

Автоматизированная система
обработки метрологической
информации
«АСОМИ»

о системе

Проблемы предприятия

1

Необходимость централизованного учёта и контроля средств измерений.

2

Отсутствие единого подхода к метрологическому обеспечению предприятия.

3

Максимальное сокращение бумажного документооборота.

4

Передача данных о поверках в АИС «Метрконтроль».

Решение



Внедрение
автоматизированной системы
обработки метрологической
информации - **АСОМИ**
(компании Новософт)

Цели внедрения системы



Задачи, решаемые «АСОМИ»

1. Оперативный и достоверный учет СИ и другого метрологического оборудования;
2. Централизация хранения данных о СИ, а также отчетной, справочной и нормативной информации;
3. Отслеживание текущего состояния СИ и динамики его изменения;
4. Формирование текущих и сводных отчетов, графиков (расписаний);
5. Обеспечение информационной прозрачности и реальной поддержки рабочих процессов;
6. Учет текущих затрат и планирование бюджетов на будущие периоды.

Характеристики системы «АСОМИ»

- Многопользовательская, реализованная в виде web-приложения
- До 1 000 000 СИ, отслеживаемых в системе
- До 1 500 рабочих мест пользователей
- Более 40 учитываемых параметров в карточке СИ
- Около 70 справочников
- Более 60 готовых отчетных форм
- 12 ролей пользователей системы.

Условия для прохождения сертификации по ISO 9001:2008

- Описаны и реально поддерживаются процессы, рабочие циклы, протекающие на предприятии.
- Обеспечивается автоматизация управления устройствами для мониторинга и измерений.

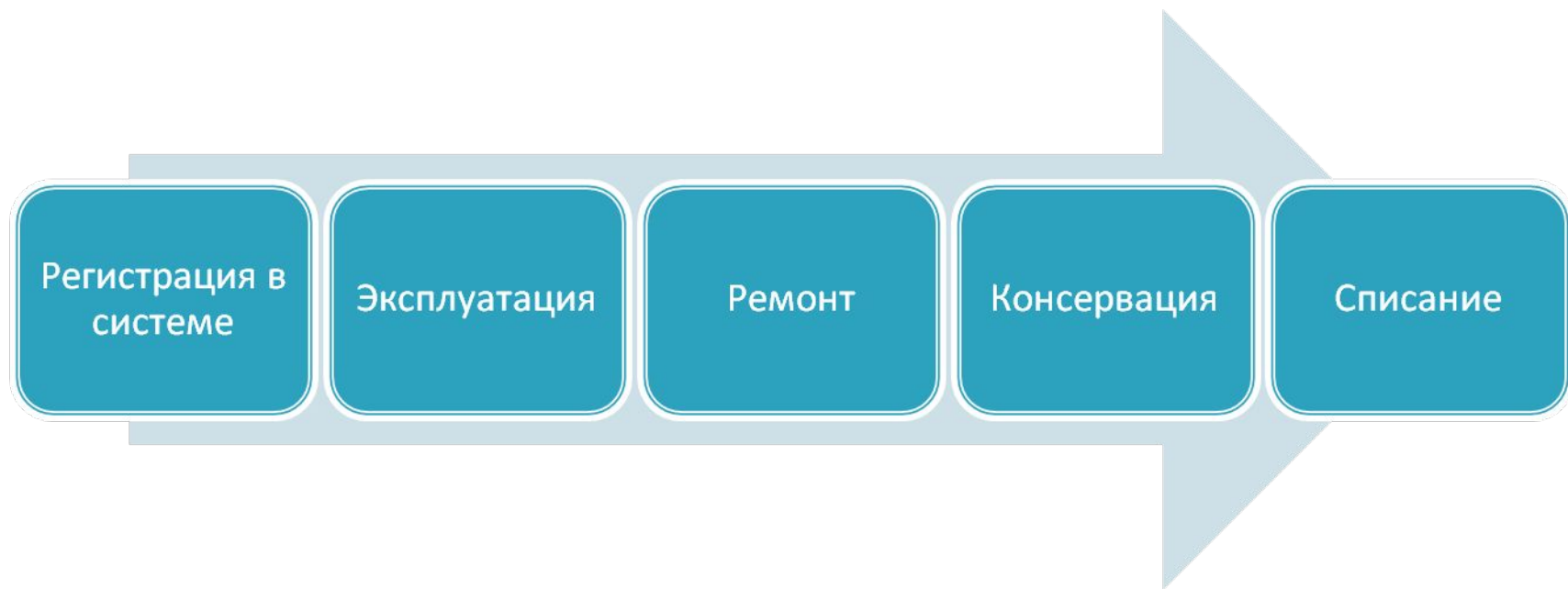
Совместимость «АСОМИ» с АИС «Метрконтроль»

- Полностью соответствует требованиям к совместимости с АИС «Метрконтроль».
- Обеспечивает обмен данными с центральной базой Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии.
- Возможность использования клейм, выполненных в виде наклеек.
- Автоматизация учёта и процесса использования наклеек.



Бизнес-процессы в «АСОМИ»

Жизненный цикл СИ (пример)



Бизнес-процессы в «АСОМИ»

Жизненные циклы других объектов учёта:

- Вспомогательное оборудование.
 - Графики метрологических работ (Черновик, Согласование, Согласован, Утверждён и т.п.).
 - Перечни СИ (Поверяемые, Индикаторы, ИМХ).
 - Наклейки (Заказана, Наклеена, Испорчена, Забракована).
 - Бюджеты поверок, ремонтов (планирование, согласование, утверждение).
-
- Процессы можно изменять и настраивать.
 - Все сотрудники метрологической службы задействованы в системе.

Введение в эксплуатацию АСОМИ на ГК «Норильский Никель»



Освоили систему и работают в ней 900 пользователей.



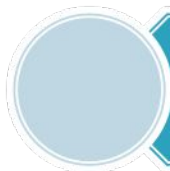
В том числе, 300 человек прошли обучение по курсу «Работа в АСОМИ».



150 тысяч СИ введено в систему.

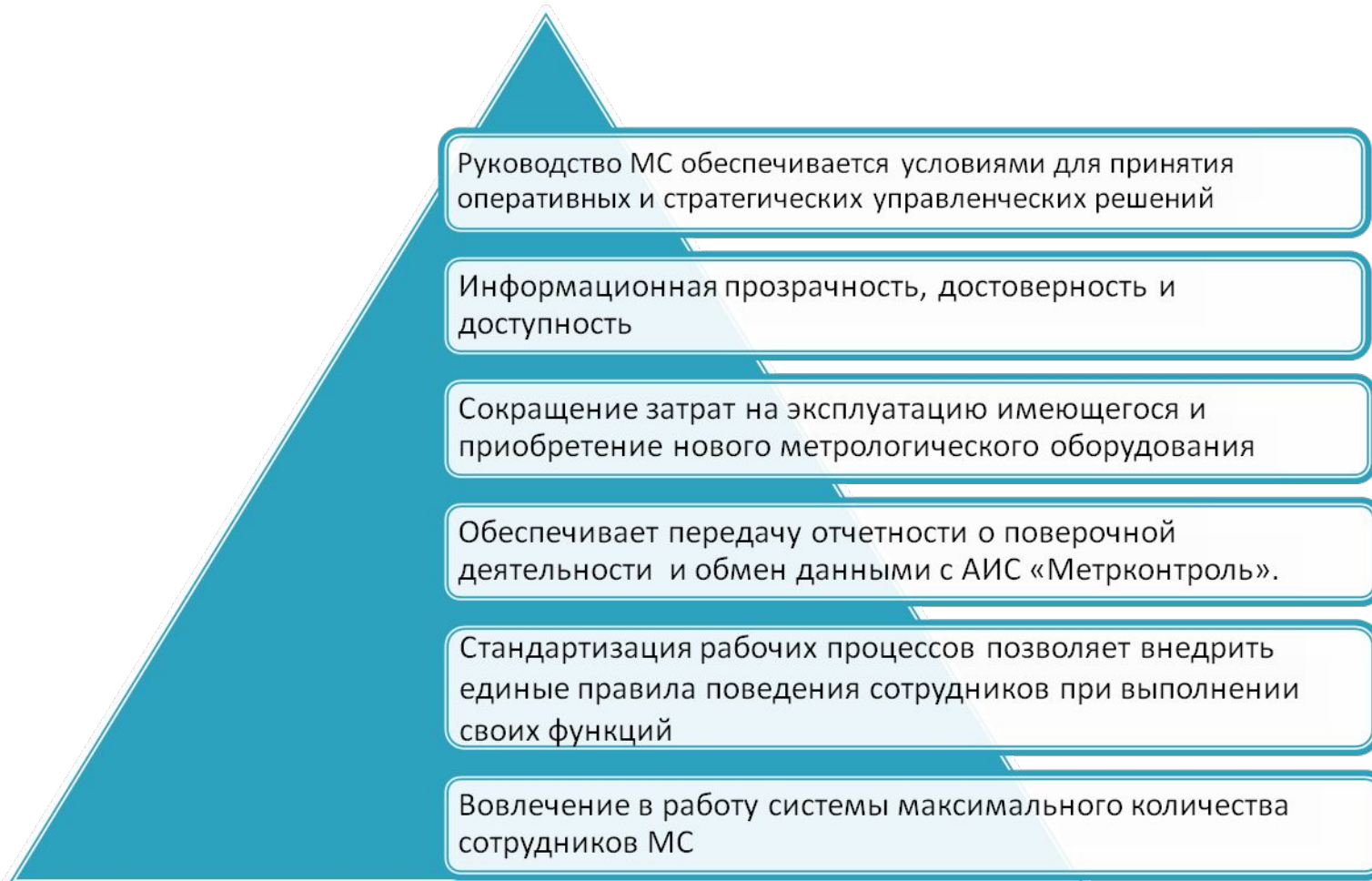


Сформированы справочники.



Введена организационно-штатная структура предприятий, привязанная к должностным обязанностям сотрудников МС путем использования ролевого функционала системы.

Результат применения системы «АСОМИ»



Преимущества системы «АСОМИ»

- Многопользовательская.
- Эксплуатируется в рамках территориально-распределенной сети.
- Применима как для больших (до 1500 сотрудников МС), так и маленьких (от 1 сотрудника МС) предприятий.
- Минимальные требования к аппаратно-программным ресурсам и обслуживающему персоналу.
- Встроенный генератор произвольных отчётов.
- Ведение полной истории изменений СИ операций над ними.
- Механизм оповещения пользователей.
- Легкость в обучении (разработан курс лекций и семинаров) и использовании системы.
- Возможность импорта первоначальных данных в систему.
- Серьезный опыт внедрения и промышленной эксплуатации.


Компания Новософт, 2010



Спасибо за внимание!

Приложение 1. АСОМИ:Карточка СИ

6. Содержание драг. металлов	7. Наличие НТД	8. История СИ	9. Текущий статус	10. Список МР
1. Идентификационные данные	2. Эксплуатационные данные	3. Данные для проведения МР	4. Метрологические характеристики	5. Дополнительные данные



1. Идентификационные данные

Уникальный номер:

* Номер

Заводской:

Инвентарный (номенклатурный):

Наименование в Центральном справочнике: --v

Наименование в локальном справочнике: * --v

Тип: *

Модель: v

Номер в Государственном реестре: v

Год выпуска: * v

Изготовитель: v

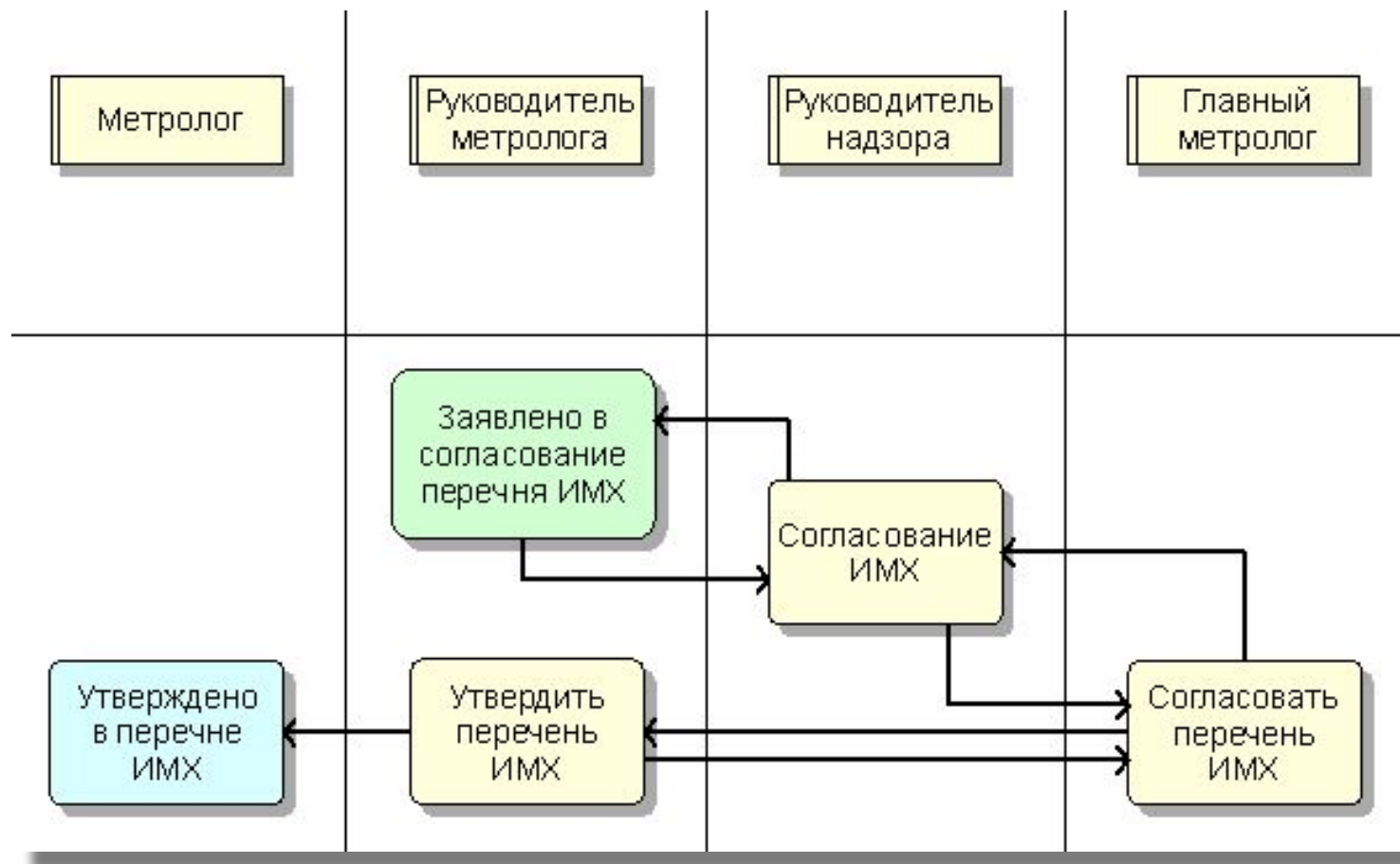
Индикатор:

Метрконтроль:

Комментарий надзора:

Отметки по устранению: v

Приложение 2. АСОМИ: Рабочий цикл «Согласование перечня СИ обладающих ИМХ»



Приложение 3. АСОМИ: Ремонт и поверка СИ

