



ООО «Моттекс»

Предлагаем экологически чистый материал
ЭКОРУБИТ

г. Челябинск

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Наплавляемая кровля – это рулонный кровельный и гидроизоляционный материал, который производится на основе негниющего полотна и служит для изготовления кровельного ковра различных зданий и сооружений, а также для гидроизоляции мостов, фундаментов, тоннелей.

Кровля в суровых климатических условиях имеет огромное значение в конструкции всего здания. Она не только создает приятный облик всей постройке, но и выполняет множество других более важных функций:

- ✓ защищает от проникновения влаги в помещение (что немаловажно для районов с обильными осадками);
- ✓ сохраняет тепло во время холодных российских зим;
- ✓ выдерживает даже очень сильную жару не меняя своих свойств.

Хорошая кровля - это гарантия изоляции вашего помещения от любой непогоды.

Кровельные материалы из которых выполнена кровля бывают разными и имеют свои достоинства и недостатки.

РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ РАЗДЕЛЯЮТСЯ НА КАТЕГОРИИ:

По структуре полотна:

- основные;
- безосновные.

По типу основы:

- картонный;
- асбестовый;
- стекловолоконный;
- полимерный.

По типу покровного состава:

- битумные;
- битумно-полимерные;
- полимерные.

По типу защитного слоя:

- крупнозернистая посыпка;
- чешуйчатая посыпка;
- мелкозернистая посыпка;
- фольга;
- плёнка.

КЛАССИФИКАЦИЯ КРОВЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СВЯЗУЮЩЕГО:



Битумные материалы

Битум имеет температуру размягчения 45-50°C, что недопустимо мало для кровельного материала. Процесс окисления битума (горячий воздух под давлением пропускают через битум) обеспечивает более высокий (85-90°C) уровень теплостойкости конечного продукта. При этом, правда, снижается морозостойкость битума - материал гнется, не трескаясь, уже при температуре 0°C.

Материалы на окисленном битуме, будучи уложенными на кровлю, с течением времени окисляются при обычных температурах, что приводит к постепенному ухудшению его свойств (старению). В современных материалах для уменьшения этого эффекта применяют специальные марки битумов, что позволяет примерно в полтора раза повысить их срок службы по сравнению с рубероидом.

Материалы на окисленном битуме обладают привлекательной ценой и очень высокой технологичностью. Они могут с успехом применяться в местах, где не очень сильны перепады температур. (подкладочные слои или для гидроизоляции внутренних помещений (подвалов, ванных комнат, гаражей)).



Полимерно-битумные материалы

Более эффективна модификация битума полимерными продуктами. Полимерные добавки позволяют расширить интервал рабочих температур битума, снижая температуру его хрупкости и повышая температуру размягчения, обеспечивают сохранение эластичности вяжущего длительное время, то есть повышают долговечность материала.

В нашем производстве для модификации битума используется термоэластопласт и пластифицирующий наполнитель. Это позволяет достичь очень хороших физико-механических характеристик в сочетании с большой долговечностью (15-25 лет).

Полимерно-битумные материалы характеризуются высокой теплостойкостью, хорошей гибкостью на холоде (до -25°C) и высокой устойчивостью к атмосферным воздействиям.

ХАРАКТЕРИСТИКА ОСНОВЫ КРОВЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ :



Стеклохолст - самый дешевый вариант. Он более прочный по сравнению с картоном и не подвержен гниению. По отзывам российских производителей кровельных и гидроизоляционных материалов – данная группа материалов на основе стеклохолста мало пригодна для применения в качестве верхнего слоя кровельного и гидроизоляционного покрытия. Как правило, при строительстве новых объектов рулонный материал на основе стеклохолста используются в нижних слоях покрытия, а материалы на основе стеклоткани и полиэстера – в качестве верхнего слоя.



Стеклоткань - в 3-5 раз прочнее стеклохолста и соответственно порядком дороже. Эта высокопрочная негниющая основа значительно увеличивает срок службы материала по сравнению с рубероидом, а также снижает риск повреждения кровельного и гидроизоляционного ковра во время эксплуатации.



Полиэстер - так же прочен, как и стеклоткань, тоже не гниет и вдобавок позволяет добиться гораздо лучшего сцепления с битумной наслойкой, что в еще большей степени улучшает свойства материала. Кроме того, полиэстер является более эластичным материалом по сравнению с материалами из стекловолокна.

В отличие от стеклотканей с их малым относительным удлинением (2-4%), полиэфирные основы способны удлиняться на 15-30%, обеспечивая сплошность кровельного покрытия в жестких условиях эксплуатации. Расширение применения материалов на основе полиэфирных полотен актуально в России с ее континентальным климатом, частыми и значительными сезонными и суточными колебаниями температур.

МАРКИРОВКА МАТЕРИАЛА

Экорубит

Т

К

П

Экорубит

Т

П

П

Первая буква – тип основы:

Э – нетканое полиэфирное волокно (полиэстр);

Т – стеклоткань;

Х – стеклохолст.

Вторая буква – вид верхнего покрытия:

П – защитная полимерная пленка;

К – крупнозернистая минеральная посыпка;

М – мелкозернистый пылеватый песок.

Третья буква – вид нижнего покрытия:

П – защитная полимерная пленка;

М – мелкозернистый пылеватый песок. В специальных случаях используются индексы

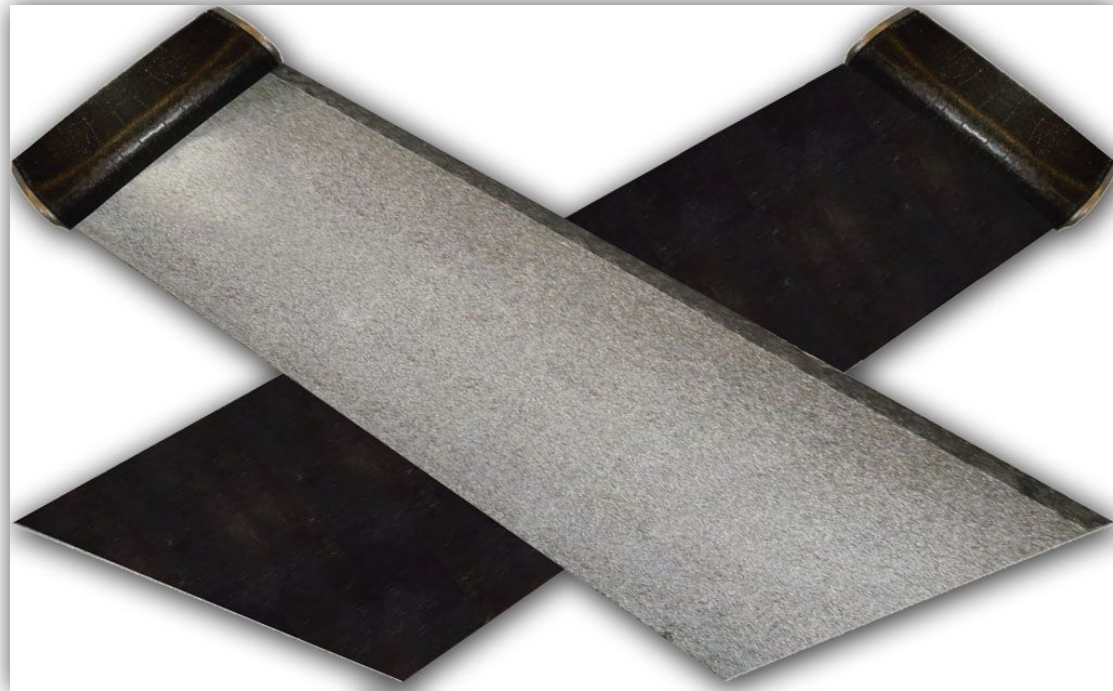
Ф – фольга,

С – суспензия (пылеватая посыпка).

ВНЕШНИЙ ВИД

Компания **ООО «Моттекс»** является единственным Дилером в Уральском регионе по реализации **Экорубита**. Мы предлагаем Вам высококачественный кровельный материал по цене, ниже конкурентных аналогов на 30-40%.

Все составные компоненты **Экорубита**, внешний вид и упаковка соответствуют требованиям ТУ 5774-005-34727469-2010



ОПИСАНИЕ ЭКОРУБИТА

Рулонный кровельный и гидроизоляционный наплавляемый битумно-полимерный материал «Экорубит» предназначен для устройства кровельного ковра зданий и гидроизоляции строительных конструкций, эксплуатируемых во всех климатических районах по СНиП 23-01.

Основой данного материала является стеклоткань, на которую с обеих сторон наносится покровный состав: битум БН-Э, термоэластопласт и пластифицирующий наполнитель, с последующим нанесением на обе стороны полотна защитных слоёв полиэтиленовой плёнки. При изготовлении внешнего слоя кровли используется гранитная крошка серого цвета.

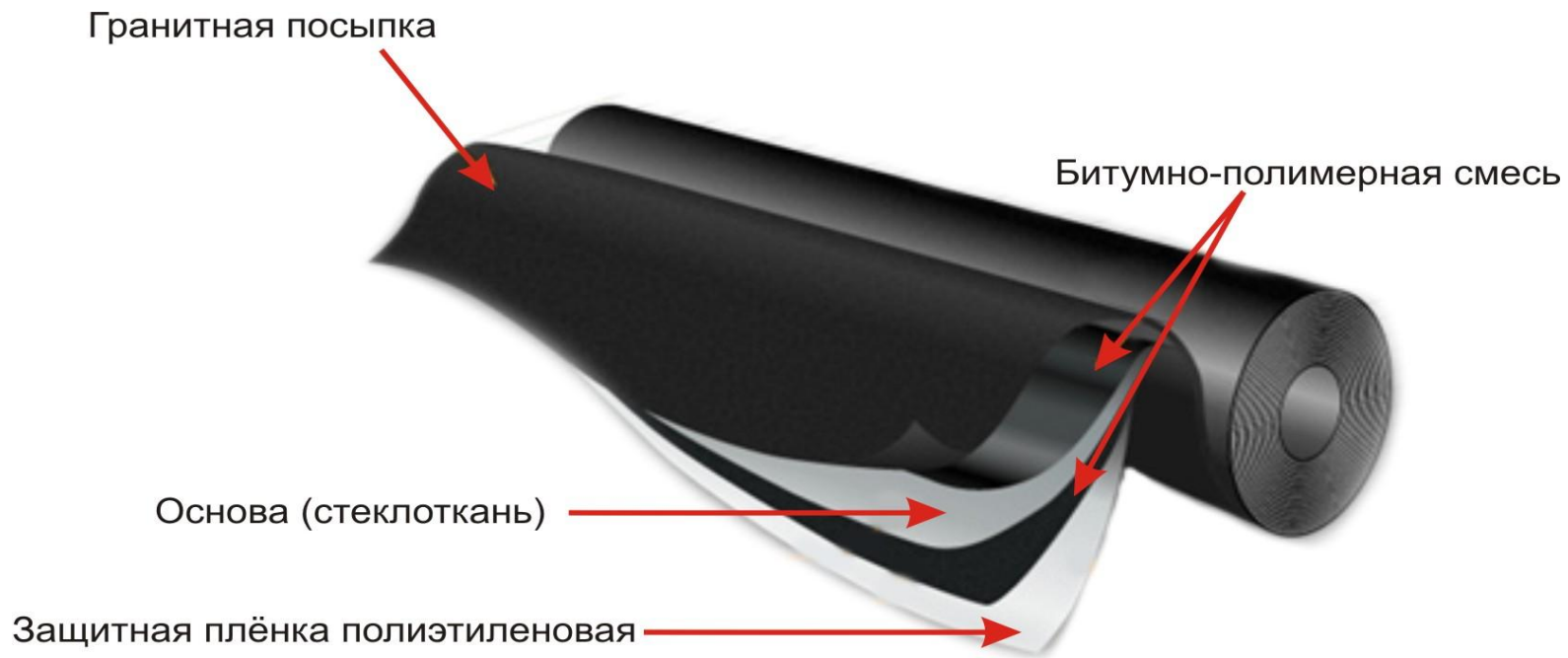
Гранитная крошка



Стеклоткань



СОСТАВ ЭКОРУБИТА



СРАВНИТЕЛЬНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Наименование показателя	Значение показателя								
	Экорубит		Бизнес класс (Унифлекс, Экофлекс)		Стандарт класс (Биполь, Линокром)		Эконом класс (Бикрост)		
	ТКП	ТПП	ТКП	ТПП	ТКП	ТПП	ТКП	ТПП	
Основа	Стеклоткань	Стеклоткань	Стеклоткань	Стеклоткань	Стеклоткань	Стеклоткань	Стеклоткань	Стеклоткань	Стеклоткань
Масса 1 м ² , кг	4,45	3,2	4 – 4,6	3 – 3,6	4 – 4,6	3 – 3,6	4	3	
Масса вяжущего с наплавляемой стороны, кг/м ²	1,510	1,889	1,5 - 2	1,5 - 2	1,5	1,5	1,5	1,5	
Водопоглощение в течение 24 ч., % по массе	0,87	0,75	1	1	1	1	1	1	
Потеря посыпки, г/образец	3,7	-	1	-	1	-	1	-	
Температура хрупкости вяжущего, °С (по методике, согласованной с заказчиком)	-15	-5	от -15 до -30	от -15 до -30	от -15 до -25	от -15 до -25	-15	-15	
Гибкость на брусе с закруглением радиусом 25 мм, °С	-15	-5	от -10 до -20	от -10 до -20	от -5 до -15	от -5 до -15	0	0	
Водонепроницаемость при давлении 0,001 МПа (0,01 кгс/см ²) в течение 24 часов, %	Абсолютная	Абсолютная	Абсолютная		Абсолютная		Абсолютная		
Теплостойкость, в течение не менее 2ч.	Обеспечена при +100°С	Обеспечена при +70°С	+95°С	+95°С	от +80 до +85°С	от +80 до +85°С	+80°С	+80°С	

* Все технические показатели рыночных аналогов взяты с официальных сайтов заводов-изготовителей данных материалов.

Изготовитель материала завод ООО «Экология» расположен на территории крупнейшего в России нефтеперерабатывающего завода ОАО «НКНХ», что позволяет использовать высококачественные компоненты.

УПАКОВКА

Кровельный материал Экорубит упаковывается в вертикальном положении на поддонах двух размеров:

1200 x 1000 мм – по 20 рулонов;

1200 x 700 мм – по 15 рулонов.

По периметру рулоны на поддоне стягиваются полипропиленовой лентой и полиэтиленовой пленкой.



ВНЕШНИЙ ВИД КРОВЛИ



КОНТАКТЫ

По вопросам реализации кровельного материала «Экорубит» обращайтесь:

ООО «Моттекс»

Адрес: 454053, г. Челябинск, Троицкий тракт 21-Ж

Тел./Факс: (351) 267-46-56, 777-37-84, 777-37-86

E-mail: mottex@chel.ru