие

Технические отчеты цехов основного производства

Расход энергоресурсов по видам полуфабрикатов
Расход вспомогательных материалов по видам полуфабрикатов

ОАО "Укрграфит"

РАСХОД ЭНЕРГОРЕСУРСОВ ПО ВИДАМ ПОЛУФАБРИКАТОВ за ЯНВАРЬ 2007

Цех графитации

09.02.07 *Лист № 1 из 3*

Материал	Выпуск	Брак	Норма	Расход			
				Планов.	Фактич.	Отклон.	Брак
1	2	3	4	5	6	7	8
На выпуск П21910110М0ЧН40 ЗЭГСП 600 2480-Н							
Э00000000000100 Электроэнергия технолог. тыс.квт							
Э00000000000201 Электроэнергия сил. тыс.квт							
Э00000000000400 Вода техническая тыс.м3							
На выпуск П2192020020С240 н\з 125 1040-Ст Графитация							
Э00000000000100 Электроэнергия технолог. тыс.квт							
Э00000000000201 Электроэнергия сил. тыс.квт							
Э00000000000400 Вода техническая тыс.м3							
На выпуск П21920300600240 н\з 225 1020(3пр.) Графитация							
Э00000000000100 Электроэнергия технолог. тыс.квт							
Э00000000000201 Электроэнергия сил. тыс.квт							
Э00000000000400 Вода техническая тыс.м3							
Итого по подгруппе П21							

ОАО "Укрграфит"

РАСХОД ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ ПО ВИДАМ ПОЛУФАБРИКАТОВ за ЯНВАРЬ 2007

Цех графитации

14.02.07 *Лист № 1 из 3*

Материал	Выпуск	Брак	Норма	Расход			
				Планов.	Фактич.	Отклон.	Брак
1	2	3	4	5	6	7	8
На выпуск П21910110М0ЧН40 ЗЭГСП 600 2480-Н							
М12010055220000 Опилки М3							
М61170055630000 Песок Т							
С03101000000020 Мелочь коксовая марка МК2 Т							
С03200000000020 Орешек коксовый марка КО-2 Т							
На выпуск П2192020020С240 н\з 125 1040-Ст Графитация							
М12010055220000 Опилки М3							
М61170055630000 Песок Т							
С03101000000020 Мелочь коксовая марка МК2 Т							
С03200000000020 Орешек коксовый марка КО-2 Т							
На выпуск П21920300600240 н\з 225 1020(3пр.) Графитация							
М12010055220000 Опилки М3							
М61170055630000 Песок Т							
С03101000000020 Мелочь коксовая марка МК2 Т							
С03200000000020 Орешек коксовый марка КО-2 Т							
Итого по подгруппе П21							

Технические отчеты цехов основного производства

Дополнительные формы уточненного расчета расхода технологической электроэнергии цехом графитации

корпоративная система управления предприятие

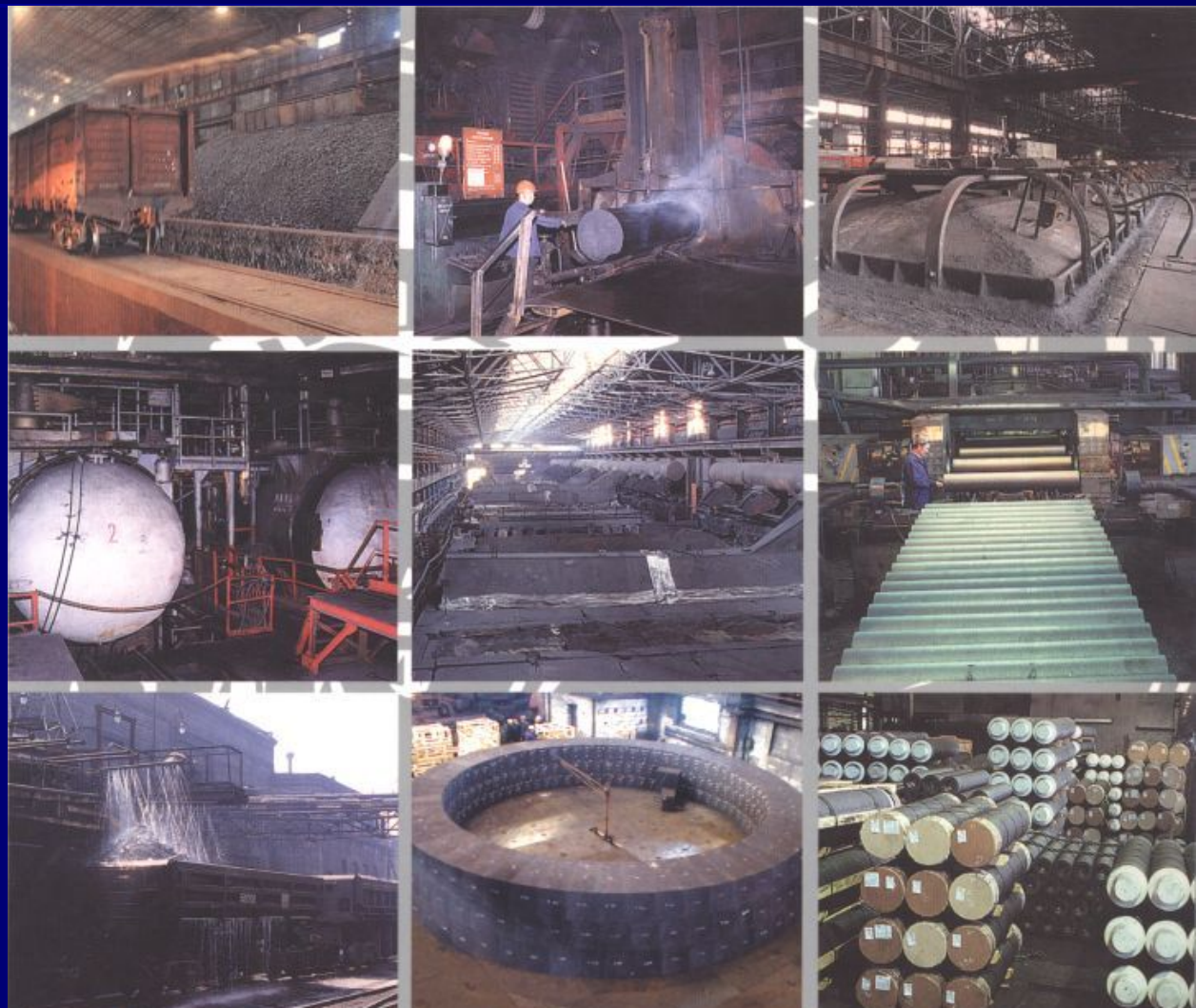
IT. Расход электроэнергии (Кампании)
07.02.07 13:29:22

Наименован продукции	СклМ	Кампания	Выгрузка Т	Выгрузка ШТ	Брак Т	Брак ШТ	Расход на пр-во	Расход на выгрузку на Т	Расход на выпуск на Т	Норма расхода на Т	Расход по норме
н\з 125 1040-Ст Графитация	749	64462									
		64462									
ЗЭГС"У" 500 1880-Ст Графитация	530	64644									
		64644									
ЗЭГ 350 1560-Ст Графитация	746	64646									
ЗБН 150х412х2280-Ст Графитация	535	64646									
		64646									
ЗЭГС"У" 500 1880-Ст Графитация	425	64648									
		64648									
ЗЭГ 400 1560-Ст Графитация	531	64649									
		64649									
ЗЭГС"У" 500 1880-Ст Графитация	640	64650									

IT. Расход электроэнергии (Типопредставители)
07.02.07 13:34:07

Наименован продукции	СклМ	Кампания	Выгрузка Т	Выгрузка ШТ	Брак Т	Брак ШТ	Расход на пр-во	Расход на выгрузку на Т	Расход на выпуск на Т	Норма расхода на Т	Расход по норме
ЗЭГСП 600 2480-Н Графитация	426	64658									
ЗЭГСП 600 2480-Н Графитация	423	74017									
ЗЭГСП 600 2480-Н Графитация	426	74025									
ЗЭГСП 600 2480-Н Графитация	427	74035									
ЗЭГСП 600 2480-Н Графитация ИТОГ											
ТП ЗЭГСП 600 2480-Н Графитация											
н\з 125 1040-Ст Графитация	749	64462									
н\з 125 1040-Ст Графитация	529	64659									
н\з 125 1040-Ст Графитация ИТОГ											
ТП н\з 125 1040-Ст Графитация											
н\з 225 1020(Зпр.) Графитация	426	64658									
н\з 225 1020(Зпр.) Графитация	426	74025									
н\з 225 1020(Зпр.) Графитация ИТОГ											
ТП н\з 225 1020(Зпр.) Графитация											

Открытое акционерное общество «УКРАИНСКИЙ ГРАФИТ»



Вопросы и ответы

Савицкий Владимир Степанович

svs@ukrgrafit.com.ua
+380 612 13 71 89