



# Подготовка квалифицированных специалистов промышленной автоматизации в МГТУ «Станкин»

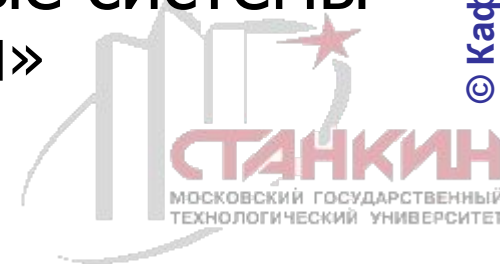
*Октябрь 2008*

**д.т.н., проф. Мартинов Георгий Мартинович**

---

**Заведующий кафедрой «Компьютерные системы управления» МГТУ «Станкин»**

---



# Темы:

- Кафедра КСУ в структуре МГТУ «Станкин»
- Область интересов и деятельность кафедры
- Разработки и внедрения кафедры в области промышленной автоматизации
- Повышение квалификации специалистов
- Информационно-методическая поддержка процесса обучения

# Кафедра КСУ в структуре МГТУ «Станкин»

Бакалавры, Специалисты, Магистр, Аспиранты, Докторанты

Технологический

МИ

Метрологической  
Информатики

МЕУП

Механика и  
Управление

ИНТЕХ

Информационных  
Технологий

ЭМИТ

Экономики и  
менеджмента

Кафедра

Компьютерные  
системы  
управления

Кафедра

Системы  
пластического  
деформирования

Кафедра

Станки

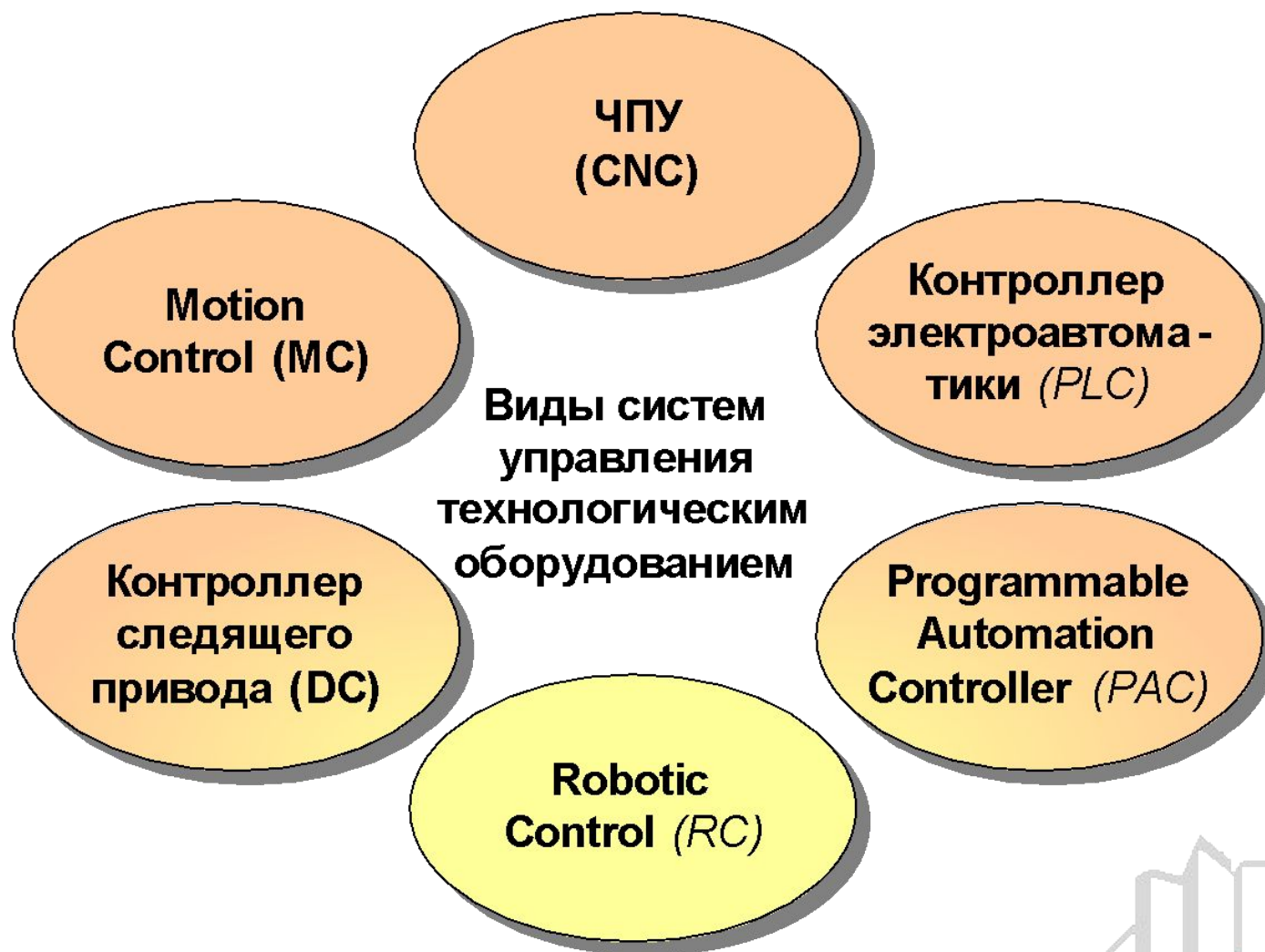
Кафедра

Робототехника  
и мехатроника

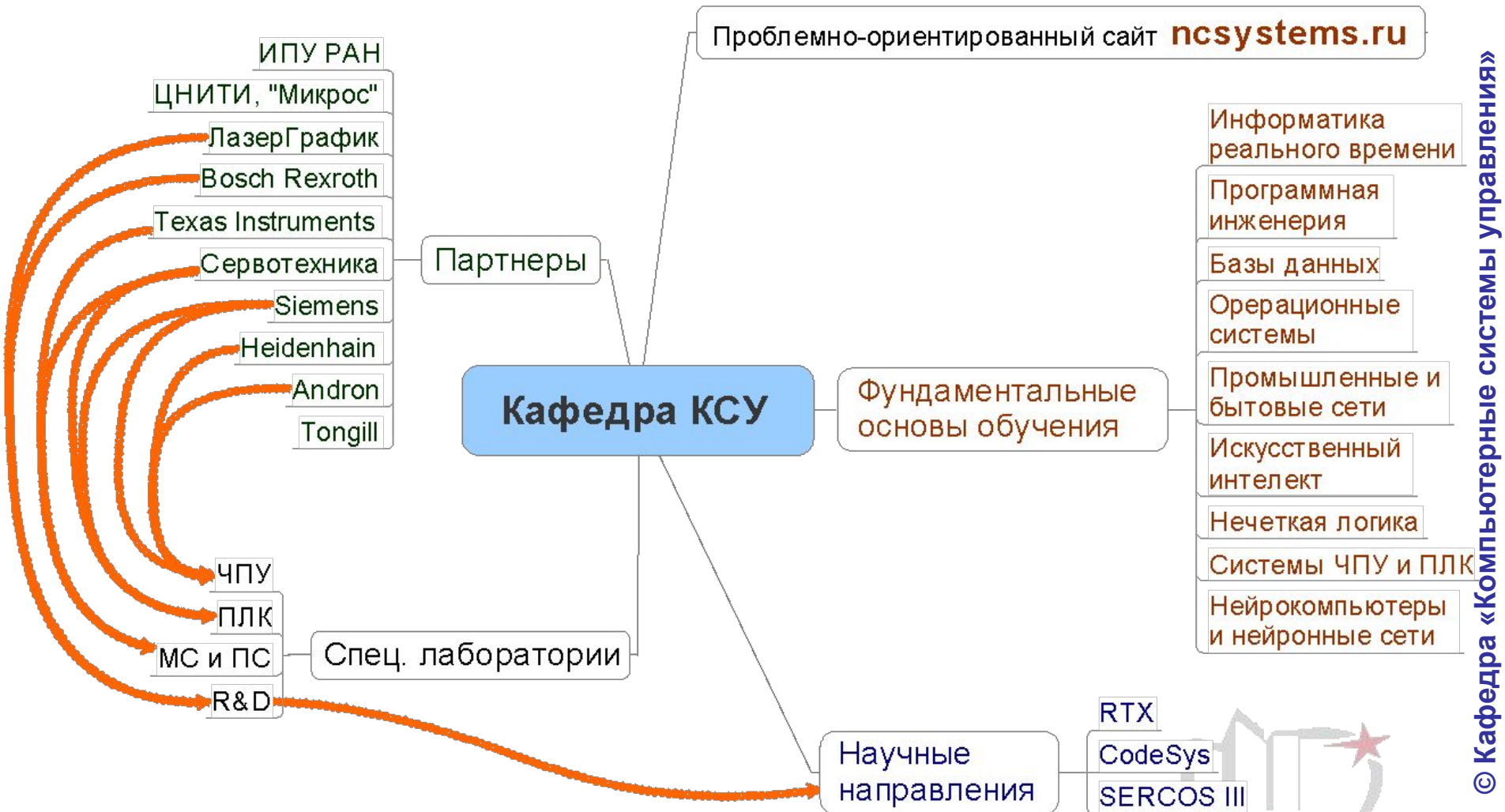
# Темы:

- Кафедра КСУ в структуре МГТУ «Станкин»
- Область интересов и деятельность кафедры
- Разработки и внедрения кафедры в области промышленной автоматизации
- Повышение квалификации специалистов
- Информационно-методическая поддержка процесса обучения

# Область интересов кафедры КСУ



# Деятельность кафедры КСУ



© Кафедра «Компьютерные системы управления»

# Научно-исследовательская и учебно-образовательная база кафедры



© Кафедра «Компьютерные системы управления»

Тел.: (499)  
972-94-40

<http://www.ncsystems.ru>

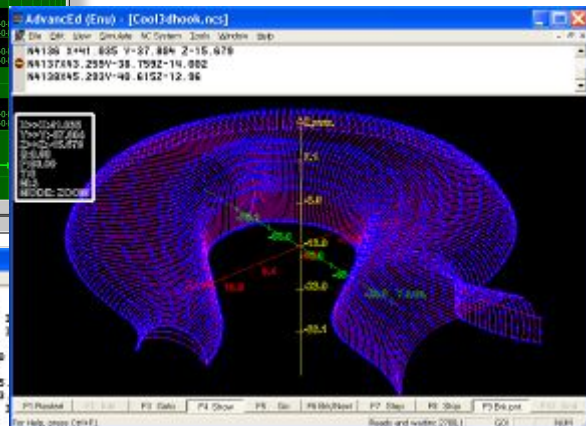
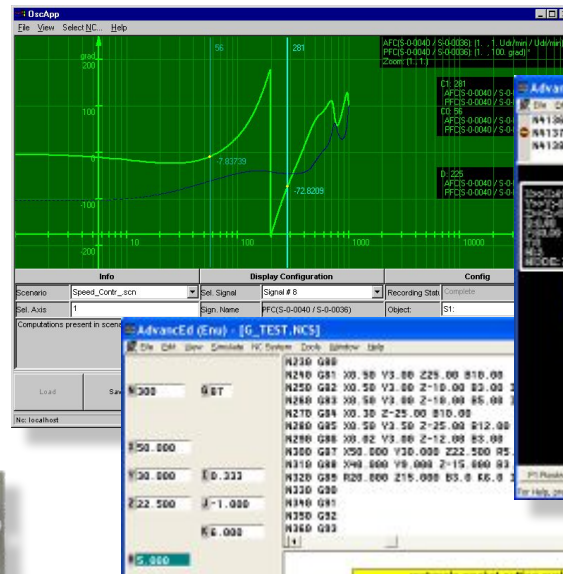
7

# Темы:

- Кафедра КСУ в структуре МГТУ «Станкин»
- Область интересов и деятельность кафедры
- Разработки и внедрения кафедры в области промышленной автоматизации
- Повышение квалификации специалистов
- Информационно-методическая поддержка процесса обучения



# Разработки и внедрения кафедры в области промышленной автоматизации



Параметры	Имя	Значение	Список: 11 (startblock1.cpl)
Сод. Перемк	MOBL10	Пусто	12 END MOBL10
@_RES_DOUBLE	MOBL10	Пусто	13 MOBL10
@_RES_DAVOR	MOBL10	Пусто	14 BITAR(2)=[INTAR(1,1)+1
Позиционная	MOBL10	Пусто	15 INTVAR(1)=0
Гибкая	MOBL10	Пусто	16 BITAR(1)=0
MOBL10	INTAR	Пусто	20 INTVAR(1)=INTVAR(1)+5
MOBL10	INTAR	Пусто	21 INTVAR(2)=INTVAR(1)
MOBL10	INTAR	Пусто	22 INTVAR(2)=INTVAR(1)+5
MOBL10	INTAR	Пусто	23 LOCVAR(1)=INTVAR(1)
MOBL10	INTAR	Пусто	24 PRIND,LOCVAR(1)=[LOCVAR(1,1)
MOBL10	INTAR	Пусто	25
MOBL10	INTAR	Пусто	26
MOBL10	INTAR	Пусто	27
MOBL10	INTAR	Пусто	28
MOBL10	INTAR	Пусто	29
MOBL10	INTAR	Пусто	30
MOBL10	INTAR	Пусто	31
MOBL10	INTAR	Пусто	32
MOBL10	INTAR	Пусто	33
MOBL10	INTAR	Пусто	34
MOBL10	INTAR	Пусто	35
MOBL10	INTAR	Пусто	36
MOBL10	INTAR	Пусто	37
MOBL10	INTAR	Пусто	38
MOBL10	INTAR	Пусто	39
MOBL10	INTAR	Пусто	40
MOBL10	INTAR	Пусто	41
MOBL10	INTAR	Пусто	42
MOBL10	INTAR	Пусто	43
MOBL10	INTAR	Пусто	44
MOBL10	INTAR	Пусто	45
MOBL10	INTAR	Пусто	46
MOBL10	INTAR	Пусто	47
MOBL10	INTAR	Пусто	48
MOBL10	INTAR	Пусто	49
MOBL10	INTAR	Пусто	50
MOBL10	INTAR	Пусто	51
MOBL10	INTAR	Пусто	52
MOBL10	INTAR	Пусто	53
MOBL10	INTAR	Пусто	54
MOBL10	INTAR	Пусто	55
MOBL10	INTAR	Пусто	56
MOBL10	INTAR	Пусто	57
MOBL10	INTAR	Пусто	58
MOBL10	INTAR	Пусто	59
MOBL10	INTAR	Пусто	60
MOBL10	INTAR	Пусто	61
MOBL10	INTAR	Пусто	62
MOBL10	INTAR	Пусто	63
MOBL10	INTAR	Пусто	64
MOBL10	INTAR	Пусто	65
MOBL10	INTAR	Пусто	66
MOBL10	INTAR	Пусто	67
MOBL10	INTAR	Пусто	68
MOBL10	INTAR	Пусто	69
MOBL10	INTAR	Пусто	70
MOBL10	INTAR	Пусто	71
MOBL10	INTAR	Пусто	72
MOBL10	INTAR	Пусто	73
MOBL10	INTAR	Пусто	74
MOBL10	INTAR	Пусто	75
MOBL10	INTAR	Пусто	76
MOBL10	INTAR	Пусто	77
MOBL10	INTAR	Пусто	78
MOBL10	INTAR	Пусто	79
MOBL10	INTAR	Пусто	80
MOBL10	INTAR	Пусто	81
MOBL10	INTAR	Пусто	82
MOBL10	INTAR	Пусто	83
MOBL10	INTAR	Пусто	84
MOBL10	INTAR	Пусто	85
MOBL10	INTAR	Пусто	86
MOBL10	INTAR	Пусто	87
MOBL10	INTAR	Пусто	88
MOBL10	INTAR	Пусто	89
MOBL10	INTAR	Пусто	90
MOBL10	INTAR	Пусто	91
MOBL10	INTAR	Пусто	92
MOBL10	INTAR	Пусто	93
MOBL10	INTAR	Пусто	94
MOBL10	INTAR	Пусто	95
MOBL10	INTAR	Пусто	96
MOBL10	INTAR	Пусто	97
MOBL10	INTAR	Пусто	98
MOBL10	INTAR	Пусто	99
MOBL10	INTAR	Пусто	100



Cur1 Time:	Cur2 Time:	Cur2 BWD:
5D 48	493	0x A3
5D 5D		0x A3
00005D		10000A3
0		0x 0

BitSignals:	Signal wave:	C:
A0.0	bit 0	1 1
M0.1	marker	0 0
A0.2	bit 2	0 1
M456.3	marker 1	0 0
A0.4	bit 4	1 0
S112.5	special	0 1
A0.6	bit 6	1 0
D0.7	dabs	0 0
A0.7	bit 7	0 1
A0.8	bit 8	1 0
A0.5	bit 5	0 1
A0.4	bit 4	1 0
M4000.2	marker	0 0
A0.2	bit 2	1 0
A0.1	bit 1	0 1
A0.0	bit 0	1 1

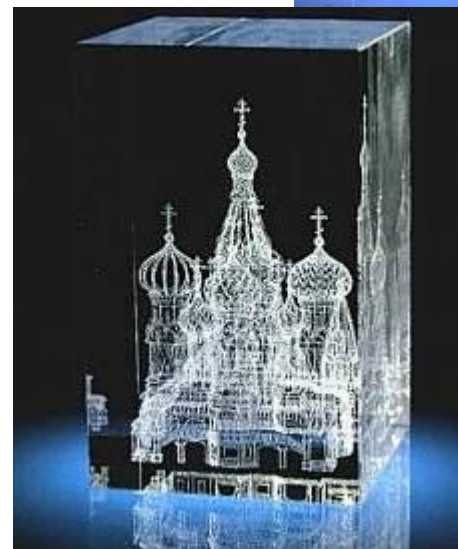
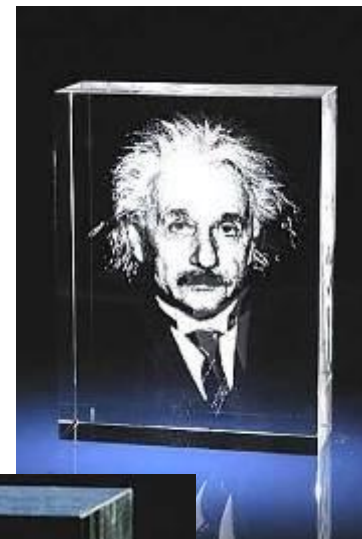
© Кафедра «Компьютерные системы управления»

Тел.: (499) 972-94-40

<http://www.ncsyste.ms.ru> 9



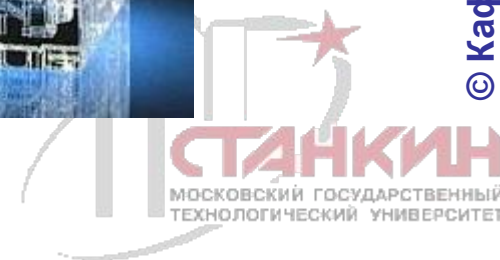
# Система ЧПУ ArtNC для станков лазерной графики



Тел.: (499)  
972-94-40

<http://www.ncsystems.ru>

10



# Темы:

- Кафедра КСУ в структуре МГТУ «Станкин»
- Область интересов и деятельность кафедры
- Разработки и внедрения кафедры в области промышленной автоматизации
- Повышение квалификации специалистов
- Информационно-методическая поддержка процесса обучения

# Учебные курсы повышения квалификации

- Программирование SINUMERIK 810D/840D/840Di
- Программирование SINUMERIK 840D с использованием ShopMill
- Программирование SINUMERIK 840D с использованием ShopTurn
- Практикум программирования многокоординатных станков с использованием фреймов и сплайнов системы ЧПУ SINUMERIK 840D/Di

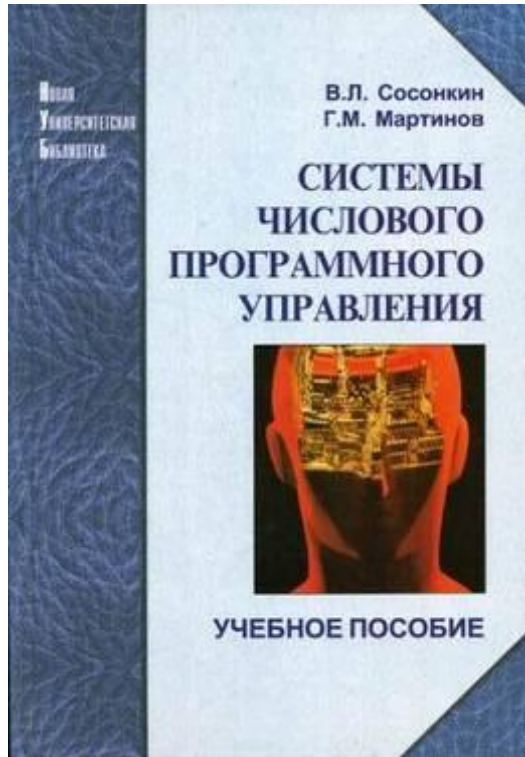
# География слушателей за 2007 год



# Темы:

- Кафедра КСУ в структуре МГТУ «Станкин»
- Область интересов и деятельность кафедры
- Разработки и внедрения кафедры в области промышленной автоматизации
- Повышение квалификации специалистов
- Информационно-методическая поддержка процесса обучения

# Учебная литература



# Вопросы?

Добро пожаловать на сайт Научно-исследовательской лаборатории систем ЧПУ! | Системы ЧПУ, CNC - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Address <http://www.ncsystems.ru/>

Научно-исследовательская лаборатория систем ЧПУ

## ncsystems.ru

English version

- Главная
- Новости
- Продукция
- Наука и образование
- Программирование
- Downloads
- Ссылки
- О нас
- Карта сайта

Поиск по сайту:

[Расписание курсов "Программирование SINUMERIK 810D/840D/840Di"](#)

Индекс [Добавить](#)

[Станки с ЧПУ здесь!](#)  
Станки с ЧПУ. Отличные цены! Гарантия качества!  
[www.stankovoprogat.ru](http://www.stankovoprogat.ru)

[Линии раскроя рулонной стали](#)  
профильно-голарного раскроя, толщина разрезаемого металла 0,5-3мм и 2-6мм.  
[Вперед к успеху!](#) - [www.detalavengines.ru](http://www.detalavengines.ru)

[Обрабатывающие центры Galpac](#)  
Производство Японии. Наличие на складе. Гарантия 2 года. Доступные цены.  
[www.galpac.ru](http://www.galpac.ru)

[АСМ-Сервис - станки с ЧПУ](#)

Добро пожаловать на сайт Научно-исследовательской лаборатории систем ЧПУ!

**Внимание!** Сертифицированные преподаватели проводят уникальный курс **NC-840-HPGS (Hochsprache Programmierung STANKIN) "Практикум программирования многокоординатных станков с использованием фреймов и сплайнов системы ЧПУ SINUMERIK 840D/8i"** в лаборатории систем ЧПУ МГТУ «СТАНКИН» по партнерской программе с фирмой Siemens. Данный курс разработан для операторов-программистов и обеспечивает теоретические и практические знания по программированию всех видов сплайн-контуров, сглаживанию углов, применению компрессии и проекции стандартных циклов на наклонные плоскости при составлении управляющих программ для систем серии SINUMERIK 840D.  
[Подробнее о курсе NC-840-HPGS »](#)

Так же проводится курс **NC-84D-P "Программирование SINUMERIK 810D/840D/840Di"**. Данный курс рассчитан на подготовку операторов-программистов. Курс обеспечивает основные знания для составления управляющих программ для систем **SINUMERIK 810D/840D/840Di**.  
[Подробнее о курсе NC-84D-P »](#)

**WinPCNC 50%**  
Установка системы **ЧПУ WinPCNC** на станках лазерной графики позволила в **два раза** повысить производительность обработки изделия »

**NEW!** Уважаемые коллеги, хотелось бы поблагодарить Вас за проявленный интерес и поддержку учебных пособий Сосонкина В. Л., Мартинова Г. М. "[Системы числового программного управления](#)" и "[Программирование систем числового программного управления](#)". Выпуск книг осуществило издательство "[Логос](#)" (Москва). Подробности [смотрите здесь](#) ».

Данный проект предназначен для пользователей и разработчиков систем ЧПУ, а также для научных организаций и ВУЗов, занимающихся обучением студентов по специальности "Автоматизация и управление" в сфере машиностроения. Проект размещен в двух версиях, на русском и английском языках.

Done, but with errors on page.