

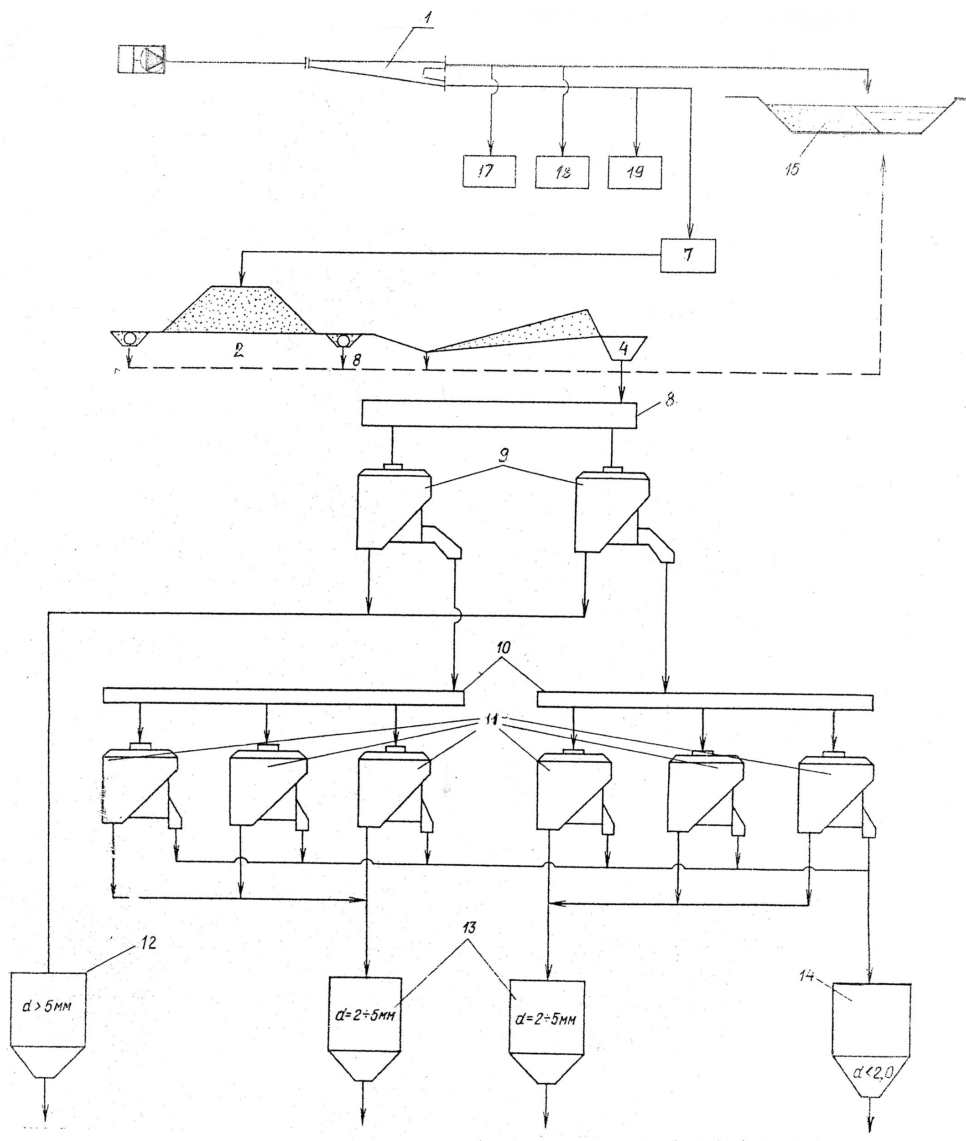
**«Переработка и подготовка  
золошлаковых материалов к  
использованию»**

**Успенский С.К.,  
ВНИИГ им. Б.Е.Веденеева**

# Перечень действующей нормативно-технической документации по ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ЗОЛОШЛАКОВЫХ ОТХОДОВ

№ пп.	Наименование документации	Разработчик	Примечание
1	Технические указания по использованию зол уноса и золошлаковых смесей от сжигания различных видов твердого топлива для сооружения земляного полотна и устройства дорожных оснований и покрытий автомобильных дорог ВСК 185-75 Минтрансстрой	Институт Союздорнии	Утверждены Минтрансстроем 15 апреля 1975 г., приказ № 12
2	Зола унос тепловых электростанций. Общие технические требования ОСТ 34-70-542-81	ВТИ им. Дзержинского	
3	Смеси золошлаковые тепловых электростанций Мосэнерго как мелкий заполнитель для керамзитобетона М 35-150 ТУ 40021-113-77	ВНИИЖелезобетон и др.	Срок действия до 12 февраля 1983 г.
4	Указания по испытанию зол ТЭС и глинистого сырья для производства глинозольного керамзита	НИИКерамзит	
5	ГОСТ 25592-83	ВНИИГ им. Б.Е.Веденеева	
6	«Смесь золошлаковая ТЭС для бетона». Технические условия.	ВНИИГ им. Б.Е.Веденеева	Утвержден постановлением Госстроя №339 от 31.12.82 г.
7	"Зола теплоэлектростанций как сырье для производства аглопоритового гравия, керамических изделий кирпича и камней" ТУ 21-31-2-83	ВНИИСТРОМ	Срок действия с 1.01.83
8	Отходы ТЭС золошлаковые для производства цемента ТУ 3470-10347-81	ВНМИЦемент	Срок действия до 1.09.87
9	ТУ "Золошлаковые отходы ТЭС для производства зольного гравия" РТУ 5012-65 (как инструкция)	ВНИИТеплопроект	В работе используется ГОСТ на пористые заполнители
10	Проект изменений и дополнений глав СНиП: 1-В, 2-69, 1-В, 3-62 1-В, 5-52. 1-В, 9-62 1-В, 10-52, 1-В, 26-62.	Минстройматериалов в СССР	
11	Проект изменений и дополнений глав СНиП: 1-Д, 5-62, Ш-Д, 5-72 1-Д, 2-70 и ГОСТ 8128-67		

Рис. 1. Принципиальная технологическая схема участка переработки золошлаковых отходов



№ пп.	Наименование	Кол-во
1	Линейный классификатор ВНИИГ	1
2	Штабель золошлаковой смеси	1
3	Бульдозер	1
4	Приемная воронка	1
5	Вибропитатель	1
6	Ленточный конвейер	1
7	Электромагнитный сепаратор ЭГР	1
8, 10	Скребокый конвейер	1
9	Центробежный классификатор 1 ступ.	2
11	Центробежный классификатор 2 ступ.	6
12	Бункер для фракции > 5 мм.	1
13	Бункер для фракции 0,5-5 мм.	2
14	Бункер для фракции < 5 мм.	1
15	Золоотвал	
16	Вакуумфильтр для мелкой фракции	
17	Цех микросфер	
18	Выделение выдожога	
19	Цех улавливания магнетита	

Рис. 2. Внешний вид линейного классификатора пульпы

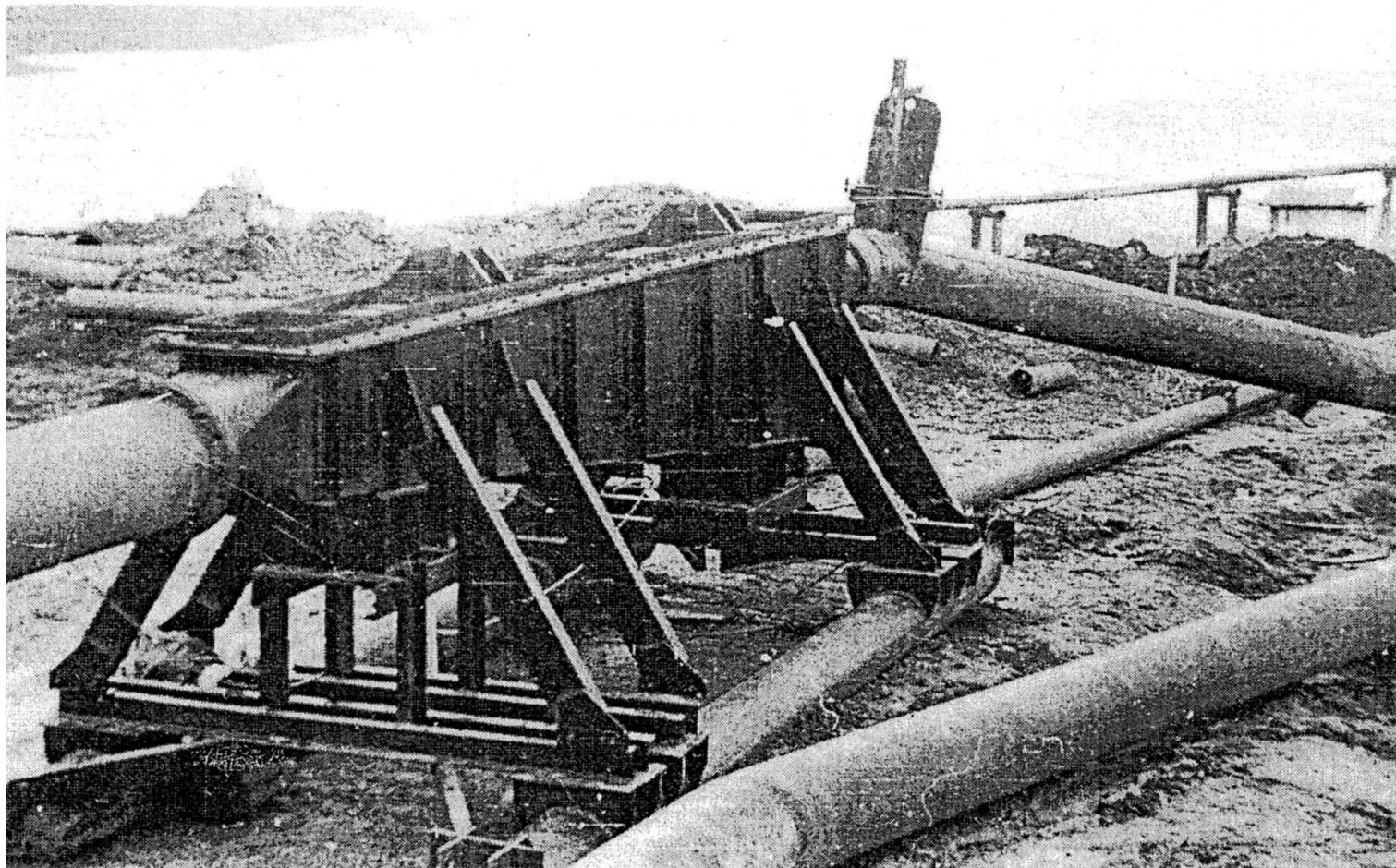
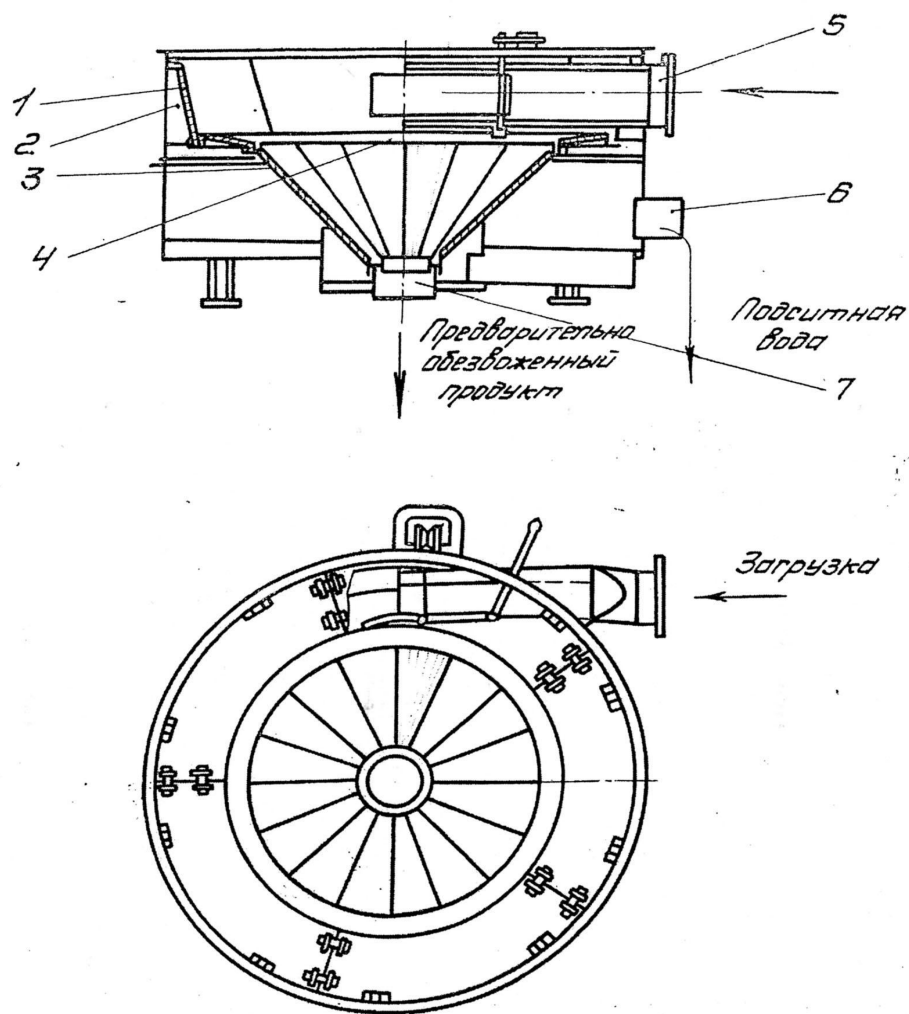
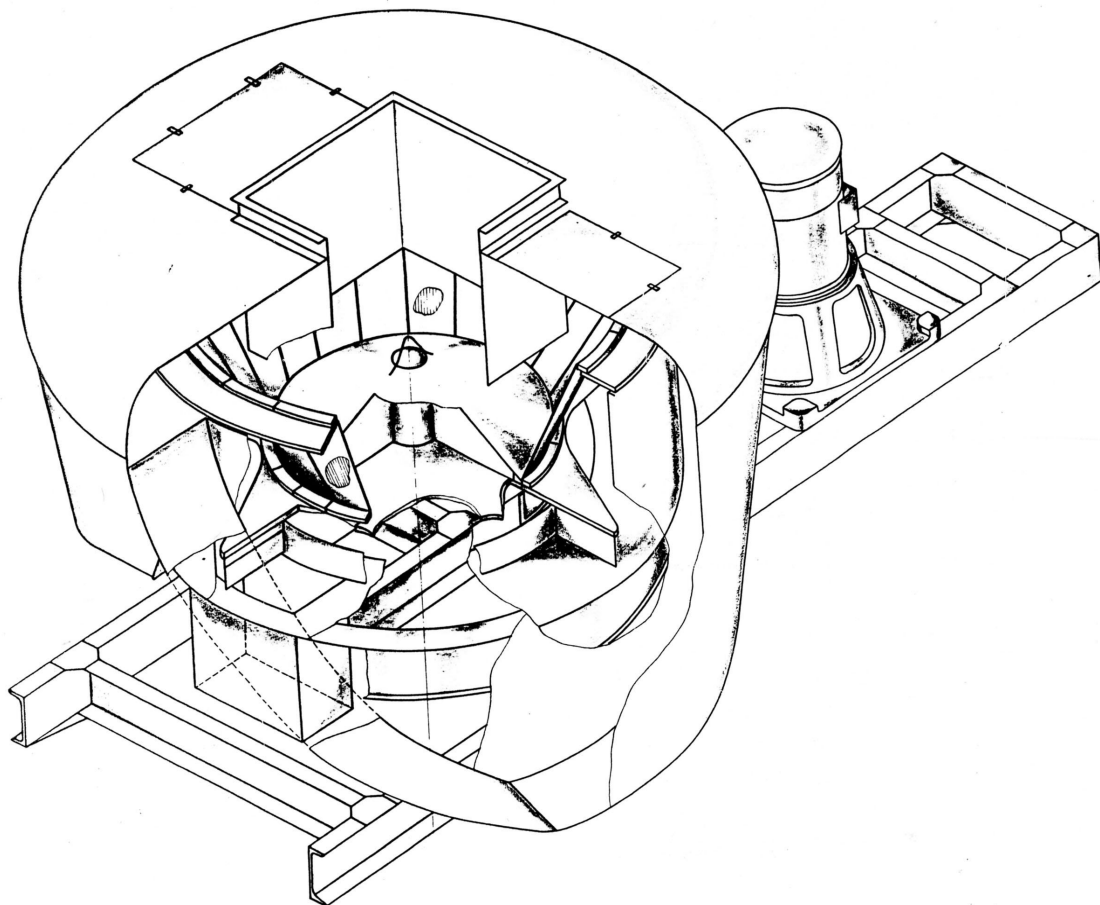


Рис. 3. Конусный гидрогрохот типа ГК



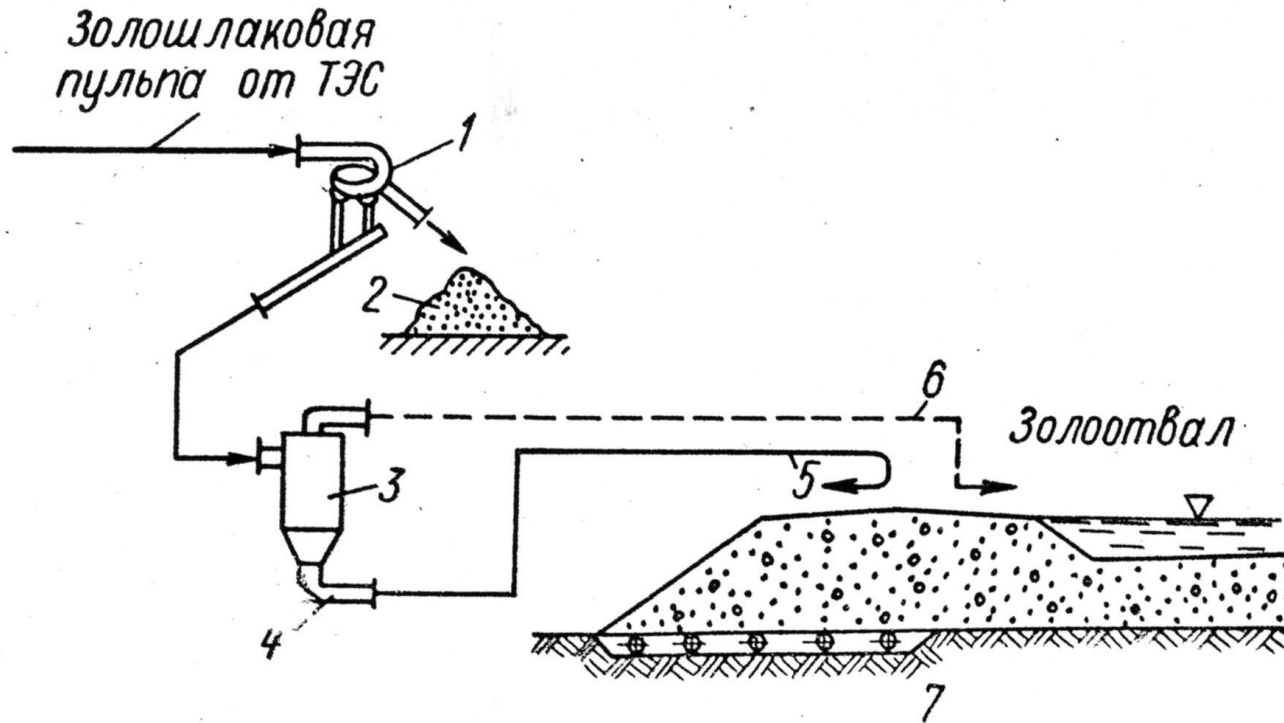
- 1 – корпус,
- 2 – нижняя и 3 – верхняя обезвоживающая (ситовая) поверхность,
- 4 – кольцевая площадка,
- 5 – тангенциальное загрузочное устройство,
- 6, 7 – патрубки для отвода надситного и подситного продукта

Рис. 4. Центробежный классификатор ДПИ КЦ-4



- крупность исходного продукта - до 100 мм,
- крупность подрешетного продукта – 0-2 мм., 0-4 мм., 0-6 мм,
- площадь просеивающей поверхности 4,1 м<sup>2</sup>,
- производительность до 100 м<sup>3</sup>/час.
- Габариты:  
длина – 5380 мм,  
ширина – 3370мм,  
высота – 2310 мм
- вес - 6,9 т.

Рис. 5. Схема выделения различных фракций золы



- 1 – спиральный классификатор,
- 2 – крупные фракции золы и шлака,
- 3 – сгуститель-классификатор,
- 4 – выход сгущенной пульпы,
- 5 – намывной пульпопровод,
- 6 – трубопровод для сброса мелких фракций

Рис. 6. Обратная система золоудаления с обезвоживающими бункерами

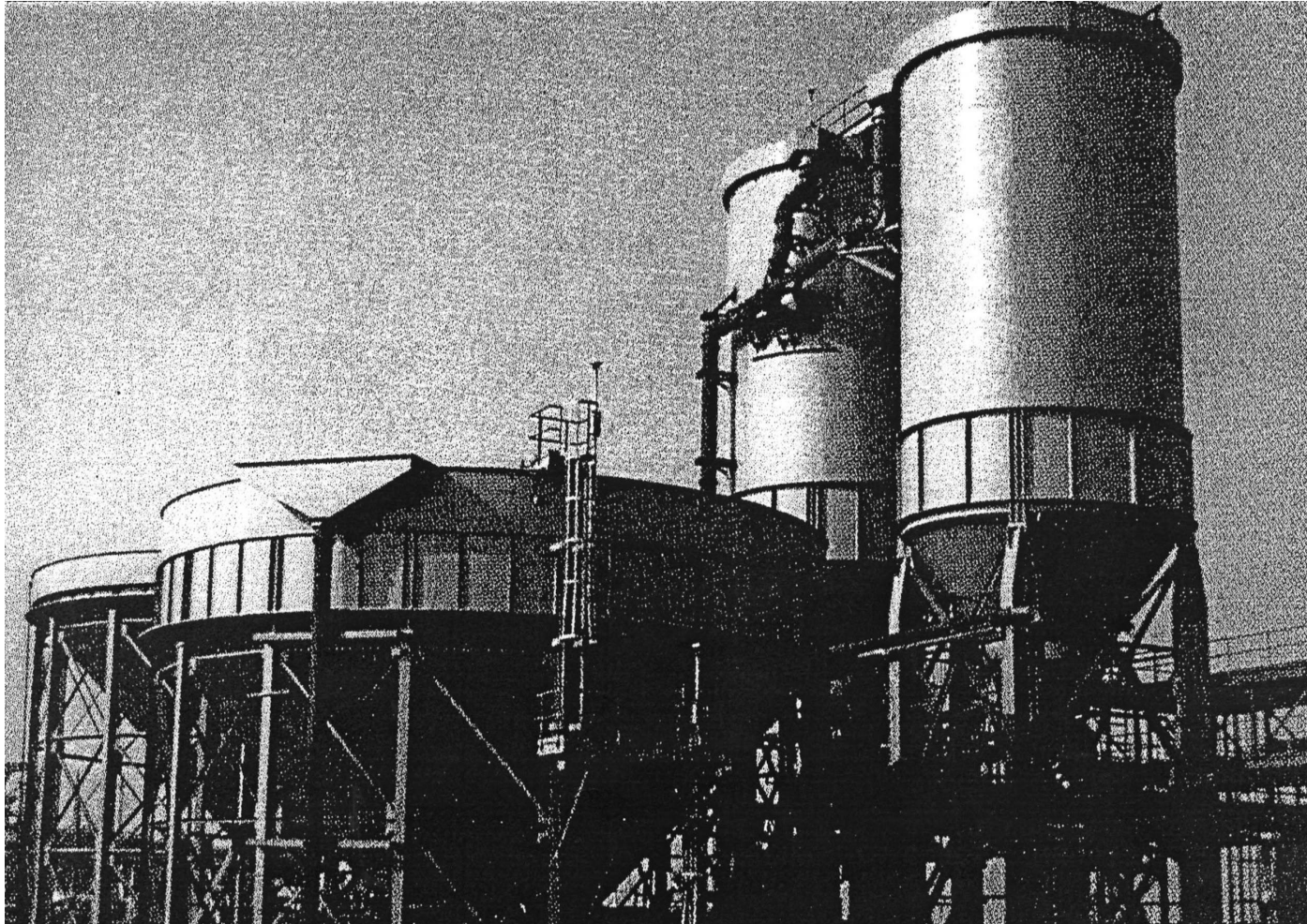




Рис. 7. Сгуститель пульпы «Дорр-Оливер»

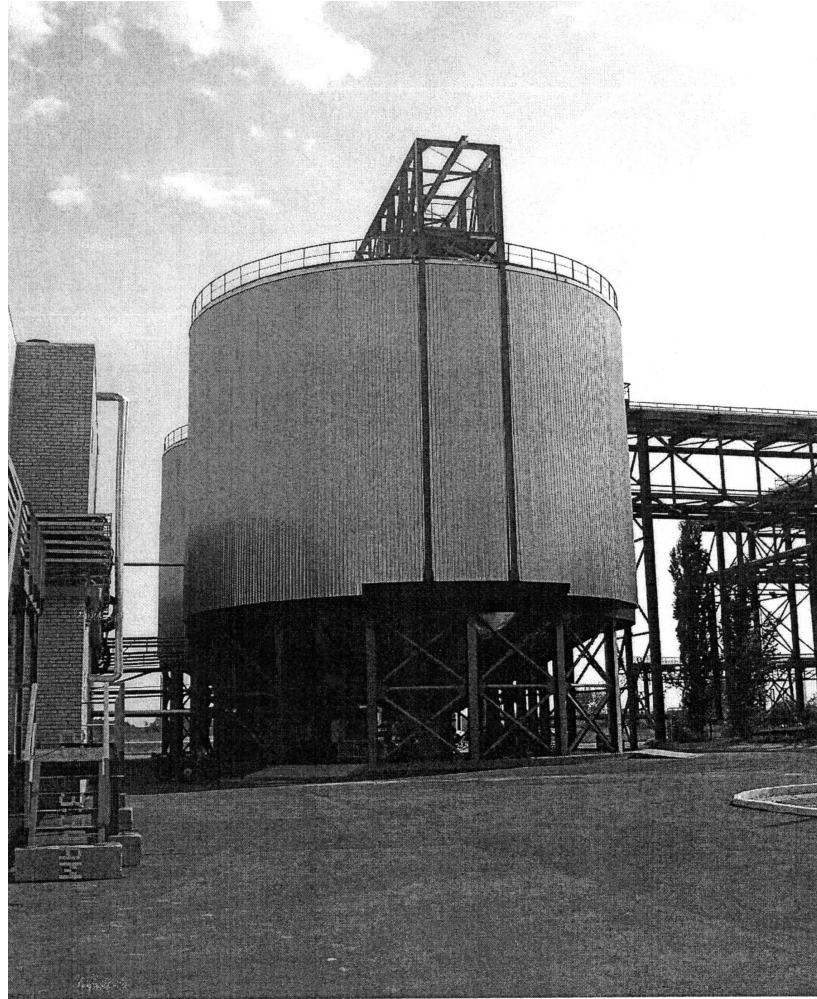


Рис. 8. Намыв карты сгущенной пульпой

