

Станок деревообрабатывающий

СД 400

(токарный по дереву)



1. Устройство
2. Назначение
3. Применение
4. Набор инструмента
5. Техника безопасности

Устройство СД 400



передняя бабка

Устройство СД 400



ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ

Устройство СД 400



шпиндель

Устройство СД 400



подручник

Устройство СД 400



задняя бабка

Устройство СД 400



центр задней бабки

Устройство СД 400



рукоятка

Устройство СД 400



направляющий брус

Устройство СД 400



ручка зажимная

Устройство СД 400



винт фиксирующий

Устройство СД 400

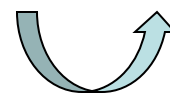


ручка зажимная

Устройство СД 400



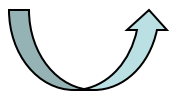
станина



Назначение СД 400

Станок деревообрабатывающий СД-400 предназначен для выполнения следующих видов механической обработки древесины:

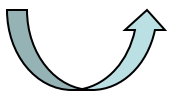
- 1. ручное точение цилиндрических и фасонных поверхностей в центрах,**
- 2. на планшайбах**
- 3. токарном патроне.**



Применение СД 400

**при изготовлении различных моделей,
спортивного инвентаря и мебели.**

- 1. в бытовых условиях,**
- 2. в мелкосерийном производстве.**



Инструменты для механической обработки древесины на СД 400 (набор резцов)



1. Желобчатая стамеска

Инструменты для механической обработки древесины на СД 400 (набор резцов)



2. Резец-майсель (2 мм)

Инструменты для механической обработки древесины на СД 400 (набор резцов)



3. Полукруглый резец

Инструменты для механической обработки древесины на СД 400 (набор резцов)



4. Отрезной резец

Инструменты для механической обработки древесины на СД 400 (набор резцов)



5. Скошенная стамеска (косяк)

Инструменты для механической обработки древесины на СД 400 (набор резцов)

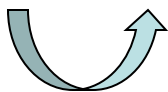


6. Полукруглая стамеска для обработки фасонной поверхности

Инструменты для механической обработки древесины на СД 400 (набор резцов)



7. Желобчатая стамеска для черновой обработки (рейер)



инструкция по технике безопасности при работе на токарном станке по дереву

Опасности в работе

- 1. Ранение глаз отлетающей стружкой.**
- 2. Ранение рук при прикосновении их к обрабатываемой детали.**
- 3. Ранение рук при неправильном обращении с резцом.**
- 4. Ранение осколками плохо склеенной, косослойной, сучковатой древесины.**

инструкция по технике безопасности при работе на токарном станке по дереву

До начала работы

- 1. Правильно наденьте спецодежду (фартук с нарукавниками или халат и головной убор: берет или косынку).**
- 2. Проверьте надежность крепления защитного кожуха ременной передачи.**
- 3. Проверьте надежность крепления защитного заземления (зануления) к корпусу станка.**
- 4. Уберите со станка все посторонние предметы, инструменты разложите на установленные места.**

инструкция по технике безопасности при работе на токарном станке по дереву

До начала работы

- 5. Проверьте, нет ли в заготовке сучков и трещин, обтешите заготовку до нужной формы, после чего надежно закрепите ее во вращающихся центрах на станке.**
- 6. Установите подручник с зазором 2—3 мм от обрабатываемой детали и закрепите его на высоте центральной линии заготовки.**
- 7. Проверьте исправность режущего инструмента и правильность его заточки.**
- 8. Проверьте работу станка на холостом ходу, а также исправность пусковой коробки путем включения и выключения ее кнопок.**
- 9. Перед самым началом работы наденьте защитные очки.**

инструкция по технике безопасности при работе на токарном станке по дереву

Во время работы

- 1. Производите подачу режущего инструмента на материал только после того, как рабочий вал наберет полную частоту вращения.**
- 2. Подавайте инструмент плавно, без сильного нажима.**
- 3. Своевременно подвигайте подручник к обрабатываемой детали, не допускайте увеличения зазора.**

инструкция по технике безопасности при работе на токарном станке по дереву

Во время работы

- 4. Во избежание травм во время работы на станке:**
 - а) не наклоняйте голову близко к станку;**
 - б) не принимайте и не передавайте предметы через работающий станок;**
 - в) измеряйте обрабатываемую деталь только после полной остановки ее вращения;**
 - г) не останавливайте станок путем торможения рукой обрабатываемой детали;**
 - д) не отходите от станка, не выключив его.**

инструкция по технике безопасности при работе на токарном станке по дереву

После окончания работы

- 1. Остановите станок.**
- 2. Уложите на свои места инструменты.**
- 3. Удалите со станка стружку при помощи щетки. Не сдувайте стружку ртом, не сметайте ее рукой.**
- 4. Сдайте станок учителю.**
- 5. Приведите себя в порядок.**

