



VITRAGE
WINDOW SYSTEMS



Производство оконных профилей из ПВХ

Оконная профильная система класса А
VITRAGE V.3

1996

Принято решение о создании компанией ВИТРАЖ производства оконных конструкций из ПВХ системы КБЕ

2001

Принято решение о создании компанией ВИТРАЖ экструзионного производства подоконной доски из ПВХ

2005

Компания ВИТРАЖ становится лидером по объему продаж подоконников из ПВХ в России

2006

Принято решение о создании компанией ВИТРАЖ экструзионного производства оконного профиля из ПВХ



Общая занимаемая площадь:
12 Га



Численность сотрудников:
500 человек

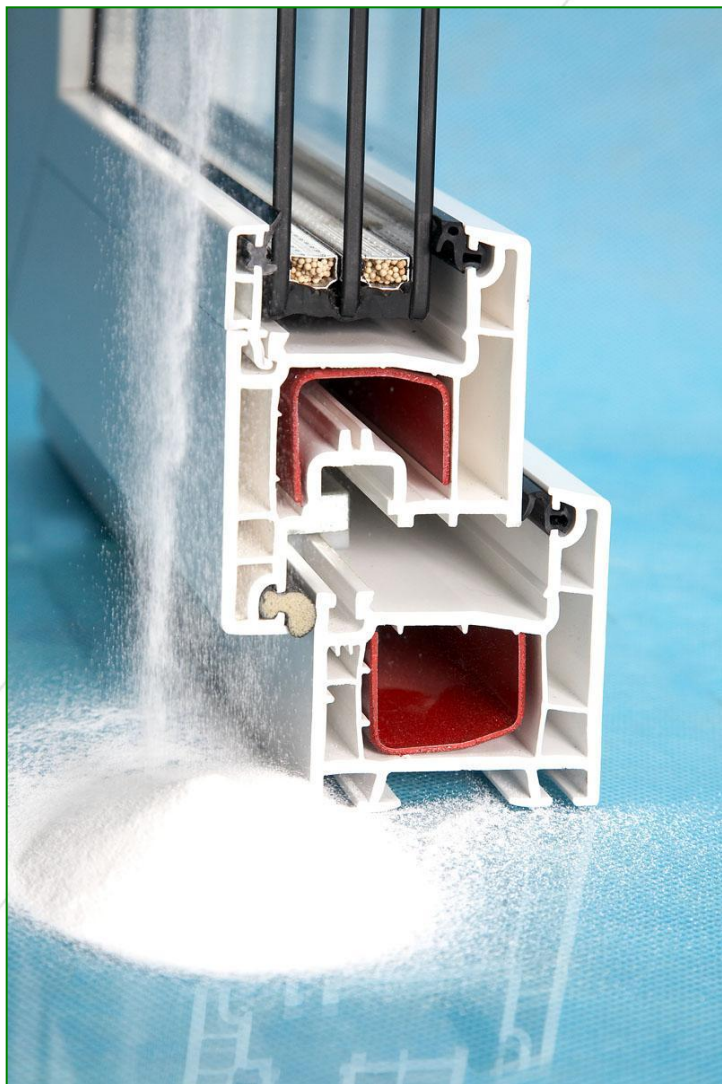


Три двухручьевые экструзионные
линии по производству оконного
профиля:
**650 тонн готовой продукции в
месяц или 40 еврофур в месяц**



Профильная система производится на высокотехнологичных европейских линиях компании **Greiner** (Австрия).

Все технологические линии оборудованы экструдерами немецкой компании **Krauss Maffei**.



Оригинальная рецептура разработана специалистами австрийской компании **Chemson**.

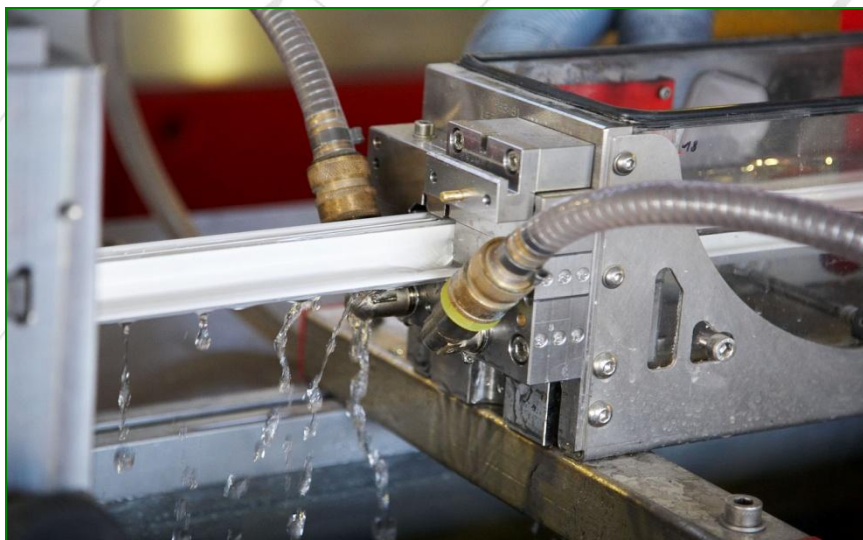
При производстве оконного профиля используются высококачественные экологически чистые материалы известных европейских и российских поставщиков.

На все используемые материалы имеется полный комплект необходимых сертификатов.

Получение поливинилхлорида (ПВХ)



Этапы технологического процесса



Производство оконного профиля
методом экструзии

Этапы технологического процесса

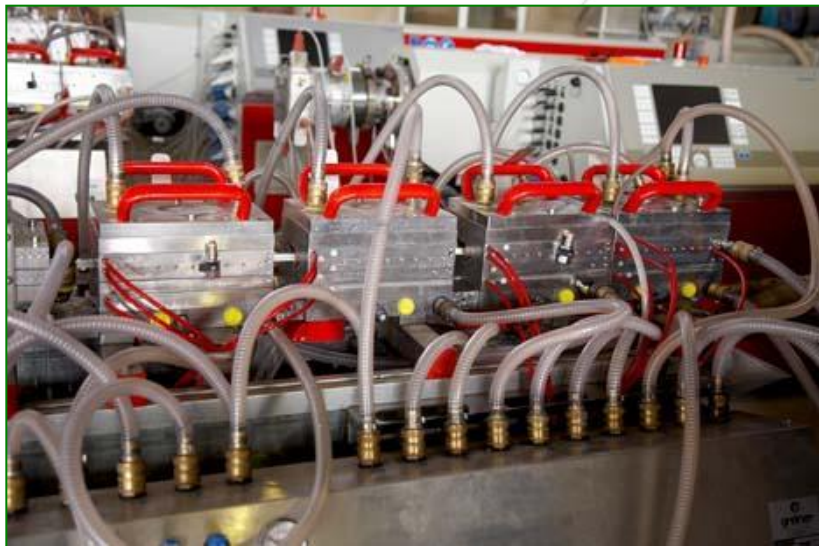


Экструдер – это двухшнековый червячный пресс, применяемый для непрерывного получения готового изделия, путем продавливания через горячую фильеру пластмассы (ПВХ), с последующим охлаждением и получением готового изделия.



Фильера – это деталь экструдера для формирования химических волокон (например, волокна ПВХ) – колпачок или пластина с отверстиями.

Этапы технологического процесса



Калибровочный стол



Охлаждение профиля
в специальной камере

Этапы технологического процесса



Тянущее устройство



Гильотина

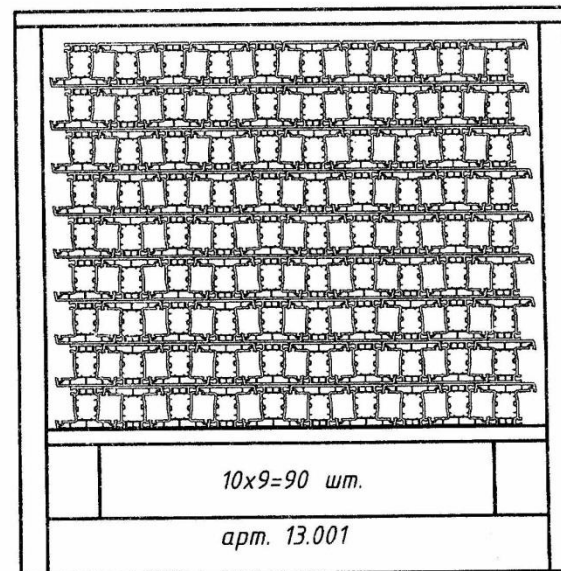
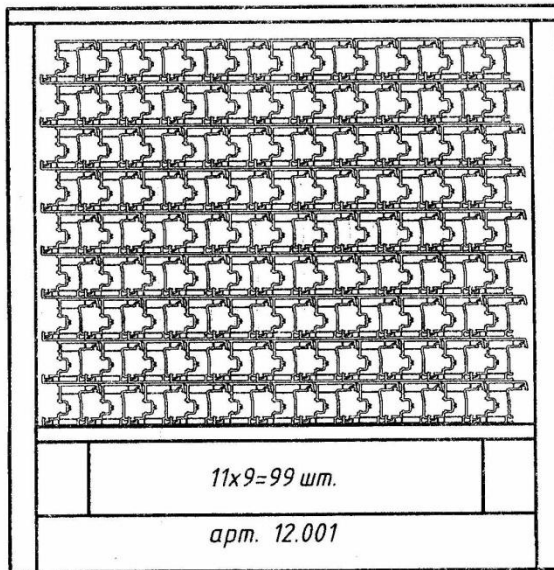
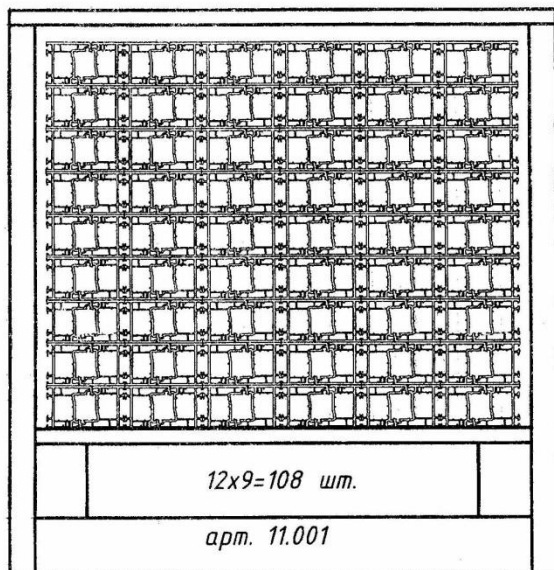


На предприятии размещена **современная лаборатория**, которая обеспечивает трехступенчатую систему контроля качества:

- входной контроль сырья,
- контроль процесса производства,
- контроль качества готовой продукции.



Лаборатория прошла государственную аттестацию, что подтверждает высокий уровень проводимых испытаний.

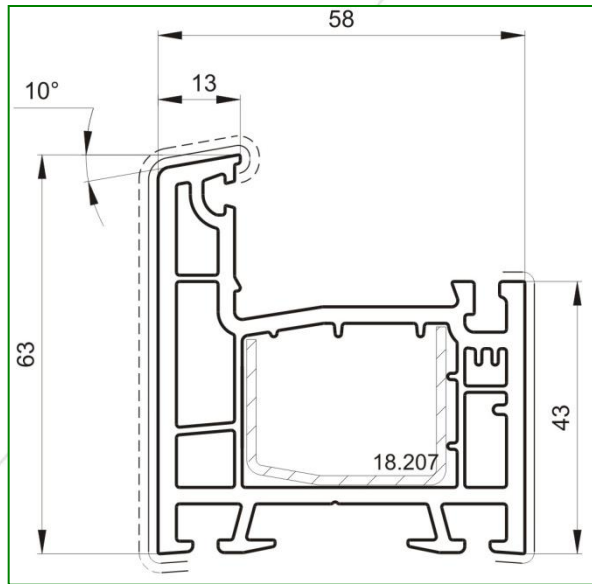


Профиль VITRAGE V.3
упаковывается на деревянные палеты

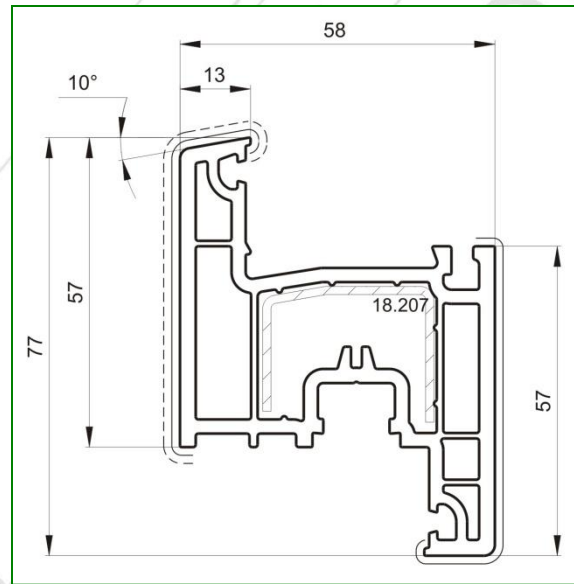


Механизированная
боковая погрузка палет

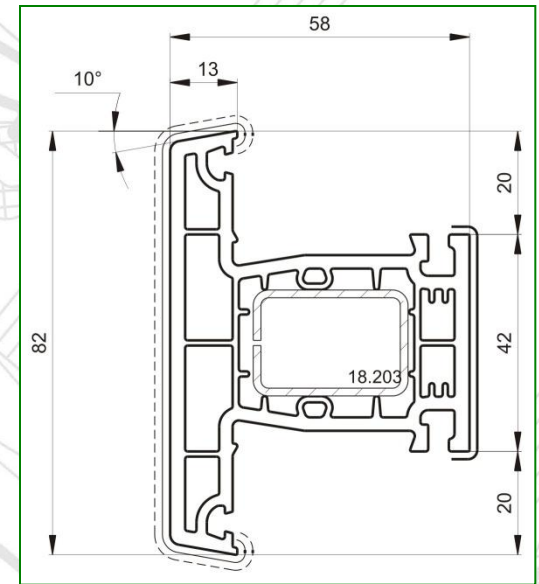
Основные профили



Рама

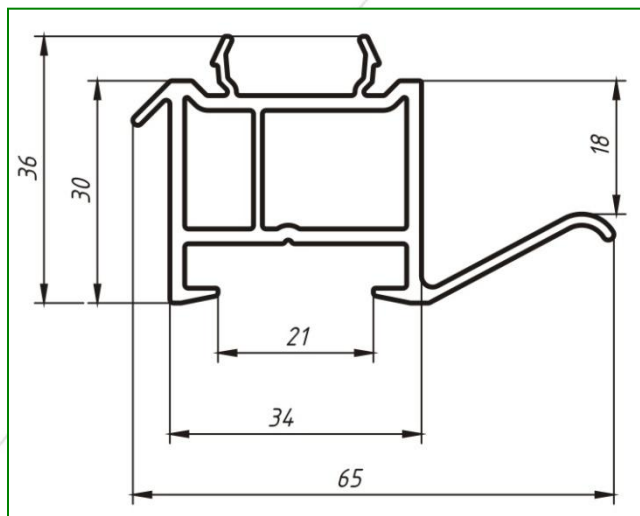


Створка

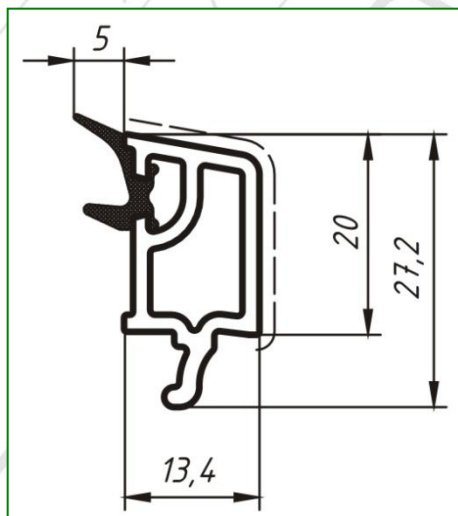


Импост

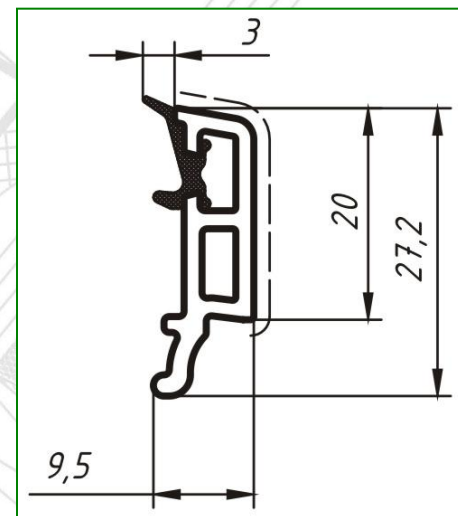
Подставочный профиль и штапики



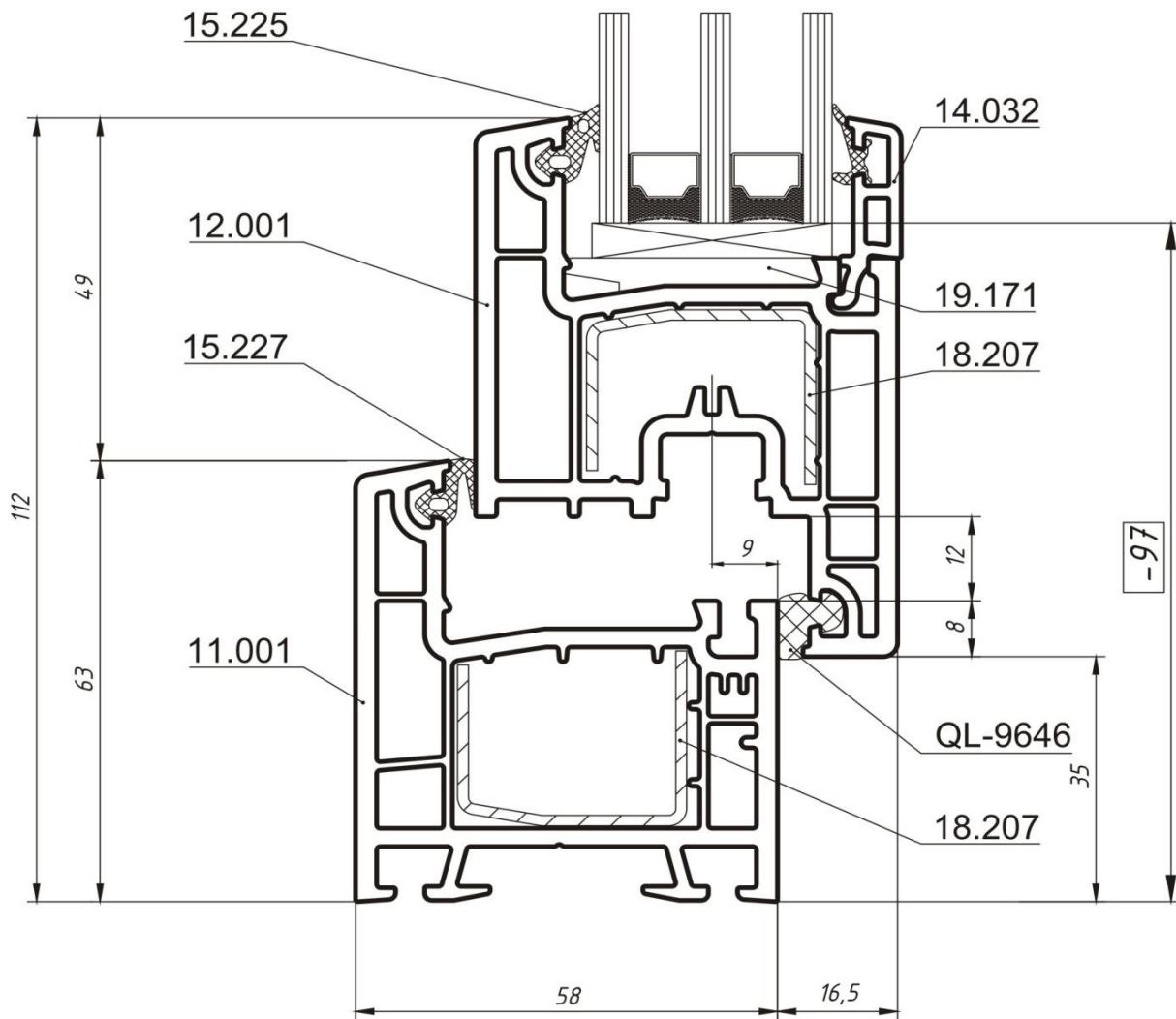
Профиль
подставочный



Штапик
под стеклопакет
24 мм

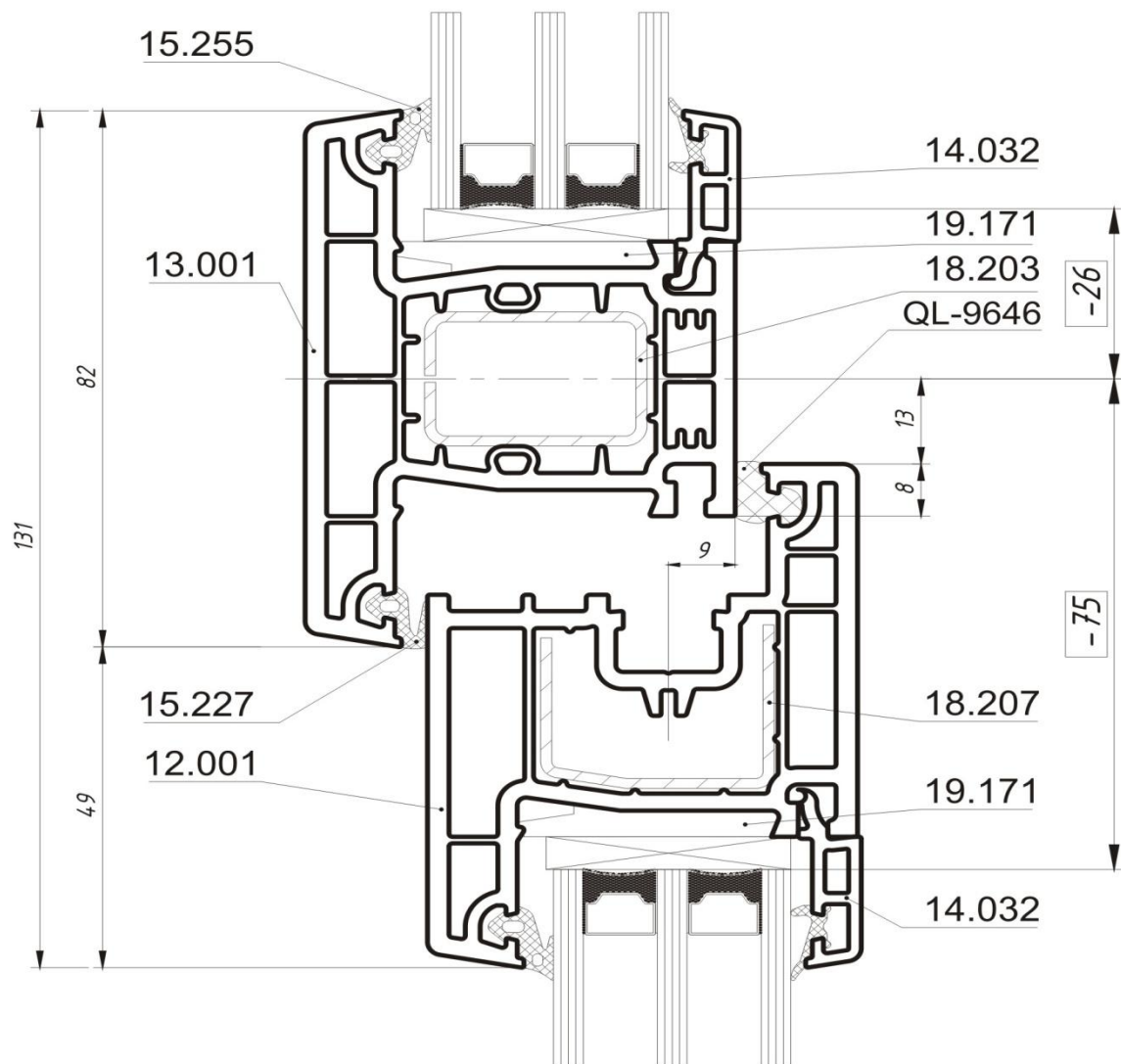


Штапик
под стеклопакет
32 мм



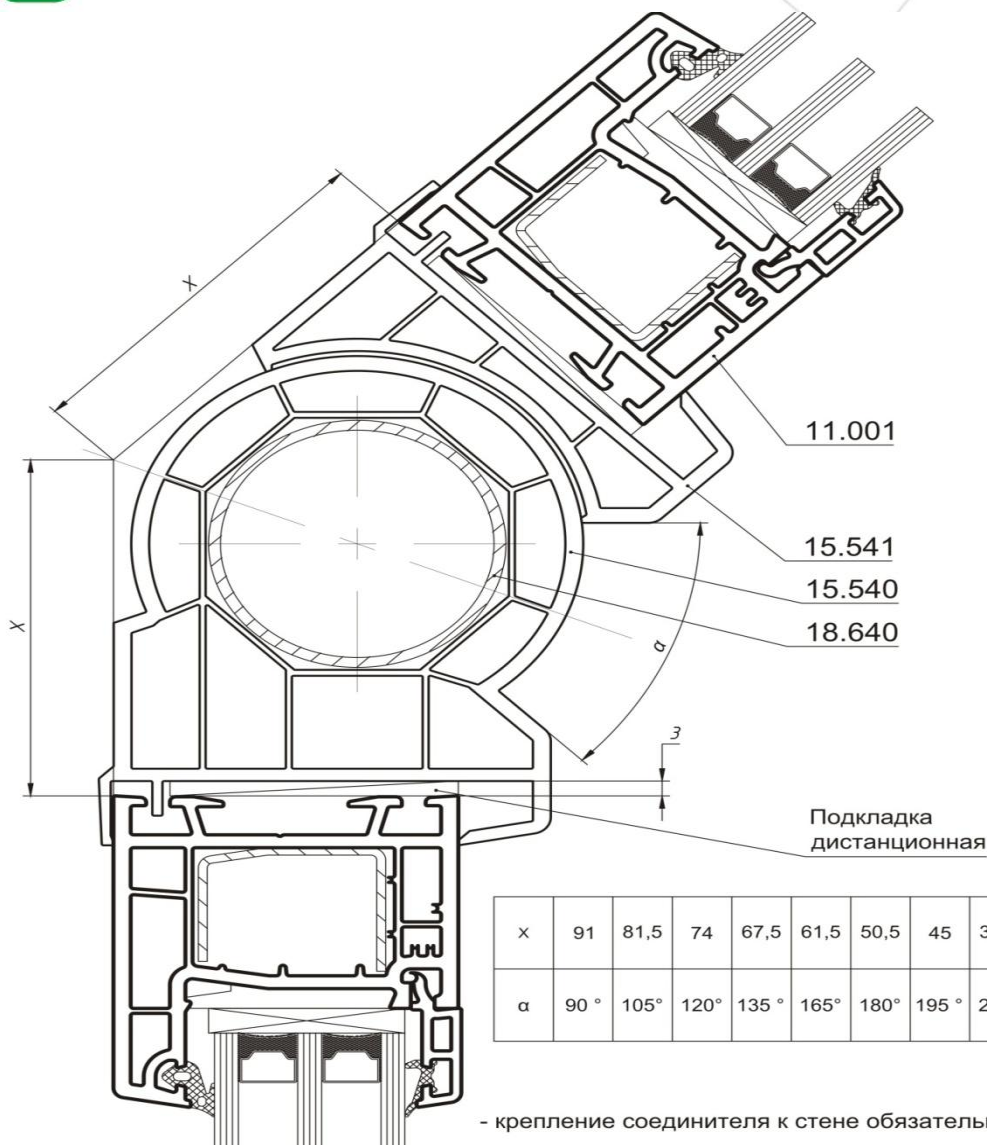
Комбинация
Рама - Створка

Комбинация
Створка - Импост



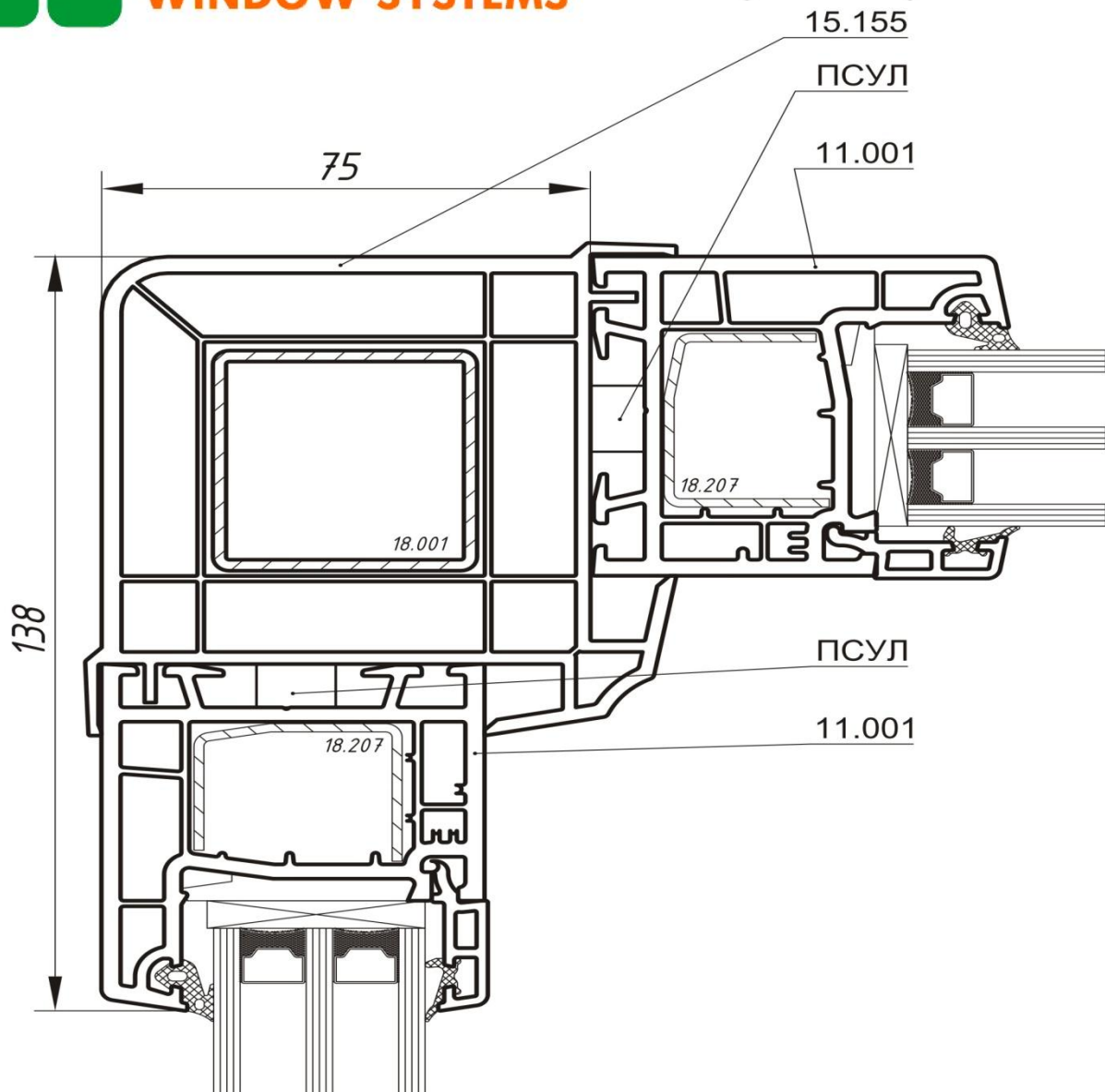
Комбинация
Эркерное соединение

Рама
Соединитель круглый
Профиль ответный
соединителя круглого



- крепление соединителя к стене обязательно!

Оконная профильная система класса А VITRAGE V.3



Комбинация
Рама – Соединитель
угловой 90°

Система отверстий
для вентиляции
фальца створки

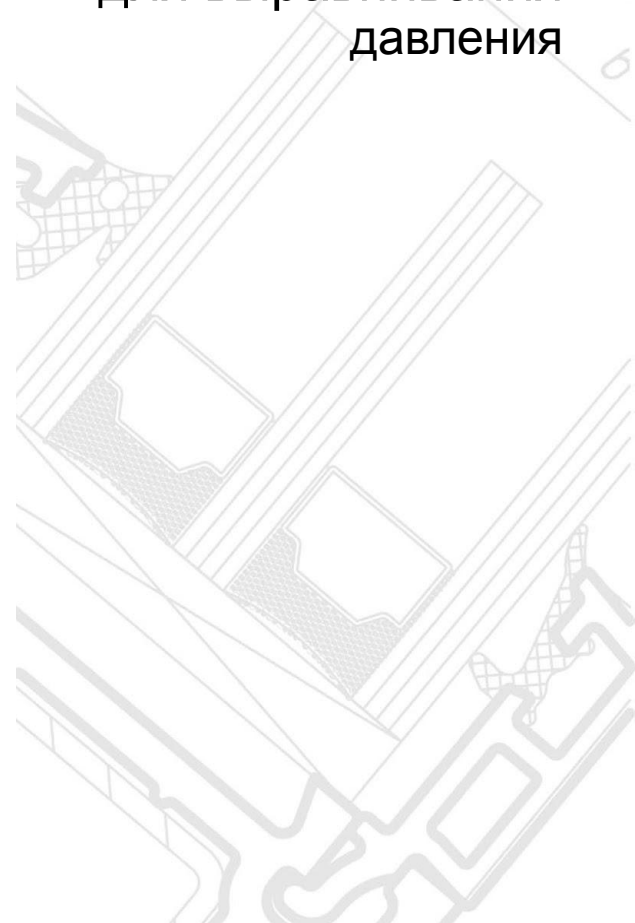
Выходное отверстие 5 x 25 мм

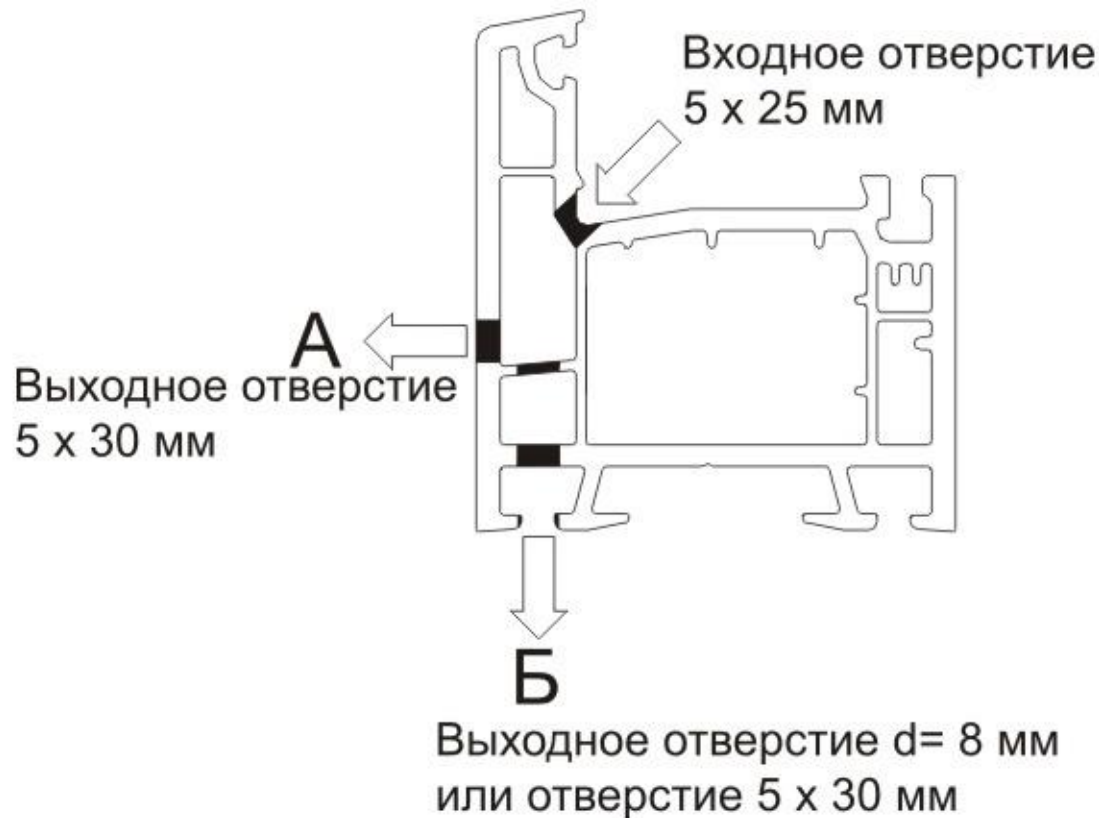


Входное отверстие 5 x 25 мм



Система отверстий
для выравнивания
давления



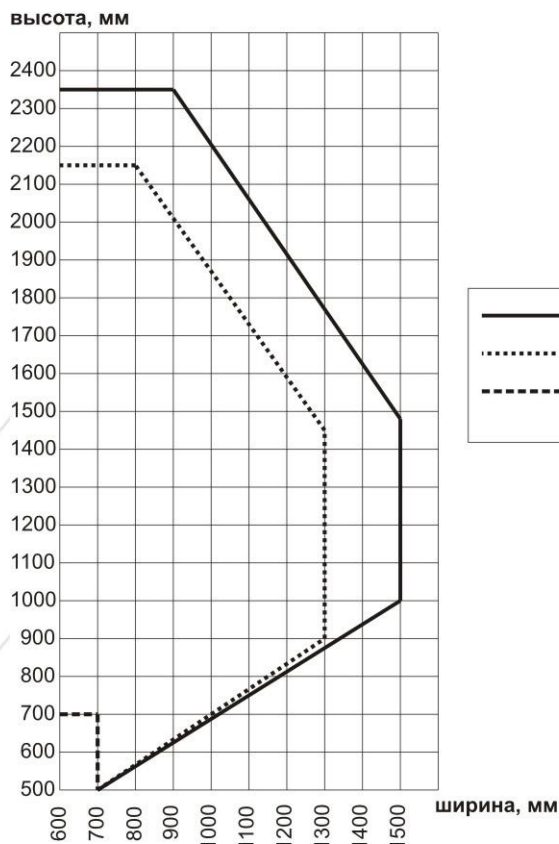


Система отверстий
для отвода влаги
из фальца рамы

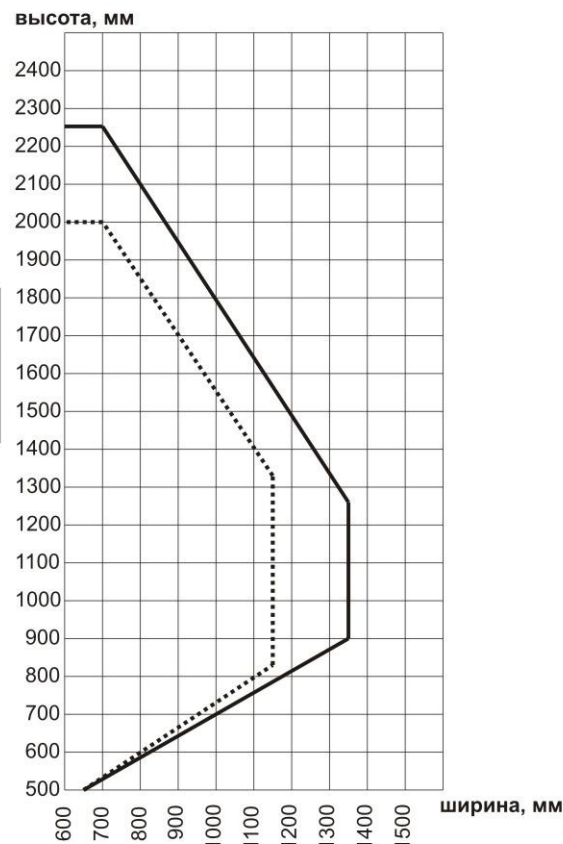
А. Вариант отвода влаги
на лицевую поверхность
профиля рамы

Б. Вариант отвода влаги
в нижнюю часть
профиля рамы

Оконная профильная система класса А VITRAGE V.3

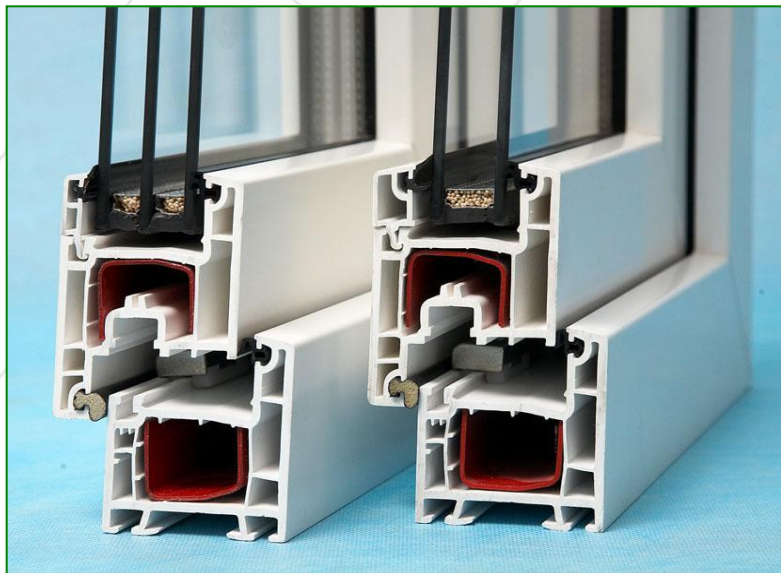


**Максимальный размер створки
в сочетании с армирующим профилем
для однокамерного стеклопакета
с суммарной толщиной стекла
не более 8 мм (например, 4x16x4)**



**Максимальный размер створки
в сочетании с армирующим профилем
для двухкамерного или однокамерного
стеклопакета с суммарной толщиной
стекла не более 12 мм
(например, 4x10x4x10x4 или 4/1/4x20x4)**

Оконная профильная система класса А VITRAGE V.3



- монтажная ширина профиля 58 мм
- трехкамерная система
- толщина наружной стенки соответствует классу А (ГОСТ 30673-99)
- устанавливаются стеклопакеты толщиной до 34 мм
- использование в притворе уплотнений Schlegel Q-LON
- унифицированное армирование в раму и створку
- широкий выбор ламинированных покрытий. Тонированный в массе профиль
- широкий спектр доборных профилей
- высококачественный пластик белоснежного цвета с блестящей поверхностью
- сертифицирован в России
- обладает идеальной тепло- и звукоизоляцией

Оконная профильная система класса А VITRAGE V.3

Широкий выбор
ламинированного покрытия
по цветовой гамме Renolit®
возможность поставки
профиля тонированного в
массе





Стабильно высокое качество продукции

- новое оборудование на гарантийном обслуживании,
- высококвалифицированный персонал,
- контроль качества на каждом этапе производства,
- накоплен большой опыт в производстве.

Известный бренд

Стабильные сроки поставки

- своевременно пополняемый складской запас

Профиль класса А в ценовом сегменте «объектных» серий

Наличие собственного оконного производства



Нашим партнерам предоставляются:

- рекламные буклеты,
- оконные уголки,
- кластеры,
- технический каталог,
- фрезы и цулаги,
- техническая консультация,
- выезд
технического специалиста
на производство.





Утвержден проект строительства
производственного комплекса
общей площадью **10 000 м²**



Планируется установка
20 экструзионных линий
по производству оконного профиля,
80% которых – двухручевые.



Тел./факс: (495) 926-96-20
e-mail: vitrax@vitrax.ru
www.vprofile.ru

