КЛАССИФИКАЦИЯ КЛЕЕВЫХ МАТЕРИАЛОВ С ПОСТОЯННОЙ ЛИПКОСТЬЮ ПО ПОТРЕБИТЕЛЬСКИМ СВОЙСТВАМ

ОРГХИМПРОМ
ПРОИЗВОДСТВО АКРИЛОВЫХ ДИСПЕРСИЙ

	Наименование	Прочность при отслаивании, кН/м , не менее при толщине клеевого слоя		Устойчивость к статическому сдвигу, ч (1кг, 20°С, 20 г/м²)
		20 г/м²	50 г/м²	
адгезия к низкоэнергетическим поверхностям	Лакротэн 53	0,6		≥0,5
	Лакротэн 51	0,6		≥3,0
баланс адгезионных и когезионных характеристик при комнатной температуре	Лакротэн КМ 580		0,7	≥0,5
	Лакротэн КМ 480		0,6	≥6,5
	Лакротэн 52 Б	0,5		≥2,5
высокие адгезионные характеристики при низких температурах	Лакротэн КМ 481		0,6	≥20,0
устойчивость к сдвиговым нагрузкам при комнатных температурах	Лакротэн Э-50А	0,1		≥24,0
	Лакротэн Э-54	0,2		≥24,0
устойчивость к сдвиговым нагрузкам при высоких температурах	Лакротэн 53 БМ	0,2		≥100
	Лакротэн КМ 581		0,1	≥100
	Лакротэн КМ 5802		0,3	≥100

ПРИМЕНЕНИЕ КЛЕЕВЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПОДЛОЖЕК РАЗЛИЧНЫХ ТИПОВ

ОРГХИМПРОМ
ПРОИЗВОДСТВО АКРИЛОВЫХ ДИСПЕРСИЙ

Лакротэн	Тст, °С	Массовая доля нелетучих веществ, %	Фторопласт	Полиэтилен	Полипропилен	Полиэтилентерефталат	Полистирол	Пенополиуретан	Поливинилхлорид пластифицированный	АБС-пластик	Резинобитумный материал	Сталь
Э-53	-45	58-61	+	+	+	0	+		0 0		+ +	+
Э-51	-35	46-48	+	+	+	+	+	0	0 0	0		+
КМ 580	-45	56-60	+	+	+	0	+			+		+
52Б	-35	49-51			+	+	+	+	+		+ +	+
КМ 480	-35	58-60				+		+	+		+ +	+
КМ 481	-40	52-55	+				+	+		+	+ +	+
Э-50А	-14	48-50		+	+	+	+			+	+ +	+
Э-54	-29	50		+	+	+	+			+	+ +	
Э-53БМ	-40	58-61		+	+	+					+ +	+
КМ 581	-40	56-60		+	+	+	+	+	+	+	+ +	+
КМ 5802	-40	56-60		+	+	+		+			+ +	

Примечание: + рекомендуемое применение; О возможное применение

ОРГХИМПРОМ
ПРОИЗВОДСТВО АКРИЛОВЫХ ДИСПЕРСИЙ

КИНЕТИКА СУШКИ КЛЕЕВОГО СЛОЯ

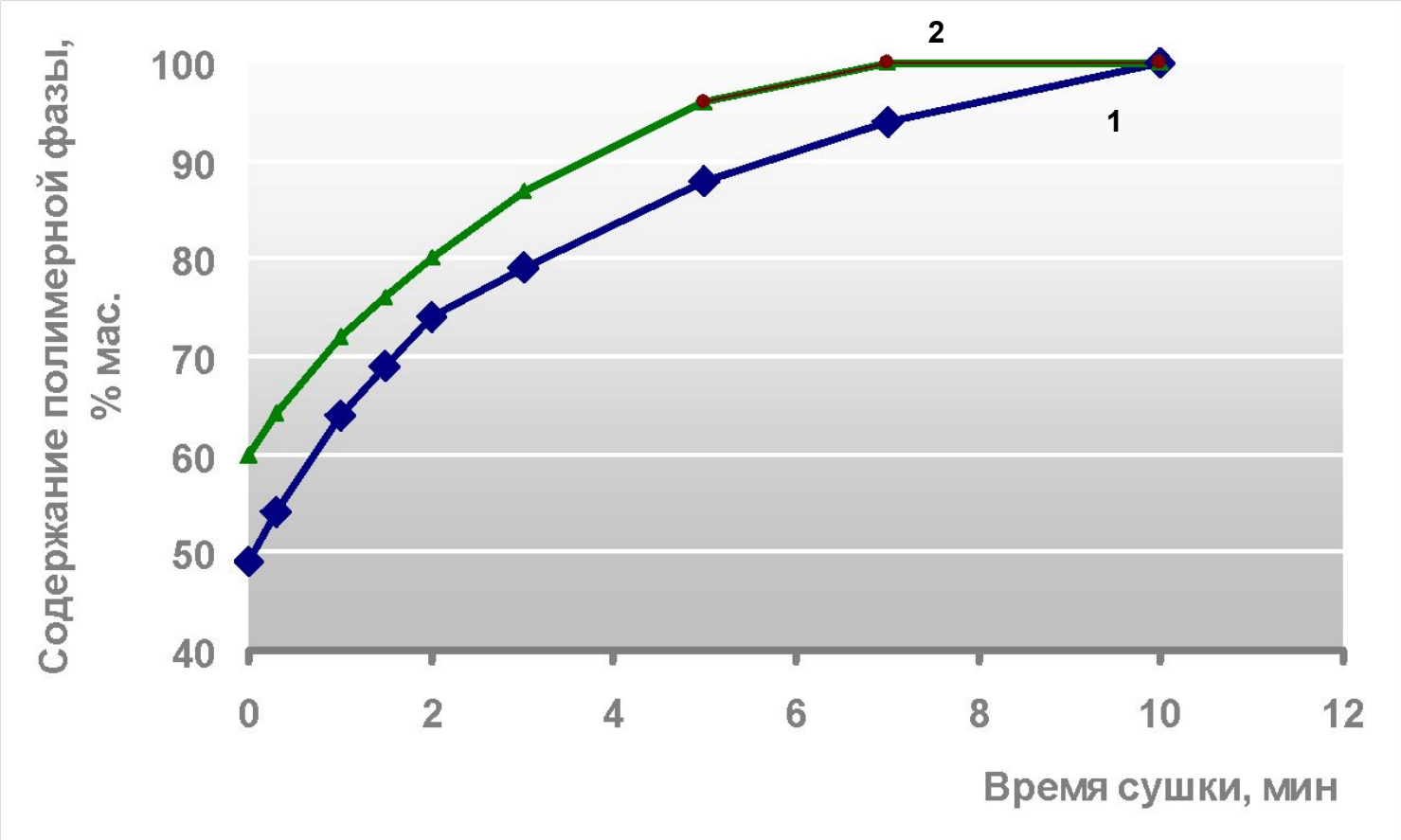

Рис. 1 Кинетика сушки клеевого материала при разной концентрации (С) основного вещества. Температура 100 °С. Толщина клеевого слоя 70±5 мкм:
1– 48 % мас.; 2– 60% мас.

ОРГХИМПРОМ
ПРОИЗВОДСТВО АКРИЛОВЫХ ДИСПЕРСИЙ

ЗАВИСИМОСТЬ ПРОЧНОСТИ ОТ ТОЛЬЩИНЫ КЛЕЕВОГО СЛОЯ

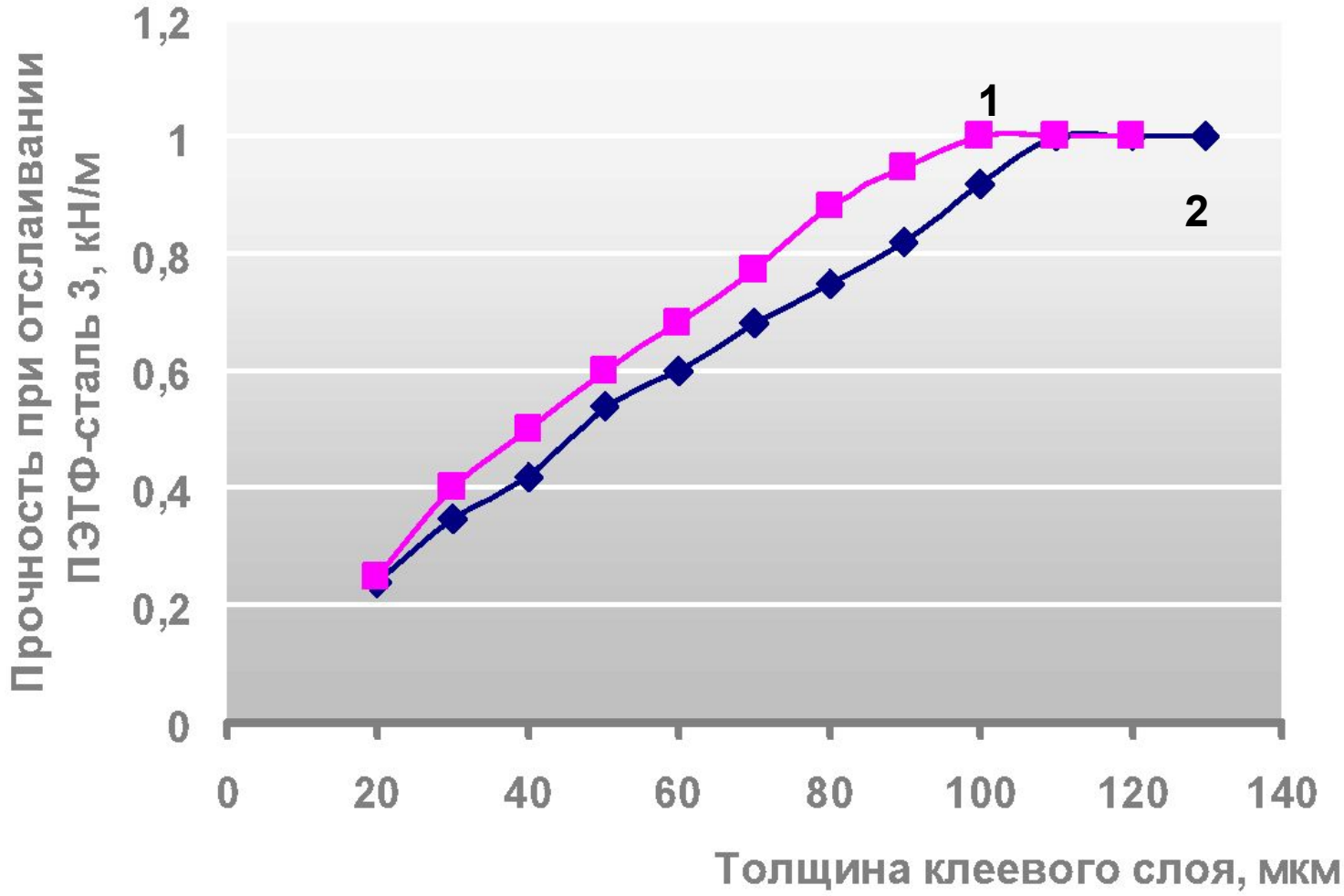

Рис. 2 Влияние толщины клеевого слоя на прочность при отслаивании ПЭТФ плёнки от стали 3: 1-Лакротэн КМ-480; 2–Лакротэн КМ-580

ОРГХИМПРОМ
ПРОИЗВОДСТВО АКРИЛОВЫХ ДИСПЕРСИЙ

ВЛИЯНИЕ ПОВЕРХНОСТНОЙ ЭНЕРГИИ ПОДЛОЖКИ

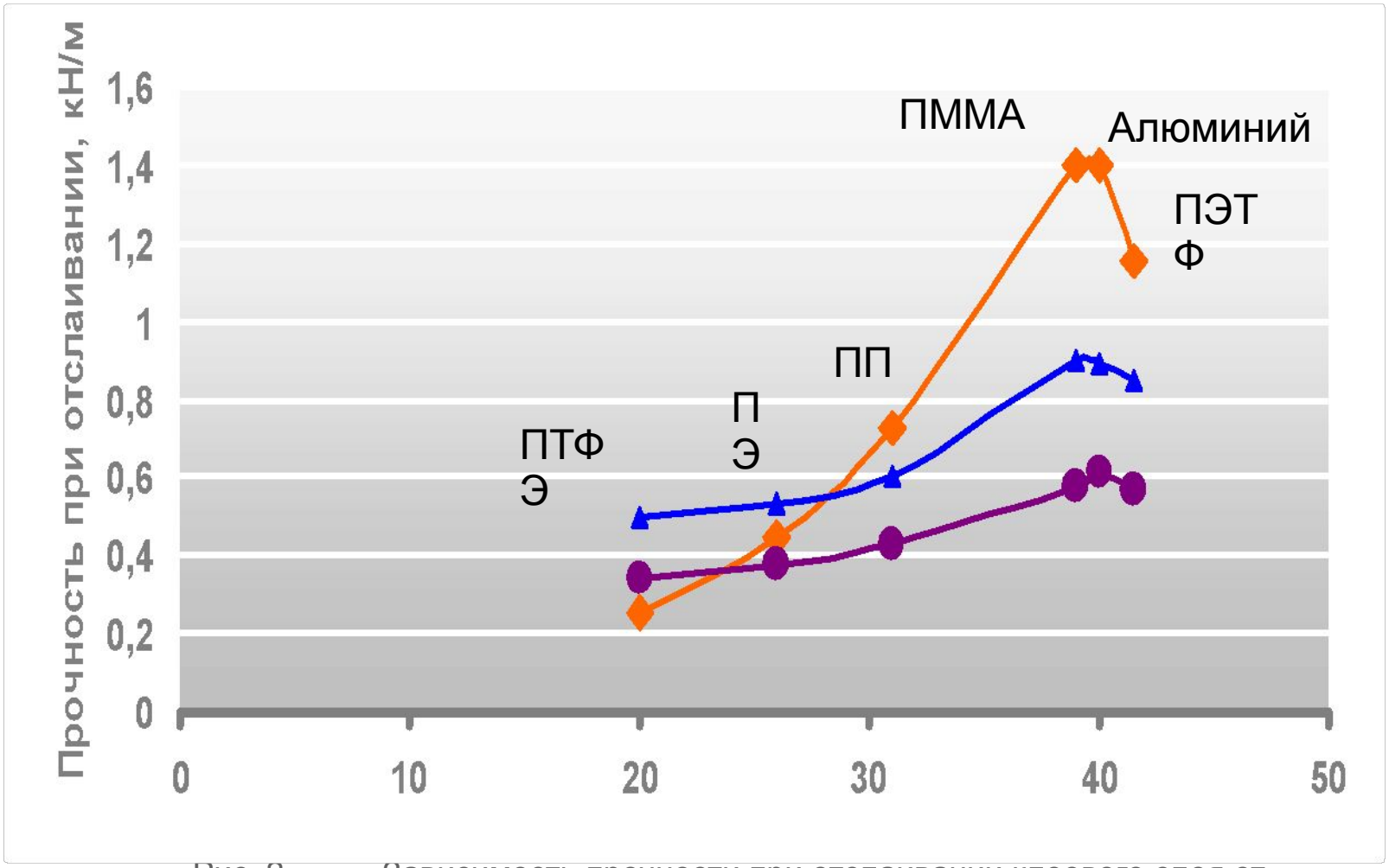

Рис. 2 Зависимость прочности при отслаивании клеевого слоя от поверхностной энергии подложки:
1– Лакротэн КМ-480; 2- Лакротэн КМ-580; 3– Лакротэн Э-51
толщина слоя 45-50г/м^2

ОРГХИМПРОМ
ПРОИЗВОДСТВО АКРИЛОВЫХ ДИСПЕРСИЙ

ТЕМПЕРАТУРА ЭКСПЛУАТАЦИИ КЛЕЕВ ЛАКРОТЭН®

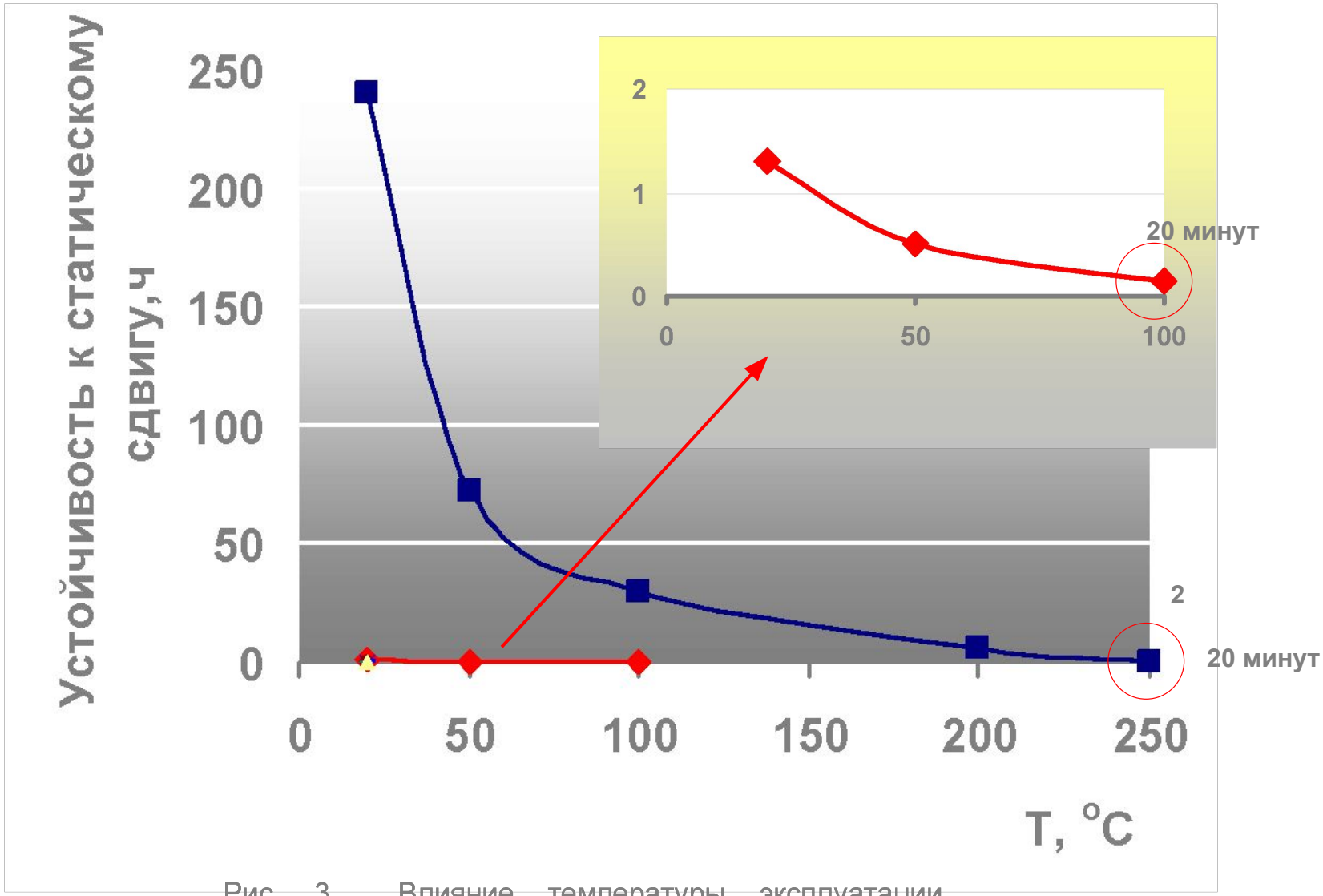

Рис. 3 Влияние температуры эксплуатации воднодисперсионных клеев на устойчивость к статическому сдвигу (толщина слоя 20±2 г/м^2; 0,4 кг; T=20°C): 1–Лакротэн КМ-580; 2–Лакротэн КМ-581

ОРГХИМПРОМ
ПРОИЗВОДСТВО АКРИЛОВЫХ ДИСПЕРСИЙ

модификация клеевых материалов

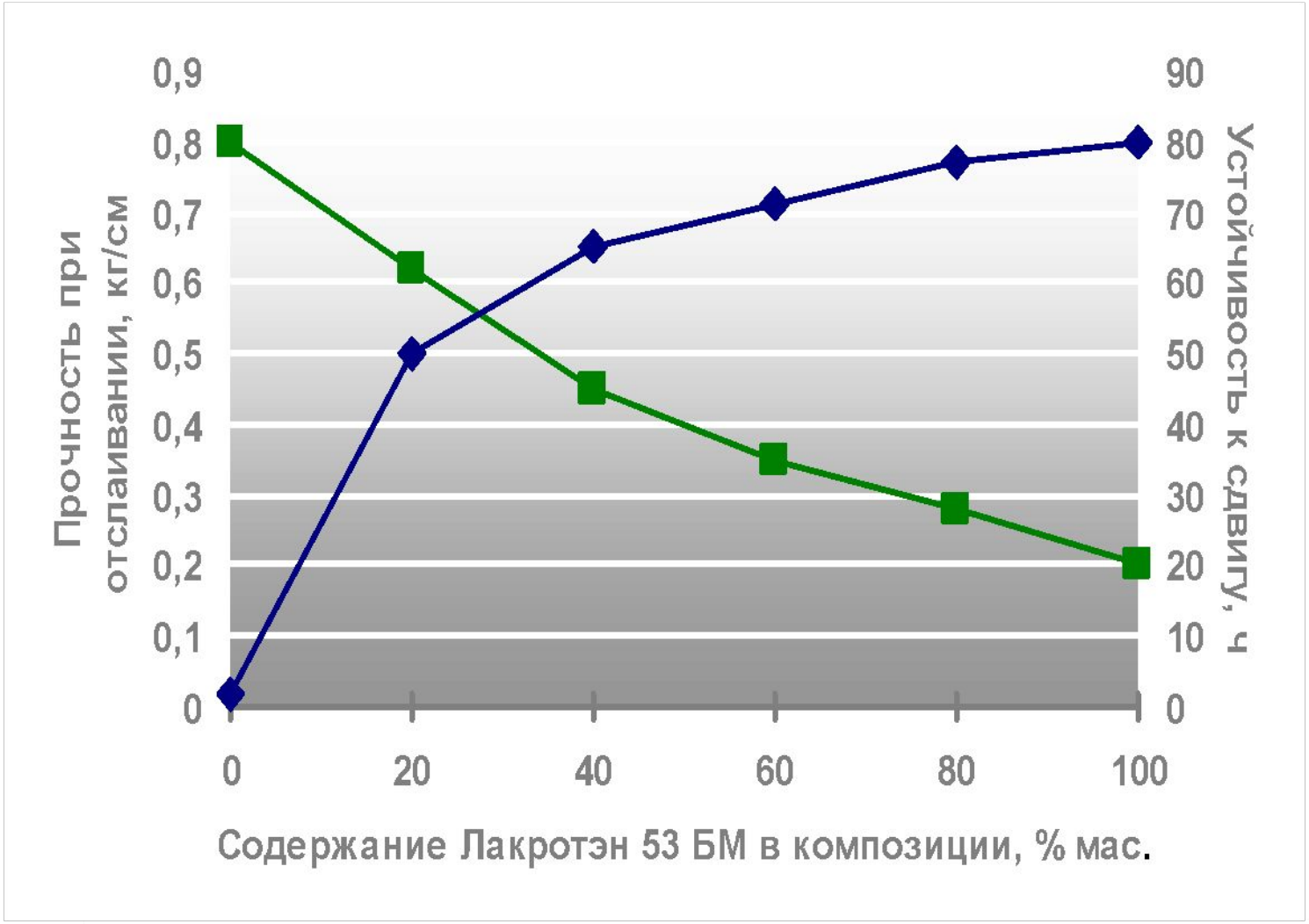

Рис. 4 Влияние концентрации Лакротэн Э-53БМ в смеси с Лакротэн Э-53 на прочность при отслаивании ПЭТФ плёнки от стали 3. Толщина клеевого слоя 50 г/м^2