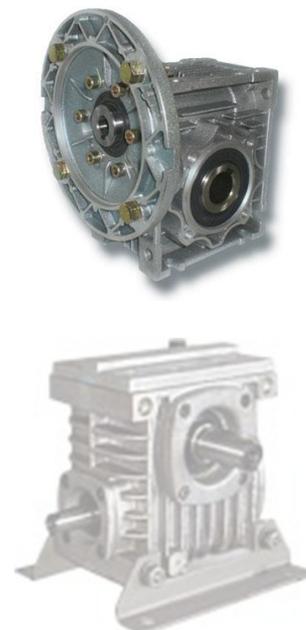


NMRV – червячный редуктор, производится компанией **Motovario**

Motovario – это один из мировых лидеров по производству промышленных редукторов.

NMRV и **Motovario** стало синонимом надежных червячных редукторов.



Зарекомендовавшее качество и позиции на рынке привело к появлению множества копий и подделок - (NMRW, TNRV, VMRV)

NMRV Power – новое слово в редукторной технике!

NMRVTM
POWER



За счет чего Мотоварио крепко держит лидерство?

Компания Мотоварио ежегодно направляет большое количество финансовых средств на инновации и разработки, благодаря чему продукция постоянно совершенствуется, технические характеристики улучшаются, увеличивается КПД редукторов.

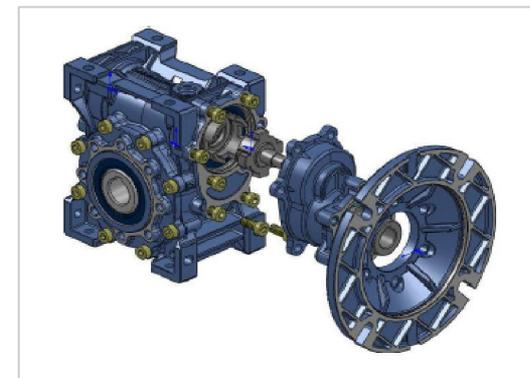
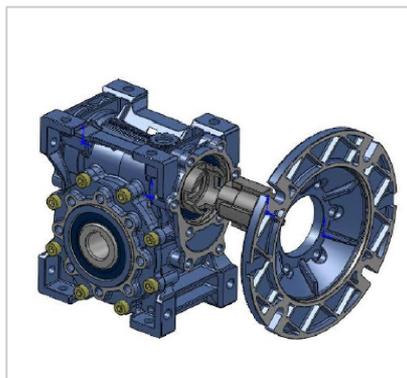
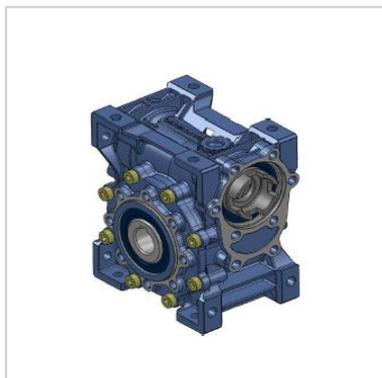
Именно поэтому в 2010 году появился новый вид червячных редукторов **NMRV Power**.

NMRV Power обновил не только свой внешний вид, но и важные конструктивные особенности, изменение которых повлияло и на удобство монтажа редуктора, и на удобство обслуживания, увеличило срок службы и КПД редуктора.

NMRV Power: ЧТО НОВОГО?

Обновленная серия редукторов редукторов **NMRV:**

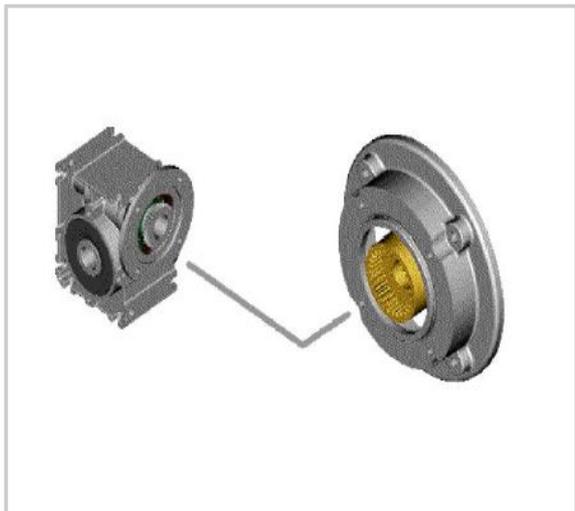
- Новый дизайн корпуса;
- Червячное колесо на основе никель-бронзового сплава;
- Усиленные подшипники;
- Цилиндрическая предварительная ступень с разным передаточным числом.



А что нам предлагают другие производители редукторов?

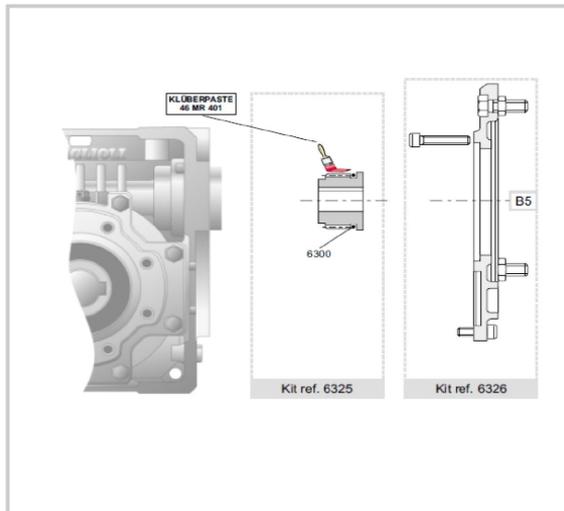
Nord

Похожее решение можно встретить у редукторов производства NORD, но втулка под мотор состоит из двух составляющих, в отличие от одного элемента у редукторов Мотоварио



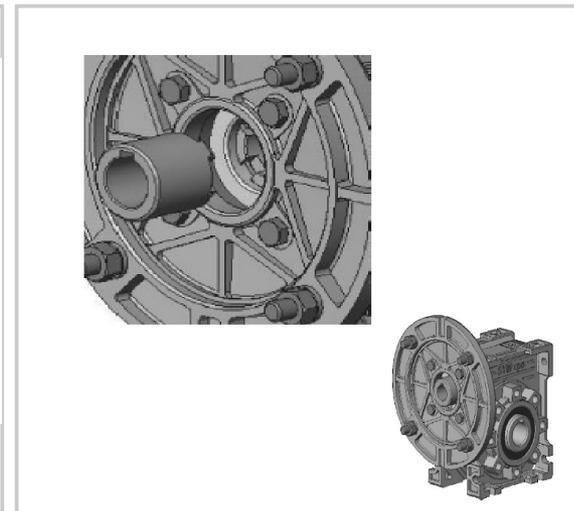
Bonfiglioli

Подобные конструктивные решения уже применяются у редукторов производства Bonfiglioli. Но при этом вам необходимо иметь специальную смазочную пасту для монтажа втулок.



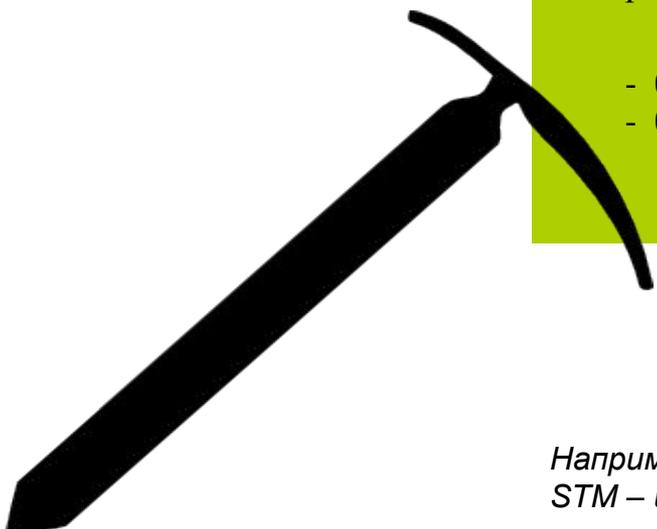
STM

Аналогичный конструктив есть и у редукторов STM. Но в отличие от редукторов Мотоварио, на каждый типоразмер редуктора STM приходится использовать различные втулки.



Никель-бронзовый сплав создает повышенную прочность

Начиная с 2010 года червячное колесо изготавливается с применением никель-бронзового сплава.



Подобное решение улучшает износостойкость редукторов. В результате чего мы получаем:

- больший, чем у других производителей срок службы редуктора;
- более высокий КПД.

Например, червячное колесо таких производителей, как Bonfiglioli, Siti, STM – имеет только бронзовое покрытие.

Усиленные подшипники способствуют увеличению нагрузок

В результате увеличения крутящего момента и увеличения осевых и радиальных нагрузок появилась необходимость усиливать подшипниковый узел.

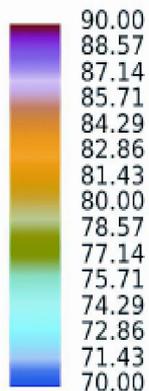
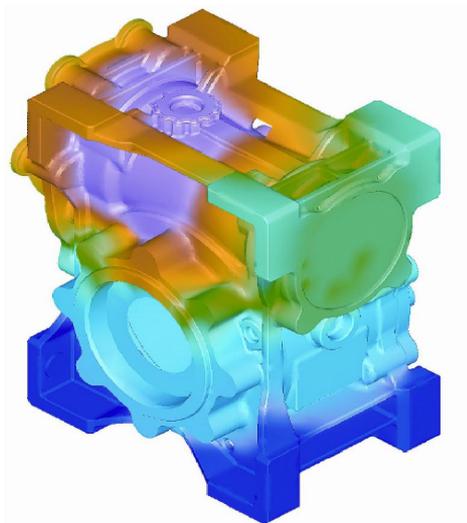
За счет чего усилен подшипниковый узел?

- Двигательный конец червячного вала выполнен из шарикоподшипника большего размера;
- Свободный конец червячного вала выполнен из экранированного шарикоподшипника для 063 и 075 размера.



Новый дизайн корпуса сделал редуктор более удобным

Изменения коснулись и корпуса редуктора. В результате нового дизайна улучшен ряд важных характеристик изделия:



Все перечисленные характеристики подтверждены лабораторным тестированием.

- Достигнут минимально возможный вес корпуса;
- В результате уменьшения веса корпуса, отпала необходимость в габарите NMRV105;
- Повышена эффективность теплоотвода;
- Редуктор стал более удобен для технического обслуживания.

Предварительная ступень **HW, IHW**

i	P1 [kW]	M2nom [Nm]	η	i OLD	P1 [kW] OLD	M2nom [Nm] OLD	η OLD	P1 + %	M2 + %	η + %
22,1	1,49	186	83%	-	-	-	-	-	-	-
29,0	1,26	204	82%	3*10=30	1,14	185	80%	+10,9%	+10,3%	+3,1%
38,6	0,99	204	78%	-	-	-	-	-	-	-
44,2	0,89	202	75%	3*15=45	0,81	187	76%	+10,5%	+7,8%	-0,9%
47,5	0,85	214	78%	-	-	-	-	-	-	-
57,9	0,76	221	74%	3*20=60	0,61	181	73%	+25,0%	+21,8%	+1,7%
71,3	0,66	235	73%	-	-	-	-	-	-	-
77,2	0,59	219	71%	3*25=75	0,47	169	70%	+24,7%	+29,8%	+1,7%
81,8	0,6	242	73%	-	-	-	-	-	-	-
88,3	0,56	216	64%	3*30=90	0,53	210	64%	+4,8%	+3,1%	0,0%
95,0	0,53	238	69%	-	-	-	-	-	-	-
109,1	0,49	249	69%	-	-	-	-	-	-	-
118,1	0,44	254	71%	3*40=120	0,39	192	60%	+12,8%	+32,4%	+18,1%
136,4	0,37	229	66%	-	-	-	-	-	-	-
142,5	0,43	254	61%	-	-	-	-	-	-	-
157,5	0,37	270	68%	3*50=150	0,32	181	55%	+15,6%	+49,1%	+23,0%
163,6	0,39	262	60%	-	-	-	-	-	-	-
176,7	0,29	183	52%	3*60=180	0,26	165	52%	+13,0%	+10,8%	-0,7%
196,9	0,28	247	65%	-	-	-	-	-	-	-
218,2	0,31	253	55%	-	-	-	-	-	-	-
236,3	0,3	284	59%	3*80=240	0,18	137	47%	+66,9%	+107,3%	+26,7%
272,7	0,24	230	51%	-	-	-	-	-	-	-
315,0	0,23	267	54%	3*100=300	0,15	128	42%	+53,4%	+108,3%	+29,5%
393,8	0,18	241	50%	-	-	-	-	-	-	-
433,3	0,15	240	53%	-	-	-	-	-	-	-
472,5	0,15	219	46%	-	-	-	-	-	-	-
541,7	0,14	251	49%	-	-	-	-	-	-	-
650,0	0,11	226	45%	-	-	-	-	-	-	-
787,5	0,08	151	35%	-	-	-	-	-	-	-
866,7	0,07	167	39%	-	-	-	-	-	-	-
1083,3	0,06	156	35%	-	-	-	-	-	-	-

СПАСИБО
за внимание!

www.servotechnica.ru

ЗАО «Сервотехника», г. Москва 2011.