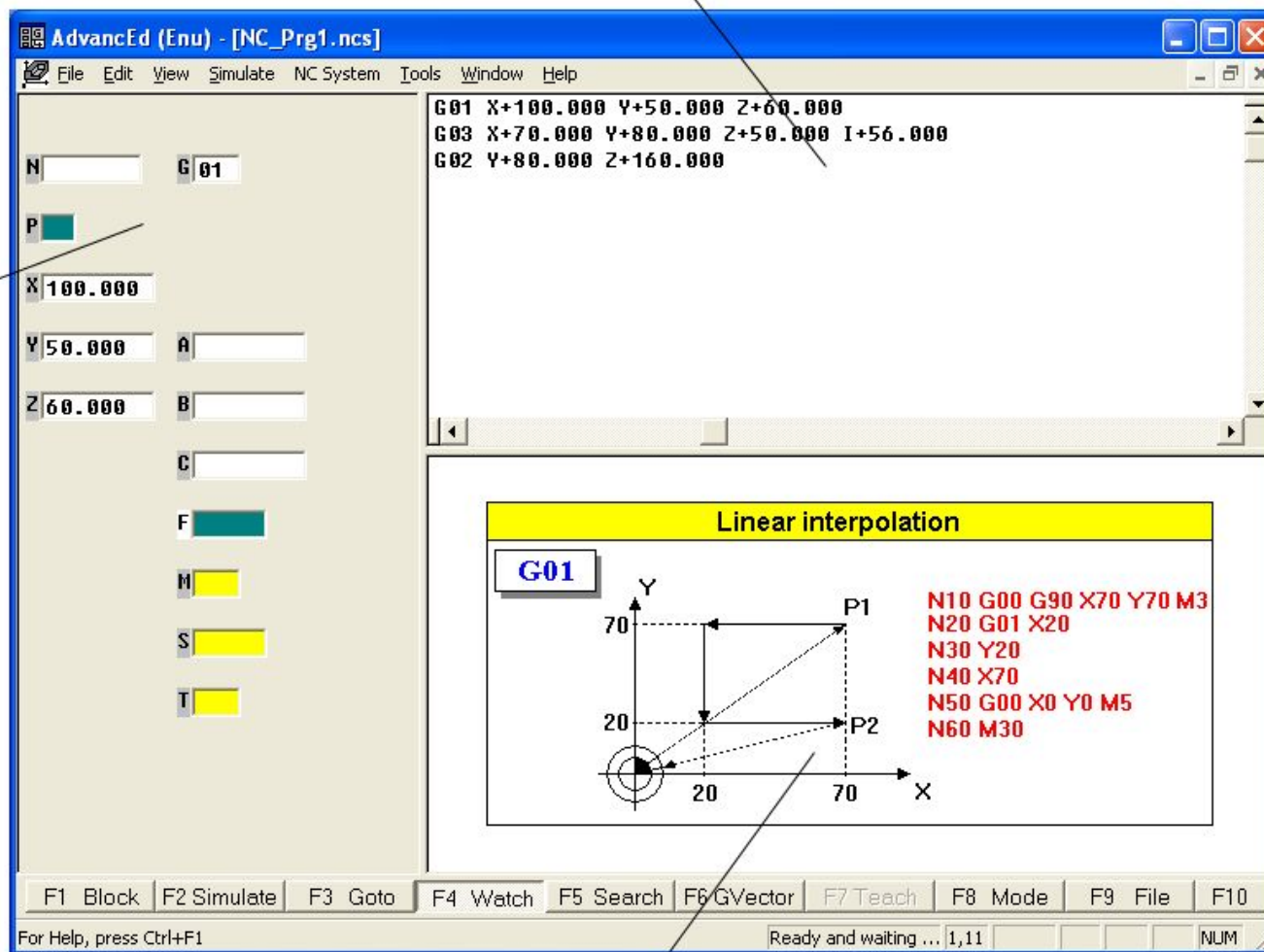


**АДАПТАЦИЯ РЕДАКТОРА  
УПРАВЛЯЮЩИХ ПРОГРАММ  
ADVANCED В СИСТЕМАХ ЧПУ  
SIEMENS**

Митропольский Н.Н.

# Режим редактирования в программе AdvanсEd

Окно редактирования



Панель Адресов

Окно контекстной помощи

# Опции конфигурационного файла

```
Delimiters="\r \t\n,<>"
Comment="%*;"
Address=" N M S T F SF I J K R P U V W Q CR= AR= "
Axis=" X Y Z AP RP "
Functions=" G "
Parameters=" "
Title="This file describes the version of ISO-7bit"
Author="Mitropolsky N"
File_Comments="CFG file"
Company="Stankin NC`s Group"
NC_type="Sinumeric 840D"
```

# Пример функции линейной интерполяции

```
G01 graphic=.\sinumerik_840D img\g01.bmp modal=1 default=1 groupindex=1
:N :Block number :9999999 :0 /9999999 :0.5 :2
:T000,000,000/192,192,192 :C000,000,000/255,255,255
:G :Function number :999 :0 /999 :12 :2
:T000,000,000/192,192,192 :C000,000,000/255,255,255
:X :Line axis :v999.999 :-999.999/999.999 :0.5 :6
:T000,000,000/192,192,192 :C000,000,000/255,255,255
:Y :Line axis :v999.999 :-999.999/999.999 :0.5 :8
:T000,000,000/192,192,192 :C000,000,000/255,255,255
:Z :Line axis :v999.999 :-999.999/999.999 :0.5
:10 :T000,000,000/192,192,192 :C000,000,000/255,255,255
:F :Feed rate :99999 :0 /99999 :12 :4
:T000,000,000/255,255,255 :C255,255,255/000,128,128
:M :Machine function :9999 :0 /9999 :0.5 :20
:T000,000,000/192,192,192
```

# Функция G01 при редактировании

AdvancEd (Enu) - [NC\_Prg1.ncs]

File Edit View Simulate NC System Tools Window Help

N  G01

F

X

Y

Z

AP

RP

M

S

T

```
G01 X+100.000 Y+50.000 Z+60.000
G03 X+70.000 Y+80.000 Z+50.000 I+56.000
G02 Y+80.000 Z+160.000
```

**Линейная интерполяция**

**G01**

N10 G00 G90 X70 Y70 M3  
N20 G01 X20  
N30 Y20  
N40 X70  
N50 G00 X0 Y0 M5  
N60 M30

N10 G00 AP30 RP10  
N20 G01 AP50 RP20

F1 Block F2 Simulate F3 Goto F4 Watch F5 Search F6 GVector F7 Teach F8 Mode F9 File F10 End

For Help, press Ctrl+F1

Ready and waiting ... 1,8 NUM