



МЫ РАБОТАЕМ НА БЛАГО ОТЕЧЕСТВА

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

Воткинский Завод

www.vzavod.ru

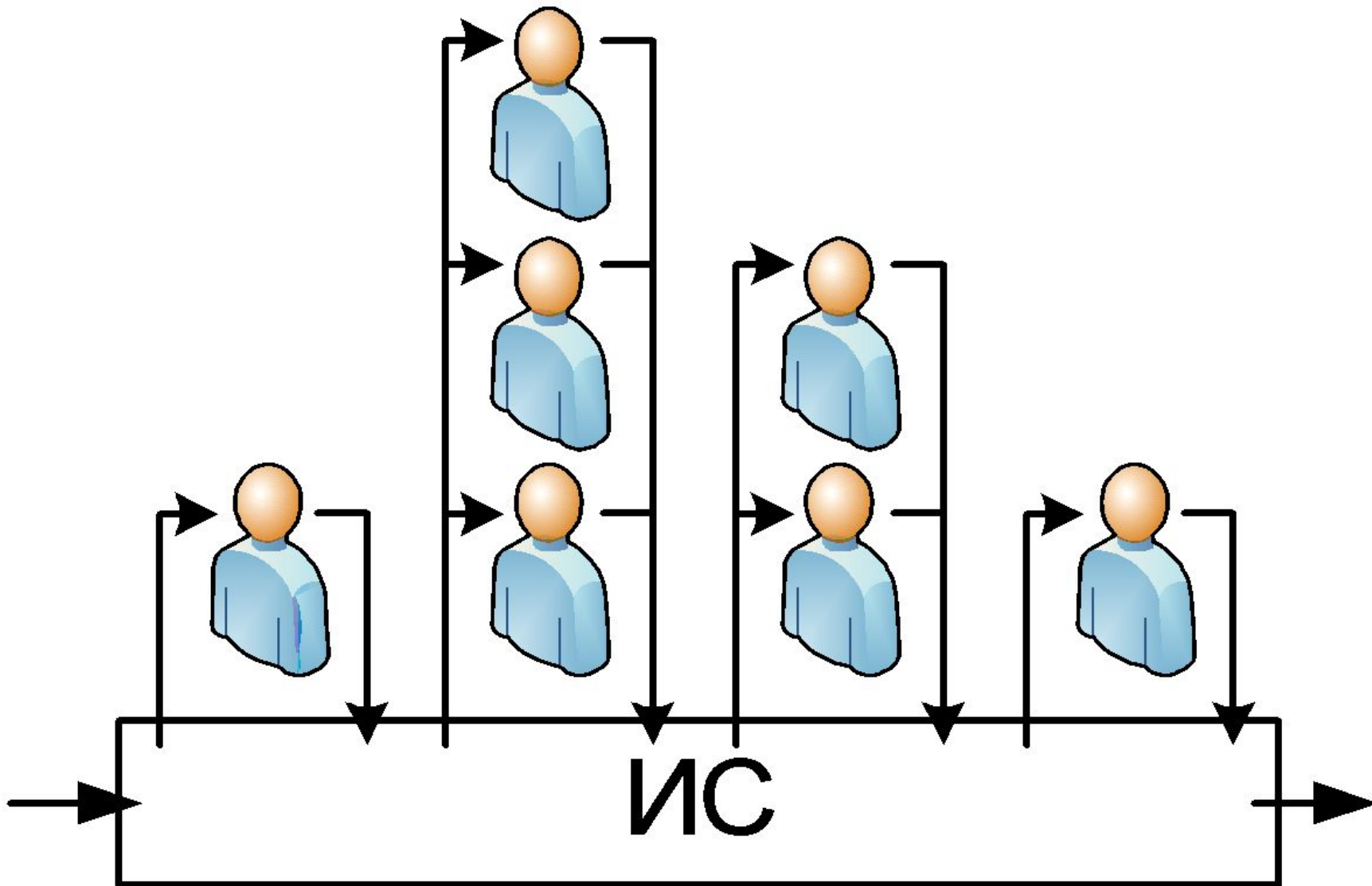
250 лет на службе России



Воткинский завод

1759-2009

Автоматизация БП





План:

1. Согласование КР (самостоятельно)
2. Согласование информации в БД (покупная)
3. Оформление «раскройных нарядов (MS BizTalk Server)
4. «Визирование» заявок на металл (MS SharePoint)
5. Намерения



Организованная схема работ (согласование КР – самостоятельная разработка)





Состояние:

- В эксплуатации – с конца 2008 г.
- Согласовано – более 5 тыс. КР
- Еженедельно – около 150 КР
- Трудоёмкость – около 1 ч*года (суммарно)



Разработка карточек (1)

Зagotovka - Microsoft Internet Explorer ГПО Воткинский Завод

Адрес: http://kts.vz/MatNorm/WebForms/Main/wfmZagotovka.aspx?DCE=15%2021.00.201&vi=00

Обозначение изделия: 15Я212.00.201
Вид исполнения: 00

Разработать карточку разрешения

Материал (ММВ)	СТЗСП2-1Г535-88УГ56\$56\$5-ВД2465-2Г8509-93
Ном.№ (ММВ)	01226625
Ном.№ (справочник)	093401100290
Материал (справочник)	СТАЛЬ СТЗСП УГОЛОК 56Х56Х5 Г535-79
Норма расхода	10,5199995 ; ~ 10,52*
ТД	0,03
Ед. изм.	Нормы расхода (из ММВ): КГ Выдача со складов должна производиться в: КГ
Чистый вес DCE	9,79999924 ; ~ 9,8* (всегда указывается в КГ)
Вес заготовки	10,39999962 ; ~ 10,4* (всегда указывается в КГ)
Кол-во из заготовки	1
Вид заготовки	53 (БАЛКИ, ШВЕЛЛЕРЫ, УГОЛКИ)
Кол-во отходов материала	0,72000026 ; ~ 0,72*
Кэф.исполь-ния материала	0,931558907393484 ; ~ 0,932*
Кол-во отходов заготовки=	0,60000038 ; ~ 0,6*
Вес заготовки -чистый и вес детали	
Кэф.исполь-ния заготовки=	0,942307653661241 ; ~ 0,942*
чистый вес детали /вес заготовки	
Цех получатель мат-ла	053

Редактирование размеров * Метод округления количества

Примечания:
Полная норма расхода - сколько нужно израсходовать материала для изготовления готовой детали
Расчет количества отхода заготовки и кэф-та использования заготовки показан при наведении курсора

Карточка разрешения №

ДСЕ: 15Я212.00.201 Вид исполнения: 00

МО: СКЛ/ХРН 053/РЕЗ 004/РИХ 053/СДЧ

Потребность (шт.):

Состояние	Договор	Товар	План месяца	План года
не учета	9	9	13	20

Причина отклонения: Отсутствие материала Виновник: 112

Требуется:

Обозначение: СТЗСП2-1Г535-88УГ56\$56\$5-ВД2465-2Г8509-93

Учетное обозначение: СТАЛЬ СТЗСП УГОЛОК 56Х56Х5 Г535-79

Потребность (КГ):

Договор	Товар	План месяца	План года
118,4	118,4	172,4	263,9

Разрешается:

Учетное обозначение:

Разрешается применить:

Мероприятия

Изменение межцехового маршрута

Срок действия

Сроком до 31.12.2008

На количество штук

СПИСОК СОГЛАСУЮЩИХ

Готово

Карточки разрешения на отступление от технологической информации

Поиск Действующие Согласуемые Разрабатываемые

Номер	Разрешенный материал	Учетное обозначение	Номенклатурный номер	Дата окончания действия
34	СТАЛЬ СТЗСП-ПС КАТЕГОРИЯ 2-5 УГОЛОК 63Х63Х5 ГОСТ 535,ГОСТ 8509 с дополнительной мех.обработкой в ц.53 в размер 56х56х5	СТАЛЬ СТЗСП УГОЛОК 63Х63Х5 Г535-79	093401200140	31.12.08



Разработка карточек (2)

Карточка разрешения - Microsoft Internet Explorer ГПО Воткинский Завод

Назад Поиск Избранное

Адрес: http://kts.vz/KART2005NEW/Default.aspx?Obozn=15%d0%af212.00.201&VI=008&rz=%d0%a1%d0%a2%d0%90%d0%9b%d0%ac%26nbsp%3b%26nbsp%3b%d0%a1%d0%a23%d0%a1

На количество штук

СПИСОК СОГЛАСУЮЩИХ

Добавить

Отдел 004

	Отдел	Должность	Телефон
Выбрать 006			
Выбрать 007			
Выбрать 008	004	Инженер по организации и нормированию труда I категории	1-24-13
Выбрать 017	004	Старший кладовщик	1-23-09
Выбрать 018	004	Инженер-технолог	1-33-15
Выбрать 047	004	Инженер по подготовке производства	1-23-09
Выбрать 053	004	Инженер-технолог	1-33-15
Выбрать 056	004	Ведущий инженер по подготовке производства	1-23-38
Выбрать Курейко Елена Борисовна	004	Техник по нормированию труда II категории	1-24-13
Выбрать Рябова Нина Владимировна	004	Инженер по подготовке производства	1-23-38
Выбрать Чикурова Лариса Павловна	004	Экономист по планированию	1-24-13

	Ф.И.О	Отдел	Должность	Назначил	Дата назначения	Телефон
Удалить	Багин Владимир Леонидович	118	Заместитель главного технолога	Горицкий Сергей Юрьевич	27.10.2008 18:58:37	1-29-08
Удалить	Алабужев Вячеслав Юрьевич	120	Ведущий инженер-конструктор	Горицкий Сергей Юрьевич	27.10.2008 18:58:51	1-33-91
Удалить	Арафалов Василий Афанасьевич	119	Главный металлург	Горицкий Сергей Юрьевич	27.10.2008 18:59:25	1-54-25

Приостановить разработку

Отправить на согласование

Trusted sites

Согласование карточек

Untitled Page - Windows Internet Explorer
http://kts.vz/Kart2005/Sogl1/Kart_forSogl.aspx

Согласование карточек разрешения на замену материала

Согласует [Баженов Николай Дмитриевич](#)

Необходимо согласовать :

№ карточки	ДСЕ
279	15Я212.00.201

Готово На

Карточка разрешения - Windows Internet Explorer
http://kts.vz/KART2005new/default.aspx?ID=279

Срок до 31.12.2008

На количество штук

СПИСОК СОГЛАСУЮЩИХ

Добавить

Отдел 00K

Ф.И.О.	Отдел	Должность	Телефон
Выбрать Ганников Иван Харитонович	003	Начальник цеха	6-53-27

Ф.И.О.	Отдел	Должность	Назначил	Дата назначения	Дата Подписания	предложения*	Телефон
Баженов Николай Дмитриевич	118	Начальник бюро	Горицкий Сергей Юрьевич	28.10.08		с дополнительной рихтовкой по месту	6-57-06 ОК отмена
Удалить Баранов Николай Степанович	123	Заместитель начальника производства	Горицкий Сергей Юрьевич	28.10.08			6-58-46 изменить комментарий снять подпись
Удалить Безумова Екатерина Васильевна	004	Инженер по организации и нормированию труда 1 категории	Баженов Николай Дмитриевич	28.10.08			1-24-13 изменить комментарий снять подпись
Удалить Катаев Андрей Николаевич	120	Заместитель главного конструктора	Горицкий Сергей Юрьевич	28.10.08	28.10.2008 12:42:58		1-23-28 изменить комментарий снять подпись

[Печать](#) [Согласовать](#)

* - При выполнении подписания вы соглашаетесь с ранее указанными комментариями

Мониторинг процесса

Статистика - Windows Internet Explorer

http://kts.vz/Kart2005new/wfm_statistica_group.aspx

Избранное Статистика

СТАТИСТИКА ПО КАРТОЧКАМ РАЗРЕШЕНИЯ НА 20.05.2010

На текущую дату

Кол-во согласованных карточек :4311

Кол-во согласуемых карточек :69

Отдел	Кол-во карточек на согласовании
004	1
103	9
105	4
112	25
118	28
119	40
120	11
123	23
126	2
140	2
170	16
230	2

ДЕТАЛЬНАЯ СТАТИСТИКА ПО ОТДЕЛУ 118 на 20.05.2010

Задержка(дн.)	Кол-во карточек
0	10
1	6
2	18
3	3

Ф.И.О. согласующего

Багин Владимир Леонидович

Номер карточки	Дата назначения	Комментарий	Задержка(дн.)	Дата последнего рассмотрения
5315	20.05.2010 9:52:20		0	не рассматривалась



Сделанный вывод:

Самостоятельно такие системы
– **делать не надо**

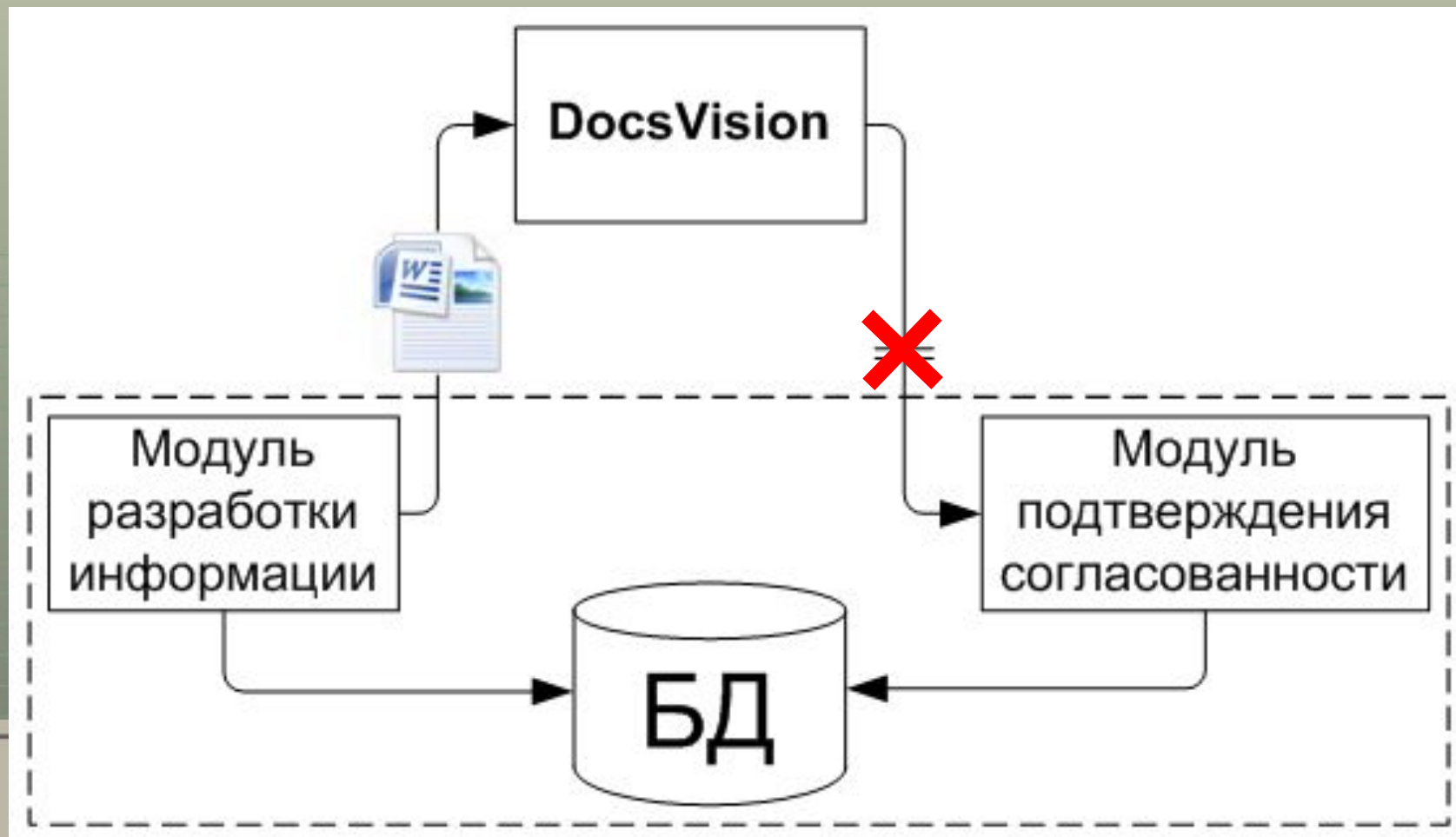


План:

1. Согласование КР (самостоятельно)
2. Согласование информации в БД (покупная)
3. Оформление «раскройных нарядов (MS BizTalk Server)
4. «Визирование» заявок на металл (MS SharePoint)
5. Намерения



Идея унифицированной системы согласования





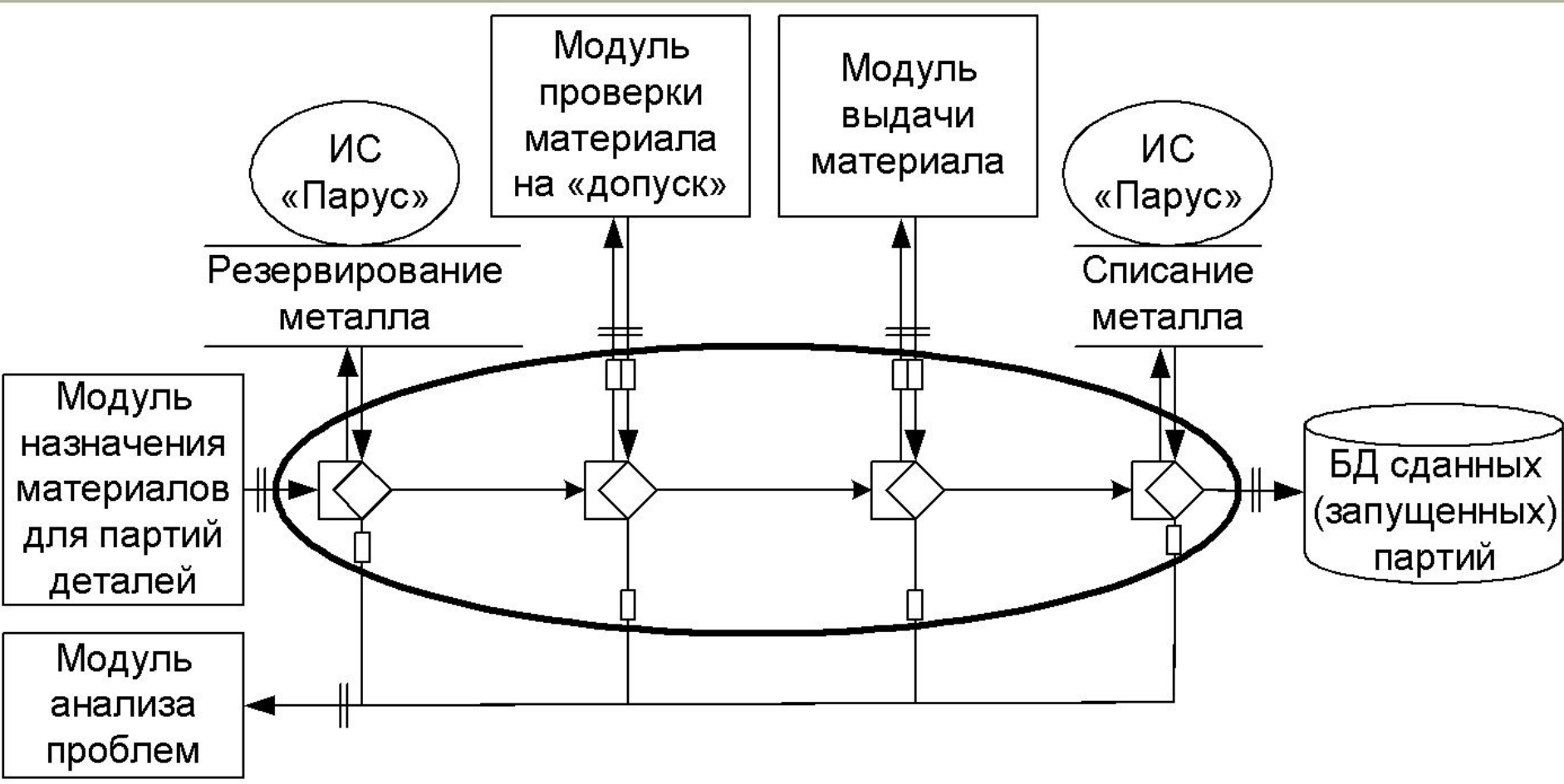
План:

1. Согласование КР (самостоятельно)
2. Согласование информации в БД (покупная)
3. Оформление «раскройных нарядов (MS BizTalk Server)
4. «Визирование» заявок на металл (MS SharePoint)
5. Намерения



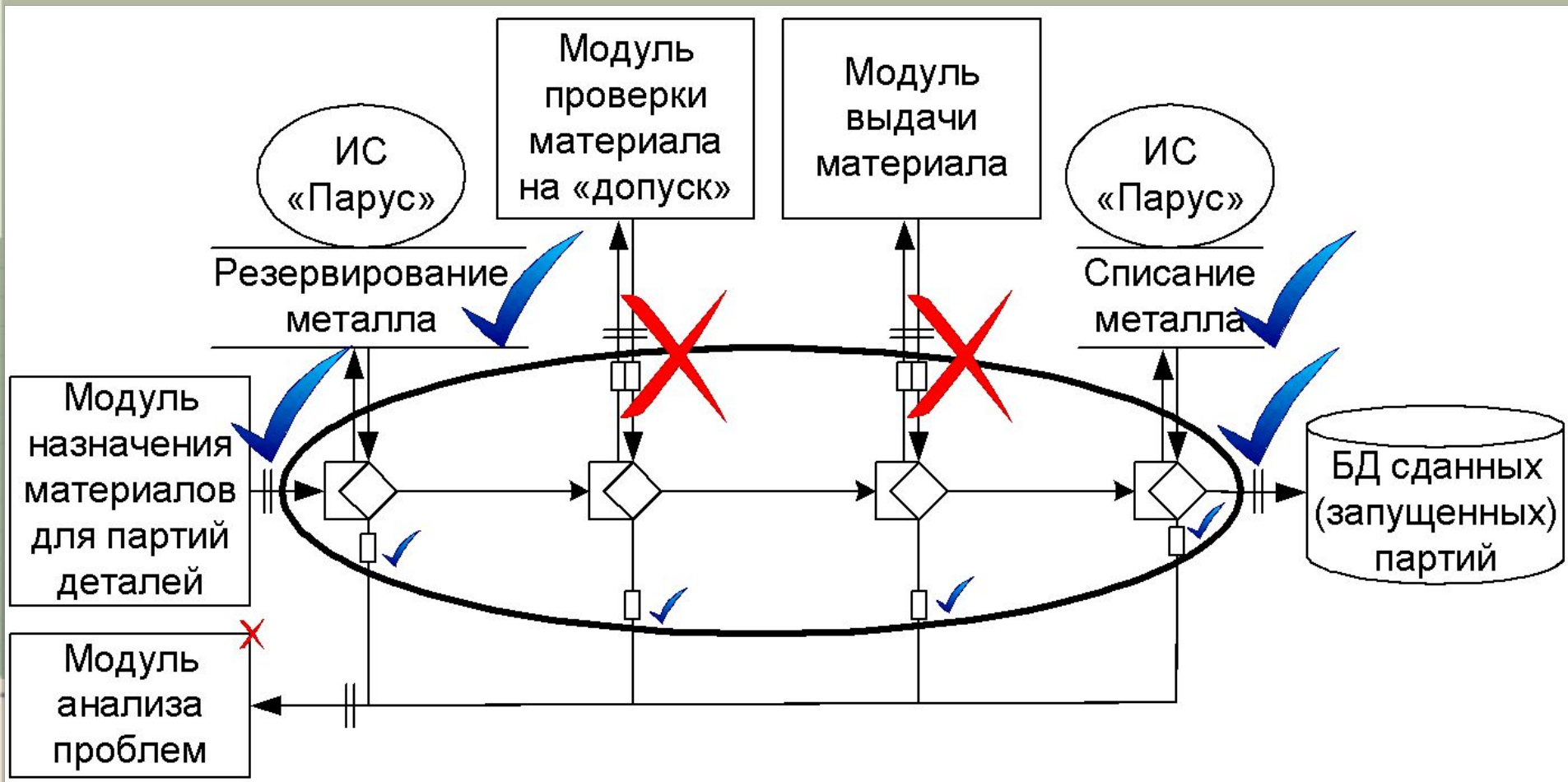
Желаемая структура комплекса

(на первом этапе работ)



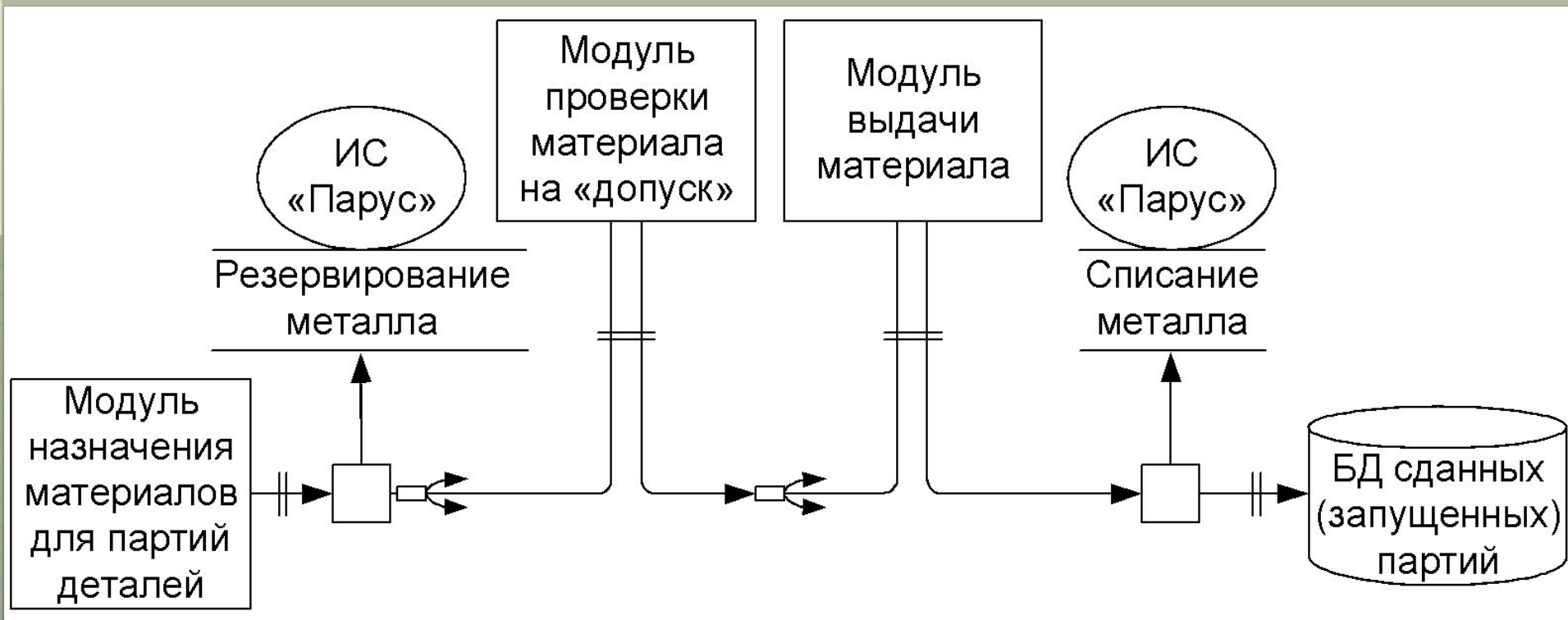


«Достижения»





Реализуемый вариант



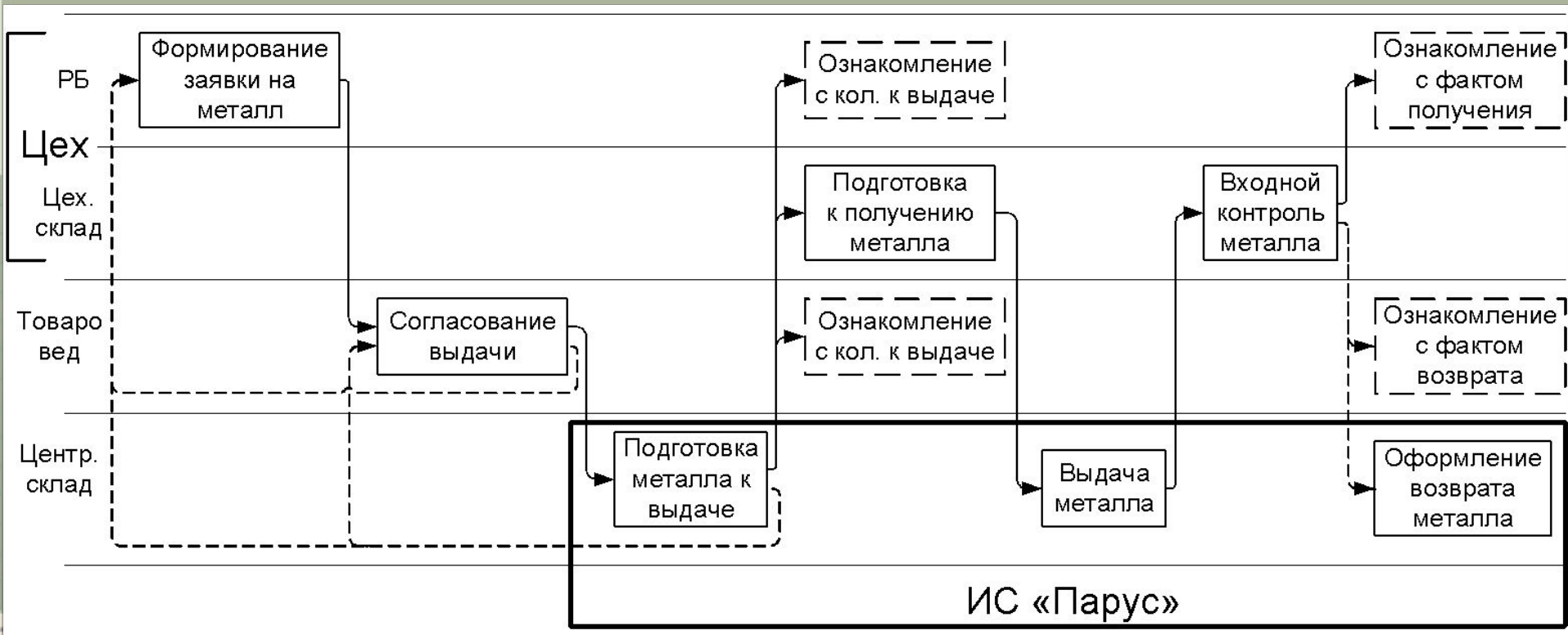


План:

1. Согласование КР (самостоятельно)
2. Согласование информации в БД (покупная)
3. Оформление «раскройных нарядов (MS BizTalk Server)
4. «Визирование» заявок на металл (MS SharePoint)
5. Намерения

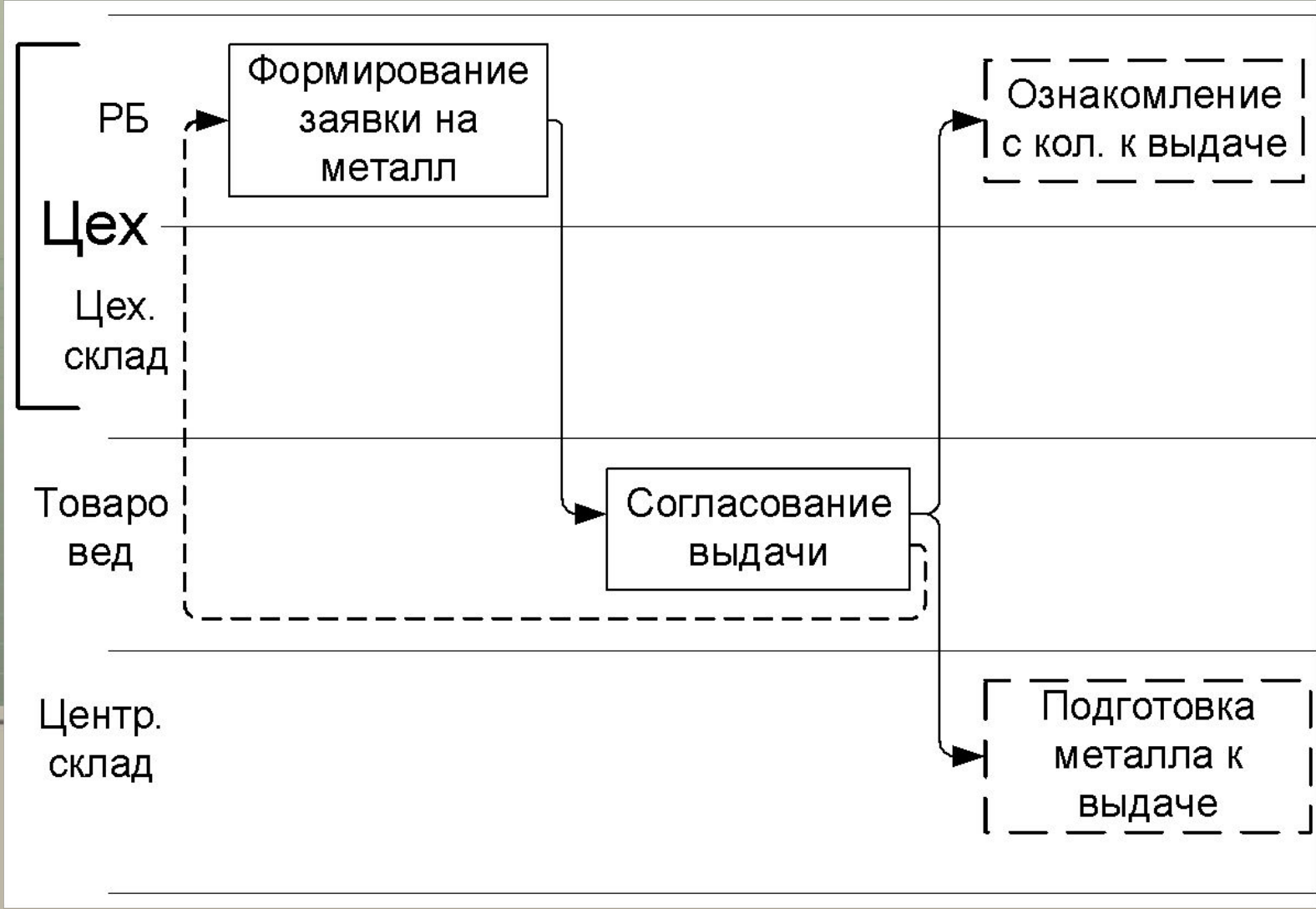


Желаемая схема процесса (получение металла)





Процесс на первом этапе работ



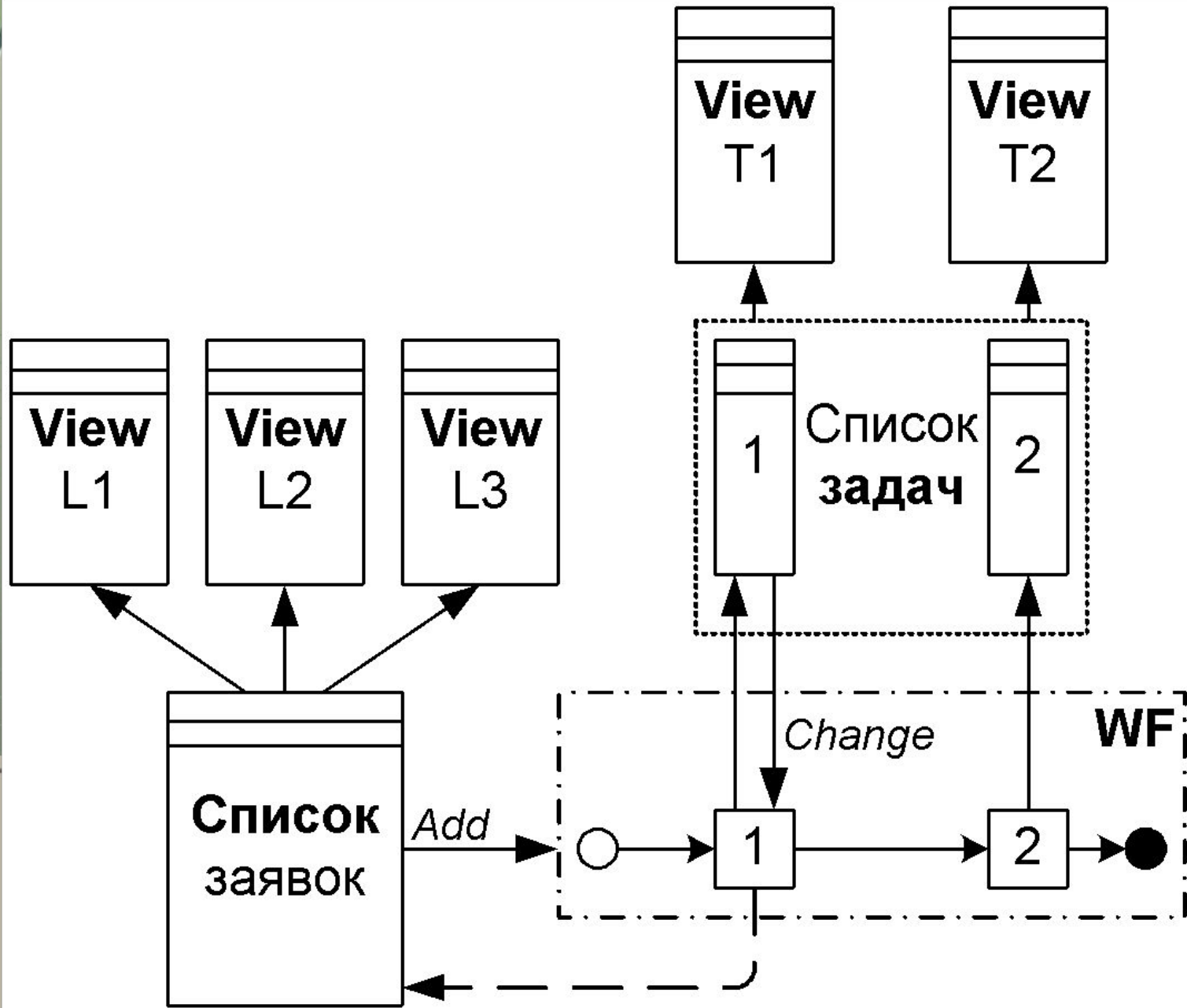


Состояние:

- В эксплуатации – с конца 2009 г.
- Согласовано – около 2 тыс. заявок
- Еженедельно – около 100 заявок
- Трудоёмкость – около 3 ч*мес.
(в т.ч. освоение инструмента \approx 80%)



Схема реализации



Создание заявки

Потребность предприятия в материалах - Windows Internet Explorer
http://kts.vz/mat_potr_web/wfm_def_mat.as

Подetailная потребность предприятия в материалах

Потребность в материалах рассчитана -07.12.09 на дефицит 12 месяца, по состоянию НомЗы на 04.12.09

Материал: СТАЛЬ 09Г2С КР60 Г19281-89 Г2590-88 * Цехи - 003

Количество позиций материалов - 1

Экспорт в Excel Завизировать материал

№	Марка	Размер	Ед.Изм	Договор	всего	Товар
384	09Г2С	КР60	КГ	0	0	57,70
			003	0		57,70
ОИ700.00.01						
СКЛ/ХРН-003/РЕЗ-056/М/О-056/УЗК-056/М/О-056/СДЧ-(565;)						
			00	28,50	0	(0) 2
ОИ700.140.01						
СКЛ/ХРН-003/РЕЗ-056/М/О-(056;)						
			00	0,66	0	(0) 1
					265-09Г2С-6Г19281-89К	

Заявки - Windows Internet Explorer
http://sps.vz/SiteDirectory/003/Lists/List2/NewForm

Заявки на визировку

Пользователь: Горичкий Сергей Юрьевич | Мой узел | Мои ссылки

Все узлы

Заявки на визировку

Действия узла

Заявки на визировку > Заявки

Заявки :

OK Отмена

Заявки - 091501900022, СТАЛЬ 09Г2С КР60 Г19281-89... - Windows Internet Explorer
http://sps.vz/SiteDirectory/003/Lists/List2/DispForm.aspx?List=52712f31%20

Заявки : 091501900022, СТАЛЬ 09Г2С КР60 Г19281-89 Г2590-88

Создать элемент Изменить элемент Удалить элемент Управление разрешениями Рабочие процессы Оповестить м...

Материал 091501900022, СТАЛЬ 09Г2С КР60 Г19281-89 Г2590-88

Количество 150

Допуск

Комментарий инициатора

Комментарий товароведа
Байтуллин Марат Ринатович

Текущее состояние Посмотреть текущее

На момент создания:

СТАЛЬ	№	Марка	Размер	Ед.Изм	Договор	всего	Товар	всего	План	всего	ОстСКЛЕД	Изм
	384	09Г2С	КР60	КГ	0	0	63,40	63,40	123,20	123,20	2450	КГ
				003	0		57,70		117,50		287,4	
ОИ700.00.01												
СКЛ/ХРН-003/РЕЗ-056/М/О-056/УЗК-056/М/О-056/СДЧ-(565;)												
				00	28,50	0	(0) 2	(57,1) 4	(114,2) 0	01063		
ОИ700.140.01												
СКЛ/ХРН-003/РЕЗ-056/М/О-(056;)												
				00	0,66	0	(0) 1	(0,66) 5	(3,3) 0	01063		
							265-09Г2С-6Г19281-89КР60-В1Г2590-2006 L=30 (кол.из заг. 1)					
				004	0		5,70	5,70		291		
АЯДВ.230.128												
СКЛ/ХРН-004/РУБ-004/ШТП-026/Г/Т/О-006/М/О-(006;)												
				00	1,90	0	(0) 3	(5,7) 3	(5,7) 0	01052		
							345-09Г2С-3Г19281-89КР60-ВД81Г2590-88 L=81 (кол.из заг. 1)					

Вложить файл | Проверка орфографии... * обозначает обязательное поле

Материал * 091501900022, СТАЛЬ 09Г2С КР60 Г19281-89 Г2590-88

Дефицит

Количество * 150 кг

Допуск

Товаровед * Байтуллин Марат Ринатович

Склад * Андреева Екатерина Николаевна

Комментарий

OK Отмена

Местная интрасеть | Защищенный режим: выкл. 135%

Интерфейсы исполнителей

Домашняя - Заявки на визировку - Windows Internet Explorer

http://sps.vz/SiteDirectory

Избранное Домашняя - Заявки на в...

Страница

Все. В процессе

ИД	Создан	Обозначение материала	Кол-во	Комментарий иници
Дата подписи : 21.05.2010 (3)				
Товаровед : Гордеев Максим Николаевич (1)				
2892	21.05.2010 10:22	091504300015, СТАЛЬ 40X13 КР30 Г5949-75 Г2590-71 Новое!	20 КГ	ТОВАР
Товаровед : Санникова Любовь Степановна (1)				
Товаровед : Толщаков Денис Владимирович (1)				

Все. Отклоненные

ИД	Создан	Обозначение материала
Дата подписи : 21.05.2010 (2)		
Дата подписи : 20.05.2010 (2)		
Дата подписи : 18.05.2010 (3)		
Дата подписи : 17.05.2010 (1)		
Товаровед : Толщаков Денис Владимирович (1)		
2802	14.05.2010 17:10	091659000101, СТАЛЬ Ч КР50 ТУ14-1-4201-87 25
Дата подписи : 14.05.2010 (5)		

Все. Утвержденные

ИД	Создан	Обозначение материала
Дата подписи : 21.05.2010 (13)		
Товаровед : Рылов Роман Михайлович (1)		

Местная интрасеть | Защищен

Домашняя - Заявки на визировку - Windows Internet Explorer

http://sps.vz/SiteDirectory/003/default:

Избранное Домашняя - Заявки на в...

Задачи

Создан	Обозначение
Создан : 21.05.2010 (1)	
21.05.2010 10:13	Заявка на материал 091800300110, СТАЛЬ ЭП310Ш КР22 ТУ14-1-940-74 2590-88 Новое!
Создан : 20.05.2010 (1)	
Создан : 19.05.2010 (2)	

Мои. Отклоненные

ИД	Дата подписи	Обозначение материала	Кол-во	Комментарий иници
Дата подписи : 20.05.2010 (2)				
2857	20.05.2010 8:39	091600100350, СТАЛЬ СП-28ВД КР80 ТУ14-1-1443-75 Г2590-71	120 КГ	ЗД-72.04.013
2854	20.05.2010 8:28	091500100085, СТАЛЬ 12X18Н10ТВД КР60 Г5949-75 Г2590-06	275 КГ	ИРЦУ.731453.012 по Э4961 Зд-72.07.103 ЗЛ-02.00.412 Зд-30.11.30.052 Зд-30.11.30.253
Дата подписи : 18.05.2010 (1)				
Дата подписи : 17.05.2010 (1)				
Дата подписи : 14.05.2010 (4)				
Дата подписи : 06.05.2010 (1)				
Дата подписи : 04.05.2010 (2)				
Дата подписи : 29.04.2010 (1)				

Местная интрасеть | Защищенный режим: выкл.

Домашняя - Заявки на визировку - Windows Internet Explorer

http://sps...

Избранное Домашняя - Заявки на в...

Утвержденные заявки

ИД	Дата подписи	Обозначение материала	Кол-во	Комментарий товароведа	Вы
Зав.Складом : Андреева Екатерина Николаевна (872)					
Зав.Складом : Рылов Роман Михайлович (7)					
Зав.Складом : Шишова Нина Михайловна (444)					
Дата подписи : 19.05.2010 (6)					
2822	19.05.2010 17:05	091504500006, СТАЛЬ 40ХН2МА КР140 Г4543-71 Г2590-71 Новое!	1000кг	выдать 1000 кг.	
2824	19.05.2010 17:06	091503100046, СТАЛЬ 30ХГС КР25 ТУ14-1-3238-81 Г2590-71 Новое!	180 КГ	выдать 180 кг	
2825	19.05.2010 17:07	091501900015, СТАЛЬ 09Г2С КР30 Г19281-89 Г2590-88 Новое!	15кг в/н	выдать 15 кг	
2826	19.05.2010 17:11	091501900034, СТАЛЬ 09Г2С КР32 Г19281-89 Г2590-88 Новое!	133кг в/н	выдать 60 кг.	
2830	19.05.2010 17:14	091900500280, СТАЛЬ 20 КР25 Г1050-88 Г2590-71 Новое!	В/Н	выдать 215 кг	
2835	19.05.2010 17:15	091900110050, СТАЛЬ 45 КР110 Г1050-74 Г2590-71 Новое!	300кг	выдать 300 кг.	
Дата подписи : 18.05.2010 (3)					
Дата подписи : 14.05.2010 (1)					
Дата подписи : 13.05.2010 (9)					

Местная интрасеть | Защищенный режим: выкл. 110%

2010 г



Выводы:

- Достаточно быстро (разработка)
- Разработка в версии 07г. - не очень приятна
- «Ограниченные» интерфейсы пользователя

Планируется (в MOSS 10):

- Включить следующие шаги процесса
- Внедрить для родственных процессов



План:

1. Согласование КР (самостоятельно)
2. Согласование информации в БД (покупная)
3. Оформление «раскройных нарядов» (MS BizTalk Server)
4. «Визирование» заявок на металл (MS SharePoint)
5. Намерения



Намерения:

1. «Победить» MS BizTalk Server
(или, в конце концов, какой-либо другой
«процессор бизнес-процессов)
2. «Победить» одну из покупных
систем документооборота
(для организации согласования
информации, разрабатываемой в БД)



Опыт организации автоматизированного выполнения бизнес-процессов

Горицкий С.Ю.

gor@vzavod.ru