КОРПОРАЦИЯ Галактика®
информационные технологии управления

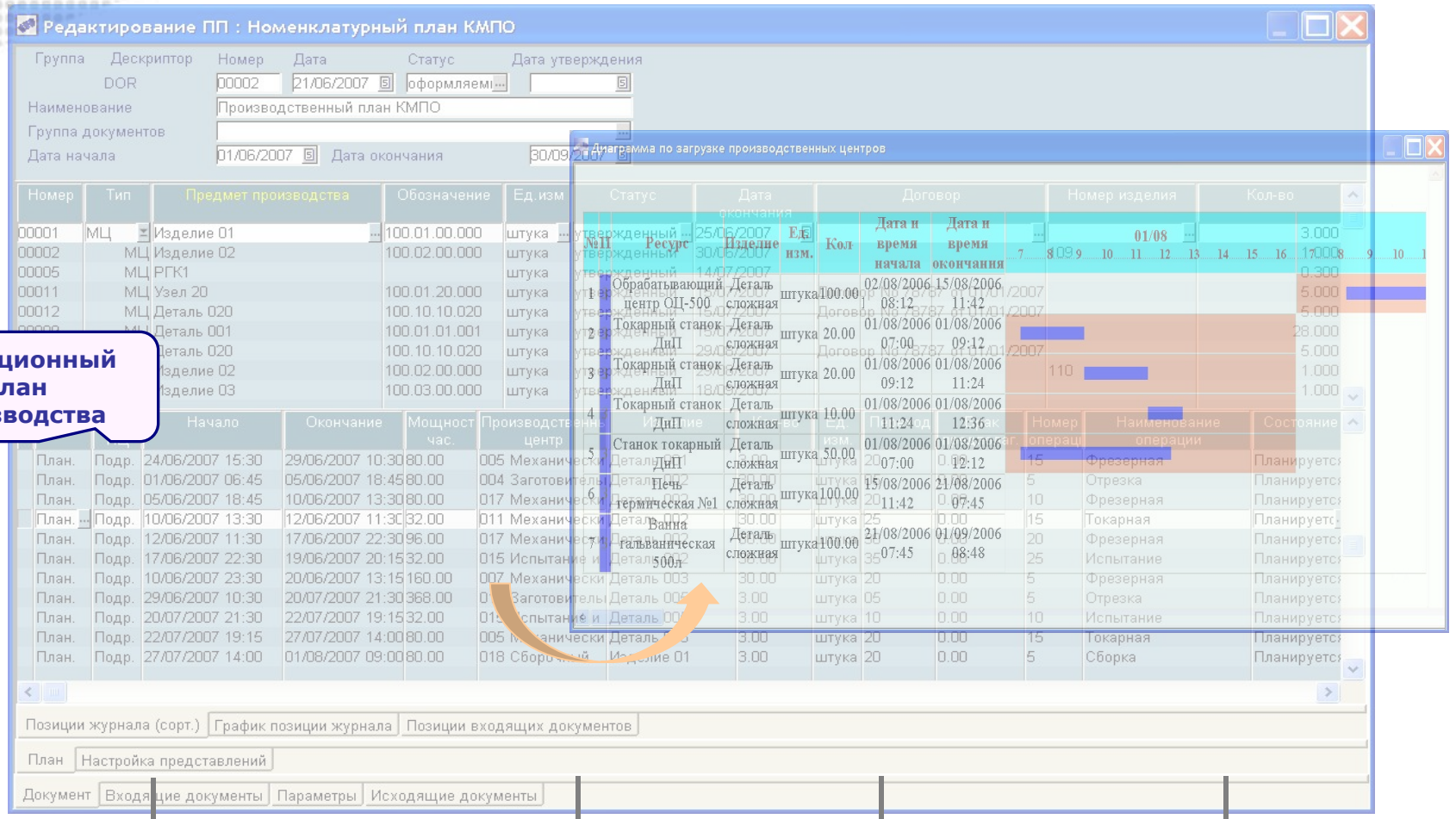
Галактика ERP:

развитие решений для машиностроения и приборостроения

Игорь Шатохин,
ведущий эксперт Управления
разработки ПО корпорации «Галактика»

Планирование производства

Операционный план производства



Операционный план производства

Номенклатурные планы цехов

Графики запуска-выпуска предметов производства

График межцеховых передач/получений предметов производства

Диаграммы Ганта

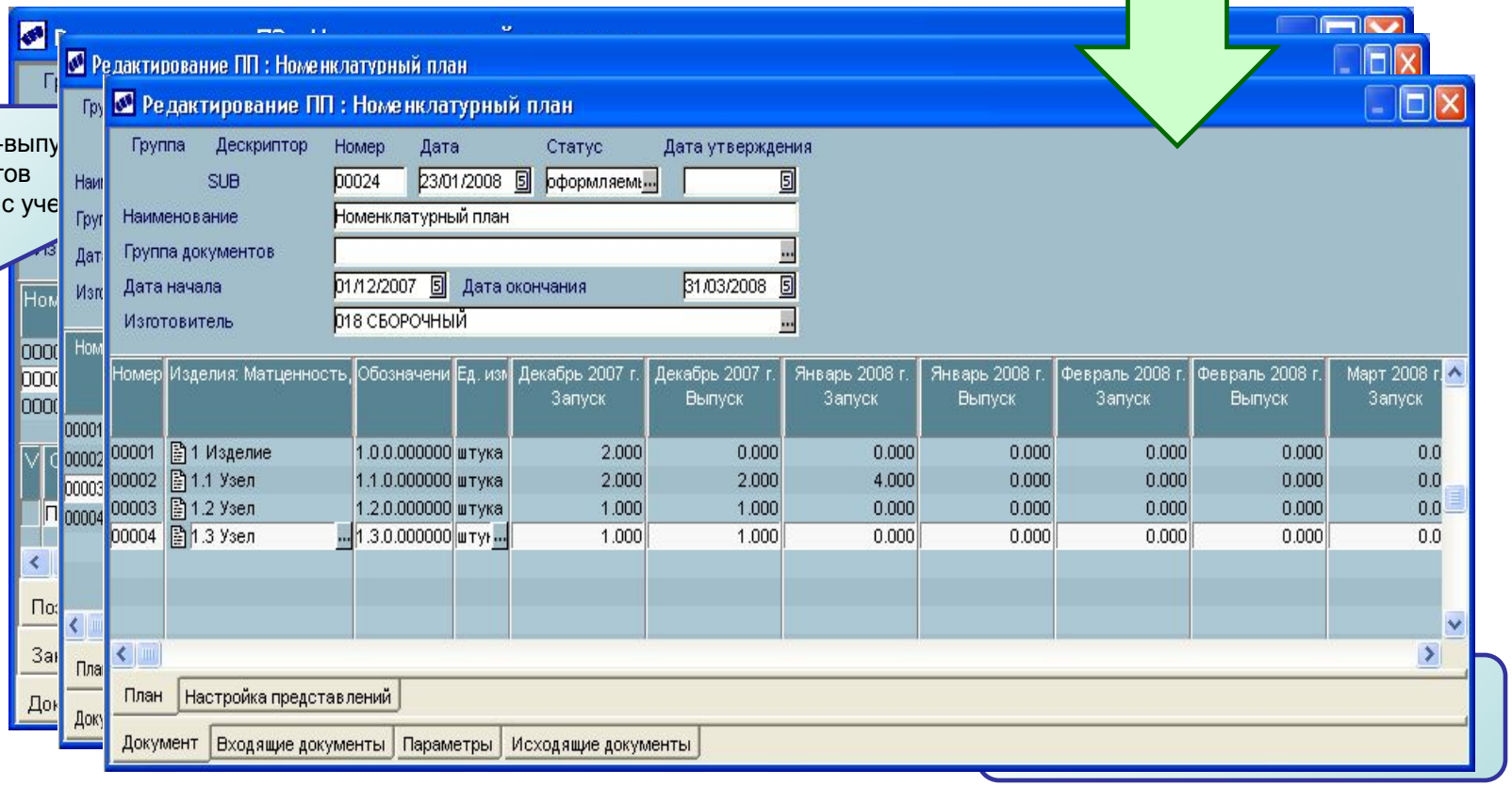
Номенклатурные планы

План производства

Журнал резервирования

Алгоритм №89

План запуска-выпу
предметов
производства с уче
НЗП



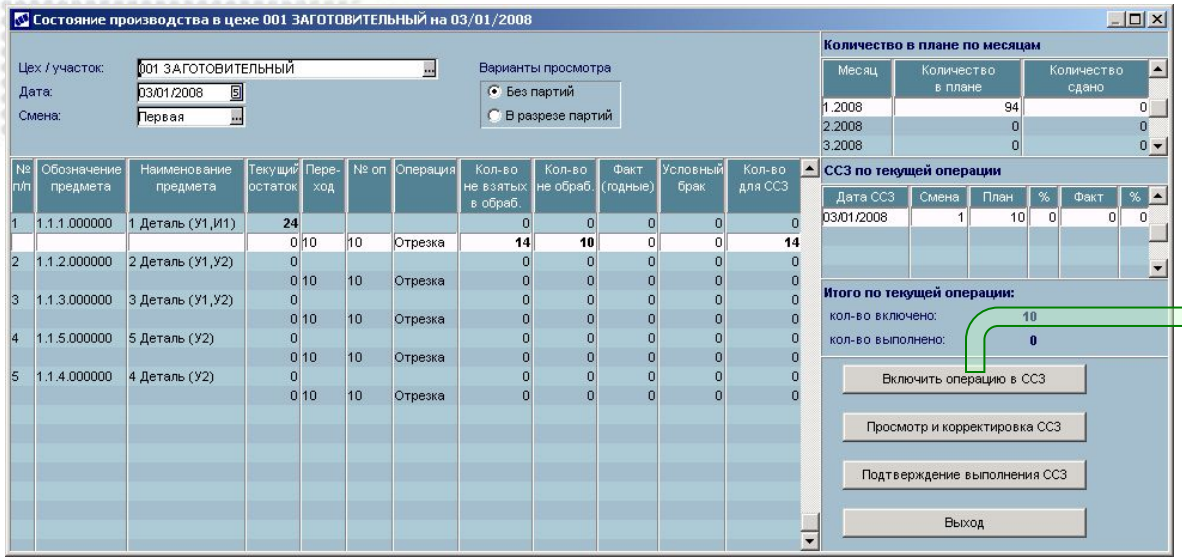
Диспетчеризация производства

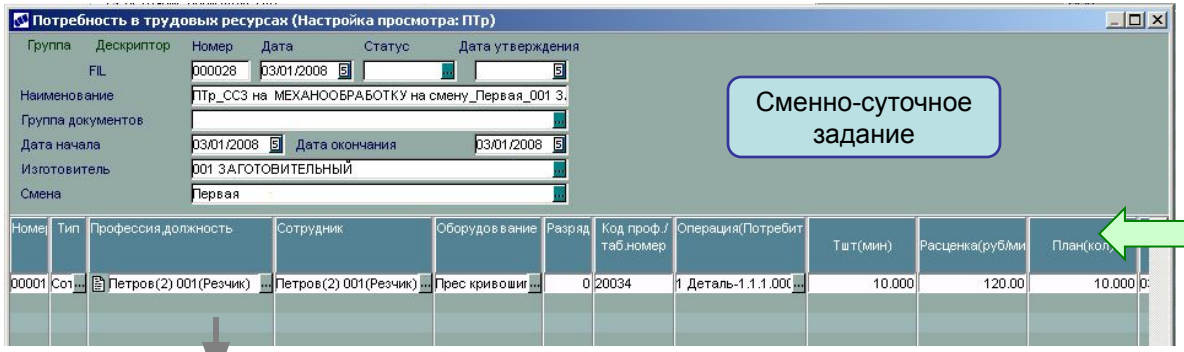
- Запуск предметов производства
- Формирование партий запуска предметов производства
- Формирование маршрутных листов
- Формирование сменно-суточных заданий
- Формирование индивидуальных и бригадных нарядов
- Межоперационное перемещение заделов
- Комплектование и сборка узлов
- Учет факта прохождения предметом производства цикла обработки на переходе (цехо-заходе)
- Межцеховая передача предметов производства и сдача их на склад готовых деталей и сборочных единиц

Запуск предметов производства

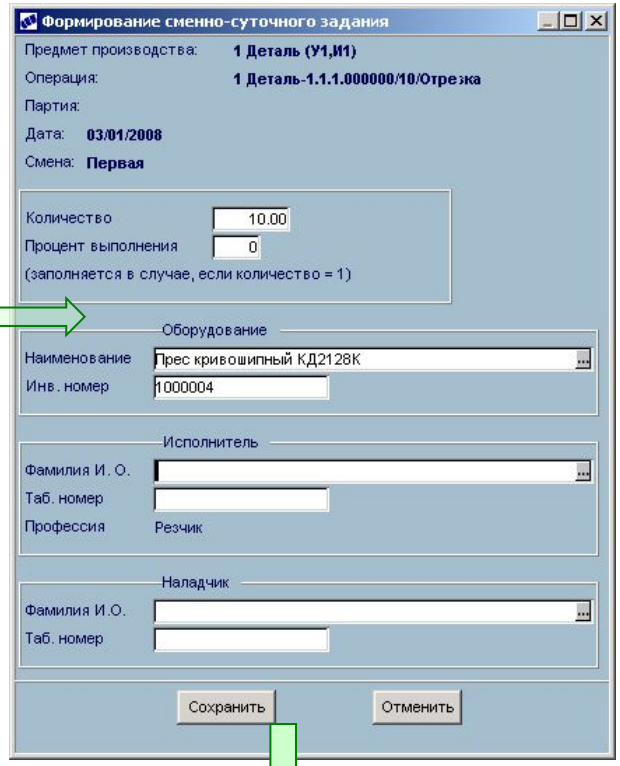
- Генерация партии запуска **(Алгоритм №102)**
- Формирование маршрутного листа на партию **(Алгоритм №120)**
- Пересчет количества запускаемых предметов производства в зависимости от объема выдаваемых материалов;
- Замена материалов по ведомости допустимых замен
- Появление предмета производства как НЗП на материальном балансе запускающего цеха **(Алгоритм №203)**
- Списание материалов по нормам (для деталей) (Алгоритм №203)
- Формирование комплектовочной карты (для узлов) **(Алгоритм №121)**
- Формирование формуляра (для узлов) **(Алгоритм №121)**

Сменно-суточные задания





Сменно-суточное задание



Рабочие наряды

Модуль «Зарплата»

- *Учет смежных профессий*
- *Учет загрузки сотрудников*
- *Учет загрузки оборудования*
- *Возможность привлечения рабочих из других производственных подразделений*

Маршрутный лист

- **Оперативное изменение технологического процесса обработки партии предметов производства**:
  - удаление необязательных операций;
  - объединение операций;
  - добавление операций;
  - изменение последовательности выполнения операций.
- **Учет факта прохождения предметами обработки технологических операций**
- **Получение информации о прохождении предметами производства полного цикла обработки на переходе (цехо-заходе)**

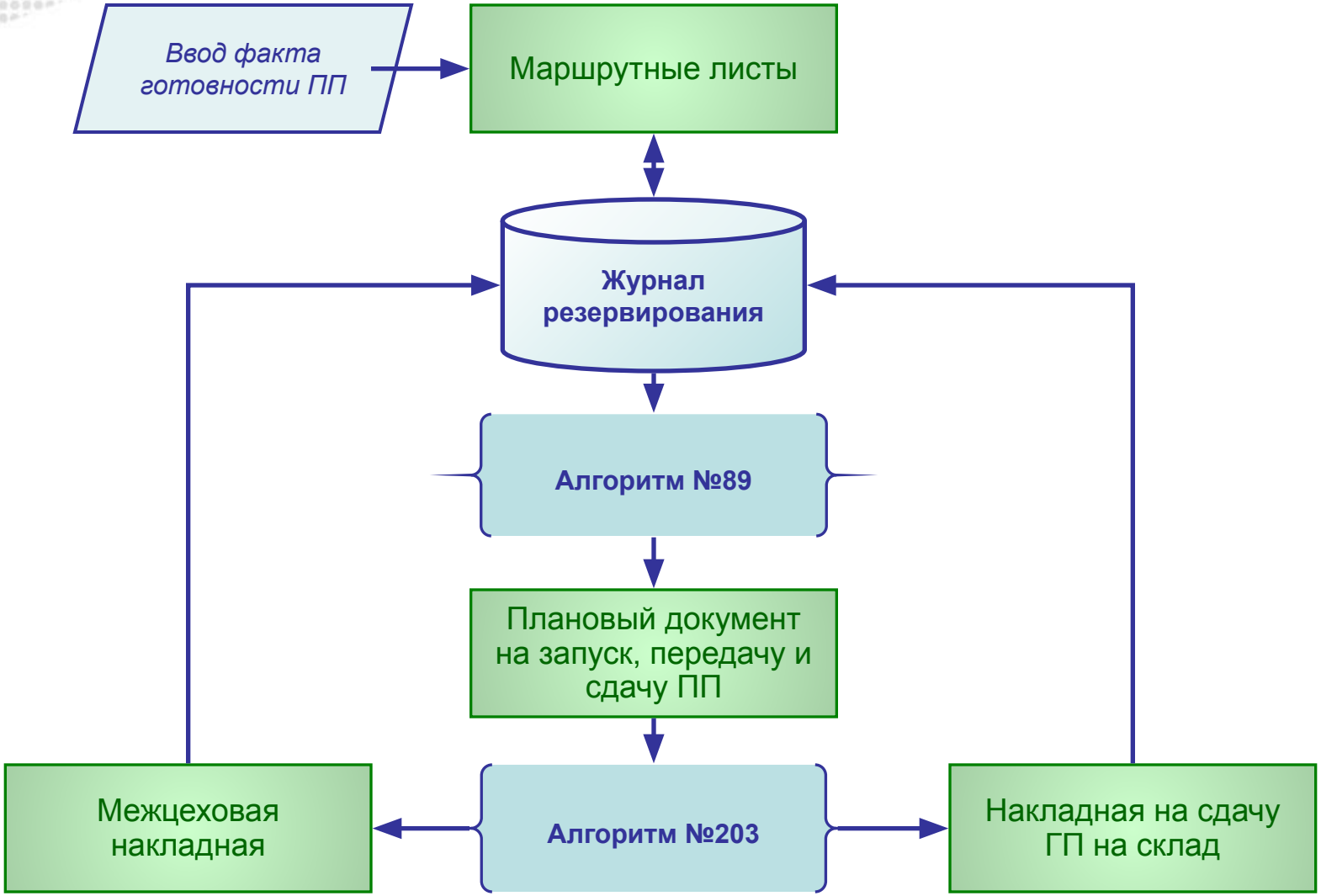
Жизненный цикл НЗП

- Запуск («появление» НЗП на первой контрольной операции)
- Передача по межцеховым переходам (передача между контрольными операциями)
- «Передел» предмета производства (запуск одной детали – выпуск другой детали).
- Сдача готовых деталей и узлов (списание НЗП с последней контрольной операции)

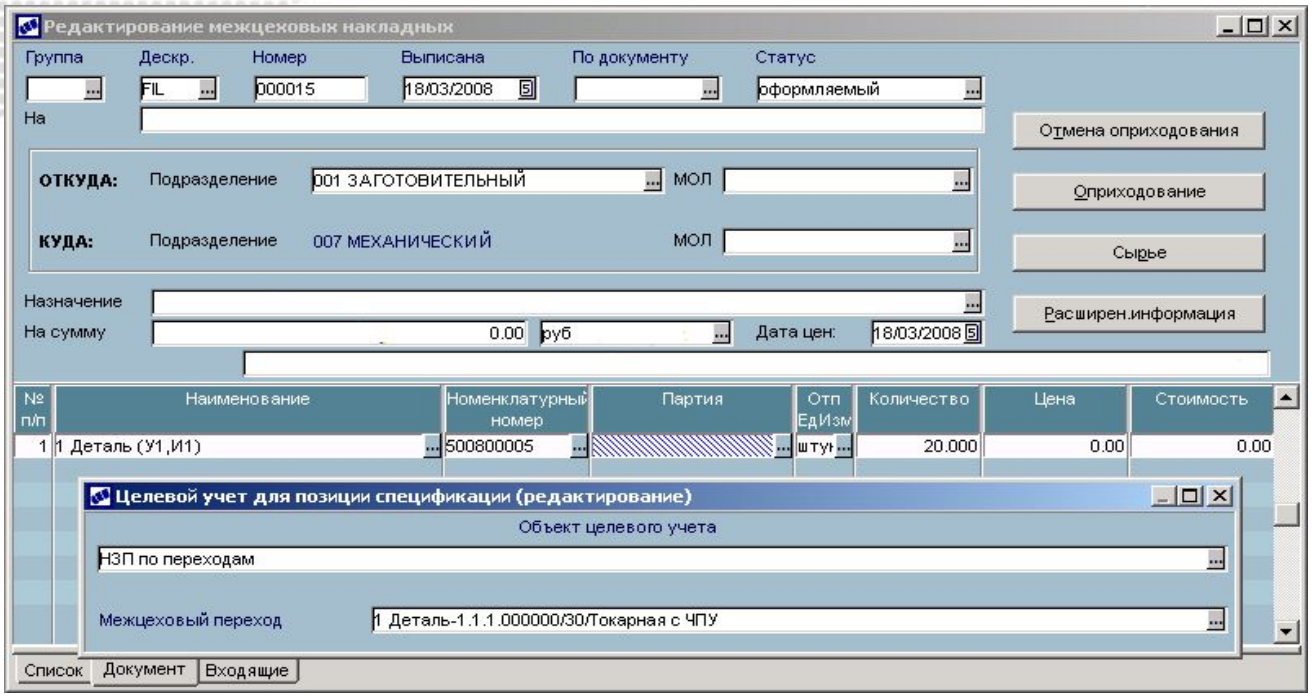
Виды сдачи готовых деталей и узлов

- Цех сдает ПП самому себе
- Передача ПП в смежный цех на сборку узлов верхнего уровня
- Сдача ПП на склад готовых деталей и узлов

Схема учета НЗП



Межцеховая накладная

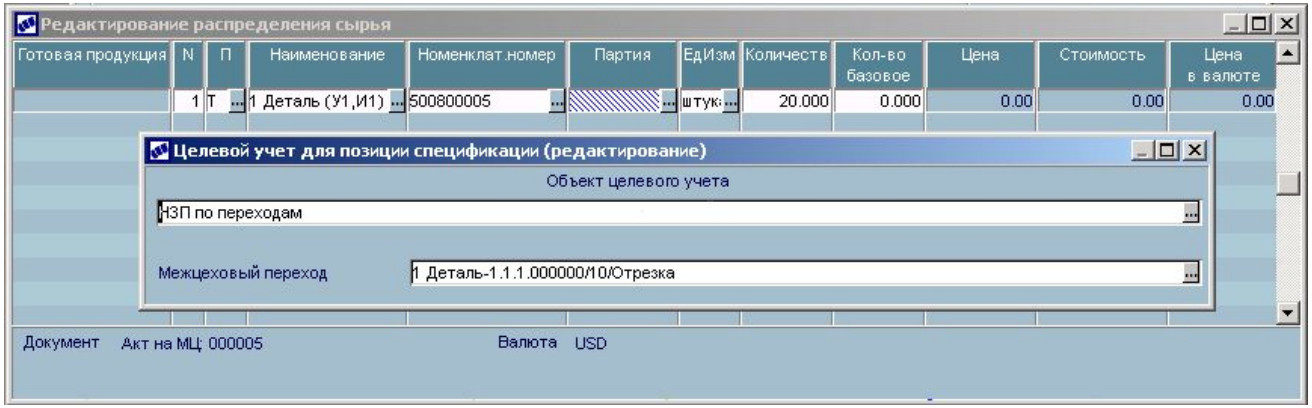


Межцеховая накладная

Целевой учет по контрольным операциям

Предметы производства

Спецификация сырья (предметы производства или материалы)



Учет НЗП

Контрольная операция (переход)

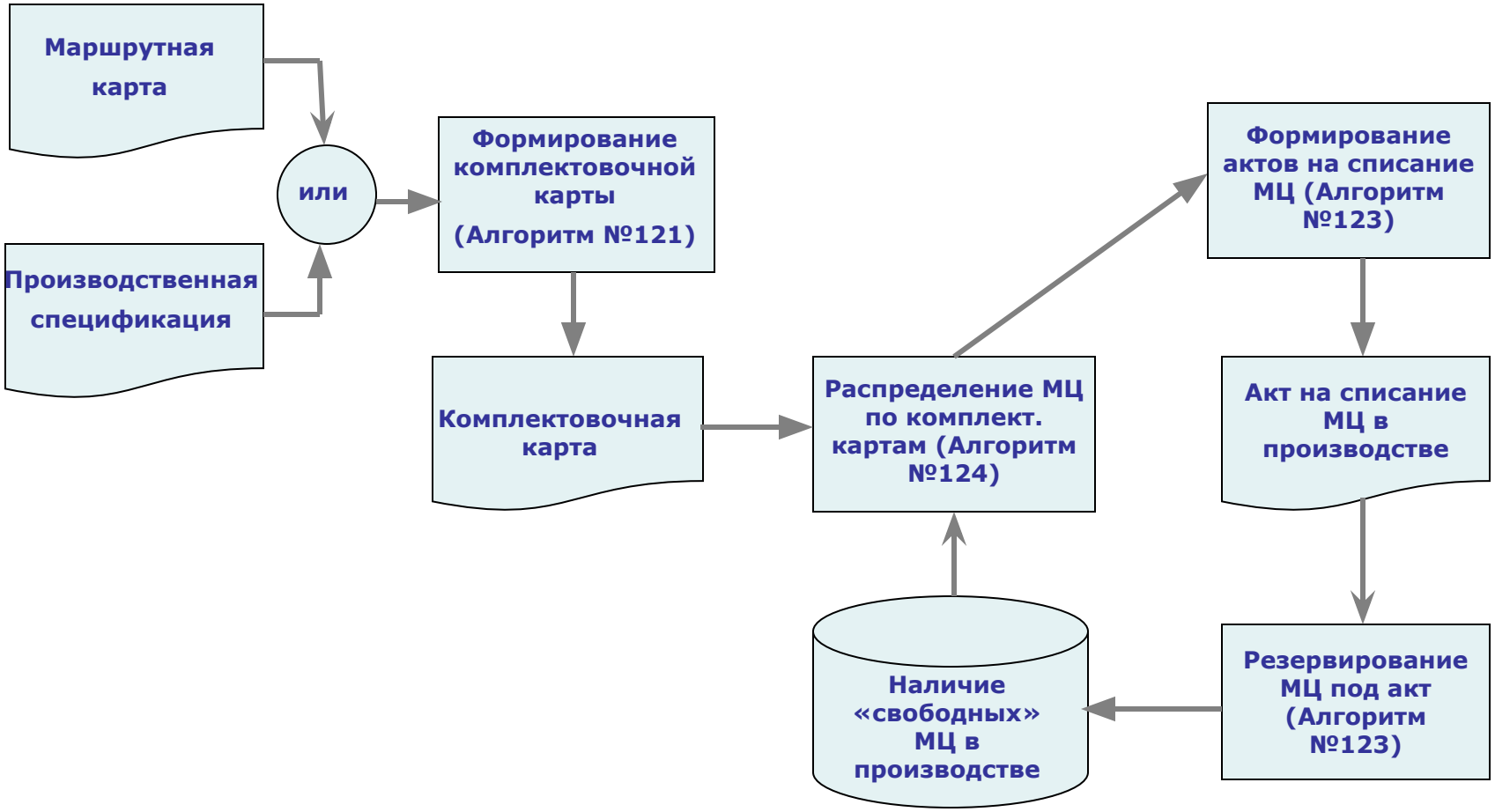
Оборотно-сальдовая ведомость по объектам учета за период с 01/03/2008 по 31/03/2008.

Межцеховый переход		Единица измерения	Приход Количество	Расход Количество	Вх.ост. Количество	Исх.ост. Количество
Деталь-1.1.1.000000/10/Отрезка						
001 ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫЙ						
1 Деталь (У1,И1)	500800005	штука_нд	24.000	20.000		4.000
Межцеховая накладная	№000014 от 11/03/2008	штука_нд	24.000			
Акт на списание МЦ из произво	№000005 от 18/03/2008	штука_нд		20.000		
1 Деталь-1.1.1.000000/30/Токарная с						
007 МЕХАНИЧЕСКИЙ						
1 Деталь (У1,И1)	500800005	штука_нд	20.000	17.000		3.000
Межцеховая накладная	№000015 от 18/03/2008	штука_нд	20.000			
Акт на списание МЦ из произво	№000007 от 19/03/2008	штука_нд		7.000		
Акт на списание МЦ из произво	№000006 от 19/03/2008	штука_нд		10.000		

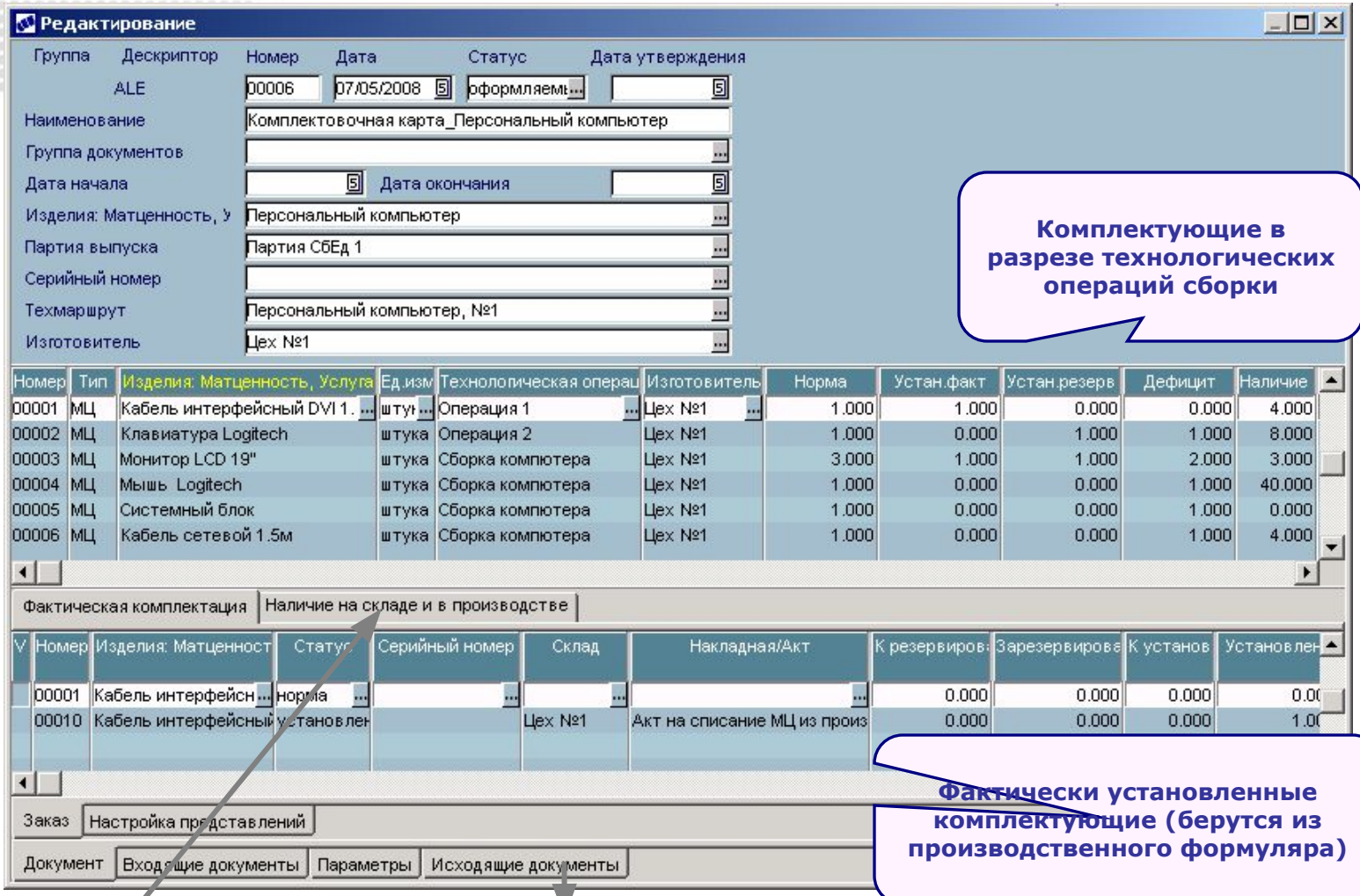
Сборка

- Комплектовочная карта сборочной единицы
- Формуляр сборочной
- Расчет дефицита комплектующих
- Анализ готовности комплектующих для сборки
- Проведение допустимых замен
- Резервирование комплектующих в производстве под комплектовочную карту сборочной единицы
- Учет факта монтажа комплектующих в сборочной единице
- Списание с материального баланса цеха комплектующих и материалов, установленных в сборочную единицу,

Комплектование сборочных единиц



Индивидуальная комплектовочная карта



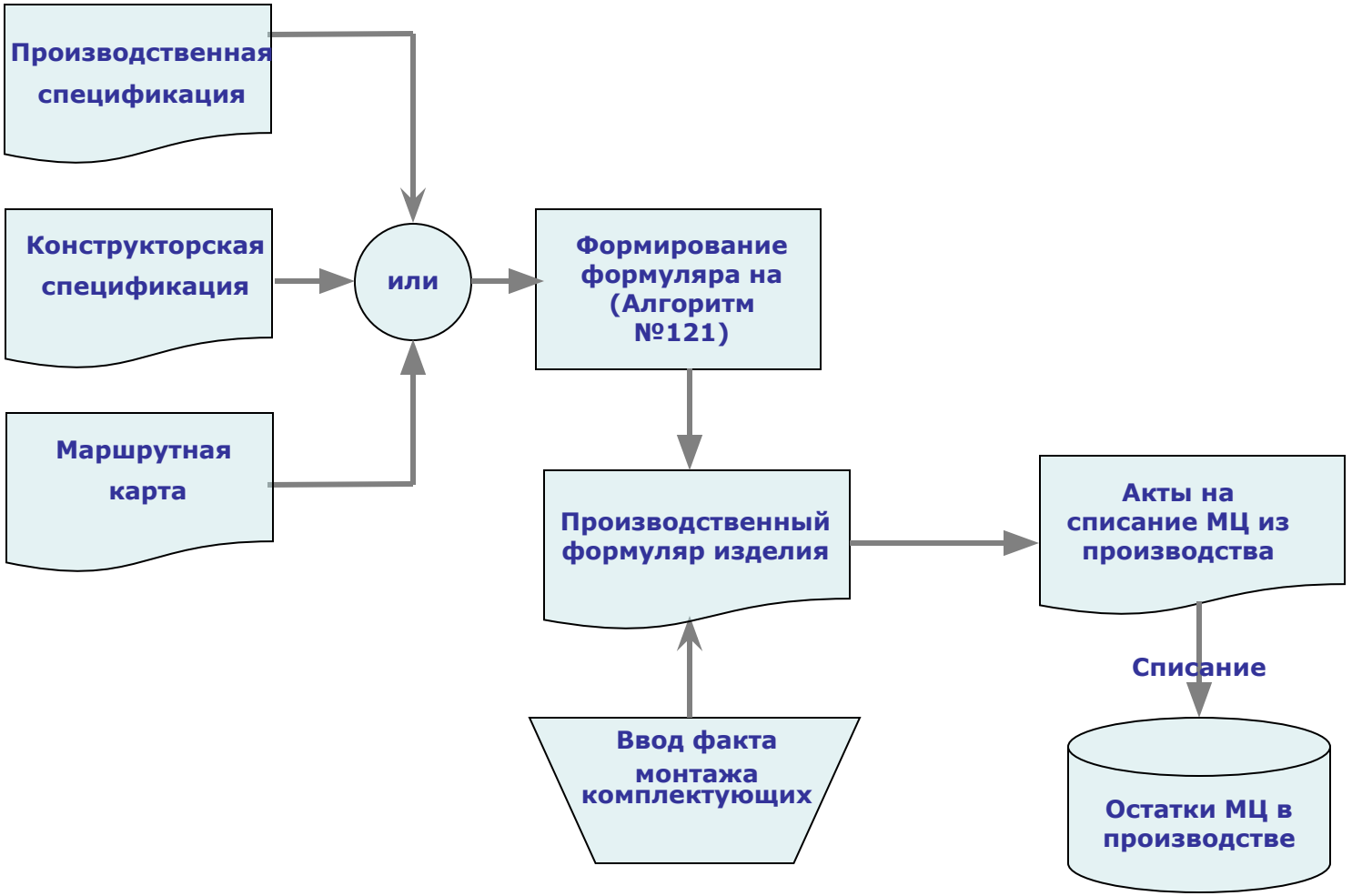
Комплектующие в разрезе технологических операций сборки

Фактически установленные комплектующие (берутся из производственного формуляра)

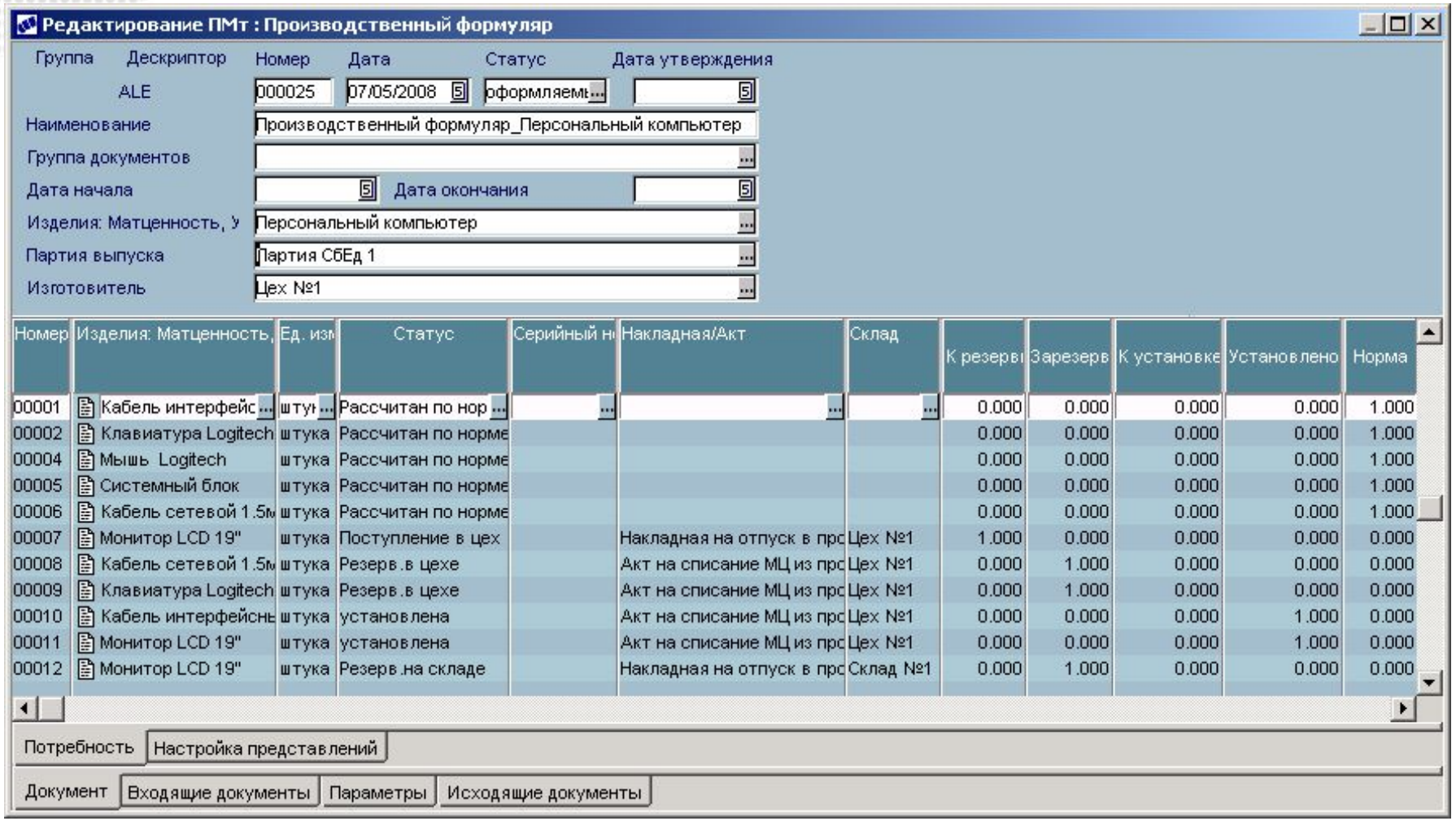
Наличие комплектующих на складе и в производстве

Накладные на отпуск комплектующих со склада, акты на списание МЦ

Сборка узлов



Формуляр (паспорт) изделия



Галактика ERP:

Развитие решений для машиностроения и приборостроения

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!