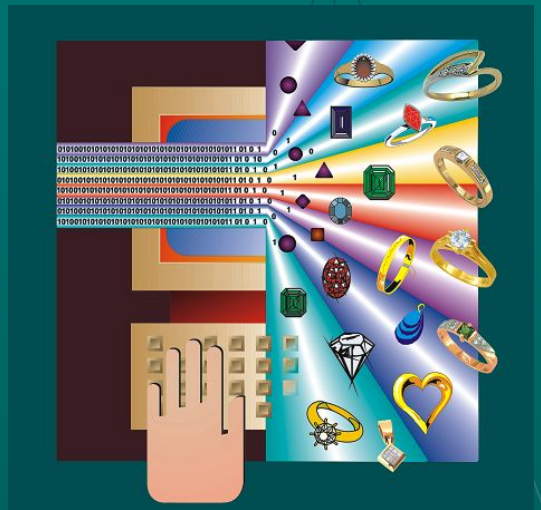
Честер / Ювелир / Производство

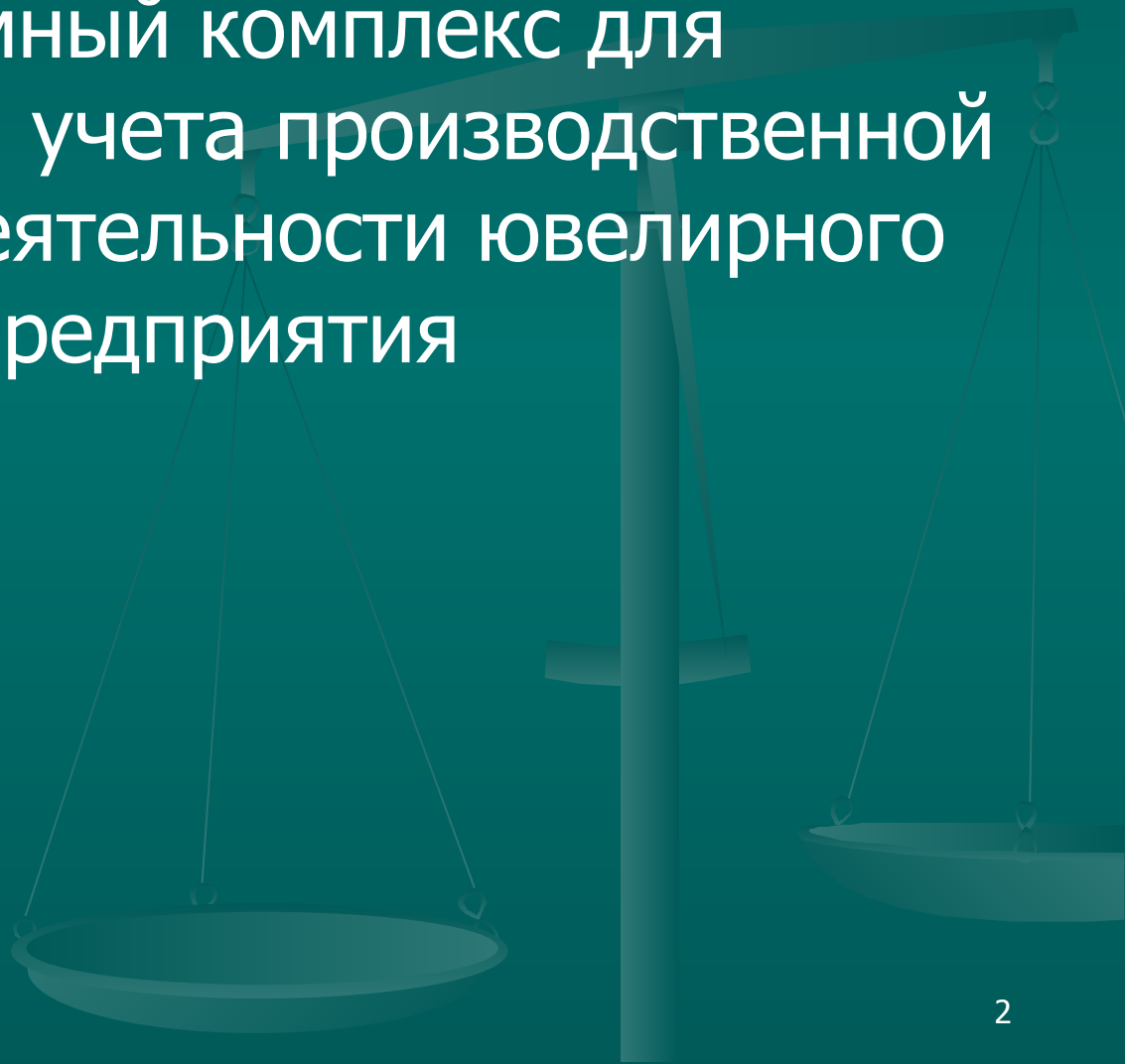
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЕ
ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ
ДЛЯ ЮВЕЛИРНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ



http://www.cnester.ru

Честер / Ювелир / Производство

программный комплекс для автоматизации учета производственной и торговой деятельности ювелирного предприятия



Пользователи

- Технологи
  - Справочники моделей-артикулов, металлов, камней, рабочих, нормативы
- Кладовщики и диспетчеры
  - Выдача / прием сырья, полуфабрикатов, изделий
- Бухгалтеры и экономисты
  - Отчеты Баланс металла, Давальческие операции, Отгрузки, …
  - Калькуляция плановой и фактической себестоимости
- Менеджеры по продажам
  - Формирование, отслеживание заказов
  - Продажи
- Руководство
  - Оперативные и Аналитические отчеты
  - Ценообразование
  - Контроль деятельности по показателям
  - Разграничение доступа к системе
  - Планирование

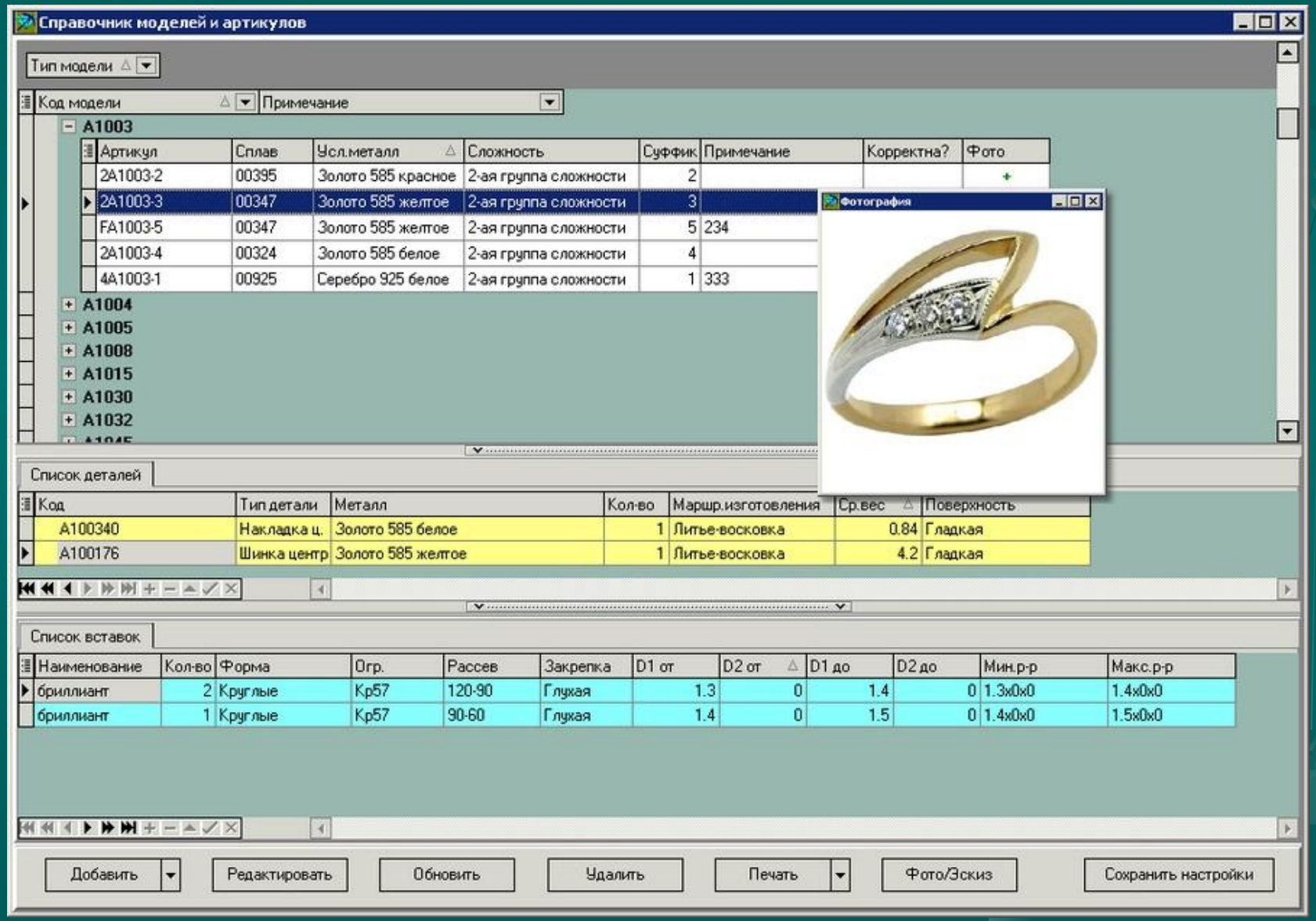
Основные возможности

- Оформление заказов, расчет потребностей, контроль выполнения
- Учет всех видов движения ТМЦ (металлов и камней)
- Расчет потерь и зарплаты по рабочим
- Контроль восполнения брака по всем операциям
- Калькуляция отпускной цены и отгрузка изделий
- Встроенная бизнес-логика основных операций:
  - Литье (включая расчет шихты)
  - Монтировка (с комплектацией)
  - Закрепка (с подбором камней)
  - Штамповка, Шлифовка,Полировка, …
- Возможность добавления и настройки логики собственных специфических операций
- Учет торговых операций и взаиморасчетов с контрагентами

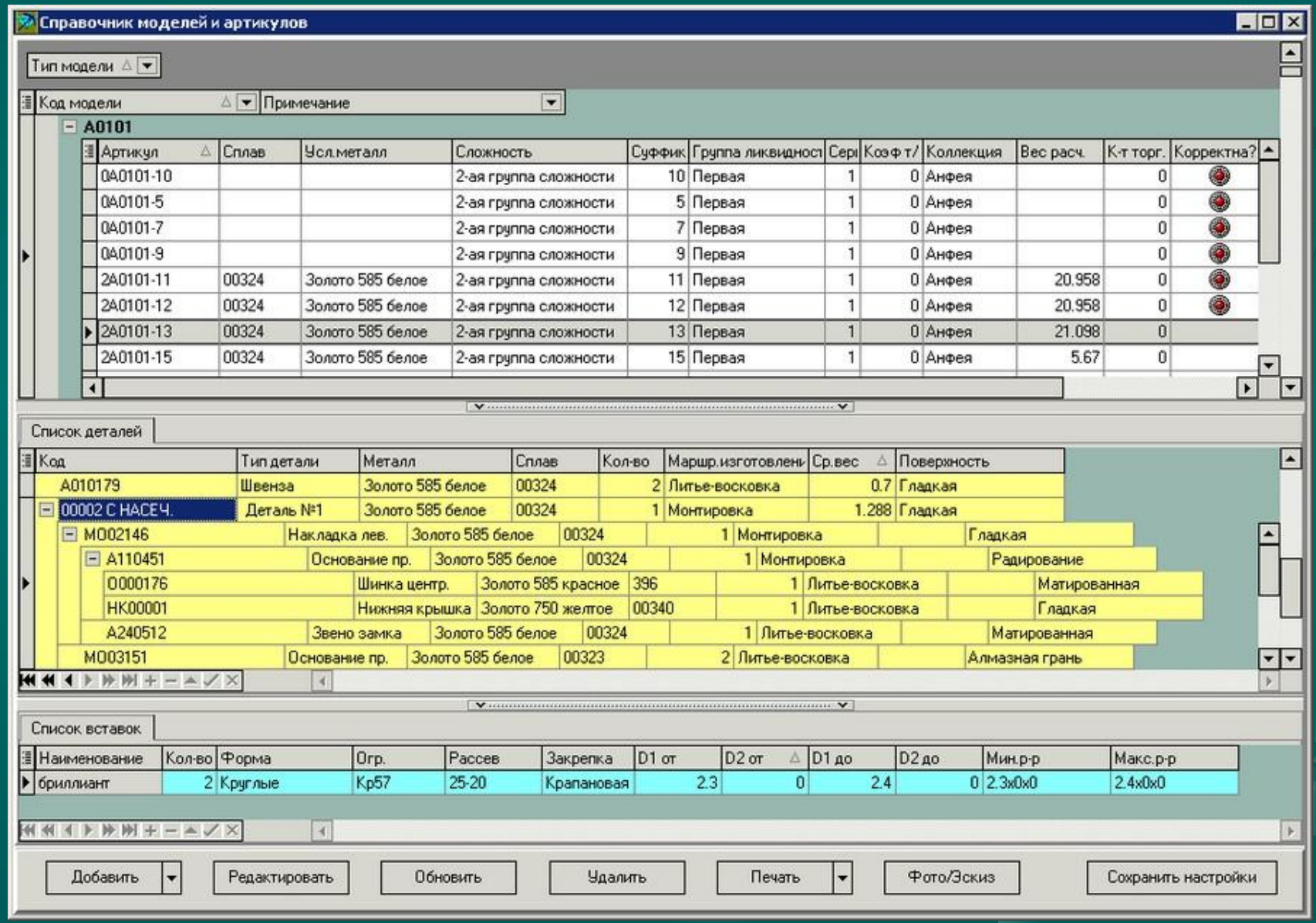
Основные и специализированные справочники обеспечивают стандартизованное управление информацией

- Моделей/артикулов, коллекций, групп сложности, групп ликвидности, типов изделий
- Деталей и типов деталей
- Сплавов и форм металла
- Камней, форм огранки, рассевов, видов закрепки
- Прейскурант бриллиантов и прайс-лист на цветники
- Справочники производственных операций и маршрутов, нормативов потерь и зарплаты
- Рабочих, подразделений (складов и производственных участков)
- Контрагентов
- Ценовых коэффициентов

Справочник моделей



Справочник моделей -2



Калькуляция артикула

Ведомость комплектации изделия

Коллекция	Анфея	Артикул	2А1003-3
Тип:кольцо	1-ая группа сложности	Ср. вес:	5/5.04

Реквизиты	*Значение*	*Дата изготовления*	*Кол-во*
Автор			
Модельер			
Прима			
Рез. форма			
Шкалы	Наличие резинки	Возм.заказ	

Детали в комплектации артикула

№	Наименование-Код		Кол.	Средний вес		Металл	Поверхность	Маршрут изготовления
				1-шт.	Сумма			
1	Шинка центр.	А100176	1	4.2	4.2	*Золото 585 желтое*	Гладкая	Литье-восковка
2	Накладка ц.	А100340	1	0.84	0.84	*Золото 585 белое*	Гладкая	Литье-восковка

Вставки в комплектации артикула

№	Наименование	Форма огранки	Рассев	Кол.	Ср.вес	Размер мин - макс - баз	Вид закрепки
1	*бриллиант*	Кр57	120-90	2	0.02	1.3x0x0 - 1.4x0x0 - xx	Глухая
2	*бриллиант*	Кр57	90-60	1	0.01	1.4x0x0 - 1.5x0x0 - xx	Глухая

Стоимость работ:

Монтировка	8
Шлифовка	7.6
Закрепка	1.23
Полировка	10.5
Итого:	**27.33**

Главный технолог: _____

Калькуляция артикула

ООО "Ювелирная фабрика"

Прайс-калькуляция изделия

Тип модели	Группа сложности	Артикул	Основной металл	Ср/расч. вес
кольцо	1-я группа сложности	A1003-03	Золото 585	4 гр.

Масса основного металла "Золото 585" - 4 гр.

Расход материалов	Масса в чистоте	Цена за грамм	Стоимость в руб.
Основной металл	2.34	19437.6	45483.98
Потери	0.1638	19437.6	3183.88
Аффинаж	1.638	27.00	44.23
Итого по металлу "Золото 585"			**48712.09**
Вспомогательные материалы по основному металлу			**1461.36**

в том числе вставки:

Наименование	Огранка	Рассев	Min	Max	Кол-во	Общ. масса.	Цена за ед.	Стоимость в у.е.	Стоимость в руб.
бриллиант	Кр57	200-120	1.30	1.40	1	0.01	1 162.00	11.62	268.89
бриллиант	Кр57	120-90	1.40	1.50	2	1.20	1 162.00	1 394.40	32266.42
Итого по вставкам:					**3**	**1.21**		**1 406.02**	**32535,30**

Материалы по упаковке: **13.00**

Всего по материалам: **82721.75**

Маршрут: Стандартный - литье	
Операция:	**Ст-сть**
Монтировка	38.78
Шлифовка	6.43
Пробирование	13.00
Закрепка	160.38
Полировка	6.43

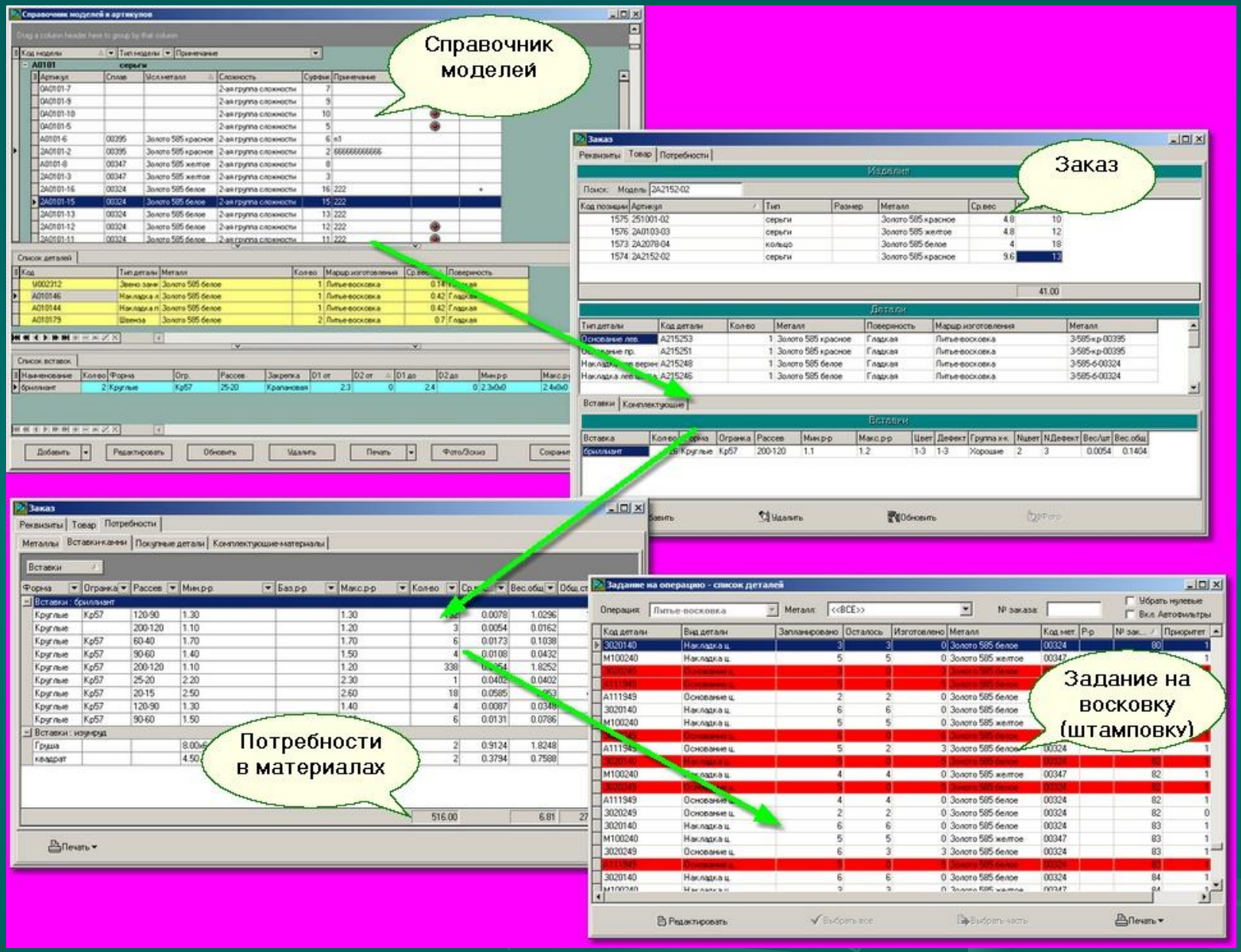
Тарифная зарплата по операциям маршрута:	212.02
Стоимость заготовительных работ	0.00
Тарифная заработная плата	**212.02**
Дополнительная заработная плата	106.01
ЕСН	82.69
Затраты на клеймение	13.00
Цеховая себестоимость:	**83135.47**
Общехозяйственные расходы	39073.67
Производственная себестоимость:	**122209.14**
Коммерческие расходы	3910.69
Полная себестоимость:	**126119.83**
Плановая рентабельность	12611.98
НДС	24971.73
Плановая цена изделия:	**163703.54**

Основные принципы

- Концепция позаказного производства для планирования производства и контроля выполнения плана
- Учет «от документа»
- Настраиваемые операции
- Однократный ввод информации
- Разграничение доступа к информации и прав пользователей
- Непротиворечивость данных

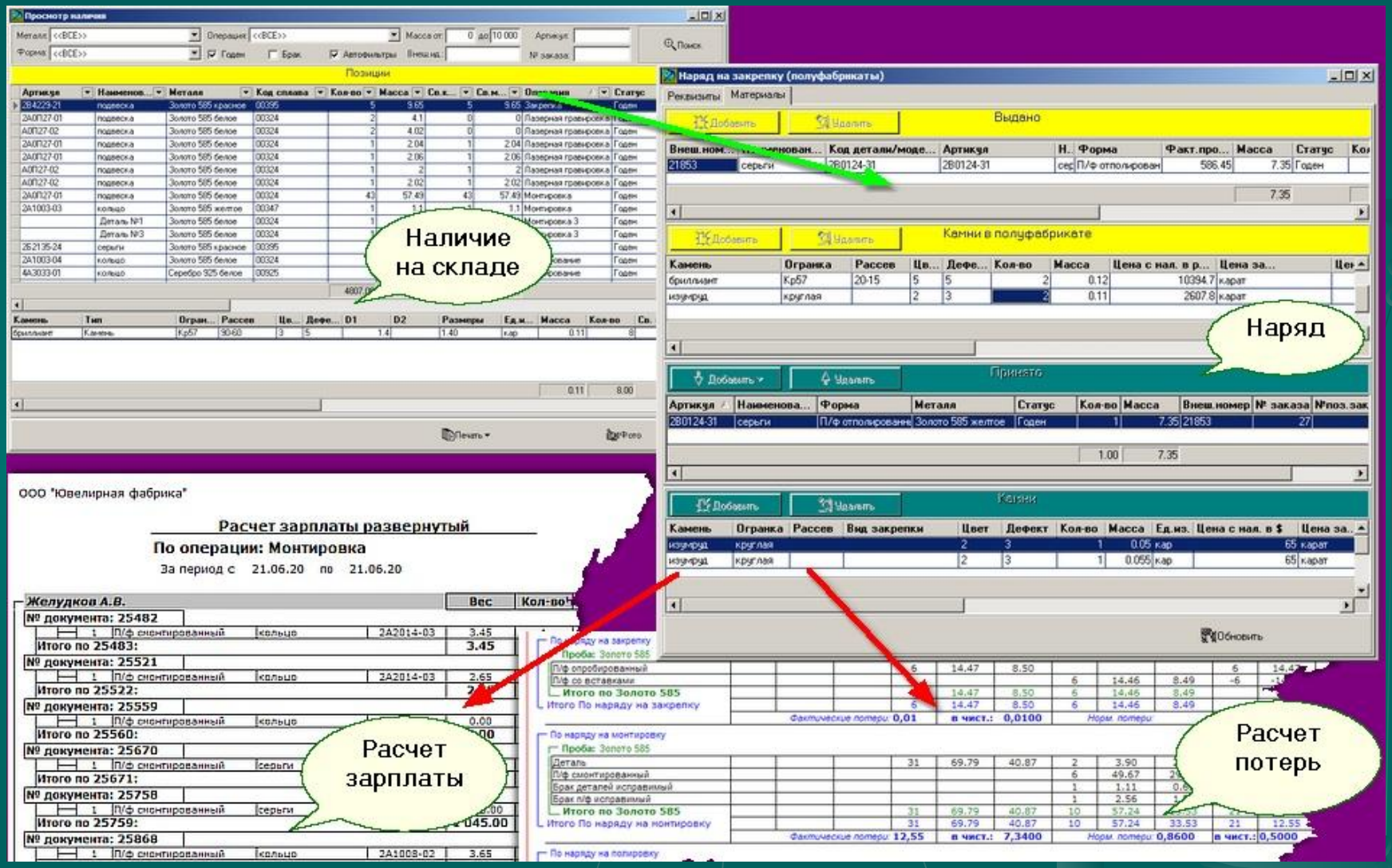
Размещение заказа

- Справочник моделей -> Заказ -> Потребность -> Задание (на восковку, штамповку, покупку)
- Задание на восковку -> Восковые елки -> Расчет шихты -> Наряд на литье -> Детали

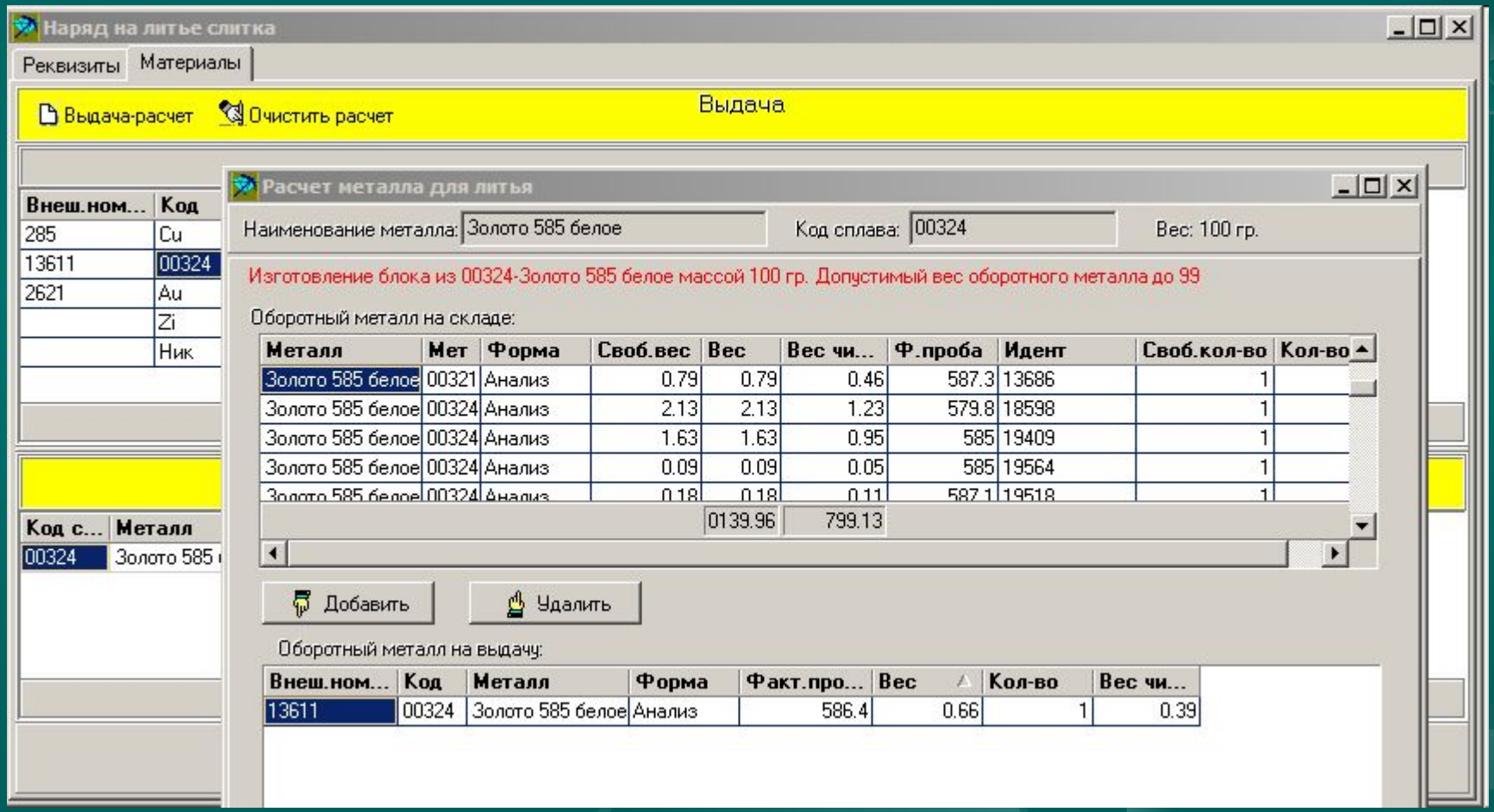

Справочник моделей
Заказ
Потребности в материалах
Задание на восковку (штамповку)

Основные принципы

- Учет «от документа»
- Любое изменение состояния материальных ценностей в системе фиксируется документом (наряд, накладная, акт)
- Документы формируются исходя из наличия ТМЦ на складе, у рабочих, у контрагентов и в свою очередь документы изменяют эти состояния
- На основании документов строятся отчеты: о движении ТМЦ, о потерях, о зарплате


Наличие на складе
Наряд
Расчет зарплаты
Расчет потерь

Наряд на литье слитка / Расчет металла



Свод по плавкам

Сводная ведомость плавок: За период с 22.06.2004 по 22.06.2005

Золото 585

Золото 585 белое 00324			Выдано								Принято									Потери металла	
Номер		Дата плавки	Вес шихты		В том числе				Проба		Всего поступило на склад		В том числе						Кол. деталей		
					Чистый металл		Лигатура	Оборотн. металла					анализа		стояка		деталей				
п/п	плавки		в лигат.	в чист.	в лигат.	в чист.		в лигат.	в чист.	расч.	факт.	в лигат.	в чист.	в лиг	в чист	лигат.	чист.	лигат.	чист.		Факт	Норм
1	26182	28.07.2004	212.19	124.34	95.03	95.02	67.16	50.00	29.32	585.98	586.40	85.79	50.31	4.00	2.35	70.00	41.05	11.79	6.91	6	74.03	0.24
2	26242	18.08.2004	155.40	91.05	50.01	50.00	35.39	70.00	41.05	585.91	586.60	91.99	53.96	1.33	0.78	70.00	41.06	20.66	12.12	13	37.09	0.17
3	26292	20.08.2004	155.40	91.05	50.63	50.62	35.77	69.00	40.43	585.91		84.38		2.00		70.00		12.38		8	91.05	0.17
4	26303	24.08.2004	169.60	99.38	58.33	58.32	41.27	70.00	41.06	585.97	586.60	93.54	54.87	1.32	0.77	70.00	41.06	22.22	13.03	16	44.51	0.19
5	26342	27.08.2004	155.40	91.06	50.00	50.00	35.40	70.00	41.06	585.97	587.10	99.49	58.41	1.40	0.82	77.00	45.21	21.09	12.38	15	32.65	0.17
6	26382	09.09.2004	127.00	74.42	29.21	29.21	20.79	77.00	45.21	585.98		29.90		1.00		23.00		5.90		4	74.42	0.14
7	26462	07.10.2004	155.40	91.06	32.56	32.56	22.84	100.00	58.50	585.97	586.40	39.92	23.41	1.00	0.59	30.00	17.59	8.92	5.23	5	67.65	0.17
8	26504	11.10.2004	98.97	34.63	17.04	17.04	51.93	30.00	17.59	349.90	586.30	57.66	33.81	1.00	0.59	50.00	29.32	6.66	3.90	5	0.82	0.07
9	26522	19.10.2004	155.41	91.05	61.74	61.73	43.67	50.00	29.32	585.87	587.10	100.35	58.92	1.00	0.59	71.00	41.68	28.35	16.64	17	32.13	0.17
10	26582	26.11.2004	425.19	249.15	207.49	207.47	146.70	71.00	41.68	585.97		103.47		1.00		89.00		13.47		13	249.15	0.47
11	26622	09.12.2004	169.60	99.39	40.89	40.89	28.71	100.00	58.50	586.03	586.10	78.57	46.05	1.00	0.59	70.00	41.03	7.57	4.44	6	53.34	0.19
12	26662	10.12.2004	176.70	103.54	62.52	62.51	44.18	70.00	41.03	585.96		88.12		1.22		72.00		14.90		11	103.54	0.20
13	26722	21.01.2005	198.00	116.02	58.11	58.10	40.89	99.00	57.92	585.96	585.10	102.88	60.20	1.22	0.71	70.00	40.96	31.66	18.52	36	55.82	0.22
14	26826	01.06.2005	155.40	91.05	70.58	70.57	49.82	35.00	20.48	585.91		8 216.56		2.22		8 181.00		33.34		36	91.05	0.17
15	26845	07.06.2005	198.00	116.03	116.03	116.03	81.97			586.01		32.58						32.58		24	116.03	0.22
16	26849	08.06.2005	200.00	117.19	117.20	117.19	82.80			585.95	587.60	200.00	117.52					200.00	117.52		-0.33	0.22
17	26867	10.06.2005	1 000.00	586.00	5.76	5.76	4.24	990.00	580.24	586.00	586.00	998.94	585.38	0.61	0.36	3.10	1.82	995.23	583.20		0.62	1.11
18	26989	15.06.2005	100.00	58.60	0.59	0.59	0.41	99.00	58.01	586.00	586.10	97.34	57.05	0.59	0.35	1.63	0.96	95.12	55.75		1.55	0.11
19	27037	20.06.2005	155.40	91.06	70.58	70.58	49.82	35.00	20.48	585.97		85.14		1.14		76.00		8.00		6	91.06	0.17
Итого по Золото 585 белое:			4 163.06	2 416.07	1 194.30	1 194.19	883.76	2 085.00	1 221.88	580.36	586.32	10 686.62	1 199.89	23.05	8.50	9 093.73	341.74	1 569.84	849.64	221	1 216.1	4.57

Золото 585 желтое 00347			Выдано								Принято									Потери металла	
Номер		Дата плавки	Вес шихты		В том числе				Проба		Всего поступило на склад		В том числе						Кол. деталей		
					Чистый металл		Лигатура	Оборотн. металла					анализа		стояка		деталей				
п/п	плавки		в лигат.	в чист.	в лигат.	в чист.		в лигат.	в чист.	расч.	факт.	в лигат.	в чист.	в лиг	в чист	лигат.	чист.	лигат.	чист.		Факт	Норм
1	26190	28.07.2004	89.05	289.16	27.22	272.17	32.83	29.00	16.99	3 247.1	585.10	14.30	8.37	1.00	0.59	10.00	5.85	3.30	1.93	3	280.79	0.55
Итого по Золото 585 желтое:			89.05	289.16	27.22	272.17	32.83	29.00	16.99	3 247.1	585.10	14.30	8.37	1.00	0.59	10.00	5.85	3.30	1.93	3	280.79	0.55

Золото 585 красное 00395			Выдано								Принято									Потери металла	
Номер		Дата плавки	Вес шихты		В том числе				Проба		Всего поступило на склад		В том числе						Кол. деталей		
					Чистый металл		Лигатура	Оборотн. металла					анализа		стояка		деталей				
п/п	плавки		в лигат.	в чист.	в лигат.	в чист.		в лигат.	в чист.	расч.	факт.	в лигат.	в чист.	в лиг	в чист	лигат.	чист.	лигат.	чист.		Факт	Норм
1	26830	03.06.2005	8 500.00	4 980.93	1 790.70	1 790.63	1 262.51	5 446.79	3 190.30	585.99	585.40	8 499.00	4 975.31	1.00	0.59	198.00	115.91	8 300.00	4 858.82		5.62	9.46
Итого по Золото 585 красное:			8 500.00	4 980.93	1 790.70	1 790.63	1 262.51	5 446.79	3 190.30	585.99	585.40	8 499.00	4 975.31	1.00	0.59	198.00	115.91	8 300.00	4 858.82		5.62	9.46
Всего по Золото 585:			12 752.11	7 686.16	3 012.22	3 256.99	2 179.10	7 560.79	4 429.17	602.73	585.58	19 199.92	6 183.57	25.05	9.68	9 301.73	463.50	9 873.14	5 710.39	224	1 502.5	14.58

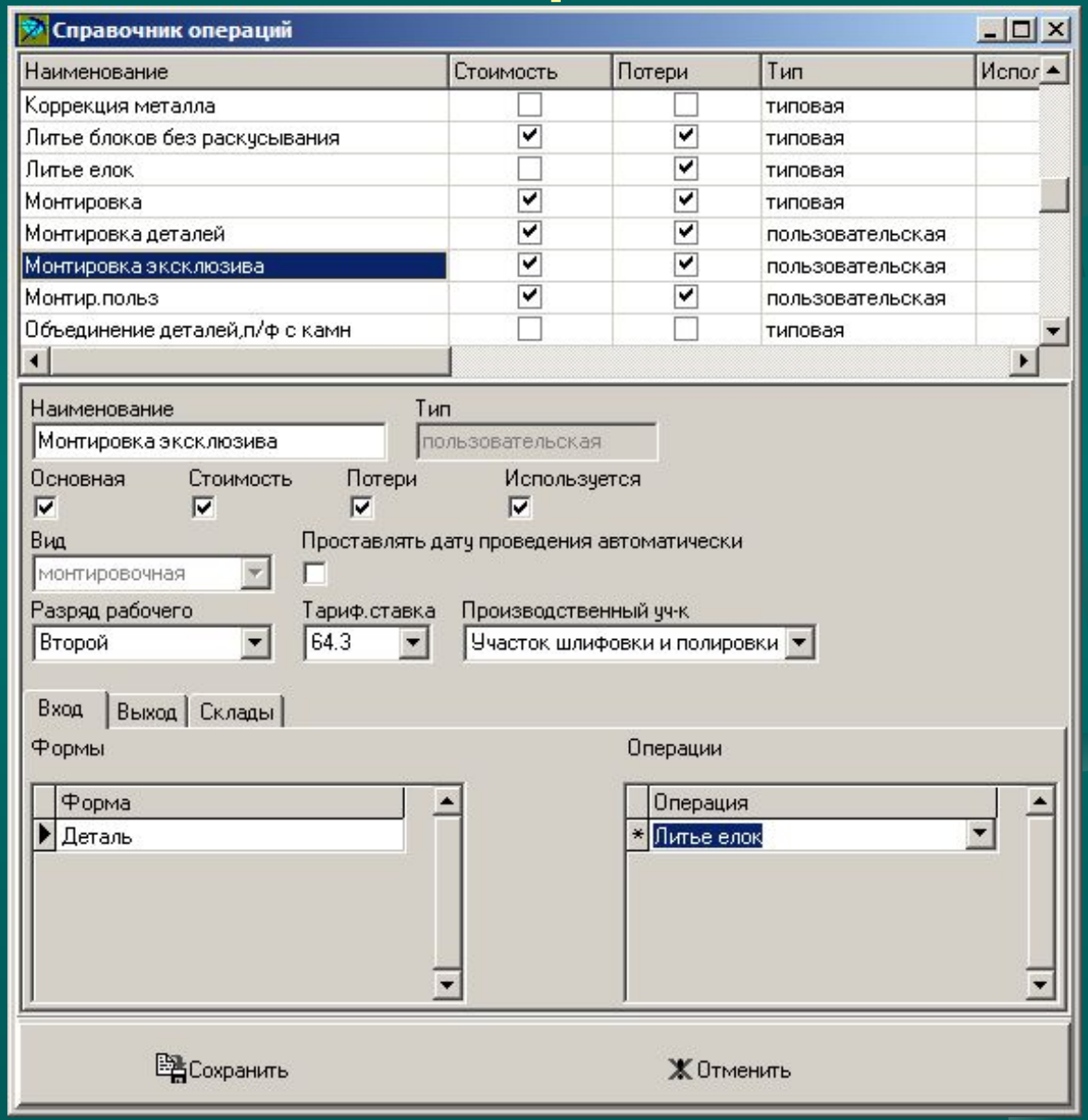
Основные принципы

- Настраиваемые операции
- Большое количество встроенных операций, которые обеспечивают наиболее часто встречающиеся типовые процессы ювелирного предприятия
- Помимо встроенных «типовых» операций возможно добавлять новые
- Операции могут быть нескольких видов: общие, обрабатывающие, монтировочные, закрепочные

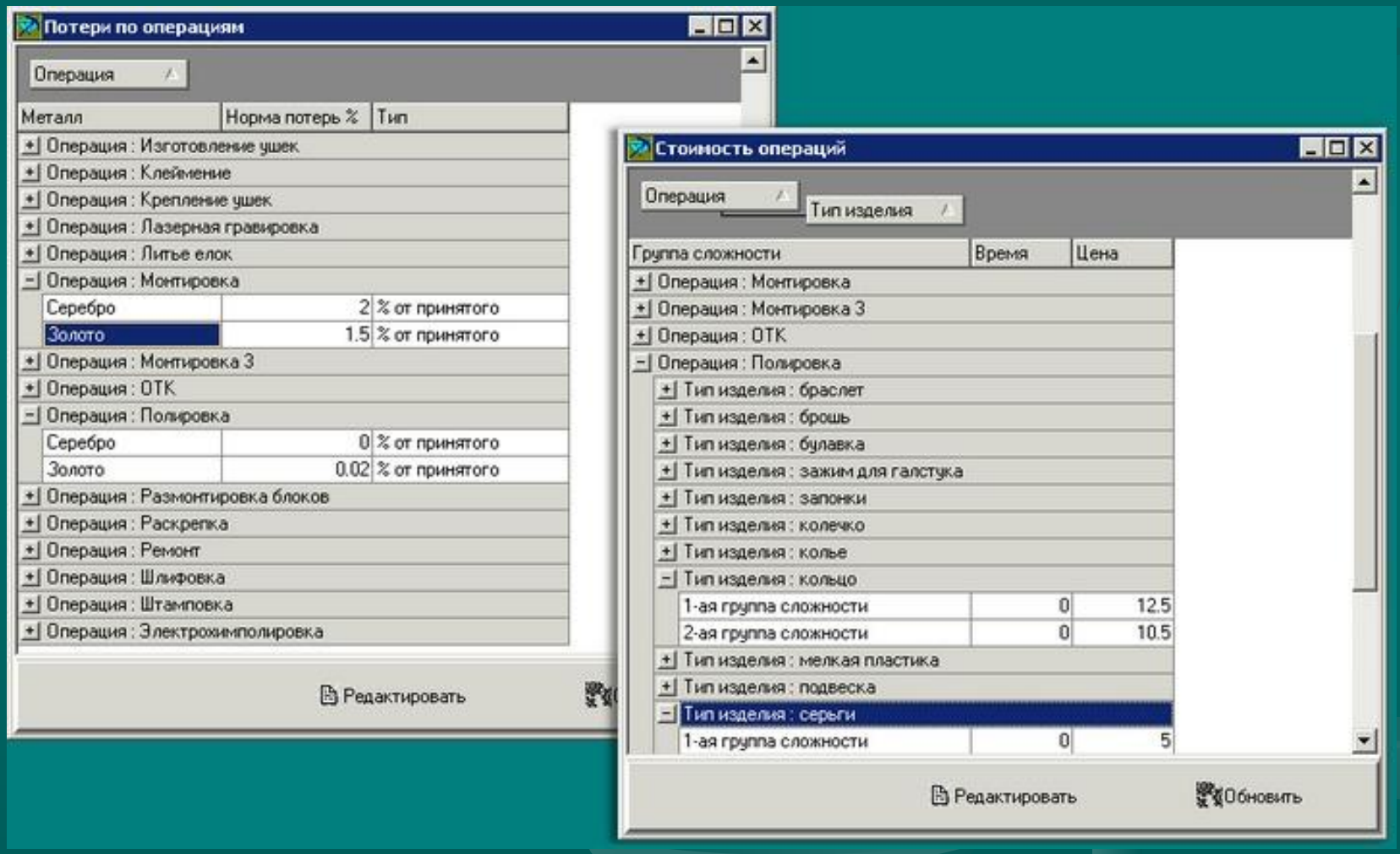
Основные принципы

- Настраиваемые операции
- Вид операции определяет способ ее обработки программой
- Параметры каждой операции могут быть настроены индивидуально.
- К параметрам операции относятся ее стоимость , потери, способ их расчета, склады на которых она выполняется, допустимые формы на «входе» и «выходе» и др.

Операции


Справочник операций
Наименование
Стоимость
Потери
Тип
Коррекция металла
типовая
Литье блоков без раскусывания
типовая
Литье елок
типовая
Монтировка
типовая
Монтировка деталей
пользовательская
Монтировка эксклюзива
пользовательская
Монтир.польз
пользовательская
Объединение деталей,п/ф с камн
типовая
Наименование
Монтировка эксклюзива
Тип
пользовательская
Основная
Стоимость
Потери
Используется
Вид
монтировочная
Проставлять дату проведения автоматически
Разряд рабочего
Второй
Тариф.ставка
64.3
Производственный уч-к
Участок шлифовки и полировки
Вход
Выход
Склады
Формы
Форма
Деталь
Операции
Операция
Литье елок
Сохранить
Отменить

Нормативы потерь и стоимость операций



Алгоритмы расчета потерь и зарплаты

- Зарплата может рассчитываться в зависимости от стоимости за грамм, за штуку или норматива в нормочасах
- Потери могут рассчитываться «от выданного», «от принятого», «от съема», «от принятого годного»
- В зависимости от типа изделия, группы сложности, металла
- Расчет зарплаты по закрепке в зависимости от камня, размера, металла куда крепится вставка

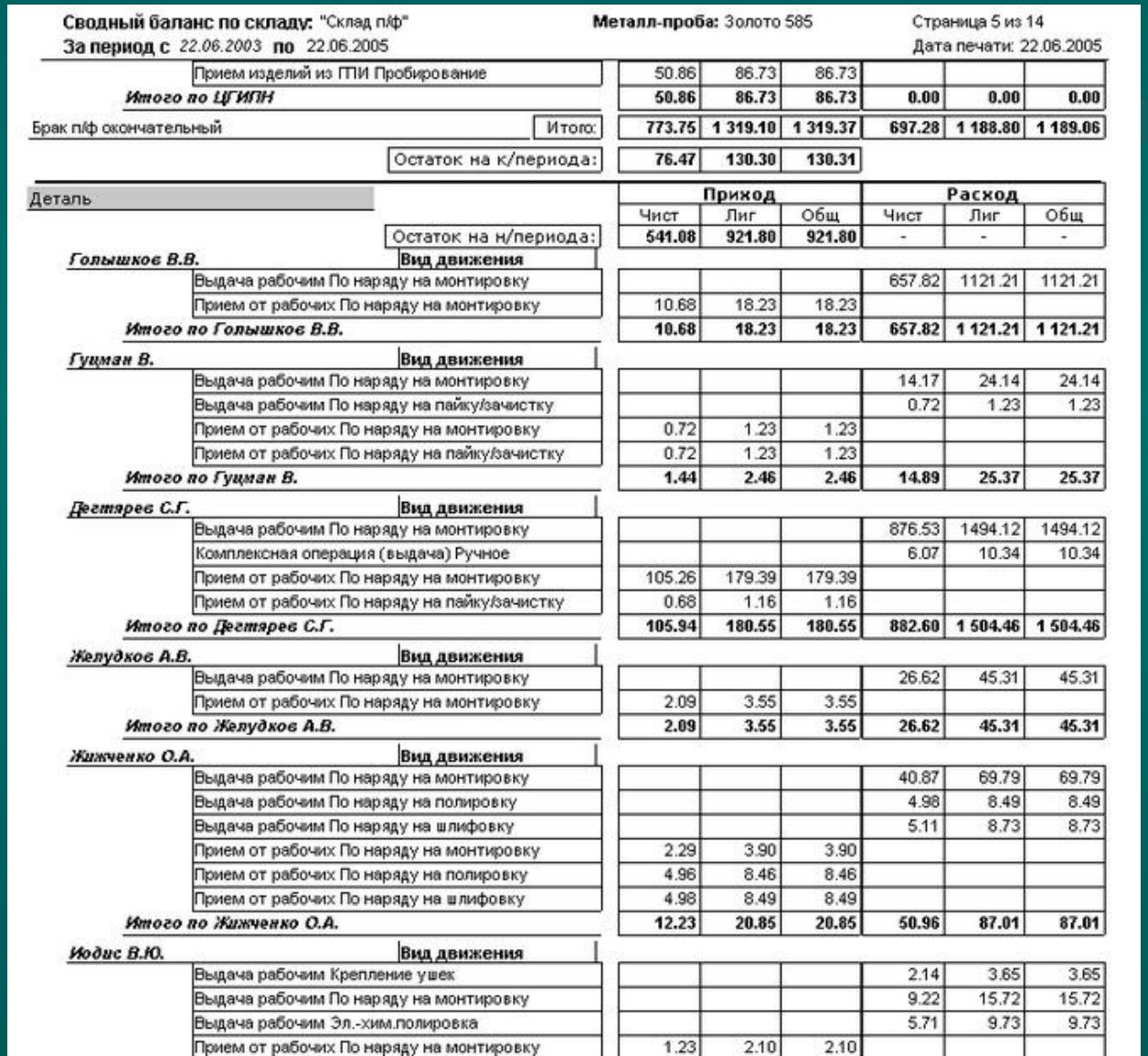
Не только производство - торговые операции

- Возможность торговли «чужим товаром»
- Отгрузка в собственность и передача на комиссию
- Учет отчетов комиссионеров
- Учет платежей
- Отчеты о взаиморасчетах с контрагентами

Виды отчетности

- **1. Стандартные отчеты**
- **2. Аналитические многомерные OLAP отчеты**

Балансовая ведомость



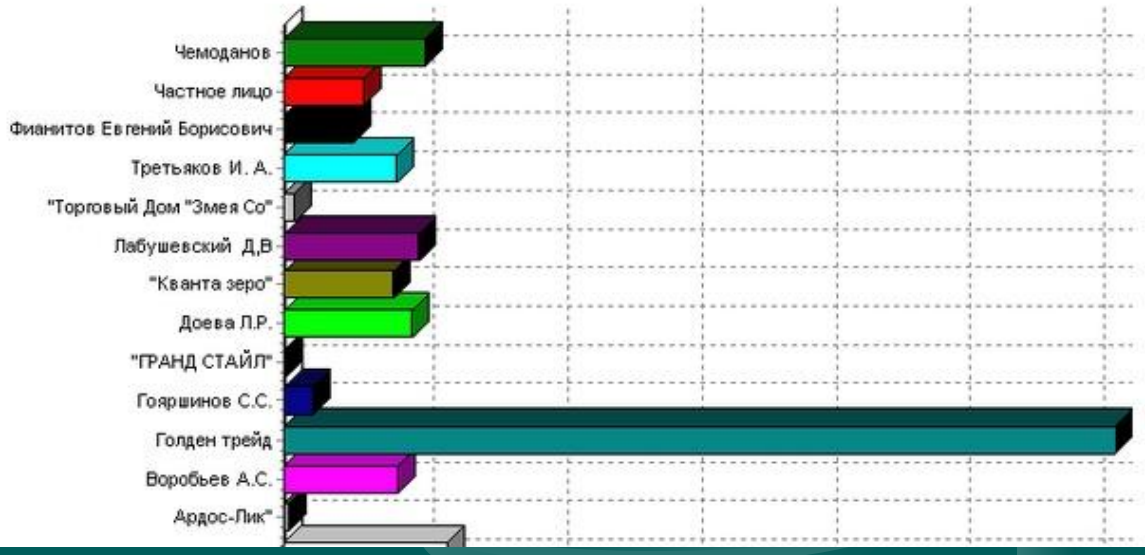
Сводный баланс по складу: "Склад п/ф" **Металл-проба:** Золото 585 Страница 5 из 14
За период с 22.06.2003 **по** 22.06.2005 Дата печати: 22.06.2005

		Приход			Расход		
	Прием изделий из ГПИ Пробирование	50.86	86.73	86.73			
Итого по ЦГИПН		**50.86**	**86.73**	**86.73**	**0.00**	**0.00**	**0.00**
Брак п/ф окончательный	Итого:	**773.75**	**1 319.10**	**1 319.37**	**697.28**	**1 188.80**	**1 189.06**
	Остаток на к/периода:	**76.47**	**130.30**	**130.31**			
Деталь		Приход			Расход		
		Чист	Лиг	Общ	Чист	Лиг	Общ
	Остаток на н/периода:	**541.08**	**921.80**	**921.80**	-	-	-
Голышков В.В.	**Вид движения**						
	Выдача рабочим По наряду на монтировку				657.82	1121.21	1121.21
	Прием от рабочих По наряду на монтировку	10.68	18.23	18.23			
Итого по Голышков В.В.		**10.68**	**18.23**	**18.23**	**657.82**	**1 121.21**	**1 121.21**
Гуцман В.	**Вид движения**						
	Выдача рабочим По наряду на монтировку				14.17	24.14	24.14
	Выдача рабочим По наряду на пайку/зачистку				0.72	1.23	1.23
	Прием от рабочих По наряду на монтировку	0.72	1.23	1.23			
	Прием от рабочих По наряду на пайку/зачистку	0.72	1.23	1.23			
Итого по Гуцман В.		**1.44**	**2.46**	**2.46**	**14.89**	**25.37**	**25.37**
Дегтярев С.Г.	**Вид движения**						
	Выдача рабочим По наряду на монтировку				876.53	1494.12	1494.12
	Комплексная операция (выдача) Ручное				6.07	10.34	10.34
	Прием от рабочих По наряду на монтировку	105.26	179.39	179.39			
	Прием от рабочих По наряду на пайку/зачистку	0.68	1.16	1.16			
Итого по Дегтярев С.Г.		**105.94**	**180.55**	**180.55**	**882.60**	**1 504.46**	**1 504.46**
Желудков А.В.	**Вид движения**						
	Выдача рабочим По наряду на монтировку				26.62	45.31	45.31
	Прием от рабочих По наряду на монтировку	2.09	3.55	3.55			
Итого по Желудков А.В.		**2.09**	**3.55**	**3.55**	**26.62**	**45.31**	**45.31**
Жижченко О.А.	**Вид движения**						
	Выдача рабочим По наряду на монтировку				40.87	69.79	69.79
	Выдача рабочим По наряду на полировку				4.98	8.49	8.49
	Выдача рабочим По наряду на шлифовку				5.11	8.73	8.73
	Прием от рабочих По наряду на монтировку	2.29	3.90	3.90			
	Прием от рабочих По наряду на полировку	4.96	8.46	8.46			
	Прием от рабочих По наряду на шлифовку	4.98	8.49	8.49			
Итого по Жижченко О.А.		**12.23**	**20.85**	**20.85**	**50.96**	**87.01**	**87.01**
Иодис В.Ю.	**Вид движения**						
	Выдача рабочим Крепление ушек				2.14	3.65	3.65
	Выдача рабочим По наряду на монтировку				9.22	15.72	15.72
	Выдача рабочим Эл.-хим.полировка				5.71	9.73	9.73
	Прием от рабочих По наряду на монтировку	1.23	2.10	2.10			

Отгрузка

Отгрузка по контрагентам
за период с 22.06.2003 по 22.06.2005

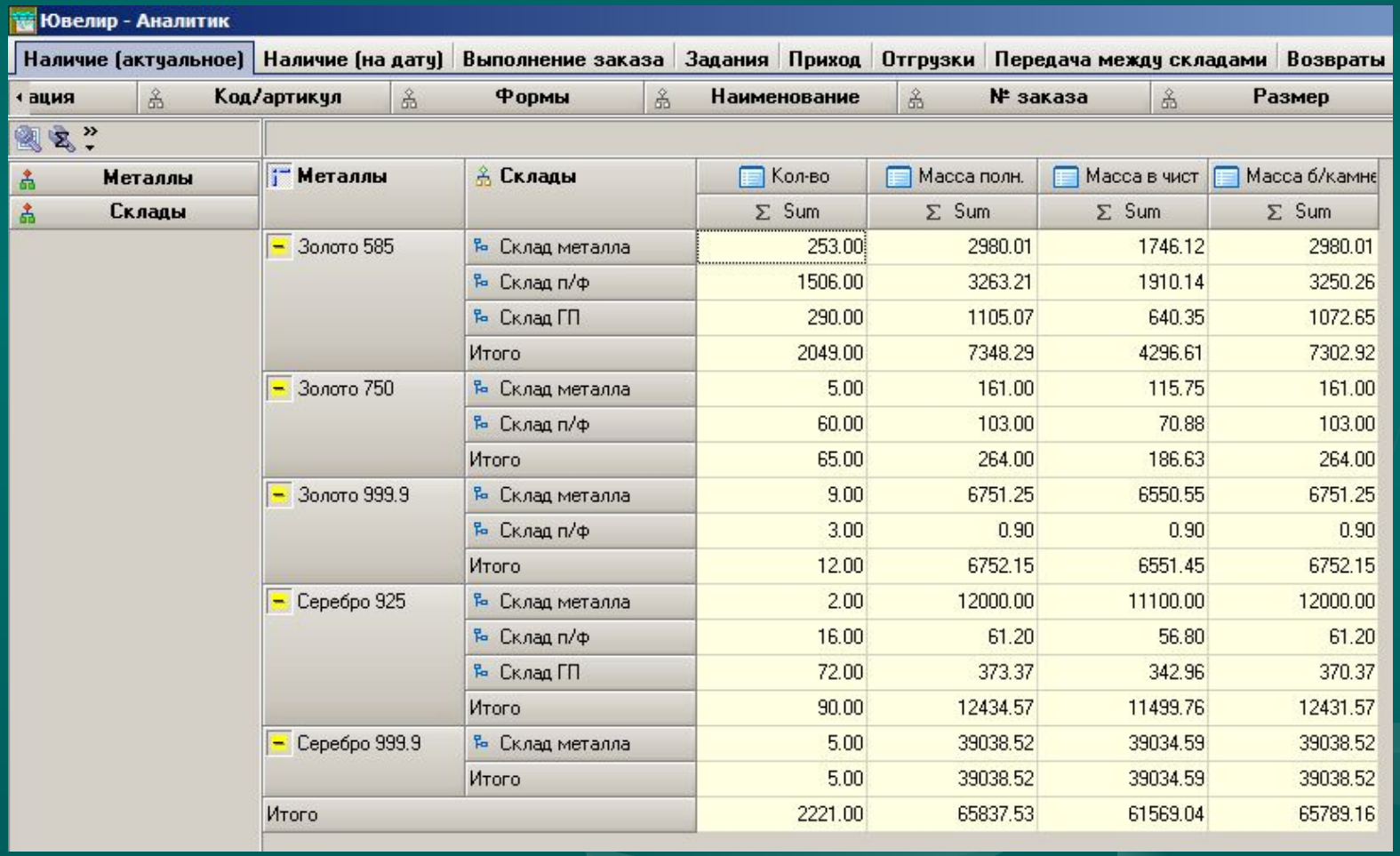
№пп	Контрагент	К-во	Масса	Баз.ц.1	Баз.ц.2	Сумма $	Сумма руб.
1	" Зеница-1"	20	62.80	1 185.62	3 270.30	3 270.30	100 071.18
2	Golden Trade	1	3.26	56.50	156.31	141.46	4 252.29
3	Trast Holding	1	2.87	46.46	102.83	92.03	2 766.42
4	"Алмаз-Золото 1"	1	3.48	73.06	202.13	176.86	5 316.41
5	"Альянс Плюс"	55	190.32	2 960.92	8 119.50	8 019.27	244 988.68
6	Ардос-Лик"	1	3.99	84.57	237.94	212.96	6 401.58
7	Воробьев А.С.	28	119.90	2 020.80	5 574.62	5 553.06	169 812.34
8	Голден трейд	195	829.27	14 793.02	40 828.95	40 783.83	1 244 587.47
9	Гояршинов С.С.	10	34.96	514.13	1 418.14	1 418.14	43 040.55
10	"ГРАНД СТАЙЛ"	1	2.14	46.69	129.17	115.61	3 475.24
11	Доева Л.Р.	26	102.08	2 264.33	6 245.72	6 245.72	191 408.38
12	"Квanта зеро"	31	110.53	1 925.65	5 311.51	5 311.51	162 532.21
13	Лабушевский Д.В	29	114.86	2 399.01	6 617.22	6 617.22	202 486.93
14	"Торговый Дом "Змея Со"	2	12.33	190.91	526.59	526.59	16 014.71
15	Третьяков И. А.	31	122.75	2 004.25	5 528.34	5 528.34	169 167.22
16	Фианитов Евгений Борисович	20	72.91	1 244.56	3 432.89	3 432.89	104 531.50
17	Частное лицо	18	75.96	1 428.31	3 939.72	3 939.72	120 457.70
18	Чемоданов	29	129.99	2 515.75	6 939.24	6 939.24	211 244.44
Итого:		**499**	**1 994.4**	**35 754.54**	**98 581.12**	**98 324.75**	**3 002 555.25**



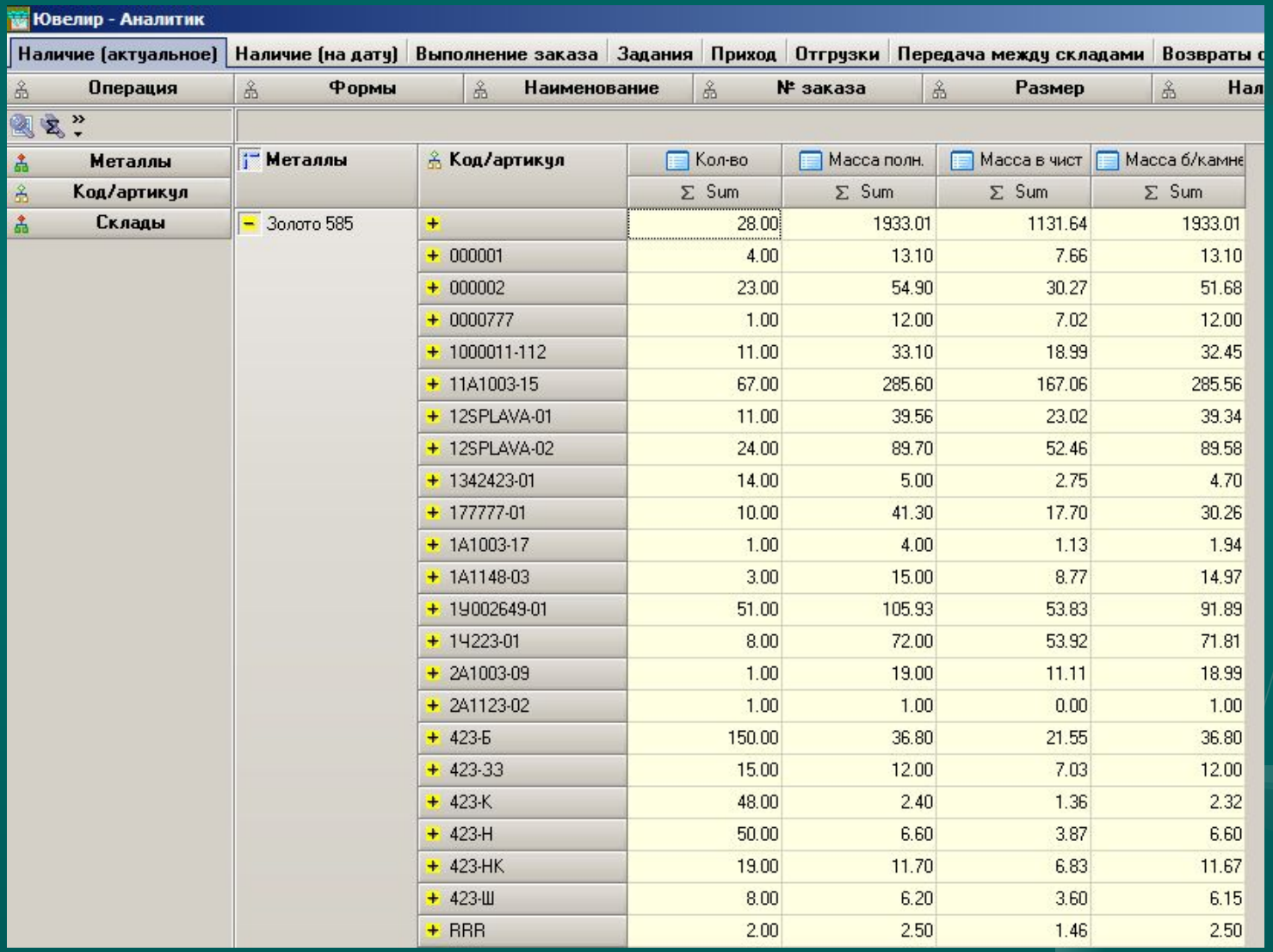
Стандартные отчеты

- Встроенный дизайнер отчетов
- Возможность изменять существующие
- Возможность создавать собственные отчеты и запросы к базе данных
- Возможность выгрузки в Excel и другие форматы

Аналитические многомерные отчеты содержат различные группировки («разрезы») данных



Возможность «на лету» менять форму отчета -1



Возможность «на лету» менять форму отчета -2

Ювелир - Аналитик

Наличие (актуальное) | Наличие (на дату) | Выполнение заказа | Задания | Приход | Отгрузки | Передача между складами | Возвраты от клиентов | Пл

Операция | Формы | Наименование | № заказа | Размер | Наличие на

Склады
Металлы
Код/артикул

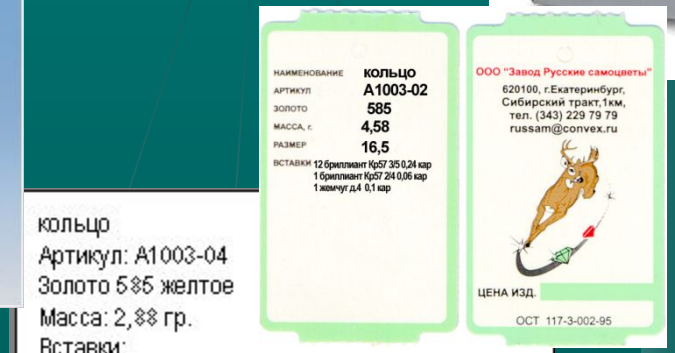
Склады	Металлы	Код/артикул	Кол-во	Масса полн.	Масса в чист	Масса б/камне
			Σ Sum	Σ Sum	Σ Sum	Σ Sum
+ Склад металла			274.00	60930.78	58547.01	60930.78
+ Склад п/ф			1585.00	3428.31	2038.72	3415.36
− Склад ГП	− Золото 585	1000011-112	11.00	33.10	18.99	32.45
		11А1003-15	65.00	279.00	163.22	279.00
		12SPLAVA-01	1.00	3.56	2.06	3.52
		12SPLAVA-02	4.00	9.70	5.68	9.69
		1342423-01	14.00	5.00	2.75	4.70
		177777-01	5.00	17.30	3.69	6.31
		1А1003-17	1.00	4.00	1.13	1.94
		1А1148-03	3.00	15.00	8.77	14.97
		1У002649-01	50.00	104.63	53.07	90.59
		1Ч223-01	7.00	65.90	50.35	65.72
		RRR	2.00	2.50	1.46	2.50
		А1003-02	68.00	251.15	146.22	249.34
		А1003-03	52.00	163.13	94.84	161.43
		А1148-01	2.00	51.00	29.92	51.00
		БА1003Г-07	4.00	98.00	57.00	97.44
		КА1003-10	1.00	2.10	1.20	2.05
		Итого	290.00	1105.07	640.35	1072.65
	− Серебро 925	4А1148-02	72.00	373.37	342.96	370.37
		Итого	72.00	373.37	342.96	370.37
	Итого		362.00	1478.44	983.31	1443.02
Итого			2221.00	65837.53	61569.04	65789.16

Гибкая интерактивная система построения отчетности (OLAP)

- Многомерные отчеты
  Содержащие различные группировки («разрезы») данных
- Условия и параметры
  Возможность задавать собственные условия и параметры
- Моментальная оценка
  Возможность задавать формат визуализации и отображения данных позволяющий мгновенно оценить ситуацию
- Собственные показатели
  Возможность использования собственных формул, встроенных статистических функций, добавления новых показателей
- 1 OLAP отчет = 10 обычных отчетов
  Пользователь может «на лету» менять форму отчета, получая новые отчеты из имеющихся, в зависимости от решаемых в данный момент задач

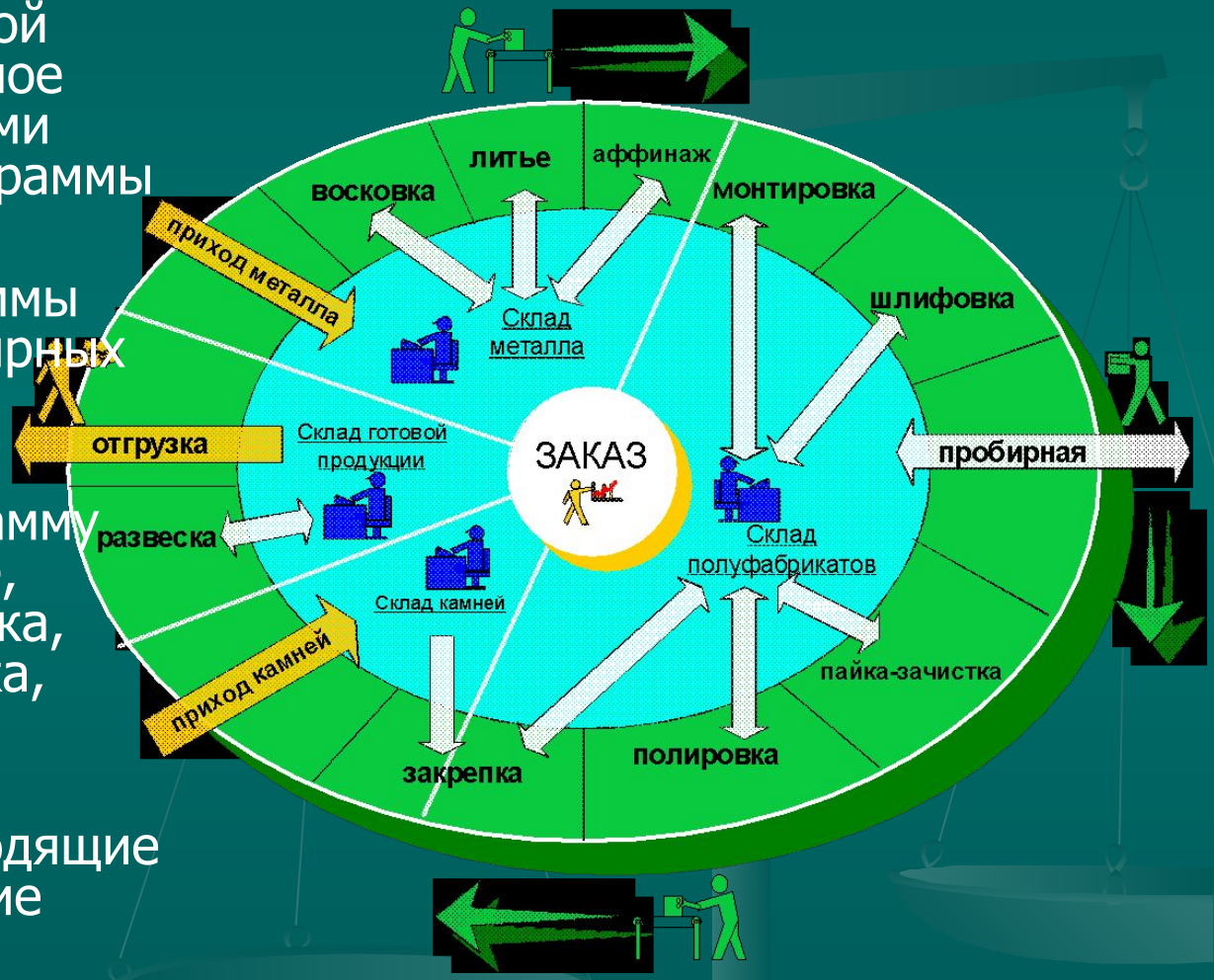
Использование оборудования

- Печать ярлыков со штрих-кодами
- Использование сканера штрих-кодов
- Подключение весов



Специализированное программное обеспечение

- только для ювелирной отрасли - естественное понимание ювелирами логики работы программы
- интерфейсы программы определены в ювелирных терминах
- встроенные в программу техпроцессы – литье, штамповка, полировка, монтировка, закрепка, пробирование и т.д.
- консультанты, проводящие обучение и внедрение имеют богатый опыт практической работы на ювелирных предприятиях



Специализированное программное обеспечение

- легкое внедрение систем в эксплуатацию, минимум доработок на конкретном предприятии.
- готовый программный продукт – тестированный и отлаженный на многих предприятиях
- подробная документация в комплекте

Совместимость с 1С

- Есть несколько стандартных вариантов выгрузки для 1С
- Вариант выгрузки зависит от вашей настройки 1С
- Любой отчет и документ можно выгрузить в Excel и соответственно загрузить в 1С
- Вопрос совмещения Честер с 1С – менее 5% от всего процесса внедрения

Версия: «Ваша система закрыта и вы являетесь монополистами»

- Пользователи могут редактировать создавать собственные отчеты
- Пользователи могут получить доступ к структуре базы данных
- Пользователи настраивать программу
- Пользователи не могут менять ключевой функционал – это гарантированно обеспечивает совместимость с обновлениями ПО

Версия: «Ваша система закрыта и вы являетесь монополистами»

- Давая возможность собственному сотруднику полностью модифицировать ПО фирма становится зависимой от 1 человека, т.к. этот процесс никак не документируется
- Мы не вчера пришли на этот рынок и не собираемся с него уходить
- Мы не заинтересованы в формировании отрицательного имиджа задирая цены

Сопровождение и поддержка

- Возможности удаленного администрирования через Интернет радикально снижают затраты на обслуживание (мы работаем с клиентами в Санкт-Петербурге, Екатеринбурге, Якутске и др.)
- Оперативность внесения изменений в установленное ПО, доступность технической поддержки и разработчиков
- В стоимость лицензий на использование программы Честер/ЮП входит обновление версий программного обеспечения, форм документов и поддержка в течении года
- Помощь в решении проблем, связанных с управлением ювелирным производством (не только программой)
- Поддерживается единая версия программы для всех заказчиков, что гарантирует высокое качество обслуживания

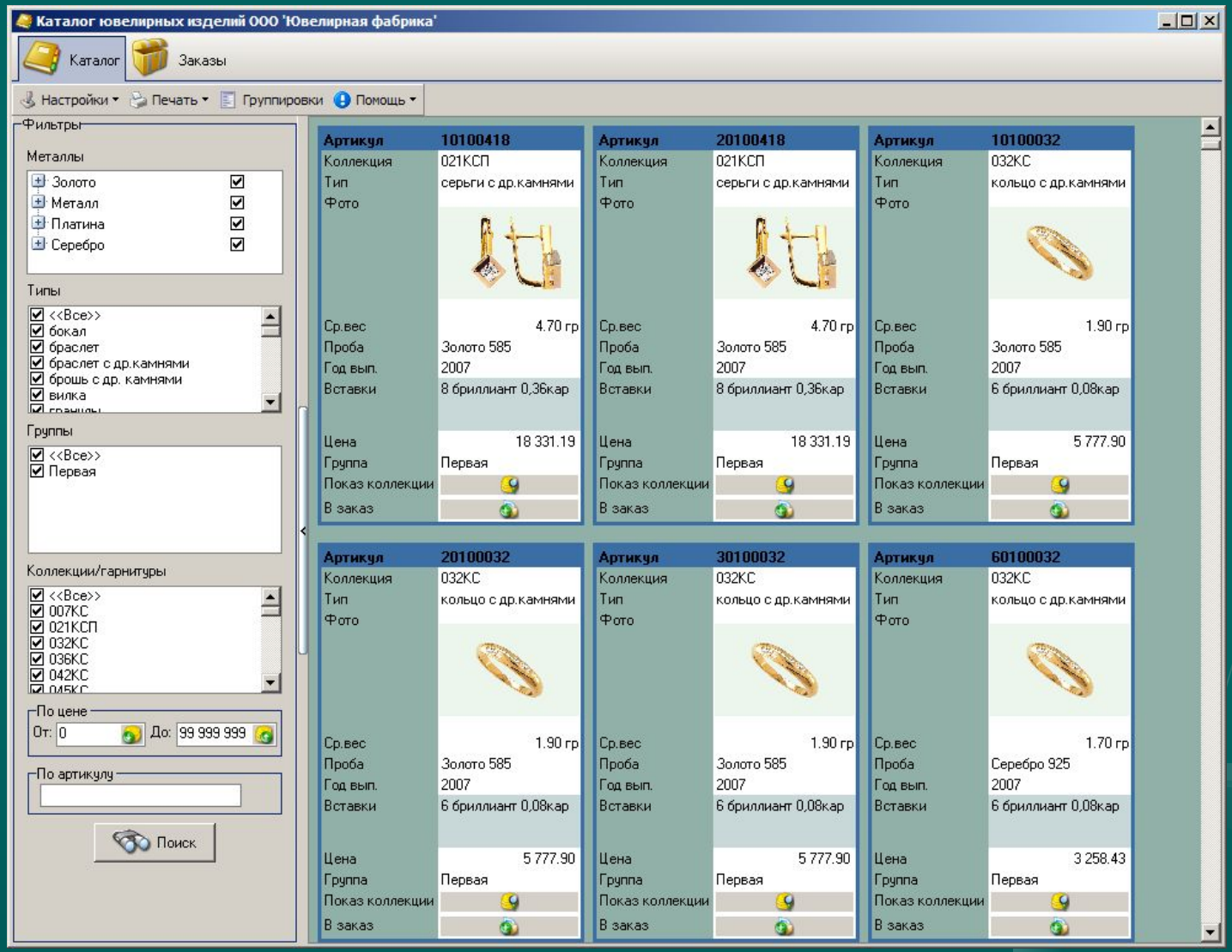
Преимущества компаний, оснащенных «Честер/Ювелир/Производство»

- Независимое от людей получение информации
- Радикальное снижение риска злоупотреблений
- Упорядоченность производственных и деловых процессов. Честер/ЮП – фундаментальная возможность увеличивать объемы производства
- Всесторонний анализ производственной и коммерческой деятельности – реальные планы на будущее

Технологические преимущества

- Сервер СУБД Oracle – лучшее в отрасли системное ПО, гарантия высокой надежности, линейной производительности
- В комплект поставки входит бесплатный Oracle Express Edition

Модуль электронного каталога



Модуль электронного каталога

- Формирует электронный каталог для распространения клиентам
- Каталог формируется автоматически на основе справочников «Честер / Ювелир / Производство»
- Каталог позволяет формировать заказы с последующей загрузкой в «Честер / Ювелир / Производство»

Модуль планирования

- Позволяет формировать помесячные производственные планы (план поставки, текущий, оперативный, производства и участков)
- Рассчитывать потребности в сырье (металл и камни), с учетом состояния незавершенного производства
- Рассчитывать потребности в трудовых ресурсах

Модуль планирования

- Использование модуля планирования возможно только при корректной детальной настройке всей системы
- Применение модуля планирования возможно только тогда, когда учет уже налажен

WWW.CHESTER.RU
WWW.1245979.RU

Стоимость

- Цены приведены в рублях на 1 рабочее место с учетом сопровождения и поддержки 1 год.

  1–ое рабочее место = 37 000
  2-е - 5-е рабочее место = 18 000
  6-е - 10-е рабочее место = 15 000
  От 10 рабочих мест = договор

  Например, стоимость поставки ИС на 10 рабочих мест составит:

  $$37\,000*1+18\,000*4+15\,000*5 = 184\,000$$

- Сопровождение и поддержка включает:
  - Помощь в решении проблем по телефону, e-mail, ICQ.
  - Удаленное администрирование систем (требуется выделенный Интернет-канал).
  - Предоставление решений специфичных задач Заказчика штатными средствами.
  - Обновление версии поставленного программного обеспечение.
  - Обновление стандартных документов (счета-фактуры, накладные, и т.п.).

- **Стоимость обучения** = 14 000
  3-х дневный курс для группы из 3 человек

- **Стоимость внедрения** = договор

Инвентаризация по камням

Тип: Камни

2 -я страница формы № ИНВ-9

	Единица измерения	
	наименование	код по ОКЕИ
количество	шт.	
масса	карат	162

№ п/п	Драгоценные камни, природные алмазы и изделия из них, в т.ч. вставки				Номер издел.		Размерность, подгруппа по массе	Форма огранки	Хар-ка	Цена за ед. руб. коп.	Стоимость руб. коп.	Фактическое наличие		Числится по данным учета	
	Наименование	диаметр	ед. изм.	Ед. ст-ти	нов.	стар.						Кол.	Вес	Кол.	Вес
	Группа "бриллиант"														
1	бриллиант		кар	карат	4317	4316	10-7	Кр57	1/1	400,00	400,00			10	1.000
2	бриллиант		кар	карат	481		10-7	Кр57	1/3	1,00	0,30			4	0.300
3	бриллиант		кар	карат	307		120-90	Кр57	1/3	1 190,00	27 370,00			2	23.000
4	бриллиант		кар	карат	4413		120-90	Кр57	3/2	12 150,00	1 215,00			10	0.100
5	бриллиант	0.10	кар	карат	4		120-90	Кр57	3/5	500,00	15,00			3	0.030
6	бриллиант	2.00x4.0	кар	карат	4290	176	120-90	Кр57	1/2	246,00	24,60			12	0.100
7	бриллиант	1.50	кар	карат	234	23	120-90	Кр57	2/3	60,00	2,40			4	0.040
8	бриллиант	1.50	кар	карат	4289	234	120-90	Кр57	2/3	60,00	18,00			19	0.300
9	бриллиант	1.50	кар	карат	4299		120-90	Кр57	1/2	16 200,00	31 752,00			96	1.960
10	бриллиант	2.00x4.0	кар	карат	176	23	120-90	Кр57	1/2	246,00	46,77			18	0.190
11	бриллиант		кар	карат	4537		120-90	Кр57	2/3	4 628,00	92 560,00			200	20.000
12	бриллиант		кар	карат	4304		120-90	Кр57	3/3	16 200,00	17 496,00			98	1.080
13	бриллиант		кар	карат	174		120-90	Кр57	3/4	24 000,00	1 440,00			6	0.060
14	бриллиант		кар	карат	4297		200-120	Кр57	2/4	5 400,00	5 778,00			194	1.070
15	бриллиант	1.50	кар	карат	4462		200-120	Кр57	3/3	0,00	0,00			2	0.005
16	бриллиант	1.40	кар	карат	4475		200-120	Кр57	3/4	12 500,00	5 375,00			163	0.430
17	бриллиант	0.09	кар	карат	2	27	200-120	Кр57	2/3	180,00	129,60			121	0.720
18	бриллиант		кар	карат	4281	235	200-400	Кр57	1/2	24,00	1,44			12	0.060
19	бриллиант	3.00x4.0	кар	карат	4291	236	200-400	Кр57	1/3	2 300,00	1 377,70			122	0.599
20	бриллиант	0.90	кар	карат	4364		200-400	Кр57	2/5	2 000,00	2 000,00			250	1.000
21	бриллиант	1.20	кар	карат	4300		200-400	Кр57	3/5	15 120,00	135 021,60			327	8.930
22	бриллиант		кар	карат	4396		40-30	Кр57	2/2	16 200,00	16 200,00			35	1.000
23	бриллиант		кар	карат	4402		40-30	Кр57	2/2А	17 550,00	19 129,50			39	1.090
24	бриллиант		кар	карат	4423		40-30	Кр57	3/2	14 850,00	7 425,00			15	0.500
25	бриллиант		кар	карат	4410		60-40	Кр57	2/4	17 550,00	19 305,00			55	1.100
26	бриллиант	2.00	кар	карат	4509		60-40	Кр57	3/2	18 558,75	23 384,03			50	1.260
										Итого по группе "бриллиант"				1 867	65.924
										ВСЕГО ПО ОПИСИ:				1 867	65.924

Сводная по закрепке

"Ювелирная фабрика"

Сводная ведомость по закрепке с 22.06.2003 по 22.06.2005

Материально ответственное лицо_____

№ нар / наклад	Дата	Тип документа	Камень	Получил						Закрепил			Возвратил			Сколол		
				Склад камней			В изделии											
				Кол.	Вес	Стоимость	Кол	Вес	Стоимость	Кол.	Вес	Стоимость	Кол	Вес	Стоимость	Кол	Вес	Стоимость
Иодис В.Ю.																		
3616	15.07.03	Наряд на раскрепку	бриллиант				1	0,060	825,51									
3811	16.07.03	Наряд на закрепку	бриллиант	21	1.430	20 840.86				19	1.25	18 119,36	2	0.18	2 721.49			
3576			бриллиант	59	1.800	26 714.68				59	1.8	26 714,68						
3596	18.07.03		бриллиант	32	0.750	11 536.77				32	0.75	11 536,77						
3406	23.07.03		бриллиант	20	0.170	3 223.65				20	0.17	3 223,65						
4331			бриллиант	5	0.300	4 127.55				5	0.3	4 127,55						
4736	25.07.03		бриллиант	72	0.660	12 898.44				72	0.66	12 898,44						
5161	26.07.03		бриллиант	20	0.200	3 408.31				20	0.2	3 408,31						
7161	29.07.03		бриллиант	16	0.270	3 642.28				16	0.27	3 642,28						
7491			бриллиант	70	0.520	10 549.84				60	0.46	9 332,56	10	0.06	1 217.29			
8786	01.08.03	Возврат камней	бриллиант										1	0.06	825.51			
8301		Наряд на закрепку	бриллиант	24	0.500	7 590.33				24	0.5	7 590,33						
8871			бриллиант	28	0.430	5 946.49				28	0.43	5 946,49						
8321			бриллиант	15	0.320	4 167.71				15	0.32	4 167,71						
9681	05.08.03		бриллиант	14	0.110	2 231.65				14	0.11	2 231,65						
10761	12.08.03		бриллиант	18	0.140	2 840.29				18	0.14	2 840,29						
13161			бриллиант	2	0.160	2 349.49				2	0.16	2 349,49						
13121			бриллиант	11	0.090	1 825.90				11	0.09	1 825,90						
13141			бриллиант	9	0.180	2 402.64				9	0.18	2 402,64						
13261		Наряд на раскрепку	бриллиант				2	0,040	609,84									
13806	13.08.03	Возврат камней	бриллиант										2	0.04	609.84			
16159	19.08.03	Наряд на закрепку	бриллиант	4	0.260	3 723.25				4	0.26	3 723,25						
16222			бриллиант	12	0.650	9 812.54				12	0.65	9 812,54						
16230			бриллиант	14	0.370	5 599.79				14	0.37	5 599,79						
16602	20.08.03		бриллиант	3	0.020	405.76				3	0.02	405,76						
16342			бриллиант	9	0.070	1 420.14				9	0.07	1 420,14						
16345			бриллиант	4	0.250	3 439.62				4	0.25	3 439,62						
16434	26.08.03		бриллиант	10	0.060	1 120.15				10	0.06	1 120,15						
16495			бриллиант	6	0.050	1 014.39				6	0.05	1 014,39						
16505			бриллиант	12	0.370	5 390.59				12	0.37	5 390,59						
16501	27.08.03		бриллиант	10	0.350	5 099.20				10	0.35	5 099,20						
16509			бриллиант	8	0.160	2 144.30				56	1.35	17 374,92						
16523			бриллиант	12	0.260	3 491.79				12	0.26	3 491,79						
16535			бриллиант	12	0.180	2 656.17				12	0.18	2 656,17						
16589	28.08.03		бриллиант	8	0.060	1 217.27				8	0.06	1 217,27						
16648			бриллиант	123	1.000	20 287.76				123	1	20 287,76						
16547			бриллиант	4	0.760	18 723.59				4	0.76	18 723,59						
16951		Выдача камней	бриллиант	48	1.190	15 230.62												
16769	29.08.03	Наряд на закрепку	бриллиант	9	0.740	10 851.32				9	0.74	10 851,32						

Особенности ведения учета на ювелирном производстве и задачи, решаемые ПО. (1)

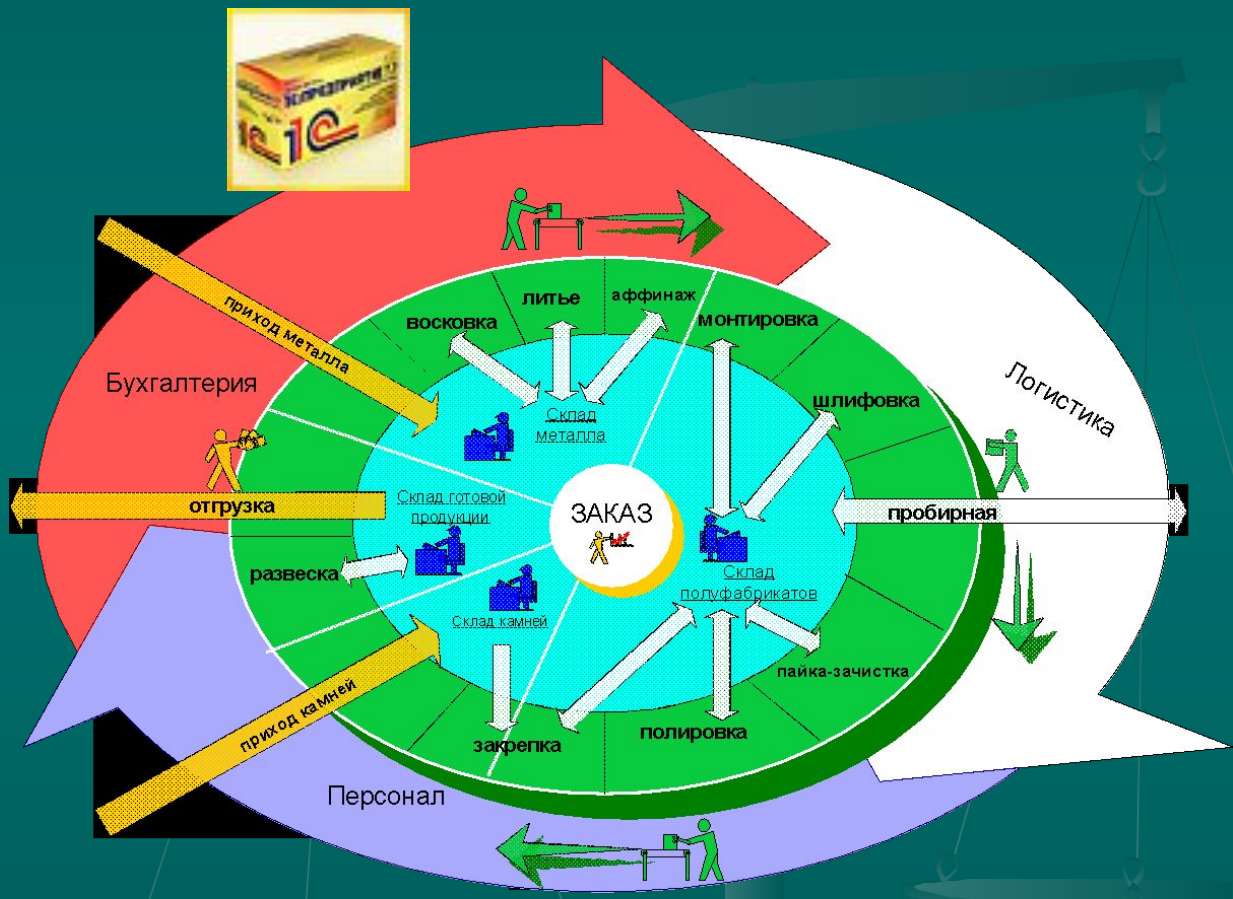
- Ведение учета в 2-ух единицах измерения –
  - в штуках и граммах – по количеству и массе.
- Каждое изделие индивидуально.
  - Необходимо иметь исчерпывающую информацию о каждом изделии, включая все параметры вставок и в тоже время иметь возможность оперировать понятием модели, знать, сколько изделий данной модели есть на складе
- Необходимость учитывать разнородные данные:
  - металлы, сплавы с учетом фактической пробы, лигатуры;
  - камни и их параметры (рассев, диаметр, огранка, цвет, качество);
  - детали изделий;
  - полуфабрикаты, прошедшие различные стадии обработки;
  - Готовые изделия.
- Наличие большого количества специфических операций.
  - Например, при литье, выдав на операцию сырье, получаем на выходе детали с кодами,
  - при монтировке из нескольких деталей получается полуфабрикат с артикулом,
  - на закрепке, выдав камни и полуфабрикат, получаем полуфабрикат с закрепленными в нем камнями.
  - При этом необходимо учитывать съем и потери, а по итогам месяца рассчитывать зарплату рабочим по различным алгоритмам: на монтировке – от групп сложности, на закрепке – от видов закрепки.

Особенности ведения учета на ювелирном производстве и задачи, решаемые ПО. (2)

- учет всех операций с драгоценными металлами и драгоценными камнями, и как следствие –
  - учет наличия на складах и переделах производства. Каждое перемещение драгоценных металлов и камней должно отражаться в программе, чтобы в любой момент времени получить ответы на вопросы:
    - Сколько золота находится на складах, а сколько - на руках у рабочих?
    - Сколько бриллиантов закреплено в изделия в этом месяце?
    - Сколько составили фактические потери на литье за прошлую неделю?
  - и многие другие вопросы, которые задают руководители различных уровней и которые заставляют кладовщиков бросать все дела, перелистывать кучу бумаг, сводить концы с концами на калькуляторе или в лучшем случае в Excel и производить на свет отчеты за достоверность которых никто не может поручиться, если на производстве отсутствует единая информационная система.
- планирование, управление и контроль производственной деятельности предприятия.
  - Собственный план производства или размещенный контрагентом заказ вносится в информационную систему, которая автоматически должна рассчитать потребности в металле и камнях для его выполнения.
  - Далее в процессе производства мы в любой момент должны получить полную картину о том, как выполняется план, на каких складах, участках и в каком состоянии находятся детали, полуфабрикаты, изделия, сколько в Пробирной, сколько уже выпущено и сколько отгружено. Обладая такой информацией, мы можем принимать управленческие решения для выполнения плана в срок.

Интеграция с другими системами

- защита вложений заказчиков на многие годы вперед
- высокий потенциал развития – до ERP системы, управляющей всеми ресурсами предприятия (не только производством)

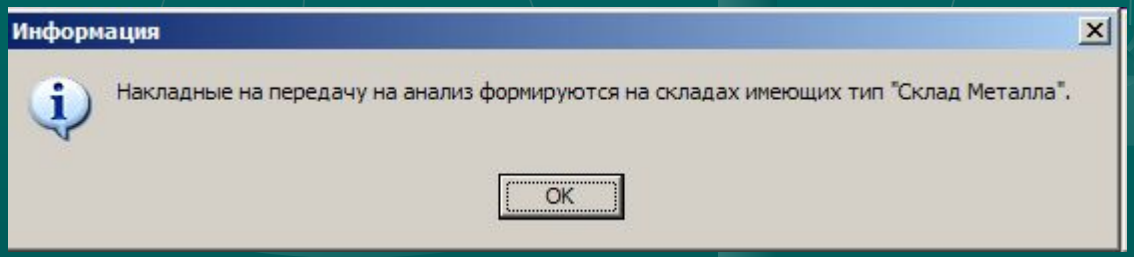


Основные принципы

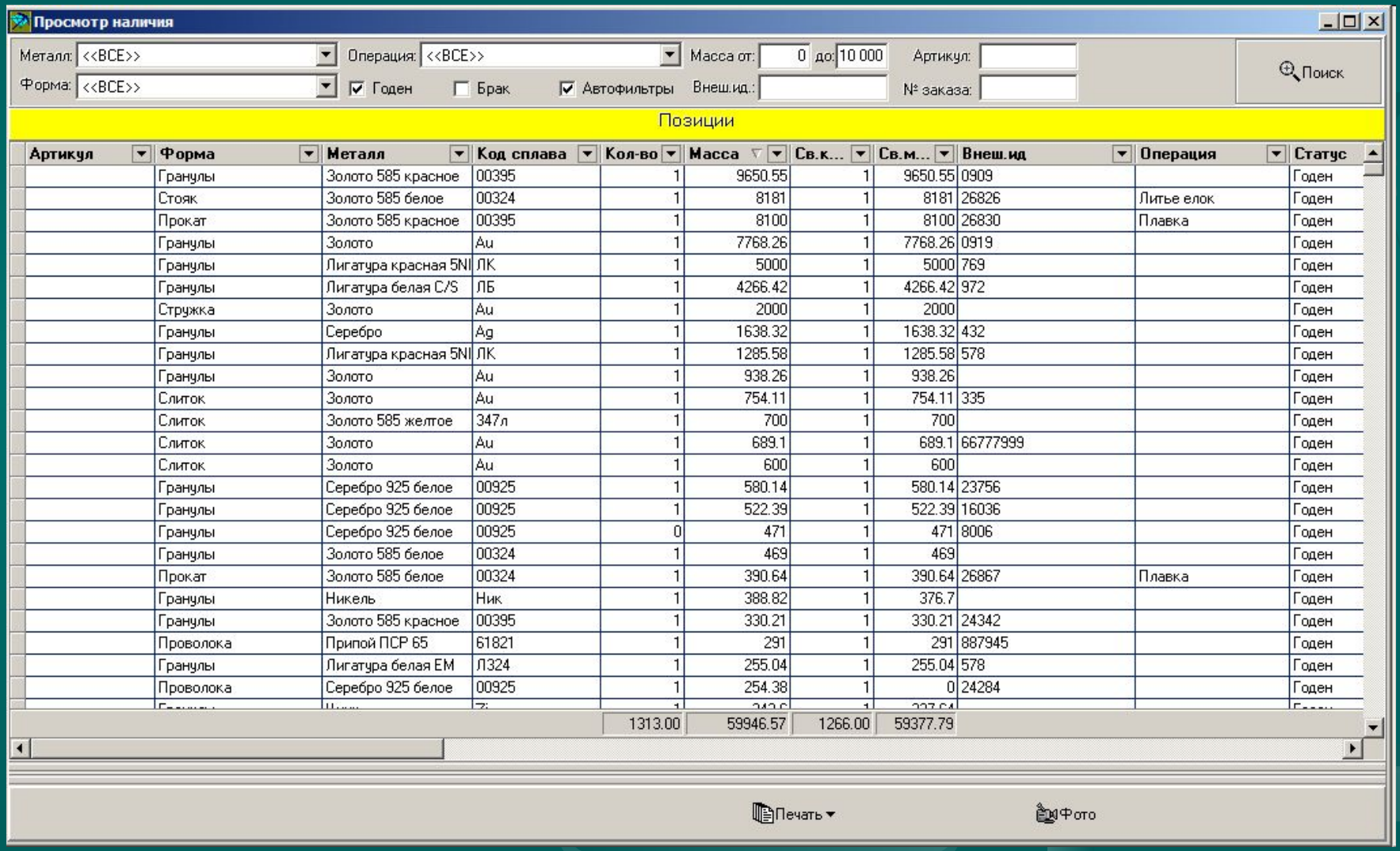
- Концепция позаказного производства для планирования производства и контроля выполнения плана
  - обеспечение высокого качества обслуживания заказчиков (как внутренних, так и внешних)
- Учет «от документа» -
  - Использование документной модели учета для получения качественных и непротиворечивых данных - высокая степень доверия к информации и уверенность в принятии управленческих решений.
- Настраиваемые операции –
  - Расширенные возможности заказчиков самостоятельно выстраивать в ПО техпроцесс.
- Однократный ввод информации –
  - Минимизация ошибок, быстрота ввода данных на рутинных процессах, корпоративные информационные стандарты
- Разграничение доступа к информации и прав пользователей -
  - создание среды ответственных взаимоотношений сотрудников предприятия
  - одно лицо осуществляет прием / выдачу ТМЦ и ввод данных в информационную систему (оператор и кладовщик в одном лице)
- Детальный учет действий пользователя
  - Возможности отслеживать любые действия пользователей в системе по журналам транзакций
- Обеспечение непротиворечивости данных
- Контрольные счета и материальная ответственность.
  - Информация о материальных ценностях хранится на контрольных счетах привязанных к материально ответственным субъектам, которыми являются склады, рабочие, контрагенты. Любая операция включает в себя информацию о перемещении материальных ценностей от одного субъекта другому.

Склады / Типы складов и их функции

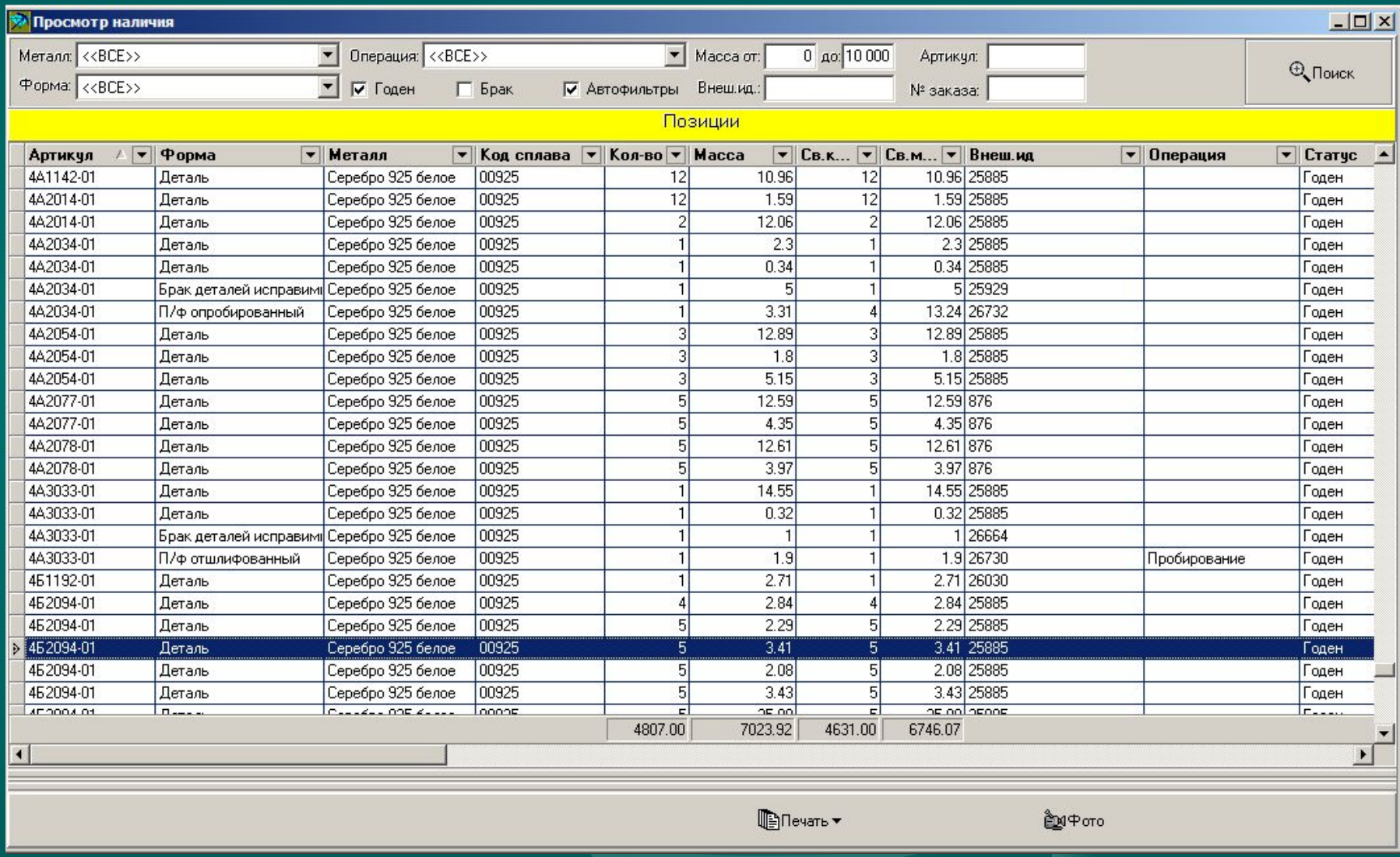
- Система "Ювелир / Производство" поддерживает различные типы складов: склад металла, склад полуфабрикатов, склад камней, склад готовой продукции. В действительности на предприятии может быть гораздо больше складов (все они заносятся в справочник подразделений), но каждый из них должен относиться к одному из этих 4 типов.
- Тип склада определяет его функции и накладывает ограничения на операции, которые могут производиться с этого склада. Например, вы никогда не сможете принять на склад камней металл. Склад металла служит для оформления прихода металла со стороны, выдачи металла в литье, приема из литья, передачи на анализ, выдачи рабочим припоя, проката, проволоки и некоторых других.
- Далее детали передаются на склад полуфабрикатов и все остальные производственные операции (монтировка, шлифовка, пайка-зачистка, пробирование,закрепка, полировка) проводятся именно с этого склада. На складе готовой продукции проводится развеска изделий, отгрузка их контрагентам и прием возвратов.
- Перемещение драгоценных металлов и камней между складами производится по внутренним накладным.



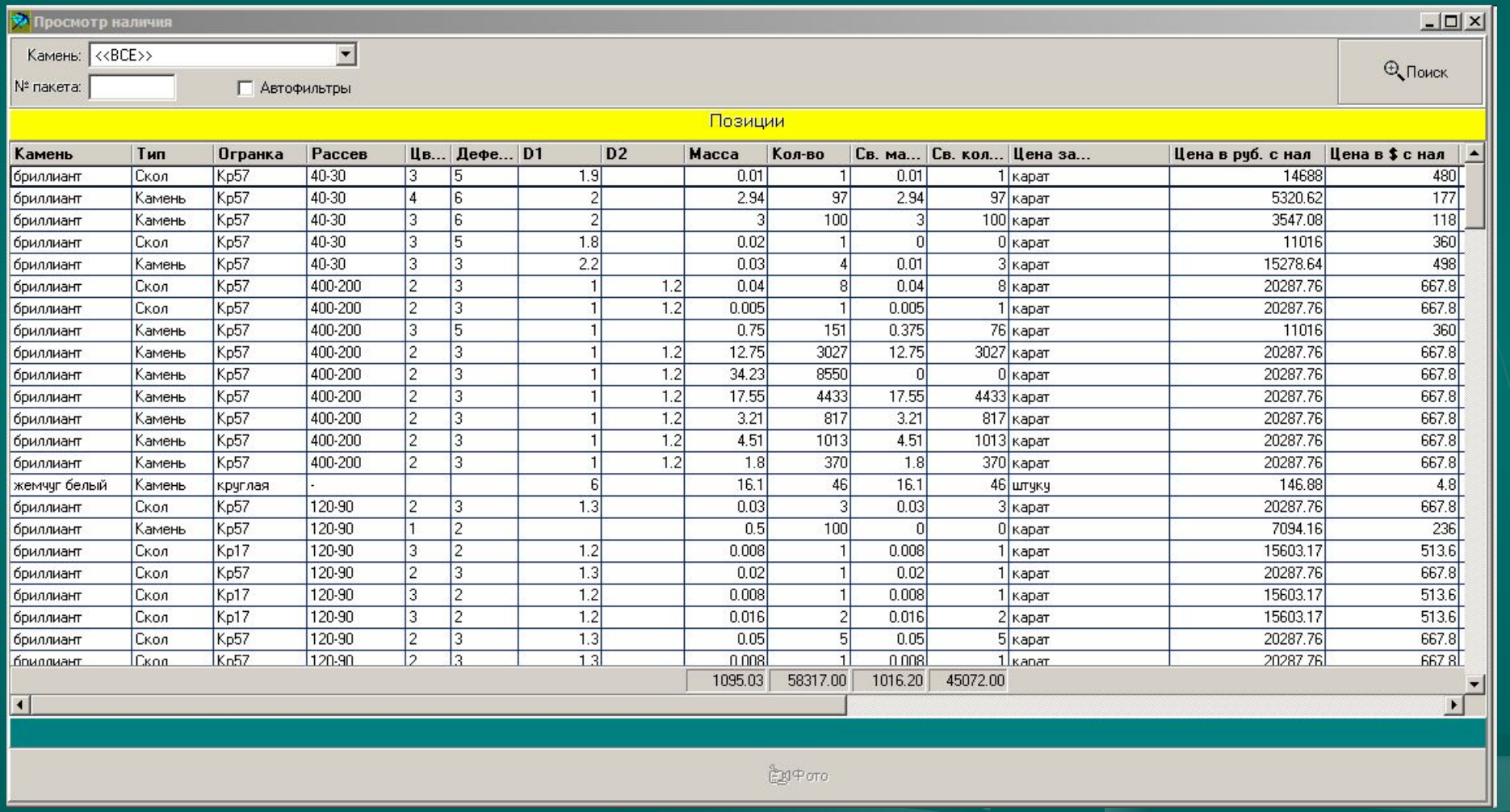
Склад металла



Склад полуфабрикатов

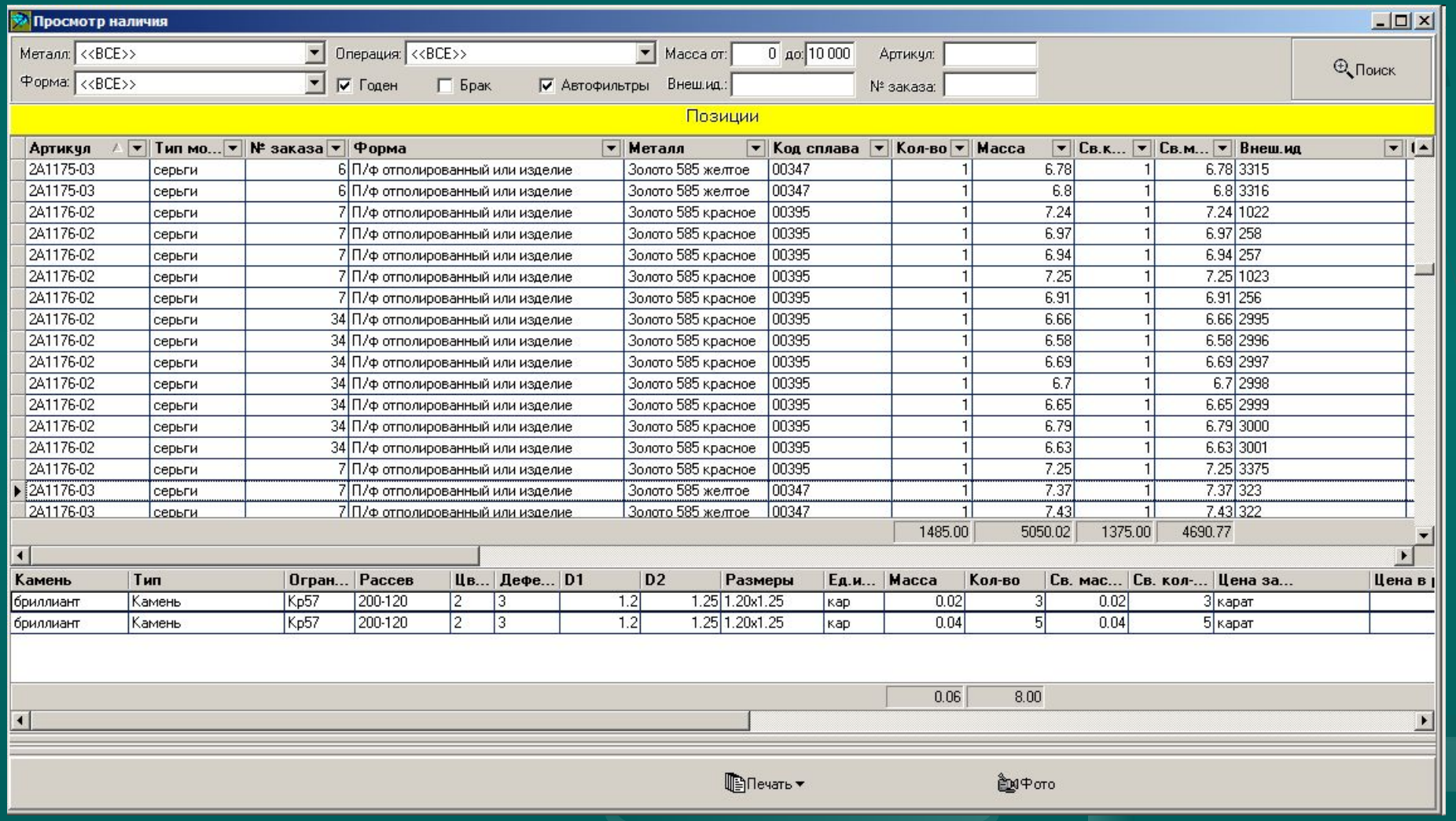


Склад камней



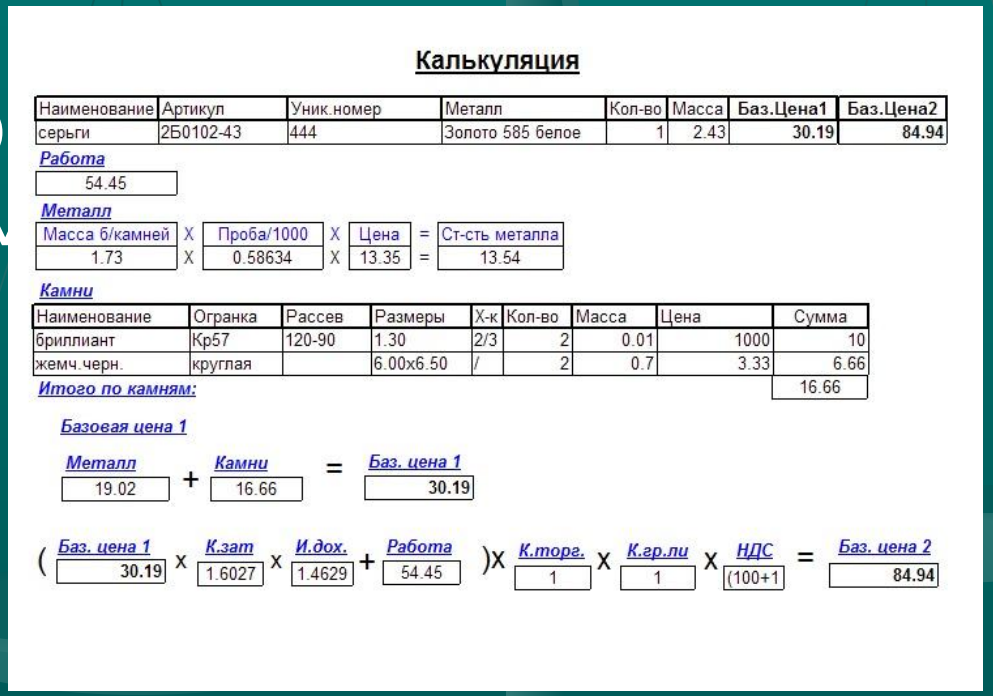
Камень	Тип	Огранка	Рассев	Цв...	Дефе...	D1	D2	Масса	Кол-во	Св. ма...	Св. кол...	Цена за...	Цена в руб. с нал	Цена в $ с нал
бриллиант	Скол	Кр57	40-30	3	5	1.9		0.01	1	0.01	1	карат	14688	480
бриллиант	Камень	Кр57	40-30	4	6	2		2.94	97	2.94	97	карат	5320.62	177
бриллиант	Камень	Кр57	40-30	3	6	2		3	100	3	100	карат	3547.08	118
бриллиант	Скол	Кр57	40-30	3	5	1.8		0.02	1	0	0	карат	11016	360
бриллиант	Камень	Кр57	40-30	3	3	2.2		0.03	4	0.01	3	карат	15278.64	498
бриллиант	Скол	Кр57	400-200	2	3	1	1.2	0.04	8	0.04	8	карат	20287.76	667.8
бриллиант	Скол	Кр57	400-200	2	3	1	1.2	0.005	1	0.005	1	карат	20287.76	667.8
бриллиант	Камень	Кр57	400-200	3	5	1		0.75	151	0.375	76	карат	11016	360
бриллиант	Камень	Кр57	400-200	2	3	1	1.2	12.75	3027	12.75	3027	карат	20287.76	667.8
бриллиант	Камень	Кр57	400-200	2	3	1	1.2	34.23	8550	0	0	карат	20287.76	667.8
бриллиант	Камень	Кр57	400-200	2	3	1	1.2	17.55	4433	17.55	4433	карат	20287.76	667.8
бриллиант	Камень	Кр57	400-200	2	3	1	1.2	3.21	817	3.21	817	карат	20287.76	667.8
бриллиант	Камень	Кр57	400-200	2	3	1	1.2	4.51	1013	4.51	1013	карат	20287.76	667.8
бриллиант	Камень	Кр57	400-200	2	3	1	1.2	1.8	370	1.8	370	карат	20287.76	667.8
жемчуг белый	Камень	круглая	-			6		16.1	46	16.1	46	штуку	146.88	4.8
бриллиант	Скол	Кр57	120-90	2	3	1.3		0.03	3	0.03	3	карат	20287.76	667.8
бриллиант	Камень	Кр57	120-90	1	2			0.5	100	0	0	карат	7094.16	236
бриллиант	Скол	Кр17	120-90	3	2	1.2		0.008	1	0.008	1	карат	15603.17	513.6
бриллиант	Скол	Кр57	120-90	2	3	1.3		0.02	1	0.02	1	карат	20287.76	667.8
бриллиант	Скол	Кр17	120-90	3	2	1.2		0.008	1	0.008	1	карат	15603.17	513.6
бриллиант	Скол	Кр17	120-90	3	2	1.2		0.016	2	0.016	2	карат	15603.17	513.6
бриллиант	Скол	Кр57	120-90	2	3	1.3		0.05	5	0.05	5	карат	20287.76	667.8
бриллиант	Скол	Кр57	120-90	2	3	1.3		0.008	1	0.008	1	карат	20287.76	667.8
								1095.03	58317.00	1016.20	45072.00			

Склад готовой продукции



Расчет цен

- Общие коэффициенты, коэффициенты на артикул, на группу моделей
- Индивидуальные скидки/надбавки клиентам
- Коэффициенты по оплаты, и объемам
- Учет в 2 валютах



Калькуляция

Наименование	Артикул	Уник.номер	Металл	Кол-во	Масса	Баз.Цена1	Баз.Цена2
серьги	2Б0102-43	444	Золото 585 белое	1	2.43	30.19	84.94

Работа: 54.45

Металл

Масса б/камней	X	Проба/1000	X	Цена	=	Ст-сть металла
1.73	X	0.58634	X	13.35	=	13.54

Камни

Наименование	Огранка	Рассев	Размеры	Х-к	Кол-во	Масса	Цена	Сумма
бриллиант	Кр57	120-90	1.30	2/3	2	0.01	1000	10
жемч.черн.	круглая		6.00x6.50	/	2	0.7	3.33	6.66
Итого по камням:								16.66

Базовая цена 1

Металл 19.02 + *Камни* 16.66 = *Баз. цена 1* 30.19

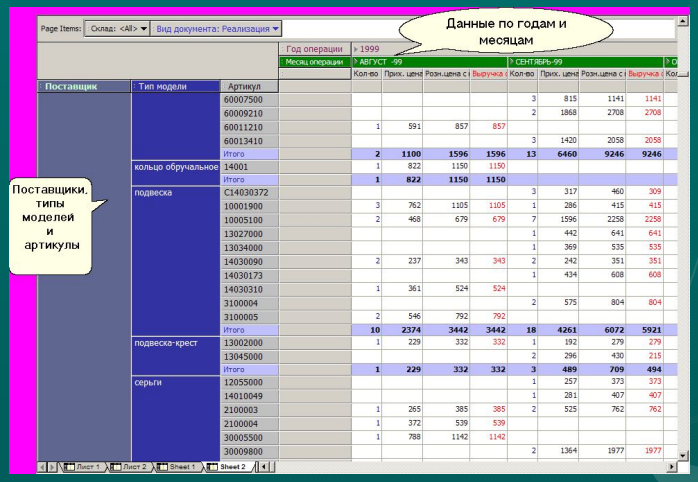
(*Баз. цена 1* 30.19 x *К.зат* 1.6027 x *И.дох.* 1.4629 + *Работа* 54.45)x *К.торг.* 1 x *К.гр.ли* 1 x *НДС* (100+1) = *Баз. цена 2* 84.94

Оперативная и аналитическая отчетность - залог правильных тактических и обдуманных стратегических решений.

2 вида отчетов:

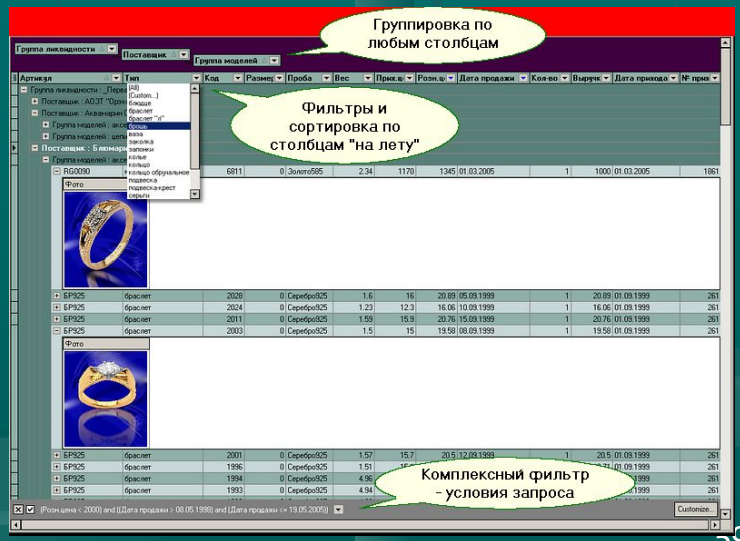
Вариант I (OLAP)

- Богатые возможности анализа
- Гибкость в изменении формы отчетов
- Возможность добавления собственных вычислений

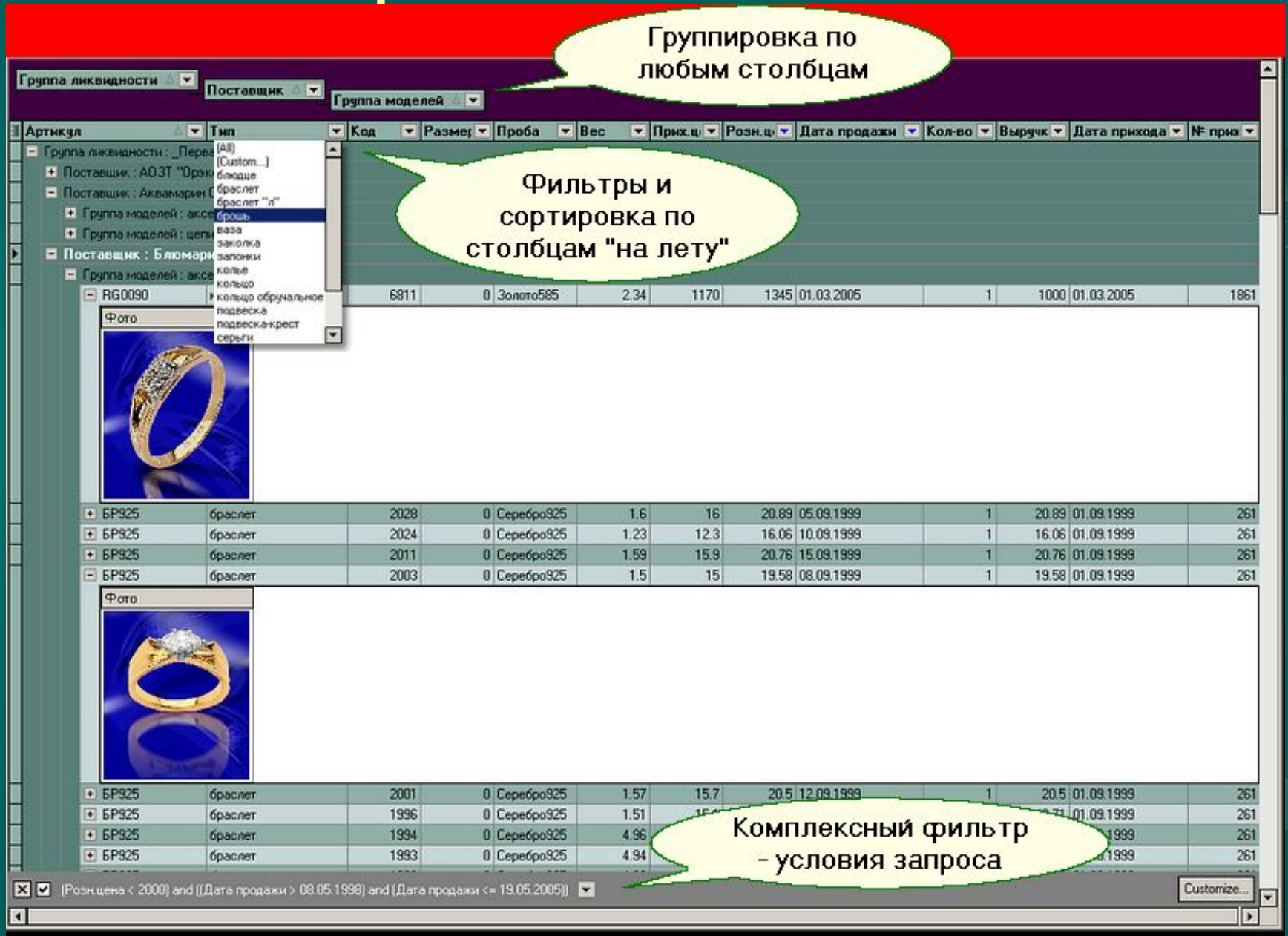


Вариант II (GRID)

- Суженные возможности анализа
- Изменение группировок, сортировок, списка столбцов и т.п.
- Возможность вывода изображений



Оперативные отчеты



Наличие металла

Наличие металла краткое

Золото

Проба	Склады								Производство																Пробирная инсп.	
	Склады мет.		Склад мф		Склад ГП		Между скл.		В литье		В штамповке		В монтировке		В шлифовке		В пайке-зач.		В закрепке		В полировке		Другое			
	лигат	чист.	лигат	чист.	лигат	чист.	лигат	чист.	лигат	чист.	лигат	чист.	лигат	чист.	лигат	чист.	лигат	чист.	лигат	чист.	лигат	чист.	лигат	чист.	лигат	чист.
Золото 45	2.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Всего:	*В лигатуре: 2.00*					*В чистоте: 0.00*																				
Золото 583	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Всего:	*В лигатуре: 0.00*					*В чистоте: 0.00*																				
Золото 585	30 403.	12 568.	5 319.6	3 123.3	4 942.6	2 899.6	101.31	59.37	2 611.3	1 527.9	508.73	298.11	185.13	108.77	124.62	73.10	91.61	53.74	649.60	381.02	255.59	150.10	137.34	57.45	635.79	373.26
Всего:	*В лигатуре: 45 967.15*					*В чистоте: 21 674.77*																				
Золото 750	405.63	304.23	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Всего:	*В лигатуре: 405.63*					*В чистоте: 304.23*																				
Золото 999.9	13 119.	13 114.	6.50	6.50	0.00	0.00	0.00	0.00	513.53	513.49	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.31	1.31	0.00	0.00
Всего:	*В лигатуре: 13 640.38*					*В чистоте: 13 635.35*																				
Всего в чист:	25 987.24		3 129.83		2 899.66		59.37		2 041.39		298.11		108.77		73.10		53.74		381.02		150.10		58.76		373.26	
Всего:	***В чистоте: 35 614.35***																									

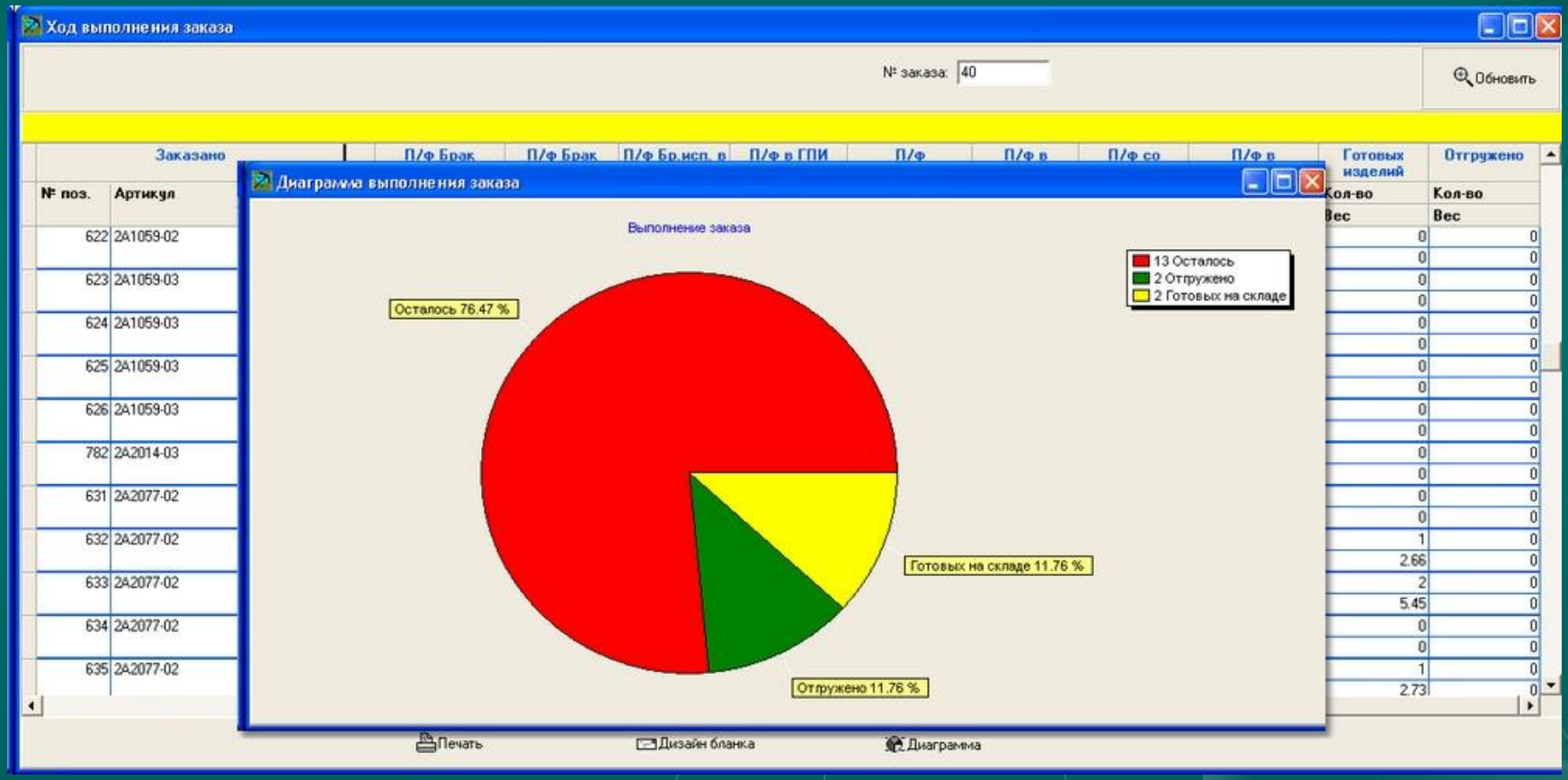
Балансовая ведомость

Сводный баланс по складу: "Склад п/ф" **Металл-проба:** Золото 585 Страница 5 из 14

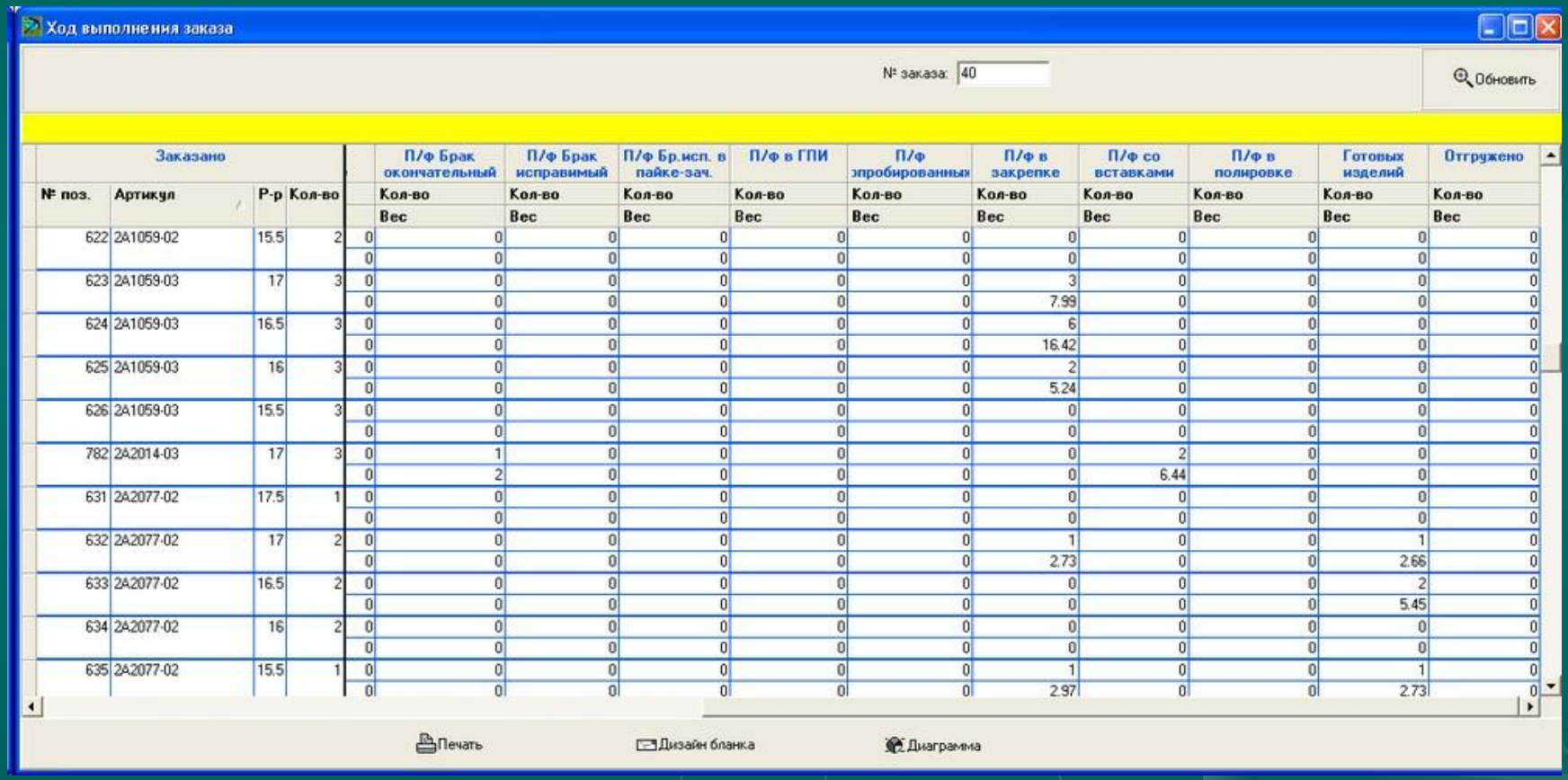
За период с 22.06.2003 **по** 22.06.2005 Дата печати: 22.06.2005

	Прием изделий из ГПИ Пробирование	50.86	86.73	86.73			
	Итого по ЦГИПН	**50.86**	**86.73**	**86.73**	**0.00**	**0.00**	**0.00**
Брак п/ф окончательный	Итого:	**773.75**	**1 319.10**	**1 319.37**	**697.28**	**1 188.80**	**1 189.06**
	Остаток на к/периода:	**76.47**	**130.30**	**130.31**			
Деталь		Приход			Расход		
		Чист	Лиг	Общ	Чист	Лиг	Общ
	Остаток на н/периода:	**541.08**	**921.80**	**921.80**	-	-	-
Голышков В.В.	**Вид движения**						
	Выдача рабочим По наряду на монтировку				657.82	1121.21	1121.21
	Прием от рабочих По наряду на монтировку	10.68	18.23	18.23			
	Итого по Голышков В.В.	**10.68**	**18.23**	**18.23**	**657.82**	**1 121.21**	**1 121.21**
Гуцман В.	**Вид движения**						
	Выдача рабочим По наряду на монтировку				14.17	24.14	24.14
	Выдача рабочим По наряду на пайку/зачистку				0.72	1.23	1.23
	Прием от рабочих По наряду на монтировку	0.72	1.23	1.23			
	Прием от рабочих По наряду на пайку/зачистку	0.72	1.23	1.23			
	Итого по Гуцман В.	**1.44**	**2.46**	**2.46**	**14.89**	**25.37**	**25.37**
Дегтярев С.Г.	**Вид движения**						
	Выдача рабочим По наряду на монтировку				876.53	1494.12	1494.12
	Комплексная операция (выдача) Ручное				6.07	10.34	10.34
	Прием от рабочих По наряду на монтировку	105.26	179.39	179.39			
	Прием от рабочих По наряду на пайку/зачистку	0.68	1.16	1.16			
	Итого по Дегтярев С.Г.	**105.94**	**180.55**	**180.55**	**882.60**	**1 504.46**	**1 504.46**
Желудков А.В.	**Вид движения**						
	Выдача рабочим По наряду на монтировку				26.62	45.31	45.31
	Прием от рабочих По наряду на монтировку	2.09	3.55	3.55			
	Итого по Желудков А.В.	**2.09**	**3.55**	**3.55**	**26.62**	**45.31**	**45.31**
Жижченко О.А.	**Вид движения**						
	Выдача рабочим По наряду на монтировку				40.87	69.79	69.79
	Выдача рабочим По наряду на полировку				4.98	8.49	8.49
	Выдача рабочим По наряду на шлифовку				5.11	8.73	8.73
	Прием от рабочих По наряду на монтировку	2.29	3.90	3.90			
	Прием от рабочих По наряду на полировку	4.96	8.46	8.46			
	Прием от рабочих По наряду на шлифовку	4.98	8.49	8.49			
	Итого по Жижченко О.А.	**12.23**	**20.85**	**20.85**	**50.96**	**87.01**	**87.01**
Иодис В.Ю.	**Вид движения**						
	Выдача рабочим Крепление ушек				2.14	3.65	3.65
	Выдача рабочим По наряду на монтировку				9.22	15.72	15.72
	Выдача рабочим Эл.-хим.полировка				5.71	9.73	9.73
	Прием от рабочих По наряду на монтировку	1.23	2.10	2.10			

Состояние выполнения заказа (оперативно, диаграмма)

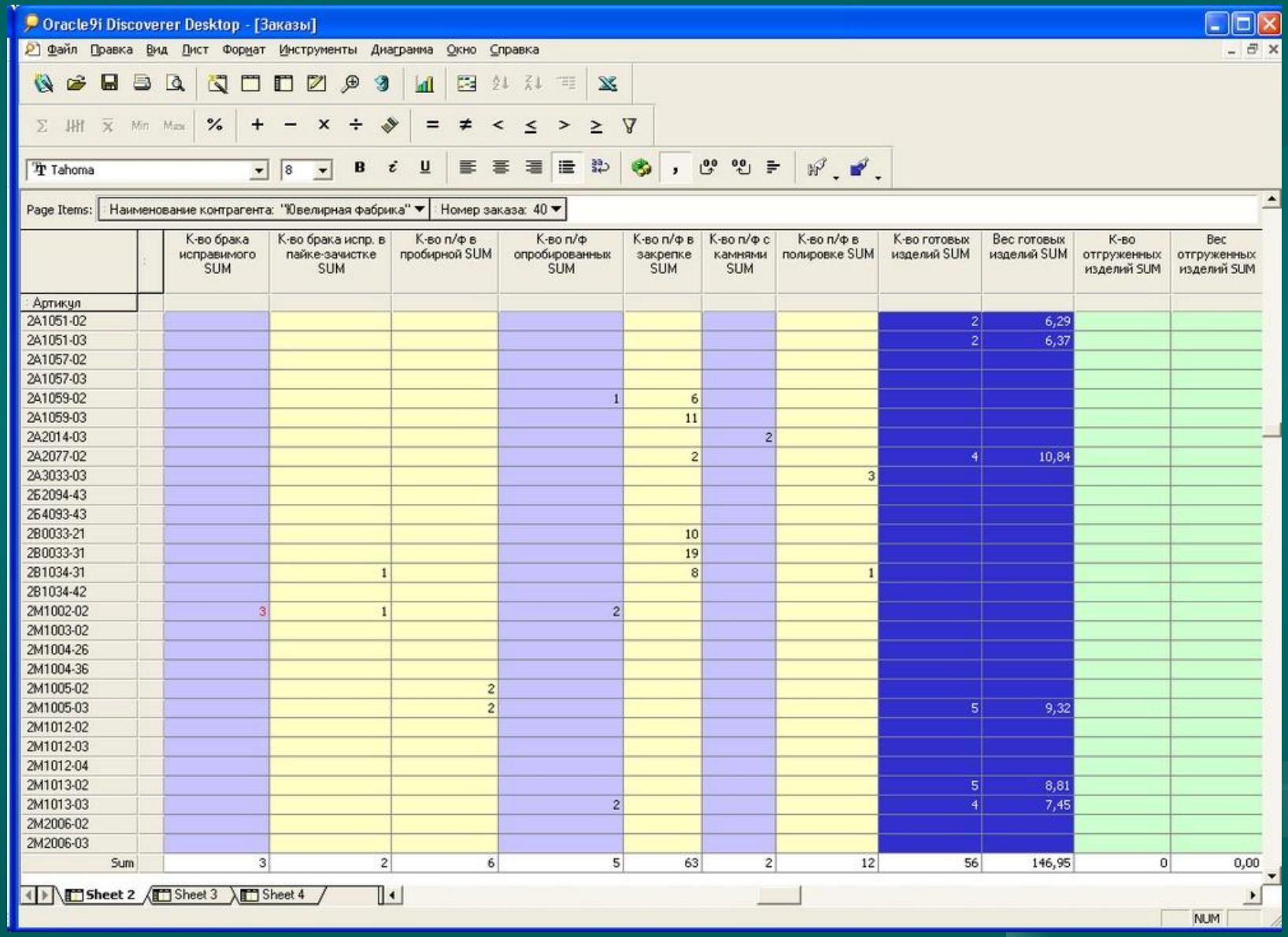


Состояние выполнения заказа (оперативно)



Заказано				П/ф Брак окончательный	П/ф Брак исправимый	П/ф Бр.исп. в пайке-зач.	П/ф в ГПИ	П/ф опробированных	П/ф в закрепке	П/ф со вставками	П/ф в полировке	Готовых изделий	Отгружено
№ поз.	Артикул	Р-р	Кол-во	Кол-во	Кол-во	Кол-во	Кол-во	Кол-во	Кол-во	Кол-во	Кол-во	Кол-во	Кол-во
				Вес	Вес	Вес	Вес	Вес	Вес	Вес	Вес	Вес	Вес
622	2А1059-02	15.5	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
623	2А1059-03	17	3	0	0	0	0	0	3	0	0	0	0
				0	0	0	0	0	7.99	0	0	0	0
624	2А1059-03	16.5	3	0	0	0	0	0	6	0	0	0	0
				0	0	0	0	0	16.42	0	0	0	0
625	2А1059-03	16	3	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0
				0	0	0	0	0	5.24	0	0	0	0
626	2А1059-03	15.5	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
782	2А2014-03	17	3	0	1	0	0	0	0	2	0	0	0
				0	2	0	0	0	0	6.44	0	0	0
631	2А2077-02	17.5	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
632	2А2077-02	17	2	0	0	0	0	0	1	0	0	1	0
				0	0	0	0	0	2.73	0	0	2.66	0
633	2А2077-02	16.5	2	0	0	0	0	0	0	0	0	2	0
				0	0	0	0	0	0	0	0	5.45	0
634	2А2077-02	16	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
635	2А2077-02	15.5	1	0	0	0	0	0	1	0	0	1	0
				0	0	0	0	0	2.97	0	0	2.73	0

Состояние выполнения заказа (анализ)



Артикул	К-во брака исправимого SUM	К-во брака испр. в пайке-зачистке SUM	К-во п/ф в пробирной SUM	К-во п/ф опробированных SUM	К-во п/ф в закрепке SUM	К-во п/ф с камнями SUM	К-во п/ф в полировке SUM	К-во готовых изделий SUM	Вес готовых изделий SUM	К-во отгруженных изделий SUM	Вес отгруженных изделий SUM
2А1051-02								2	6,29		
2А1051-03								2	6,37		
2А1057-02											
2А1057-03											
2А1059-02				1	6						
2А1059-03					11						
2А2014-03						2					
2А2077-02					2			4	10,84		
2А3033-03							3				
2Б2094-43											
2Б4093-43											
2В0033-21					10						
2В0033-31					19						
2В1034-31		1			8		1				
2В1034-42											
2М1002-02	3	1		2							
2М1003-02											
2М1004-26											
2М1004-36											
2М1005-02			2								
2М1005-03			2					5	9,32		
2М1012-02											
2М1012-03											
2М1012-04											
2М1013-02								5	8,81		
2М1013-03				2				4	7,45		
2М2006-02											
2М2006-03											
Sum	3	2	6	5	63	2	12	56	146,95	0	0,00

Хранилище данных

+

OLAP

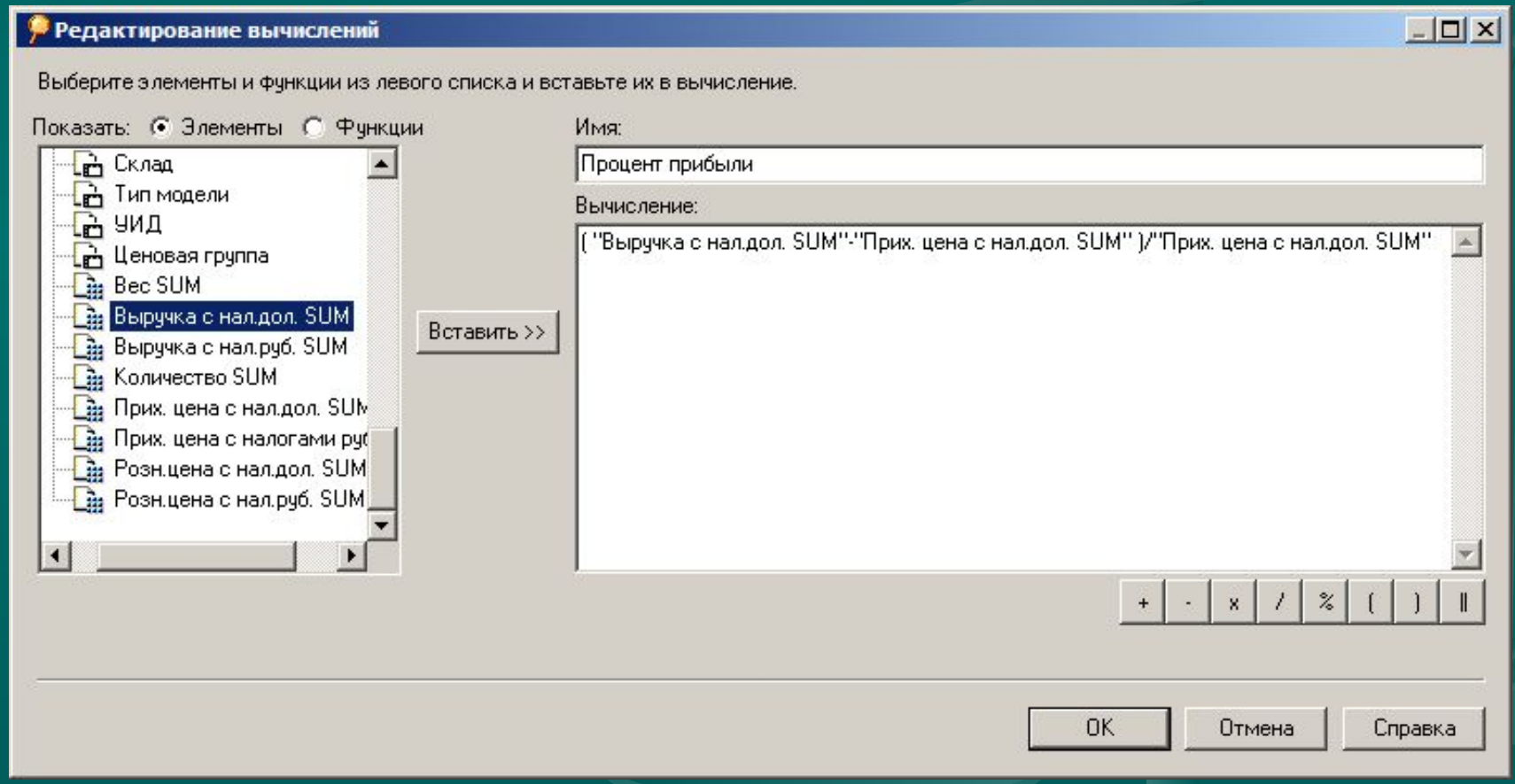
=

возможность получения необходимых отчетов в режиме реального времени

Гибкая интерактивная система построения отчетности (OLAP)

- Возможность построения многомерных отчетов – отчетов, содержащих различные группировки («разрезы») данных
- Возможность задавать собственные условия и параметры
- Возможность задавать формат визуализации и отображения данных
- Возможность использования собственных формул и встроенных статистических функций
- Возможность «на лету» менять форму отчета

Добавление собственных вычислений



Возможность задать формат визуализации и отображения данных

Такой отчет позволяет моментально оценить ситуацию

Мифы и заблуждения, касающиеся автоматизации учета на ювелирном производстве. (1)

- «Программа нужна для кладовщиков»
  - В первую очередь программа нужна управленцам. Кладовщик не управляет производством (хотя на некоторых предприятиях дело обстоит именно так). Кладовщик только ведет учет – фиксирует данные о перемещении материальных ценностей. Вести справочник моделей и их спецификаций, справочник сплавов, нормативов потерь должен технолог. Принимать заказы и управлять отгрузками – менеджер по продажам. Контролировать выполнение плана – начальник производства. Это современный стиль управления. Писать в тетрадке (и чем меньше, тем лучше) кладовщику удобней и проще, чем вести учет в программе, которая требует аккуратного и строгого учета.
- «У меня есть программист, он уже пишет программу, скоро все будет готово»
  - Учитывая сложность ювелирного производства, разработка современной информационной системы (именно системы, а не программы учета для отдельного склада) – задача для коллектива профессиональных программистов, а срок – не менее двух лет. Одному человеку не хватит и нескольких лет для разработки такой программы, и один человек не в состоянии обеспечить необходимое качество, как разработки, так и сопровождения этого ПО в дальнейшем. Если этот человек ваш сотрудник - его обязательно будут отвлекать текущими вопросами, если это приглашенный программист - ему не хватит компетенции вникнуть во все ваши проблемы. В любом случае, процесс разработки будет не концептуальным и плановым, а направлен на удовлетворение сиюминутных потребностей, что в итоге приведет к созданию продукта из «заплаток». В любом случае, эта программа будет полностью зависима от личности автора, и если он вдруг уволится или заболеет компания останется один на один с проблемами этого программного обеспечения.

Мифы и заблуждения, касающиеся автоматизации учета на ювелирном производстве (2).

- «Мы купим известную систему «1Х» и нам ее модифицируют для использования на ювелирном производстве».
  - В лучшем случае получится просто неудобная для использования программа за немалые деньги. Достаточно принять во внимание такие особенности как полноценный справочник моделей, включающий спецификации изделий по деталям и вставкам, справочник камней, прейскурант бриллиантов, справочник сплавов, операцию литья (включающую в себя расчет шихты), операцию закрепки, проставление фактической пробы после получения результатов анализа, и станет понятным, что уложить все это в рамки неспециализированных программ практически невозможно.
- «Мы купим программу и завтра она решит все наши проблемы».
  - Приобретая программу, предприятие должно быть готово к изменениям, к тому, что процесс внедрения и перехода на новое ПО потребует значительных усилий всех сотрудников, и в первую очередь руководства предприятия. Как правило, у многих сотрудников есть сложившиеся стереотипы, и переход к новому стилю работы зачастую дается нелегко. Потребуется время и силы для того, чтобы научиться сотрудников работать в программе, настроить все справочники, провести тестовую эксплуатацию. Но, безусловно, этот процесс будет идти гораздо легче, если вы приобретете специализированное программное обеспечение у компании-разработчика, которая хорошо разбирается в ювелирном производстве, и может оказать квалифицированную поддержку на всех этапах внедрения и оперативно адаптировать ПО под ваши нужды.

Преимущества компаний, оснащенных «Честер/Ювелир/Производство» (1)

- Специально для ювелирного производства
- Простота внедрения – поставка ПО включает:
  - Специализированные, сформированные справочники драгоценных металлов, камней, типов ювелирных изделий, деталей, прейскуранты бриллиантов, другие
  - Расчеты лигатур, сплавов, массы шихты, другие
  - Сформированные типы складов и типичных для ювелирного производства операций - восковка, литье, анализ, монтировка, закрепка, шлифовка, полировка и др.
  - Своды по плавкам, балансовые и оборотные ведомости по металлу и камням, сличительные ведомости по рабочим по металлу и камням, др.;
- Встроенные возможности самостоятельно, без привлечения консультантов и разработчика, создавать и редактировать отчеты, документы, ценообразование, формировать собственные операции и т.д.
- Надежность. Производительность. Разграничение доступа
  - ЮП работает на лучшей в промышленности СУБД «Oracle», что гарантирует сохранность данных, стабильность работы приложений пользователей. ЮП на СУБД «Oracle» обеспечивают высшую производительность обработки большого количества данных о ювелирном производстве - учет изделий, деталей с большим количеством характеристик по кол-ву, массе, стоимости и т.д.
  - Производительность линейно зависит от выч. ресурсов серверного оборудования – достаточно добавить процессор, память или дополнительный сервер для обеспечения большей производительности при возросшем количестве пользователей, данных, задач. Нет ограничений на количество пользователей. Средства разграничения доступа пользователей к данным и функциям встроены в ЮП.

Слабые места

- Совместимость с 1С
- Проведение инвентаризаций – если металл остается на руках у рабочих
- Как списываются потери
- Разные нормы потерь для разных изделий
- Учет того что в магазинах
- Нельзя торговать покупным