



ООО «ВСТК» имеет честь предложить Вам термоусаживаемые муфты ВСТК и электросварные термоусаживаемые муфты ВСТК-ЛЭС для заделки сварных стыков труб в ППУ изоляции в п/э оболочке.

Специалисты нашей компании уже на протяжении многих лет работают в сфере применения труб в ППУ изоляции и мы готовы предложить Вам качественный продукт по выгодной цене.

ООО «ВСТК» осуществляет:



- производство термоусаживаемых муфт ВСТК всех диаметров (от 110 мм до 1200 мм);
- производство электросварного элемента ЛЭС;
- производство электросварных термоусаживаемых муфт ВСТК-ЛЭС (термоусаживаемая муфта с электросварным элементом) для более надежной заделки сварных стыков стальных труб в ППУ изоляции больших диаметров;
- обучение и консультации при работе с нашей продукцией;
- шеф-монтаж;
- поставку комплектов изоляции стыков;

А так же, мы готовы предложить:

- удобные условия оплаты;
- высокое качество продукции;
- выгодные цены.



Заделка сварного стыка труб в ППУ изоляции является самым ответственным видом работ, гарантирующим надежность эксплуатации всего трубопровода в целом.

Поэтому нашей компанией, наряду с уже традиционными термоусаживаемыми муфтами ВСТК, была разработана технология по заделке сварного стыка труб в ППУ изоляции больших диаметров с применением электросварных термоусаживаемых муфт ВСТК-ЛЭС (термоусаживаемая муфта ВСТК с электросварным элементом ЛЭС).

Термоусаживаемые муфты ВСТК



Термоусаживаемая муфта ВСТК, входящая в состав комплекта изоляции стыка ВСТК-ТУ, на сегодняшний день является традиционной.

Между оболочкой трубы и термоусаживаемой муфтой ВСТК укладывается адгезивная лента.

В процессе усадки муфты, адгезивный слой расплавляется и заполняет всевозможные неровности оболочки.

После остывания адгезивный слой, благодаря своим клеящим способностям, обеспечивает соединение муфты с оболочкой.

Термоусаживаемые муфты ВСТК-ЛЭС



Термоусаживаемая муфта ВСТК-ЛЭС обеспечивает более высокий уровень надежности защиты сварных стыков стальных труб в ППУ за счет применения технологии сваривания полиэтилена на молекулярном уровне.

В термоусаживаемой муфте ВСТК-ЛЭС вместо адгезивного слоя используется специальный электросварной элемент.

Электросварной элемент ЛЭС представляет из себя два слоя полиэтилена, между которыми вплавлена медная проволока.

Электросварной элемент ЛЭС поставляется в мотках. Путем несложной предварительной операции он может использоваться для изоляции стыка конкретного диаметра.

Термоусаживаемые муфты ВСТК-ЛЭС



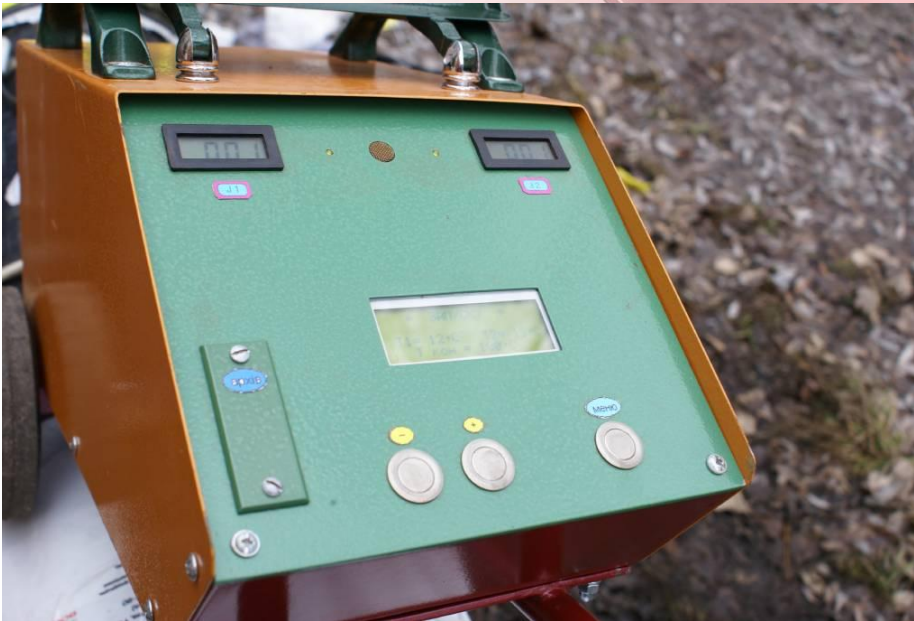
Электросварной элемент ЛЭС устанавливается на оболочке, аналогично адгезивному слою.

Закрепляется с помощью паяльника.

Концы проволоки выводятся из под муфты.
Так же предварительно в зону нагрева устанавливается терморезистор для контроля температурного режима.

Далее муфта усаживается как при обычном способе заделки стыка.

Термоусаживаемые муфты ВСТК-ЛЭС



К выведенным проводам и к термопаре подсоединяется сварочный аппарат, специально разработанный для сварки муфт ВСТК с применением электросварного элемента ЛЭС. Место закладки электросварного ЛЭС элемента стягивается ремнями.

На сварочном аппарате устанавливаются необходимые параметры и включается режим сваривания.

Термоусаживаемые муфты ВСТК-ЛЭС

В процессе сварки происходит нагрев медной проволоки в соответствии с заданными параметрами, что контролируется с помощью сварочного аппарата, в результате чего происходит расплавление п/э слоев электросварного элемента ЛЭС, п/э оболочки и п/э муфты ВСТК. Происходит соединение п/э на молекулярном уровне.

При этом наличие п/э слоев на эл. сварном элементе ЛЭС позволяет «залить» все неровности п/э оболочки и муфты и не использовать материал оболочки и муфты для сваривания друг с другом.

Таким образом, данный эл. сварной элемент ЛЭС позволяет сваривать стыки начиная с минимальных диаметров, не опасаясь прожигания п/э оболочки и муфты.



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ТОПЛИВНО-ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО КОМПЛЕКСА
Свидетельство № РОСС RU.0001.03Ю.100 20.08.97.

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ 00402
Срок действия с 13.06.2009 по 12.06.2011
№ 002390

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
ТЭК RU.03 Ю.1 П-Кор-06
Центральный научно-исследовательский институт коррозии и сертификации
119991, г. Москва, Ленинский просп., д. 31, стр.5 тел. (495) 955-40-38

ПРОДУКЦИЯ
Термоусаживаемые полиэтиленовые муфты ВСТК серийный выпуск
Код ОК 005 (ОКП): 577200
Код ТН ВЭД СНГ:

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 5772-001-97980943-2007

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ООО «ВСТК»
398007, РФ, г. Липецк, ул. Ковалева, д. 113

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН
ООО «ВСТК»
398007, РФ, г. Липецк, ул. Ковалева, д. 113

НА ОСНОВАНИИ
Протокола испытаний № 153/93 от 13.06.2009 г.
испытательной лаборатории "Материалы и оборудование
энергетики и промышленности" ТЭК RU.03 Ю.1 22 -Корр-013
119991, г. Москва, Ленинский просп., д. 31, стр. 5

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Знак соответствия предоставляется
Схема сертификации 1

Руководитель органа Л.Б.Бухгалтер
Эксперт Т.В.Ракитина

Сертификат действителен на всей территории Российской Федерации

Термоусаживаемые муфты ВСТК
изготавливаются в соответствии с
ТУ 5772-001-97980943-2007
Качество продукции подтверждено
сертификатом соответствия №000401

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ТОПЛИВНО-ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО КОМПЛЕКСА
Свидетельство № РОСС RU.0001.03ЮЛ00 20.08.97.

ТЭК **СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ 00401
Срок действия с 26.05.2009 по 25.05.2011
№ 002389

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
ТЭК RU.03 ЮЛ П-Кор-06
Центральный научно-исследовательский институт коррозии и сертификации
119991, г. Москва, Ленинский просп., д. 31, стр.5 тел. (495) 955-40-38

ПРОДУКЦИЯ
Электросварная полиэтиленовая лента ЛЭС
серийный выпуск
Код ОК 005 (ОКП): 224521
Код ТН ВЭД СНГ:

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 2245-002-97980943-2007

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ООО «ВСТК»
398007, РФ, г. Липецк, ул. Ковалева, д.113

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН
ООО «ВСТК»
398007, РФ, г. Липецк, ул. Ковалева, д. 113

НА ОСНОВАНИИ
Протокола испытаний № 152/92 от 26.05.2009 г.
испытательной лаборатории "Материалы и оборудование
энергетики и промышленности" ТЭК RU.03 ЮЛ 22 -Корр-013
119991, г. Москва, Ленинский просп., д. 31, стр. 5

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Знак соответствия проставляется
Схема сертификации 1

Руководитель органа Л.Б.Бухгалтер
подпись инициалы, фамилия

Эксперт Т.В.Ракитина
подпись инициалы, фамилия

Сертификат действителен на всей территории Российской Федерации

Электросварной элемент ЛЭС
изготавливаются в соответствии с
ТУ 2245-002-97980943-2007
Качество продукции подтверждено
сертификатом соответствия №000401

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
КОРРОЗИИ И СЕРТИФИКАЦИИ (ЦНИИКС)**

117292, г. Москва, а/я 145 тел. 955-40-38
Факс (495) 952-56-48

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ "МАТЕРИАЛЫ И
ОБОРУДОВАНИЕ ЭНЕРГЕТИКИ И ПРОМЫШЛЕННОСТИ"**



ЗАКЛЮЧЕНИЕ

о результатах проведения испытаний комплекта ВСТК-ЭС для изоляции стыка трубопровода с использованием термоусаживаемой полиэтиленовой муфты ВСТК и электросварной полиэтиленовой ленты ЛЭС без применения адгезивной и термоусаживаемой ленты (1000 циклов)

1. ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЙ

Определение соответствия термоусаживаемой муфты ВСТК и электросварной полиэтиленовой ленты ЛЭС, а также комплекта ВСТК-ЭС для изоляции стыка трубопровода Своду Правил СП 41-1058-2002 "Проектирование и строительство тепловых сетей бесканальной прокладки из стальных труб с индустриальной и тепловой изоляцией из пенополиуретана в полиэтиленовой оболочке", EN-489-2003 и ГОСТ 30732-2006.

2. ОБЪЕКТ ИСПЫТАНИЙ

Испытывался комплект ВСТК-ЭС для изоляции стыка трубопровода без применения адгезивной и термоусаживаемой ленты.

Базовый состав комплекта:

- термоусаживаемая полиэтиленовая муфта ВСТК
ТУ 5772-001-97980943-2007, сертификат ТЭКСЕРТ № 00402 от 13.06.2009г.,
- электросварная полиэтиленовая лента ЛЭС
ТУ 2245-002-97980943-2007, сертификат ТЭКСЕРТ № 00401 от 26.05.2009г.

4. ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Результаты проведенных испытаний позволяют сделать вывод о том, что термоусаживаемая муфта ВСТК и электросварная полиэтиленовая лента ЛЭС, а также единый комплект ВСТК-ЭС для изоляции стыка трубопровода выдержали испытания на 1000 циклов.

На основании вышесказанного, комплект ВСТК-ЭС для изоляции стыка, а также термоусаживаемая муфта ВСТК и электросварная полиэтиленовая лента ЛЭС, могут быть рекомендованы для выполнения муфтовых соединений стальных теплоизолированных труб с теплоизоляционным слоем из пенополиуретана с гидрозащитным покрытием из плотного полиэтилена без применения адгезивной и термоусаживаемой ленты.

Руководитель Испытательной
лаборатории "Материалы и
оборудование энергетики и
промышленности"

(аттестат аккредитации ТЭК RU.03 ЮЛЗ Корр. В.12)
к.х.н. Л.Б.Медведская



**Заключение о проведении испытаний
комплекта ВСТК-ЭС для изоляции
сварного стыка трубопровода с
использованием термоусаживаемой муфты
ВСТК и электросварного элемента ЛЭС без
применения адгезивной и
термоусаживаемой ленты.
(1000 циклов)**

**АССОЦИАЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ И ПОТРЕБИТЕЛЕЙ
ТРУБОПРОВОДОВ С ИНДУСТРИАЛЬНОЙ ПОЛИМЕРНОЙ
ИЗОЛЯЦИЕЙ**

127599, г. Москва, Ижорская ул., д.6, тел. 486-67-67, 787-67, факс 486-57-15

СВИДЕТЕЛЬСТВО

Июнь 2009г.

ООО «ВСТК»

398007, г. Липецк, ул. Ковалева, д. 113

является членом ассоциации производителей и потребителей трубопроводов с
индустриальной полимерной изоляцией
(свидетельство государственной регистрации №079,734 от 23.06.1999г.)

Президент Ассоциации



Манюк В.И.

Исполнительный директор

Майзель И.Л.

**По вопросам приобретения продукции, а так же для
консультаций обращаться:**

Тел./факс: +7 (495) 660-83-55

Более подробная информация на сайте:

www.truba-ppu.ru