We R.SUPPLY

Новое слово в раскрое листовых материалов от КЕЕNС







Проблемы раскроя листовых материалов

- Время
- Пыль и опилки
- Качество кромки (сколы, заусенцы, трещины)
- . Шум на рабочем месте
- Необходимость предварительной разметки
- . Ошибки в размерах
- Большая площадь при работе с листами 2*3
- Проблемы с прямым углом



Самое надежное решение всех проблем

Использование вертикальных отрезных станков с ножевой резкой



Мы рады представить вам новое имя на российском рынке!!!

KEENCUT

Сделано в Англии. Год основания — 1982.
Производит широкий спектр оборудования для раскроя различных матералов (бумаги, картона, ткани, пластика, композита, винила, оргстекла и т.д.)

www.keencut.com

We R.SUPPLY

Для производителей

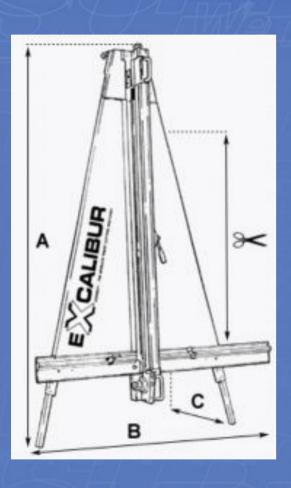
наружной рекламы мы рекомендуем SteelTrak Excalibur





Excalibur 5000

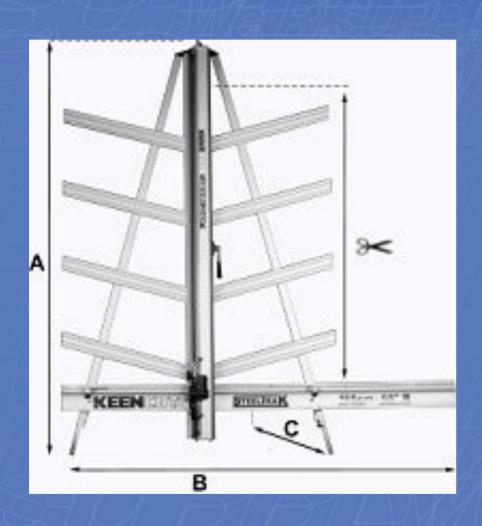




	KE01	KE02, KE08	KE09
Cut length cm (")	122 (48)	160 (63)	200 (80)
A cm (")	208 (82)	244 (96)	269 (106)
B cm (")	213 (84)		
C cm (")	30 - 40 (12 - 16)		

Работает с листами 1,5 * 3метра Режет композит — 3 мм.

SteelTrak



Работает с листами 2*4 метра Режет композит — 4 мм.

	ST165	ST210	
Cut length cm (")	165 (65)	210 (84)	
A cm (")	249 (98)	279 (111)	
B cm (")	213 (84)		
C cm (")	30 - 40 (12 - 16)		



Обрабатываемые материалы

- Все виды алюминиевого композита
- . Оргстекло
- . Полистирол
- Поликарбонат
- . ПВХ
- Алюминий
- . Пенокартон



- Уникальный нож револьверного типа. 4 различных инструмента, моментально готовы к работе.
- 4 лезвия проходят по одной линии реза
- Никаких специальных измерительных инструментов
- Никакого дополнительного обучения персонала
- Никаких ошибок



- 100 лезвий входит в стандартный комплект поставки
- Уникальные подшипники качения на основной прижимной балке, которые обеспечивают еще большую точность реза и обеспечивают долговечность ножа





- Телескопические ноги обеспечат Вам самые удобные условия работы.
- Точный и надежный ограничитель подачи материала.



- Безупречный, равномерный прижим материала по все длине
- Уникальная прозрачная линейка показывающая линию реза.





Преимущества вертикальных отрезных станков

- Экономия времени на резку до 50%
- Не царапает запечатанное изображение
- Нет пыли и опилок
- . Нет шума
- . Занимает мало места
- Надежен в работе
- Мобильность
- . Высокое качество кромки
- . Широкий спектр обрабатываемых материалов



Ответы на часто задаваемые вопросы



• Сколько времени занимает смена инструмента?

Смена одного режущего инструмента на другое занимает не более 5 секунд времени. Это достигается за счет уникального расположения ножей в держателе револьверного типа



Как часто нужно менять нож?

Ножи, в зависимости от их предназначения, имеют следующий ресурс:

Роликовые ножи по алюминиевым композитам – 3 месяца

Лезвия для ПВХ, поликарбоната, пенокартона и т.д. – 2 месяца

Роликовый нож для стекла – 4 месяца



 Сколько резов нужно сделать, чтобы отрезать 8 мм. ПВХ?

Для достижения максимального качества реза, лучше сделать не менее 3-х проходов.

• Как на данном оборудовании работать с оргстеклом?

Т.к. оргстекло является материалом, который очень сильно крошится, то его нельзя резать простыми лезвиями для ПВХ. Поэтому, на данном оборудовании предусмотрено специальное лезвие, с помощью которого на поверхность оргстекла наносится несколько резов – царапин, а потом с помощью прижимного механизма, нужная нам заготовка, легко «обламывается» по линии царапания.



. Зачем нужны телескопические ноги?

Так как, рост каждого человека строго индивидуален, то порой мы сталкиваемся с проблемой, что один человек может работать на станке, а другой, в силу своих биологических способностей, не может. На всех станках KeenCut этой проблемы не существует, т.к. телескопические ноги, позволяют в считанные секунды настроить станок на рост любого человека.



• Насколько надежен станок?

Оборудование KeenCut многие годы занимает лидирующие позиции на рынке производителей оборудования для рекламы. Одним из факторов позволяющих этого достичь, является безусловная, европейская надежность станков. Все оборудование изготавливается из качественных материалов, а так же, на производстве, существует поэтапный контроль качества.

КОНТАКТЫ:

105023, Россия, Москва, Барабанный пер., 8а

Тел.: (495) 363 9339, 797 8858

Факс: (495) 775 6084

supply@wersupply.ru

www.wersupply.ru