

Сертификация квалификаций СВАРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Доц. МГТУ им. Н.Э. Баумана

Б.Г. Маслов

КАТЕГОРИИ СПЕЦИАЛИСТОВ

А - бригадиры, цеховые мастера по сварке

Б – начальники цехов, работники

сварочных технических бюро

В. Руководители служб сварки предприятий

ТРЕБОВАНИЯ К КАНДИДАТАМ НА СЕРТИФИКАЦИЮ

1. Занимаемая
должность

2. Общее и
профессиональное
образование

3. Производственный
стаж: общий и на
занимаемой должности

Методика сертификации

1. ОБЩИЙ ЭКЗАМЕН – 30 %
2. СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЭКЗАМЕН – 40 %
3. ПРАКТИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ - 30 %

$$N = A + B + C$$

$$N_{\max} = 100 \text{ баллов}$$

ГРУППЫ КОМПЕТЕНЦИЙ (кластеры)

- основные и сварочные материалы;
 - организация сварочных работ;
- требования нормативных документов;
 - контроль качества изделий;
- способы и параметры режима сварки;
- безопасность проведения сварочных работ;
 - параметры сварных соединений;
 - сварочное оборудование;
- сертификация в сварочном производстве

КВАЛИФИКАЦИОННЫЕ СТЕПЕНИ

1- низшая: N = 50 – 70 баллов

2 - средняя: N = 71 – 85 баллов

3 - высшая: N = 86 – 100 баллов

СЕРТИФИКАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ

1. Область распространения
сертификации;
2. Квалификационная степень
3. Срок действия:
3 года для категорий А и Б;
5 лет для категории В