

**Работа выполнена в рамках
проекта «Повышение
квалификации различных
категорий
работников образования и
формирование у них базовой
ИКТ – компетентности
По программе
«Информационные технологии
в деятельности учителя –
предметника»**

Работу выполнена:

Руди Владимиром Андреевичем.

Место работы МОУ СОШ №9 г. Искитим

Должность: учитель технического труда.

Основополагающий вопрос:

На чём и как можно изготовить изделия из древесины, имеющие форму тел вращения.

Вопросы учебной темы:

1. Какие изделия из древесины можно изготовить на токарном станке? 2. Назовите основные части токарного станка? 3. В чём сходство и различие между сверлильным и токарным станками?

Учебные предметы:

Технология. Технический труд.

Участники: учащиеся 6-х классов

Информационные ресурсы:

Интернет, печатные издания,
мультимедийное приложение



У

УСТРОЙСТВО ТОКАРНОГО

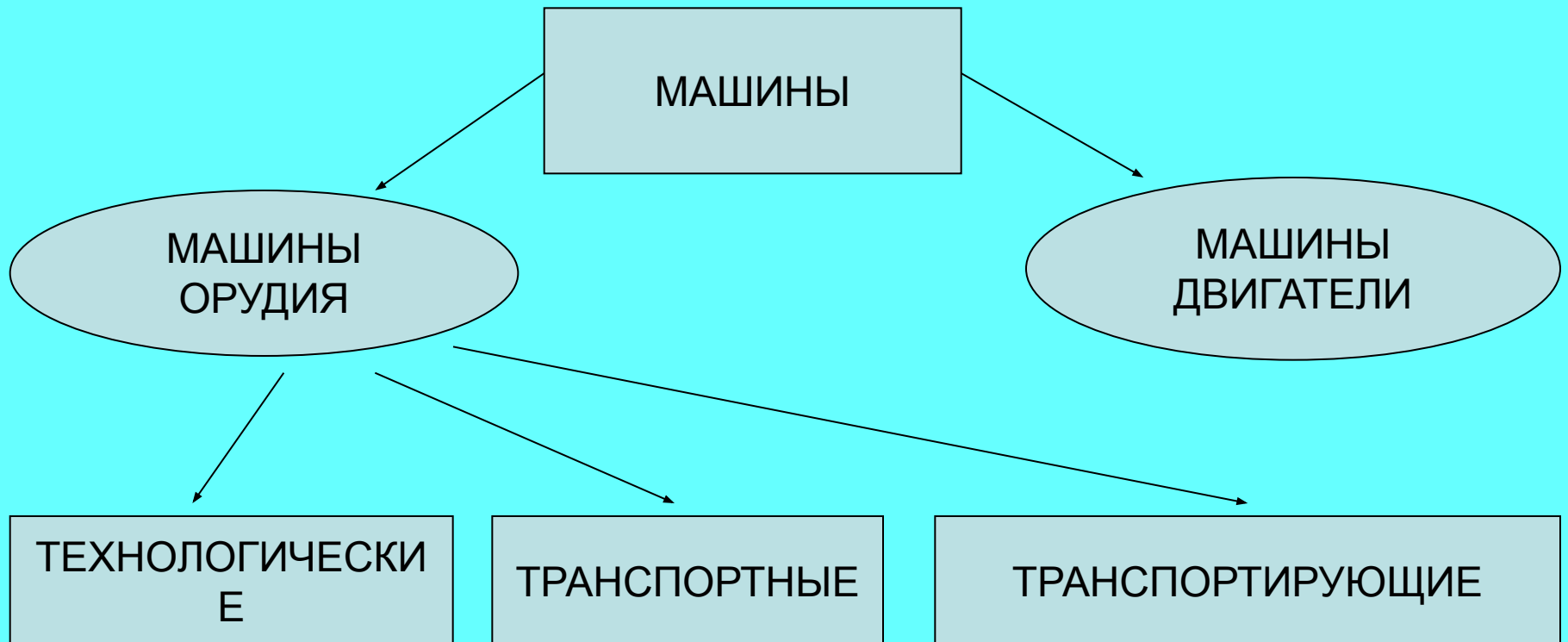
СТАНКА ПО ДЕРЕВУ СТД-120

Цели и задачи:

- Сформировать у учащихся понятие о технологической машине. Ознакомить учащихся с назначением, устройством и принципом работы токарного станка по дереву.

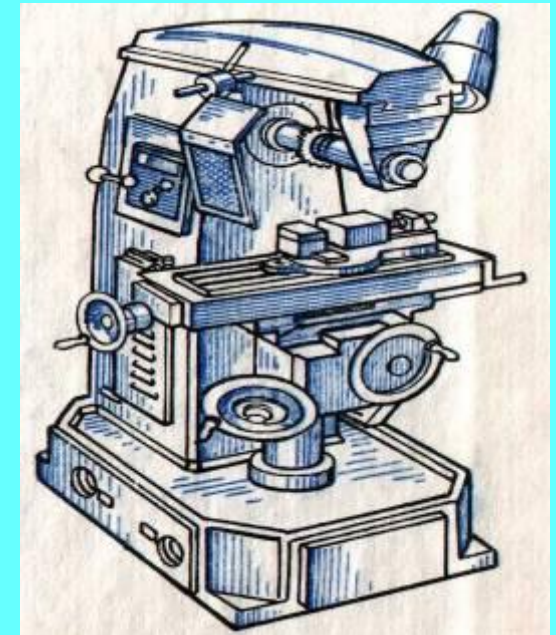
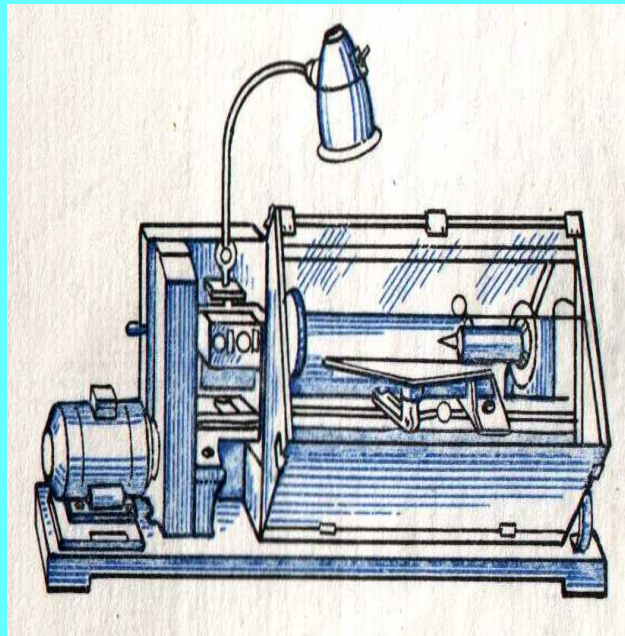
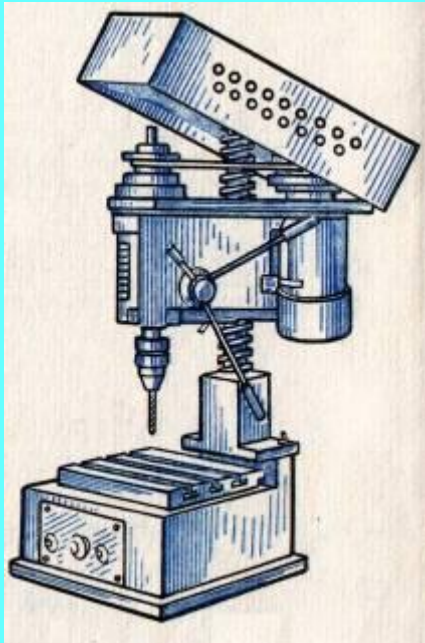
МАШИНЫ

МАШИНОЙ называется механизм или система механизмов, предназначенная для преобразования энергии или выполнения полезной работы.



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МАШИНЫ

- К ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ МАШИНАМ ОТНОСЯТСЯ: СВЕРЛИЛЬНЫЕ, ТОКАРНЫЕ И ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ.

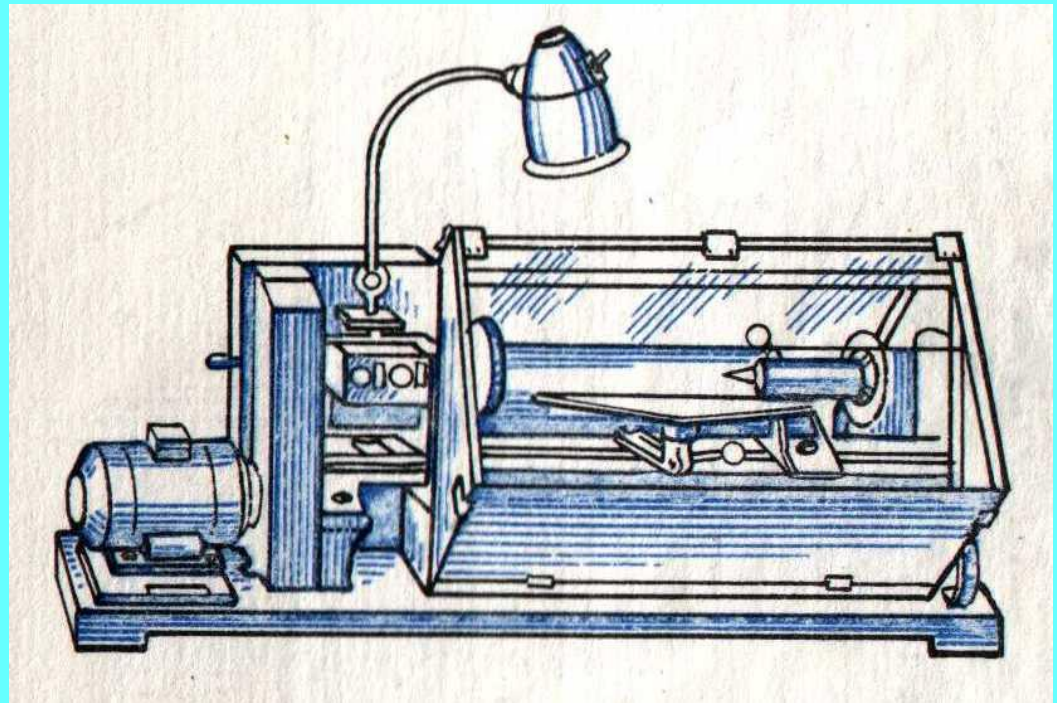


работы учащихся, выполненные на токарных станках по дереву



Основные части станка:

- Станина
- Передняя бабка с электродвигателем
- Задняя бабка
- Подручник



Станина

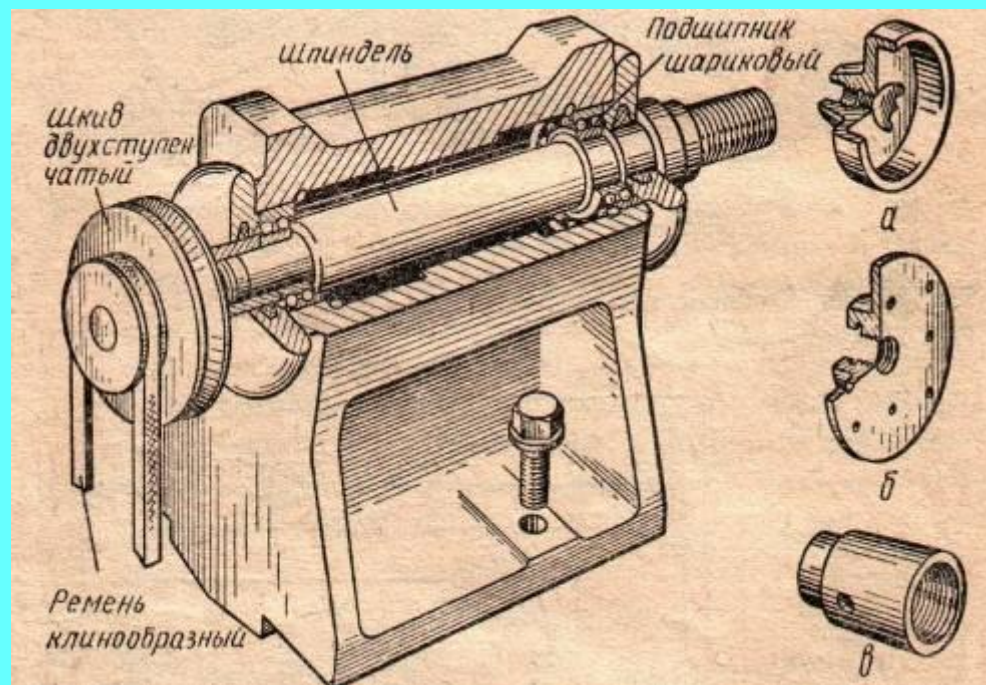
- – основа станка, на которой крепятся все части станка



передняя бабка

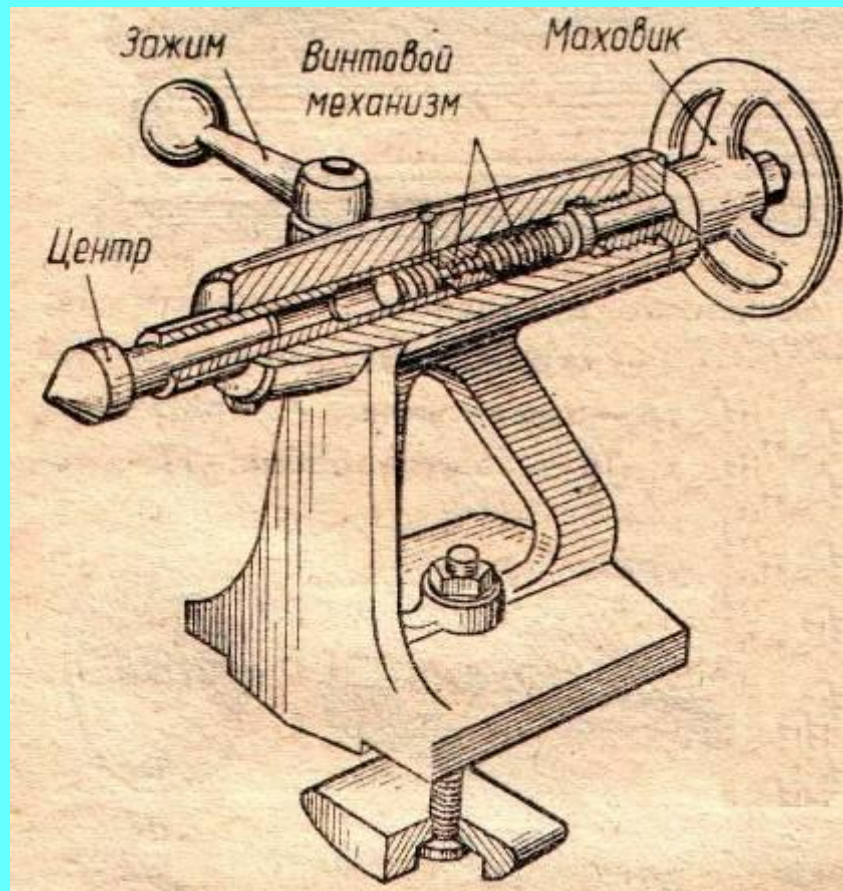
В передней бабке установлен шпиндель – вал, получающий вращение от электродвигателя с помощью ременной передачи. Конец шпинделя имеет резьбу, на неё навинчивается специальное приспособление

для крепления левого конца заготовки – трезубец, планшайба, патрон.



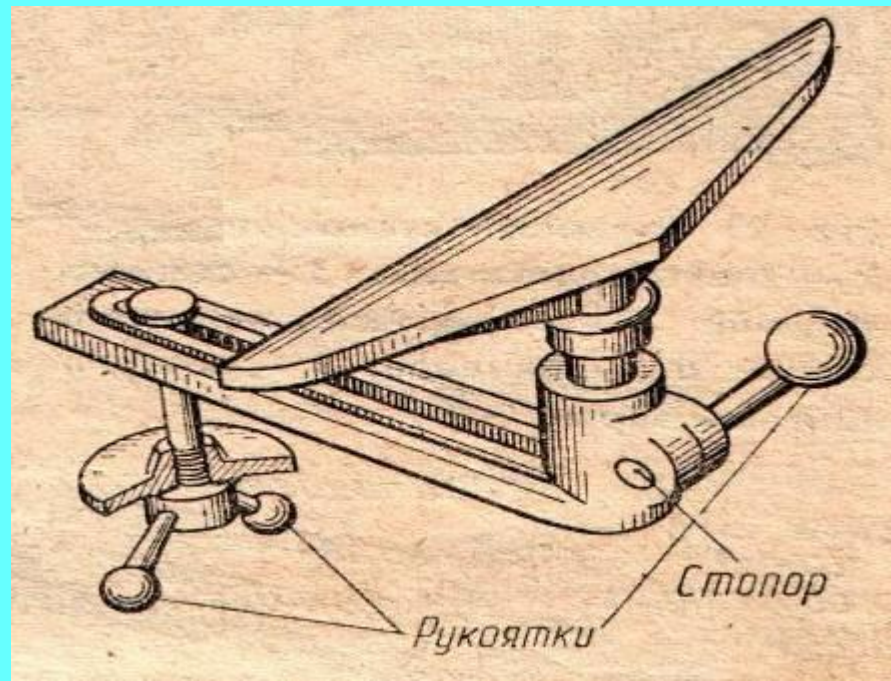
Задняя бабка

- Задняя бабка служит опорой правого конца длинных заготовок. Она может перемещаться вдоль направляющих станины и закрепляется неподвижно болтом и гайкой. Окончательно конец заготовки поджимают центром. Его перемещают вращением маховика и закрепляют зажимом.

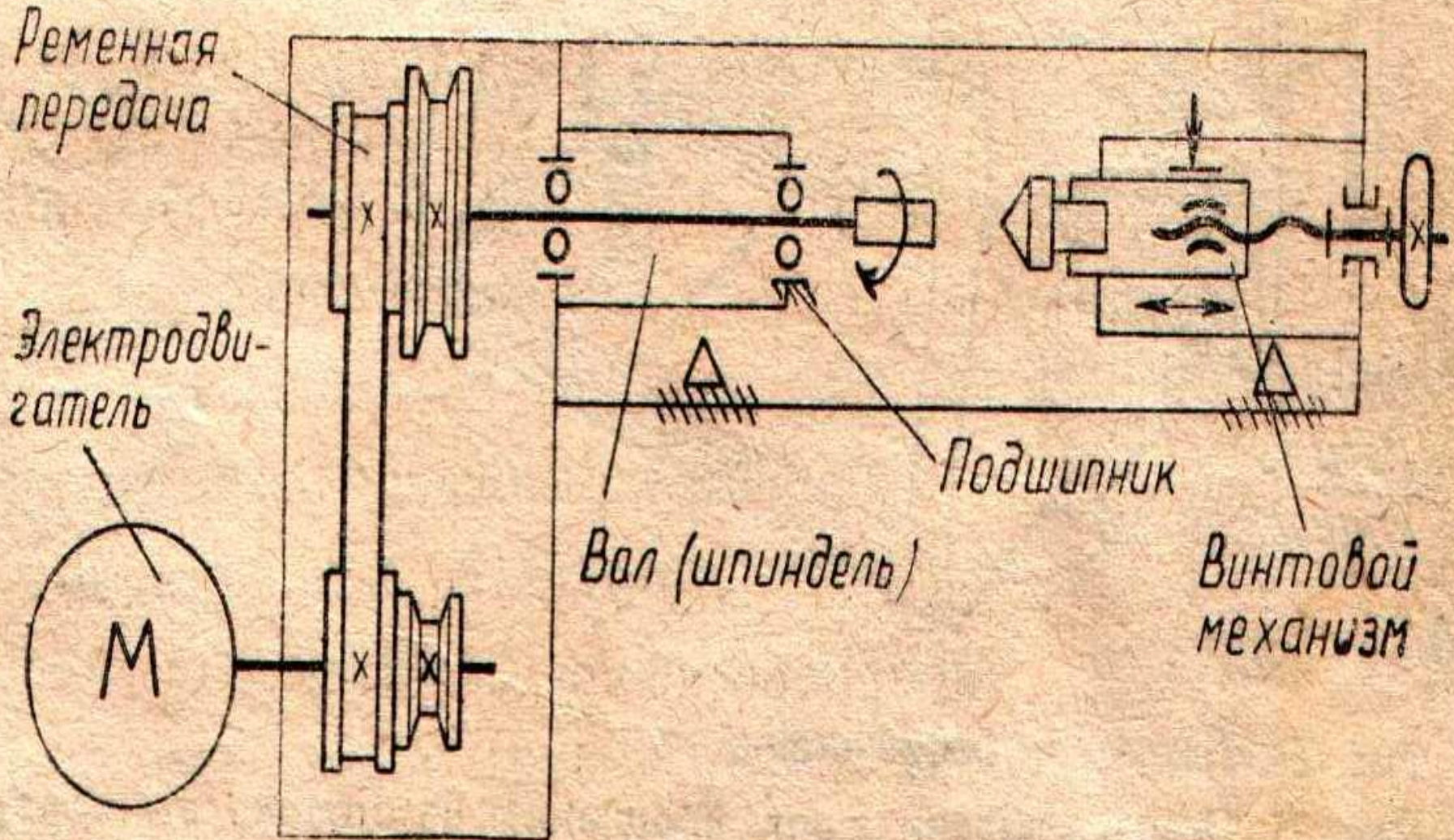


Подручник

- Подручник служит опорой для режущего инструмента. Он может перемещаться как вдоль, так и поперёк станины, закрепляется поворотом рукоятки.



КИНЕМАТИЧЕСКАЯ СХЕМА



ТОКАРНЫЕ СТАМЕСКИ

- Точение деталей на станке производят специальными резцами – токарными стамесками.
- Полукруглая – для черновой обработки
- Косая – для чистового точения, подрезания торцов и отрезания детали.



a



б

ИТОГИ УРОКА

На уроке Вы ознакомились с классификацией машин и механизмов, узнали на каком станке можно изготавливать изделия, имеющие форму тел вращения, устройство этого станка и приёмы работы на нём.