Увеличение производительности и удаление АСПО в малодебитных скважинах

Нгуен Тхук Кханг, Тонг Кань Шон, Ву Чонг Ньяп, Ахмадеев А.Г., Ле Динг Хое (СП "Вьетсовпетро")

Проблема образования АСПО в НКТ малодебитных скважин СП «Вьетсовпетро»

- **Причина:**

  - высокая температура застывания нефти

  - низкая температура потока нефти г/л скв

  - низкий дебит

- **Следствие:**

  -> уменьшение живого сечения НКТ

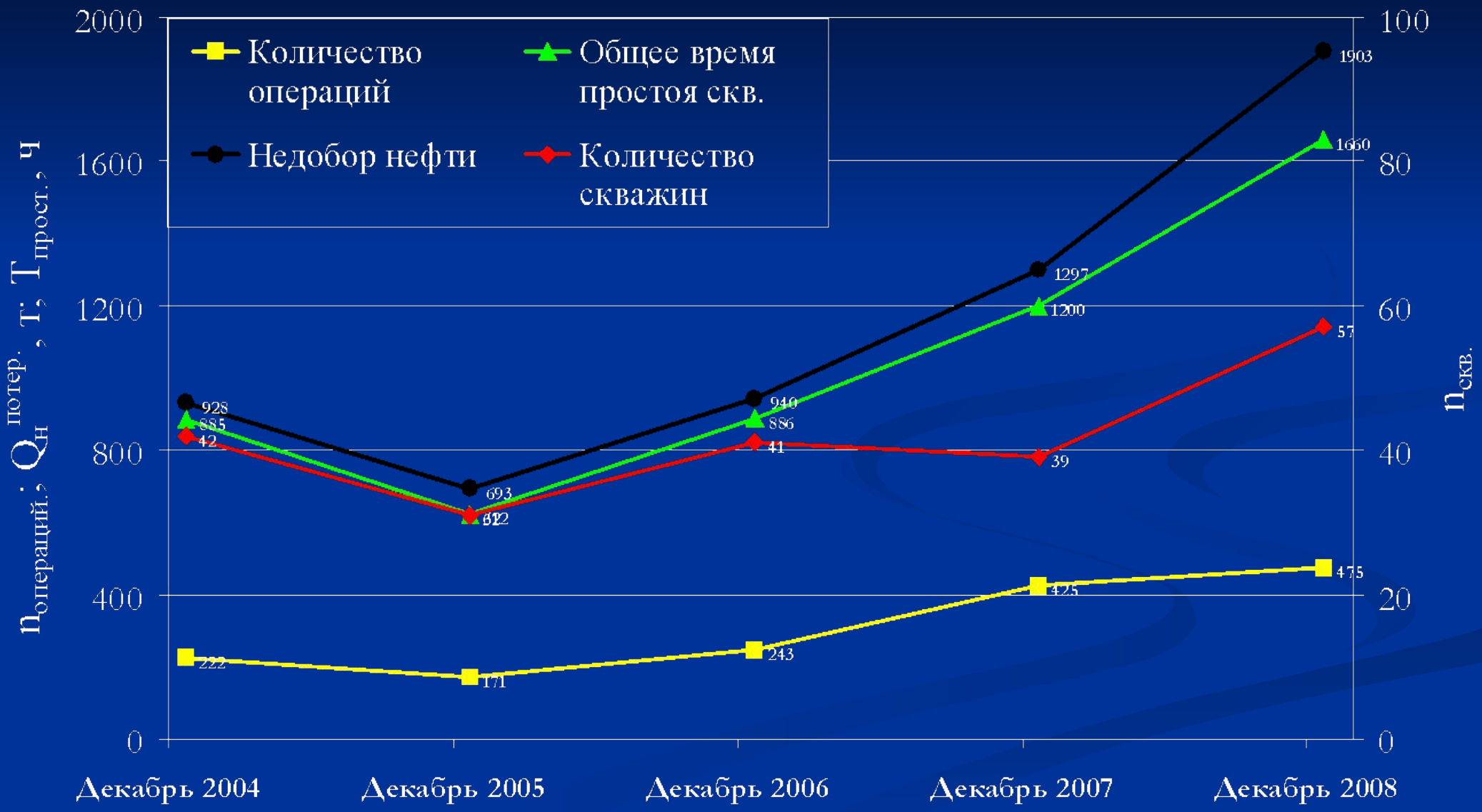
  -> повышение потерь давления на подъём жидкости

Характеристика скважин, на которых наиболее часто производится депарафинизация

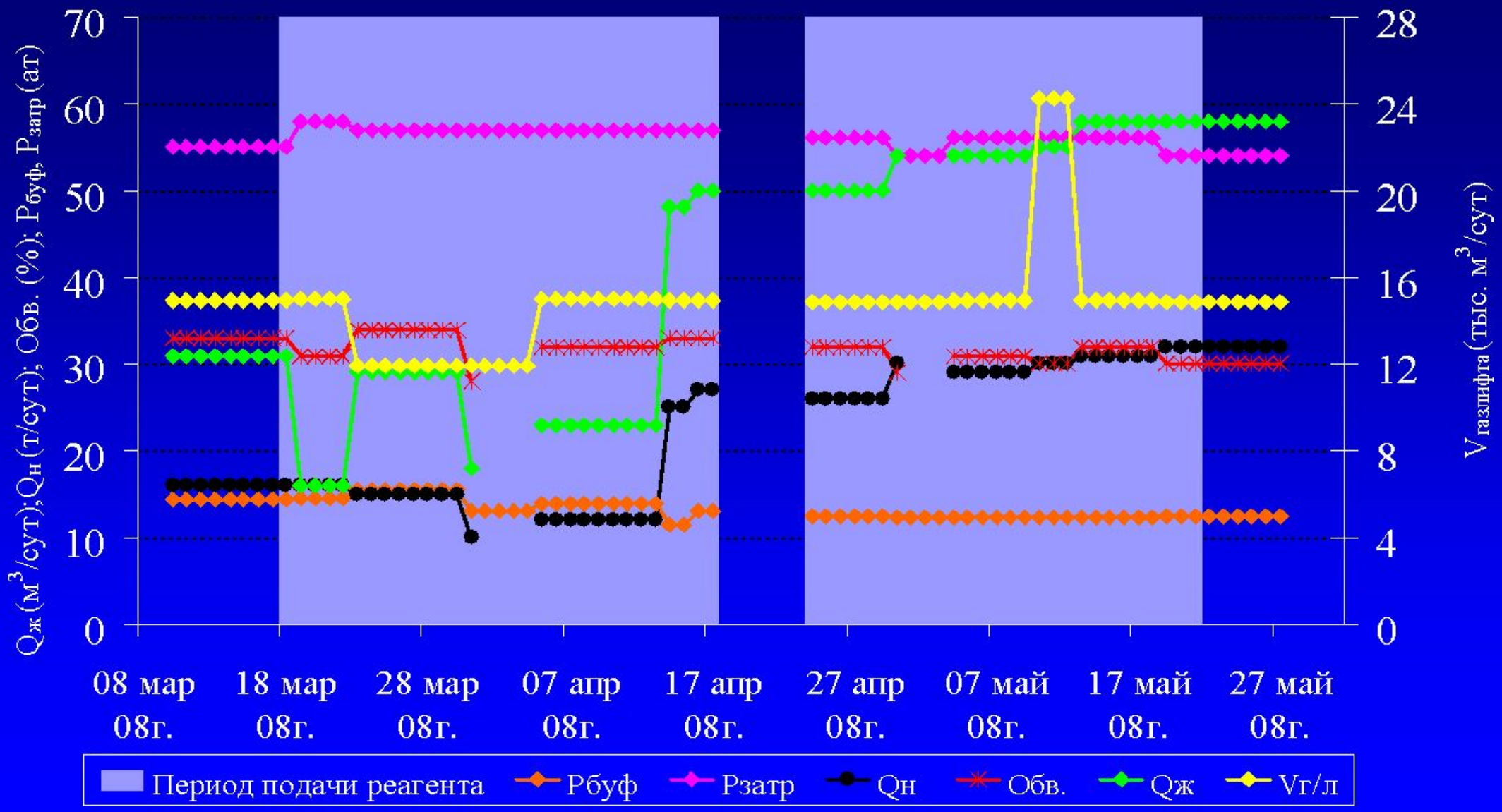
(по данным за 9 месяцев 2008г.)

№ скв.	Количество операций депарафинизации за 9 мес. 2008г.	$T_{уст.}$, °C	Дебит по жидкости, $м^3$/сут	Обводнённость, %
1104	44	28	35	17
1108	40	30	28	4
1503	25	33	39	4
1507	17	34	42	32
1509	25	35	41	32
190	8	28	19	3
11003	23	32	28	3
11010	15	30	24	5
11013	23	30	21	5
11014	22	33	55	4
11016	22	31	18	0
11021	21	30	15	0
11120	10	30	10	4

Параметры депарафинизации скважин м/р «Белый Тигр» в 2004-2008 г.



Параметры работы скважины при обработке реагентом



Заключение

В заключение можно отметить, что применение новой технологии борьбы с АСПО позволило:

- добиться значительного увеличения производительности малодебитных газлифтных скважин.
- предотвращения образования АСПО
- проводить без остановки скважин.

J.V. VIETSOVPETRO
RESEARCH & ENGINEERING INSTITUTE

Конец презентации