

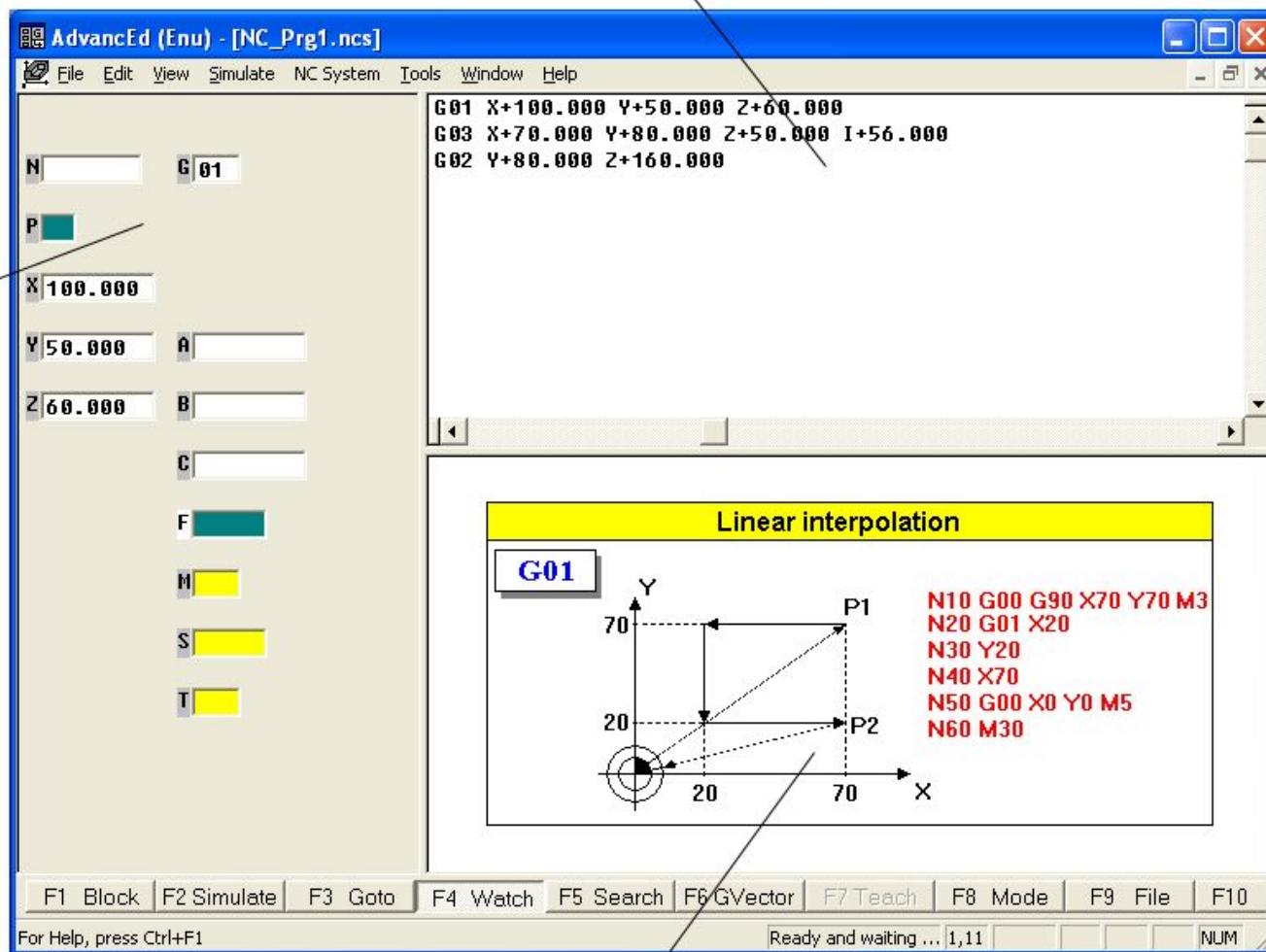
АДАПТАЦИЯ РЕДАКТОРА УПРАВЛЯЮЩИХ ПРОГРАММ ADVANCED В СИСТЕМАХ ЧПУ SIEMENS

Митропольский Н.Н.

Режим редактирования в программе AdvancEd

Окно редактирования

Панель
Адресов



Окно контекстной помощи

Опции конфигурационного файла

```
Delimiters="\r \t\n,<>"  
Comment="%*;"  
Address=" N M S T F SF I J K R P U V W Q CR= AR= "  
Axis=" X Y Z AP RP "  
Functions=" G "  
Parameters=" "  
Title="This file describes the version of ISO-7bit"  
Author="Mitropolsky N"  
File_Comments="CFG file"  
Company="Stankin NC`s Group"  
NC_type="Sinumeric 840D"
```

Пример функции линейной интерполяции

```
G01 graphic=.\sinumerik_840D img\g01.bmp modal=1 default=1 groupindex=1
:N :Block number :9999999 :0 /9999999 :0.5 :2
:T000,000,000/192,192,192 :C000,000,000/255,255,255
:G :Function number :999 :0 /999 :12 :2
:T000,000,000/192,192,192 :C000,000,000/255,255,255
:X :Line axis :v999.999 :-999.999/999.999 :0.5 :6
:T000,000,000/192,192,192 :C000,000,000/255,255,255
:Y :Line axis :v999.999 :-999.999/999.999 :0.5 :8
:T000,000,000/192,192,192 :C000,000,000/255,255,255
:Z :Line axis :v999.999 :-999.999/999.999 :0.5
:10 :T000,000,000/192,192,192 :C000,000,000/255,255,255
:F :Feed rate :99999 :0 /99999 :12 :4
:T000,000,000/255,255,255 :C255,255,255/000,128,128
:M :Machine function :9999 :0 /9999 :0.5 :20
:T000,000,000/192,192,192
```

Функция G01 при редактировании

AdvancEd (Enu) - [NC_Prg1.ncs]

File Edit View Simulate NC System Tools Window Help

N G01

F

X 100.000

Y 50.000

Z 60.000

AP

RP

M

S

T

```
G01 X+100.000 Y+50.000 Z+60.000
G03 X+70.000 Y+80.000 Z+50.000 I+56.000
G02 Y+80.000 Z+160.000
```

Линейная интерполяция

G01

N10 G00 G90 X70 Y70 M3
N20 G01 X20
N30 Y20
N40 X70
N50 G00 X0 Y0 M5
N60 M30

N10 G00 AP30 RP10
N20 G01 AP50 RP20

F1 Block F2 Simulate F3 Goto F4 Watch F5 Search F6 GVector F7 Teach F8 Mode F9 File F10 End

For Help, press Ctrl+F1

Ready and waiting ... 1,8

NUM