

# Сертификация квалификаций СВАРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Доц. МГТУ им. Н.Э. Баумана

**Б.Г. Маслов**

# КАТЕГОРИИ СПЕЦИАЛИСТОВ

А - бригадиры, цеховые мастера по сварке

Б – начальники цехов, работники

сварочных      технических бюро

В. Руководители служб сварки предприятий

# ТРЕБОВАНИЯ К КАНДИДАТАМ НА СЕРТИФИКАЦИЮ

1. Занимаемая  
должность

2. Общее и  
профессиональное  
образование

3. Производственный  
стаж: общий и на  
занимаемой должности

# Методика сертификации

1. ОБЩИЙ ЭКЗАМЕН – 30 %
2. СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЭКЗАМЕН – 40 %
3. ПРАКТИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ - 30 %

$$N = A + B + C$$

$$N_{\max} = 100 \text{ баллов}$$

# ГРУППЫ КОМПЕТЕНЦИЙ (кластеры)

- основные и сварочные материалы;
  - организация сварочных работ;
- требования нормативных документов;
  - контроль качества изделий;
- способы и параметры режима сварки;
- безопасность проведения сварочных работ;
  - параметры сварных соединений;
  - сварочное оборудование;
- сертификация в сварочном производстве

# **КВАЛИФИКАЦИОННЫЕ СТЕПЕНИ**

**1- низшая: N = 50 – 70 баллов**

**2 - средняя: N = 71 – 85 баллов**

**3 - высшая: N = 86 – 100 баллов**

# СЕРТИФИКАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ

1. Область распространения  
сертификации;
2. Квалификационная степень
3. Срок действия:  
3 года для категорий А и Б;  
5 лет для категории В