

НПП "Энергия"

Программное обеспечение для ограниченных предприятий

Адрес: 141406, г.Химки МО, Пожарского, 14

Тел.: (095) 570-1210, 570-0881

Моб.тел.: (095) 7-723-724

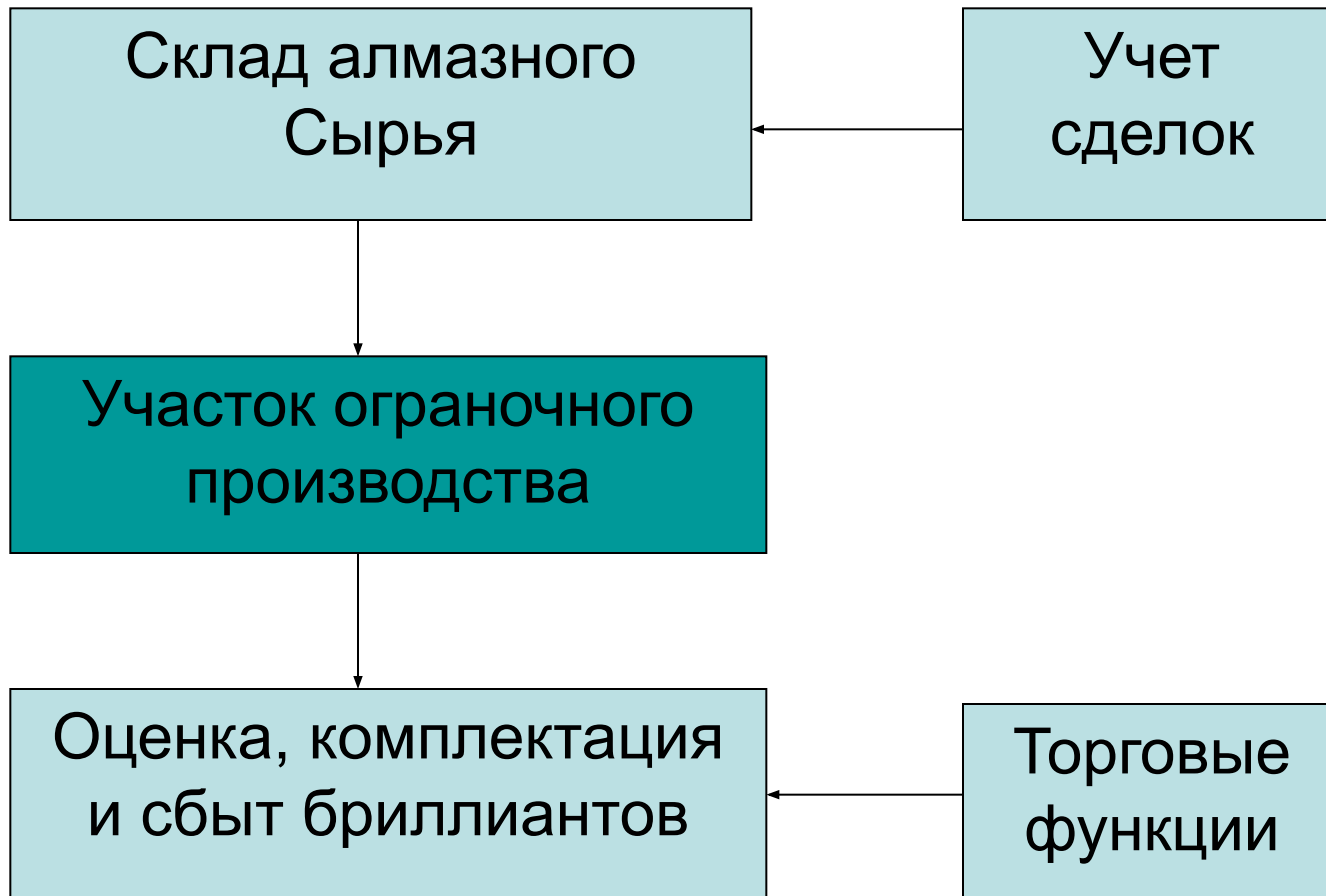
Страница в Интернете: www.diamsoft.ru

E-mail: mail@diamsoft.ru

АРМ
«Кладовая участка
ограниченного производства»

НПП «Энергия»

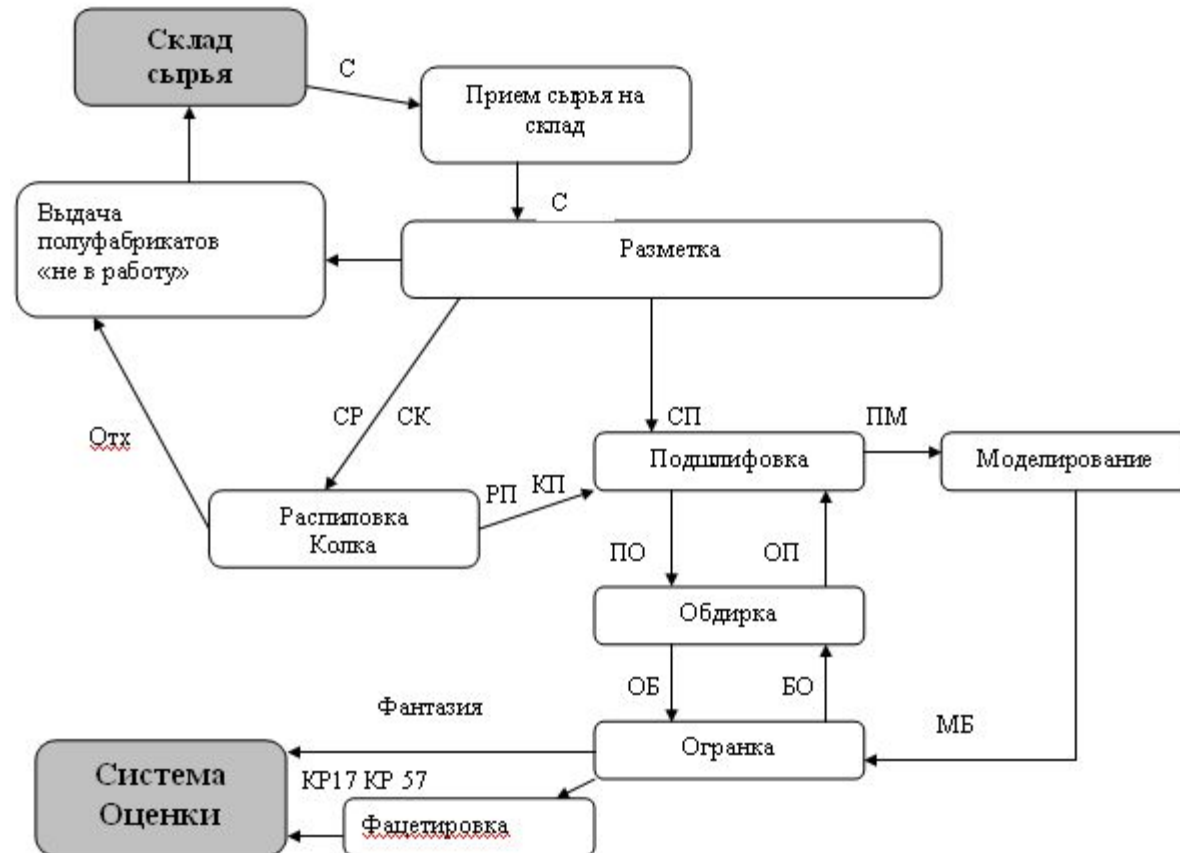
Система «Кладовая участка ограниченного производства» может работать как автономно, так и в комплексе с другими программными продуктами.



Участок ограночного производства

Программа предназначена для оперативного учета движения сырья и полуфабрикатов на всех стадиях обработки: от получения сырья в производство до выдачи готовых бриллиантов на оценку. Учет движения в кладовой происходит в реальном времени. Документы формируются и могут быть напечатаны в момент приема/выдачи камней. Программа обеспечивает быстрый и удобный ввод информации. Система поддерживает работу со Штрих-кодами. Все операции, сделанные с помощью программы, являются обратимыми. При необходимости, пользователь может отменить или исправить любую операцию, которую он провел сегодня, месяц назад, год назад (если для него разрешен соответствующий доступ)..

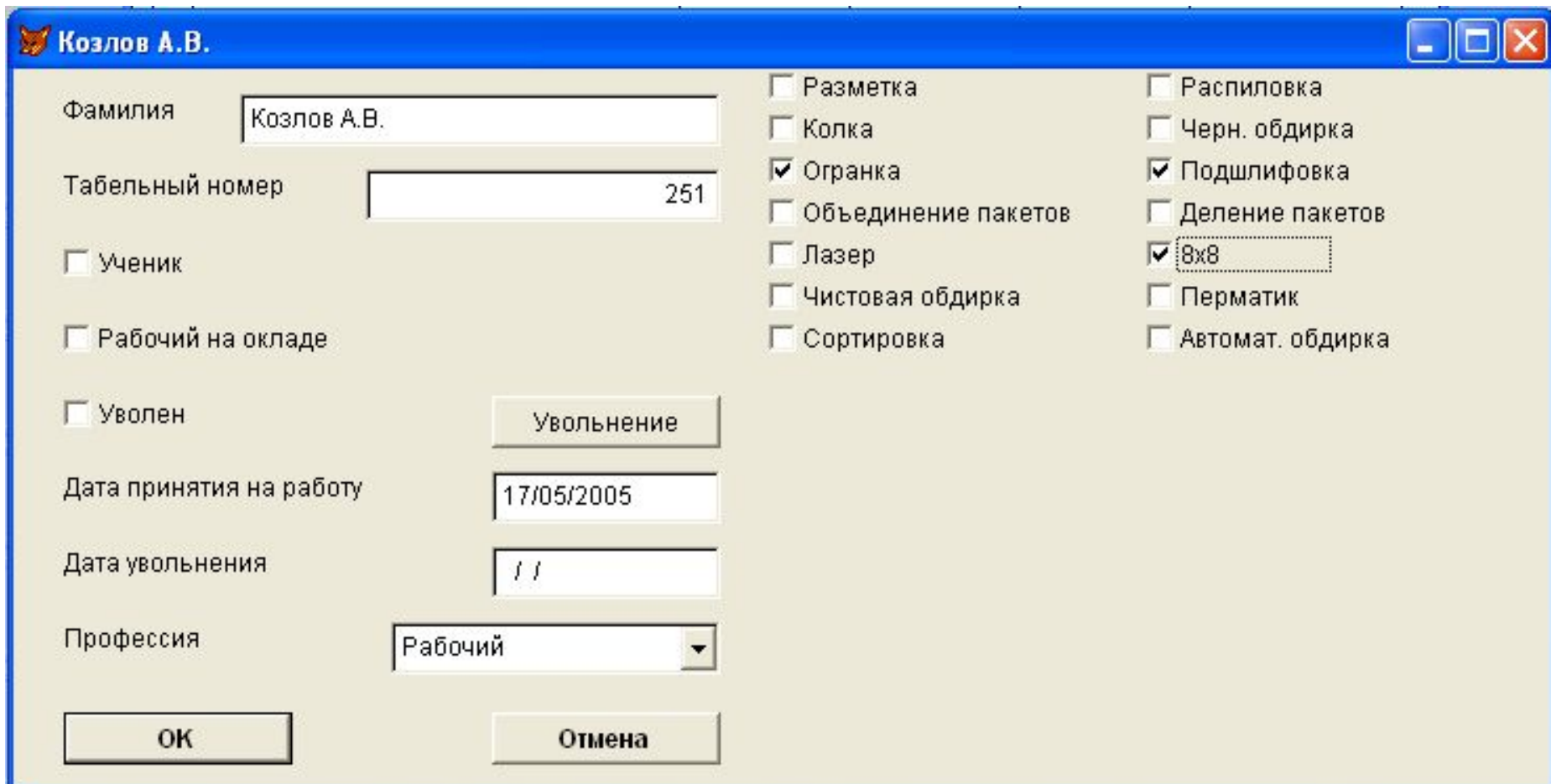
Программа легко адаптируется к изменяющимся условиям производства (появление новых производственных операций, изменение схемы движения камней в процессе обработки) без вмешательства разработчиков за счет наличия специального настроечного блока.



Выше была представлена одна из возможных схем движения. Перед внедрением системы на Вашем предприятии, специалисты НПП «Энергия» составят схему работы и адаптируют программу для эксплуатации с учетом Ваших требований. В будущем, схема может быть самостоятельно изменена.

Программа, с одной стороны, позволяет эффективно контролировать все движение на собственном производстве, а с другой, обеспечивает печать всех документов, необходимых для контроля предприятия «извне» органами Пробирной Инспекции и Гохрана.

Программа содержит справочник рабочих. Добавить нового рабочего очень просто. Справочник содержит следующую информацию о рабочем: какие операции выполняет, табельный номер, дата приема на работу и прочие сведения.



Козлов А.В.

Фамилия

Табельный номер

Ученик

Рабочий на окладе

Уволен

Дата принятия на работу

Дата увольнения

Профессия

Разметка

Колка

Огранка

Объединение пакетов

Лазер

Чистовая обдирка

Сортировка

Распиловка

Черн. обдирка

Подшлифовка

Деление пакетов

8x8

Перматик

Автомат. обдирка

Программа содержит справочник производственных операций.

Справочник операций

Всего записей: 16

Код ^	Название	Кратко	Тип	Сортировка ^
1	Распиловка	Р	Обычная	4
2	Колка	К1	Обычная	50
3	Подшлифовка	П	Обычная	5
4	Черн. обдирка	О	Обычная	6
5	Огранка	Огр	Обычная	9
7	Деление пакетов	ДП	Специальная	2
8	Разметка	Рзм	Специальная	3
9	Лазер	Л	Обычная	50
10	Прием на склад	<--	Прием или выд:	1
11	Выдача со склада	-->	Прием или выд:	10
13	Объединение пакетов	+++	Специальная	99
14	8x8	8x8	Обычная	7
15	Чистовая обдирка	Ч	Обычная	8

Кратко опишем основные режимы работы с программой.

Прием сырья. Новое сырье может поступать в кладовую участка двумя способами: загружаться автоматически из акта «Склада сырья» или вводиться вручную.

Акт приема 5											
	К/У	Штуки	Вес	Зак	НоПар	Размер	Форма	Цвет	Кач-во	Цена	Стоимость
▶	C	33	87.08	350	4678.0	8Gr-4Ct	BLK SAWABLE	Brown	NONE	579.48	50461.23
	C	17	99.43	328	1.0	5-10 CT	4BLKCLIV/ME	Brown	NONE	95.96	9542.18

Пак:2 Шт:50 Вес:186.51 С.вес:3.73 Сумма:60003.41 С.цена:321.72
Вниз-Новая CTRL(ALT)+DEL-Удалить(Все) F2-Изменить ALT+F3,F3-Импорт
F4-Справка F8-Фильтр F7-Поиск F10-Справ.по карточкам *-Печать штрих-кода

Деление пакетов

Выдаем сырьевой пакет на деление

Помечаем пакет, предназначенный для деления

Р/В № 48 Операция: Деление пакетов Рабочий: Бабенкова Т.И. ТЛ: 1										
	К/У	Штуки	Вес	V	Зак	Пакет	Размер	Форма	Ц	С
	C	76	58.50		1	2.0	3 GR	CHIPS	Light	NONE
▶	C	76	58.50	V	1111	2.0	3 GR	CHIPS	Light	NONE
	C	17	99.43		328	1.0	5-10 CT	4BLKCLIV/ME	Brown	NONE
	C	33	87.08		350	4678.0	8Gr-4Ct	BLK SAWABLE	Brown	NONE
Всего			4	1.50	202	303.51				
		Пакеты	Ср.вес		Штуки	Вес				
Выдано:			1	0.77	76	58.50				
ENTER/INS-Выдать CTRL+INS-Выдать все ALT+DEL-Отменить все										
F4-Поиск партии F2-Деление CTRL+F2-Отменить деление F3-Выдача по запросу										

Принимаем новые пакеты с деления

Ведомость приема № 9						
	К/У	Штуки	Вес	Зак	Пакет	
	C	1	0.25	25	3.0	
	C	1	0.15	25	4.0	
▶	C	1	0.00	25	5.0	
Разновес по штукам:			-74	Разновес: -58.10		
Выдано шт/вес: 76 / 58.50 Принято: 2 / 0.40 пакетов: 2						
Вниз-Новая CTRL (ALT)+DEL-Удалить (Все) F2-Изменить						
F4-Справка F8-Фильтр F7-Поиск F10-Справ.по карточкам *-Печать штрих-кода						

Ведомость приема No 9						
	К/У	Штуки	Вес	Зак	Пакет	
	С	1	0.25	25	3.0	
	С	1	0.15	25	4.0	
▶	С	1	0.00	25	5.0	
Разновес по штукам: -74			Разновес: -58.10			
Выдано шт/вес: 76 / 58.50 Принято: 2 / 0.40 пакетов: 2						
Вниз-Новая CTRL (ALT)+DEL-Удалить (Все) F2-Изменить						
F4-Справка F8-Фильтр F7-Поиск F10-Справ.по карточкам *-Печать штрих-кода						

При приеме сырья с операции деления пакетов программа:

- Автоматически считает итоги по принятым камням.
- Автоматически считает остаток по штукам и разновес.
- Обеспечивает удобный ввод данных. Пользователь вводит только вес, номер заказа копируется, номер пакета присваивается автоматически.

Выдаем пакет на разметку. При выдаче на операцию достаточно только ввести номер партии или считать его сканером штрих-кода.

Р/В № 50 Операция: Разметка										
Card	Штуки	Вес	Зак	Пакет	Размер	Форма	Цвет	Кач-во	Цена	
C	1	0.25	25	3.0	3 GR	CHIPS	Light	NONE	189.40	
C	1	0.15	25	4.0	3 GR	CHIPS	Light	NONE	189.40	
<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; width: fit-content; margin: 0 auto;"> <p>Заказ Номер партии</p> <p>25 5 .00</p> </div>										
			Пакеты	Ср.вес	Штуки	Вес				
Итого			0	0.00	0	0.00				
ENTER-Продолжить CTRL+DEL-Удалить ALT+DEL-Удалить все F6-Выдать всю пачку F4-Поиск партии F7,SHIFT+F7-Поиск F8-Фильтр F9-Снять фильтр F2-Переадресация										

Принимаем пакеты с разметки.

Прием с операции: Разметка

Зак	Пакет	РК/У	Штук	Расх. Ве	ПК/У	Штук	Прих. Ве
25	3.00	С	1	0.25	СР	1	0.25
25	0.00						

Выберите карточку учета

Поиск Повт. поиск

С	Сырье
С	Сырье
СБ	Сырье на огранку
СБФ	Сырье на огранку Ф
СК	Сырье на колку
СЛ	Сырье на ЛАЗЕР
СП	Сырье на подшлифовку
СР	Сырье на распиловку
СФ	Сырье подшлиф Ф

При приеме с разметки, пользователь назначает направление дальнейшей обработки пакета. После разметки камень может пойти на распиловку, колку, лазер, обдирку, огранку и.т.д. Направление по умолчанию – распиловка. Напоминаем, что все возможные направления определяются схемой и могут при необходимости меняться в настройках.

Выдаем пакет на распиловку

Р/В № 51 Операция: Распиловка					
	К/У	Штуки	Вес	Зак	Пакет
▶	СР	1	0.25	25	3.0

Принимаем пакет с распиловки

Ведомость приема № 12					
	К/У	Штуки	Вес	Зак	Пакет
	РБФ	1	0.15	25	3.1
▶	РП	1	0.07	25	3.2

При приеме с распиловки, пользователь задает направление дальнейшей обработки каждой половинки. При многоштучной комплектации, пакет принимается без задания направления и отправляется на сортировку. Номер партии программа присваивает автоматически. Способ нумерации партий определяется настройками. Программа контролирует потери и выдаст предупреждение, если вес распиленных половинок больше исходного веса или если потери на операции слишком велики.

После выдачи на операцию программа печатает раздаточную ведомость. В программе предусмотрено несколько вариантов печати раздаточных и приемных ведомостей (получения готовой продукции):

- Автоматическая печать после каждой порции.
- Буферизация (накопление) данных с возможностью напечатать накопленную часть в любой момент. Метод буферизации позволяет экономить бумагу, т.к. вместо нескольких ведомостей печатается одна сводная ведомость.
- Ручная печать по запросу, как одной ведомости так и группы ведомостей.
- Печать ведомостей в конце дня.

Форма раздаточной ведомости соответствует требованиям инструкции 68н и удовлетворяет требованиям Пробирной Инспекции.

Раздаточная ведомость от 18/05/2005 операция Распиловка

№ п/п	КУ	Номер партии	Штуки	Вес	Подпись рабочего
-------	----	--------------	-------	-----	------------------

р/в 51 Козлов А.В. 251

1	CP	25/3	1	0.25
Итого			1	0.25
ВСЕГО:			1	0.25

Табельный номер: 251

ИТОГО Одна штука

Ноль целых двадцать пять сотых карата

Выдал Кладовщик _____ / Дубовенко А.С. /

Вес, штуки прописью печатаются автоматически. Фамилия кладовщика печатается автоматически.

Каждая операция выдачи/приема сырья, полуфабрикатов и бриллиантов фиксируется в программе и представляется в виде актов приема, выдачи, раздаточной ведомости или ведомости приема. Каждой операции соответствует распечатанный документ, который имеет уникальный номер в пределах года. Кроме того, все напечатанные документы хранятся в базе программы, доступны для просмотра, корректировки и повторной печати. Таким образом, имеется доступ к любым документам, связанным с движением драгоценных камней на участке.

Принимаем готовые бриллианты с огранки.

Прием с операции:Огранка								
	Зак	Пакет	ПК/У	Штук	Расх.Ве	ПК/У	Штук	Прух.Ве
	205	213.10	ЧБ	1	0.92	КР57	1	0.35
	205	159.10	ЧБ	1	0.78	КР57	1	0.45
	206	85.10	РБФ	1	0.56	Ф М	1	0.25
▶	206	0.00					0	

Выдано шт/вес: 3 / 2.26 Принято: 3 / 1.05 пакетов: 3
Разновес/Потери: 1.21

F2-Изменить F10-Справка по карточкам

Отправляем бриллианты на оценку

Акт выдачи No 2						
	К/У	Штук	Вес	V	Зак	Пакет
	Ф ИЗ	1	1.02		617	55.1
	Ф Пр	1	0.21		206	29.2
	Ф Пр	1	1.00		617	53.1
▶	Ф Пр	1	0.31	V	206	58.2
	Ф Пр	1	0.32	V	206	48.2
	Ф Пр	1	0.52	V	206	6.1
	Ф Пр	1	0.31	V	206	28.1
	КР57	1	1.01		612	11.1
	КР57	1	2.05		1102	2.2
	КР57	1	0.01		1	1.0
		1	0.01		1	3.0
	КР57	1	0.12		1	1.0
	КР57	1	0.03		1	1.0
	КР57	1	0.35		205	213.1
	КР57	1	0.45		205	159.1
	Ф М	1	0.25		206	85.1

Печатаем накладную передачи на оценку. Накладная может быть напечатана как подробно, так и по группам. При передаче большой партии камней, лучше распечатать сводную накладную, т.к. подробная может занять более 30 листов. При передаче небольшой партии крупных камней, лучше распечатывать подробную, т.к. каждый камень имеет высокую ценность.

Накладная на внутреннее перемещение
№2 от от 19/05/2005

Отправитель: Участок ООО "Даймонд"

Получатель: Кладовая оценки ООО "Даймонд"

Кл	Штуки	Вес
----	-------	-----

ФПр	4	1.46
-----	---	------

ВСЕГО:	4	1.46
--------	---	------

ИТОГО Четыре штуки

Одна целая сорок шесть сотых карата

Выдал Кладовщик _____ / Дубовенко А.С. /

Принял Оценщик _____ / Кресова А.В. /

В системе содержится комплекс проверочных действий, не позволяющих допустить целый ряд типичных ошибок. Тем не менее, если ошибка все же допущена, она может быть достаточно просто исправлена, даже если камень находится на следующей операции или уже выдан из кладовой.

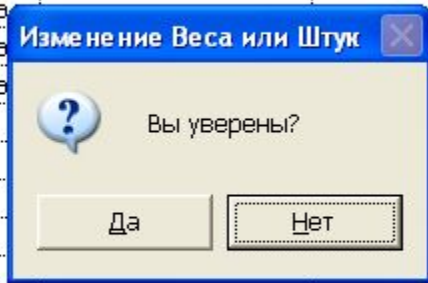
В случае обнаружения ошибки при проверке остатков в конце дня, пользователь имеет удобные средства для поиска и исправления ошибок:

1. Справка по номеру партии
2. История пакета, История первоначального (маточного) пакета.
3. Исправление ошибок по номеру партии, Исправление ошибок по ведомости.

При получении «Справки» или «Истории» по пакету, пользователь получает ссылки на номера приемных и раздаточных ведомостей, в которых пакет фигурирует. По этим номерам легко отыскать нужный пакет в ведомости и исправить неточности.

Помимо вышеуказанного метода исправления, в системе есть универсальный режим «Исправления ошибок».

Исправление ошибок										
	Операция	Рабочий	И	Штуки	Вес, ст	К/У	КТр	Дата	Зак	Пакет
	Прием на складе			1	0.02	СБ	0.00	06/01/2005	1	1.0
	Прием на складе			1	0.02	СБ	0.00	06/01/2005	1	1.0
	Прием на складе			1	2.25		0.00	08/01/2005	1	1.0
	Огранка			1	0.01	КР57	0.00	09/01/2005	1	1.0
	Огранка			1	0.12	КР57	1.00	24/01/2005	1	1.0
	Огранка			1	0.03	КР57	1.00	24/01/2005	1	1.0
	Огранка			1	0.01		0.00	07/02/2005	1	1.0



Итого: Пакетов: 7 Общий вес: 0.22 Штуки: 7
 CTRL+F8-Сортировка F8-Фильтр F9-Снять фильтр F7-Поиск F2-Изменить

Система содержит множество полезных отчетов. Например, отчет о наличии у рабочих. Он может быть напечатан как на текущий момент, так и на начало

Наличие в производстве на 20/05/2005

Всего записей: 390

К/У	Но Зак	Но партии	Штуки	Масса	Ср.Вес	Инд	Дата расх.	На ОП	Кон	Размер	Форма сырья	Цвет сы	Качество	Но контракта
С	114	2.0	1	4.79	4.790	0	11/03/2004	Рзм	Дж	8Gr-4Ct	CLEAVAGE	Yellow	NONE	
С	114	13.0	1	1.92	1.920	0	11/03/2004	Рзм	Дж	8Gr-4Ct	CLEAVAGE	Yellow	NONE	
С	115	18.0	1	1.84	1.840	0	29/03/2004	Рзм	Дж	8Gr-4Ct	ST/SH	Yellow	NONE	П01/2003
С	116	26.0	1	2.96	2.960	0	29/03/2004	Рзм	Дж	8Gr-4Ct	BLK SAWABLE	White	NONE	П01/2003
С	306	1.0	1	32.86	32.860	0	30/03/2004	Рзм	Дж	33 CT	BLK CLIVAGE	1BRN	3Q	П01/2003
С	306	2.0	1	14.73	14.730	0	30/03/2004	Рзм	Дж	14 CT	BLK CLIVAGE	3C	3Q	П01/2003
С	306	3.0	1	11.94	11.940	0	30/03/2004	Рзм	Дж	12 CT	BLK CLIVAGE	3C	3Q	П01/2003
С	306	4.0	1	12.10	12.100	0	30/03/2004	Рзм	Дж	12 CT	BLK CLIVAGE	3C	3Q	П01/2003
С	306	5.0	1	11.37	11.370	0	30/03/2004	Рзм	Дж	11 CT	BLK CLIVAGE	3C	3Q	П01/2003
С	205	143.0	1	2.28	2.280	0	30/03/2004	Рзм	Дж	+1.8 CT	ST/SH	Yellow	NONE	П01/2003
С	205	179.0	1	2.25	2.250	0	30/03/2004	Рзм	Дж	+1.8 CT	ST/SH	Yellow	NONE	П01/2003
СР	118	14.0	1	2.21	2.210	0	15/04/2004	Р	За	8Gr-4Ct	ST/SH	Yellow	NONE	
С	618	1.0	1	10.74	10.740	0	21/04/2004	Рзм	Дж	5-10 CT	MACCLES	Yellow	NONE	П03/2003
С	618	2.0	1	7.16	7.160	0	21/04/2004	Рзм	Дж	5-10 CT	MACCLES	Yellow	NONE	П03/2003
С	618	3.0	1	6.52	6.520	0	21/04/2004	Рзм	Дж	5-10 CT	MACCLES	Yellow	NONE	П03/2003
С	618	4.0	1	4.98	4.980	0	21/04/2004	Рзм	Дж	5-10 CT	MACCLES	Yellow	NONE	П03/2003
С	618	5.0	1	5.14	5.140	0	21/04/2004	Рзм	Дж	5-10 CT	MACCLES	Yellow	NONE	П03/2003
С	618	7.0	1	5.43	5.430	0	21/04/2004	Рзм	Дж	5-10 CT	MACCLES	Yellow	NONE	П03/2003
С	618	8.0	1	7.44	7.440	0	21/04/2004	Рзм	Дж	5-10 CT	MACCLES	Yellow	NONE	П03/2003
			390	1092.01	2.800									

Используя систему фильтров, можно отбирать данные по критериям. Используя систему пользовательских запросов, можно укрупнять данные.

Рассмотрим пример. Допустим, необходимо узнать у каких рабочих на операциях Подшлифовка, Огранка находятся пакеты 110-120 заказа.

Фильтр

Кому1
 К/У
 No Зак от до
 No партии
 Штуки
 Масса
 Ср.Вес
 Инд
 Дата расх.
 На ОП

... Огранка;Подшлифовка

Установить Снять фильтр

Задаем условия
фильтра

Задаем условия
укрупнения

Пользовательские запросы

Ключевые поля (строки)

Числовые поля (колонки)

К/У
No Зак
No партии
Инд
Дата расх.
На ОП
 Кому

Количество записей
 Штуки
 Масса
Ср.Вес

OK Отмена

Запрос Наличие в...

Фильтр

Кому	Штуки	Масса
Афа	4	16.91
Ласе	2	5.48
Мед	1	2.93
Ревз	1	2.69
	8	28.01

Результат

В системе предусмотрены «Журнал расхода» и «Журнал прихода». Допустим, нужна информация, какие рабочие, и сколько бриллиантов сдали по 206 и 207-му заказу за май месяц.

Журнал прихода из производства за период от 01/05/2004 до 23/05/2005

Фильтр Всего записей: _____

От кого1
 Ктр
 К/У
 No Зак от до
 No партии
 Штуки
 Масса
 Ср.Вес
 Инд
 Дата пр.
 С ОП
 От кого

Устанавливаем ограничения

Выбираем укрупнение

Результат

Пользовательские запросы

Ключевые поля (строки)

- No Зак
- No партии
- Инд
- Дата пр.
- С ОП
- От кого
- К/У

Числовые поля (колонки)

- Количество записей
- Штуки
- Масса
- Ср.Вес
- Ктр

Запрос Журнал прихода

Фильтр

От ко	К/У	Штуки	Масса
Абра	Ф БП	1	0.47
Абра	Ф ИЗ	3	1.70
Абра	Ф Пр	16	4.59
Афан	Ф Пр	5	11.19
Бале	Ф Аш	2	0.79
Бале	Ф БП	3	0.77
Бале	Ф ИЗ	18	5.81
Кова	КР57	13	13.58
Конс	КР57	14	8.50
		381	213.37

Таким образом, пользователь может самостоятельно конструировать необходимые ему отчеты. Полученный отчет можно сохранить в специальной библиотеке запросов, присвоив ему «имя». В дальнейшем отчет можно будет легко получить нажатием одной кнопки.

В системе предусмотрены все необходимые ежедневные отчеты по участку, которые требует инструкция Минфина 68н. Отчеты, указанные в списке предоставляются Пробирной инспекции при проведении проверок:

1. Ежедневный отчет по кладовой участка.
2. Ежедневный отчет по незавершенному производству.
3. Карточка складского учета.
4. Сводный отчет по незавершенному производству.
5. Сводный отчет по карточкам учета.
6. Инвентаризационная опись.

В программе предусмотрен режим печати ежедневных отчетов. В этом режиме комплект документов печатается автоматически. Список ежедневных отчетов, подлежащих печати, является настраиваемым.

Система содержит блок расчета сдельной заработной платы. Поддерживаются различные способы расчета заработной платы. При начисления денег за каждый обработанный камень может учитываться:

1. Вес готового камня
2. Форма огранки готового камня
3. Трудоемкость сырья
4. Направление обработки (после распиловки, СП – сырье на подшлифовку, после колки)
5. Размер сырья
6. Вес сырья
7. Вес перед огранкой

Система позволяет рассчитывать не только зарплату рабочего, но и его нормативную трудоемкость. Данные о нормативной трудоемкости позволяют получать отчет по коэффициенту выработки рабочего.

Система позволяет производить деление и объединение как сырьевых пакетов, так и готовых бриллиантов.

Деление пакета

Характеристика пакета: -12+11 SAWABLES Light NONE

CTRL+DEL - удалить строку

№ пакета	Штуки	Вес	Серия
1025	500	175.25	431
124	685	221.81	431

штуки Введено вес

1185 397.06

Разновес

0 0.01

Выполнить деление

Отмена

Акт разъединения пакетов формируется автоматически.

Утверждаю

к списанию (оприходованию)
при разъединении
весовой разницы в количестве

0.01 карат

Генеральный директор

_____ Салин В.К.

АКТ № 3-Д1 от 05/05/2005

На разъединение драгоценных камней.

Мы, нижеподписавшиеся Майоров А.В. Дмитриев А.В,
составили настоящий акт на разъединение пакетов с алмазным сырьем
и удостоверяем следующее:

Характеристика алмазного сырья: -12+11 SAWABLES Light NONE

До разъединения		После разъединения		Весовая разница (карат)
штук	масса	штук	масса	
1185	397.05	500	175.25	0.01
		685	221.81	

Итого: Триста девяносто семь целых шесть сотых карата

Программа имеет множество дополнительных сервисных функций. Назначение прав пользователям. Защита от несанкционированного доступа.

Права доступа - "Супервизор"

Приемные акты

- Нет доступа
- Только просмотр
- Полный доступ

Рабочие акты

- Нет доступа
- Только просмотр
- Полный доступ

Акты выдачи

- Нет доступа
- Только просмотр
- Полный доступ

Массивы

- Нет доступа
- Только просмотр
- Полный доступ

Складские операции

Изменение архива

Доступ к отчетам

Доступ к настройкам

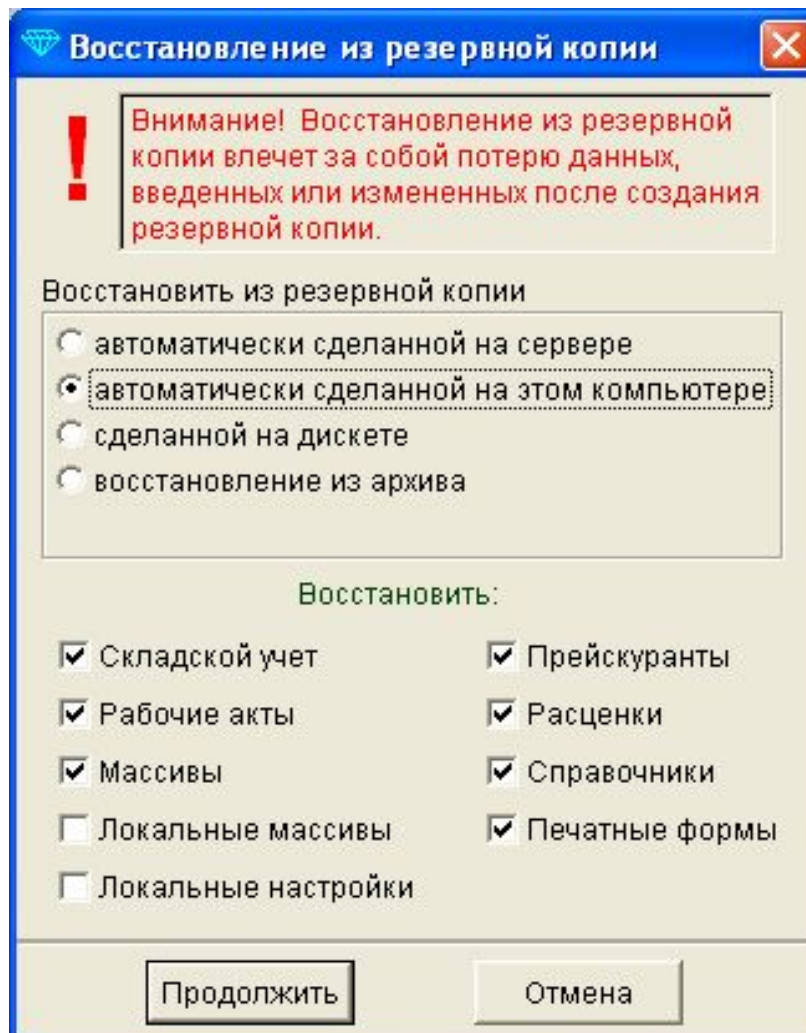
Изменение списка пользователей и прав доступа

Отделение периода и восстановление данных

Корр. актов выдачи и выданных актов приема

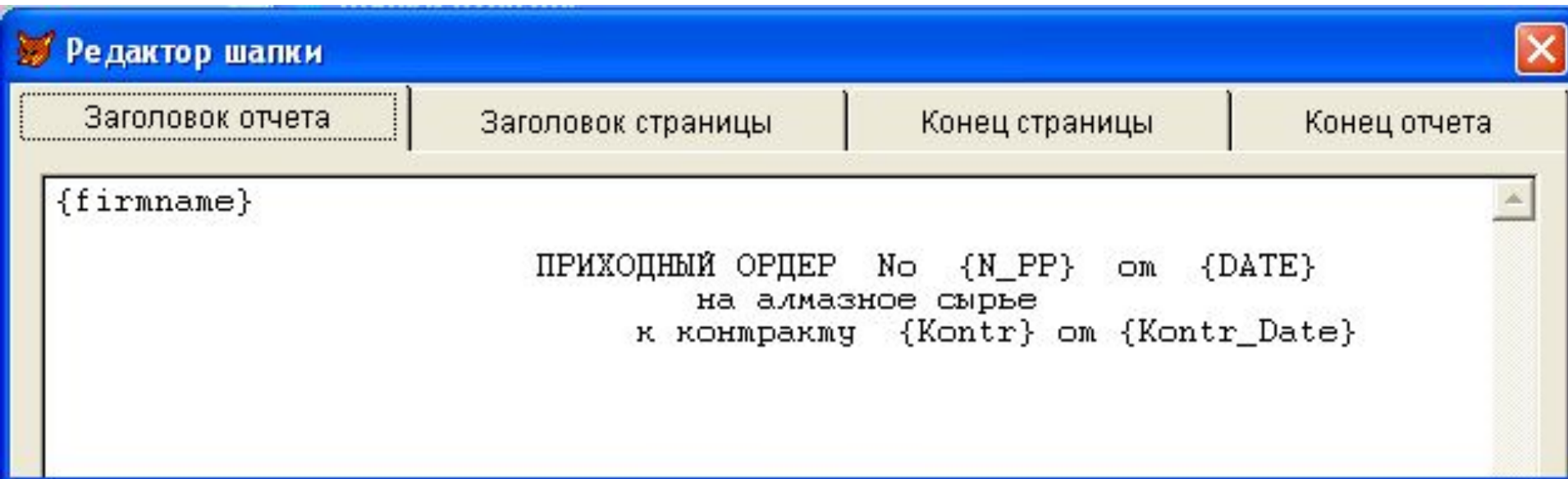
Ввод **Отмена**

Система обеспечивает сохранность накопленных данных. Ежедневные резервные копии могут быть записаны на дискету, флеш-карту или на другой компьютер по сети. В случае сбоя компьютера данные могут быть восстановлены из этих копий.



В программе имеются инструменты для создания собственных печатных форм печатных.

Пользователь может менять формы документов самостоятельно.



Программа содержит множество настроек, позволяющих гибко приспособить программу в соответствии с принципами учета, сложившимися на предприятии.

Справочник карточек учета

Всего записей: 86

Наименование	Код	Порядок сортировки
Сырье	С	1
Сырье на распиловку	СР	1
Сырье на колку	СК	2000
Сырье на подшлифовку	СП	1
Сырье подшлиф Ф	СФ	1
Расп. на обдирку	РО	2
Расп. на подшлифовку	РП	2
Расп. на подшлиф Ф	РФ	2
Колот. на обдирку	КО	2000
Колот. на подшлиф. Ф	КФ	2000
Подшлифован. на обд	ПО	3

Справочник операций

Всего записей: 16

Код	Название	Кратко	Тип	Сортировка
10	Прием на склад	<--	Прием или выд.	1
8	Разметка	Рзм	Специальная	3
1	Распиловка	Р	Обычная	4
2	Колка	К1	Обычная	50
4	Черн. обдирка	О	Обычная	6
5	Огранка	Огр	Обычная	9
3	Подшлифовка	П	Обычная	5
11	Выдача со склада	-->	Прием или выд.	10
13	Объединение пакетов	+++	Специальная	99

28	Разрешить ли экспресс-вход в доп. операцию	.F.
29	Контроль разноресурса по штукам если первон. штука=0	.T.
30	Получение отчета по запускам	.F.
31	Максимальный прием пакетов по CTRL+ENTER	7000
32	Учет оценки через спец-режим	.F.
33	Делитель для номера партии в справке по заказу	10000
34	Установка (Печать текста полностью) в начало	.T.
35	Возможность прямого возврата	.T.
36	Наличие отчета "Опись до объединения"	.F.
37	Наличие отчета "Отчет по эфф-ти" с прогн.технолога	.F.
38	При импорте копировать номер акта	.F.
39	Жесткий контроль разноресурса по штукам	.F.