

ОАО «Мостермостекло»

Россия,
Московская область,
г. Железнодорожный,
ул. Автозаводская , д. 48 А.

ОАО «Мостермостекло»

градообразующее предприятие городского округа Железнодорожный, сдавшее в эксплуатацию 32 жилых дома (более 100 тыс. м² жилой площади) 2 школы, 3 детских сада, ПТУ, общежитие, стадион и спортивные сооружения. Завод существует более 50 лет и имеет уникальный опыт работы в области теплоизоляции.

Более чем за полувековую историю предприятия пройден большой путь от строительства производственных корпусов, монтажа и освоения технологических линий по выпуску стеклянной ваты и стеклохолста, асбестоцементных изделий и конструкций для облицовки фасадов жилых и производственных зданий до мощного, современного производства утеплителей из каменной ваты.





ОАО "Мостермостекло"
современное, динамично развивающееся предприятие, использующее инновационные разработки и современные достижения науки в области производства строительных материалов. Мы реализуем проекты, позволяющие компании занять лидирующие позиции среди отечественных производителей и составить конкуренцию иностранным компаниям-производителям.



Одним из таких проектов на сегодняшний день является линия по производству минераловатной продукции. Новая линия позволяет производить изделия из минеральной ваты, обладающие высокой прочностью, устойчивостью к деформациям, низкой усадкой, гидрофобностью, стойкостью к химическим воздействиям. Минеральная вата применяется при утеплении кровли, полов, фасадов, внутренних конструкций, в технической теплоизоляции, при производстве сэндвич-панелей.



Основные компоненты для производства минеральной ваты:

- природный камень;
- фенолформальдегидная смола;
- гидрофобизаторы;
- обеспыливатели;
- кокс.

Подготовленная смесь загружается в печь, где происходит ее расплавление. Получаемый в печи расплав поступает на центрифугу.

Технология производства минеральной ваты ТЕРМОСТЕК



Под воздействием центробежной силы и направленного потока воздуха (отдува) формируется волокно - капли расплава вытягиваются в нити. На валки центрифуги подается связующее для скрепления волокон между собой. С центрифуги волокно попадает на волокноприемную ленту, которая находится в волокноприемной камере. Далее оно поднимается вверх по системе ленточных транспортеров в маятниковый раскладчик. Маятник укладывает волоконный моноковер слоями.

По ленточному транспортеру минераловатный ковер поступает в камеру полимеризации, где происходит «запекание» волокна, обработанного связующим. Здесь же достигается конечная толщина минераловатной плиты и требуемая плотность.

Готовая минераловатная плита поступает на узел распиловки. Распиловка минераловатной плиты и обрезка кромок выполняется циркулярными пилами. Поперечная распиловка плит производится с помощью дискового ножа или гильотины.

Распиленная на заданные размеры продукция попадает в штабелер, который по заданной программе укладывает минераловатные плиты в штабель. Готовый штабель транспортируется на упаковочный узел.

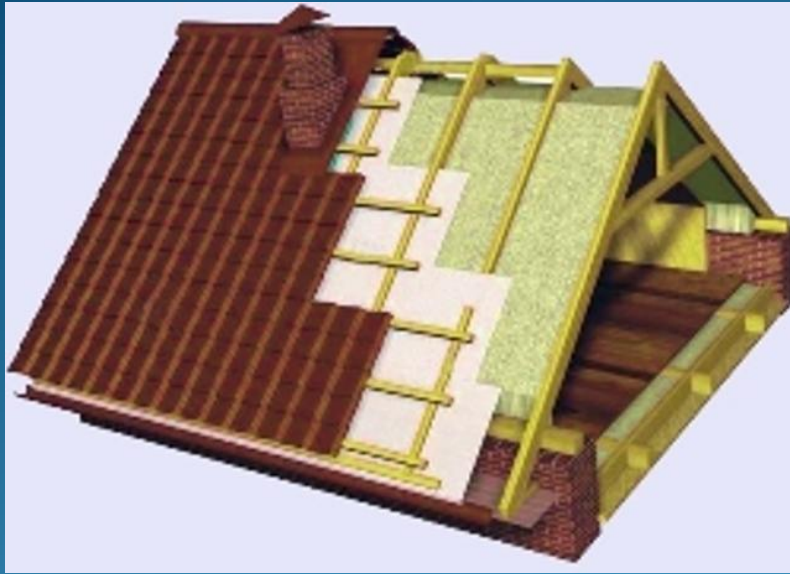


Упаковочная машина - заключительный узел производственной линии. Здесь продукция заворачивается в термоусадочную пленку. В термоусадочной камере процесс упаковки завершается.

Готовая продукция укладывается на поддон и перемещается на складскую площадку.



Область применения теплоизоляции ТЕРМОСТЕК:



- Кровельная теплоизоляция ТЕРМОСТЕК выполняет следующие функции:
- Защищает подкровельное пространство от перегрева и охлаждения, снижает теплопотери;
 - Стабилизирует распределение температур внутри слоев. "
 - Перемещает точку росы во внешний слой теплоизоляции.;
 - Создает и поддерживает благоприятный микроклимат внутри помещений

В ассортименте ТЕРМОСТЕК предусмотрены плиты для утепления полов различного типа. Определяющими факторами при выборе специализированной теплоизоляции для конструкций пола является нормативная нагрузка и конструктивное решение пола



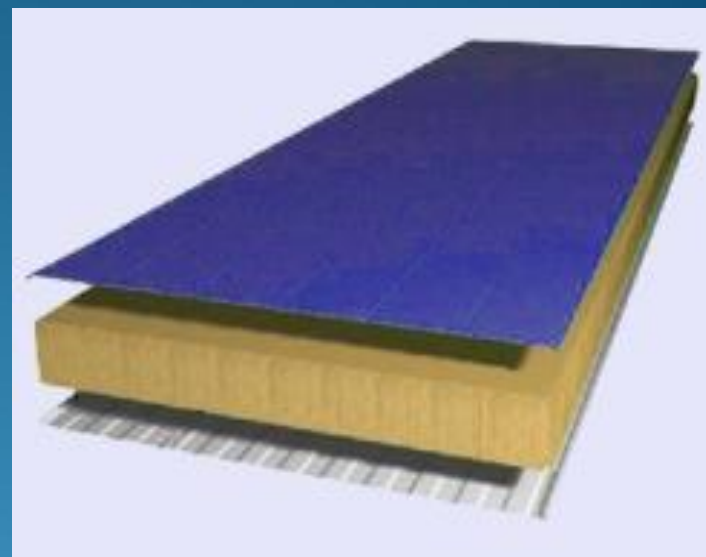


Теплоизоляция фасадов, учитывая объём поверхности, является одним из самых важных элементов тепловой защиты объектов. В настоящее время применяются различные способы утепления фасадов при новом строительстве и реконструкции, а также используются высокоэффективные фасадные системы, одним из важнейших компонентов которых является теплоизоляция ТЕРМОСТЕК.

Теплоизоляция внутренних конструкций позволяет обеспечить комфорт и стабильность температурно-влажностного режима внутри помещения. Для внутренней теплоизоляции применяются легкие минераловатные плиты ТЕРМОСТЕК небольшой плотности. Эта продукция отличается компактностью и удобством монтажа. Она наиболее популярна среди частных застройщиков и в коттеджном строительстве.



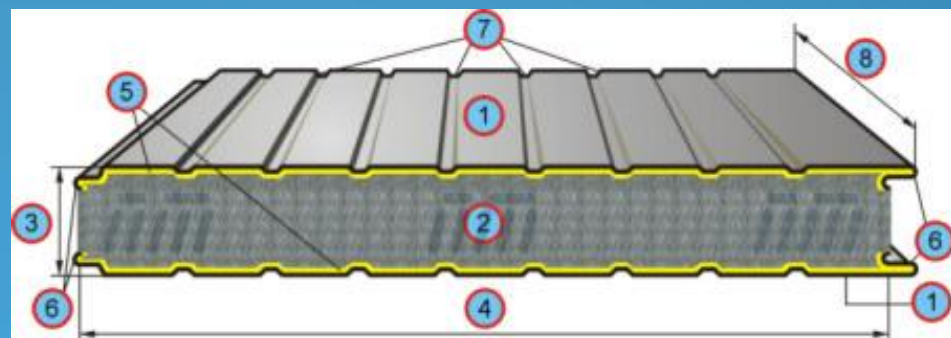
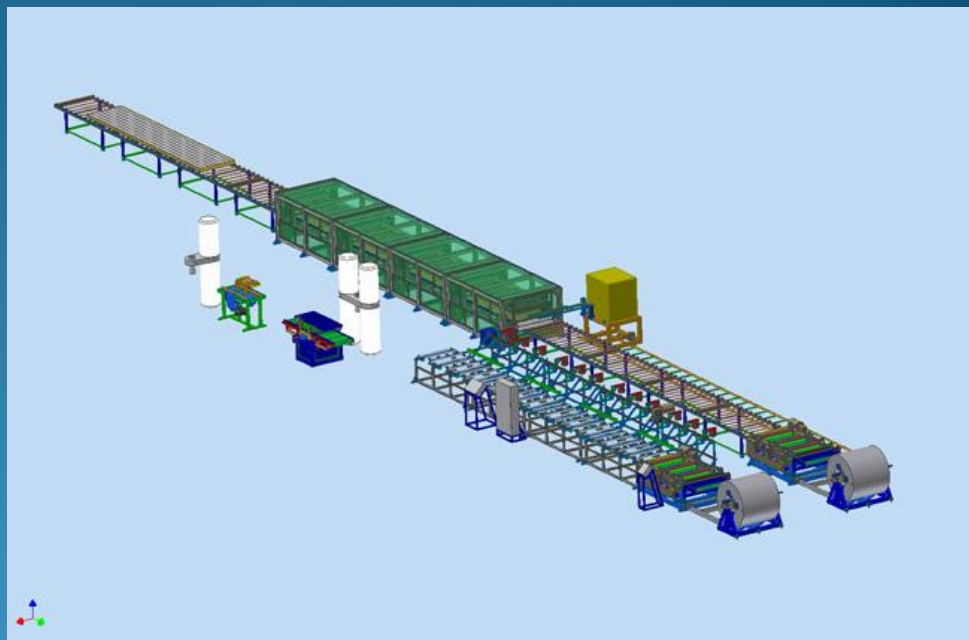
Сэндвич-панели представляют собой трехслойную конструкцию с обшивками из стального оцинкованного или окрашенного листа и среднего слоя-утеплителя. В традиционных типах сборных сэндвич-панелей в качестве утеплителя используется минеральная вата ТЕРМОСТЕК.



Тепловая изоляция промышленных трубопроводов минеральной ватой ТЕРМОСТЕК помимо функций энергосбережения обеспечивает возможность проведения технологических процессов при заданных параметрах, позволяет создать безопасные и комфортные условия работы обслуживающего персонала на производстве, обеспечивает снижение энергозатрат на отопление зданий и сооружений.

Одним из этапов дальнейшего развития предприятия предусматривается введение в эксплуатацию линий для производства сэндвич-панелей .
Область применения сэндвич-панелей:

1. Производственно-промышленные объекты
2. Склады, ангары
3. Торговые центры
3. Предприятия сферы обслуживания (автосервисы, мойки, кафе, АЗС, магазины)
4. Жилые здания, модульные сборно-разборные здания
5. Холодильные камеры
6. Сушильные камеры
8. Утепление уже существующих зданий
7. Любые быстро возводимые здания.



В планы предприятия входит введение в эксплуатацию линии по производству цилиндров для теплоизоляции трубопроводов. Цилиндры изготавливаются из минеральной ваты на основе базальтовых пород двух видов: Цилиндры без покрытия и кашированные армированной алюминиевой фольгой.

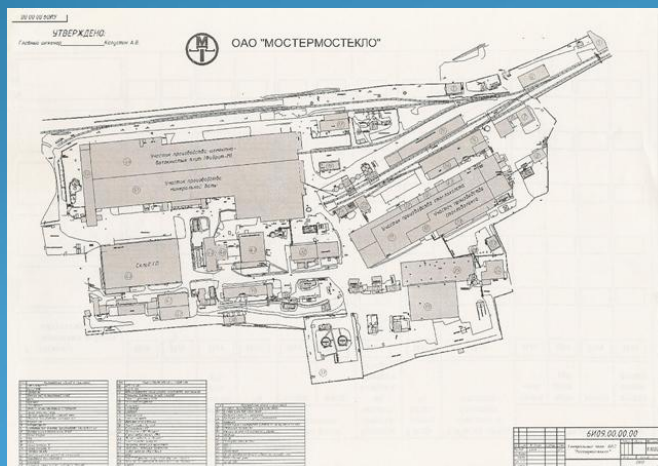


Цилиндры обладают:

- эффективными теплоизоляционными свойствами;
- химической стойкостью по отношению к маслам, растворителям, кислотам, щелочам;
- биостойкостью;
- выдерживают высокие температуры, не теряя теплоизолирующих свойств;
- удобны в монтаже и ремонтных работах, легко поддаются обработке режущим инструментом



Предприятие расположено в непосредственной близости от г. Москва (12 км от МКАД), на юго-восточном направлении и обладает всеми необходимыми ресурсами для дальнейшего развития. Являясь градообразующим, предприятие имеет возможность привлечения к работе высококлассных специалистов. Близость автомагистралей и железнодорожная ветка делает завод максимально доступным для поставщиков и покупателей.



Большая территория (ок. 250 000 м²), наличие помещений (ок. 70 000 м²), обеспеченность электроэнергией (20 000 кВт) и всеми необходимыми коммуникациями (вода, газ, канализация, ЖД ветка, транспорт и т.д.) делает предприятие привлекательным с точки зрения привлечения инвестиций для его дальнейшего развития.