

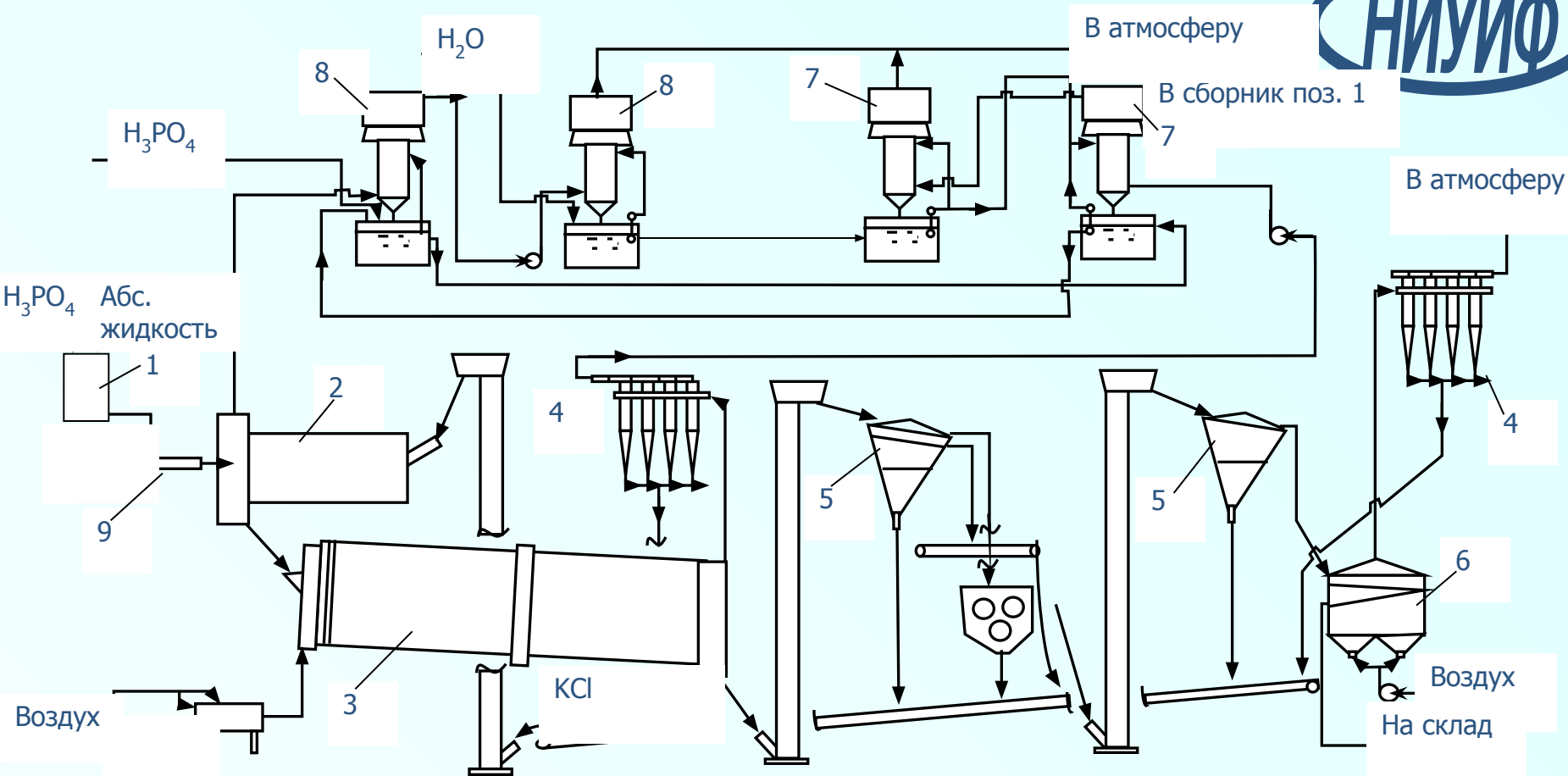


Интенсивная технология производства диаммонийфосфата



Процесс получения диаммонийфосфата осуществляют по схеме с аппаратом АГ (аммонизатором-гранулятором).

ЭФК ($\sim 52\% \text{P}_2\text{O}_5$), разбавленная стоками, нейтрализуется газообразным или жидким аммиаком до мольного отношения $\text{NH}_3 : \text{H}_3\text{PO}_4 = 1,35 - 1,4$. Полученная пульпа доаммонизируется в АГ до мольного отношения $\sim 1,75$. Гранулированный продукт сушат в сушильном барабане и классифицируют.



Принципиальная схема производства гранулированных комплексных удобрений с аммонизатором-гранулятором.

1 – сборник; 2 – аммонизатор-гранулятор; 3 – сушильный барабан; 4 – циклоны; 5 – грохоты; 6 – охладитель гранул; 7,8 – абсорберы; 9 – трубчатый реактор.



Технология обеспечивает высокую интенсивность производства в одной технологической линии и по ряду показателей превосходит действующие установки за рубежом.

По своим свойствам полученные продукты соответствуют всем требованиям агрохимии.

Технология реализована на:



- ❖ **ОАО «Аммофос», г. Череповец**
- ❖ **ОАО «Воскресенские минеральные удобрения»**
- ❖ **ОАО «Мелеузовские минеральные удобрения»**
- ❖ **ООО «Балаковские минеральные удобрения»**

Мы можем предложить разработку технологии нового производства, модернизацию действующего, а также перевод действующего производства аммофоса на диаммонийфосфат.

Технология защищена авторскими свидетельствами СССР и патентами РФ.