

# Станок деревообрабатывающий

**СД 400**

*(токарный по дереву)*



1. Устройство
2. Назначение
3. Применение
4. Набор инструмента
5. Техника безопасности

# Устройство СД 400



**передняя бабка**

# Устройство СД 400



**ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ**

# Устройство СД 400



**шпиндель**

# Устройство СД 400



**подручник**

# Устройство СД 400



**задняя бабка**

# Устройство СД 400



**центр задней бабки**

# Устройство СД 400



**рукоятка**

# Устройство СД 400



**направляющий брус**

# Устройство СД 400



**ручка зажимная**

# Устройство СД 400



**винт фиксирующий**

# Устройство СД 400

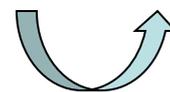


**ручка зажимная**

# Устройство СД 400



**станина**



# Назначение СД 400

**Станок деревообрабатывающий СД-400 предназначен для выполнения следующих видов механической обработки древесины:**

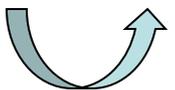
- 1. ручное точение цилиндрических и фасонных поверхностей в центрах,**
- 2. на планшайбах**
- 3. токарном патроне.**



# Применение СД 400

**при изготовлении различных моделей,  
спортивного инвентаря и мебели.**

- 1. в бытовых условиях,**
- 2. в мелкосерийном производстве.**



# Инструменты для механической обработки древесины на СД 400 (набор резцов)



1. Желобчатая стамеска

# Инструменты для механической обработки древесины на СД 400 (набор резцов)



**2. Резец-майсель (2 мм)**

# Инструменты для механической обработки древесины на СД 400 (набор резцов)



## 3. Полукруглый резец

# Инструменты для механической обработки древесины на СД 400 (набор резцов)



**4. Отрезной резец**

# Инструменты для механической обработки древесины на СД 400 (набор резцов)



**5. Скошенная стамеска (косяк)**

# Инструменты для механической обработки древесины на СД 400 (набор резцов)

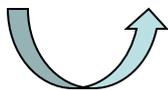


**6. Полукруглая стамеска для обработки фасонной поверхности**

# Инструменты для механической обработки древесины на СД 400 (набор резцов)



7. Желобчатая стамеска для черновой обработки (рейер)



# **инструкция по технике безопасности при работе на токарном станке по дереву**

## **Опасности в работе**

- 1. Ранение глаз отлетающей стружкой.**
- 2. Ранение рук при прикосновении их к обрабатываемой детали.**
- 3. Ранение рук при неправильном обращении с резцом.**
- 4. Ранение осколками плохо склеенной, косослойной, сучковатой древесины.**

# **инструкция по технике безопасности при работе на токарном станке по дереву**

## **До начала работы**

- 1. Правильно наденьте спецодежду (фартук с нарукавниками или халат и головной убор: берет или косынку).**
- 2. Проверьте надежность крепления защитного кожуха ременной передачи.**
- 3. Проверьте надежность крепления защитного заземления (зануления) к корпусу станка.**
- 4. Уберите со станка все посторонние предметы, инструменты разложите на установленные места.**

# **инструкция по технике безопасности при работе на токарном станке по дереву**

## **До начала работы**

- 5. Проверьте, нет ли в заготовке сучков и трещин, обтешите заготовку до нужной формы, после чего надежно закрепите ее во вращающихся центрах на станке.**
- 6. Установите подручник с зазором 2—3 мм от обрабатываемой детали и закрепите его на высоте центральной линии заготовки.**
- 7. Проверьте исправность режущего инструмента и правильность его заточки.**
- 8. Проверьте работу станка на холостом ходу, а также исправность пусковой коробки путем включения и выключения ее кнопок.**
- 9. Перед самым началом работы наденьте защитные очки.**

# **инструкция по технике безопасности при работе на токарном станке по дереву**

## **Во время работы**

- 1. Производите подачу режущего инструмента на материал только после того, как рабочий вал наберет полную частоту вращения.**
- 2. Подавайте инструмент плавно, без сильного нажима.**
- 3. Своевременно подвигайте подручник к обрабатываемой детали, не допускайте увеличения зазора.**

# **инструкция по технике безопасности при работе на токарном станке по дереву**

## **Во время работы**

- 4. Во избежание травм во время работы на станке:**
  - а) не наклоняйте голову близко к станку;**
  - б) не принимайте и не передавайте предметы через работающий станок;**
  - в) измеряйте обрабатываемую деталь только после полной остановки ее вращения;**
  - г) не останавливайте станок путем торможения рукой обрабатываемой детали;**
  - д) не отходите от станка, не выключив его.**

# **инструкция по технике безопасности при работе на токарном станке по дереву**

## **После окончания работы**

- 1. Остановите станок.**
- 2. Уложите на свои места инструменты.**
- 3. Удалите со станка стружку при помощи щетки. Не сдувайте стружку ртом, не сметайте ее рукой.**
- 4. Сдайте станок учителю.**
- 5. Приведите себя в порядок.**

