Группа ЭНЕРГОПРОМ
2011

ЭНЕРГОПРОМ

Один из ведущих мировых производителей углеграфитовой продукции

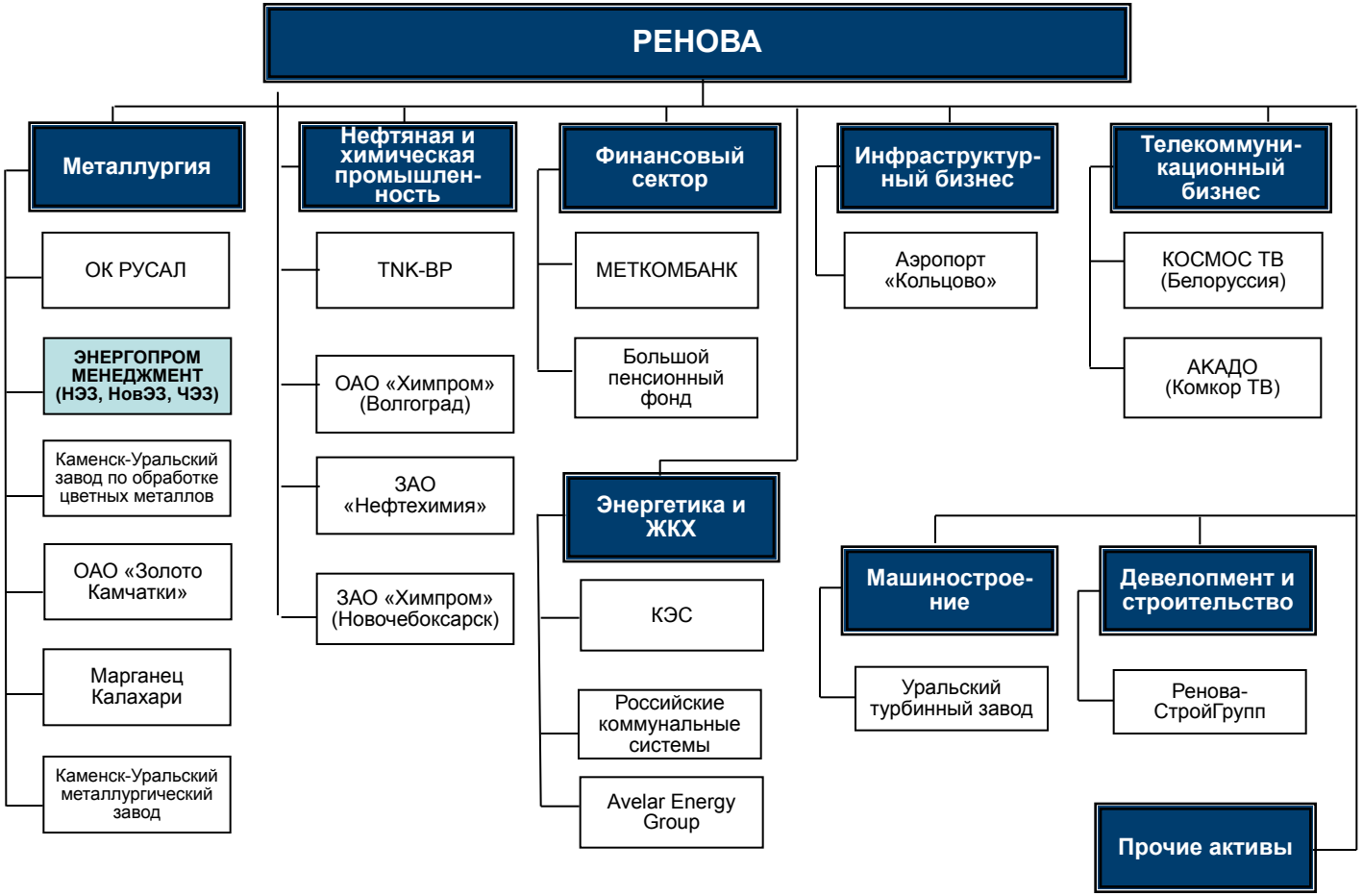
- Один из ведущих поставщиков углеграфитовой продукции с годовым оборотом более 400 млн. долларов
- Под управлением компании находятся три завода, расположенных в непосредственной близости от основных российских производителей стали и алюминия
- Компания производит широкий ассортимент углеграфитовой продукции мирового стандарта качества
- Основными потребителями продукции Группы Энергопром являются производители алюминия, стали, кремния, ферросплавов, компании химической, машиностроительной, аэрокосмической отраслей и др.
- Энергопром является крупнейшим в мире производителем угольных электродов

ЭНЕРГОПРОМ

2011

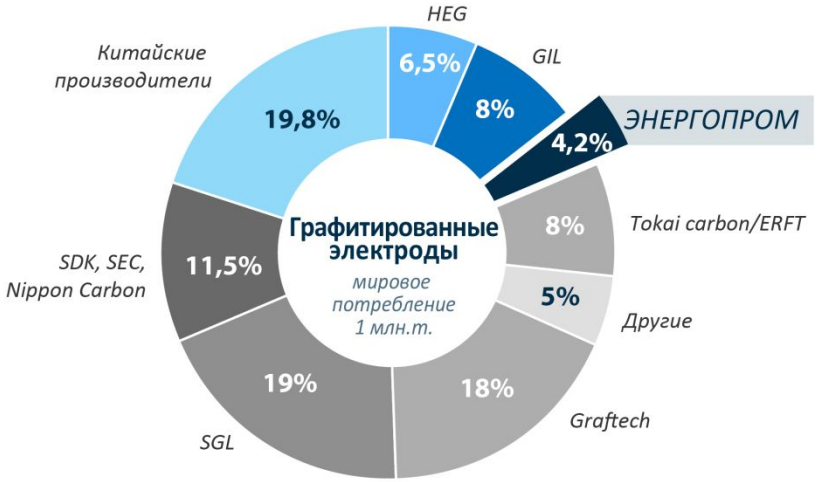
Энергопром входит в Группу компаний РЕНОВА

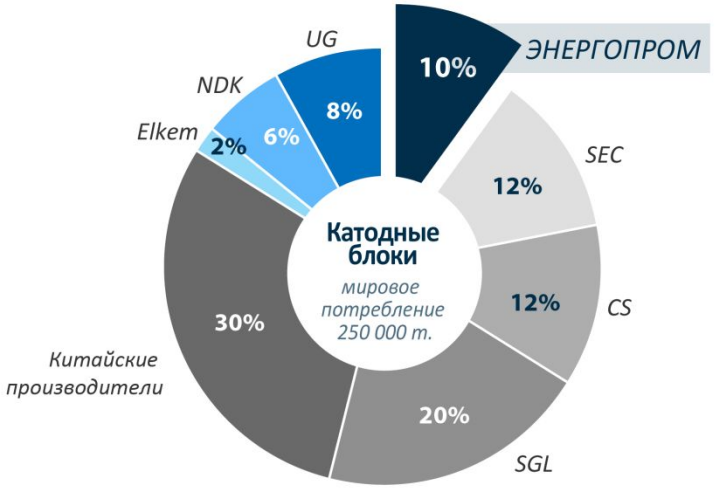
- Основана в 1990 г. Группой частных инвесторов.
- **Основные инвестиции:** алюминиевая, нефтяная и транспортная промышленность (включая такие компании, как ОК РУСАЛ и ТНК-ВР)
- Активы компании расположены в 34 регионах России, странах СНГ и Европе.



ЭНЕРГОПРОМ
2011

Позиция на мировом рынке





ЭНЕРГОПРОМ
2011

История Энергопром

1991	• Зарегистрировано первое предприятие, вошедшее в состав компании.
1993	• Положено начало активному сотрудничеству с отечественными и иностранными предприятиями металлургической отрасли.
1995	• «ЭНЕРГОПРОМ МЕНЕДЖМЕНТ» становится эксклюзивным поставщиком материалов, оборудованием и сырья для предприятий-партнеров: Новосибирского, Челябинского и Новочеркасского электродных заводов.
1996-2000	• «ЭНЕРГОПРОМ МЕНЕДЖМЕНТ» значительно увеличивает объемы продаж и занимает на российском рынке устойчивые лидирующие позиции, в том числе за счет расширения ассортимента производимой продукции.
2006	• Произошли изменения в составе акционеров компании. В настоящее время активную роль в управлении компанией «ЭНЕРГОПРОМ МЕНЕДЖМЕНТ» и предприятиями, находящимися под ее управлением, играет российская группа «Ренова» наряду с американской компанией Access Industries и рядом акционеров – физических лиц.
2007	• «ЭНЕРГОПРОМ МЕНЕДЖМЕНТ» завершило консолидацию электродных предприятий: Новочеркасского, Новосибирского и Челябинского заводов. • «ЭНЕРГОПРОМ МЕНЕДЖМЕНТ» управляет крупнейшими активами по производству углеграфитовой продукции в России и СНГ, чей совокупный объем производства позволяет компании входить в пятерку крупнейших мировых поставщиков данной продукции.

ЭНЕРГОПРОМ

2011

Предприятия Группы Энергопром

Новочеркасск (ЭПМ-НЭЗ)

- Основан в 1954 г.
- Крупнейший поставщик графитовой продукции в Восточной Европе
- Специализируется на выпуске высококачественных графитированных электродов (в основном марки UHP)
- Сертифицирован в соответствии с международными стандартами экологического менеджмента ISO 14001, управления охраной труда ISO 18001, менеджмента качества ISO 9001

Новосибирск (ЭПМ-НовЭЗ)

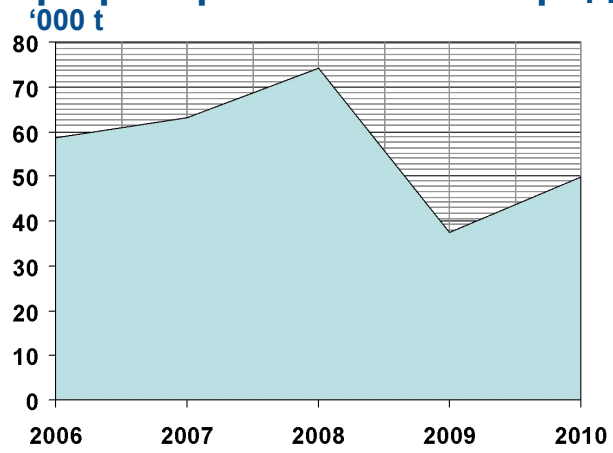
- Основан в 1965 г.
- Крупный российский производитель углеграфитовой продукции мирового уровня качества, используемой во всем мире
- Специализируется на производстве графитированных и угольных электродов, катодных блоков, электродных паст и т.д.
- Сертифицирован в соответствии с международными стандартами экологического менеджмента ISO 14001, управления охраной труда ISO 18001, менеджмента качества ISO 9001

Челябинск (ЭПМ-ЧЭЗ)

- Основан в 1954 г.
- Специализируется на производстве высококачественных графитированных электродов и фасонной продукции
- Сертифицирован в соответствии с международным стандартом качества ISO 9001
- Награжден золотой премией швейцарской группы Editorial Ofice “За технологию и качество”

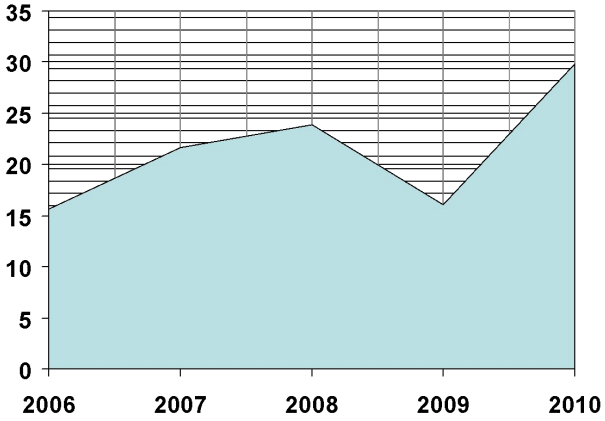
Динамика производства

Графитированные электроды



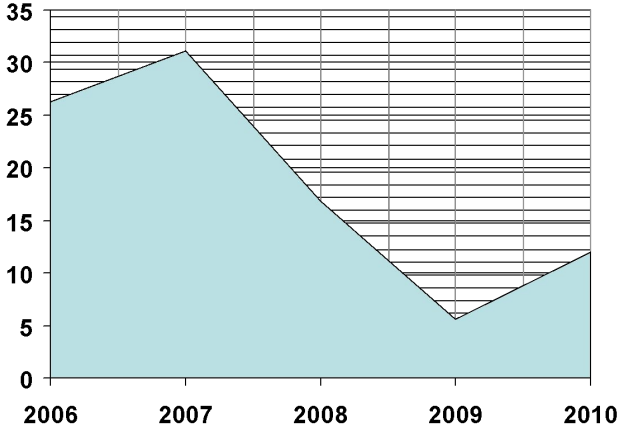
+33,2% увеличение 2009-2010

Угольные электроды



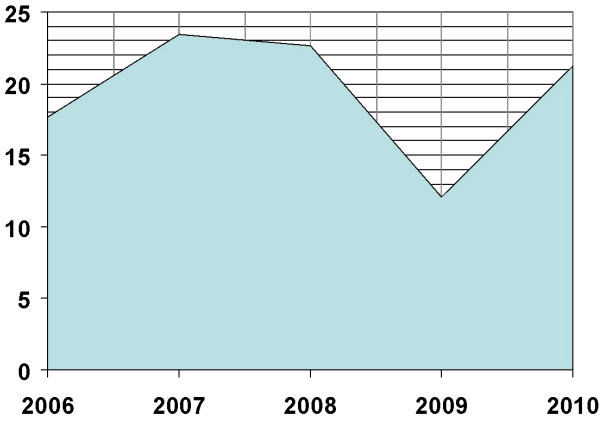
+85,0% увеличение 2009-2010

Катодные блоки



+115,5% увеличение 2009-10

Конструкционные материалы



+75,6% увеличение 2009-10

2011

Широкий ассортимент высококачественной продукции

Графитированные электроды

Графитированные аноды

Графитовые абсорберы

Углеродосодержащие материалы:

- Углеродосодержащий концентрат
- Материал термообработанный углеродо-содержащий электродного производства
- Углеродосодержащий материал
- Отходы возвратные технологи-ческие электродного производства
- Уголь каменный неагломерированный с низким содержанием летучих веществ
- Графит измельченный

Фасонные изделия:

- Фасонные конструкционные изделия
- Фасонные изделия из пропитанного графита

Угольные электроды

Доменные блоки

Прокаленный антрацит

Массы и пасты:

- Электродные массы
- Подовая антарцитовая масса
- Холоднонабивная низкоусадочная масса для алюминиевых электролизеров
- Холоднонабивная теплопроводная контактная масса
- Холоднонабивная теплопроводная масса для доменных печей
- Анодная углеродная масса
- Углеродные массы и пасты
- Адгезионная паста

Изделия из стеклоуглерода

Катодные блоки

Графитовые теплообменники

Многофункциональные аппараты

Конструкционные материалы:

- Мелкозернистые графиты
- Графиты особой чистоты
- Силицированные графиты
- Алюмосилицированные графиты
- Боросилицированные графиты
- Антифрикционный графит
- Углерод-углеродные мате-риалы, Пиролитический графит
- Блоки графитированные квадратных сечений

2011

География поставок

ЭНЕРГОПРОМ
2011

Основные виды продукции

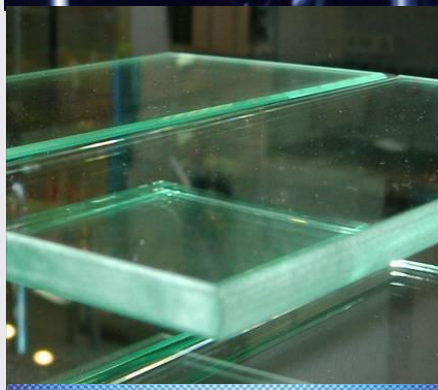
	Применение	Марка
Графитированные электроды	• Электродуговые печи, используемые при производстве стали и ферросплавов	• ЭГСП • ЭГП • ЭГ Диаметр: 75-700 мм (3-28 дюймов) Длина: до 2800 мм
Угольные электроды	• Производство кремния, ферросплавов, карбида фосфора и кальция	• Моноэлектроды • Электроды с графитированным ниппелем Диаметр: 900-1272 мм (36-50 дюймов) Длина: 2700-3250 мм
Катодные блоки	• Алюминиевая промышленность	• N-1 газокальцинированный антрацит 60%, графит 40% • N-2 электрокальцинированный антрацит 60%, графит 40% • N-3 графит 100% • N-4 графитированные
Другие продукты: Графитированные аноды, Доменные блоки, Углеграфитовые пасты, массы, Фасонная продукция и др.	• Производство стали и ферросплавов • Алюминиевая промышленность • Химическая промышленность • Машиностроение • Аэрокосмическая промышленность и др.	• Разнообразные

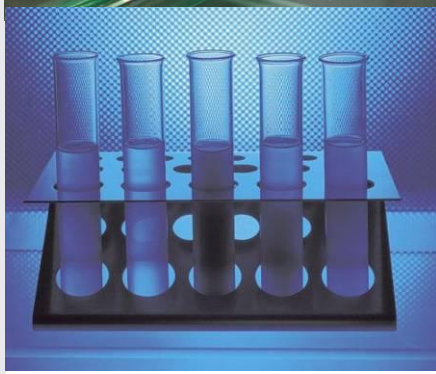
ЭНЕРГОПРОМ

2011

Продукция Группы ЭНЕРГОПРОМ: Сферы применения

- Аэрокосмическая промышленность
- Алюминиевая промышленность и цветная металлургия
- Автоматизация и роботехника
- Автомобилестроение
- Химическая промышленность
- Строительство
- Инженерия
- Оборонная промышленность
- Разработка экологически чистых технологий
- Стекольная и керамическая промышленность
- Высокотемпературные технологии
- Производство чугуна, стали, ферросплавов
- Измерительная и оптическая промышленность
- Машиностроение
- Медицина
- Ядерная промышленность
- Электронная промышленность
- Электроэнергетика
- Полупроводники
- Гелиотехника
- Производство спортивного оборудования
- Станкостроение
- Энергетические технологии
- Производство оборудования для обработки
- Производство пластмассы





2011

Графитированные электроды

Преимущества

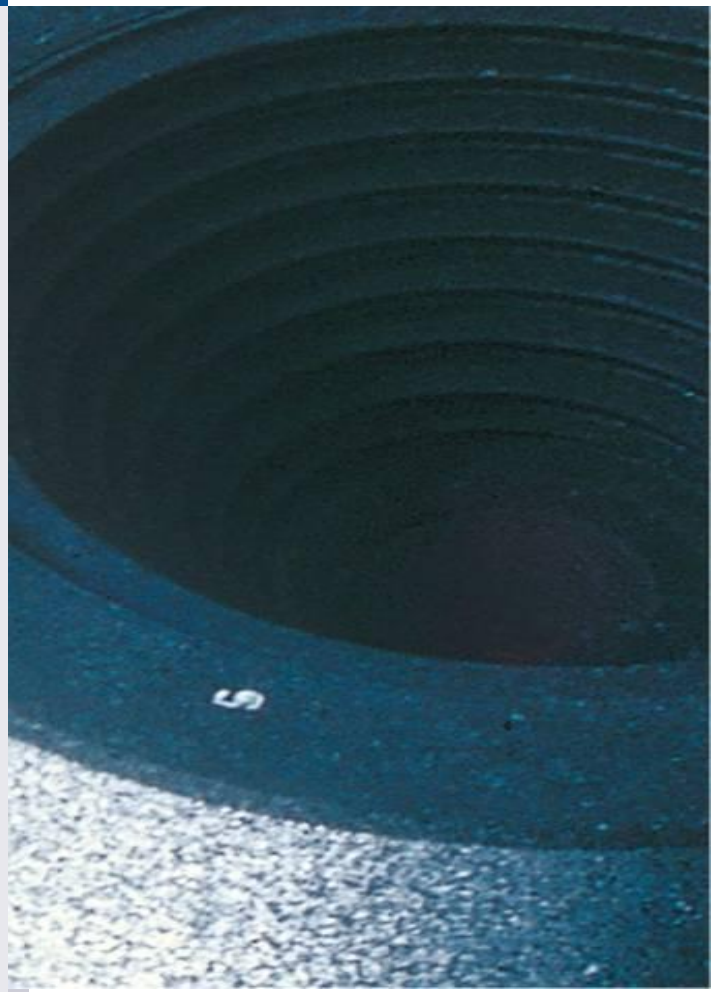
- Высокие эксплуатационные свойства
- Механическая прочность
- Высокая электропроводность

Основные характеристики*

Показатели	Ед.изм.	ЭГСП		ЭГП		ЭГ
		75-200	225-600	75-200	225-600	75-700
Объемная плотность	г/см^3	1,65-1,70	1,65-1,72	1,60-1,65	1,61-1,65	1,55-1,60
Удельное электросопротив-ление	мкОм*м	5,5-6,0	4,6-6,5	6,5-7,5	6,0-7,5	8,0-9,5
Предел прочности при изгибе	МПа	12,0	11,0	7,0-10,0		6,5-8,0
Температурный коэффициент линейного расширения (20-520 С^0)	10^{-6}*1/К	1,5		-		-

Сферы применения

- Сталелитейная промышленность
- Машиностроение
- Ферросплавы
- и т.д.



ЭНЕРГОПРОМ

2011

Угольные электроды

Преимущества

- Высокая электропроводность
- Теплопроводность
- Механическая прочность

Характеристики

Показатели	Ед.изм.	
Удельное электросопротивление, макс.	мкОм*м	35
Предел прочности при изгибе, мин.	МПа	6,0
Прочность на разрыв	МПа	3,0
Теплопроводность, мин.	Вт*кМ	10
Температурный коэффициент линейного расширения (20-500С^0)	10^{-6}*1/К	3,6
Плотность объемная	г/см^3	1,58
Содержание золы	%	2,5

Сферы применения

- Производство кремния
- Производство фосфора
- Производство карбида кальция
- Ферросплавы

ЭНЕРГОПРОМ

2011

Катодные блоки

Преимущества

- Теплопроводность
- Сопротивляемость эрозии
- Высокая электропроводность
- Сопротивление натриевому разбуханию

Основные характеристики

	Ед.изм.	Н-1	Н-2	Н-3	Н-4
Плотность действительная, мин.	г/см^3	1,55	1,57	1,58	1,60
Плотность объемная, мин.	г/см^3	1,89	1,95	2,02	2,19
Пористость, макс.	%	19,5	19	22,0	27
Электросопротивление, макс.	мкОм*м	35	30	22	11
Предел прочности на сжатие, мин.	МПа	34	32	21	23
Модуль Юнга, макс.	ГПа	12	10	8	7
Температурный коэффициент линейного расширения (20 - 520°C), макс.	10^{-6}*1/K	3,5	3,3	3,1	2,5
Теплопроводность(при 20^{0}C), мин.	Вт*кМ	9	12	20	125
Тест Рапопорта , макс.	%	0,7	0,5	0,3	0,03
Содержание золы, макс.	%	3,5	2,0	1,3	1,0

Сферы применения

Алюминиевая промышленность

и т.д.

ЭНЕРГОПРОМ

2011

Фасонная продукция

Преимущества

- Тепловое сопротивление
- Прочность при трении
- Высокая электропроводность

Основные характеристики

Показатели	Ед.изм.	Марка					
		ЭГ	ЭГП	ЭГН	ЭГНО	МНГ	МНГП
Плотность	г/см^3	1,55	1,60	1,63	1,65	1,50	1,60
Предел прочности при изгибе	МПа	5,9	8,8	10,8	14,7	3,9	5,9
Удельное электросопротивление	мкОм*м	12,5	7,5	9,0	7,0	12,0	12,0
Содержание золы	%	0,5	0,5	0,4	0,4	0,5	0,5

Сферы применения

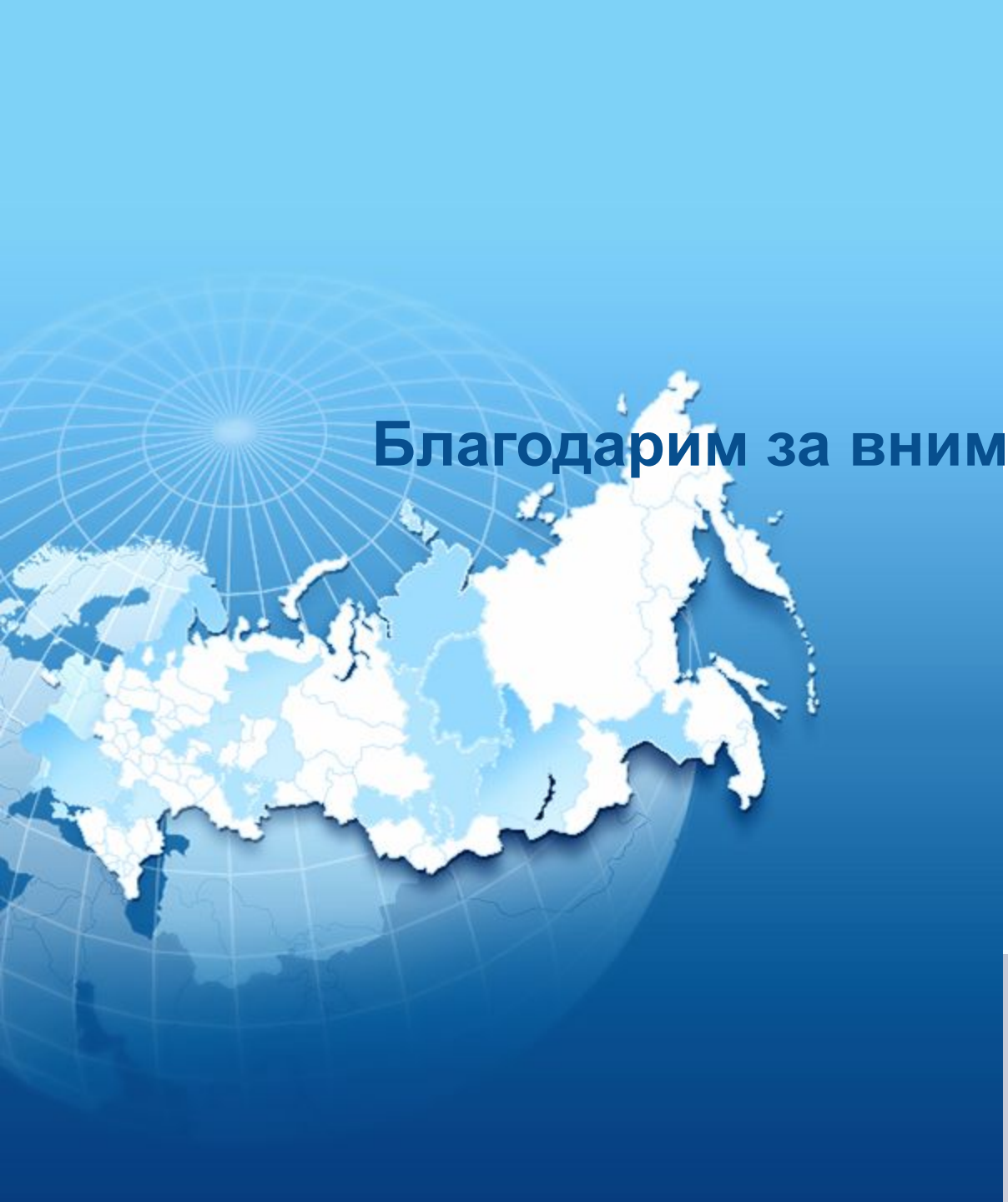
- Химическая промышленность
- Производство многокомпонентного стекла
- Производство кварцевого стекла
- Плавление металлов и т.д.

ЭНЕРГОПРОМ

2011

Энергопром: Стратегия развития

- Быть хорошо узнаваемой на мировом рынке компанией, производящей углеграфитовую и катодную продукцию высшего качества
- Всегда соответствовать признакам надежной и стабильной компании
- Повышать качество продукции и его контроль на всех этапах технологического процесса
- Сохранять баланс продаж импорт/ экспорт в пропорции 50:50
- Обеспечивать своевременные поставки продукции высшего качества нашим потребителям
- Соответствовать всем критериям высокой социальной ответственности
- Увеличивать присутствие на мировом рынке



Благодарим за внимание!

www.energoprom.ru

ЭНЕРГОПРОМ

2011