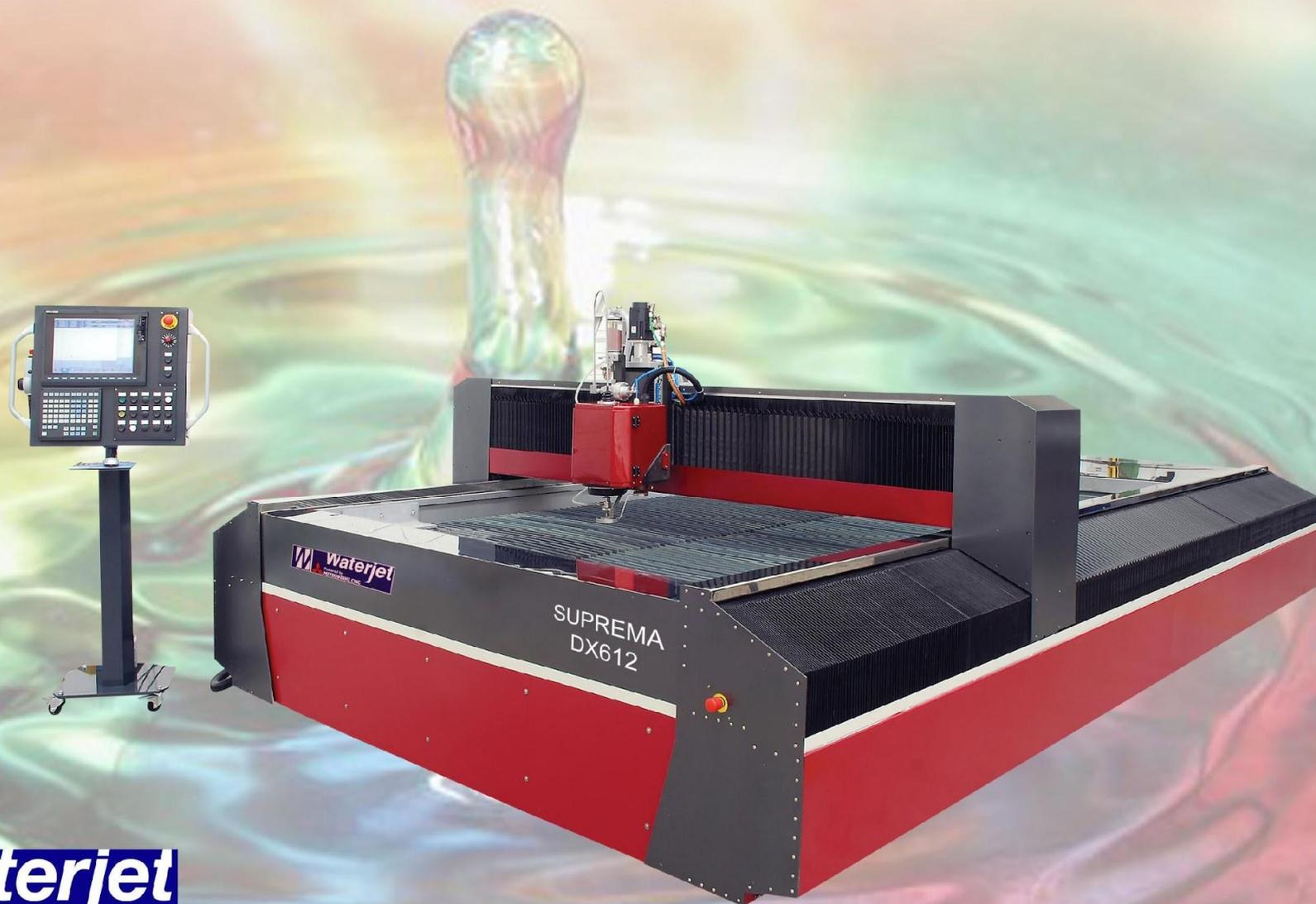


# Точность исполнения

Все о новой модели SUPREMA DX612



## Новая порталная конструкция

Резервуар полностью из нержавеющей стали с дном толщиной 10 мм

4-осевая система автоматической компенсации конусности реза (I.T.C™), система постоянного зазора и предотвращения столкновения

Усиленная мостовая рама, ось X

Перемещение по линейным направляющим, как в порталной конструкции



Независимая конструкция рамы и резервуара

Двойные сальники для защиты направляющих и ШВП

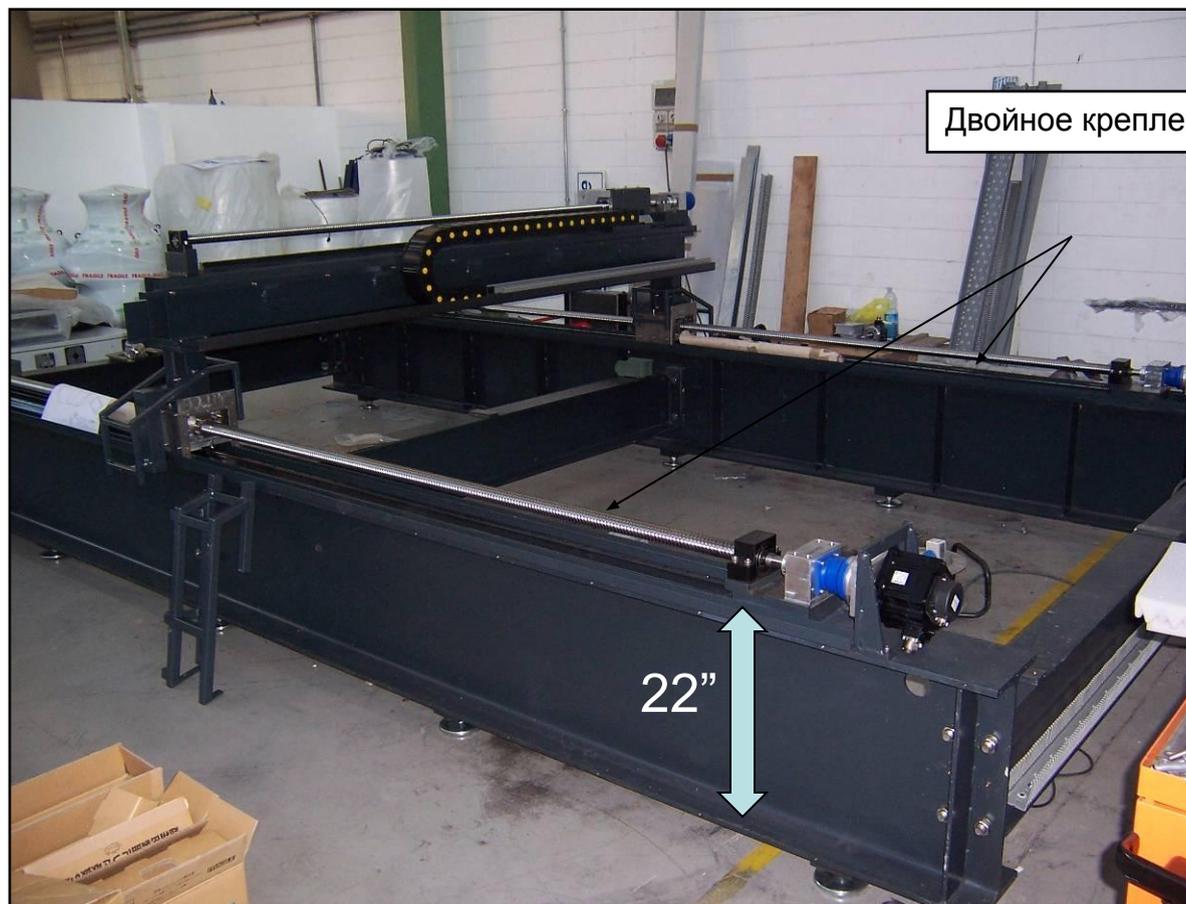
Оцинкованные ребра стола и опорная рама с регулировкой уровня

## Независимая конструкция рамы и ванны



Рама станка, пазы направляющих и приводная система отделены от ванны и не испытывают влияния веса больших и тяжелых заготовок

## 22-дюймовая двутавровая балка



# Транспортировочная распорная балка

жесткость конструкции во время транспортировки

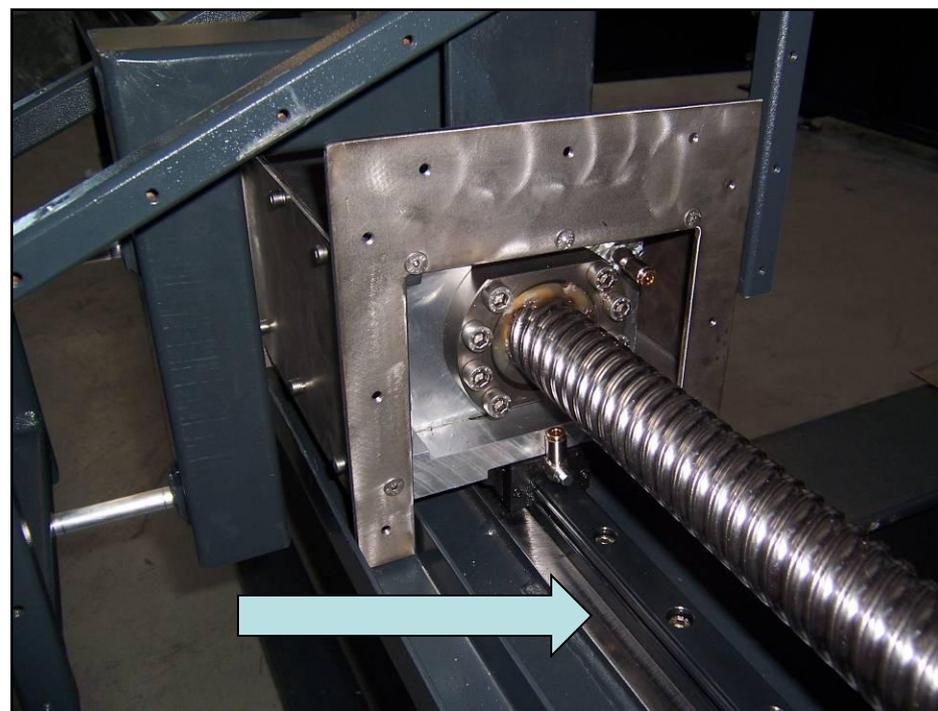
Сохраняет



## Конструкция линейных направляющих и ШВП

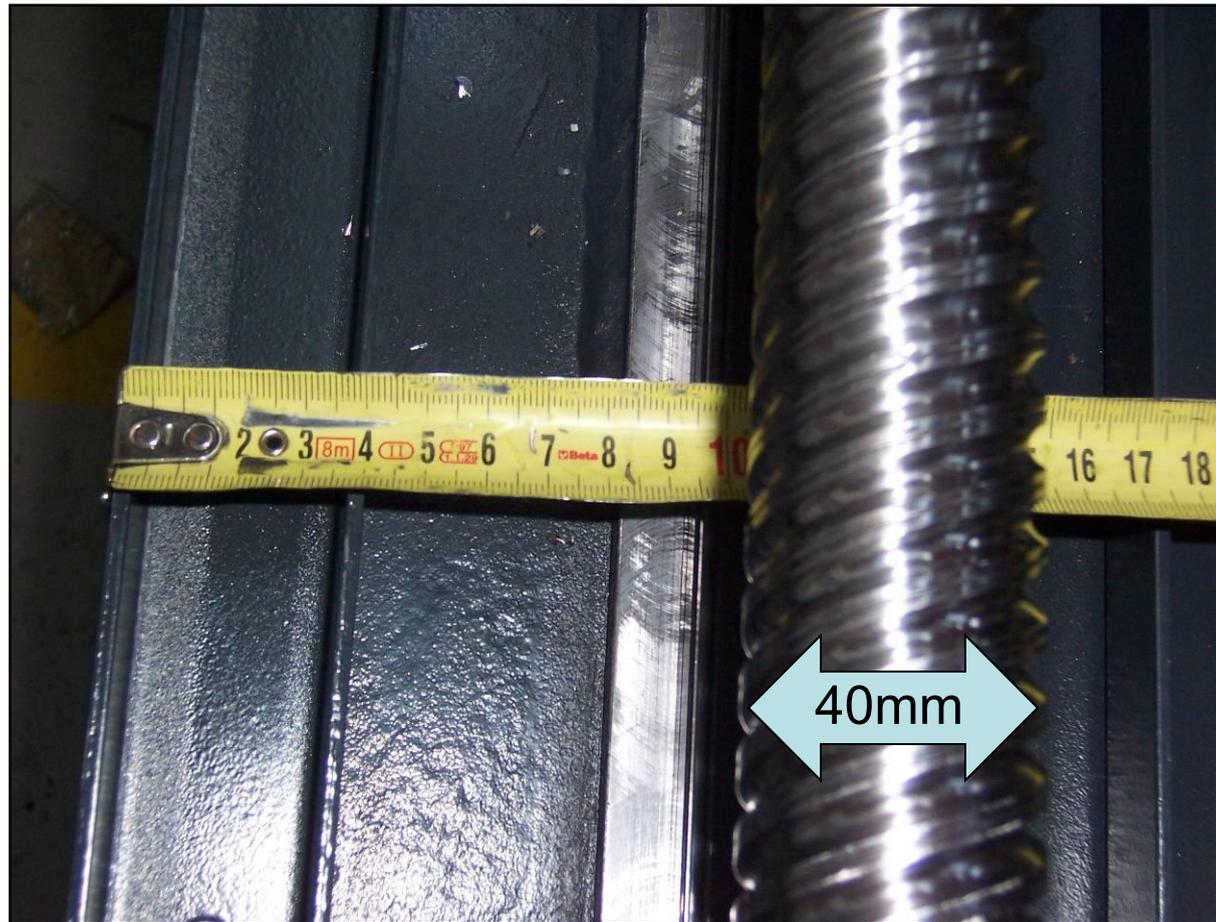


Шариковинтовая пара (ШВП) : муфта редуктора с двойным креплением



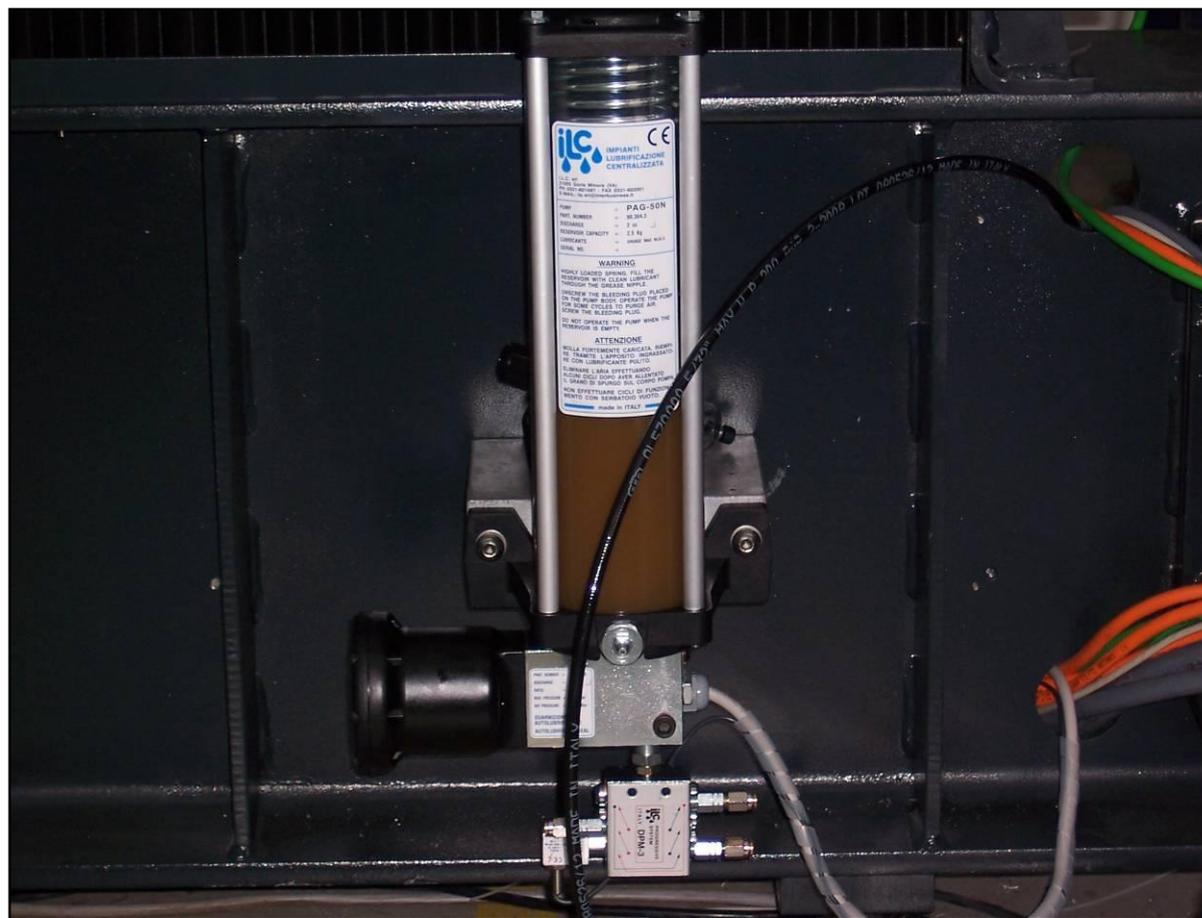
Шлифованная поверхность рамы обеспечивает точность установки линейной направляющей

Винт ШВП с мелким шагом - **40** мм

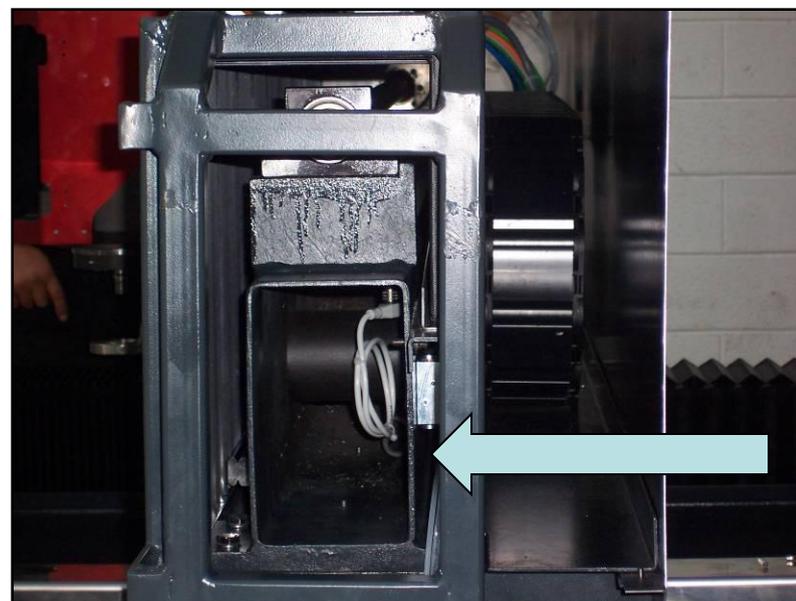


# Система автоматической смазки

## Автоматически смазывает линейные направляющие и ШВП

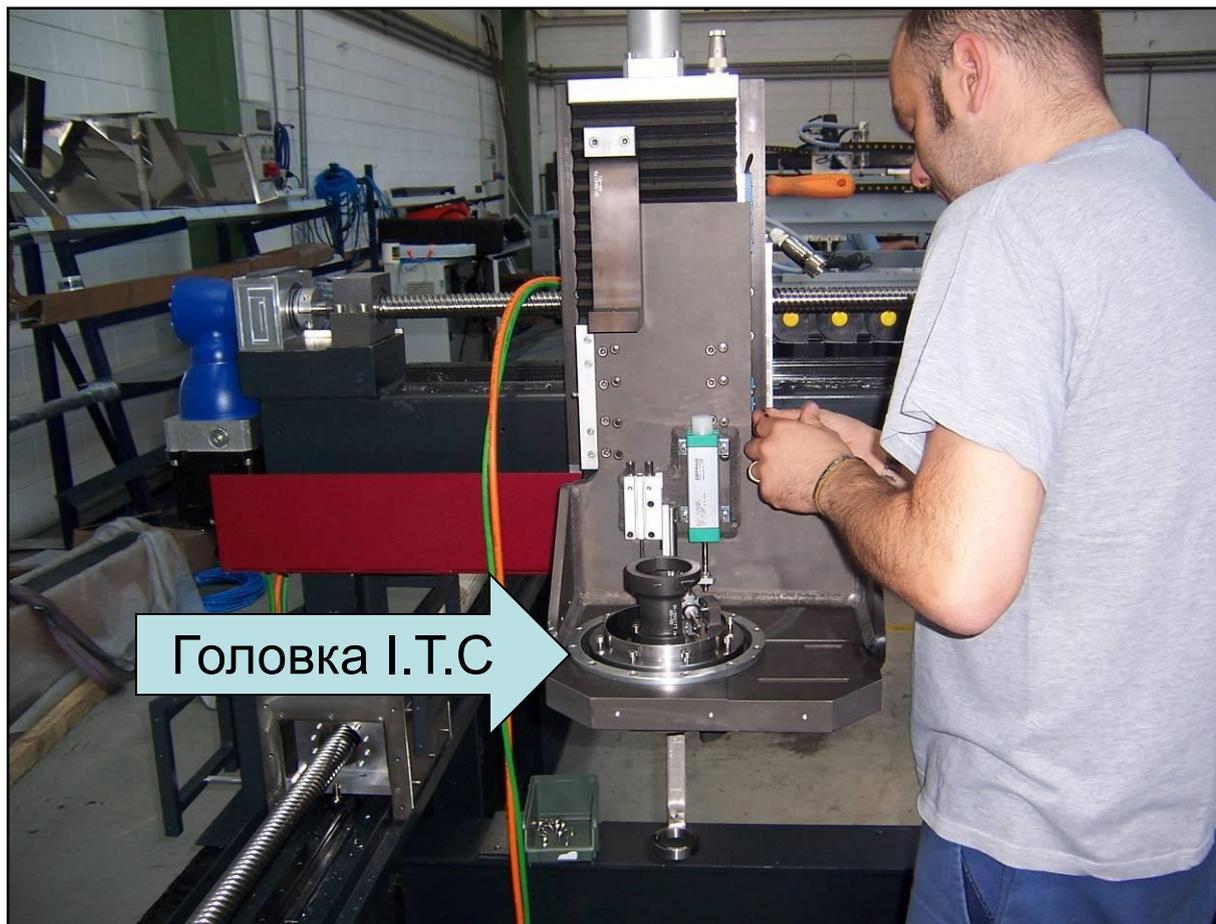


## Усиленная мостовая конструкция

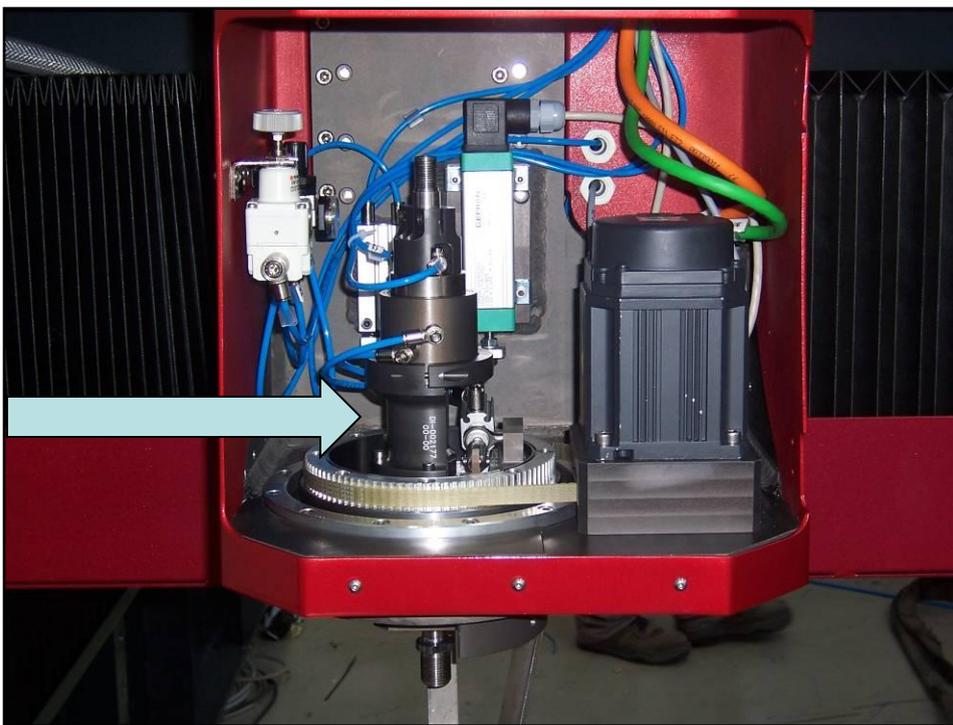


Конструкция блока и двойных линейных направляющих обеспечивает повышенную точность перемещения

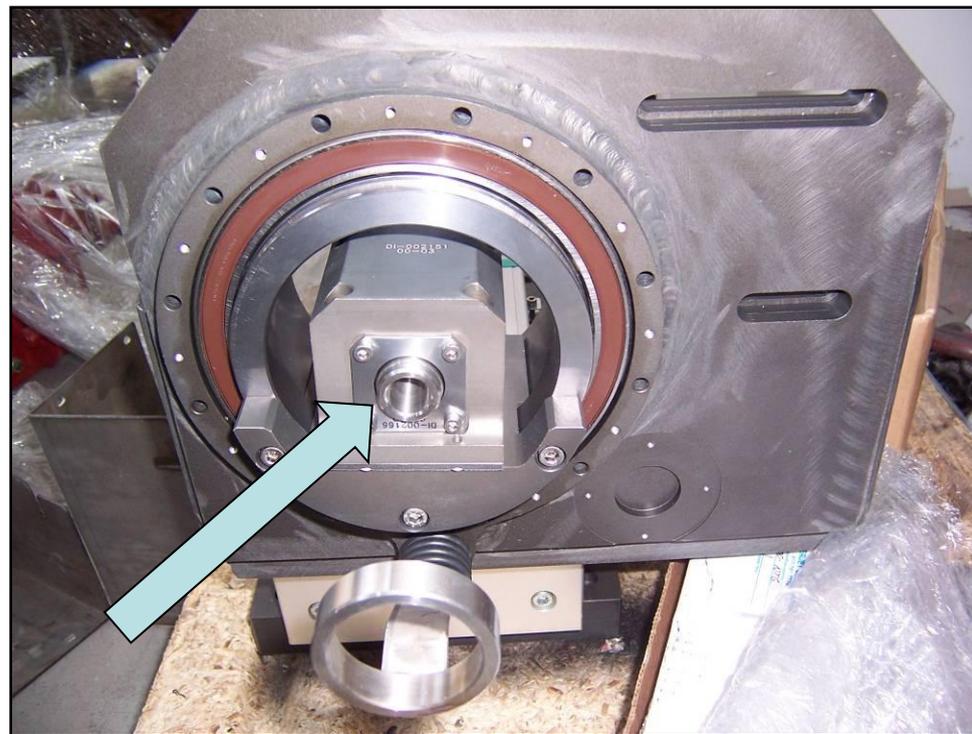
Система автоматической компенсации конусности реза ( **I.T.C.** -  
патент **Waterjet s.r.l**) в сборе



## Блок автоматической компенсации наклона режущей головки (АКН)



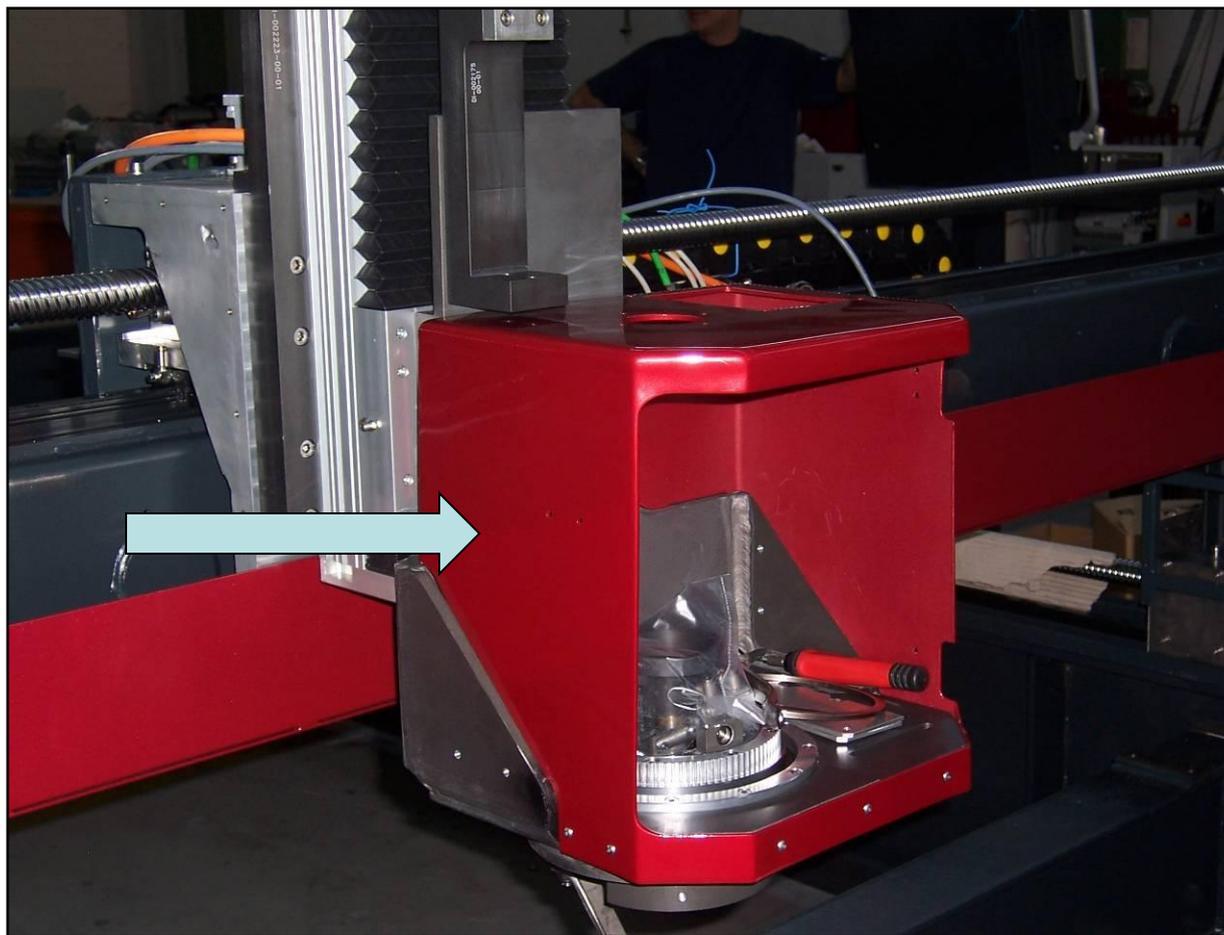
Блок АКН выравнивает наклон режущей головки до  $\pm 2^\circ$  и обеспечивает прямой рез на детали при качестве финишной обработки



Под корпусом блока АККР стоит высокоточный цанговый зажим, который удерживает передающую трубку высокого давления

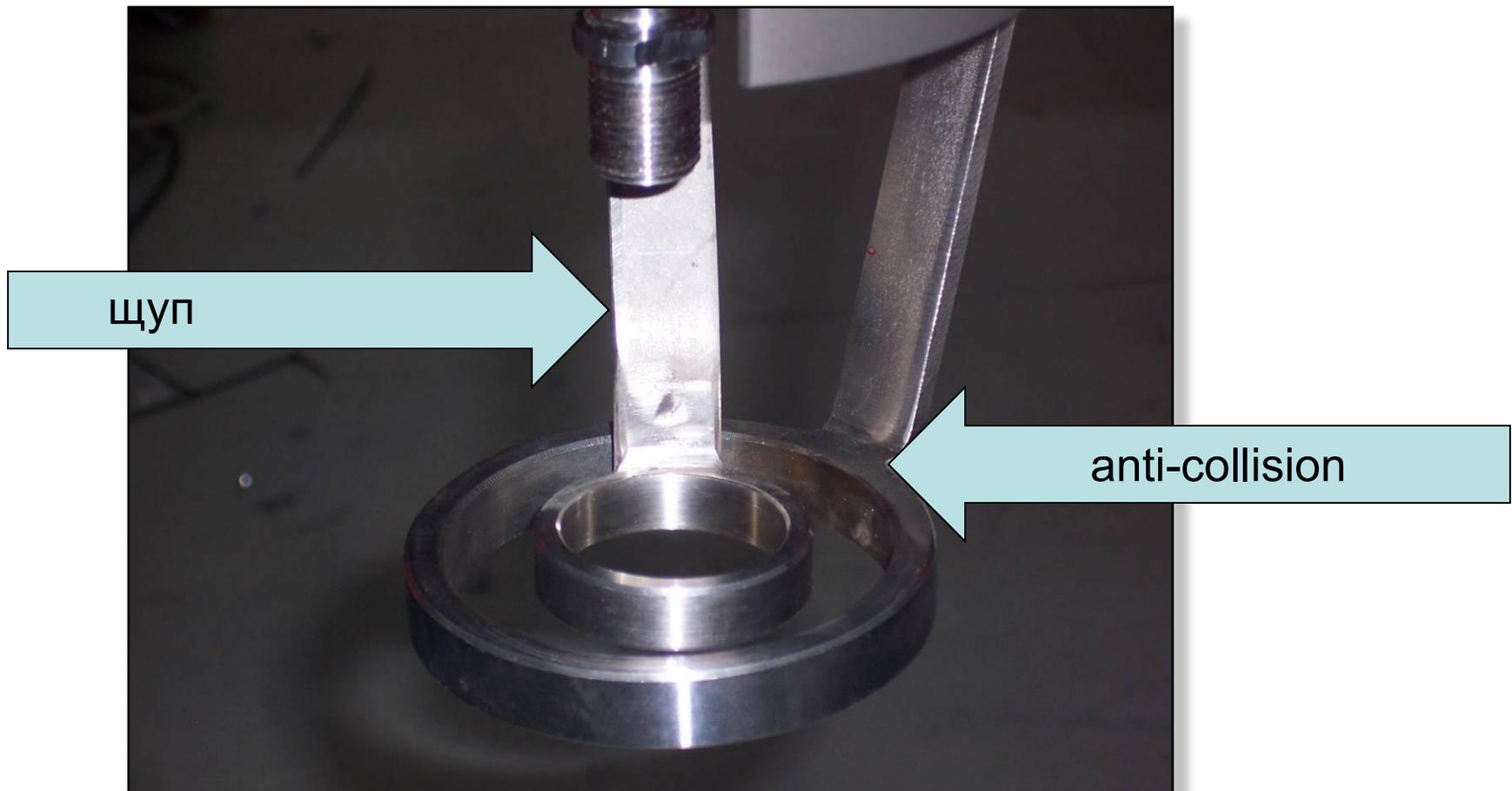


## Цельный корпус режущей головки

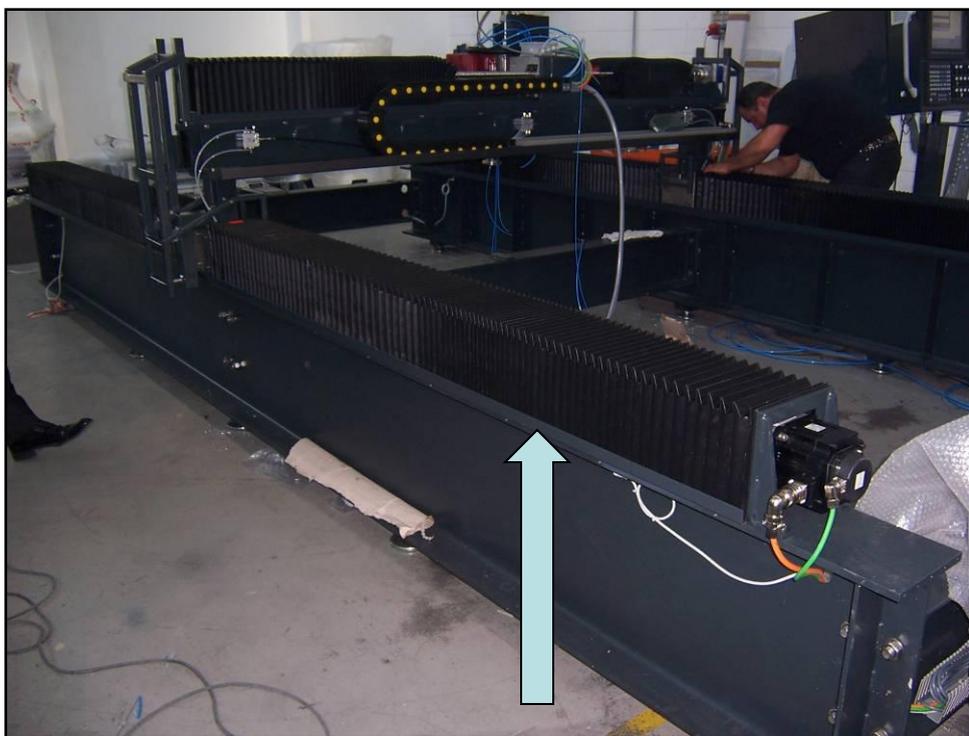


## Двойная защита

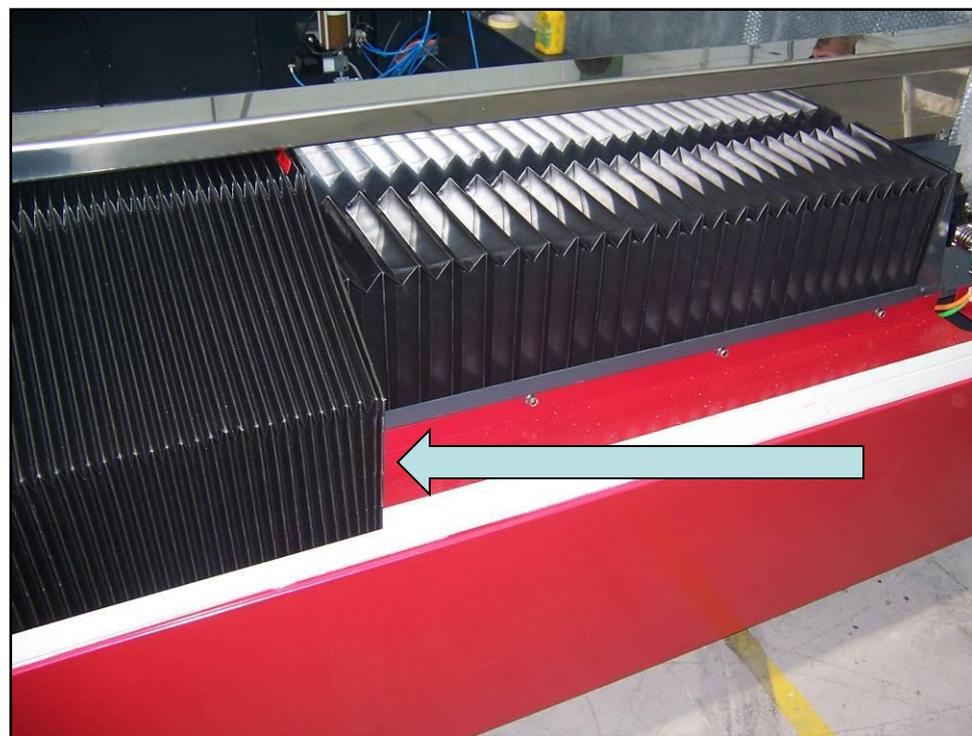
Щуп поддерживает постоянный зазор с материалом + устройство предотвращает столкновение режущей головки с материалом (**anti-collision**)



## Двойная защита направляющих и ШВП



Первичная защита направляющих и ШВП не позволяет попадать в критически важные движущиеся узлы пыли и грязи.



Вторичная защита предотвращает попадание брызг и абразивного песка во время резки.

## Ванна отдельным блоком

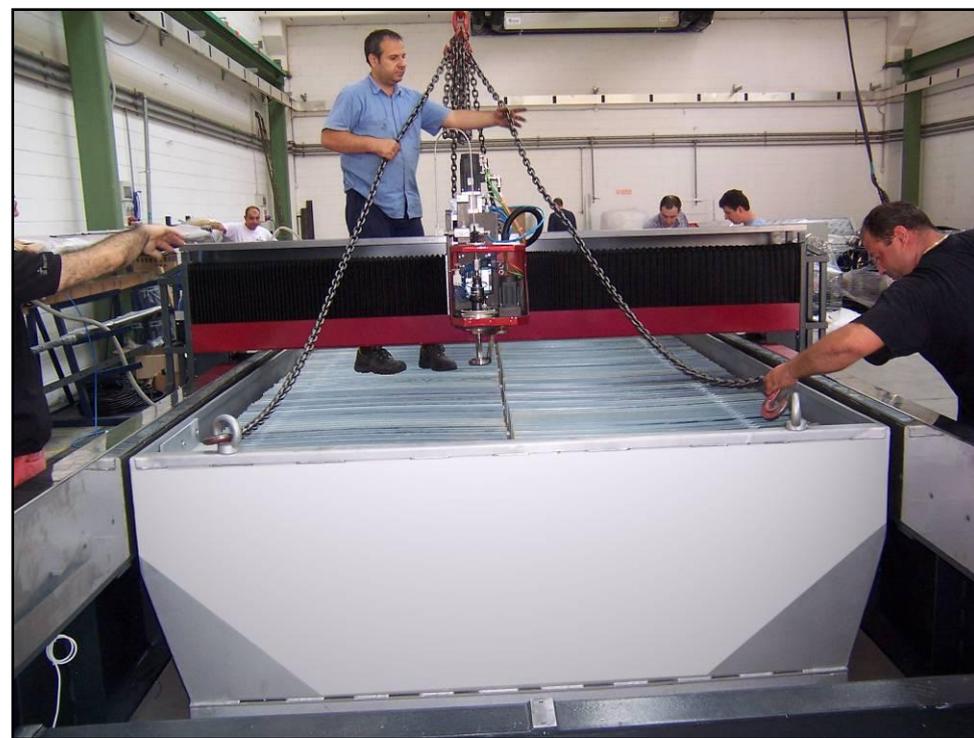


Ванна из нержавеющей стали гарантирует годы работы с очень низкими затратами на обслуживание



Днище ванны (нерж. 10 мм) предназначено для работы в тяжело нагруженном режиме, рама ванны является опорной поверхностью для сплошной тяжелой заготовки.

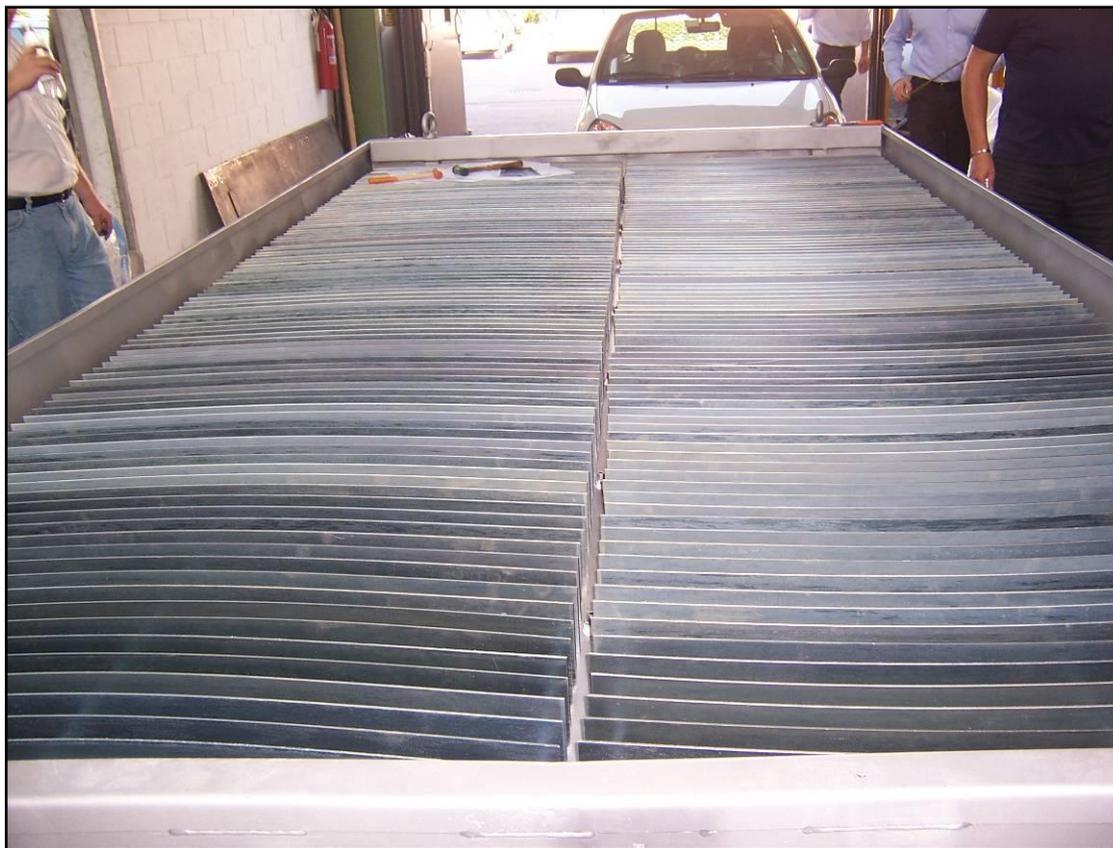
## Ванна отдельным блоком - 1



Конструкция ванны из нержавеющей стали полностью независима от остальной станины станка. Таким образом, стол с волнообразными оцинкованными ребрами может удерживать тяжелые заготовки, вес которых не будет влиять на геометрию рамы станины, она остается ровной.



## Стол станка с волнообразными опорными ребрами



Опорная конструкция стола с волнообразными ребрами для поддержки заготовки.

## Внутреннее устройство ванны

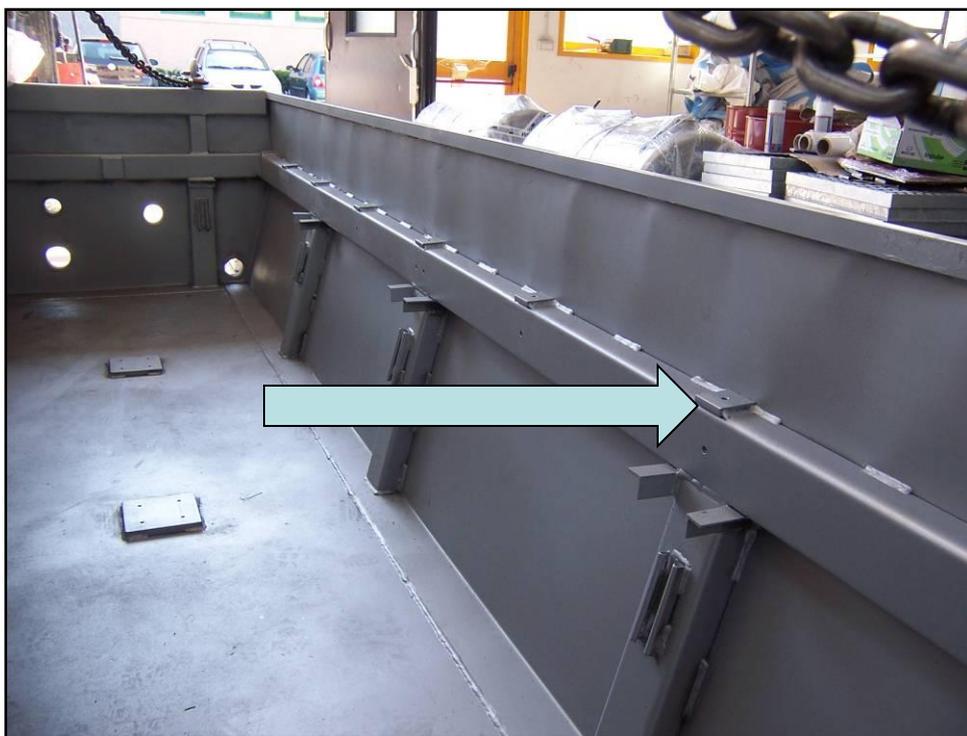


В качестве опор на днище ванны – пластины толщиной 10 мм для тяжело нагруженного режима.

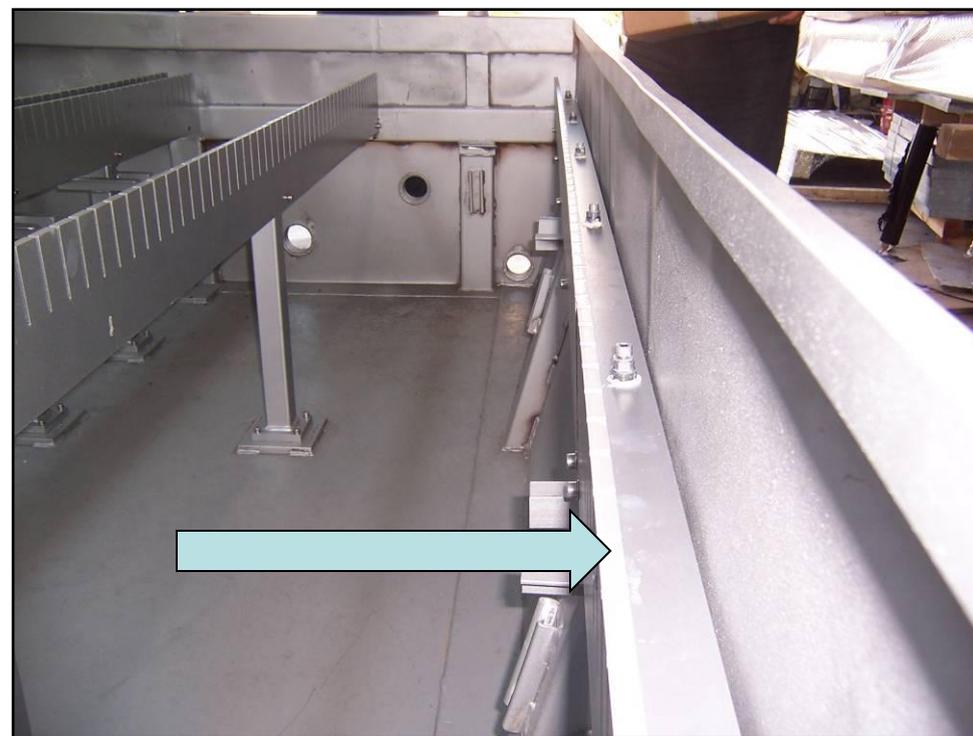


На задней усиленной стенке ванны расположены соединители для устройства удаления абразива

## Установка на уровень стола с волнообразными ребрами



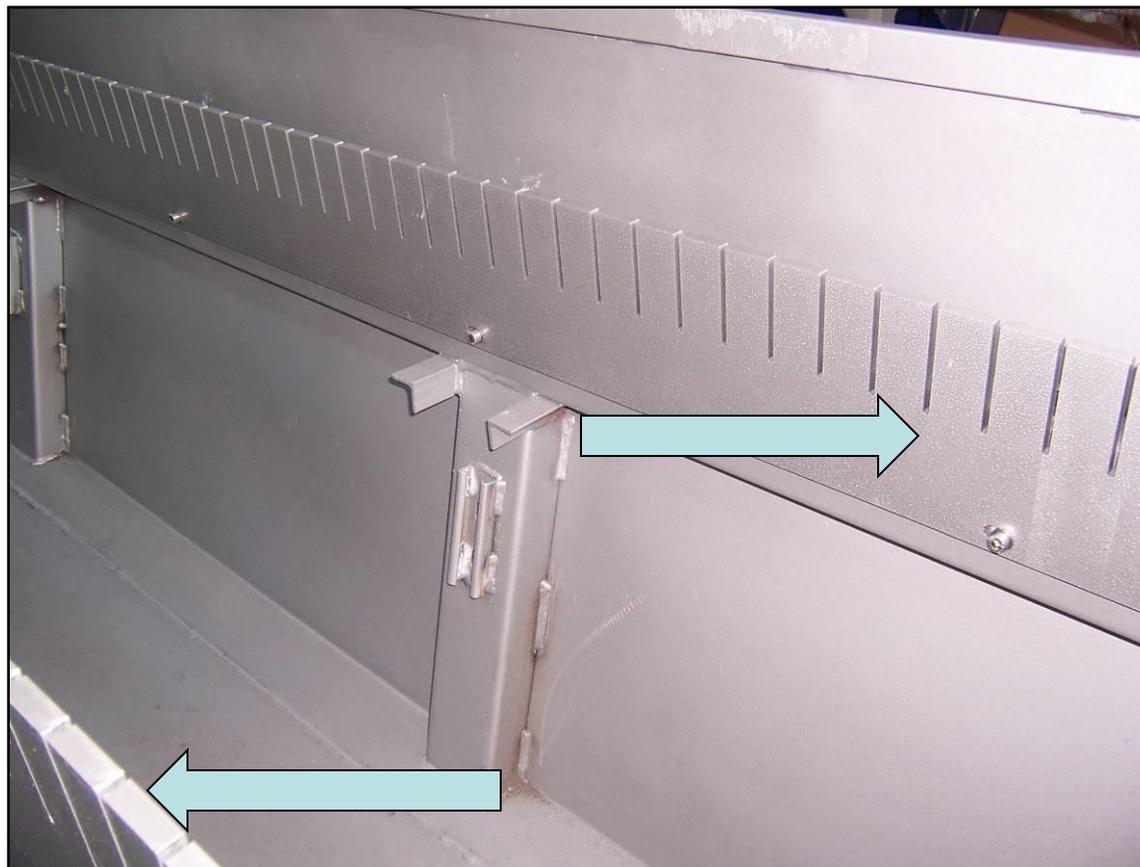
Уровневые пластины позволяют правильно регулировать установку рабочей плоскости стола



Правильная установка стола с ребрами достигается также за счет регулировки по уровневым рельсам.



## Прорези для опоры волнообразных ребер стола



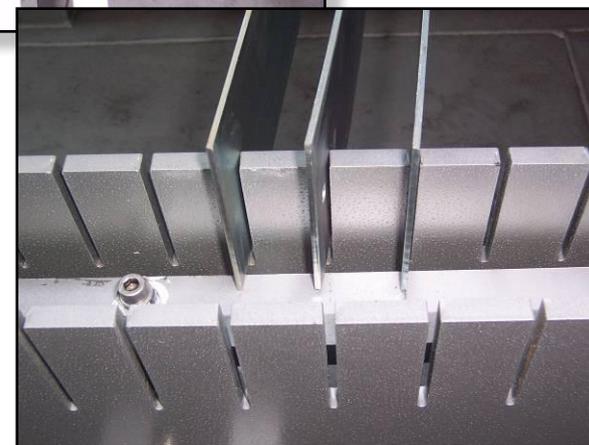


## Полная конструкция стола станка с волнообразными ребрами



**Рельсы с прорезями для поддержки ребер**

Полная конструкция стола с многочисленными опорами волнообразных ребер.



Ребра поддерживаются также опорой в центре

Угол стола станка для отсчета координат  
(точка базирования)



## Блок ЧПУ Mitsubishi M720

### MITSUBISHI M720

Память RAM 256 Мбайт

15" плоский экран-

Компьютер промышленного исполнения

- Жесткий диск 10 Гб с процессором Pentium

Герметичная клавиатура на стойке

Цифровые драйверы MITSUBISHI

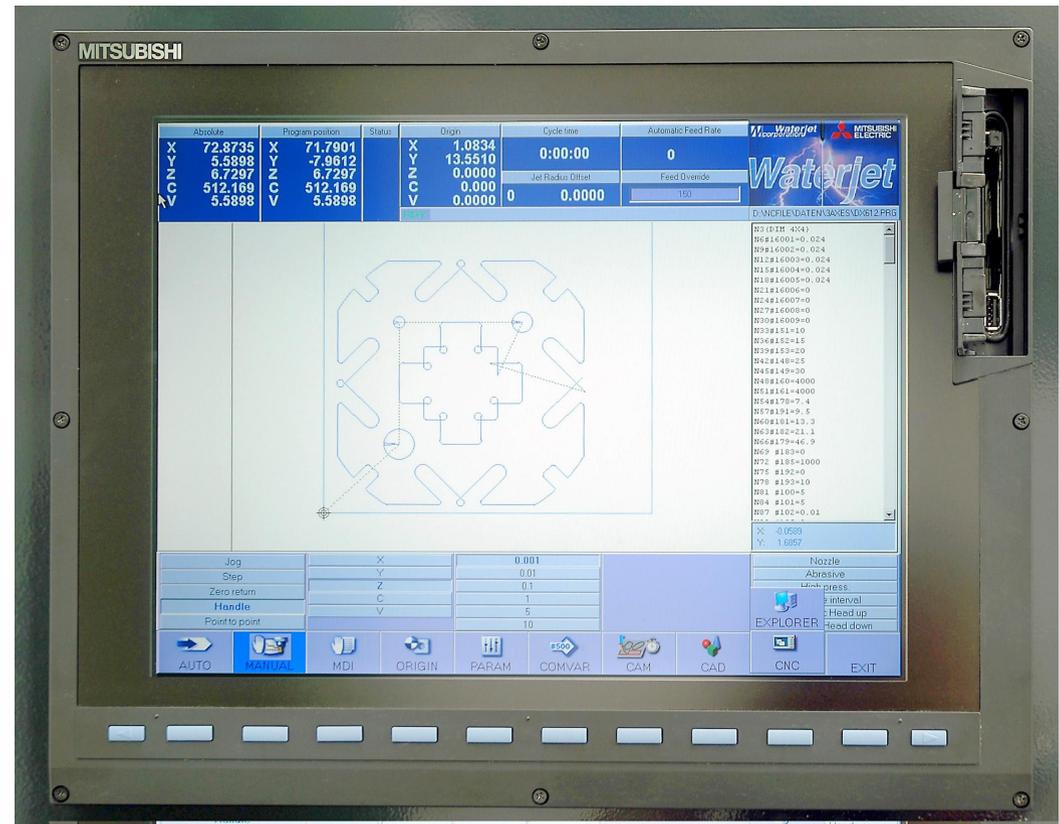
Графическое моделирование процесса

Стандартный разъем PMCCIA

Высокоскоростная плата

10/100-Mbps Ethernet

2 USB-разъема



Программное обеспечение **WATERCAD-CAM** + ПО для автоматической разметки