

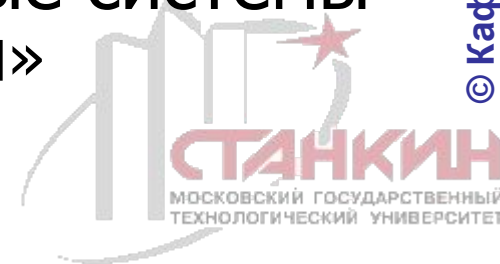


Подготовка квалифицированных специалистов промышленной автоматизации в МГТУ «Станкин»

Октябрь 2008

д.т.н., проф. Мартинов Георгий Мартинович

Заведующий кафедрой «Компьютерные системы управления» МГТУ «Станкин»



Темы:

- Кафедра КСУ в структуре МГТУ «Станкин»
- Область интересов и деятельность кафедры
- Разработки и внедрения кафедры в области промышленной автоматизации
- Повышение квалификации специалистов
- Информационно-методическая поддержка процесса обучения

Кафедра КСУ в структуре МГТУ «Станкин»

Бакалавры, Специалисты, Магистр, Аспиранты, Докторанты

Технологический

МИ

Метрологической
Информатики

МЕУП

Механика и
Управление

ИНТЕХ

Информационных
Технологий

ЭМИТ

Экономики и
менеджмента

Кафедра

Компьютерные
системы
управления

Кафедра

Системы
пластического
деформирования

Кафедра

Станки

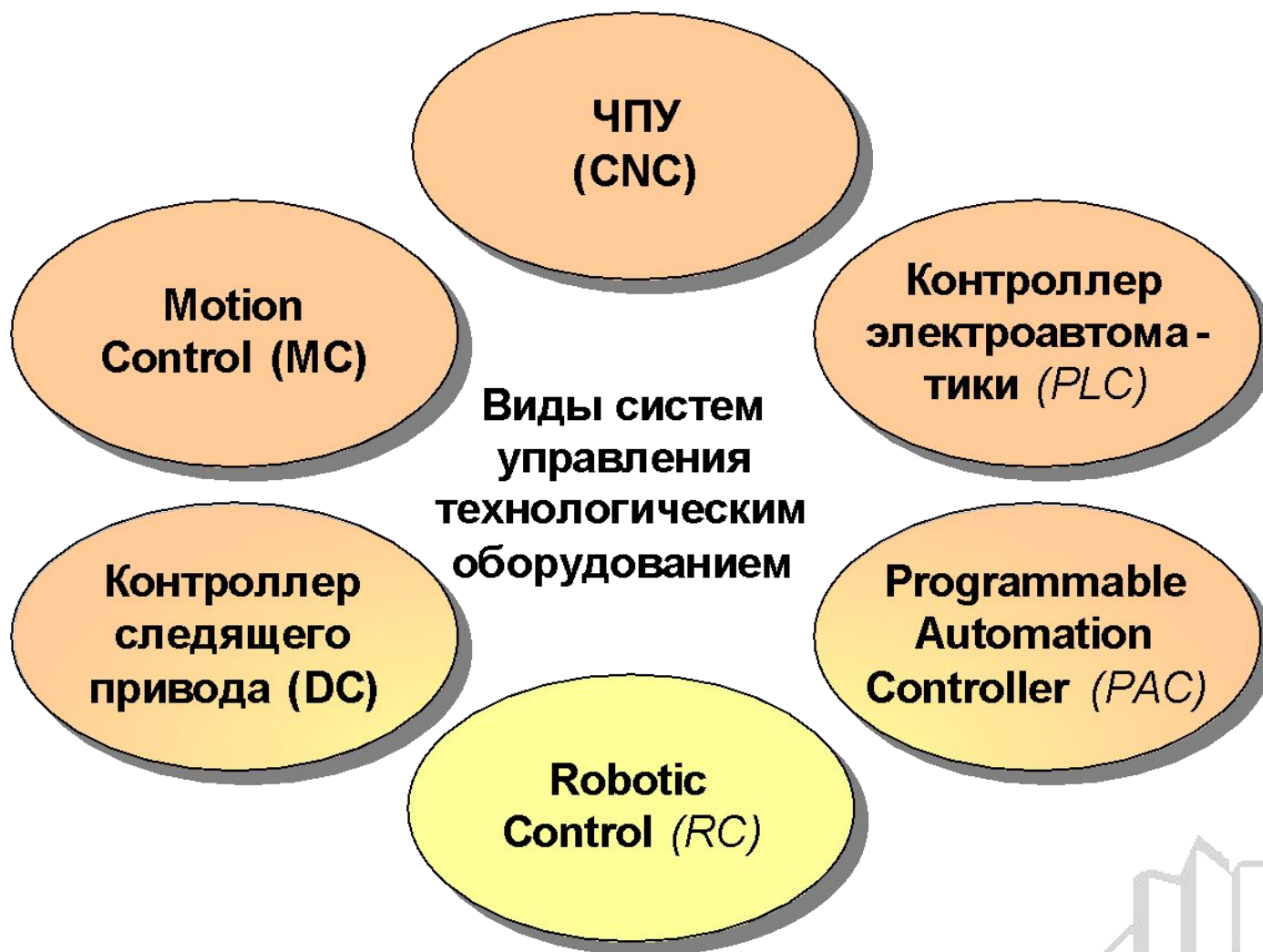
Кафедра

Робототехника
и мехатроника

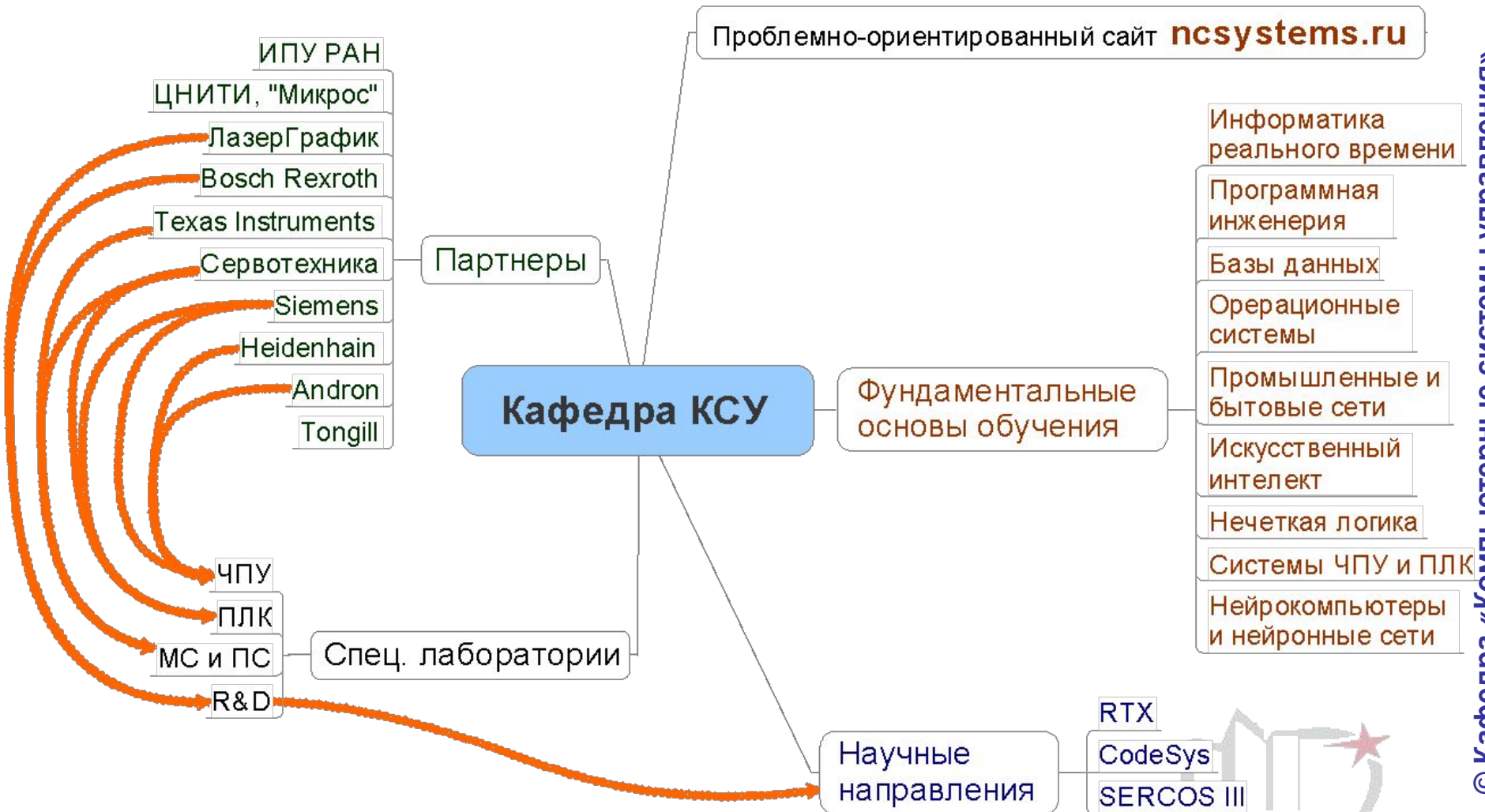
Темы:

- Кафедра КСУ в структуре МГТУ «Станкин»
- Область интересов и деятельность кафедры
- Разработки и внедрения кафедры в области промышленной автоматизации
- Повышение квалификации специалистов
- Информационно-методическая поддержка процесса обучения

Область интересов кафедры КСУ



Деятельность кафедры КСУ



Научно-исследовательская и учебно-образовательная база кафедры



© Кафедра «Компьютерные системы управления»

Тел.: (499)
972-94-40

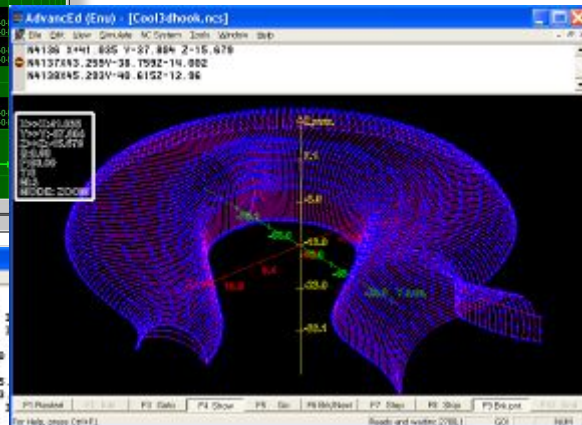
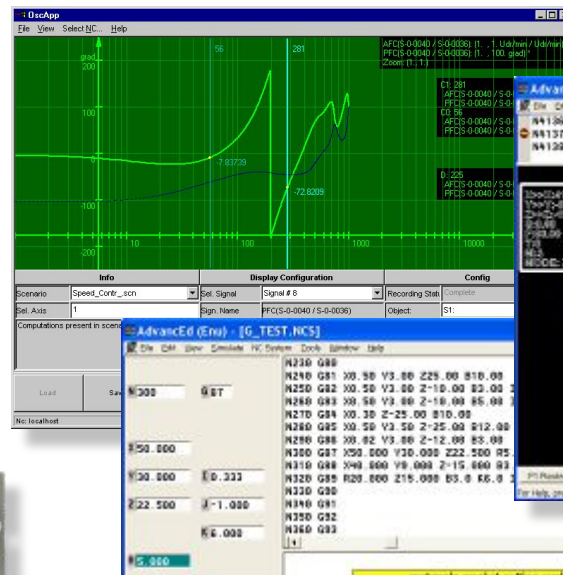
<http://www.ncsystems.ru>

7

Темы:

- Кафедра КСУ в структуре МГТУ «Станкин»
- Область интересов и деятельность кафедры
- Разработки и внедрения кафедры в области промышленной автоматизации
- Повышение квалификации специалистов
- Информационно-методическая поддержка процесса обучения

Разработки и внедрения кафедры в области промышленной автоматизации



Сценарий: 11_startlab01.cpl

Параметр	Значение	Описание
MOB(L1)	12	MOB(L1)
MOB(L2)	13	MOB(L2)
MOB(L3)	14	MOB(L3)
MOB(L4)	15	MOB(L4)
MOB(L5)	16	MOB(L5)
MOB(L6)	17	MOB(L6)
MOB(L7)	18	MOB(L7)
MOB(L8)	19	MOB(L8)
MOB(L9)	20	MOB(L9)
MOB(L10)	21	MOB(L10)
MOB(L11)	22	MOB(L11)
MOB(L12)	23	MOB(L12)
MOB(L13)	24	MOB(L13)
MOB(L14)	25	MOB(L14)
MOB(L15)	26	MOB(L15)
MOB(L16)	27	MOB(L16)
MOB(L17)	28	MOB(L17)
MOB(L18)	29	MOB(L18)
MOB(L19)	30	MOB(L19)
MOB(L20)	31	MOB(L20)
MOB(L21)	32	MOB(L21)
MOB(L22)	33	MOB(L22)
MOB(L23)	34	MOB(L23)
MOB(L24)	35	MOB(L24)
MOB(L25)	36	MOB(L25)
MOB(L26)	37	MOB(L26)
MOB(L27)	38	MOB(L27)
MOB(L28)	39	MOB(L28)
MOB(L29)	40	MOB(L29)
MOB(L30)	41	MOB(L30)
MOB(L31)	42	MOB(L31)
MOB(L32)	43	MOB(L32)
MOB(L33)	44	MOB(L33)
MOB(L34)	45	MOB(L34)
MOB(L35)	46	MOB(L35)
MOB(L36)	47	MOB(L36)
MOB(L37)	48	MOB(L37)
MOB(L38)	49	MOB(L38)
MOB(L39)	50	MOB(L39)
MOB(L40)	51	MOB(L40)
MOB(L41)	52	MOB(L41)
MOB(L42)	53	MOB(L42)
MOB(L43)	54	MOB(L43)
MOB(L44)	55	MOB(L44)
MOB(L45)	56	MOB(L45)
MOB(L46)	57	MOB(L46)
MOB(L47)	58	MOB(L47)
MOB(L48)	59	MOB(L48)
MOB(L49)	60	MOB(L49)
MOB(L50)	61	MOB(L50)
MOB(L51)	62	MOB(L51)
MOB(L52)	63	MOB(L52)
MOB(L53)	64	MOB(L53)
MOB(L54)	65	MOB(L54)
MOB(L55)	66	MOB(L55)
MOB(L56)	67	MOB(L56)
MOB(L57)	68	MOB(L57)
MOB(L58)	69	MOB(L58)
MOB(L59)	70	MOB(L59)
MOB(L60)	71	MOB(L60)
MOB(L61)	72	MOB(L61)
MOB(L62)	73	MOB(L62)
MOB(L63)	74	MOB(L63)
MOB(L64)	75	MOB(L64)
MOB(L65)	76	MOB(L65)
MOB(L66)	77	MOB(L66)
MOB(L67)	78	MOB(L67)
MOB(L68)	79	MOB(L68)
MOB(L69)	80	MOB(L69)
MOB(L70)	81	MOB(L70)
MOB(L71)	82	MOB(L71)
MOB(L72)	83	MOB(L72)
MOB(L73)	84	MOB(L73)
MOB(L74)	85	MOB(L74)
MOB(L75)	86	MOB(L75)
MOB(L76)	87	MOB(L76)
MOB(L77)	88	MOB(L77)
MOB(L78)	89	MOB(L78)
MOB(L79)	90	MOB(L79)
MOB(L80)	91	MOB(L80)
MOB(L81)	92	MOB(L81)
MOB(L82)	93	MOB(L82)
MOB(L83)	94	MOB(L83)
MOB(L84)	95	MOB(L84)
MOB(L85)	96	MOB(L85)
MOB(L86)	97	MOB(L86)
MOB(L87)	98	MOB(L87)
MOB(L88)	99	MOB(L88)
MOB(L89)	100	MOB(L89)
MOB(L90)	101	MOB(L90)
MOB(L91)	102	MOB(L91)
MOB(L92)	103	MOB(L92)
MOB(L93)	104	MOB(L93)
MOB(L94)	105	MOB(L94)
MOB(L95)	106	MOB(L95)
MOB(L96)	107	MOB(L96)
MOB(L97)	108	MOB(L97)
MOB(L98)	109	MOB(L98)
MOB(L99)	110	MOB(L99)
MOB(L100)	111	MOB(L100)



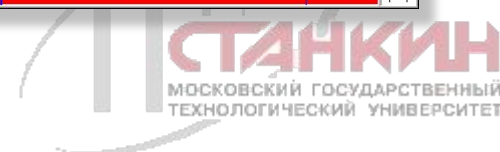
Cur1 Time:	Cur2 Time:	Cur2 BWD:
5D 48	493	0x A3
5D 5D		0x A3
00005D		10000A3

BitSignals:	Signal wave:	C:
A0.0	bit 0	1 1
M0.1	marker	0 0
A0.2	bit 2	0 1
M456.3	marker 1	0 0
A0.4	bit 4	1 0
S142.5	special	0 1
A0.6	bit 6	1 0
D0.7	dabs	0 0
A0.7	bit 7	0 1
A0.8	bit 8	1 0
A0.5	bit 5	0 1
A0.4	bit 4	1 0
M4000.2	marker	0 0
A0.2	bit 2	1 0
A0.1	bit 1	1 1
A0.0	bit 0	1 1

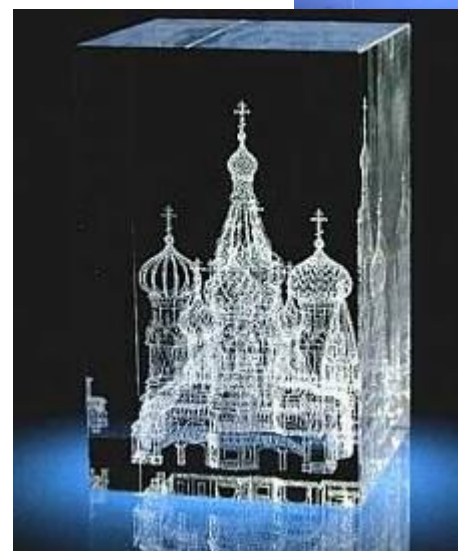
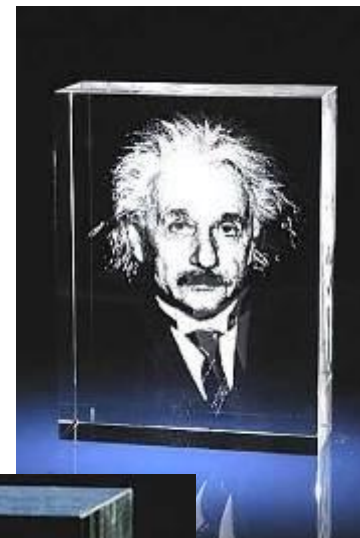
© Кафедра «Компьютерные системы управления»

Тел.: (499) 972-94-40

<http://www.ncsyste.ms.ru>



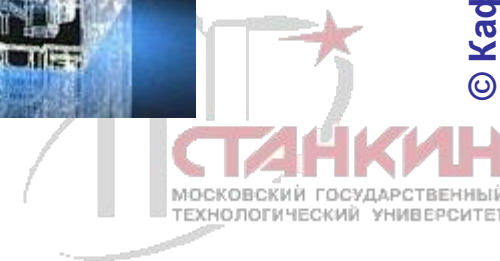
Система ЧПУ ArtNC для станков лазерной графики



Тел.: (499)
972-94-40

<http://www.ncsystems.ru>

10



Темы:

- Кафедра КСУ в структуре МГТУ «Станкин»
- Область интересов и деятельность кафедры
- Разработки и внедрения кафедры в области промышленной автоматизации
- Повышение квалификации специалистов
- Информационно-методическая поддержка процесса обучения

Учебные курсы повышения квалификации

- Программирование SINUMERIK 810D/840D/840Di
- Программирование SINUMERIK 840D с использованием ShopMill
- Программирование SINUMERIK 840D с использованием ShopTurn
- Практикум программирования многокоординатных станков с использованием фреймов и сплайнов системы ЧПУ SINUMERIK 840D/Di

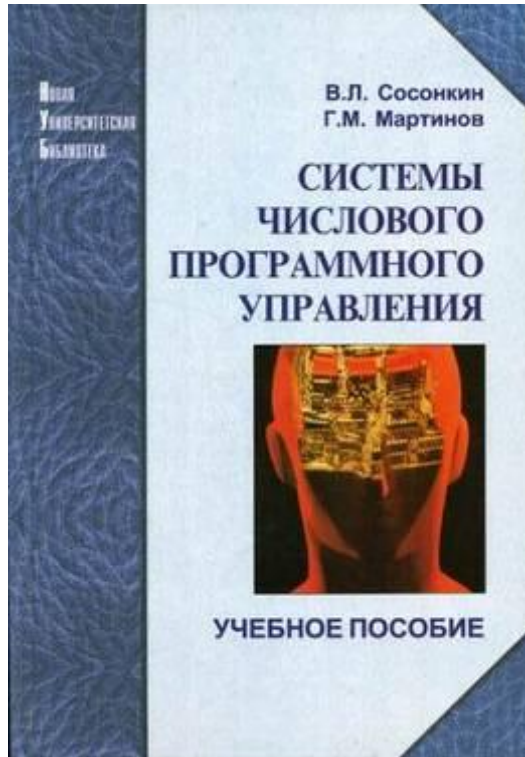
География слушателей за 2007 год



Темы:

- Кафедра КСУ в структуре МГТУ «Станкин»
- Область интересов и деятельность кафедры
- Разработки и внедрения кафедры в области промышленной автоматизации
- Повышение квалификации специалистов
- Информационно-методическая поддержка процесса обучения

Учебная литература



Вопросы?

Добро пожаловать на сайт Научно-исследовательской лаборатории систем ЧПУ! | Системы ЧПУ, CNC - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Address <http://www.ncsystems.ru/>

Научно-исследовательская лаборатория систем ЧПУ

ncsystems.ru

English version

- Главная
- Новости
- Продукция
- Наука и образование
- Программирование
- Downloads
- Ссылки
- О нас
- Карта сайта

Поиск по сайту:

[Расписание курсов "Программирование SINUMERIK 810D/840D/840Di"](#)

Индекс [Добавить](#)

[Станки с ЧПУ здесь!](#)
Станки с ЧПУ. Отличные цены! Гарантия качества!
www.stalokovopgat.ru

[Линии раскроя рулонной стали](#)
профильно-плоскостного раскроя, толщина
разрезаемого металла 0,5-3мм и 2-6мм.
[Вперед к успеху!](#) - www.detalavzavod.ru

[Обрабатывающие центры Galpac](#)
Производство Японии. Наличие на складе. Гарантия
2 года. Доступные цены.
www.galpac.ru

[АСМ-Сервис - станки с ЧПУ](#)

Добро пожаловать на сайт Научно-исследовательской лаборатории систем ЧПУ!

Внимание! Сертифицированные преподаватели проводят уникальный курс **NC-840-HPGS (Hochsprache Programmierung STANKIN)** "Практикум программирования многокоординатных станков с использованием фреймов и сплайнов системы ЧПУ **SINUMERIK 840D/8i**" в лаборатории систем ЧПУ МГТУ «СТАНКИН» по партнерской программе с фирмой Siemens. Данный курс разработан для операторов-программистов и обеспечивает теоретические и практические знания по программированию всех видов сплайн-контуров, сглаживанию углов, применению компрессии и проекции стандартных циклов на наклонные плоскости при составлении управляющих программ для систем серии SINUMERIK 840D. [Подробнее о курсе NC-840-HPGS »](#)

Так же проводится курс **NC-84D-P "Программирование SINUMERIK 810D/840D/840Di"**. Данный курс рассчитан на подготовку операторов-программистов. Курс обеспечивает основные знания для составления управляющих программ для систем **SINUMERIK 810D/840D/840Di**. [Подробнее о курсе NC-84D-P »](#)

WinPCNC 50%

Установка системы **ЧПУ WinPCNC** на станках лазерной графики позволила в **два раза** повысить производительность обработки изделия »

NEW! Уважаемые коллеги, хотелось бы поблагодарить Вас за проявленный интерес и поддержку учебных пособий Сосонкина В. Л., Мартинова Г. М. "[Системы числового программного управления](#)" и "[Программирование систем числового программного управления](#)". Выпуск книг осуществило издательство "[Логос](#)" (Москва). Подробности [смотрите здесь](#) ».

Данный проект предназначен для пользователей и разработчиков систем ЧПУ, а также для научных организаций и ВУЗов, занимающихся обучением студентов по специальности "Автоматизация и управление" в сфере машиностроения. Проект размещен в двух версиях, на русском и английском языках.

Done, but with errors on page.