

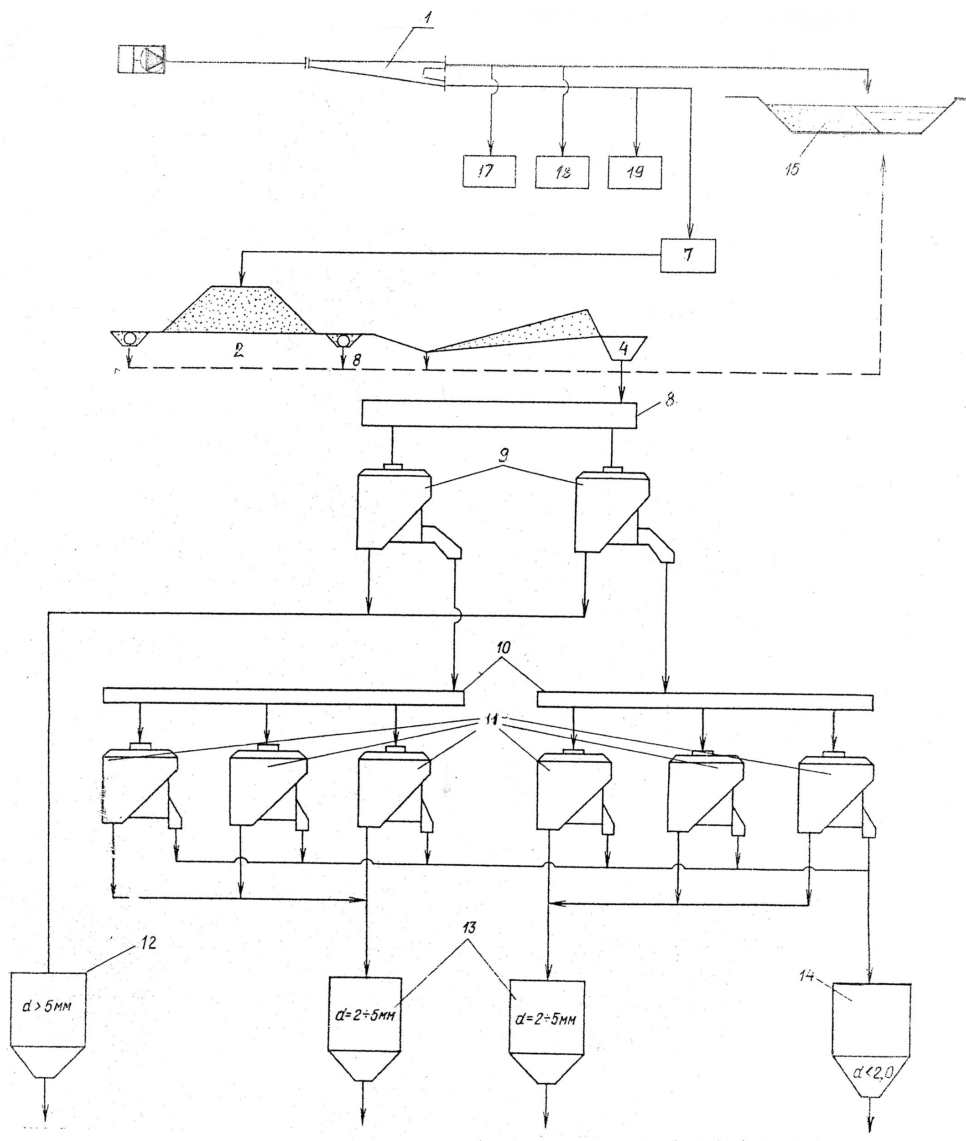
**«Переработка и подготовка
золошлаковых материалов к
использованию»**

**Успенский С.К.,
ВНИИГ им. Б.Е.Веденеева**

Перечень действующей нормативно-технической документации по ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ЗОЛОШЛАКОВЫХ ОТХОДОВ

№ пп.	Наименование документации	Разработчик	Примечание
1	Технические указания по использованию зол уноса и золошлаковых смесей от сжигания различных видов твердого топлива для сооружения земляного полотна и устройства дорожных оснований и покрытий автомобильных дорог ВСК 185-75 Минтрансстрой	Институт Союздорнии	Утверждены Минтрансстроем 15 апреля 1975 г., приказ № 12
2	Зола унос тепловых электростанций. Общие технические требования ОСТ 34-70-542-81	ВТИ им. Дзержинского	
3	Смеси золошлаковые тепловых электростанций Мосэнерго как мелкий заполнитель для керамзитобетона М 35-150 ТУ 40021-113-77	ВНИИЖелезобетон и др.	Срок действия до 12 февраля 1983 г.
4	Указания по испытанию зол ТЭС и глинистого сырья для производства глинозольного керамзита	НИИКерамзит	
5	ГОСТ 25592-83	ВНИИГ им. Б.Е.Веденеева	
6	«Смесь золошлаковая ТЭС для бетона». Технические условия.	ВНИИГ им. Б.Е.Веденеева	Утвержден постановлением Госстроя №339 от 31.12.82 г.
7	"Зола теплоэлектростанций как сырье для производства аглопоритового гравия, керамических изделий кирпича и камней" ТУ 21-31-2-83	ВНИИСТРОМ	Срок действия с 1.01.83
8	Отходы ТЭС золошлаковые для производства цемента ТУ 3470-10347-81	ВНМИЦемент	Срок действия до 1.09.87
9	ТУ "Золошлаковые отходы ТЭС для производства зольного гравия" РТУ 5012-65 (как инструкция)	ВНИИТеплопроект	В работе используется ГОСТ на пористые заполнители
10	Проект изменений и дополнений глав СНиП: 1-В, 2-69, 1-В, 3-62 1-В, 5-52. 1-В, 9-62 1-В, 10-52, 1-В, 26-62.	Минстройматериалов в СССР	
11	Проект изменений и дополнений глав СНиП: 1-Д, 5-62, Ш-Д, 5-72 1-Д, 2-70 и ГОСТ 8128-67		

Рис. 1. Принципиальная технологическая схема участка переработки золошлаковых отходов



№ пп.	Наименование	Кол-во
1	Линейный классификатор ВНИИГ	1
2	Штабель золошлаковой смеси	1
3	Бульдозер	1
4	Приемная воронка	1
5	Вибропитатель	1
6	Ленточный конвейер	1
7	Электромагнитный сепаратор ЭПР	1
8, 10	Скребокый конвейер	1
9	Центробежный классификатор 1 ступ.	2
11	Центробежный классификатор 2 ступ.	6
12	Бункер для фракции > 5 мм.	1
13	Бункер для фракции 0,5-5 мм.	2
14	Бункер для фракции < 5 мм.	1
15	Золоотвал	
16	Вакуумфильтр для мелкой фракции	
17	Цех микросфер	
18	Выделение выдожога	
19	Цех улавливания магнетита	

Рис. 2. Внешний вид линейного классификатора пульпы

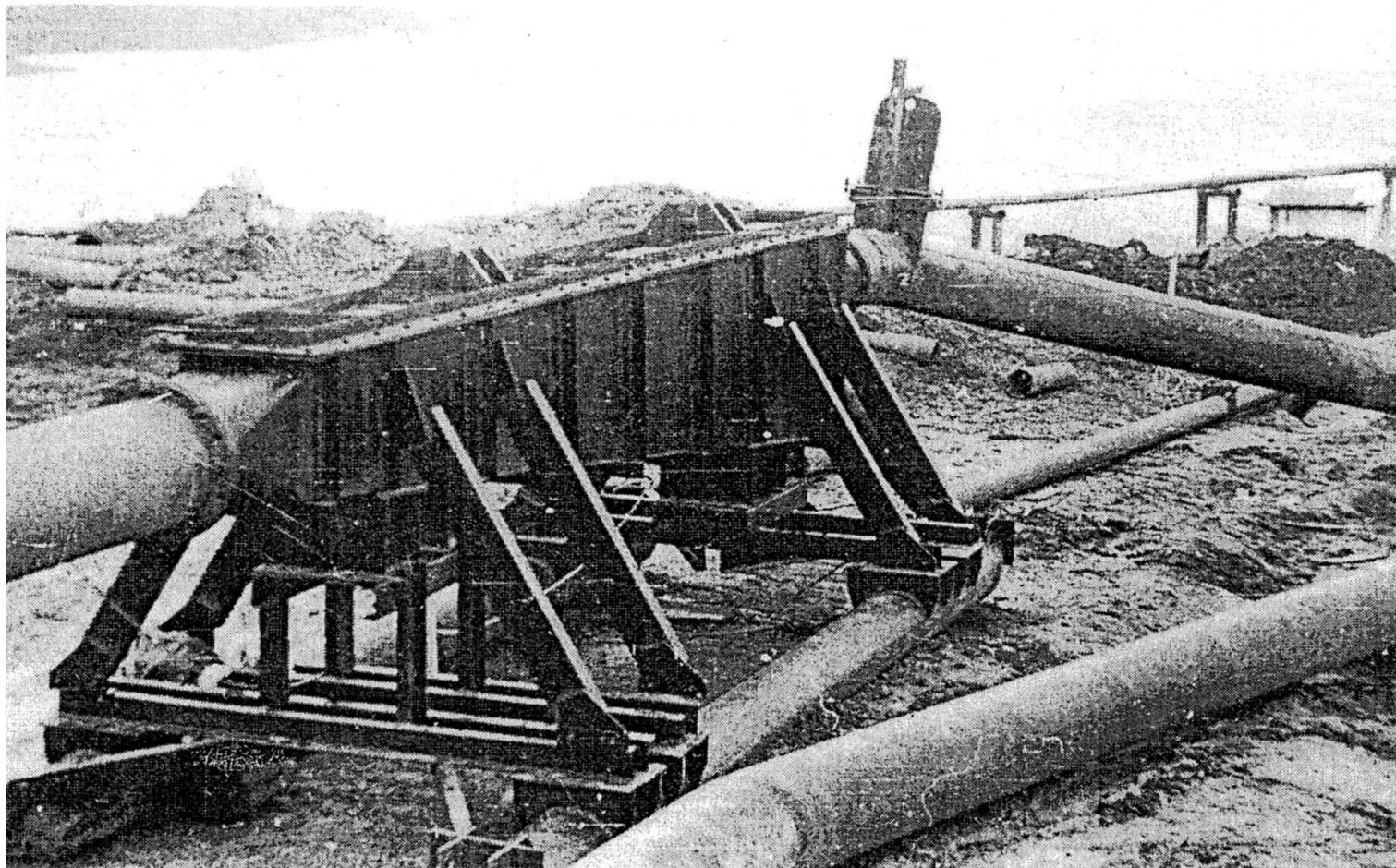


Рис. 3. Конусный гидрогрохот типа ГК

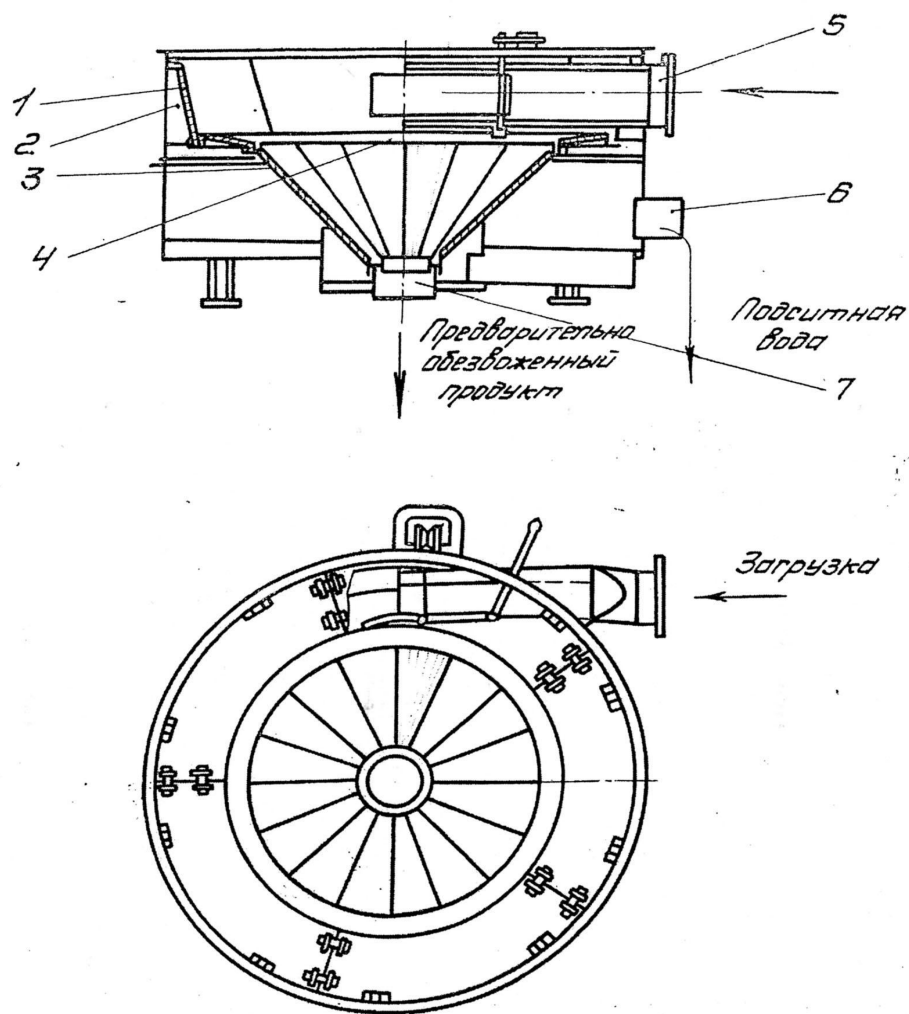
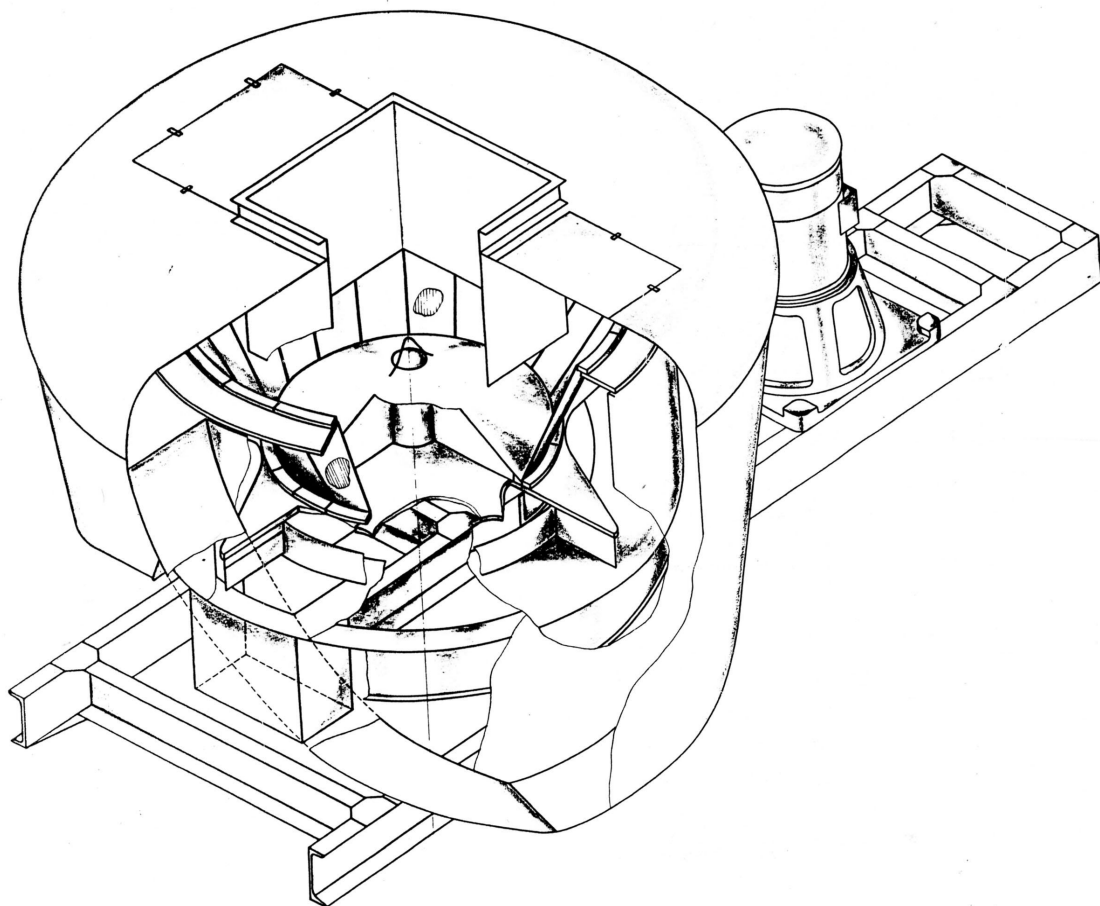
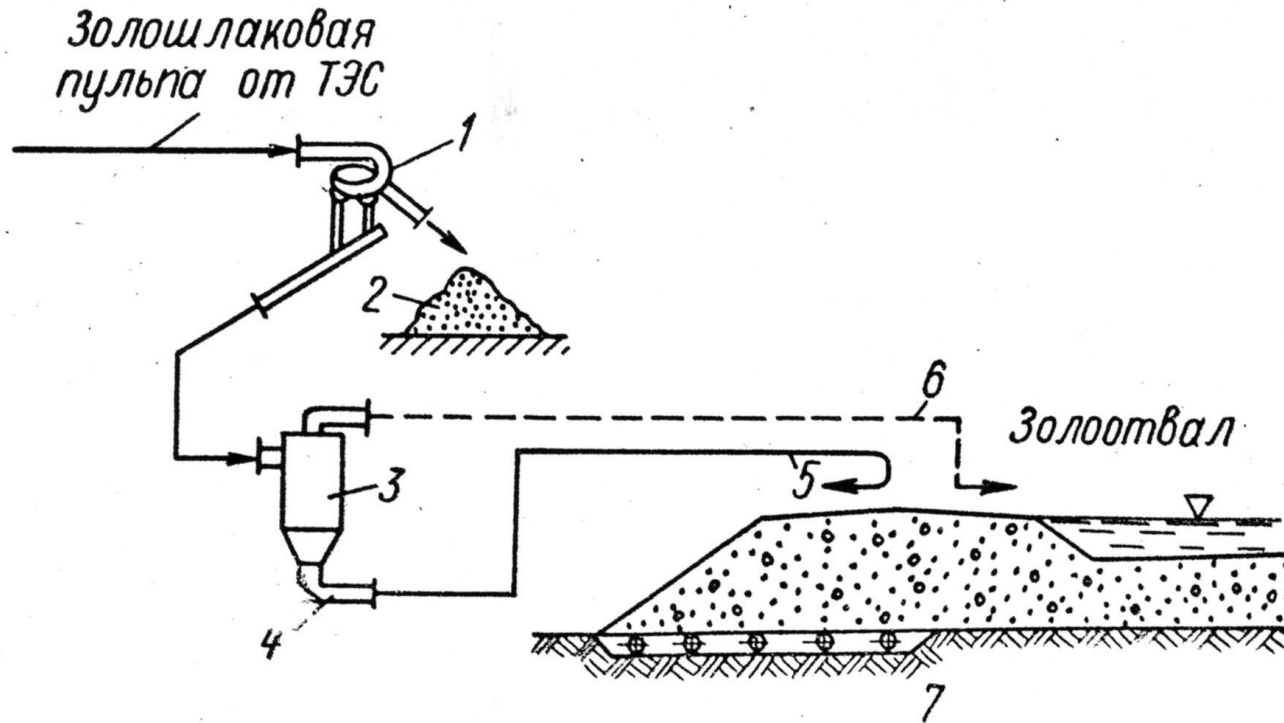


Рис. 4. Центробежный классификатор ДПИ КЦ-4



- крупность исходного продукта - до 100 мм,
- крупность подрешетного продукта – 0-2 мм., 0-4 мм., 0-6 мм,
- площадь просеивающей поверхности 4,1 м²,
- производительность до 100 м³/час.
- Габариты:
длина – 5380 мм,
ширина – 3370мм,
высота – 2310 мм
- вес - 6,9 т.

Рис. 5. Схема выделения различных фракций золы



- 1 – спиральный классификатор,
- 2 – крупные фракции золы и шлака,
- 3 – сгуститель-классификатор,
- 4 – выход сгущенной пульпы,
- 5 – намывной пульпопровод,
- 6 – трубопровод для сброса мелких фракций

Рис. 6. Обратная система золоудаления с обезвоживающими бункерами

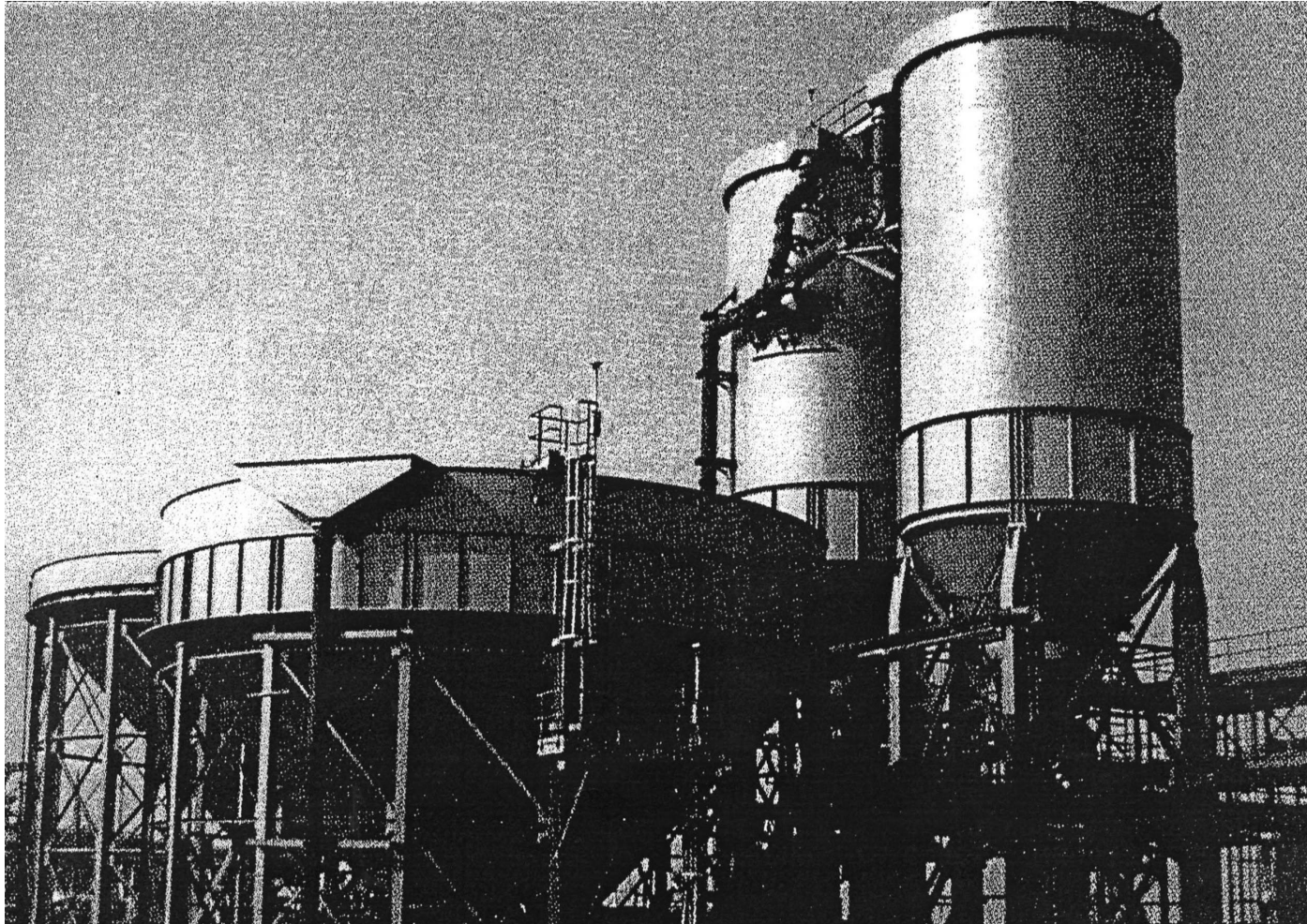


Рис. 7. Сгуститель пульпы «Дорр-Оливер»

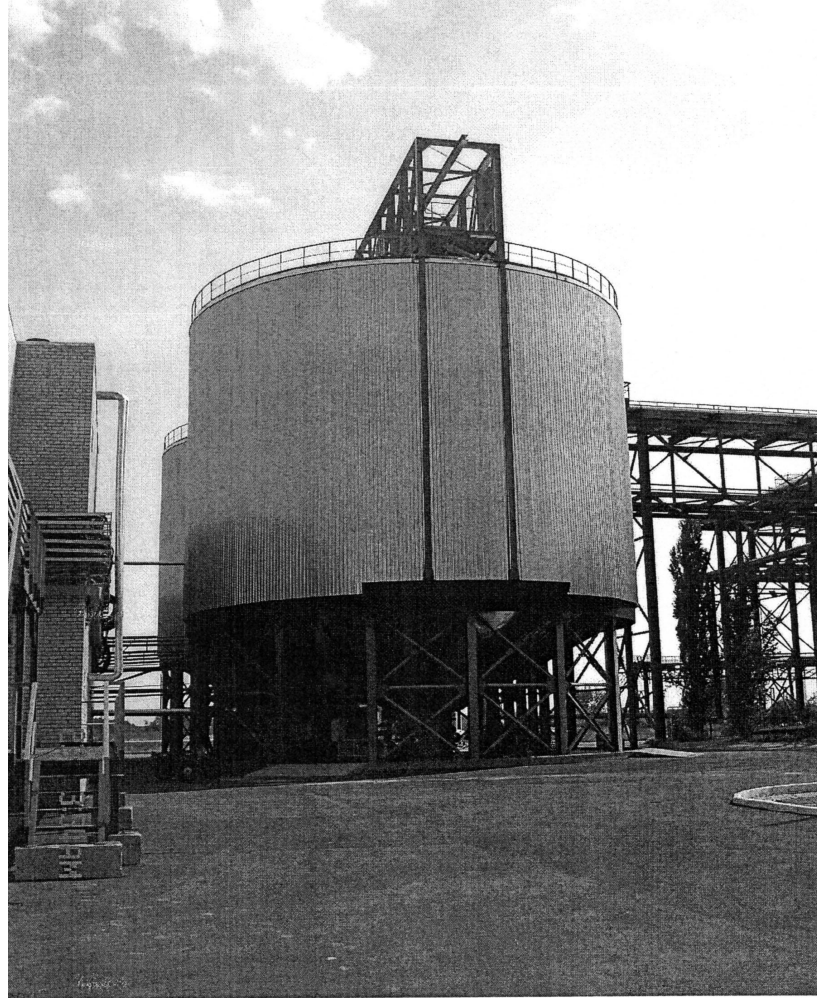


Рис. 8. Намыв карты сгущенной пульпой

