



ООО «Моттекс»

Предлагаем экологически чистый материал  
**ЭКОРУБИТ**

г. Челябинск

# ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

**Наплавляемая кровля** – это рулонный кровельный и гидроизоляционный материал, который производится на основе негниющего полотна и служит для изготовления кровельного ковра различных зданий и сооружений, а также для гидроизоляции мостов, фундаментов, тоннелей.

Кровля в суровых климатических условиях имеет огромное значение в конструкции всего здания. Она не только создает приятный облик всей постройке, но и выполняет множество других более важных функций:

- ✓ защищает от проникновения влаги в помещение (что немаловажно для районов с обильными осадками);
- ✓ сохраняет тепло во время холодных российских зим;
- ✓ выдерживает даже очень сильную жару не меняя своих свойств.

Хорошая кровля - это гарантия изоляции вашего помещения от любой непогоды.

Кровельные материалы из которых выполнена кровля бывают разными и имеют свои достоинства и недостатки.

# РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ РАЗДЕЛЯЮТСЯ НА КАТЕГОРИИ:

## **По структуре полотна:**

- основные;
- безосновные.

## **По типу основы:**

- картонный;
- асбестовый;
- стекловолоконный;
- полимерный.

## **По типу покровного состава:**

- битумные;
- битумно-полимерные;
- полимерные.

## **По типу защитного слоя:**

- крупнозернистая посыпка;
- чешуйчатая посыпка;
- мелкозернистая посыпка;
- фольга;
- плёнка.

# КЛАССИФИКАЦИЯ КРОВЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СВЯЗУЮЩЕГО:



## Битумные материалы

Битум имеет температуру размягчения 45-50°C, что недопустимо мало для кровельного материала. Процесс окисления битума (горячий воздух под давлением пропускают через битум) обеспечивает более высокий (85-90°C) уровень теплостойкости конечного продукта. При этом, правда, снижается морозостойкость битума - материал гнется, не трескаясь, уже при температуре 0°C.

Материалы на окисленном битуме, будучи уложенными на кровлю, с течением времени окисляются при обычных температурах, что приводит к постепенному ухудшению его свойств (старению). В современных материалах для уменьшения этого эффекта применяют специальные марки битумов, что позволяет примерно в полтора раза повысить их срок службы по сравнению с рубероидом.

Материалы на окисленном битуме обладают привлекательной ценой и очень высокой технологичностью. Они могут с успехом применяться в местах, где не очень сильны перепады температур. (подкладочные слои или для гидроизоляции внутренних помещений (подвалов, ванных комнат, гаражей)).



## Полимерно-битумные материалы

Более эффективна модификация битума полимерными продуктами. Полимерные добавки позволяют расширить интервал рабочих температур битума, снижая температуру его хрупкости и повышая температуру размягчения, обеспечивают сохранение эластичности вяжущего длительное время, то есть повышают долговечность материала.

В нашем производстве для модификации битума используется термоэластопласт и пластифицирующий наполнитель. Это позволяет достичь очень хороших физико-механических характеристик в сочетании с большой долговечностью (15-25 лет).

Полимерно-битумные материалы характеризуются высокой теплостойкостью, хорошей гибкостью на холоде (до -25°C) и высокой устойчивостью к атмосферным воздействиям.

# ХАРАКТЕРИСТИКА ОСНОВЫ КРОВЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ :



**Стеклохолст** - самый дешевый вариант. Он более прочный по сравнению с картоном и не подвержен гниению. По отзывам российских производителей кровельных и гидроизоляционных материалов – данная группа материалов на основе стеклохолста мало пригодна для применения в качестве верхнего слоя кровельного и гидроизоляционного покрытия. Как правило, при строительстве новых объектов рулонный материал на основе стеклохолста используются в нижних слоях покрытия, а материалы на основе стеклоткани и полиэстера – в качестве верхнего слоя.



**Стеклоткань** - в 3-5 раз прочнее стеклохолста и соответственно порядком дороже. Эта высокопрочная негниющая основа значительно увеличивает срок службы материала по сравнению с рубероидом, а также снижает риск повреждения кровельного и гидроизоляционного ковра во время эксплуатации.



**Полиэстер** - так же прочен, как и стеклоткань, тоже не гниет и вдобавок позволяет добиться гораздо лучшего сцепления с битумной наслойкой, что в еще большей степени улучшает свойства материала. Кроме того, полиэстер является более эластичным материалом по сравнению с материалами из стекловолокна.

В отличие от стеклотканей с их малым относительным удлинением (2-4%), полиэфирные основы способны удлиняться на 15-30%, обеспечивая сплошность кровельного покрытия в жестких условиях эксплуатации. Расширение применения материалов на основе полиэфирных полотен актуально в России с ее континентальным климатом, частыми и значительными сезонными и суточными колебаниями температур.

# МАРКИРОВКА МАТЕРИАЛА

Экорубит

Т

К

П

Экорубит

Т

П

П

## Первая буква – тип основы:

Э – нетканое полиэфирное волокно (полиэстр);

Т – стеклоткань;

Х – стеклохолст.

## Вторая буква – вид верхнего покрытия:

П – защитная полимерная пленка;

К – крупнозернистая минеральная посыпка;

М – мелкозернистый пылеватый песок.

## Третья буква – вид нижнего покрытия:

П – защитная полимерная пленка;

М – мелкозернистый пылеватый песок. В специальных случаях используются индексы

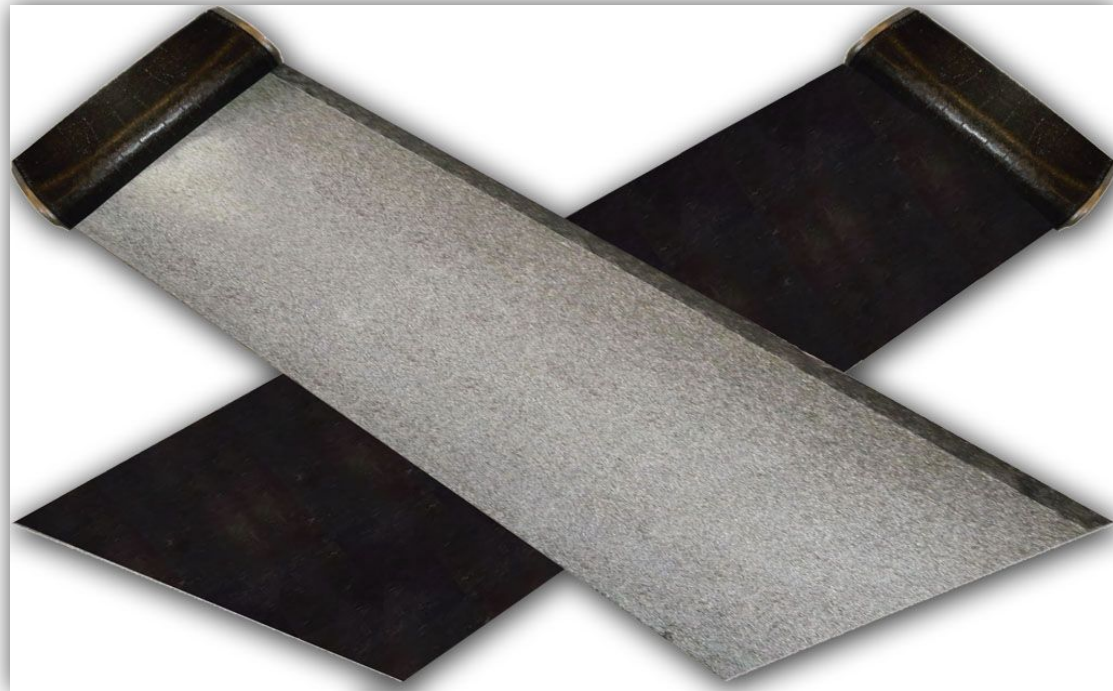
Ф – фольга,

С – суспензия (пылеватая посыпка).

# ВНЕШНИЙ ВИД

Компания **ООО «Моттекс»** является единственным Дилером в Уральском регионе по реализации **Экорубита**. Мы предлагаем Вам высококачественный кровельный материал по цене, ниже конкурентных аналогов на 30-40%.

Все составные компоненты **Экорубита**, внешний вид и упаковка соответствуют требованиям ТУ 5774-005-34727469-2010



# ОПИСАНИЕ ЭКОРУБИТА

Рулонный кровельный и гидроизоляционный наплавляемый битумно-полимерный материал «Экорубит» предназначен для устройства кровельного ковра зданий и гидроизоляции строительных конструкций, эксплуатируемых во всех климатических районах по СНиП 23-01.

Основой данного материала является стеклоткань, на которую с обеих сторон наносится покровный состав: битум БН-Э, термоэластопласт и пластифицирующий наполнитель, с последующим нанесением на обе стороны полотна защитных слоёв полиэтиленовой плёнки. При изготовлении внешнего слоя кровли используется гранитная крошка серого цвета.

Гранитная крошка

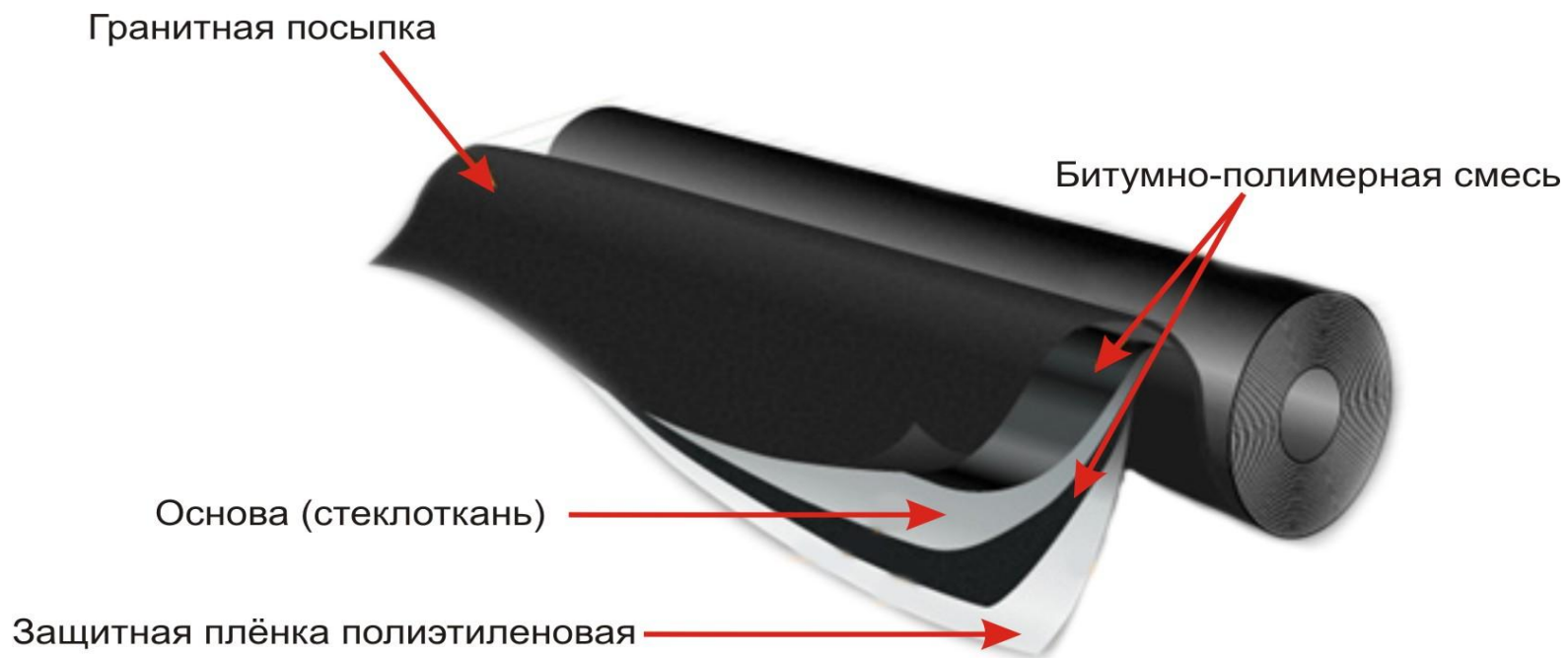


Стеклоткань





# СОСТАВ ЭКОРУБИТА



# СРАВНИТЕЛЬНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Наименование показателя	Значение показателя								
	Экорубит		Бизнес класс (Унифлекс, Экофлекс)		Стандарт класс (Биполь, Линокром)		Эконом класс (Бикрост)		
	ТКП	ТПП	ТКП	ТПП	ТКП	ТПП	ТКП	ТПП	
<b>Основа</b>	Стеклоткань	Стеклоткань	Стеклоткань	Стеклоткань	Стеклоткань	Стеклоткань	Стеклоткань	Стеклоткань	Стеклоткань
Масса 1 м <sup>2</sup> , кг	4,45	3,2	4 – 4,6	3 – 3,6	4 – 4,6	3 – 3,6	4	3	
Масса вяжущего с наплавляемой стороны, кг/м <sup>2</sup>	1,510	1,889	1,5 - 2	1,5 - 2	1,5	1,5	1,5	1,5	
Водопоглощение в течение 24 ч., % по массе	0,87	0,75	1	1	1	1	1	1	
Потеря посыпки, г/образец	3,7	-	1	-	1	-	1	-	
Температура хрупкости вяжущего, °С (по методике, согласованной с заказчиком)	-15	-5	от -15 до -30	от -15 до -30	от -15 до -25	от -15 до -25	-15	-15	
Гибкость на брусе с закруглением радиусом 25 мм, °С	-15	-5	от -10 до -20	от -10 до -20	от -5 до -15	от -5 до -15	0	0	
Водонепроницаемость при давлении 0,001 МПа (0,01 кгс/см <sup>2</sup> ) в течение 24 часов, %	Абсолютная	Абсолютная	Абсолютная		Абсолютная		Абсолютная		
Теплостойкость, в течение не менее 2ч.	Обеспечена при +100°С	Обеспечена при +70°С	+95°С	+95°С	от +80 до +85°С	от +80 до +85°С	+80°С	+80°С	

\* Все технические показатели рыночных аналогов взяты с официальных сайтов заводов-изготовителей данных материалов.

Изготовитель материала завод ООО «Экология» расположен на территории крупнейшего в России нефтеперерабатывающего завода ОАО «НКНХ», что позволяет использовать высококачественные компоненты.

# УПАКОВКА

Кровельный материал Экорубит упаковывается в вертикальном положении на поддонах двух размеров:

1200 x 1000 мм – по 20 рулонов;

1200 x 700 мм – по 15 рулонов.

По периметру рулоны на поддоне стягиваются полипропиленовой лентой и полиэтиленовой пленкой.



# ВНЕШНИЙ ВИД КРОВЛИ



# КОНТАКТЫ

По вопросам реализации кровельного материала «Экорубит» обращайтесь:

ООО «Моттекс»

Адрес: 454053, г. Челябинск, Троицкий тракт 21-Ж

Тел./Факс: (351) 267-46-56, 777-37-84, 777-37-86

E-mail: [mottex@chel.ru](mailto:mottex@chel.ru)