

ООО «Моттекс»

Предлагаем экологически чистый материал
ЭКОРУБИТ

г. Челябинск

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Наплавляемая кровля – это рулонный кровельный и гидроизоляционный материал, который производится на основе негниющего полотна и служит для изготовления кровельного ковра различных зданий и сооружений, а также для гидроизоляции мостов, фундаментов, тоннелей.

Кровля в суровых климатических условиях имеет огромное значение в конструкции всего здания. Она не только создает приятный облик всей постройке, но и выполняет множество других более важных функций:

- ✓ защищает от проникновения влаги в помещение (что немаловажно для районов с обильными осадками);
- ✓ сохраняет тепло во время холодных российских зим;
- ✓ выдерживает даже очень сильную жару не меняя своих свойств.

Хорошая кровля - это гарантия изоляции вашего помещения от любой непогоды.

Кровельные материалы из которых выполнена кровля бывают разными и имеют свои достоинства и недостатки.

РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ РАЗДЕЛЯЮТСЯ НА КАТЕГОРИИ:

По структуре полотна:

- основные;
- безосновные.

По типу основы:

- картонный;
- асбестовый;
- стекловолоконный;
- полимерный.

По типу покровного состава:

- битумные;
- битумно-полимерные;
- полимерные.

По типу защитного слоя:

- крупнозернистая посыпка;
- чешуйчатая посыпка;
- мелкозернистая посыпка;
- фольга;
- плёнка.

КЛАССИФИКАЦИЯ КРОВЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СВЯЗУЮЩЕГО:



Битумные материалы

Битум имеет температуру размягчения 45-50°C, что недопустимо мало для кровельного материала. Процесс окисления битума (горячий воздух под давлением пропускают через битум) обеспечивает более высокий (85-90°C) уровень теплостойкости конечного продукта. При этом, правда, снижается морозостойкость битума - материал гнется, не трескаясь, уже при температуре 0°C.

Материалы на окисленном битуме, будучи уложенными на кровлю, с течением времени окисляются при обычных температурах, что приводит к постепенному ухудшению его свойств (старению). В современных материалах для уменьшения этого эффекта применяют специальные марки битумов, что позволяет примерно в полтора раза повысить их срок службы по сравнению с рубероидом.

Материалы на окисленном битуме обладают привлекательной ценой и очень высокой технологичностью. Они могут с успехом применяться в местах, где не очень сильны перепады температур. (подкладочные слои или для гидроизоляции внутренних помещений (подвалов, ванных комнат, гаражей)).



Полимерно-битумные материалы

Более эффективна модификация битума полимерными продуктами. Полимерные добавки позволяют расширить интервал рабочих температур битума, снижая температуру его хрупкости и повышая температуру размягчения, обеспечивают сохранение эластичности вяжущего длительное время, то есть повышают долговечность материала.

В нашем производстве для модификации битума используется термоэластопласт и пластифицирующий наполнитель. Это позволяет достичь очень хороших физико-механических характеристик в сочетании с большой долговечностью (15-25 лет).

Полимерно-битумные материалы характеризуются высокой теплостойкостью, хорошей гибкостью на холоде (до -25°C) и высокой устойчивостью к атмосферным воздействиям.

ХАРАКТЕРИСТИКА ОСНОВЫ КРОВЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ :



Стеклохолст - самый дешевый вариант. Он более прочный по сравнению с картоном и не подвержен гниению. По отзывам российских производителей кровельных и гидроизоляционных материалов – данная группа материалов на основе стеклохолста мало пригодна для применения в качестве верхнего слоя кровельного и гидроизоляционного покрытия. Как правило, при строительстве новых объектов рулонный материал на основе стеклохолста используются в нижних слоях покрытия, а материалы на основе стеклоткани и полиэстера – в качестве верхнего слоя.



Стеклоткань - в 3-5 раз прочнее стеклохолста и соответственно порядком дороже. Эта высокопрочная негниющая основа значительно увеличивает срок службы материала по сравнению с рубероидом, а также снижает риск повреждения кровельного и гидроизоляционного ковра во время эксплуатации.



Полиэстер - так же прочен, как и стеклоткань, тоже не гниет и вдобавок позволяет добиться гораздо лучшего сцепления с битумной наслойкой, что в еще большей степени улучшает свойства материала. Кроме того, полиэстер является более эластичным материалом по сравнению с материалами из стекловолокна.

В отличие от стеклотканей с их малым относительным удлинением (2-4%), полиэфирные основы способны удлиняться на 15-30%, обеспечивая сплошность кровельного покрытия в жестких условиях эксплуатации. Расширение применения материалов на основе полиэфирных полотен актуально в России с ее континентальным климатом, частыми и значительными сезонными и суточными колебаниями температур.

МАРКИРОВКА МАТЕРИАЛА

Экорубит

Т

К

П

Экорубит

Т

П

П

Первая буква – тип основы:

Э – нетканое полиэфирное волокно (полиэстр);

Т – стеклоткань;

Х – стеклохолст.

Вторая буква – вид верхнего покрытия:

П – защитная полимерная пленка;

К – крупнозернистая минеральная посыпка;

М – мелкозернистый пылеватый песок.

Третья буква – вид нижнего покрытия:

П – защитная полимерная пленка;

М – мелкозернистый пылеватый песок. В специальных случаях используются индексы

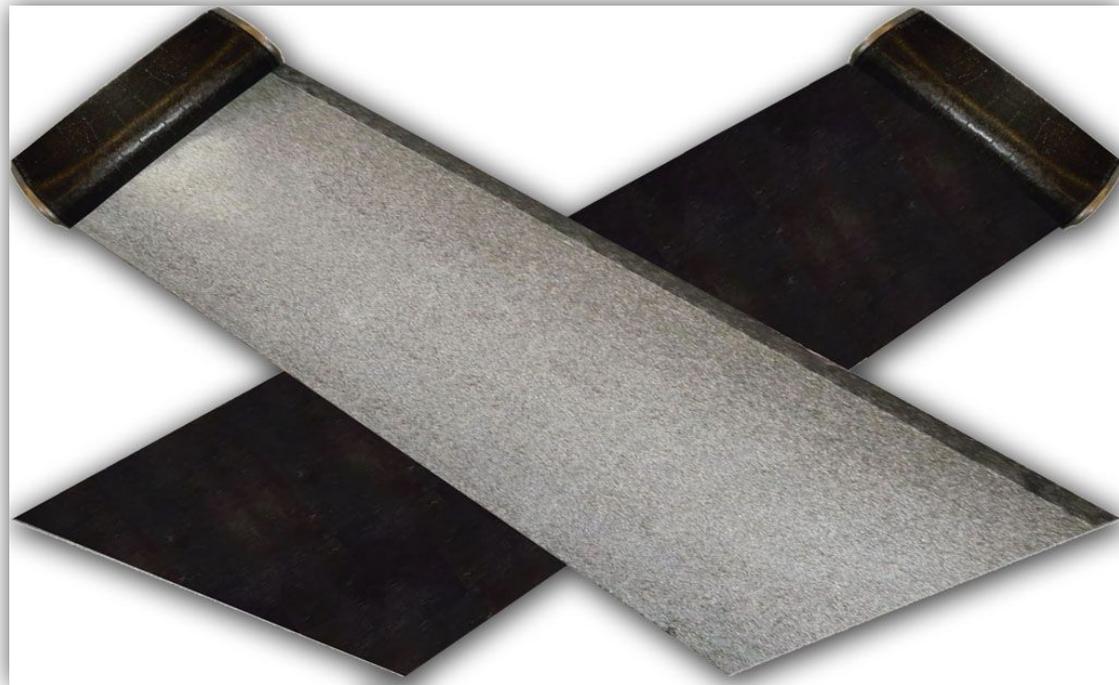
Ф – фольга,

С – суспензия (пылеватая посыпка).

ВНЕШНИЙ ВИД

Компания **ООО «Моттекс»** является единственным Дилером в Уральском регионе по реализации **Экорубита**. Мы предлагаем Вам высококачественный кровельный материал по цене, ниже конкурентных аналогов на 30-40%.

Все составные компоненты **Экорубита**, внешний вид и упаковка соответствуют требованиям ТУ 5774-005-34727469-2010



ОПИСАНИЕ ЭКОРУБИТА

Рулонный кровельный и гидроизоляционный наплавляемый битумно-полимерный материал «Экорубит» предназначен для устройства кровельного ковра зданий и гидроизоляции строительных конструкций, эксплуатируемых во всех климатических районах по СНиП 23-01.

Основой данного материала является стеклоткань, на которую с обеих сторон наносится покровный состав: битум БН-Э, термоэластопласт и пластифицирующий наполнитель, с последующим нанесением на обе стороны полотна защитных слоёв полиэтиленовой плёнки. При изготовлении внешнего слоя кровли используется гранитная крошка серого цвета.

Гранитная крошка



Стеклоткань



СОСТАВ ЭКОРУБИТА



СРАВНИТЕЛЬНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

| Наименование показателя | Значение показателя | | | | | | | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|----------------------|--------------------------------------|---------------|--------------------------------------|-----------------|---------------------------|-------------|-------------|
| | Экорубит | | Бизнес класс (Унифлекс, Экофлекс) | | Стандарт класс (Биполь, Линокром) | | Эконом класс (Бикрост) | | |
| | ТКП | ТПП | ТКП | ТПП | ТКП | ТПП | ТКП | ТПП | |
| Основа | Стеклоткань | Стеклоткань | Стеклоткань | Стеклоткань | Стеклоткань | Стеклоткань | Стеклоткань | Стеклоткань | Стеклоткань |
| Масса 1 м ² , кг | 4,45 | 3,2 | 4 – 4,6 | 3 – 3,6 | 4 – 4,6 | 3 – 3,6 | 4 | 3 | |
| Масса вяжущего с наплавляемой стороны, кг/м ² | 1,510 | 1,889 | 1,5 - 2 | 1,5 - 2 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | |
| Водопоглощение в течение 24 ч., % по массе | 0,87 | 0,75 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| Потеря посыпки, г/образец | 3,7 | - | 1 | - | 1 | - | 1 | - | |
| Температура хрупкости вяжущего, °С (по методике, согласованной с заказчиком) | -15 | -5 | от -15 до -30 | от -15 до -30 | от -15 до -25 | от -15 до -25 | -15 | -15 | |
| Гибкость на брусе с закруглением радиусом 25 мм, °С | -15 | -5 | от -10 до -20 | от -10 до -20 | от -5 до -15 | от -5 до -15 | 0 | 0 | |
| Водонепроницаемость при давлении 0,001 МПа (0,01 кгс/см ²) в течение 24 часов, % | Абсолютная | Абсолютная | Абсолютная | | Абсолютная | | Абсолютная | | |
| Теплостойкость, в течение не менее 2ч. | Обеспечена при +100°С | Обеспечена при +70°С | +95°С | +95°С | от +80 до +85°С | от +80 до +85°С | +80°С | +80°С | |

* Все технические показатели рыночных аналогов взяты с официальных сайтов заводов-изготовителей данных материалов.

Изготовитель материала завод ООО «Экология» расположен на территории крупнейшего в России нефтеперерабатывающего завода ОАО «НКНХ», что позволяет использовать высококачественные компоненты.

УПАКОВКА

Кровельный материал Экорубит упаковывается в вертикальном положении на поддонах двух размеров:

1200 x 1000 мм – по 20 рулонов;

1200 x 700 мм – по 15 рулонов.

По периметру рулоны на поддоне стягиваются полипропиленовой лентой и полиэтиленовой пленкой.



ВНЕШНИЙ ВИД КРОВЛИ



КОНТАКТЫ

По вопросам реализации кровельного материала «Экорубит» обращайтесь:

ООО «Моттекс»

Адрес: 454053, г. Челябинск, Троицкий тракт 21-Ж

Тел./Факс: (351) 267-46-56, 777-37-84, 777-37-86

E-mail: mottex@chel.ru